

Relacion Teknik per Degjese me publikun

Subjekti juridik: Silda SHPK

Nipt: K22510401V

Adresa: Berat, Lagjia Barikade, ish Kombinati i Tekstileve te regjistruar ne ASHK Berat si pasuri me nr. 19/24, Z.K 8501, Vol .19, fq 56

Siperfaqe e marre me qera: 4900 m²



Vendndodhja:

Koordinatat Gauss

X: 4410873.39

Y: 4511021.22

Pershkrimi:

Zona ku zhvillohet veprimtaria eshte nje zone historike industriale. Keshtu qe per funksionimin e ketij aktiviteti ne kete territor subjektit nuk i eshte dashur te beje ndryshime apo korrigjime te tjera ne lidhje me fuqine energjitike te instaluar apo rrjetin e kanalizimeve etj. Te gjithë permbushin kushtet e teknologjike per funksionimin normal te linjes se prodhimit.

Proçesi teknologjik karakteristikat e lendes se pare

Lekurerat me te rendesishme per sektorin e kepuceve jane:

1. Lekura e vicit: a1) (indigjene prodhohen nga therja e kafsheve te kultivuara) a2) ekzotike (amerikane, aziatike, afrikane, australiane)
2. Lekura dele dhe dhi (qe vjen nga pjesa veriore te Afrikes, Amerika, India dhe Kina dhe jane te pershtatshme per prodhimin e suprines dhe fodreve)
3. Lekurat derri (projektuar veçanerisht per lekura per fodera)
4. Lekurat e gjarper, reptilit dhe peshku (qe vijne nga vendet tropikale dhe jane perdorur, edhe me shkalle shume me te kufizuar, ne prodhimin e kepuceve per grate)

Lekura per suprinat duhet te jete e bute dhe kompakte, ndonjehere elastike, ne menyre qe te gjitha shtresat e formojne nje e tere dhe shtresa siperfaqe duhet te jete si nje trup i vetem. Nje lekure me cilesi gjithmone vjen nga nje trajtim i mire dhe nje fabrike lekuresh teknologjikisht te perparuara. Artikuj prej lekure te mire dhe terheqese jane ato qe lene ne funksion te karakteristikave, madje edhe ne prani te metat natyrore.

Pelhura te perdorura ne prodhimin e kepuceve mund te perdoren per ndertimin e suprines dhe rreshtim te brendshem jane te gjitha ne menyre adekuate perforcohet dhe kanavace panele. Para se te hyjne ne procesin e prodhimit jane nenshtuar testeve laboratorike per te percaktuar rezistencen e tyre.

Subjekti ka vendosur makinerite e prodhimit me nje hapësire te hapur ku sipas procesit jane radhitur makinerite . Linja e prodhimit konsiston ne repartet si:

1. Magazina e materialit te lendes se pare
2. Reparti i prerjes
3. Reparti i qepjes
4. Reparti i montimit (ngjitja, qepja)
5. Paketimi

Ne linjen e prodhimit jane punesuar rreth 200 punetore te gjitha gra ku nje pjese e mire jane dhe banore te zones dhe te gjitha jane te siguruar ne sigurimet shoqerore.

Subjekti punon me material te ardhur nga importi ku lenda e pare ka perfunduar procesin e perpunimit kimik jashte vendit tone dhe gjithe materiali vjen i certifikuar dhe me fatura doganore te preçizuar. Materialet qe vijne nga importi per linjen e kepuceve jane:

1. Lekure
2. Foder lekure
3. Astar sintetik
4. Kutit, fill qepje, nastro, qese plastike, perforcues
5. Mastic,

Pothuajse cdo proces kryhet me makineri qe punojne me energji elektrike dhe ne cdo mjedis jane instaluar ventilatore aspirimi.

Proçesi teknologjik karakteristikat e lendes se pare

Ne kete kapitull do te japim nje pasqyre te gjere te teknologjise se prodhimit te kepuceve duke pershkruar shkurtimish fazat e kalimit dhe proceset e kepuces pa hyre ne detajet e perpunimit mbasi sa me siper procesi i perpunimit te lekures nuk kryhet ketu.

Materiali dhe komponentet

Format e destinuar per kepuce ne ciklin e prodhimit jane ato plastike, gjithnje e me rralle prej druri ku me i pershatshem eshte dhe ahu. Druri panjes eshte materiali me i pershatshem per kallepet sepse ofron me shume komoditet ne vizatim/modelin.

Ekziston ne treg nje tjetër lloj forme si forme mbeshtetese e cila eshte perdorur per te mbajtur te pandryshuar ne kohe tregun e kepuceve. Prodhohet nga lekura permes procesit te rregjies lekurave. Lekura e nje kafshe eshte e formuar nga shtresat e me poshtme.

Shtresa e jashtme ose epiderme

Shtresa e mesme apo dermis

Shtresa e brendshme apo shtresa e nenlekures

Me origjine lekure

Lekurerat me te rendesishme per sektorin e kepuceve jane:

5. Lekura e viçit (jane ato ripen viçat dhe jane me te vleresuarat)

a1) (indigjene prodhohen nga therja e kafsheve)

a2) ekzotike (amerikane, aziatike, afrikane, australiane)

6. Lekura dele dhe dhi (qe vjen nga pjesa veriore te Afrikes, Amerika, India dhe Kina dhe jane te pershtatshme per prodhimin e suprines dhe fodreve)
7. Lekurat derri (projektuar veçanerisht per lekura per fodera)
8. Lekurat e gjarper, reptilit dhe peshku (qe vijne nga vendet tropikale dhe jane perdorur, edhe me shkalle shume me te kufizuar, ne prodhimin e kepuceve per grate)

Lekura per suprinat duhet te jete e bute dhe kompakte, ndonjehere elastike, ne menyre qe te gjitha shtresat e formojne nje te tere dhe shtresa ne sipërfaqe duhet te jete si nje trup i vetem. Nje lekure me cilesi gjithmone vjen nga nje perpunim i mire mire dhe nje fabrike lekuresh teknologjikisht e perparuar. Artikuj prej lekure te mire dhe terheqese jane ato qe perdoren ne funksion te karakteristikeve, madje edhe ne prani te difekteve natyrale.

Pelhura te perdorura ne prodhimin e kepuceve mund te perdoren per ndertimin e suprines dhe rreshtim te brendshem. Ato jane te gjitha te perforcura ne menyre adekuate me panele kanavace. Para se te hyjne ne procesin e prodhimit jane nenshtuar testeve laboratorike per te percaktuar rezistencen e tyre per thyerje dhe perkulje.

Ngjyrat, kremrat dhe materialet e pastrimit

Jane materialet qe perdoren normalisht ne fazat te mbarimit te procesit te prodhimit, ne departamentin e peodukteit te perfunduar.

Ngjyrat jane normalisht me baze dylli dhe perdoren per te dhene nje ngjyre te vetme e cila eshte e lemuar me pas. Kremi ndihmon per te bere kepuce te duken me mire dhe te shkelqeje. Per pastrimin perdoren detergjent te veçanta per te ndihmuar ne heqjen e papastertive te depozituara ne kepuce gjate ciklit te perpunimit.

Materialet e tjera

Fillerat qe perdoren jane nga fibrat prej pambuku ne pjeset ku eshte e mundur, ndersa normalisht perdoren ato prej nailoni ne rastet kur duhet te jene me resistente.

Aksesoret (guarnicionet, fibrat dhe morselati) jane gjithmon projektuar per prodhimet sipas normativave te komunitetit europian, respektivisht ne mbeshtetje te ligjeve te sigurise dhe perpebesit te materialit.

Te gjitha keto procese realizohen ne ambiente ku vazhdimisht permiresohen kushtet e punes dhe teknologjia baze. Ne kete pike mund te themi se kepuca eshte nje produkt ekologjik dhe i riciklueshem



Forcuesit

Forcuesit janë të gjitha elementet të cilat mbështesin suprinen në pikat ku është nënshtruar tensioneve të forta. Fiksuesja në pike, kontraforta në pjesën e mbrapme në thembra, kallepe të ndryshme etj.

Materialet për forcim duhet të jenë adekuate të ngurte apo e bute në varesi të llojit të lëkurës që duhet forcuar.

Ngjitesit

Reagentet ose ngjitesat janë ato substanca ose produkte që kanë vetitë lidhëse - bashkuese të dy sipërfaqeve. Termi adesiv është përdorur gjerësisht për të cilësuar substancat me origjinë sintetike, termi col është për rastet e substancave me origjinë natyrore.

Mund të paraqesin disa nendarje si më poshtë:

Kola vegjetale (kola, nisheshte dhe derivatet e tyre)

Kola me origjinë shtazore (kola lëkure dhe kockash, kocka peshku etj)

Kola me origjinë rezine natyrore (goma lak, ngjitesa, goma arabike)

Adesiv me baze të prodhimeve inorganike (silikate të sodiumit, materiale të cimentuara, gipse)
adesiv me baze elasticiteti natyral (goma natyrore e derivatet e saj)

Adesiv me baze elastomeri sintetiki (goma neoprenica, akrilika, silikonike etj)

Adesiv me baze të rezinës sintetike termoplastike (rezinë vinilike, derivatet celuloid, rezinë akrilike, rezinë polimerike, rezinë poliesterike)

Adesiv me baze rezine sintetike termoduruese (rezinë fenolike, ureike, melanimike, eposidike, poliuretanic, silikonate, cianoacrilike)