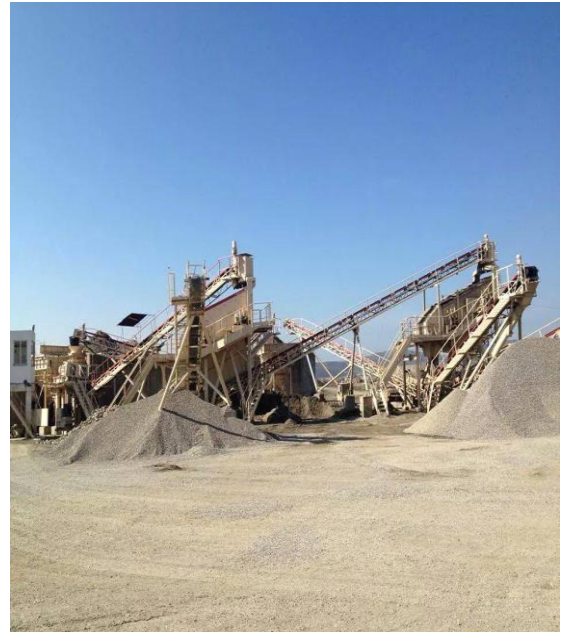


Përmbledhje – Jo Teknike

**Aktiviteti: “ Linjë prodhim betony dhe fraksionim inertesh”
të Subjektit Beheluli sh.p.k**

Objekti gjendet në Elbasan Peqin Lagja Cesme.



Aktiviteti: Linjë prodhim betony dhe fraksionim inertesh.
Subjekti: Beheluli sh.p.k.
Investitori: Albert BEHELULI
Vendndodhja: Objekti gjendet në Elbasan,Peqin,Lagja Cesme.

Përshkrimi i instalimit.

Shoqëria “**Beheluli**” Sh.p.k. me Administrator Z.Albert Beheluli, vendosi të fillojë këtë aktivitet pasi trualli është në pronësi të aktivitetit, i cili ka shërbyer si shesh ndërtimi për dy Linjat e Prodhimit të Betonit dhe te fraksionimit te inerteve.Shoqeria ka si objekt kryesor të aktivitetit te saj prodhimin e betonit dhe fraksionimin e inerteve per lende për ndërtimi.

Cikli i punës do të jetë **me një ndërresë 8 oreshe/ditë** dhe parashikohet të punohet rreth **264 ditë/vit.**

Shoqëria “**Beheluli**” sh.p.k vendosi të fillojë këtë aktivitet në këtë zonë pasi:

Vendi i zgjedhur ka këto përparësi:

- Trualli ku ushtrohet aktiviteti është në pronësi të shoqerise.
- Ndodhet jashtë zonës së banuar dhe vijave të verdha
- Nuk ka probleme sociale e mjedisore
- Ka infrastrukture pothuaj të gatshme

Kufizimet e objektit

- Nga veriu kufizohet me prone private.
- Nga Jugu kufizohet me rruga hyrese.
- Nga lindja kufizohet me prone private.
- Nga perëndimi kufizohet me prone private.

Vendodhja e projektit.



Ortofoto e veprimtarisë.



Kordinatat e aktivitetit.

| Pika | X | Y |
|------|------------|------------|
| 1 | 4394571.58 | 4546498.72 |
| 2 | 4394555.00 | 4546475.14 |
| 3 | 4394542.21 | 4546464.09 |
| 4 | 4394527.79 | 4546433.74 |
| 5 | 4394558.16 | 4546412.63 |
| 6 | 4394582.55 | 4546383.06 |
| 7 | 4394605.24 | 4546360.71 |
| 8 | 4394642.65 | 4546295.46 |
| 9 | 4394646.56 | 4546285.07 |
| 10 | 4394668.58 | 4546279.36 |
| 11 | 4394695.51 | 4546269.98 |
| 12 | 4394707.52 | 4546257.67 |
| 13 | 4394722.55 | 4546267.34 |
| 14 | 4394704.87 | 4546293.22 |
| 15 | 4394707.67 | 4546362.39 |
| 16 | 4394702.15 | 4546355.28 |
| 17 | 4394677.56 | 4546370.46 |
| 18 | 4394636.95 | 4546432.61 |
| 19 | 4394671.98 | 4546452.78 |
| 20 | 4394689.57 | 4546452.53 |
| 21 | 4394684.46 | 4546474.18 |
| 22 | 4394653.36 | 4546475.97 |

Proçesi i punës për prodhimin e betonit:

Magazinimi i lëndëve të para. Agregatet depozitohen dhe magazinohen në venddepozitime të ndara, ku sheshi është i mirë sistemuar, i betonuar si dhe i rrethuar pranë zonës së instalimeve të njëjës së betonit.

Peshimi i materialeve (agregateve). Për të prodhuar beton të gatshëm, agregatet transferohen nga vend-magazinimi dhe peshohen në sasi të saktë, të përcaktuara si nga specialist përkatës.

Peshimi i ujit dhe materialeve shtesë. Uji dhe aditivët peshohen sipas markës së betonit. Uji është elementi që realizon miksimin e tyre me njëra tjetrën duke reagu kimikisht me çimenton dhe shtesat e tjera. Shtesat shtohen sipas markës përkatëse të betonit.

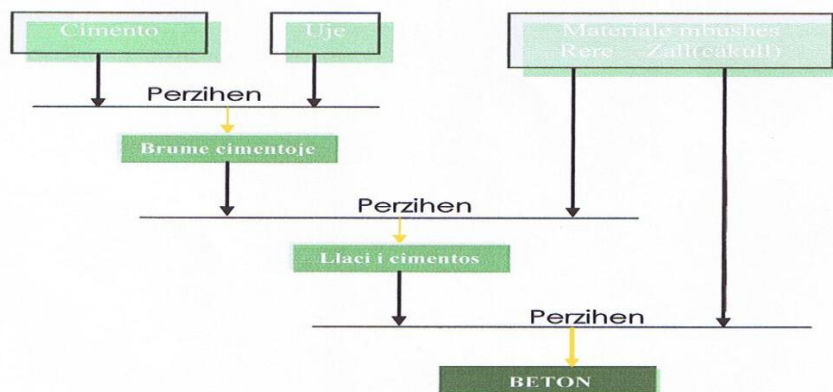
Çimento. Çimentoja transferohet për në njëen e betonit me kamionët me çisternë të posatshe, ku ajo ruhet në sillosa. Çimento është materiali më i rëndësishëm për procesin e prodhimit të betonit. Hidratimi i çimentos, reaksioni kimik midis çimentos dhe ujit, ndikojnë në ngurtësimin e betonit. Raporti Ujë dhe çimento përcaktojnë tipin e betonit si një element tepër i rëndësishëm, si vetite e saj kryesore fortesia dhe qëndrueshmëri. Në varësi të markës së kërkuar, sasinë e saktë të çimentos peshohet dhe shtohet në njësinë e perziersit për perzierjen së bashku me agregatet e tjera, ujin dhe aditivët.

Përzierja e lëndëve të para. Në procesin e prodhimit të betonit, koha e përzierjes së lëndëve të para është shumë specifike, në mënyrë që të marrë një masë homogjene me agregatët, çimenton, ujin dhe aditivët.

Transporti drejt konsumatorit (firmat e ndërtimit). Betoni i gatshëm sipas kërkesës së konsumatorit transferohet nga njëja e betonit, për në objekt me anë të betonierave të cilët e përziejnë gjatë gjithë rrugës për në sheshin e ndërtimit në mënyrë që të jetë sa më homogjene dhe të mos ngurtësohet.

Magazinimi → Prodhimi → Transportimi Për Përdorim.

Prodhimi i betonit realizohet sipas skemes së më poshtme:



Raporti për të prodhuar beton është 1(C):2(R):4(Z-Ca) ndërsa ujë është raporti $u/\zeta=0.6$ pra për këtë impiant në bazë të kapaciteti mesatar është $50\text{m}^3/\text{h}$, arrijmë në përfundimin së këtij impianti do ti duhen rreth 24 ton çimento, 48 ton rërë, 96 ton çakull apo zall, ndërsa ujë rreth $14.5\text{ m}^3/\text{h}$.

Në lidhje me ngarkimin dhe transportin është parashikuar që pajisjet do të përbëhen nga makina ngarkuese, kamion vetshkarkues, etj. Kjo zgjidhje bëhet për shkak të adaptueshmërisë dhe fleksibilitetit të lartë që kanë këto lloj pajisje, shkallës së lartë të disponueshmërisë, si dhe mundësinë për ti kombinuar ato për të realizuar punime të ndryshme sipas nevojave të prodhimit. Nevojat për ngarkim përcaktohen nga numri i kamionve të nevojshëm që varen nga distanca e transportimit, disponueshmëria për punë e makinave ngarkuese dhe e kamioneve, orët e punës në dispozicion për ditë/turn, etj. Koha në dispozicion për ngarkim është 7 orë/turn ose ditë. Koha e nevojshme për një cikël të plotë të makinës ngarkuese për të ngarkuar materialin nga pirgu me materiale në kamion është 60 minuta. Koeficienti i mbushjes së kovës së makinës ngarkuese zakonisht është 80%.

Impianti i fraksionimit dhe procesi i perpunimit te materialit inert.

Shoqëria “BEHELULI” sh.p.k. ka investuar për aplikimin e një teknologjie bashkekohore të standarteve europiane të prodhimit. Ky impiant është tepër eficient përse i takon përdorimit të energjisë, pjesë teknologjike të ndryshme të saj ndërtohen ose modifikohen me të reja, shpikje të reja inxhinjerie të cilat përmirësojnë eficienten dhe optimizojnë përdorimin e energjisë dhe ndikimin e tij në mjedis. Kjo linjë teknologjike sipas proceseve që realizon përbehet nga këto njësi baze:

Sheshi i depozitimit ku depozitohet e lenda e parë që vjen nga lumi ose që vjen nga subjekte e licënuara.

Bunkeri i depozitimit të materialeve inerteve

Bunkeri është edhe stacioni i parë i materialit inert i cili i nënshtrohet një numri të caktuar procesesh. Materiali inert që depozitohet këtu do të jetë gjithmone në gjendje të lagur për efekt të eliminimit të çlirimit të pluhurave gjatë procesit të thyerjes së tij. Bunkeri i depozitimit ka formën e një hinke me fund nga sipër, një kapacitet volumetrik relativ prej 10m^3 , i ndërtuar prej metali çeliku me diametër flete prej 0.8 mm bunkeri është tepër rezistent ndaj forcave mekanike. Në bunker shkarkohet materiali inert i cili nëpërmjet forcës tërheqëse gravitacionale drejtohet në sistemin e sistemin e sitesjes.

Skema teknologjike

A. Kabine Elektrike

1. Transportier $L=20$ metra
2. Transportier $L=20$ metra
3. Transportier $L=20$ metra
4. Transportier $L=20$ metra

5. Transportier L=16 metra
6. Transportier L=12 metra
7. Larese rere S=15 m²
8. Site me dy kate S=10 m²
9. Transportier L=21 metra
10. Fronto
11. Site me dy kate S=2 m²
12. Pompe uji Q=4 m³/min
13. Transportier L=21 metra
14. Site me dy kate S=6 m²
15. Transportier L=21 metra
16. Transportier L=10 metra
17. Mulli 60 x 40 cm
18. Mulli 40 x 40 cm
19. Transportier L=23 metra
20. Bunker dozatore 20 m³

Sitosja e lendes se pare ne siten me dy kate

Nga bunkeri ushqyes nepermjet nje transportieri, lenda e pare i nenshtrohet nje procesi paraprak te sitosjes ne siten me siperfaqe prej 2 m² nga ku largohen fraksjonet e trasha nga ato te imtat. Materialet e imta qe perfaqesojne nje pjese te rererave dhe mbetjeve te pa deshirueshme qe shoqerojne lenden e pare 'dalin ne pjesen e poshteme te sites nga ku largohen ne vendet e caktuara per depozitimin e tyre.

Pjesa e materialit te trashe qe mbetet ne pjesen e siperme te sites, nepermjet transportierit, kalohet per copetim ne fronton

Copetimi i materialit inert ne fronto.

Eshte njesia agragate e dyte e procesimit te copetimit te materialit inert. Frontoja eshte nje paisje e cila ka nje bunker te voget per futjen e lendes inerte dhe dy nofulla te fuqishme te perbera nga material specjale qe nepermjet levizjes se tyre realizohet copetimi i materialit. Materiali tashme i copetuar ne fronto qe vihet ne levizje nga nje motorr 5.5 kW, nepermjet transportierit kalohet ne procesin tjeter te sitosjes.

Fraksjonimi i materialit nepermjet sistemit te sitosjes.

Pas procesit te copetimit te materialit ne fronto, kuptohet qe tashme materiali i dale nga frontoja ka ne perberje te tije nje perzjerje granulometrike nga materiale inerte te trajtes ranore deri ne copeza te medha me dimensjone deri ne 5 cm. Per ndarjen e ketyre fraksjoneve materiali kalon ne nje site me dy kate me siperfaqe 8 m² ku pjesa e imet qe del nga pjesa e poshteme e sites dhe qe perfaqeson materialin me karakteristikat e reres, kalon ne nje larese rere ku realizohet procesi

i larjes se tije dhe me teje nepermjet nje transportieri kalon ne vend grumbullimin e reres,ku trajtohet si produkt i gatshem se bashku me reren e marre gjate procesit(natyrale).

Pjesa mbi site qe perbehet nga material i trashe, nepermjet transportierit kalohet ne procesin e grimtesimit ne mullinj.

Proçesi i therrmimit se materialit ne mullinj.

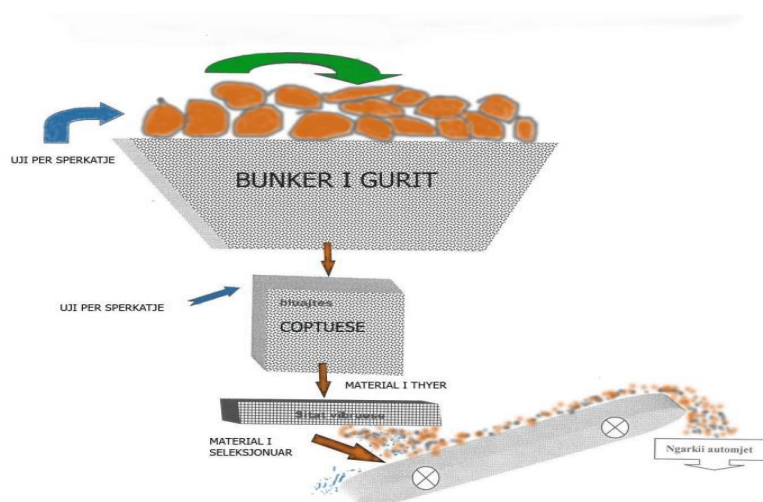
Materiali i dale siper sites nepermjet transportjerit kalon ne procesin e grirjes ne mullinjte te cilet jane te vendosur ne seri per te realizuar nje proces sa me te plote te therrmimit te materialit inert.

Parimi i punes se mullinjeve eshte i tipit me çekiçe.Pasi materiali therrmohet ne mullinjte, nepermjet transportierit kalon perseri ne nje proces sitosje.

Proçesi sitosjes pas bluarjes se materialit ne mullinj.

Materiali i bluar ne mullinj tashme i nenshtrohet nje procesi te sitosjes ne nje site me dy kate me siperfaqe 6 m2. Nga ky proces fitohen dy fraksjone qe perfaqesohen nga pluhura teper te imeta dhe pluhura te imeta qe nepermjet transportieve dhe depozitohen ne vend depozitimet e tyre te gatshem per tregetim. Pjesa e tjetere e materialit qe mbetet mbi site nepermjet transportjerit kalon ne nje proces tjeter sitosje qe realizohet nepermjet sites qe eshte perseri nje site me dy kate dhe ne te cilen realizohet fraksjonimi i 5 fraksjoneve qe jane fraksjonet mbi 10 mm te cilat nepermjet transportjerit riciklohen per ne sistemin e bluarjes se perseritur ne mullinj, fraksjonet deri ne 10 mm te cilat nepermjet transportjerit depozitohen ne vend depozitim per shitje, fraksjonet nga 5-8 mm qe nepermjet transportjerit depozitohen ne vend depozitim per shitje, fraksjonet 2-3 mm qe nepermjet transportjerit kalohen ne vend depozitim per tu shitur.

Duhet te theksohet se te gjitha proceset e siperpermendura gjithmone shoqerohen me lagje me uje. Per çdo proces uji dergohet nepermjet nje pompe presjoni qe ka nje prurje prej $Q = 4\text{m}^3/\text{min}$ dhe presjon optimal te punes 12 ata.

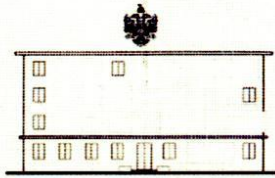


Përgatiti Raportin;

Green-Studio

Ing Ervis MALAJ





REPUBLIKA E SHQIPERISE
MINISTRIA E MJEDISIT

Nr. 4935 Prot.

Tiranë, më 22.06 2017

Nr. identifikues 361

ÇERTIFIKATË

Në mbështetje të Vendimit të Këshillit të Ministrave Nr. 122, datë 17.02.2011 Për një ndryshim në Vendimin Nr. 1124, datë 30.7.2008, të Këshillit të Ministrave, "Për miratimin e rregullave, të procedurave dhe kritereve për pajisjen me certifikatën e specialistit, për vlerësimin e ndikimit në mjedis dhe auditimin mjedisor":

Z. ERVIS MALAJ

Çertifikohet për hartimin e raporteve të vlerësimit të ndikimit në mjedis, për të kryer auditimin mjedisor, për hartimin e ekspertizave për probleme mjedisore dhe thirrjen si ekspert për të vlerësuar një raport të vlerësimit të ndikimit në mjedis ose rezultatet e një auditimi.

MINISTRI


Lefter KOKA





REPUBLIKA E SHqipërisë
 MINISTRIA E ZHVILLIMIT
 EKONOMIK, TURIZMIT,
 TREGTISË DHE SIPËRMARRJES

LICENCË



| | |
|--|-------------------------------|
| LN-9472-04-2015 | NUJS/NIPT: L51607502C |
| Subjekti: Ervis Malaj | |
| Adresa: Durrës, DURRES, Durrës, Lagjia 7, ruga Hajdar Demiri, pallat 8-katësh, zona kadastrale 8512, nr pasurisë 5/192, kati i parë. | |
| Kodi: III.2.A (1+2) | Kod tjetër: |
| Data e lëshimit: 12/02/2016 | Afati i vlefshmërisë: Pa afat |
| Kategoria | |
| Shërbime ekspertize dhe/ose profesionale lidhur me ndikimin në mjedis | |
| Nënkategoria | |
| Veprimtarë e ekspertizës lidhur me ndikimin në mjedis | |
| Veprimtari specifike | |
| 1. Ndikim në mjedis 2. Auditim mjedisor | |
| Adresa Durrës, Durrës, Durrës, Lagjia 7, ruga Hajdar Demiri, pallat 8-katësh, zona kadastrale 8512, nr pasurisë 5/192, kati i parë. | |
| Specialiteti | |
| Kategoria Shërbime ekspertize dhe/ose profesionale lidhur me ndikimin në mjedis | |

| |
|--|
| Emërtimi përshkrues i veprimtarisë Vlerësim i ndikimit në mjedis dhe auditim mjedisor |
| Kufizime specifike Licenca ushtrohet sipas kufizimeve në legjislativonin në fuqi |
| Detyrime specifike Licenca ushtrohet sipas detyrimeve në legjislativonin në fuqi |
| Vendi i kryerjes së veprimtarisë Në të gjithë territorin e Republikës së Shqipërisë |

Nënshtkrimi i sportelit: SHUKIT TRASK



Veprimtari i shprehur në tabelën e mëposhtme është i referuar në ligjin

Veprimtari i shprehur në tabelën e mëposhtme është i referuar në ligjin