

Permbledhje joteknike e aktivitetit

Per Leje Mjedisore

“Industria minerare, ID 3.5 a) Prodhim i produkteve qeramike nëpërmjet pjekjes, përfshirë tjegullat, tullat, tullat refraktare, pllakat, prodhimet e poçerisë/qeramikës apo të porcelanit.”

“Industritë energjetike, ID 1.1 Instalimet me djegie.”



Subjekti : “Ikeral” sh.p.k

Hartoi: “EKO-STUDIO-PROJEKT”sh.p.k

Administrator **Shkelzen MËDANI**



Tirane, 2024

PERMBAJTJA

- + Hyrje**
- + Baza ligjore**
- + Metodika e vleresimit te mjedisit**

1. PERSHKRIMI I AKTIVITETIT

2. PERSHKRIMI I RAJONIT KU DO ZHVILLOHET AKTIVITETI

3. VLERESIMI I NDIKIMEVE NEGATIVE NE MJEDIS

4. MASAT PER ELEMENIMIN/ZVOGELIMIN E NDIKIMEVE

5. KONKLUZIONE DHE REKOMANDIME

HYRJE

Aktiviteti njerezor qe zhvillohet ne çdo aspekt te vetin, perveç dobesive ne menyre te pashmangshme krijon dhe “produkte” qe ne perfundim mund te sjellin probleme per zhvillimin e qendrueshem te mjedisit. Pavaresisht nga vlerat dhe volumet edhe ne Shqiperi keto probleme vrojtohen dhe shoqeria e shteti kane synuar dhe vazhdojne te organizojne dhe orientojne kete proces. Ndotja e mjedisit nenkupton shkarkimet e cdo lloj mbetje nga pjese te materialeve te ndryshme ne uje , toke, ajer e cila shkakton ose mund te shkaktoje probleme mjedisore te perkoheshme ose te perhershme ne balancen ekologjike te tokes. Se bashku me zhvillimin e madh qe eshte bere ne industri te ndryshme ne menyre te ngjashme me te njejten shpejtesi eshte rritur edhe sasia e mbetjeve nga perdorimi i te mirave materiale. Mbetjet industriale dhe ato urbane te patrajtuara , emetimet e gazeve te demshem ne atmosfere, perdorimi i kimikateve te reja pa marre parasysh demet qe mund ti sjellin mjedisit kane sjelle problemet mjedisore me te cilat ne perballemi ne ditet e sotme.

BAZA LIGJORE

Relacioni u pergatit ne zbatim te akteve ligjore dhe nenligjore Mjedisore :

- *Ligji Nr.10 431, date 09.06.2011 “ Per Mbrojtjen e Mjedisit”*
- *Ligji nr. 10 448 date 14.07.2011 « Per Lejet e Mjedisit »*
- *Ligji nr.10 440 date 07.07.2011 « Per Vleresimin e Ndikimit ne Mjedis »*
- *Urdhrin e ministrit nr. 146 dt. 8.5.2007 ”Per miratimin e listes se kuqe te flores dhe faunes”*
- *Udhezimin nr 8 dt. 27.11.2007 “Per nivelin kufi te zhurmave ne mjedise te caktuara”*
- *Ligji nr. 9010 dt. 13.02.2003 “Per administrimin mjedisor te mbetjeve te ngurta”*
- *Ligji nr. 10 266 “Per mbrojtjen e ajrit nga ndotja”*
- *Ligji nr. 10 463 date 22.09.2011 “Per menaxhimin e integruar te mbetjeve”*
- *Vendim nr.805 date 4.12.2003 « Per miratimin e listes se veprimtarive qe ndikojne ne mjedis per te cilat kerkohet leje mjedisore »*
- *Ligji nr. 8094 date 21.03.1996 « Per largimin publik te mbeturinave »*
- *Udhezim nr.1 date 03.03.2009 « Per detyrat e organeve mjedisore per te siguruar pjesemarrjen e publikut dhe te OJF-ve mjedisore ne procesin e vleresimit te ndikimit ne mjedis »*
- *Udhezim nr.3 date 19.11.2009 ‘Per metodologjine e raportit te VNM’*
- *VKM nr.419 date 25.6.2014 « Per miratimin e kerkesave te posacme per shqyrtimin e kerkesave per leje mjedisi te tipave A,B dhe C per transferimin e lejeve nga nje subjekt te tjetri, te kushteve per lejet respektive te mejdisit si dhe rregullave te hollesishme per shqyrtimin e tyre nga autoritetet kompetente deri ne leshimin e ketyre lejeve nga QKL-ja ».*
- *Vendim Nr.13, date 04.01.2013” Per miratimin e rregullave, te pergjegjesive e te afateve per zhvillimin e procedures se Vleresimit te Ndikimit ne Mjedis”.*

1. PERSHKRIMI I AKTIVITETIT

➤ Profili i propozuesit

Subjekti: "Ikeral" shpk, eshte regjistruar prane QKB me Nr. NIPT J64103811M me date 01/07/1996 kryen aktivitetin **"Prodhim i produkteve qeramike nëpërmjet pjekjes, përfshirë tjeগুলত, তুলত, তুলত refraktare, প্লকত, প্ৰদহিমত e প  eris /qeramiks  apo të porcelanit"** dhe **"Instalimet me djegie"**.

Fabrika e prodhimit te tullave e shoqerise IKERAL shpk ndodhet ne fshatin Nivice, ne krahun e djathte te rruges nacionale Sarande - Vlore Km 10, komunen Lukove te rrethit te Sarandes, prefektura Vlore.



Kordinatat e fabrikes ndodhen me poshte :

Nr.	X	Y
1.	4422255.73	4413344.59
2.	4422335.58	4413308.91
3.	4422358.45	4413347.00
4.	4422404.95	4413492.28
5.	4422332.35	4413701.73
6.	4422301.51	4413697.88
7.	4422217.83	4413574.24



Shtrirja e fabrikes eshte me drejtim veriperendim-juglindje. Largesia nga rruga nacionale eshte rreth 700 m. largesia nga gjiri I Kakomese eshte rreth 4 km ne vije ajrore.

Siperfaqja e fabrikes kufizohet :

- Ne veri nga pirgje argjile dhe nga rruge dytesore kantieri
- Ne lindje nga rruge dytesore kantieri ;
- Ne jug rruga qe lidh fabriken me rrugen nacionale Vlore Sarande;
- Ne perendim nga parcela toke;

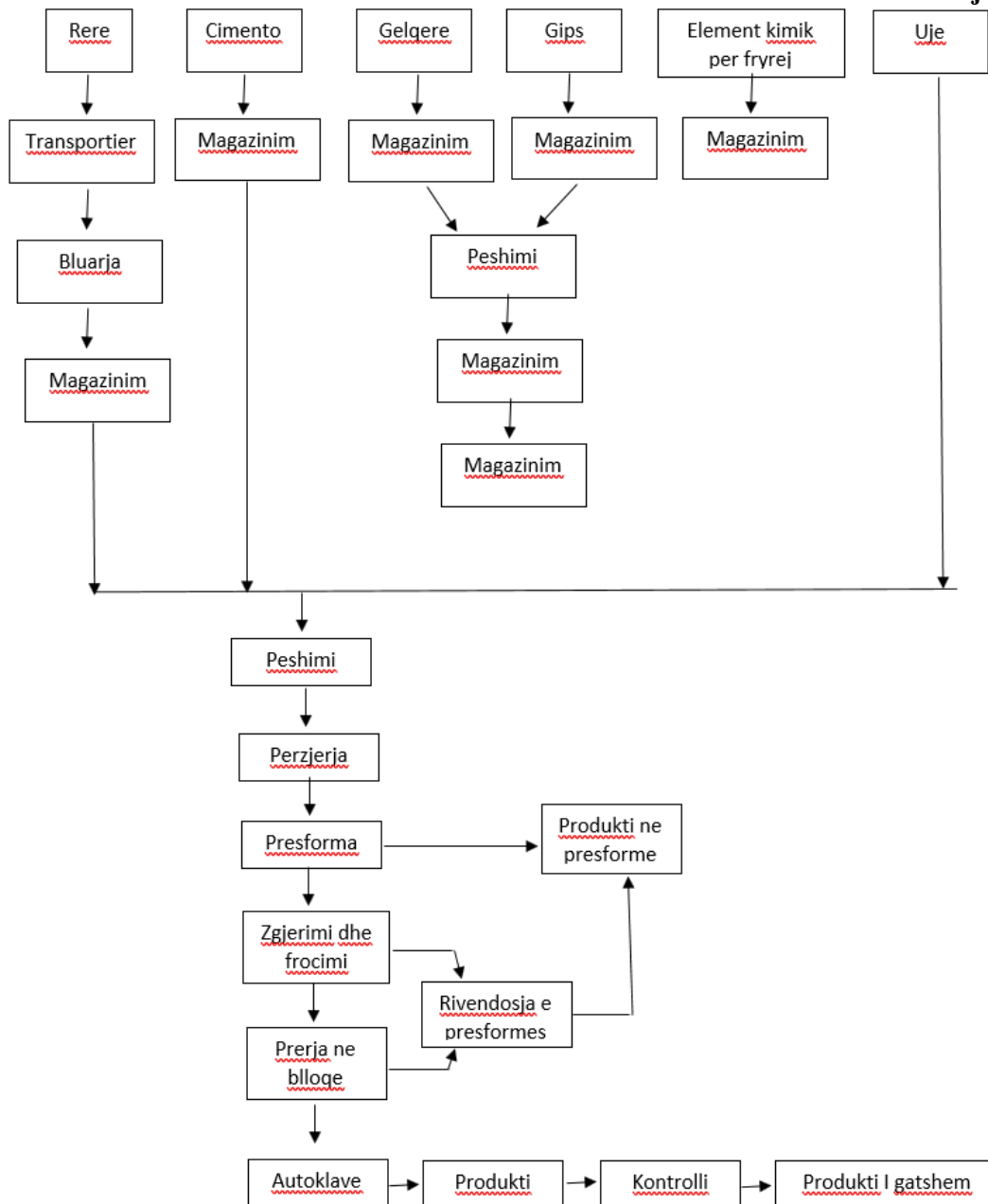
Fabrika e prodhimit te tullave qeramike Ikeral shpk ka nje kapacitet prodhuwa prej 400 ton tulla te pjekura ne dite. Fabrika shtrihet ne nje siperfaqe prej 25000 m² duke perfshire kapanonet e punes dhe sheshet e depozitimit te lendes se pares dhe produktit. Shoqeria gjithashtu ka ne shfrytezim 2 karriera argjile te ndodhur ne juglindje te fabrikes ne distance prej rreth 600 m nga fabrika.

Procesi teknologjik

Procesi teknologjik i prodhimit te tullave qeramike kalon ne disa faza:

- Shfrytezimi i lendes se pare nga kariera e argjiles (aktiviteti i karieres se argjiles eshte subjekt i nje leje mjedisore tjeter);
- Perzierjen dhe pergatitjen e brumit
- Preerja e formave
- Pjekja e tullave
- Stokimi

Me poshte po paraqesim ne menyre skematike procesin teknologjik te prodhimit te tullave qeramike :



Pershkrimi i procesit teknologjik :

- ❖ Faza e pare konsiston ne shfrytezimin e lendes se pare nga dy karierat e shoqerise sone per te cilat zoterrojme lejet minerale te shfrytezimit dhe lejet mjedisore ne distance 4 dhe 1 Km nga linja e prodhimit. Pas shfrytezimit lenda e pare cohet ne pirgjet e stazhionimit per secilen kariere ku lenda e pare qendron per nje periudhe 6-12 muaj. Ky proces realizohet nga vete shoqeria jone.

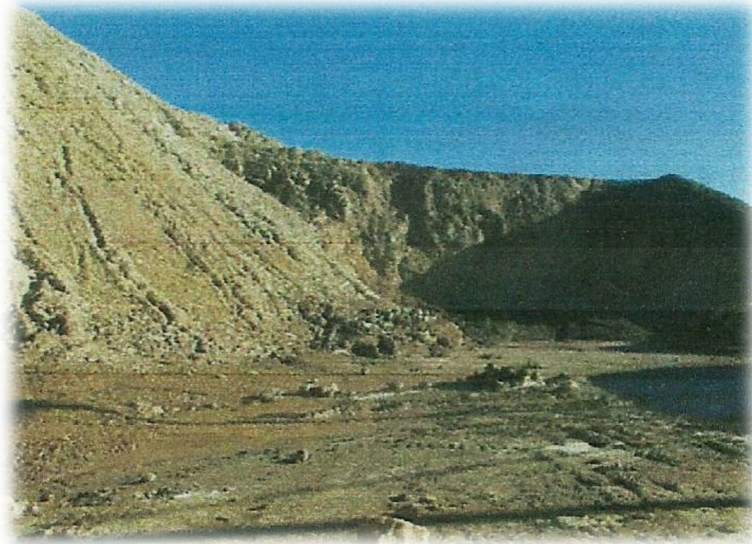


Fig.1 Foto nga kariera e argjiles

- ❖ Faza e dyte konsiston ne bluarjen, perpunimin dhe perzierjen e lendes se pare. Ky proces fillon me mbushjen e ushqyesve 1 dhe 2 me argjila te marre nga pirgu i stazhionimit te ndara sipas karierave, pasi jane dy tipe te ndryshme argjilash. Sasia e argjiles 1 dhe 2 se bashku arrin kapacitetit maksimal 500 ton ne dite. Tek ushqyesi numer 3 hidhet nje sasi e caktuar lende djegese e cila sherben per te rritur cilesine e lendes se pare dhe per te realizuar nje pjekje me te mire dhe me me pak lende djegese gjate procesit te mevonshem te pjekjes duke reduktuar sasine e CO2 qe shkarkohet ne ajer. Shoqeria jone bashkepunon me institucionet perkatese te kontrollit per te mundesuar nje cilesi me te mire prodhimi, ku ka arritur ne konkluzione te rendesishme per perdorimin e lendeve ndihmese te cilat me riperdorimin e tyre do te sjellin nje ndikim pozitiv ne mjedis, duke i kthyer ato nga mbetje ne produkte ndihmese.

Per realizimin e kesaj faze:

1. Sherben linja e lendes se pare duke filluar me ushqyesit e lendes se pare dhe ushqyesi i lendes alternative, te cilat bejne perzierjen e ketyre lendeve ne baze te raporteve te caktuara. Sipas fig.1



2. Procesi i themimit te lendes se perzier nepermjet thyersave nr. 1 dhe 2 sipas fig 2



3. Ptezimi i perzierjes ndermjet cilindrave nr 1 dhe nr 2 deri ne masen me te vogel se 1mm.
fig 3



4. Procesi i banjezimit me ane te banjatoreve 1 dhe 2 fig 4



5. Procesi i presimit te perzierjes dhe dalja e produktit tulle gjysem e gatshme me 15% lageshtire me pas kalojme ne procesin e tharjes dhe pjekjes se produktit perfundimtar. Fig 5



Mbetjet qe mund te perdoren ne fazen e dyte jane si me poshte:

01 03 08	Mbetje pluhurash, perveç atyre te permendura ne rubriken 01 03 07
01 03 09	Mbetje (ne forme balte te kuqe) e dale nga prodhimi i aluminit, te tjera nga ato te permendura ne 01 03 10
01 04 13	Mbetje qe vijne nga prerja dhe sharrimi i gureve, te tjera nga ato te permendura ne 01 04 07
01 04 99	Mbetje te tjera te paspecifikuara
02 03 99	Mbetje te tjera te paspecifikuara
05 01 99	Mbetje te tjera te paspecifikuara
06 01 99	Mbetje te tjera te paspecifikuara
06 09 03*	Mbetje te reaksioneve me baze kalciumin qe permbajne ose jane te kontaminuara me substanca te Rrezikshme
06 09 04	Mbetje te reaksioneve me baze kalciumi, te tjera nga ato te permendura ne 06 09 03
06 10 99	Mbetje te tjera te paspecifikuara 10 01 01 Hi nga fundi, skorje dhe pluhur kaldajash (perjashtuar pluhurin e kaldajave te permendur ne 1001 04)
10 01 01	Hi nga fundi, skorje dhe pluhur kaldajash (perjashtuar pluhurin e kaldajave te permendur ne 10 01 04)
10 01 02	Hi fluturues
10 01 03	Hi fluturues nga torfat dhe druri I patrajtuar
10 01 05	Mbetje te reaksioneve me baze kalciumi nga desulfurimi i gazit te oxhakeve ne gjendje te ngurte
10 01 07	Mbetje te reaksioneve me baze kalciumi nga desulfurimi i gazit te oxhakeve ne gjendje llumi
10 01 15	Hi nga fundi, skorje dhe pluhur kaldajash si rezultat I bashkedjegies, te tjera nga ato te permendura ne 10 01 14
10 01 17	Hi fluturues nga co-icenerimi, te tjera nga ato te permendura ne 10 01 16
10 02 01	Mbetje nga perpunimi I skorieve nga hekuri (ILS)
10 02 02	10 02 02 Skorie e pa perpunuar (Blast Furnace Slag – BSF)
10 02 08	Mbetje te ngurta nga trajtimet e gazeve, te tjera nga ato te permendura ne 10 02 07
10 02 10	Smerc nga mulliri
10 02 99	Mbetje te tjera te paspecifikuara
10 03 05	Mbetje te aluminit
10 03 16	Shkuma, te tjera nga ato te permendura ne 10 03 15
10 06 01	Zgjyra nga prodhimi primar dhe dytesor
10 12 03	Pjese te imeta dhe pluhura nga prodhimi i qeramikes, tullave
10 12 06	Kallepe skarco
10 12 08	Mbetje qeramike, te tullave, tjegullave, pllakave dhe produkteve te ndertimit (pas perpunimit termik)
10 12 12	Mbetje nga emalimi dhe smaltimi, te tjera nga ato te permendura ne 10 12 11
10 12 99	Mbetje te tjera te paspecifikuara
10 13 01	Mbetje nga perzierjet e pergatitura perpara perpunimit termik
10 13 06	Pjese te imeta dhe pluhura (perjashtuar 10 13 12 dhe 10 13 13)
10 13 14	Mbetje te betonit dhe numra te betonit
12 01 16*	Mbetje te materialeve shperthyese qe permbajne substanca te rrezikshme
12 01 17	Mbetje te materialeve shperthyese, te tjera nga ato te permendura ne 12 01 16
15 01 07	Mbetje ambalazhi qelqi
16 01 17	Metale ferore (OKT'Z)
16 01 20	Qelq
16 08 02*	Katalizatore te harxhuar qe permbajne metale tranzit te rrezikshme ose komponime te metaleve tranzit te rrezikshme
16 08 03	Katalizatore te harxhuar qe permbajne metale tranzit ose komponime te metaleve te tranziteve te tjere

16 08 04	Katalizatore fluide te harxhuar (perveç 16 08 07)
16 11 04	Mbetje te veshjeve te brendshme dhe materialeve zjarrduruese nga procese metalurgjike, te tjera nga ato te permendura ne 16 11 03
16 11 06	Mbetje te veshjeve te brendshme dhe materialeve zjarrduruese nga proceset jometalurgjike, te tjera nga ato te permendura ne 16 11 05
17 01 02	Tulla
17 01 03	Tjegulla dhe qeramika
17 01 07	Perzierje te betonit, tullave, tjegullave dhe qeramikes, te tjera nga ato te permendura ne 17 01 06
17 02 02	Qelqe
17 05 03*	Dhera dhe gure qe permbajne substance te rrezikshme
17 05 04	Dhera dhe gure, te tjera nga ato te permendura ne 17 05 03
17 05 05*	Balta qe permbajne lende te rrezikshme
17 05 06	Balta, te tjera nga ato te permendura ne 17 05 05
17 05 07*	Çakell qe permban substanca te rrezikshme
17 05 08	Çakell, te tjera nga ato te permendura ne 17 05 07
17 08 01*	Materiale ndertimi me gips qe jane te kontaminuara me substanca te rrezikshme
17 08 02	Materiale ndertimi me gips, te tjera nga ato te permendura ne 17 08 01
17 09 04	Mbetje te perziera nga ndertimi dhe te prishjeve, te tjera nga ato te permendura ne 17 09 01, 17 09 02 dhe 17 09 03
19 02 03	Mbetje te perziera paraprakisht, te kompozuara vetem nga mbetje te parrezikshme
19 02 04*	Mbetje te perziera paraprakisht, te kompozuara nga te pakten nje rrezikshme
19 03 04*	Mbetje te percaktuara si te rrezikshme, pjeserisht te stabilizuara
19 03 05	Mbetje te stabilizuara te tjera nga ato te permendura ne 19 03 04

- ❖ Faza e trete konsiston ne mbushjen e vagonave te tharjes me tulla te njoma gjysme te gatshme te cilat kalojne ne procesin e tharjes ku lageshtia e tulles nga 15 % shkon ne 0%. Per realizirnin e tharjes se tullave perdoren ajri i nxehte qe clirohet nga tullat e pjekura ne furra dhe percillet me ane te ventilatorit ne sallën e tharjes. Gjatesia e tuneleve te tharjes eshte 80 metra, gjeresia eshte 20 metra dhe lartesia 4 metra. Ne sallën e tharjes jane instaluar ventilatore te vegjel te cilet bejne ventilimin dhe tharjen e tullave. Temperatura ne hyrje eshte 25 grade celcius dhe ne dalje 100 grade celcius. Lageshtia del me ane te ventilatoreve te lageshtise. Vagonat me tulla te thata kalojne tek ashensori i shkarkimit dhe behet transportimi i tyre per tek paketuesja e tullave per tek vagonat e furrave.



Fig.3 Vagonet e tharjes

❖ PJEKJA E PRODHIMIT

Faza e katert konsiston ne pjekjen e tullave. Furrat kane gjatesi 120 metra, gjeresi 4.6 metra dhe lartesi 2.3 metra. Kapaciteti maksimal 45 vagona, temperature e pjekjes arrin deri ne 980 grade celcius. Pjekja realizohet me ane te lendes djegese Koks i cili i ushtrohet perpunimit, thermimit dhe tranportohet per ne furra nepermjet impiantit te tubacioneve se bashku me ajrin e paster me ane te ventilatorit. Shkarkimi i gazeve ne atmosfere behet me ane te oxhakut te furrave me lartesi 18 metra. Në fazën e 4 të procesit të pjekjes së tullave bashkë me qymyrin koks mund te perdoren edhe lende të tjera alternative (mbetje) ne nje sasi per rreth 5 ton ne dite ne varesi te fuqise kalorifike te seciles lende alternative mbetje qe do te perdoret. Ky process fillon qe nga procesi I bluarjes dhe perzierjes se lendes alternative mbetje me qymyrin koks. Pas procesit te bluarjes deri ne forme pluhuri (pudre) presohet me ane te ventilatoreve se bashku me ajer ne impianti qe ndodhet mbi furren e pjekjes dhe me pas injektohet ne furrat e pjekjes. Temperatura ne furren e pjekjes arrin 950 – 980 grade celcius ne varesi te llojit te tullave qe do te piqen. Me poshte po japim makinerite qe perdoren per procesin e pjekjes me fotografi.



Makineria e bluarjes nr 1.

- ❖ Lendet e tjera alternative te cilat perdoren sebashku me qymyrin e koksit per procesin e pjekjes

02 01 02	Mbetje nga indet e kafshëve
02 01 03	Mbetje të indeve bimore
02 01 04	Mbetje të lëndëve plastike (me përjashtim të ambalazheve)
02 01 07	Mbetje që vijnë nga pylltaria (silvikultura)
02 01 08*	Mbetje bujqësore që përmbajnë substanca të rrezikshme
02 01 09	Mbetje bujqësore, përveç atyre të paraqitura në rubrikën 02 01 08
02 02 02	Mbetje që vijnë nga indet shtazore
02 03 04	Lëndë të papërshtatshme për konsum apo përpunim
02 05 01	Lëndë të papërshtatshme për konsum apo përpunim
02 07 99	Mbetje të tjera të paspecifikuara
05 01 10	Llumra që vijnë nga trajtimi në vend i rrjedhjeve të tjera nga ato të përmendura në 05 01 09
05 01 17	Përzierje bituminoze
10 03 17*	Mbetje nga prodhimi i anodave që përmbajnë zift
10 03 18	Mbetje nga prodhimi i anodave që përmbajnë karbon, të tjera nga ato të përmendura në 10 03 17
10 03 21*	Mbetje të tjera të imëta dhe pluhur (përfshirë pluhurin e kuzhinetave të mullirit) që përmbajnë substanca të rrezikshme
15 01 03	Mbetje ambalazhi druri
15 01 05	Mbetje ambalazhi të përbëra
15 01 06	Mbetje ambalazhi
15 01 09	Mbetje ambalazhi tekstili
15 02 03	Absorbente, materiale filtrues, copa rroba thithëse, të tjera nga ato të përmendura në 15 02 02
16 01 03	Goma jashtë përdorimit
16 01 19	Plastika
17 02 01	Dru
17 02 03	Plastikë
17 03 02	Përzierje bituminoze, të tjera nga ato të përmendura në 17 03 01
19 02 03	Mbetje të përziera paraprakisht, të kompozuara vetëm nga mbetje të parrezikshme
19 02 04*	Mbetje të përziera paraprakisht, të kompozuara nga të paktën një rrezikshme
19 05 01	Fraksione të pakompostuara të mbetjeve urbane dhe mbetjeve të tjera të ngjashme
19 05 02	Fraksione të pakompostuara të mbetjeve bimore dhe shtazore
19 05 03	Kompost jashtë specifikimit
19 05 99	Mbetje të tjera të paspecifikuara

19 08 11*	Llumra që përmbajnë substanca të rrezikshme nga trajtimi biologjik I ujërave të ndotura industriale
19 12 10	Mbetjet e djegshme (skarcitetet e lëndëve djegëse)
19 12 01	Letër e karton
19 12 04	Plastik gomë
19 12 06*	Dru që përmbajnë substanca të rrezikshme
19 12 07	Drurë të tjerë nga ato të përmendura në 19 12 06
19 12 08	Tekstilet
19 12 10	Mbetjet e djegshme (skarcitetet e lëndëve djegëse)
19 12 11*	Të tjera mbetje (përfshirë materiale të përziera) nga trajtimi mekanik i mbetjeve që përmbajnë substance të rrezikshme
19 12 12	Mbetje të tjera (përfshirë materiale të përziera) nga trajtimi mekanik I mbetjeve, të tjera nga ato të përmendura në 19 12 11
20 01 01	Letër dhe karton
20 01 39	Plastikët

- ❖ Faza e peste konsiston me shkarkimin e vagonave të pjekjes, vendosjen e tullave në paleta druri dhe me pas ambalazhimin e tyre me plasmas. Me pas transportohen nga pirunat në sheshin e magazinimit. Furnizimi me uje realizohet nga një pus shpimi 70 metra thellesi i cili mbush depoziten e ujit e cila ndodhet mbi nivelin e fabrikes. Sasia e ujit që perdoret është rreth 30 m³ në dite dhe nuk ka shkarkime të ujrave.

2. PERSHKRIMI I RAJONIT KU DO ZHVILLOHET AKTIVITETI

Shoqeria "IKERAL" Sh.p.k do të zhvillojë aktivitetin e prodhimit të tullave në fabriken ekzistuese të prodhimit të tullave në komunën e Lukoves në Sarandë. Sheshi ku shtrihet aktiviteti fabrikes, ka një sipërfaqe prej 3.5 Ha dhe kapacitet prodhimi 400 ton tulla/dite.

Fabrika e prodhimit të tullave e shoqërisë IKERAL shpk ndodhet në fshatin Nivice, në krahun e djathtë të rrugës nacionale Sarandë - Vlorë Km 10, komunën Lukovë të rrethit të Sarandës, prefektura Vlorë. Shtrirja e fabrikes është me drejtim veriperëndim -juglindje. Largesia nga rruga nacionale rreth 700 m. Largesia nga gjiri i Kakomës rreth 4 km në vijë ajerore.

Vlora ndodhet përgjatë brigjeve shqiptare të detit Adriatik dhe Jon në pjesën lindore të ngushticës së Otrantos, e rrethuar nga ultësirat e maleve Cerauniane. E përcaktuar në një sipërfaqe prej 647,94 km², Bashkia Vlorë përfshihet në qarkun e Vlorës si pjesë e Rajonit Jugor të Shqipërisë dhe përbëhet nga njësitë administrative ngjitur Novoselë, Oriku, Qendër Vlorë, Shushicë dhe Vlorë. Bashkia shtrihet nga gryka e Vjosës në veri përgjatë Lagunës së Nartës deri në Qafën e Llogarasë në jug. Ai gjithashtu rrethon gadishullin e Karaburunit dhe ishullin e Sazanit në perëndim me lumin Shushicë-Vlorë që përbën kufirin e tij lindor. Zonat e mbrojtura përfshijnë Parkun Detar Karaburun-Sazan, Parkun Kombëtar të Llogarasë dhe Peizazhin e Mbrojtur Vjosë-Nartë. Bashkia Sarandë përfshihet në qarkun e Vlorës si pjesë e Rajonit Jugor

të Shqipërisë dhe përbëhet nga njësitë administrative ngjitur me Ksamilin dhe Sarandën. Sipërfaqja e përgjithshme e saj është 58,96 km².

❖ **Kordinatat e objektit ne Ghaus Kruger**

X	Y
44 22 255.75	11 13 344.59
44 22 335.58	44 13 308.91
44 22 358.45	44 13 347.00
44 22 404.95	44 13 492.28
44 22 332.35	44 13 701.73
44 55 301.51	44 13 697.88
44 22 217.83	44 13 574.24

❖ **Klima**

Vlora bie nën periferinë e zonës së klimës mesdhetare të verës së nxehtë me një temperaturë mesatare vjetore prej 16,9 °C. Vera në Vlorë është e thatë dhe e nxehtë ndërsa dimrat përjetojnë temperatura mesatare dhe mot të ndryshueshëm me shi. Muaji më i ngrohtë është gushti me një temperaturë mesatare që rritet në 26,8 °C . Në të kundërt, muaji më i ftohtë është janari me një temperaturë mesatare që bie në 7,9 °C (46,2 °F). Vlora ka një klimë me diell me një mesatare prej 3,358 orë me diell në vit, duke e bërë atë një nga zonat më me diell në Mesdheun Lindor.

Relievi i bute ka pamjen e një pllaje të valezuar, vende-vende pak të thyer me lugina të buta të formuara nga prroskat e rrjedhjes së ujërave atmosferike. Zona është në përgjithësi e pasur me ujë, pranë kalon lumi Erzen që derdhet në dete dhe janë ndertuar disa ujëmbledhëse të cilat plotësojnë kërkesat e komunitetit për ujitjen e tokave bujqësore.

❖ **Flora dhe fauna**

Pyjet e zonës ofrojnë mjedise të favorshme për rritjen e bimëve dhe kafshëve të ndryshme. Kultivohen bime të ndryshme bujqësore si perime, drithëra, kultura foragjere etj, gjithashtu kultivohen druret frutore të zonës së Mesdheut si: agrumet (portokallet, limonat, mandarinat) dhe ullinjtë. Vreshtaria ze vend të parësor.

Bimet barishtore dhe eterovajore që shërbejnë në mjekësinë popullore dhe farmaceutike shtrihen nga zona fushore e deri në atë malore.

Në zonën e shkurreve rritet valanidhi dhe perralli, të njohur për vlerat kurative.

Në lartësinë 800m mbi nivelin e detit, shtrihet zona e dushkut. Mbi 800m mbi nivelin e detit gjendet zona e pishave dhe bredhit si dhe bushi e shtogu.

Kullotat subalpine gjenden në lartësinë 700-1800m.

Fauna dhe eritrofauna është e pasur në lloje në gjithë zonën: sorkadhja, derri i eger, ujku, cakalli dhelpra, lepuri i eger (sidomos në pyllin e Llogorait), eritrofauna e pasur si në tokë ashtu edhe në ujëra: kukapiku, harabeli, mellenja, laraska, zhgaba, skifteri, petriti, thellezat, pellumbat e eger, shapkat (liqeni i Orikumit). Jo rrallë shfaqen dhe delfinet e Mesdheut.

Zona e Vlores pret të paktën 33 lloje që meritojnë mbrojtje prej të cilëve 14 të vlerësuar si të rrezikuara për t'u zhdukur, si foka murgeshe mesdhetare (Monachus Monachus), breshka (Caretta Caretta), tritoni i kreshperuar (Triturus Cristatus) pelikani me krrela (Pelecanus

Crispus), shqipja me bllama (Aquila clanga). Ne dimer me shume se 23% e gjithë zogjve ujore te Shqiperise strehohen ketu.

3. VLERESIMI I NDIKIMEVE NEGATIVE NE MJEDIS

Çdo aktivitet qe zhvillohet shoqerohet me pasoja dhe ndikime ne mjedis, qe jane pjese e atij kompromisi qe shoqeria jone ka zgjedhur per tu zhvilluar. Megjithate e rendesishme eshte qe te kuptohet natyra e ketyre proceseve, forma e shfaqjes se tyre dhe me analitikisht ndikimet e cdo operacioni te kryer.

❖ Emetimet ne ajer

Gazet prej mjeteve te punes jane ne intervale kohore te shkurtra , brenda normave te lejuara pa ndonje ndikim negativ ne mjedisin perreth.

Gazet e djegies dalin nga oxhaku permes terheqjes nga nje aspirator, perpara se te dalin ne ajer keto gaze kalojne permes nje filtri per eliminimin e grimcave te hirit qe krijohet gjate procesit te djegies.

❖ Mbetjet e ngurta

Gjate aktivitetit te prodhimit te tullave kemi mbetje te ngurta si rezultat i thyerjes dhe copetimit te tyre gjate procesit teknologjik. Nga shoqeria jane marre masa per riperdorimin e tyre (shtrim rrugesh etj). Argjila e grumbulluar sistemohet ne venddepozitimin e percaktuar dhe shmanget derdhja e saj jashte territorit te fabrikes, ndersa pezullite e argjilave te grumbulluara riperdoret ne procesin e prodhimit kur eshte e mundur ose depozitohet ne venddepozitimet e caktuara ne bashkepunim me pushtetin lokal.

❖ Shkarkimet e ujerave

Proçesi teknologjik që zhvillohet është proçes i cili nuk ka të bëjë me ndryshimin kimik të lëndës, por vetëm me ndryshimin fizik e mekanik të saj. Ujerat teknologjike nuk permbajne substanca te rrezikshme per mjedisin, por perpara se ai te shkarkohet ne sistemin e kanalizimeve trajtohet ne dekantues dhe llumrat e dala nga proçesi teknologjik depozitohen perkohesisht ne mjediset ku zhvillohet veprimtaria per tu derguar me pas ne vendin e percaktuar nga organet e Pushtetit Vendor.

Ne kete fabrike si lende djegese ne prodhimin e tullave perdoret koksi dhe dru. Per depozitimin e koksit eshte ndertuar nje kapanon me sipërfaqe 250 m² dhe kapacitet 550 m³ i mbuluar ndersa anash eshte i hapur.

❖ Zhurmat

Zhurmat shkaktohen nga mjetet e ngarkim- shkarkimit. Keto zhurma jane brenda normave te lejuara per mjedise pune 8 ore , megjithate shoqeria ka pajisur punetoret me mjete mbrojtese ndaj saj. Gjithashtu intensiteti i zhurmave te krijuara prej linjes dhe mjeteve nuk perben problem shqetesues per zonen perreth.

4. MASAT PER ELEMENIMIN / ZVOGELIMIN E NDIKIMEVE NEGATIVE NE MJEDIS

❖ Identifikimi i masave zbutese te propozuara ne ajer



	Ndikimi i mundshem	Masat e propozuara
1	Emetim i gazeve ne furre.	Aspiratori i cili thith te gjithë gazrat e tymrat dhe I nxjerr jashte nepermjet oxhakut. Emisionet e gazrave dhe tymrave jane brenda normave te lejuara.
2	Ndotje ajri nga automjetet	Kontroll periodik dhe kolaudim I mjeteve.
3	Zhurma nga automjete dhe mjetet e punes	Kontroll periodik dhe kolaudim I mjeteve.
4	Ndotje ajri dhe krijim pluhuri nga mjetet e transportit te argjiles dhe tullave	Lagie te rruges me uje, duke reduktuar ne maksimum krijimin e pluhurit.

❖ Identifikimi i masave zbutese te propozuara ne biodiversitet

	Ndikimi i mundshem	Masat e propozuara
1	Krijimi I zhurmave dhe pluhurit ne siperfaqe	Mjetet kontrollohen dhe riparohen

❖ Identifikimi i masave zbutese e propozuara ne peisazh

	Ndikimi i mundshem	Masat e propozuara
1	Ndryshimi I peisazhit dhe reliefit	Ndertimet jane bere duke zbatuar projektin teknik. Nuk do te kete ndertime te tjera.

❖ Identifikimi i masave zbutese te propozuara per mbetjet e ngurta

	Ndikimi i mundshem	Masat e propozuara
1	Rritje te sasive te skarcove ne siperfaqe	Depozitohen ne vendet e percaktuar dhe sasia eshte e paperfillshme.

5. KONKLUZIONE DHE REKOMANDIME

Konkluzione

- Nga mbetjet e ndryshme qe ngelen gjate procesit teknologjik, eshte siguruar qe mbetjet teknologjike si, fraksion i imët (masë e imët tip argjilore etj.) rreth 5% e sasisë së lëndës së parë të përpunuar, te përdoret si material per shtrimin e tapetit per gjelberimin e ambientit.
- Këto procese teknologjike nuk shoqerohen me shkarkime të lëngta të rrezikshme. Ujerrat industrial që përdoren në linjën e lagies thuajse nuk kanë teprica sepse përdoren sasi minimale e një pjesë e tyre pas dekanitimit orientohet në sistemin e kanalizimeve. Meqenëse masa e përdorur është argjile, këto ujera nuk kanë në përmbajtje elemente qe mund të kontaminojnë ujerrat, sipërfaqësore, nentokësore apo tokën.
- Niveli i zhurmave në fabrike eshte ne parametra normal dhe ne nivele të pranueshme sepse mjetet motorike qe punojne duke llogaritur siperfaqen e hapur nuk kryejne ndotje akustike.
- Gjatë procesit të ngarkim-shkarkimit te materialit dhe perpunimit, behet pluhur i lehte dhe drejtuesit e shoqerise kanë marrë masa për paisjen e punëtorëve me mjetet e

domosdoshme për mbrojtjen nga pluhuri, si kominoshe pune, kapele mbrojtëse, doreza pune, maska për mbrojtjen nga pluhuri.

Rekomandime

- Te kontrollohet periodikisht dhe te pastrohet grupa dekantuese. Argjilat qe ndodhen ne masen rreth 5% te perdoren per mbushje te territorit dhe krijimit te mjedisit te pershtatshem per mbjelljen e metejshme te pemeve dhe luleve.
- Te merren masa dhe te kryhet rehabilitimi i mjedisit ne rastet e ndonje aksidenti.
- Te kryhet rregullisht kontrolli gjendjes teknike te agregateve dhe mjeteve te transportit.
- Te njihen punonjesit periodikisht me rregullat e sigurimit teknik, si dhe me efektet pluhurave, zhurmave, vibrimet etj në jetën e tyre të përditshme si dhe të merren masat e duhura për monitorimin në vazhdimësi të tyre me aparaturat dhe instrumentet e nevojshme.
- Te largohen te gjitha mbetjet e ngurta qe krijohen si rezultat i punes dhe aktivitetit njerezor ne vendet e percaktuara nga pushteti lokal.