

# PËRMBLEDHJE JOTEKNIKE PËR AKTIVITETIN:

## VEPRIMTARITË E KARBONIT

**ID 7.2**

**PRODHIM I KARBONIT OSE QYMYRIT QË DIGJET ME VËSHTIRËSI ME ANË  
TË DJEGIES OSE GRAFITIZIMIT.**

*Sipas shtojcës 1 të Ligjit 52/2020 "Për disa ndryshime në ligjin nr.10448, datë 14.07.2011, të ndryshuar")*



**SUBJEKTI "FITORE" SHPK**

**NIPT J82816201H**

**VENDNDODHJA: Elbasan Metalurgji, e ndodhur në zonën  
kadastrale 3965, Nr. pasurie 250/1-ND, kati përdhe.**

## **PËRMBAJTJA E RAPORTIT**

1.	PROFILI I OPERATORIT.....	3
2.	QËLLIMI I RAPORTIT.....	3
3.	OBJEKTIVAT E RAPORTIT.....	4
4.	VENDNDODHJA E AKTIVITETIT.....	4
5.	PËRSHKRIMI I AKTIVITETIT.....	5
6.	IDENTIFIKIMI DHE VLERËSIMI I SHKARKIMEVE DHE NDIKIMEVE NË MJEDIS.....	17
7.	MASAT ZBUTËSE DHE PARANDALUESE TË NDIKIMEVE NË MJEDIS.....	22
8.	MONITORIMI.....	23

## 1. PROFILI I OPERATORIT

Subjekti "FITORE" SHPK është i regjistruar ne QKB me Formë Ligjore si Shoqëri me përgjegjësi të Kufizuar (SHPK), i pajisur me Nr. Identifikimi NIPT J82816201H, me Administrator Z. Çlirim Basha.

Fusha e veprimtarisë së operatorit konsiston në: *Ndertim i banesave ne pergjithesi duke perfshire dhe banesat me fondet e shtetit, me kredi bankare apo banesa private.Ndertime banimi me mjete financiare ose jo te shoqerise, shitja e tyre qytetareve shqiptare ose te huaj institucioneve dhe enteve publike apo shtetore. Ndertime me karakter socila kulturor dhe te kulteve te ndryshme fetare si dhe restaurimeve.Ndertime dhe riasfaltime rruges dhe autostradash punime te sinjalizimit rrugor. Importimi eksportimi dhe tregtimi me shumice dhe me pakice brenda dhe jashte vendit te te gjitha llojeve tipeve markave te materialeve metalike, drusore, plastike, qeramik, kimik, ndertimor, hidraulik, hidrosanitare dhe higjeno sanitare te pajisjeve, orendive, mobiljeve, aparaturave, makinerive e gjithcka tjeter e nevojshme per ndertim, kompletimin dhe rikonstruksionin e mirembajtjen e ndertesave administrative dhe ushtarake, ambienteve sportive, shkollave, konvikteve, ndertimeve bujqesore e blegtorale, ushqimore etj. Mjetave transportuese, ngritese transportuese te gjitha llojeve kapaciteteve, tonazheve, tipeve markave, per te gjitha sferat e jetes se venditdhe mbrojtjen si dhe pjeseve te kembimit te gomave.Grumbullim dhe tregetim skrapi, metaleve me2 ngjyre dhe te zeza , te materialeve industriale, te gjitha llojeve te materialeve te ndertimit, blegtorale, bujqesore, materialeve te para, drusore, e mobiljeve, te gjitha llojeve tipeve dhe markave te lendeve te para, lendeve ndihmese, materialeve pajisjeve, veglave, instrumentave, makinerive pjeseve te ndertimit per vete dhe per llogari te treteve.Import-export te lendeve djegese te tipit qymyr te gurit dhe te drurit ,prodhim qymyrit te drurit te perfituar nga mbetjet e lendes drusore. Grumbullim ,perpunim e riciklim te mbetjeve te drurit ,briketim e pellet te llojeve te ndryshme.*

## 2. QËLLIMI I RAPORTIT

Subjekti paraqet këtë raport, sepse kërkon të aplikojë për leje mjedisi Tip A për aktivitetin:

### VEPRIMTARITË E KARBONIT

<b>ID 7.2</b>	<b>PRODHIM I KARBONIT OSE QYMYRIT QË DIGJET ME VËSHTIRËSI ME ANË TË DJEGIES OSE GRAFITIZIMIT.</b>
---------------	---

Referuar shtojces 1 te ligjit 52/2020 "PËR DISA NDRYSHIME NË LIGJIN NR.10448, DATË 14.7.2011, "PËR LEJET E MJEDISIT", TË NDRYSHUAR.

### 3. OBJEKTIVAT E RAPORTIT

1. Identifikimi i ndikimeve të mundshme në mjedis (Emetimet në ajër, Gjenerimi i zhurmave; Ndikimi në florë/faunë; Mbetjet e gjeneruara; Ndikimi social-ekonomik; Ndikimi në cilësinë e jetës në qendrat e banuara; Ndikim në peisazhin e zonës).
2. Gjetja e alternativave që janë me miqësore me mjedisin dhe propozimi i masave të duhura për zvogëlimin e ndikimeve të mundshme potenciale negative gjatë zbatimit të aktivitetit.
3. Lehtësimi i infomimit të publikut dhe organeve vendim-marrëse mjedisore, lidhur me zbatimin e aktivitetit.

### 4. VENDNDODHJA E AKTIVITETIT

Aktiviteti do të zhvillohet në adresën: **Elbasan Metalurgji**, e ndodhur në zonën kadastrale **3965, Nr. pasurie 250/1-ND, kati përdhe**.



Koordinatat e vendndodhjes së aktivitetit janë si më poshtë:

Nr.	X	Y
1.	4418806.44	4551355.30

## 5. PËRSHKRIMI I AKTIVITETIT

Prodhimi i qymyrit nga mbetjet e biomasës është një nga format më të avancuara të përdorimit me efikasitet të qymyrit duke ofruar performancë miqësore në mbrojtjen e mjedisit.

Shkalla e karbonizimit është shumë e lartë 99%. Linja e prodhimit me proceset e punës është shumë e lehtë, me një siguri të lartë, efikasitet të lartë në prodhim, mund të kursehet shumë energji dhe ofron një performancë të mirë në parametrat mjesisore.

Nisur nga qëllimi i prodhimit të qymyrit nga mbetjet e biomasës subjekti "FITORE" me përfaqësues z. Çlirim Basha, ka vendosur të zhvillojë këtë aktivitet për prodhimin e qymyrit nga mbetjet e drurit. Shfrytëzimi i mbetjeve të ndryshme të drurit për prodhim qymyr druri është një nga format e ruajtjes së energjisë së rinovueshme.

**Zhvilluesi ka planifikuar të zbatojë dy linja të prodhimit të qymyrit nga mbetjet e drurit**

- A.** Prodhimi i qymyrit nga mbetjet e drurit nepermjet procesit bluarjes tharjes, briketimit dhe karbonizimit të briketave ne furrat e karbonizimit.
- B.** Prodhimi i qymyrit nga mbetjet e drurit nepermjet karbonizimit te mbetjeve te thermuara dhe briketimit te tyre mbas karbonizimit dhe tharjes.

### ***A. PRODHIMI I QYMYRIT NGA MBETJET E DRURIT NËPËRMJET PROCESIT BLUARJES THARJES, BRIKETIMIT DHE KARBONIZIMIT TË BRIKETAVE NE FURRAT E KARBONIZIMIT.***

#### **ETAPAT E PRODHIMIT**

Procesi i prodhimit të qymyrit nga mbetjet e biomasës përfshin disa etapa që përmbledhin gjithë procesin apo ciklin e prodhimit, të cilat janë listuar më poshtë.

##### **1. Mbledhja e mbetjeve të drurit**

Fillimisht mbledhen mbetjet e drurit nepermjet studimit paraprak të tregut që përfshin mbetje nga perpunimi i drurit nga subjekte që e asorttojnë dhe e shesin si lende të pare ose nga subjekte që prodhojnë produkte të ndryshme druri si mobilieri apo prodhime të tjera. Burime të mundshme mund të jenë edhe mbetjet nga industria e perpunimit të produkteve bujqesore apo aktivitetet e krasitjeve në pemëtari etj.

##### **2. Perpunimi paraprak i mbetjeve**

Mbetjet e drurit ndahen nga elementet e tjera që mund të jenë përzier, pastaj përpunohen për të larguar ndotësit e mundshëm dhe për t'u përgatitur për procesin e karbonizimit.

##### **3. Grirja e mbetjeve të drurit**

Mbetjet e pastruara nga perziejret e demshme kalohen nepermjet makinerise grirese ku behet copetmi apo grirja e mbetjeve per te patur nje proces te mire tharje dhe per t'i dhene forme briketimit te qymyrit te prodhuar.

##### **4. Kalimi në makinerinë e briketimit**

Ky proces realizon ngjeshjen dhe ndarjen në forma gjeometrike (Briketa) të cilat do të kalohen me pas në furrën e karbonizimit nepermjet procesit të pirolizes.

### 5. Procesi i karbonizimit apo prodhimit të qymyrit nëpërmjet pirolizës

Karbonizimi i briketave të prodhuara në furrën e karbonizimit me anë të procesit të pirolizës në furrat e karbonizimit me vakum dhe purifikimit të gazit të ciluar.

### 6. Procesi i purifikimit

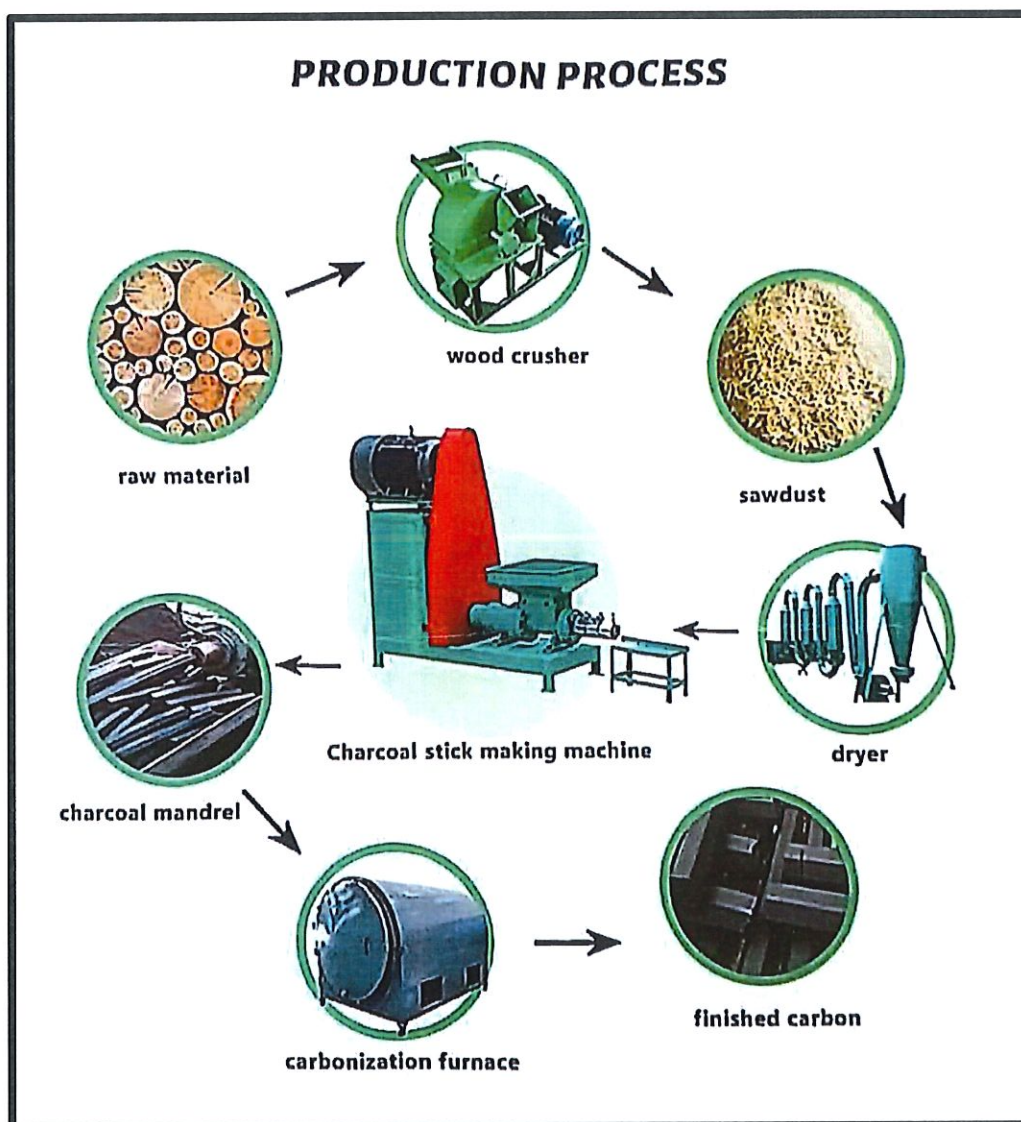
Purifikimi i gazrave të prodhuara nga procesi i karbonizimit realizohet nëpërmjet filtrimit të ngurte dhe të lëngshëm nepermjet sistemit të purifikimit.

Ky sistem bën të mundur pastrimin e tymit nga bloza dhe elemente të tjerë të dëmshëm dhe riciklimin e gazeve të djegshëm për ngrohjen e furrës apo bolierit të ujit.

Sistemet e purifikimit të furrave të karbonizimit janë të rëndësishme për të zvogëluar ndikimin e ndotësve dhe për të siguruar një mjedis të sigurt për operacionet dhe për mjedisin.

### 7. Briketimi

Pas prodhimit të qymyrit, vijojnë hapa të tjera për përpunimin e produktit dhe paketimin e tij për përdorim sa më të lehtë.



Skema e procesit të prodhimit të briketave të qymyrit.

## PËRSHKRIMI I PAJISJEVE KRYESORE

### a. Grirësja e mbetjeve

Grirësi i mbetjeve të drurit përdoret për të reduktuar madhësinë e mbetjeve të drurit në pjesë më të vogla. Kjo fazë është e rëndësishme për të përgatitur materialet për fazat e tjera të procesit.

## **SISTEMI I THARJES SE BRIKETAVE**

### b. Presa për Briketat (Briquette Press):

Pjesa kryesore e makinerisë për briketimin është presa për briketat. Kjo presë formon materien e pasuruar me lidhës në formën e briketave të caktuara. Këto presa mund të jenë hidraulike, me shpues pneumatik, ose mekanike, dhe kanë formë të ndryshme dhe kapacitet të ndryshueshëm.

### Ngrohësi (Heater):

Ngrohësi përdoret për të ngrohur materien përpara se të futet në presë. Ngrohja mund të ndihmojë në rritjen e fleksibilitetit të materies dhe krijimin e briketave më të forta. Tharja e briketave rrit eficienten e karbonizimit të tyre.



### Mixer i Materialit dhe Lidhësit:

Mixeri përdoret për të kombinuar mbetjet e drurit me lidhës (si ngrohës të ngurtë) në mënyrë që të krijohet një masë homogjene për briketat.

### Sistemi i mbrojtjes nga pluhuri (Dust Collection System):

Për të kontrolluar dhe kapur pluhurin që lëshohet gjatë procesit të briketimit, do të përdoret një sistem i specializuar për mbrojtjen nga pluhuri. Kjo përfshin filter dhe sisteme të tjera të pastrimit të ajrit.

### Sistemi i Transportit të Materialit:

Një sistem i përshtatshëm i transportit për të furnizuar presën me material të therruar dhe për të lëshuar briketat e përfunduara. Kjo do të përfshijë transportues bërthamë, shkarkues, dhe mekanizma të tjera të transportit.

### Sistemi i Kontrollit dhe Monitorimit:

Për të siguruar një proces të qëndrueshëm dhe cilësi të konsistentë, mund të përdoren sisteme të kontrollit dhe monitorimit. Këto përfshijnë sensorë për temperaturë, presion dhe lloje të tjera të parametrave që ndikojnë në cilësinë e briketave.



### **Pajisjet e Ndryshueshme dhe Formatuese:**

Pajisjet e ndryshueshme dhe formatuese mund të përdoren për të prodhuar briketa me forma të ndryshme dhe dimensione, në përputhje me nevojat dhe specifikat e klientëve.

### **Sistemi i Nxjerrjes dhe Ftohjes së Briketave:**

Pas formimit, briketat duhet të nxirren nga presa

dhe të ftohen. Sistemet e nxjerrjes dhe ftohjes së dedikuara mund të përfshijnë konveyorë dhe sisteme të tjera të menaxhimit të produkteve të përfunduara.

### **c. Furra e karbonizimit**

Furrat e karbonizimit me vakum për prodhimin e qymyrit të drurit janë sisteme të avancuara të përdorura për të prodhuar qymyr me cilësi të lartë dhe për të zvogëluar ndotjen dhe humbjen e energjisë. Këto furra veprojnë nën një atmosferë me vakum, duke përdorur një proces të ngrohjes të kontrolluar nën një sasi minimale të oksigjenit.

Pjesa kryesore përfshin një dhomë ku zhvillohet procesi i karbonizimit ku përfshihet sistemi i ngrohjes, sistemi ventilimit, dhe sistemi i kontrollit të temperaturës.

### **Sistemi i Ngrohjes:**

Furra përdor një sistem të specializuar të ngrohjes, i cili është i aftë të kontrollojë temperaturën me precizion. Kjo mund të jetë një sistem elektrik, gaz, dru ose një kombinim i tyre.

### **Sistemi i ventilimit**

Ky sistem perbehet nga Sistemi i ventilimit në furrat e karbonizimit siguron qarkullimin e ajrit të pastër dhe të hiqet dëborat dhe gazrat të shpërndarë gjatë procesit të karbonizimit. Për të kuptuar përbërjen e sistemit të ventilimit në furra të karbonizimit, mund të përfshihen këto elementë themelore:

### **Ventilatorë:**

Ventilatorët janë pjesa kryesore e sistemit të ventilimit dhe përdoren për të drejtuar lëvizjen e ajrit në furrë. Ventilatorët mund të jenë të vendosur në pjesën e sipërme ose në pjesën e poshtme të furrës për të siguruar qarkullim të shpejtë të ajrit.

### **Kanale dhe Tubacione:**

Kanale dhe tubacione të dizajnuara mirë përdoren për të drejtuar ajrin nga ambiente të ndryshme në furrë dhe anasjelltas. Këto kanale sigurojnë që ajri të rrjedhë nëpër furrë në mënyrë të rregullt.



*Furra e karbonizimit*



#### d. Sistemi i Purifikimit të gazeve të cliruara

Pjese perberese e furrës është edhe sistemi i trajtimit të gazrave (tymit) të cliruara gjatë procesit të pirolizës.

Ky sistem bën të mundur pastrimin e tymit nga bloza dhe elemente të tjerë të dëmshëm dhe riciklimin e gazeve të djegshëm për ngrohjen e furrës apo boljerit të ujit.

Sistemet e purifikimit të furave të karbonizimit janë të rëndësishme për të zvogëluar ndikimin e ndotësve dhe për të siguruar një mjedis të sigurt për operacionet dhe për mjedisin. Me poshtë po përshkruajmë pjesët më kryesore të sistemit të purifikimit të furrës së karbonizimit:

#### Filtrat e hyrjes së Ajrit (Air Intake Filters):

Për të ndaluar hyrjen e ndotësve dhe çarjeve të mëdha të ajrit në furrë, përdoren filtrat e grykës së ajrit.

#### Sistemi i Kullimit (Exhaust System):

Kullimi i gazrave të shpërndarë nga furra ka për detyrë të çojë gazrat në atmosferë, por ai duhet të jetë i pajisur me sisteme filtrimi për të kapur ndotësit e mundshëm.

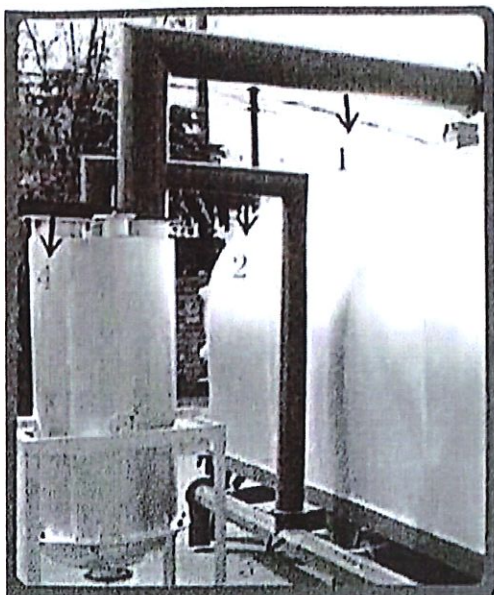
#### Dhoma e Filtrimit (Filter Chamber):

Gazrat e cliruara nga furra mund të kalohen përmes një dhome filtrimi ku ndotësit dhe materiet e tjera të vogla depërtohen nga filtrat.

#### Filtrat e kapjes së Gazrave (Capture Filters):

Për të kapur materiet e vogla dhe toksinat që mund të mbetën pas filtrimit të parë, përdoren filtrat e kapjes së gazrave të demshëm.

#### Sistemi i Lëngshëm (Scrubber System):



Për furrat e karbonizimit, duhet përdoret një sistem i lëngshëm për të trajtuar gazrat me lëngje kimike që mund të ndihmojnë në kapjen dhe pastrimin e ndotësve. Këtë rol e luan sistemi "shunt tank" i përbërë nga një sistem qarkullimi në mjedis të lëngshëm për të trajtuar kimikisht gazin e cliruar nga ndotësit.

Gazi i purifikuar riciklohet duke u përdorur për djegje për ngrohjen e furrës ose duke e lidur me sisteme të tjera si boljerë apo sisteme ngrohjeje.

Purifikimi luan një rol të rëndësishëm në ruajtjen e parametrave mjedisorë të clirimit të gazeve dhe bën të mundur kursimin e energjisë nëpërmjet riciklimit të gazeve që prodhohen gjatë procesit të karbonizimit

### **Dhoma e Depozitimit të Qymyrit (Char Storage Chamber):**

Pas procesit të karbonizimit, qymyri depozitohet në një dhomë të veçantë, dhe kjo ndihmon në zvogëlimin e shpërndarjes së tij në ajër.



### **Sistemi i Monitorimit dhe Kontrollit:**

Përdoret një sistem i monitorimit për të mbikqyrur cilësinë e ajrit të ciluar dhe për të ndjekur performancën e sistemit të purifikimit. Sistemet e automatizuara mund të përdoren për të rregulluar parametrat në bazë të nevojave.

### **Kontrolli i Atmosferës:**

Atmosfera me vakum është krijuar dhe kontrolluar në mënyrë që të zvogëlojë pjesën e oksigjenit dhe të minimizojë procesin e pirólizës, duke prodhuar qymyr me cilësi të lartë.

### **Monitorimi dhe Sisteme të Avancuara të Kontrollit:**

Furra është e pajisur me sisteme të avancuara të monitorimit dhe kontrollit për të siguruar që procesi të zhvillohet me efikasitet dhe për të shmangur ndonjë ndërprerje të papritur të prodhimit.

### **Ambientet e zhvillimit të aktivitetit**

Ambjentet për vendosjen e dy sistemeve të prodhimit të qymyrit janë planifikuar të vendosen në një zonë industriale sic është Metalurgjiku i Elbasanit.

Godina do të përshtatet për të plotësuar të gjitha kushtet e nevojshme të zhvillimit të veprimtarisë duke marrë të gjitha masat e minimizimit të ndotjes së ambientit dhe sigurisë në punë.

**B. PRODHIMI I QYMYRIT NGA MBETJET E DRURIT NËPËRMJET KARBONIZIMIT TE MBETJEVE TE THERMUARA DHE BRIKETIMIT TE TYRE MBAS KARBONIZIMIT DHE THARJES.**

**ETAPAT E PRODHIMIT**

**1. Përgatitja e mbetjeve të drurit:**

Fillohet me mbetjet e drurit, sic janë tharja e drurit, prerja e copave të vogla, ose materiale të tjera druri të cilat janë të përshtatshme për përpunim. Sigurohuni që mbetjet e drurit janë të thata përpara se të fillojë procesi.

**2. Procesi i karbonizimit apo prodhimit të qymyrit nëpërmjet pirolizës**

Karbonizimi i tallashit të drurit në furnen e karbonizimit me anë të procesit të pirolizës, proces i djegies me vakum në mungesë të oksigjenit dhe purifikimit të gazit të ciluar.

**3. Tharja e qymyrit të pjekur:**

Qymyri i pjekur duhet të thahet pas procesit të karbonizimit për të eliminuar ujin e mbetur. Kjo tharje arrihet duke e lënë të thahet natyrshëm ose duke përdorur pajisje të tharjes së avancuar.

**4. Briketimi:**

Pas tharjes, qymyri i pjekur mund të përdoret për të prodhuar briketa. Kjo ka për qëllim përmisimin e manipulimit, transportit dhe ruajtjes së qymyrit. Për briketimin përdoren presa specifike të cilat formojnë qymyrin në formën e briketave të caktuara.

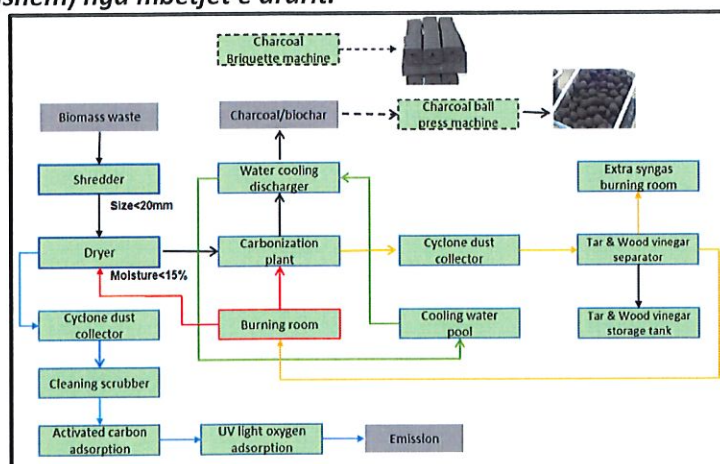
**5. Testimi dhe kontrolli i cilësisë:**

Produkti përfundimtar, briketat e drurit të karbonizuara, duhet të nënshtrohen testeve të cilësisë për të siguruar që ato përmbushin standartet e caktuara. Ky proces përfshin vlerësime të cilësisë së nxëhtësisë, përmbajtjes së ujit, dhe të tjera karakteristika të rëndësishme.

**6. Përdorimi i briketave:**

Briketat e prodhuara mund të përdoren për ngrohjen e ambienteve, gatimin, ose si burim energjie në industri dhe prodhimin e energjisë.

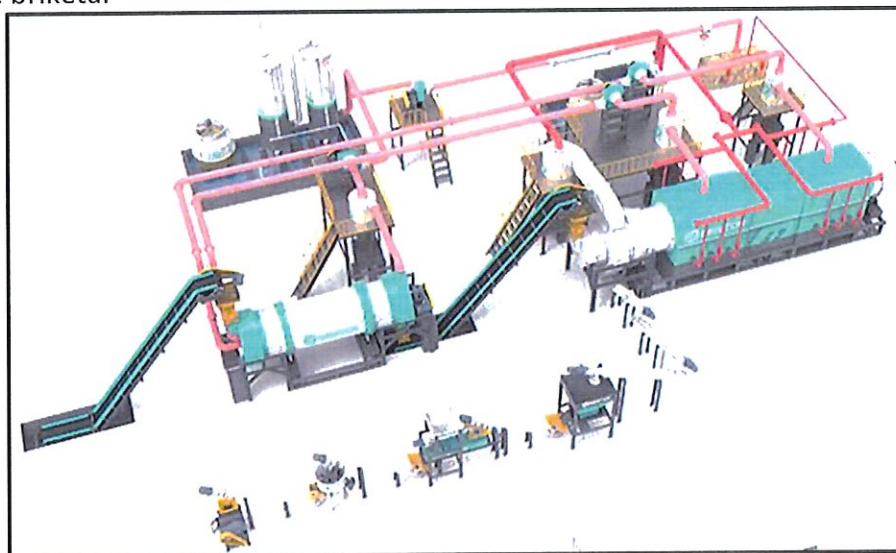
*Skema e proceseve të prodhimit të briketave të qymyrit, si dhe nën produkteve të tjera (uthulla e drurit, gazit të djegshëm) nga mbetjet e drurit.*



### PËRSHKRIMI I PROCESIT.

- Grirësi I mbetjeve të drurit përdoret për të reduktuar madhësinë e mbetjeve të drurit në pjesë më të vogla. Kjo fazë është e rëndësishme për të përgatitur materialet për fazat e tjera të procesit.
- Thahen materialet tek tharesi me 2 hapa që përfaqësojnë lagështirë të bjerë 20%.
- Materiali I copëtuar dhe I tharë futet në shtresën e brendshme të reaktorit të karbonizimit për tharje të mëtejshme dhe për ngrohjen e materialit.
- Materiali që karbonizohet lëviz nga shtresa e brendshme e reaktorit në shtresën e jashtme për karbonizim. Temperatura e reaktionit mund të nisë në 280°C kurse maksimumi I temperaturës mund të arrijë 600°C.
- Materiali cilinon gaz gjatë karbonizimit të tij, mbas pastrimit, gazi do riciklohet si lëndë djegës për nxehje të reaktorit të karbonizimit dhe ngrohjen e tharësës së parë.
- Tymi I nxehët nga reaktori do përdoret si burim I nxehët për tharësin e dytë nëpërmjet Procesit të purifikimit të gazrave të prodhuara nga procesi i karbonizimit nëpërmjet filtrimit të ngurtë dhe të lëngshëm.

Në ndryshim nga linja e parë këtu mbetjet e drurit të grimcuara kthehen në qymyr dhe pastaj kthehen në briketa.



### PËRSHKRIMI I PAISJEVE KRYESORE

- **Grirësja e mbetjeve**

Grirësi i mbetjeve të drurit përdoret për të reduktuar madhësinë e mbetjeve të drurit në pjesë më të vogla. Kjo fazë është e rëndësishme për të përgatitur materialet për fazat e tjera të procesit.

- **Furra e karbonizimit**

Furrat e karbonizimit me vakum për prodhimin e qymyrit të drurit janë sisteme të avancuara të përdorura për të prodhuar qymyr me cilësi të lartë dhe për të zvogëluar ndotjen dhe humbjen e energjisë. Këto furra veprojnë nën një atmosferë me vakum, duke përdorur një proces të ngrohjes të kontrolluar nën një sasi minimale të oksigjenit.

Pjesa kryesore përfshin një dhomë ku zhvillohet procesi i karbonizimit ku përfshihet sistemi e ngrohjes, sistemi ventilimit, dhe sistemi i kontrollit të temperaturës.

#### **Sistemi i Ngrohjes:**

Furra përdor një sistem të specializuar të ngrohjes, i cili është i aftë të kontrollojë temperaturën me precizion. Kjo mund të jetë një sistem elektrik, gaz, dru ose një kombinim i tyre.

#### **Sistemi i ventilimit**

Ky sistem perbehet nga Sistemi i ventilimit në furrat e karbonizimit siguron qarkullimin e ajrit të pastër dhe të hiqet dëbora dhe gazrat të shpërndarë gjatë procesit të karbonizimit. Për të kuptuar përbërjen e sistemit të ventilimit në furra të karbonizimit, mund të përfshihen këto elementë themelore:

#### **Ventilatorë:**

Ventilatorët janë pjesa kryesore e sistemit të ventilimit dhe përdoren për të drejtuar lëvizjen e ajrit në furrë. Ventilatorët mund të jenë të vendosur në pjesën e sipërme ose në pjesën e poshtme të furrës për të siguruar qarkullim të shpejtë të ajrit.

#### **Kanale dhe Tubacione:**

Kanale dhe tubacione të dizajnuara mirë përdoren për të drejtuar ajrin nga ambiente të ndryshme në furrë dhe anasjelltas. Këto kanale sigurojnë që ajri të rrjedhë nëpër furrë në mënyrë të rregullt.

- **Presa për Briketat (Briquette Press):**

Pjesa kryesore e makinerisë për briketimin është presa për briketat. Kjo presë, preson tallashin e qymyrit në formën e briketave të caktuara. Këto presa mund të jenë hidraulike, me shpues pneumatik, ose mekanike, dhe kanë formë të ndryshme dhe kapacitet të ndryshueshëm.

#### **Ngrohësi (Heater):**

Ngrohësi përdoret për të ngrohur materien përpara se të futet në presë. Ngrohja mund të ndihmojë në rritjen e fleksibilitetit të materies dhe krijimin e briketave më të forta.

#### **Mikser i Materialit dhe Lidhësit:**

Mikseri përdoret për të kombinuar mbetjet e qymyrit me lidhës (si ngrohës të ngurtë) në mënyrë që të krijohet një masë homogjene për briketat.

#### **Sistemi i mbrojtjes nga pluhuri (Dust Collection System):**

Për të kontrolluar dhe kapur pluhurin që lëshohet gjatë procesit të briketimit, do të përdoret një sistem i specializuar për mbrojtjen nga pluhuri. Kjo përfshin filter dhe sisteme të tjera të pastrimit të ajrit.

#### **Sistemi i Transportit të Materialit:**

Një sistem i përshtatshëm i transportit për të furnizuar presën me material të therruar dhe për të lëshuar briketat e përfunduara. Kjo do të përfshijë transportues bände, shkarkues, dhe mekanizma të tjera të transportit.

#### **Sistemi i Kontrollit dhe Monitorimit:**

Për të siguruar një proces të qëndrueshëm dhe cilësi të konsistentë, mund të përdoren sisteme të kontrollit dhe monitorimit. Këto përfshijnë sensorë për temperaturë, presion dhe lloje të tjera të parametrave që ndikojnë në cilësinë e briketave.

#### **Pajisjet e Ndryshueshme dhe Formatuese:**

Pajisjet e ndryshueshme dhe formatuese mund të përdoren për të prodhuar briketa me forma të ndryshme dhe dimensione, në përputhje me nevojat dhe specifikat e klientëve.

#### **Sistemi i Nxjerrjes dhe Ftohjes së Briketave:**

Pas formimit, briketat duhet të nxirren nga presa dhe të ftohen. Sistemet e nxjerrjes dhe ftohjes së dedikuara mund të përfshijnë konveyorë dhe sisteme të tjera të menaxhimit të produkteve të përfunduara.



#### **Furra e karbonizimit**

##### **Sistemi i Purifikimit të gazeve të çliuara**

Pjese perberese e furrës është edhe sistemi i trajtimit të gazrave (tymit) të çliuara gjatë procesit të pirolizës.

Ky sistem bën të mundur pastrimin e tymit nga bloza dhe elemente të tjerë të dëmshëm dhe riciklimin e gazeve të djegshëm për ngrohjen e furrës apo bolierit të ujit.

Sistemet e purifikimit të furave të karbonizimit janë të rëndësishme për të zvogëluar ndikimin e ndotësve dhe për të siguruar një mjedis të sigurt për operacionet dhe për mjedisin. Me poshtë po përshkruajmë pjesët më kryesore të sistemit të purifikimit të furrës së karbonizimit:

##### **Filtrat e hyrjes së Ajrit (Air Intake Filters):**

Për të ndaluar hyrjen e ndotësve dhe çarjeve të mëdha të ajrit në furrë, përdoren filtrat e grykës së ajrit.

##### **Sistemi i Kullimit (Exhaust System):**

Kullimi i gazrave të shpërndarë nga furra ka për detyrë të çojë gazrat në atmosferë, por ai duhet të jetë i pajisur me sisteme filtrimi për të kapur ndotësit e mundshëm.

#### **Dhoma e Filtrimit (Filter Chamber):**

Gazrat e ciluara nga furra mund të kalohen përmes një dhome filtrimi ku ndotësit dhe materiet e tjera të vogla depërtohen nga filtrat.

#### **Filtrat e kapjes se Gazrave (Capture Filters):**

Për të kapur materiet e vogla dhe toksinat që mund të mbetën pas filtrimit të parë, përdoren filtrat e kapjes se gazrave te demshem.

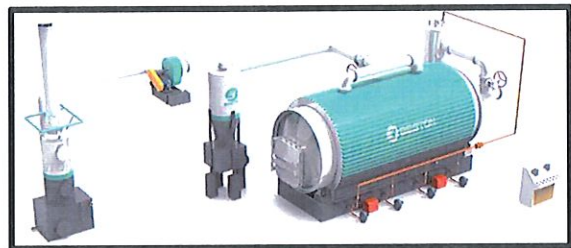
#### **Sistemi i Lëngshëm (Scrubber System):**

Për furrat e karbonizimit, duhet përdoret një sistem i lëngshëm për të trajtuar gazrat me lëngje kimike që mund të ndihmojnë në kapjen dhe pastrimin e ndotësve. Këtë rol e luan sistemi "shunt tank" i përbërë nga një sistem qarkullimi ne mjedis te lengshëm për të trajtuar kimikisht gazin e ciluar nga ndotësit.

#### **Sistemet të purifikimit te gazrave**

Gazi i purifikuar riciklohet duke u përdorue për djegje për ngrohjen e furrës ose duke e lidur me sisteme të tjera si boljerë apo sistem ngrohjeje.

Purifikimi luan një rol të rëndësishëm në ruajtjen e parametrave mjedisorë të cilimit të gazeve dhe bën të mundur kursimin e energjisë nëpërmjet riciklimit të gazeve që prodhohen gjatë procesit të karbonizimit.



#### **Dhoma e Depozitimit të Qymyrit (Char Storage Chamber):**

Pas procesit të karbonizimit, qymyri depozitohet në një dhomë të veçantë, dhe kjo ndihmon në zvogëlimin e shpërndarjes së tij në ajër.

#### **Sistemi i Monitorimit dhe Kontrollit:**

Përdoret një sistem i monitorimit për të mbikqyrur cilësinë e ajrit të ciluar dhe për të ndjekur performancën e sistemit të purifikimit. Sistemet e automatizuara mund të përdoren për të rregulluar parametrat në bazë të nevojave.

#### **Kontrolli i Atmosferës:**

Atmosfera me vakum është krijuar dhe kontrolluar në mënyrë që të zvogëlojë pjesën e oksigjenit dhe të minimizojë procesin e pirólizës, duke prodhuar qymyr me cilësi të lartë.

#### **Monitorimi dhe Sisteme të Avancuara të Kontrollit:**

Furra është e pajisur me sisteme të avancuara të monitorimit dhe kontrollit për të siguruar që procesi të zhvillohet me efikasitet dhe për të shmangur ndonjë ndërprerje të papritur të prodhimit.

#### **Ambientet e zhvillimit të aktivitetit**

Ambjentet për vendosjen e dy sistemeve të prodhimit të qymyrit janë planifikuar të vendosen në një zonë industriale sic është Metalurgjiku i Elbasanit. Godina do të përshtatet për të plotësuar të gjitha kushtet e nevojshme të zhvillimit të veprimtarisë duke marrë të gjitha masat e minimizimit të ndotjes së ambientit dhe sigurisë në punë.

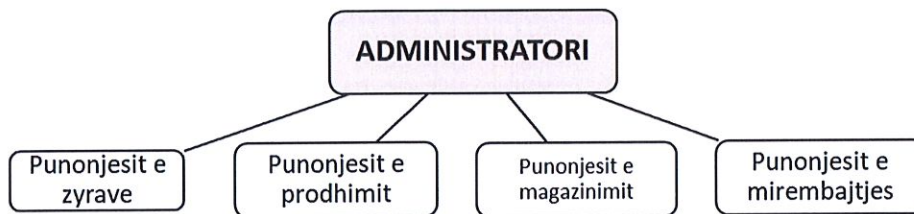
### 5.1. Menaxhimi i instalimit

Menaxhimi i instalimit bëhet nga një staf i kualifikuar dhe trajnuar për të operuar dhe për të ushtruar aktivitetin në fjalë.

Për zhvillimin e aktivitetit, operatori operon konform të gjithë rregullave teknike, tatimore, fiskale dhe atyre mjedisore.

Puna është organizuar në mënyrë të tillë që të funksionojë në formën e një organograme, e cila tregon mënyrën e funksionimit, ndarjen e detyrave dhe përgjegjësitë e secilit punonjës. Kjo metodë është efektive për realizimin sa më eficient dhe të suksesshëm të punës.

Pak a shumë hierarkia dhe rrjedha e autoritetit tregohet në këtë skemë të thjeshtë, ku çdo gjë varet drejtpërdrejtë nga Administratori i kompanisë.



Për shmangien e aksidenteve nga pajisjet tregohet një kujdes i veçantë nga punonjësit për mirëmbajtjen e gjendjes së tyre teknike si dhe zbatohen me rigorozitet kushtet e sigurimit teknik.

**\*\*\*Mbrojta e shëndetit dhe siguria në punë janë në qendër të vëmendjes së operatorit.**

Tabela e mëposhtme jep informacion mbi kushtet e punës.

KUSHTET E PUNËS					
Numri total i punonjësve	15				
Shpërndarja e punonjësve	ZYRA	PRODHIMI	MIRËMBAJTJA	MAGAZINIMI	TË TJERA
	4	6	3	1	1
Turnet dhe aktivitetet	Zyrat / administrata		Instalimet		
	1 TURN		1 TURN		
Orët e punës	Zyrat / administrata		Instalimet		
	08 <sup>00</sup> -16 <sup>00</sup> → 8 orë		08 <sup>00</sup> -16 <sup>00</sup> → 8 orë		
Numri i ditëve të punës në vit	312				
Periudhat gjatë të cilave kompania mbyllet	Pushimet		Sipas kodit të punës secilit punonjës i takon 24 ditë/vit pushim.		
	Ndërprerje të rregullta të funksionimit		Dita e dielë		



## 5.2. Lëndët e para dhe ndihmëse

Aktiviteti është një aktivitet i mirëfilltë prodhimi, prandaj patjetër ka përdorim të lëndëve të para për prodhim, si dhe atyre ndihmëse.

Në tabelën më poshtë janë listuar Lëndë të para dhe Lëndë/ materiale ndihmëse që subjekti do të përdorë në funksion të aktivitetit.

Lëndë të para	Lëndë ndihmëse
Mbetje druri	Ujë
Qymyr druri	Energji Elektrike
Dioksidi i karbonit	---

## 6. IDENTIFIKIMI DHE VLERËSIMI I SHKARKIMEVE DHE NDIKIMEVE NË MJEDIS

### RREZATIMI JONIZUES

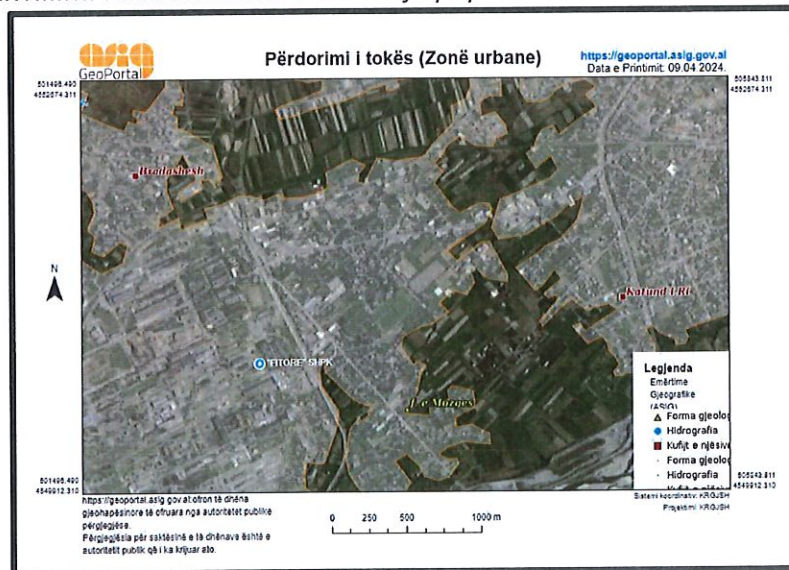
\*\*\*Nga zhvillimi i aktivitetit nuk do të ketë rrezatime jonizuese, pasi vetë natyra e aktivitetit nuk shoqërohet me ndikime të tilla.

### VIBRACIONE

\*\*\*Zhvillimi i aktivitetit nuk shoqërohet me vibracione, pasi asnjë pajisje që përdoret në funksion të aktivitetit nuk gjeneron vibrime.

### NDIKIMET NË POPULLËSI

\*\*\***Aktiviteti do të zhvillohet brenda vijës së verdhë të zonës urbane Bradashesh. Duke marrë parasysh teknologjinë që përdoret për ushtrimin e aktivitetit dhe masat që subjekti ka marrë, nuk do të shoqërohet me ndikime negative në popullësi. Madje ky aktivitet është një e mirë publike, e cila do t'i shërbejë komunitetit të zonës në aspektin e punësimit. Operimi i mëtejshëm i aktivitetit nuk pritet të ketë ndikime negative në popullësinë e zonës që banon në afërsi të subjektit, gjithashtu edhe në bizneset që ndodhen aty pranë. Subjekti do të mbajë brenda normave gjenerimin e zhurmave dhe të shkarkimeve në ajër me qëllim që zhvillimi i aktivitetit mos të çënojë popullësinë e zonës ku ushtrohet aktiviteti.**



### NDIKIMET NË KLIMË

\*\*\*Gjatë zhvillimit të aktivitetit nuk priten ndryshime të dukshme klimaterike, si në drejtim të përmirësimit ashtu edhe në atë të përkeqësimit të saj. Nuk do ketë ndryshime në temperaturë, në drejtim të erës, në sasinë e reshjeve. Pra kryerja e këtij aktiviteti nuk ndikon aspak në kushtet klimaterike të kësaj zone.

### NDIKIMET NË AJËR

\*\*\* Shkarkimet në ajër nga fabrikat e prodhimit të qymyrit të drurit mund të përfshijnë një sërë ndotësish dhe substanca të tjera të cilat duhet monitoruar dhe menaxhuar me kujdes për të zvogëluar impaktin negativ në mjedis dhe shëndetin e njerëzve.

**Disa nga ndotësit potencialë që mund të dalin nga këto fabrika përfshijnë:**

Dioksidi i Karbonit (CO<sub>2</sub>):

Shkarkohet gjatë procesit të djegies së drurit gjatë prodhimit të qymyrit. Përveç ndikimit në efektin deriuves të ndryshimeve klimatike, nivelet e larta të CO<sub>2</sub> mund të kenë një impakt negativ në cilësinë e ajrit lokal.

Oksidi i Azotit (NO<sub>x</sub>):

Shkarkohet gjatë procesit të djegies së drurit. NO<sub>x</sub> mund të kontribuojë në formimin e acidit të shiut duke ndikuar negativisht në cilësinë e ajrit dhe shëndetin e njerëzve.

Grimcat e ngurta (PM të madhësive të ndryshme):

Përmban materie të vogël të shpërndarë në ajër gjatë procesit të karbonizimit. Këto grimca mund të kenë ndikim negativ në cilësinë e ajrit dhe shëndetin e personave, duke përfshirë problemet respiratore.

Hidrokarbure të Voqla (VOC):

Shkarkohen gjatë procesit të djegies së drurit dhe mund të kontribuojnë në formimin e ozonit të tokës në nivelin e sipërm të atmosferës, duke pasur një ndikim negativ në mjedisin e jashtëm.

Toksina Organike të Ngurta (dioxins dhe furans):

Mund të formohen në proceset e larta të temperaturës, si piróliza. Këto toksina janë potencialisht të rrezikshme për shëndetin njerëzor dhe mjedisin.

### NDIKIMET NË UJËRA

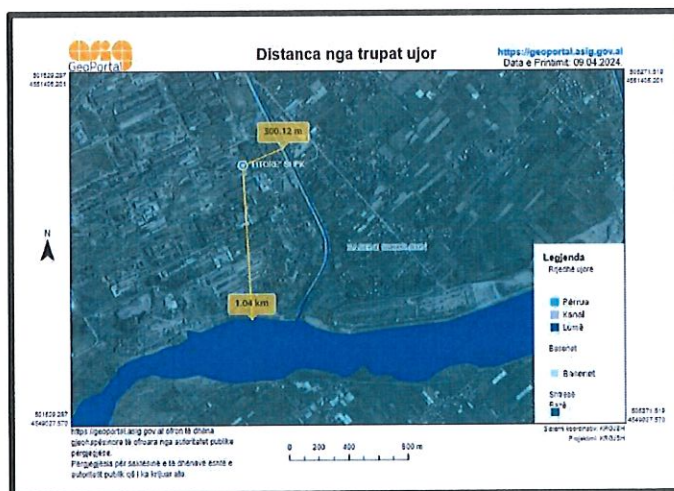
\*\*\*Zona ku ushtrohet aktiviteti shtrihet mbi pellgun ujëmbajtës të **basenit SHKUMBIN**.

Sipërfaqja ku do të ushtrojë aktivitetin subjekti është e pozicionuar në distanca relativisht të largëta nga burimet ujore.

Referuar të dhënave nga Asig Geoportal distanca nga burimi ujore më i afërt është:

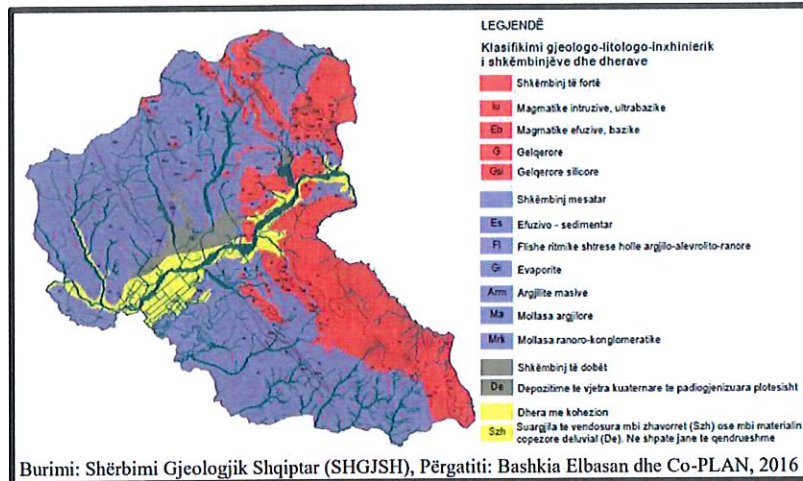
- 300.12 m nga Përroi i Zaranikës;
- 1.04 km nga Lumi Shkumbin;

Gjatë ushtrimit të aktivitetit, nuk ka shkarkime të ujërave në mjediset ujore, rrjedhimisht zhvillimi i aktivitetit nuk ndikon në to.



**NDIKIMET NË TOKË**

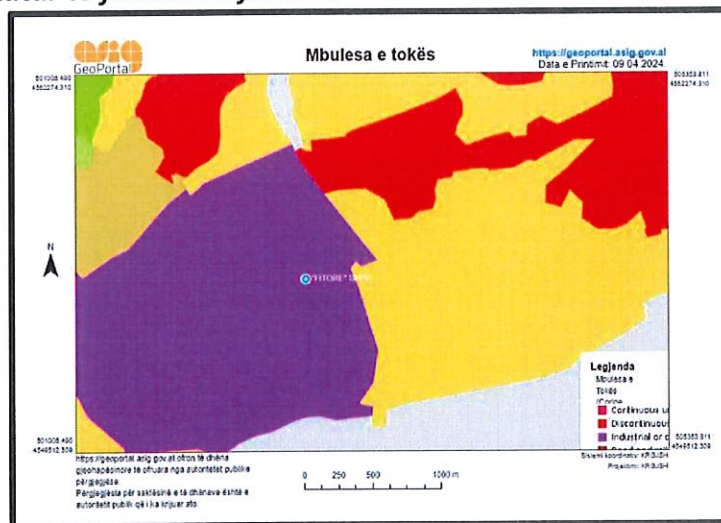
\*\*\*Bazuar në Hartën Gjeologjiko-Inxhinierike për Qarkun Elbasan, të SHGJSH, shkëmbinjtë mesatar zënë pjesën më të madhe të territorit. Ato janë flishe ritmike me shtresë të hollë argjilo-alevrolito-ranorë, argjilite masive dhe mollasa argjilore. Në zonën me lartësi më të madhe ka shkëmbinj të fortë gëlqeror, gëlqerorë silicore dhe magmatike intruzive, ultrabazike. Përgjatë Lumit Shkumbin, ku është vendosur edhe instalimi kemi dhera me kohezion me suargjila të vendosura mbi zhavorret (Szh) ose mbi materialin copzor deluvial (De). Në veri perëndim të qytetit të Elbasanit ka shkëmbinj të dobët me depozitime të vjetra kuaternare të padijogjenizuara plotësisht.



Vlen të theksohet se subjekti operon në një godinë ekzistuese dhe e gjithë sipërfaqja ku do të ushtrohet aktiviteti është e shtruar me beton, pra gjasat që toka të kontaminohet janë të ulëta.

**NDIKIMET MBI FLORËN DHE FAUNËN**

\*\*\*Zona në të cilën ushtrohet aktiviteti është zonë urbane, në të cilën nuk takohen elementë të spikatur të florës dhe faunës.



Përreth kësaj zone, hasim bimësi të ulet dhe barishte të ndryshme. Aspekti faunistik i lidhur ngushtë me mjedisin rrethues gjithashtu paraqet një larmi biologjike të varfër. Për sa më lart, vlerësohet se zhvillimi i këtij aktiviteti nuk paraqet asnjë ndikim negativ në florë apo faunë.

**NDIKIMET NGA ZHURMAT**

*\*\*\*Ushtimi i këtij aktiviteti do të shoqërohet me gjenerim të zhurmave të shkaktuara nga pajisjet dhe makineritë që përdoren në funksion të aktivitetit të prodhimit. Për të mbajtur nën kontroll gjenerimin e zhurmave prej tyre, subjekti ka hartuar një plan monitorimi periodik për to. Ato çdo 6 muaj ose vit (në varësi të punës) do të kontrollohen nga teknikë të specializuar.*

*Subjekti do të respektojë vlerat e lejuara të zhurmave dhe do të funksionojë brenda fashës orare të përcaktuar në Udhëzimin e Përbashkët Nr.2, Datë 15.11.2023 "Për nivelin kufi të zhurmës për një mjedis të dhënë dhe për fushën e veprimtarive Ekonomike-Shoqërore".*

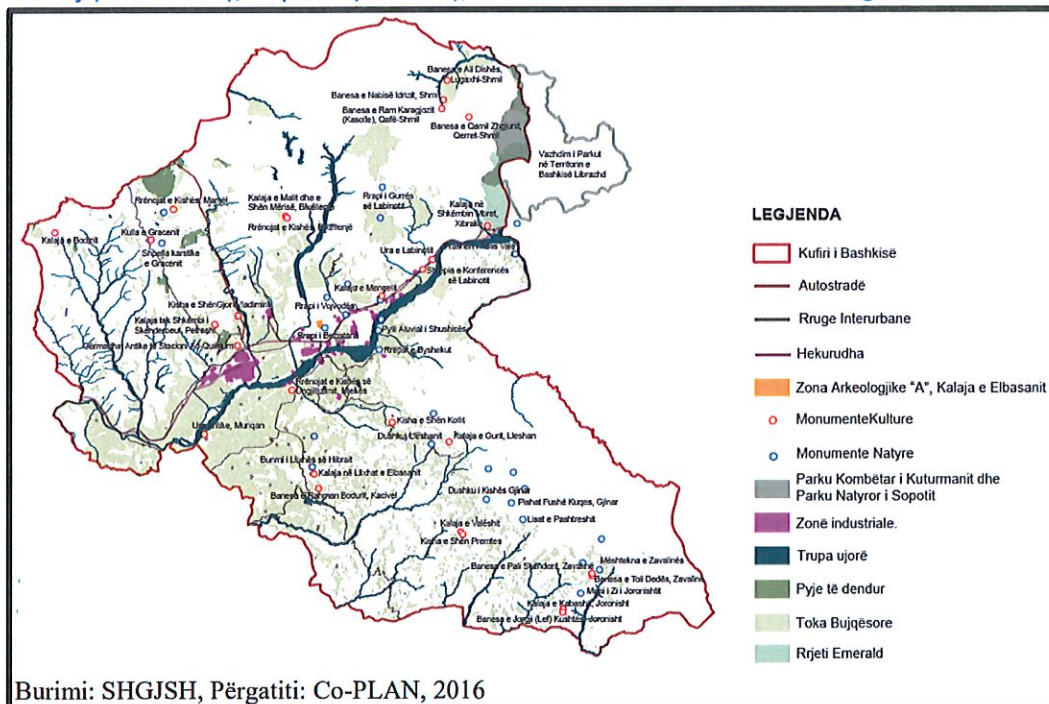
**NDIKIMET E AKTIVITETIT TË ZHVILLIMIT MBI NDËRTIMET, TRASHËGIMINË ARKITEKTONIKE HISTORIKE DHE ZONAT E MBROJTURA**

**ZONA TË MBROJTURA NATYRORE** - Territori i bashkisë së Elbasanit prek dy zona të mbrojtura natyrore në kufirin lindor të tij.

**Kuturman-Qafë Bushi** është Park Kombëtar (Zonë e mbrojtur, kategoria IV) i shpallur me Rregullore të Ministrisë së Brendshme nr.1, datë 27.7.1977 dhe gjithashtu bën pjesë në Rrjetin Emerald.

**Zona e Sopotit dhe Stravajit** janë shpallur rezervat natyror të menaxhuar/park natyror (Zonë e mbrojtur, kategoria IV) me VKM nr.102 datë 15.01.1996.

Këto hapësira të mbrojtura kanë një zonë buferike prej 50 m nga kufiri që kushtëzon zhvillimin. Vendimi i Këshillit të Ministrave nr. 676 datë 20.12.2002 përcakton 23 monumente natyrore (Zonë e mbrojtur, kategoria III) të llojit të drurëve të rrallë, liqene, shkëmbinj (Gradishtë), shpella (Gracen), dhe burimet e Llixhave në Tregan.

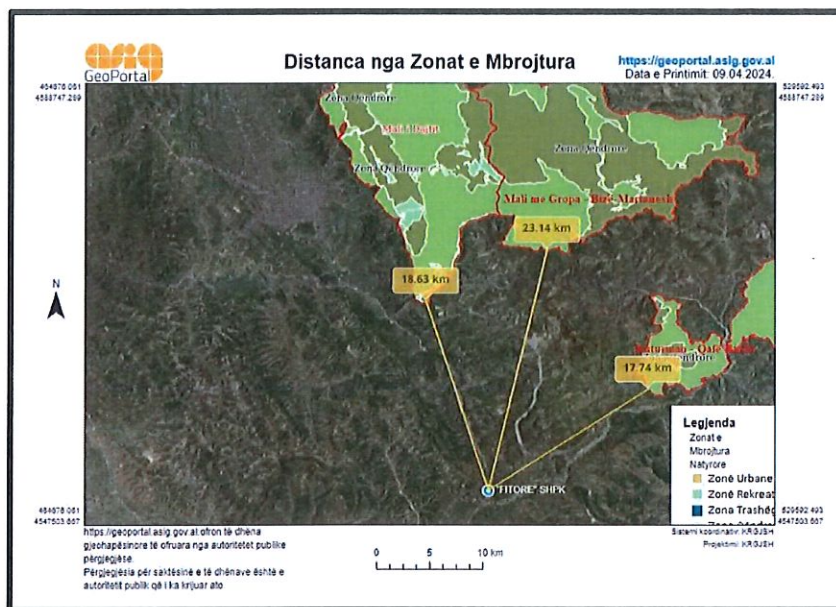


Burimi: SHGJSH, Përgatiti: Co-PLAN, 2016

*\*\*\*Aktiviteti që ushtron shoqëria zbatohet në një zonë në sipërfaqen e së cilës dhe në nëntokën e saj nuk ka ndërtime lidhur me trashëgiminë arkitektonike dhe historike, tiparet arkeologjike, si dhe mbi vepra të tjera. Kjo tregon që zona është e lirë për të realizuar këtë aktivitet dhe që zhvillimi i aktivitetit nuk ndikon në këto zona si në përmirësim apo përkeqësimin e tyre.*

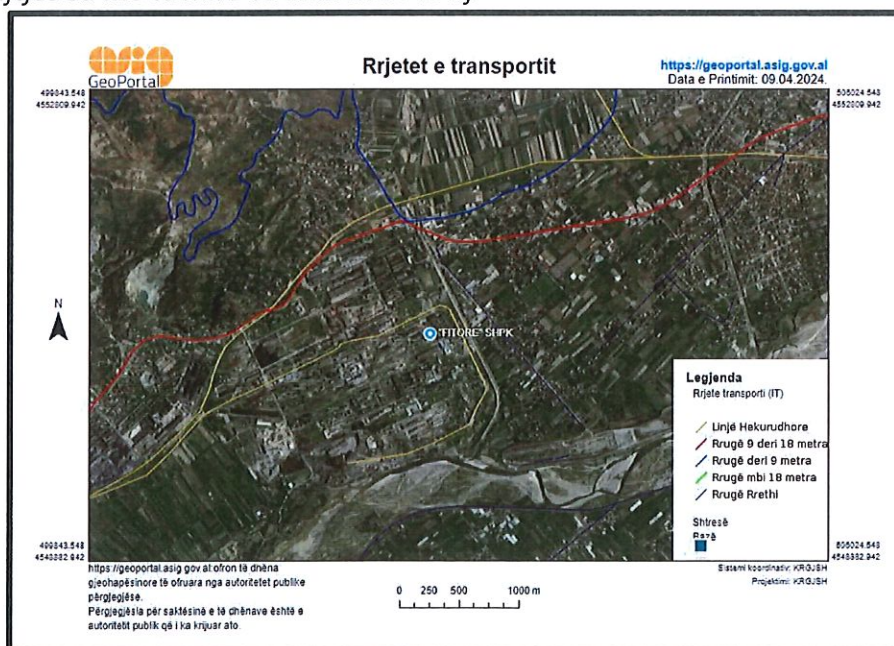
Duke iu referuar ASIG Geoportal, vërehet një distancë e konsiderueshme e Zonave të Mbrojtura nga sipërfaqja ku do të ushtrohet aktiviteti, përkatësisht:

- 17.74 km nga Rezervati Natyror i Menaxhuar → Kuturman – Qafë Bushi;
- 18.63 km nga Parku Kombëtar → Mali i Dajtit ;
- 23.14 km nga Parku Natyror → Mali me Gropa – Bizë - Martanesh.



### NDIKIMET E AKTIVITETIT NË RRUGËT LOKALE DHE TRANSPORTIN

*\*\*\*Aktiviteti do të ushtrohet në një zonë të pajisur me infrastrukturë rrugore ekzistuese. Gjatë zbatimit të aktivitetit nuk do ketë ndryshime të rrjetit të rrugëve lokale dhe transportit. Për rrjedhojë aktiviteti nuk do ndikojë absolutisht në rrugët lokale dhe transport, përkundrazi subjekti është angazhuar të mirëmbajë rrugët lokale të transportit me qëllim të mbarvajtjes sa më të mirë të aktivitetit të tij.*



## 7. MASAT ZBUTËSE DHE PARANDALUESE TË NDIKIMEVE NË MJEDIS

<b>MJEDISI TOKËSOR</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Kryerja e aktivitetit brenda koordinatave të përcaktuara.</li> <li>➤ Zbatimi i kushteve teknike dhe standarteve.</li> <li>➤ Menaxhimi sa më efektiv i mbetjeve, me qëllim mbrojtjen e mjedisit tokësor.</li> <li>➤ Pastrimi i mjedisit ne rast të shkarkimeve aksidentale.</li> <li>➤ Mirmbajtja dhe gjelberimi i siperfaqes</li> </ul>
<b>CILËSIA E AJRIT</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Larja dhe pastrimi i ambienteve të punës periodikisht.</li> <li>➤ Përdorimi i maskave mbrojtëse për aparatet respirativ nga ana e punonjësve.</li> <li>➤ Mbajtja fikur e mjeteve të transportit në momentin që do të mbërrijnë në subjekt.</li> <li>➤ <b>Sistemi i purifikimit për zvogelimin e shkarkimeve të demshme në ajër</b></li> </ul> <p>Për të zvogëluar impaktin e shkarkimeve në ajër, zhvilluesi do të përdorë sistemin e purifikimit të lëngshëm dhe të ngurte si teknologji të avancuara të filtrimit dhe pastrimit të gazrave. Monitorimi i vazhdueshëm dhe raportimi i shkarkimeve është gjithashtu i rëndësishëm për të siguruar që fabrikat përmbushin standardet mjedisore të vendit dhe ndërkombëtare.</p> <p>Sistemi i purifikimit përdoret për pastrimin e gazrave të ciluar dhe riciklimin e tij. Ky sistem bën të mundur pastrimin e tymit nga bloza dhe elemente të tjerë të gazeve të demshme dhe riciklimin e gazeve të djegshme për ngrohjen e furrës apo bolierit të ujit. Sistemet e purifikimit të furrave të karbonizimit janë të rëndësishme për të zvogëluar ndikimin e ndotësve dhe për të siguruar një mjedis të sigurt për operacionet dhe për mjedisin.</p> <p>Pas procesit të purifikimit të gazeve në furrën e karbonizimit, shpesh lëshohen në atmosferë disa gaze të cilat mund të përfshijnë dioksidin e karbonit (CO<sub>2</sub>) dhe avujt e ujit. Përveç dioksidit të karbonit, mund të lëshohen edhe përqindje të vogla të gazit karbonil (CO) dhe metanit (CH<sub>4</sub>).</p> <p>Dioksidi i karbonit është gaz që ndikon në efektin e njohur të gazrave të shtresës së ozonit, është e rëndësishme të theksohet se në furrat e karbonizimit si pjesë e proceseve të përpunimit të drurit, nëpërmjet sistemeve të purifikimit, filtrimit të gazeve mund të arrihen norma sa më të ulëta të shkarkimeve deri në minimizim të tyre.</p>
<b>MJEDISI UJOR</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Parandalimi i shkarkimeve me tipologji ndotëse në mjediset ujore.</li> </ul>
<b>MENAXHIMI I MBETJEVE</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Vendosja e kontenerëve në brendësi dhe jashtë objektit.</li> <li>➤ Diferencimi i mbetjeve sipas fraksioneve të gjeneruara.</li> <li>➤ Transportimi periodik i mbetjeve jo të rrezikshme urbane në vendepozitim më të afërt të caktuar nga Njësia Vendore.</li> <li>➤ Tërheqja e mbetjeve teknologjike nga operatorë të licensuar.</li> </ul>
<b>GJENERIMI I ZHURMAVE</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Operimi brenda orareve të caktuara, nga rregullorja e punës.</li> <li>➤ Respektimi i gjitha rregulloreve gjatë procesit të punës.</li> <li>➤ Kontroll periodik i makinerive dhe pajisjeve që përdoren në funksion të aktivitetit, me qëllim reduktimin e mundësisë së gjenerimit të zhurmave prej tyre.</li> </ul>

- Lëvizje e ngadaltë dhe e kujdesshme e mjeteve të transportit në ambjentet e aktivitetit.
- Vendosja e tabelave për zbatimin e rregullores në ambjentet e aktivitetit në mënyrë rigoroze.

## 8. MONITORIMI

**Qëllimi i monitorimit mjedisor** është që të sigurojë të dhëna nëpërmjet të cilave të vlerësohet nëse zhvillimi i veprimtarisë është në përputhje me ligjet dhe standardet mjedisore që lidhen me të, për të vlerësuar shkallën e ndikimit (nëse ka), si dhe për të vlerësuar performancën mjedisore të menaxhimit të saj në kuadër të përmirësimit të vazhdueshëm.

### Plani i monitorimit në mjedis do të konsistojë në:

Do të kryhet monitorimin çdo 6 muaj për parametrat mjedisorë nga Laboratorë të Akredituar dhe do t'i raportojmë ato pranë Agjencisë Kombëtare të Mjedisit. Gjithashtu do të mbajmë edhe kopjet në subjekt dhe do t'ia vendosim në dispozicion inspektimeve që mund të ketë.

Nr.	Elementi i monitorimit	Frekuenca	KUSH?
1.	Monitorim i cilësisë së ajrit	Çdo 6 muaj	Laborator i Akredituar
2.	Monitorim i zhurmave	Çdo 6 muaj	Laborator i Akredituar
3.	Sasia e mbetjeve të gjeneruara	Në varësi të punës	Operatori
4.	Sasia e mbetjeve të transferuara	Në varësi të punës	Operatori
5.	Monitorim i gjendjes teknike të pajisjeve operuese	Çdo 1 vit	Operatori ose Teknikë të posatshëm

**"FITORE" SHPK**

Administrator

**Çlirim Basha**

