



## Permbledhje joteknike e aktiviteteve

*“Veprimtaritë e katranit dhe të bitumit, ID. 7.3, c. Veprimtaritë që nuk përfshihen në pikat 7.3.a ose 7.3.b ose në pika të tjera të kësaj Shtojce, që përfshijnë ngrohjen, por jo distilimin e katranit ose bitumit në lidhje me ndonjë veprimtari.”*

*“Industria minerare, ID 3.1, e. Përzierja e çimentos ose përdorimi i çimentos në masë të madhe por jo në sheshin e ndërtimit, përfshirë ambalazhimin dhe përzierjen e çimentos, grumbullimi i betonit dhe prodhimi i blloqeve të betonit dhe produkteve të tjera të çimentos, si dhe prodhimi i llaçit, kollës, gëlqeres (parafabrikeve, paletave, etj.).”*

*“Industria minerare, ID 3.10, Prodhimi i produkteve abrazive.”*

*“Industria minerare, ID 3.11, Prodhimi dhe fraksionimi i produkteve minerale jometalike.”*

**GJOKA**  
KONSTRUKSION

**Subjekti:** "Gjoka Konstruksion"Sh.a.

**Hartoi:** "EKO- STUDIO- PROJEKT" sh.p.k

**Administrator:** Erina MADANI



Tirane, 2024



## **PERMBAJTJA**

- ✚ Hyrje**
- ✚ Baza ligjore**
- ✚ Metodika e vleresimit te mjedisit**
- ✚ Objektivat dhe qellimi**

- 1. PERSHKRIMI I AKTIVITETIT**
- 2. PERSHKRIMI I RAJONIT KU DO ZHVILLOHET AKTIVITETI**
- 3. VLERESIMI I NDIKIMEVE NEGATIVE NE MJEDIS**
- 4. MASAT PER ELEMENIMIN/ZVOGELIMIN E NDIKIMEVE**
- 5. KONKLUZIONE DHE REKOMANDIME**



## **HYRJE**

Aktiviteti njerezor qe zhvillohet ne çdo aspekt te vetin, perveç dobeseve ne menyre tepashmangshme krijon dhe “produkte” qe ne perfundim mund te sjellin probleme per zhvillimin e qendrueshem te mjedisit. Pavaresisht nga vlerat dhe volumet edhe ne Shqiperi keto probleme vrojtohen dhe shoqeria e shteti kane synuar dhe vazhdojne te organizojne dhe orientojne kete proces. Ndotja e mjedisit nenkupton shkarkimet e cdo lloj mbetje nga pjese te materialeve te ndryshme ne uje , toke, ajer e cila shkakton ose mund te shkaktoje probleme mjedisore te perkoheshme ose te perhershme ne balancen ekologjike te tokes. Se bashku me zhvillimin e madh qeeshtebere ne industri te ndryshme ne menyre te ngjashme me te njejten shpejtesi eshte rritur edhe sasia e mbetjeve nga perdorimi i te mirave materiale. Mbetjet industriale dhe ato urbane te patrajuara , emetimet e gazeve te demshem ne atmosfere, perdorimi i kimikateve te reja pa marre parasysh demet qe mund ti sjellin mjedisit kane sjelle problemet mjedisore me te cilat ne perballemi ne ditet e sotme.

## **BAZA LIGJORE**

Relacioni u pergatit ne zbatim te akteve ligjore dhe nenligjore Mjedisore:

- *Ligji Nr.10 431, date 09.06.2011 “ Per Mbrojtjen e Mjedisit”*
- *Ligji nr. 10 448 date 14.07.2011 « Per Lejet e Mjedisit »*
- *Ligji nr.10 440 date 07.07.2011 « Per Vleresimin e Ndikimit ne Mjedis »*
- *Urdhri e ministrit nr. 146 dt. 8.5.2007 ”Per miratimin e listes sekuqeteflores dhe faunes”*
- *Udhezimin nr 8 dt. 27.11.2007 “Per nivelinkufi te zhurmave ne mjedis te caktuara”*
- *Ligji nr. 9010 dt. 13.02.2003 “Per administrimin mjedisore te mbetjeve te ngurta”*
- *Ligji nr. 162/2014 “Per mbrojtjen e cilesise se ajrit ne mjedis”*
- *Ligji nr. 10 463 date 22.09.2011 “Per menaxhimin e integruar te mbetjeve”*
- *Vendim nr.805 date 4.12.2003 « Per miratimin e listes se veprimtarive qe ndikojne ne mjedis per te cilat kerkohet leje mjedisore »*
- *Ligj nr. 8094 date 21.03.1996 « Per largimin publik te mbeturinave »*
- *Udhezim nr.1 date 03.03.2009 « Per detyrat e organeve mjedisore per te siguruar pjese marrjen e publikut dhe te OJF-ve mjedisore ne procesin e vleresimit te ndikimit ne mjedis »*
- *Udhezim nr.3 date 19.11.2009 ‘Per metodologjine e raportit te VNM’*
- *VKM nr.419 date 25.6.2014 « Per miratimin e kerkesave te posacme per shqyrtimin e kerkesave per lejemjedisit tetipave A, B dhe C per transferimin e lejeve nga nje subjekt te tjetri, te kushteve per lejet respektive te mjedisit si dhe rregullave te hollesishme per shqyrtimin e tyre nga autori te te kompetente deri ne leshimin e ketyre lejeve nga QKL-ja ».*
- *Vendim Nr.13, date 04.01.2013” Per miratimin e rregullave, te pergjegjesive e te afateve per zhvillimin e procedures se Vleresimit te Ndikimit ne Mjedis”.*



## 1. PERSHKRIMI I AKTIVITETIT

Subjekti "Gjoka Konstruksion"Sh.a. me administrator **Z. Rrok Gjoka** eshte i regjistruar prane QKB me NIPT J91815014U dhe do te shtoje aktivitetin e Impiantit te prodhimit te asfaltit sipas klasifikimit: **"Veprimtaritë e katranit dhe të bitumit, ID. 7.3, c. Veprimtaritë që nuk përfshihen në pikat 7.3.a ose 7.3.b ose në pika të tjera të kësaj Shtojce, që përfshijnë ngrohjen, por jo distilimin e katranit ose bitumit në lidhje me ndonjë veprimtari"** ne Lejen eagzistuese qe operatori disponon me Nr. 3254 Prot., date 08.05.2020 me aktivitetet **"Perzierja e cimentos ose perdorimi i cimentos ne mase te madhe, por jo ne sheshin e ndertimit, perfshire ambalazhimin dhe perzierjen e cimentos, grumbullimi i betonit dhe prodhimi i blloqeve te betonit dhe produkteve te tjera te cimentos. Prodhim i produkteve abrazive dhe produkteve te tjera minerale jometalike"**. Aktivitetet do te zhvillohen ne adresen Zall Bastar, Tirane.

Aktiviteti do te zhvillohet ne nje territor ku kapaciteti i prodhimit te linjes se fraksionimit eshte 60 m<sup>3</sup>/ore, impiant betoni portabel elkon 110 m<sup>3</sup>/ore, impiant betoni portabel ecmer 50 m<sup>3</sup>/ore, frontoja Metso Mineral me kapacitet 250 ton/ore, Impianti i asfaltit 100 m<sup>3</sup>/ore.



	GK	
	X	Y
1.	4410998	4585697
2.	4410998	4585671
3.	4411267	4585355



4.	4411303	4585337
5.	4411364	4585346
6.	4411413	4585361
7.	4411525	4585467
8.	4411435	4585419
9.	4411413	4585416
10.	4411360	4585426
11.	4411325	4585447
12.	4411318	4585438
13.	4411293	4585447
14.	4411296	4585463
15.	4411286	4585472
16.	4411281	4585457
17.	4411257	4585471
18.	4411258	4585489
19.	4411238	4585522
20.	4411204	4585558

### Procesi i punes per aktivitetin e ri qe do te shtohet

#### **Impiant Prodhimit te Asfaltit**

*Depozitimi inerteve ne bunkerin e pranimit*

Inertet, si rera, granili “1”, granili “2”, etj, hidhen me fadrome ne bunkerin e pranimit ne ndarjet perkatese.

- **Sitat**

Sitat sherbejne per ndarjen e materialit sipas madhesis se grimcave, per te respektuar recepturen e projektuar te asfalto-betonit.

- **Peshorja**

Peshimi i inerteve sipas nje radhe te caktuar kryhet per secilin material. Peshorja nepermjet nje sistemi te caktuar automatik sipas komandes se dhene, kryen ngarkimin e nje fraksioni ne trasportier dhe pasi arrin sasine e caktuar ngarkon ne trasportier materialet e tjera ne menyre te njepasnjeshme.

- **Perzieresi**

Perzieresi eshte pajisje metalike ne forme kazani me nje sistem lopatash, te cilat sherbejne per perzierjen e inerteve te thata me bitumin.

Ne perzieres bitumi i lengshem dhe i tejnxehur bashkohet me inertet, penetron ne poret dhe carjet e grimcave dhe i mbulon ato me nje cipe te holle me trashesi qe eshte ne funksion te vizkozitetit te lidhesit.

- **Tharja dhe ngrohja**

Inertet me trasportier dergohen ne furren cilindrike rrotulluese. Ne pjesen fundore furra eshte pajisur me nje system sprucimi te lendes djegese, ndezja e sprucatorit behet automatikisht dhe temperatura mbahet ne parametrat teknik me ane te termocifteve ose te sistemeve optike me reze infra te kuqe.

Ne furren e tharjes flaka nuk bie ne kontakt me materialin qe hidhet ne te. Inertet ne furren e tharjes (meqenese ajo eshte e pjerret te ndihmuar dhe nga disa shnek te vendosur ne trupin e



cilindrit te fures) avancojne gjate rrotullimit drejt zonave me te nxehta dhe thahen. Temperatura e tymrave ne dalje te fures eshte me e vogel se ajo e agregatit dhe luhetet ne kufijt 120 –150<sup>0</sup> c.

- **Ngrohja e agregateve**

Pjese perberese e impiantit te prodhimit te asfaltit eshte kaldaja.

Kaldaja punon me gaz dhe ngroh te gjithë agregatet qe perdoren per prodhimin e asfaltit te permendur me larte si inertet ne furren e tharjes, duke perfshire dhe agregatet e tjera si parangrohjen e solarit, qe perdoret per furren cilindrike te rrotullueshme.

- **Silloset**

Ne silloset e grumbullimit materiali (asfalti i prodhuar) mbahet ne nje temperature rreth 140<sup>0</sup> c.nga nje sistem ngrohje. Ky sistem eshte nje bashkesi tubacionesh tip radiator qe duke u nxehur nga kaldaja bejne qarkullimin e vajit te nxehur. Tubot jane te vendosur per gjate faqes anesore te silloset ne forme spirale.

- **Serbatoret e bitumit**

Bitumi ne kushte natyrale, ne temperaturen e ambientit eshte pak i rrjedhshem dhe vizkoze. Per ti ulur vizkozitetin dhe per ti rritur rrjedhshmerine, ai nxehtet ne temperature deri 180<sup>0</sup> c . Ngrohja e bitumit deri ne temperaturen e percaktuar me larte behet nga nje system radiatoresh me vaj te tejnxehur nga nje kaldaje qe perdor per djegie gaz. Vaji i tejnxehur ne kaldaje qarkullon ne sistemin e tubacioneve te vendosur ne serbatorin e bitumit dhe e ngroh ate ne temperaturen qe kerkohe.

### Procesi i punes per aktivitetin egzistues ne Lejen Mjedisore

#### *Impianti i fraksionimit*

Procesi teknologjik ne impiantin e thyerjes dhe fraksionimit konsiston ne marrjen gureve te gjeneruar nga germimet e tunelit dhe perdorimin e tyre ne kantierin e zall dajtit ne funksion te përmirësimit, ndërimit, operimit dhe mirëmbajtjesse rrugës së Arbrit konkretisht ne impiantine thyerjes dhe fraksionimit, thyerjen dhe fraksionimit sipas kerkesave teknike per perdorimin e tyre ne industrine e ndertimit.

Qellimi i ngritjes se ketij impianti eshte shfrytezimi dhe rritja e efektivitetit te perdorimit te bazaltit te karrieres me qellim perdorimin e tyre ne sektorin e ndertimit.

Procesi teknologjik ne impiantin e thyerjes dhe fraksionimit te bazaltit realizohet permes makinerive te pershkruara ne skeme dhe qe perbehet nga :

- *Bunkieri*
- *Transportieret*
- *Mulliri*
- *Sitat e medha dhe te vogla*
- *Pedane per shperndarje te materialit dhe transportieri*

Makinerite jane prodhim i vitit 2002, kane ardhur nga Italia dhe mund te themi se jane nder impiantet e pare qe kane hyre ne vendin tone ne ato vite,jane te certifikuara dhe kane standarte te cilat i kerkon Bashkimi Evropian per mbrojtjen e mjedisit. Procesi i thyerjes dhe i fraksionimit kryhet gjithmone ne pranine e ujit. Uji kalon ne gropen dekatuese ku pasi dekantoni llumi merret me ane te nje pompe dhe riperdoret .

Lenda e pare qe eshte guri hidhet ne bunker dhe i nenshtrohet procesit qe thame me siper. Impianti i fraksionimit eshte i vendosur mbi nje bazament betoni, mase kjo e marre per te siguruar mjetet e transportit, me pas eshte mulliri i cili ben thyerjen e materialit ne



dimensione mbi 40mm dhe larjen e tij nga papastertite, me anen e sitave pas thyerjes behet fraksionimi i materialit ne rere me dimensione 0-4 mm, granil ne 4-10 mm dhe ne 10-30 mm, pastaj stabilizante 0-40 dhe makadam 0-50.

Procesi i perpunimit te gurit konsiston ne marrjen e gurit transportimin e tij per tek makinerite, pastaj me thyerjen dhe fraksionimin sipas kerkesave teknike, per perdorimin e ketij materiali ne dimensione te ndryshme ashtu sic e kerkon industria e ndertimit.

- **Linja e fraksionimit te inerteve**

**Kjo linje eshte sipas nje skeme klasike:**

**Skema:**

→ Shesh depozitimi i lendes se pare e cila manipulohet me mjetet e ngarkim-shkarkimit per ne linje → bunker → trasportier → site vibruese → klasifikator → produkt i gatshem rere → trasportier → mulli bluarje → site vibruese → klasifikator per masen e imet → trasportier → produkt i gatshem → rikthim me trasportier ne mulli te fraksionit + 20 mm

➤ **Fronto-te**

Pervec linje se inerteve e cila eshte instaluar ne kantier eshte instaluar edhe Fronto-ja e tipit metso mineral 250t/h dhe do te instalohet gjithashtu edhe Frontoja Metso Mineral Nr. 1110 Viti 2009 dhe kapacitet 250 ton/h

Fronto-te jane te te njejtit tip si ajo e instaluar ashtu edhe ajo qe do te instalohet ato jane te transportueshme dhe punojne me motor hidraolik me nafte parimi i punes se tyre konsiston ne thyerjen e gureve por pa bere diferencimin e fraksioneve pasi frontote nuk jane te pajisura me sita per diferencimin e fraksioneve gjithashtu nuk kane mulli per fraksionim me dimension te percaktuar.

Komponentet perberes te frontove jane:

- Hopper (hinka) ne te cilen behet depozitimi i materialit qe do te thyhet
- Transportieri
- Thyresi i cili ben thyerjen e gureve , po ne dimensione te ndryshme pra nuk kemi diferencim te fraksioneve me ane te sites sic e theksuam edhe me siper dhe as fraksione me permasa per percaktuara pasi frontoja nuk ka mulli per fraksionim me dimension te percaktuar.

→ **Impianti i prodhimit te betonit**

Impiantet e instaluar jane impiante te perzierjes se betonit. Te lehte per tu vendosur ne operim. Impiantet jane portable dhe mund te ngrihen lehte dhe ekonomikisht, zbriten dhe transportohen nga nje vendndodhje ne nje vendndodhje tjetere, Per instalimit nuk duhen themele speciale ose gropat nuk jane te nevojshme.

Shoqeria ka te instaluar impiantet

Impiant betoni portabel elkon 110 m<sup>3</sup>/h

Impiant betoni portabel ecmer 50 m<sup>3</sup>/h

Te cilet jane pershkruar ne menyre te pergjitheshme si me poshte, gjithashtu do te instaloj:

Fabrika e Prodimit te betonit Portable DOMI 60 m<sup>3</sup>/h

Fabrika e vogel e Betonit 30 m<sup>3</sup>.h

➤ **Pajisjet standarte**



Njësia kryesore e transportit është e përbërë nga një kornizë e galvanizuar, e përforcuar me celik. Komponentët e linjës jepen si më poshtë:

- Grupi anësor i galvanizuar dhe muret ndarëse. Agregate magazinimi.
- Operimi i agregatëve pneumatik të portave Batching.
- Peshore e varur e agregatëve.
- Operatori i integruar i kabinës në njësi bazë të impiantit.
- Bordi i kontrollit elektrik.
- Njësia automatike e kontrollit
- Kova që ngre lart agregatët e ushqimit.
- Peshorja e cimentos.
- Peshorja e ujit.
- Instalimi pneumatik me kompresor ajri.
- Filtër për fshirjen e pluhurit për mikserin.
- Bosht binjak i detyruar i mikserit.

## **2. PERSHKRIMI I RAJONIT KU DO ZHVILLOHET AKTIVITETI**

### **Pozita Gjeografike**

Tirana ndodhet 110 metra mbi nivelin e detit. Lartësia mesatare e fushës së Tiranës është 521 m, kurse dy malet më të larta rrëz të cilëve shtrihet janë Mali i Dajtit me 1612 m dhe Mali me Gropa me 1828 m. Qyteti gjendet rreth 34 kilometra larg detit Adriatik në perëndim. Nga jugu dhe perëndimi rrethohet nga kodra relativisht të ulta, kurse nga ana veriperëndimore Tirana shtrihet mbi një zonë të rrafshët. Në periferinë veriore kalon lumi i Tiranës. Disa kilometra më tutje nga ana jugore rrjedh lumi i Erzenit. Sipërfaqja e qytetit të Tiranës është rreth 31 km<sup>2</sup>, ndërsa sipërfaqja e gjithë rrethit është 1288 km<sup>2</sup> dhe përfshin katër qendra: Tiranën, Vorën, Krrabën dhe Kamzën si dhe 150 fshatra. Qendrën e Tiranës e përshkon përroi i Lanës i cili në grykëderdhje bashkohet me lumin Ishëm.

### **Kushtet klimatike**

Ajri është me lageshti mesatare 60-80%. Përsa i përket cilesise se ajrit ai konsiderohet jo shumë i ndotur pasi zona nuk është zone industriale që të prodhojë gaze ndotëse për ajrin. Ndotja e ajrit vjen vetëm nga pluhurat që krijohen nga levizja e automjeteve apo dhe aktivitete të tjera njëzore. Temperatura mesatare vjetore është 16°C. Sasia mesatare e reshjeve është 1297mm. Lartësia mesatare mbi nivelin e detit 57m.

Tirana ka 331 ditë me diell në vit dhe këto kushtëzohen nga pozicioni gjeografik, vranësirat dhe pozicioni i vendit të matjes. Intensiteti i rrezatimit të drejtpërdrejtë i diellit është më i lartë në muajin Maj, ndërsa më i ulët në Dhjetor. Kurse vlera më e lartë në mesditë është gjatë muajit Korrik. Reshjet në Tirane kryesisht përfaqësohen nga rëniet e shiut, që kapin shifrën 128 –139 ditë reshje në vit. Lageshtia mesatare ditore e ajrit është rreth 72%. Tirana ka një thatësi të zgjatur që varion nga 9 deri 11 javë në vite.





### Tirana - Temperatura dhe reshjet mesatare mujore

	Jana	Shkur	Mar	Pril	Ma	Qersho	Korrik	Gush	Shtato	Teto	Nënto	Dhjetor	
	r	t	s	l	j	r	k	t	r	r	r	r	
Temp. Maks. (°C)	12	12	15	18	23	28	31	31	27	23	17	14	Ø 20,9
Temp. Mini. (°C)	-8	-8	-4	-1	3	6	11	10	5	1	-3	-7	Ø 0,4
Reshje (mm)	135	152	128	117	122	86	32	32	60	105	211	173	Σ 1.353

#### Diellezimi

Nje nga elementet baze qe karakterizon klimen e nje zone eshte regjimi i diellezimit qe shprehet nepermjet numrit te diteve te kthjellta dhe atyre te vraneta. Per zonen ne studim, numri i diteve te kthjellta luhetet nga 6-7 dite ne muajt e dimrit dhe 16-19 dite ne muajt e veres. Per ditet e vraneta situata paraqitet ne kahe te kundert dhe konkretisht mesatarisht gjate vitit vrojtohen rreth 1-2 dite te vraneta ne kohen e veres dhe 10-12 dite te tilla ne kohen e dimrit. Nje parameter tjetër qe karakterizon rregjimin e diellezimit eshte rrezatimi i pergjithshem diellor e shprehur ne kalori per njesi te siperfaqes kal/cm<sup>2</sup>.

Per hapësirën Tirane-Durres ky lloj parametri matet vetem ne vendmatjen e Tiranes dhe ne baze te te dhenave rezulton se vlerat mujore te rrezqatimit te pergjithshem luhaten nga 135.6 akl/cm<sup>2</sup> ne muajin dhjetor deri ne 570 kal/cm<sup>2</sup> ne muajin korrik. Keto shifra tregojne nje potencial te konsiderueshem energjie diellore ne zonen ne studim, gje qe presupozon kushte shume te favorshme per zhvillimin ekonomik te kesaj zone.

#### Era

Eshte një element shumë i ndryshueshem nga një zonë në një tjetër për shkak të ndikimit të madh që relievi ka mbi të. Megjithatë, duke marrë parasysh kushtet gjeografike të zonës dhe relievit përreth, erërat nuk karakterizohen nga një shpejtesi e madhe . Erërat mbizotëruese janë kryesisht lindore dhe juglindore dhe ndonjëherë ka erëra te nxehta.

#### Lagështia

Zona ne fjale eshte e karakterizuar nga një nivel relativisht i lartë i lagështisë, me një vlerë vjetore mesatare prej 73%. Vlera më e ulët është vërejtur në korrik me 67% dhe më të lartë në dhjetor me 76%.

#### Toka/Flora/Fauna

Tokat ne kete zone jane ngjyre hiri, kafe qe shtrihen ne formen e brezave vertikale deri ne lartesite me te medha te zones. Ky ekosistem perfaqesohet nga tokat e mbjella me kultura te ndryshme bujqesore dhe nga druret frutore qe jane mjaft te perhapur ne kete rajon. Toka e zones nuk eshte e kultivueshme dhe nuk perfaqeson siperfaqe te shfrytezueshme si kullote.



### **3. VLERESIMI I NDIKIMEVE NEGATIVE NE MJEDIS**

Çdo aktivitet që zhvillohet shoqërohet me pasoja dhe ndikime në mjedis, që janë pjesë e atij kompromisi që shoqëria jone ka zgjedhur për të zhvilluar. Megjithatë e rëndësishme është që të kuptohet natyra e këtyre proceseve, forma e shfaqjes së tyre dhe me analitikisht ndikimet e cdo operacioni të kryer.

#### **Shkarkime në ujë**

Nga zhvillimi i aktiviteteve nuk do të kemi gjenerim të shkarkimeve në ujërat sipërfaqësore dhe kanalizime.

Ujë do të përdoret vetëm gjatë procesit të prodhimit të betonit ku sasia do të jetë e përcaktuar pa humbje. Gjatë zhvillimit të aktivitetit në impiantin e fraksionimit dhe në impiantin e asfaltit nuk përdoret ujë në proces por vetëm për uljen e përqendrimit të pluhurave në mjediset e punës.

Thëksojmë se nuk do të ketë shkarkime industriale.

#### **Emetimet në ajër**

Gjatë fazës së funksionimit të këtij aktiviteti do të kemi emetime të lehta në ajër në mjediset e jashtme. Ky emetim do të vijë si pasojë e cilitërit të gazeve dhe të grimcave të pluhurit nga levizja e automejeteve të transportit të lendeve të para dhe të marrjes së lëndës përfundimtare. Gjithashtu emetime do të kemi gjatë zhvillimit të procesit të formimit të asfaltit në kaldaje, gjatë zhvillimit të procesit të formimit të betonit si dhe të fraksionimit gjatë shkarkimit të lëndës së parë në proces. Vlen për të theksuar se këto shkarkime janë nën normë dhe normale të krahasueshme me cdo aktivitet të tjetër lloj.

#### **Zhurmat dhe vibrimet**

Në mjediset e jashtme zhurmat dhe vibrimet do të jenë prezent gjatë levizjes së automejeteve të transportit të lendeve të para dhe të marrjes së lëndës përfundimtare si dhe gjatë zhvillimit të procesit të formimit të asfaltit, të formimit të betonit si dhe në impiantin e fraksionimit. Këto emetime janë në normë dhe nuk janë shqetësuese për zonat e banuara duke u nisur nga vetë fakti se subjekti ka një largësi të konsiderueshme me objektet e banuara.

#### **Mbetjet e prodhuara**

Mbetjet që do të gjenerohen nga aktiviteti i prodhimit të betonit janë fraksione të vogla betoni të cilat rifuten perseri në procesin teknologjik. Për gjatë procesit të formimit të betonit nuk do të kemi gjenerim të mbetjeve të ngurta. Mbetjet teknologjike janë fraksione të imeta nga linja e fraksionimit të inerteve (masë e imet) që variojnë 1- 1.5 % e sasisë së lëndës së parë të përpunuar. Kjo masë është në sasi të vogël sistemohet dhe riperdoret nga zona. Mbetjet me fraksion më 20 mm e linjës së fraksionimit, të cilat përdoret për mbushje dhe rievime të territorit. Kjo sasi mbetje është 5-10 % e sasisë së lëndës së parë të përdorur. Mbetjet që do të gjenerohen nga aktiviteti i prodhimit të asfaltit janë fraksione të vogla të cilat rifuten perseri në procesin teknologjik. Për gjatë procesit të formimit të asfaltit nuk do të kemi gjenerim të mbetjeve të ngurta.

Mbetjet e vetme të cilat do të gjenerohen janë ato nga zhvillimi i aktivitetit të përditshëm të punonjësve si kartona apo plastika do të grumbullohen si fillim në vendin e përcaktuar nga



drejtuesit dhe me pas do te dergohen ne vendin e percaktuar nga Njesia e qeverisjes vendore. Theksojme se nuk do te kemi kemi gjenerime te mbetjeve te rrezikshme.

#### **Ndikime ne biodiversitet**

Gjate fazes se funksionimit te ketij aktiviteti nuk do te kemi ndikime ne biodiversitet. Flora dhe fauna e zones nuk do te ndikohet nga aktiviteti i shoqerise.

### **4. MASAT PER ELEMENIMIN/ZVOGELIMIN E NDIKIMEVE NEGATIVE NE MJEDIS**

#### **Masat per shkarkimet ne uje**

Nga zhvillimi i aktiviteteve nuk do te kemi gjenerim te shkarkimeve ne ujerat siperfaqesore dhe kanalizime.

Uje do te perdoret vetem gjate procesit te prodhimit te betonit ku sasia do te jete e percaktuar pa humbje. Gjate zhvillimit te aktivitetit ne impiantin e fraksionimit dhe ne impiantin e asfaltit nuk perdoret uje ne proces por vetem per uljen e perqendrimit te pluhurave ne mjediset e punes.

Theksojme se nuk do te kete shkarkime industriale.

#### **Masat per emetimet ne ajer**

Gjate fazes se funksionimit te ketij aktiviteti do te kemi emetime te lehta ne ajer ne mjediset e jashtme. Ky emetim do te vije si pasoj e clirimit te gazeve dhe te grimcave te pluhurit nga levizja e automejteve te transportit te lendeve te para dhe te marrjes se lendes perfundimtare. Gjithashtu emetime do te kemi gjate zhvillimit te procesit te formimit te asfaltit ne kaldaje, gjate zhvillimit te procesit te formimit te betonit si dhe te fraksionimit gjate shkarkimit te lendes se pare ne proces. Vlen per tu theksuar se keto shkarkime jane nen norma dhe normale te krahasueshme me cdo aktivitet te te njejtij lloj.

Subjekti do te kujdeset qe te gjitha automjetet qe bejne te mundur transportin e lendes se pare dhe lendes perfundimtare te jene te kolauduara dhe ne gjende te mire pune. Gjithashtu per uljen e perqendrimit te grimcave te pluhurit, subjekti ne periudhe te thate do te realizoje sperkatjen e ambjenteve te jashtme me uje.

#### **Zhurmat dhe vibrimet**

Ne mjediset e jashtme zhurmat dhe vibrimet do te jene prezent gjate levizjes se automejteve te transportit te lendeve te para dhe te marrjes se lendes perfundimtare si dhe gjate zhvillimit te procesit te formimit te asfaltit, te formimit te betonit si dhe ne impiantin e fraksionimit. Keto emetime jane ne norme dhe nuk jane shqetesuese per zonat e banuara duke u nisur nga vete fakti se subjekti ka nje largesi te konsiderueshme me objektet e banuara.

Per te ulur ne sasi te larte prezencen e zhurmave dhe vibrimeve ne mjediset e jashtme, do te tregohet nje kujdes i vecant per te shkurtuar oraret e prezences se automjeteve te transportit te lendes se pare dhe lendes perfundimtare ne subjekt si dhe levizja e ketyre automjeteve te jete me shpejtesi te ulet.

#### **Mbetjet e prodhuara**



Mbetjet qe do te gjenerohen nga aktiviteti i prodhimit te betonit jane fraksione te vogla betoni te cilat rifuten perseri ne procesin teknologjik. Pra gjate procesit te formimit te betonit nuk do te kemi gjenerim te mbetjeve te ngurta. Mbetjet teknologjike jane fraksione te imeta nga linja e fraksionimit te inerteve ( mase e imet) qe varion 1- 1.5 % e sasise se lendes se pare te perpunuar. Kjo mase eshte ne sasi teper te vogel sistemohet dhe riperdoret nga zona. Mbetje me fraksion mbi 20 mm e linjes se fraksionimit, e cila perdoret per mbushje dhe rilevime te territorit. Kjo sasi mbetje eshte 5-10 % te sasise se lendes se pare te perdorur. Mbetjet qe do te gjenerohen nga aktiviteti i prodhimit te asfaltit jane fraksione te vogla te cilat rifuten perseri ne procesin teknologjik. Pra gjate procesit te formimit te asfaltit nuk do te kemi gjenerim te mbetjeve te ngurta.

Mbetjet e vetme te cilat do te gjenerohen jane ato nga zhvillimi i aktivitetit te perditshem te punonjesve si kartona apo plastika do te grumbullohen si fillim ne vendin e percaktuar nga drejtuesit dhe me pas do te dergohen ne vendin e percaktuar nga Njesia e qeverisjes vendore. Theksojme se nuk do te kemi kemi gjenerime te mbetjeve te rrezikshme.

### **Mbrojtja nga aksidentet dhe kushtet ne pune**

#### ***Detyrimet e punëdhënësit***

Per te shmangur aksidentet ne pune, punëdhënësi vetë i ka bërë të ditur punëmarrësve:

- Proçesin teknologjik në tërësi dhe specifikat e punës në vendin e punës ku punon secili.
- Pajisjet dhe makineritë që janë në përdorim.
- Mundësitë për aksidente, shkaqet dhe masat për mënjanimin e tyre.
- Rregulloret e sigurimit teknik dhe mbrojtjes në punë në Republikën e Shqipërisë, aktet ligjore dhe udhëzimet në zbatim të tyre, lëshuar nga institucionet përgjegjëse.
- Veçoritë e punës në instalimin ku do të punohet, rregullat e sigurimit teknik dhe mbrojtjes në punë për të shmangur aksidentet dhe ruajtur shëndetin e punonjësve që do të punojnë.

#### ***Detyrimet e punëmarrësit:***

- Të njoh mirë proçesin e punës dhe makinerite apo pajisjet që ka në përdorim.
- Të njoh rregullat e sigurimit teknik që lidhen me frontin e punës ku punon.
- Të mbrojë veten dhe shokët gjatë punës.
- Kur konstaton rrezik apo mundësi të ndodhjes së avarive që çojnë në rrezikim të jetës, të dijë çfare masash duhen marrë për shmangien e rrezikut.
- Të dijë të përdorë mjetet mbrojtëse në punë.
- Të ketë njohuri të mjaftueshme per ndihmën e shpejtë.
- Te mos perdore pije alkoolike para fillimit te punes dhe gjate kohes se punes.