

RAPORT TEKNIK

“ NDËRTIM I LINJËS SË RE 220 KV DOPJO QARK FIER – HOXHARË ME PËRCJELLËS ACSR 490/65, SI DHE NDËRTIMI I NËNSTACIONIT TË RI 220/110/20 KV HOXHARË, BASHKË ME DY DALJE LINJE 220KV ”

Baza ligjore:

- *VKM Nr. 686, datë 29.7.2015 “Për miratimin e rregullave, të përgjegjësive e të afateve për zhvillimin e procedurës së vlerësimit të ndikimit në mjedis dhe procedurës së transferimit të vendimit e deklaratës mjedisore”, e ndryshuar.*
- *Ligjit Nr. 10 440, date: 07.07.2011, „Per Vleresimin e Ndikimit ne Mjedis”, i ndryshuar, Shtojca II „Projektet që i nënshtrohen procedures paraprake të vlerësimit të ndikimit në mjedis”, sipas klasifikimit: Pika 3. Industria e energjisë b) Instalime industriale për mbajtjen e gazit, avullit ose ujit të ngrohtë; transmetimin e energjisë elektrike me kabëll në lartësi (projekte që nuk përfshihen në shtojcën I):*

Autopriteti Kontraktor : **OPERATORI I SISTEMIT TË TRANSMETIMIT "OST"
Sh.A.**

Raporti i VNM-së u përgatit nga Eksperti Mjedisit: Ing. Xhekiola Beqiri

Përmbajtja

a) Përshkrimin e qëllimit të projektit të propozuar	3
b) Planimetrinë e vendndodhjes së projektit, ku të pasqyrohen në hartë topografike kufijtë e sipërfaqes, të shoqëruar me koordinatat sipas sistemit koordinativ GAUS KRUGER, fotografi dhe të dhëna për përdorimin ekzistues të sipërfaqes që do të përdoret përkohësisht apo përherë nga projekti, gjatë fazës së ndërtimit apo funksionimit të veprimtarisë	3
c) informacionin për qendrat e banuara në zonën ku propozohet të zbatohet projekti, shoqëruar me fotografi dhe të dhëna për distancën e tyre nga vendndodhja e projektit të propozuar, si dhe përcaktimin e njësisë së qeverisjes vendore që administron territorin ku propozohet projekti	14
ç) skicat dhe planimetritë e objekteve të projektit dhe strukturave të projektit, si dhe menyrat dhe metodat që do të përdoren për ndërtimin e objekteve dhe strukturave të projektit.....	16
d) Përshkrimin e proceseve ndërtimore dhe teknologjike, përfshirë kapacitetet prodhuese / përpunuese, sasi të lëndëve të para dhe produktet përfundimtare të projektit;	28
dh) të dhëna për infrastrukturën e nevojshme për lidhjen me rrjetin elektrik, furnizimin me ujë, shkarkimet e ujërave të ndotura dhe mbetjeve, si dhe informacion për rrugët ekzistuese të aksesit apo nevojën për hapje të rrugëve të reja	35
e) programin për ndërtimin, kohezgjatjen e ndërtimit, kohezgjatja e planifikuar e funksionimit të projektit, kohën e mundshme të përfundimit të funksionimit të projektit dhe, sipas rastit, edhe fazën e planifikuar të rehabilitimit të sipërfaqes pas mbarimit të funksionimit të projektit;.....	41
ë) lëndët e para që do të përdoren për ndërtimin dhe mënyrën e sigurimit të tyre (materiale ndërtimi, ujë dhe energji)	41
f) informacion për lidhjet e mundshme të projektit me projekte të tjera ekzistuese përreth/pranë zonës së projektit;	42
g) informacion për alternativat e marra në konsideratë për sa i takon përzgjedhjes së vendndodhjes së projektit dhe teknologjisë që do të përdoret;	42
gj) të dhëna për përdorimin e lëndëve të para gjatë funksionimit, përfshirë sasi të ujit të nevojshëm, të energjisë, lëndëve djegëse dhe për mënyrën e sigurimit të tyre.....	43
h) të dhëna për aktivitete të tjera që mund të nevojiten për zbatimin e projektit, si ndërtimi i kampeve apo rezidencave etj.....	43
i) informacion për lejet, autorizimet dhe licencat e nevojshme për projektin, në përputhje me përcaktimet e bëra në legjislacionin në fuqi, si dhe institucionet kompetente për lejimin / autorizimin/ licencimin e projektit.....	43
j) kopje të lejeve, autorizimeve dhe licencave që disponon zhvilluesi për projektin e propozuar, në përputhje me përcaktimet e bëra në legjislacionin në fuqi, si dhe institucionet kompetente për lejimin / autorizimin/licencimin e projektit.....	43

a) Përshkrimin e qëllimit të projektit të propozuar

Si objekt i punës së këtij projekti do të jetë ndërtimi i nënstacionit të ri 220/110/20 kV Hoxhare dhe me të njëjtin ndërtim të linjes 220kV TEC Hoxhare – Fier me anë të çarjes së linjes 220kV Babice – Fier në kampatën midis shtyllës nr 65-64. Ndërtimi i këtij nënstacioni dhe kësaj linje do të mundësojë rritjen e kapacitetit të transmetimit në zonën e Hoxhars dhe do të krijojë mundësi të absorbimit të gjenerimeve në zonën e Hoxhars. Në kuadër të zhvillimeve strategjike në sektorin elektroenergjetik të vendit, ku “OST” sh.a. është angazhuar maksimalisht për të përmbushur të gjitha detyrat ligjore dhe teknike për operimin, mirëmbajtjen dhe zhvillimin e Sistemit të Transmetimit në dobi të të gjithë Sektorit Elektroenergjetik Shqiptar duke garantuar përmbushjen e detyrimit për transmetimin eficient të energjisë elektrike për tregun e brendshëm, si dhe për shkëmbimet e energjisë elektrike në tregun rajonal, duke respektuar plotësisht standardet teknike të operimit.

“OST” Sh.a. bazuar në standardet, arritjet dhe praktikën më të mira, të cilat aplikohen nga operatorët e sistemeve të transmetimit të ENTSO-E, duke kontribuar në zhvillimin ekonomik të Shqipërisë dhe shkëmbimin e sigurt dhe cilësor të energjisë elektrike në vend dhe rajon, zhvillon sistemin e transmetimit në përputhje me kërkesat afatgjata të furnizimit të vendit me energji elektrike dhe me planet e zhvillimit të burimeve të reja të energjisë.

Duke qenë se linjat e tensionit të lartë janë vepra me shtrirje lineare gjatësore është e kuptueshme se ato kalojnë në territore me shumëllojshmëri karakteristikash të ndryshme si topografike; gjeologjike gjeomorfologjike etj

Bazuar në Ligjin Nr. 10440, datë 07.07.2011 “Për Vlerësimin e Ndikimit në Mjedis”, Shtojca II, klasifikohet si aktivitet që i nënshtrohet Procedurës Paraprake të Ndikimit në Mjedis dhe pajiset me Vendim për VNM Paraprake. Specifikisht klasifikohet në: Pika 3. Industria e energjisë, b) Instalime industriale për mbajtjen e gazit, avullit ose ujit të ngrohtë; transmetimin e energjisë elektrike me kabëll në lartësi (projekte që nuk përfshihen në shtojcën I):

b) Planimetria e vendndodhjes së projektit, ku të pasqyrohen në hartë topografike kufijtë e sipërfaqes, të shoqëruar me koordinatat sipas sistemit koordinativ GAUS KRUGER, fotografi dhe të dhëna për përdorimin ekzistues të sipërfaqes që do të përdoret përkohësisht apo përherë nga projekti, gjatë fazës së ndërtimit apo funksionimit të veprimtarisë

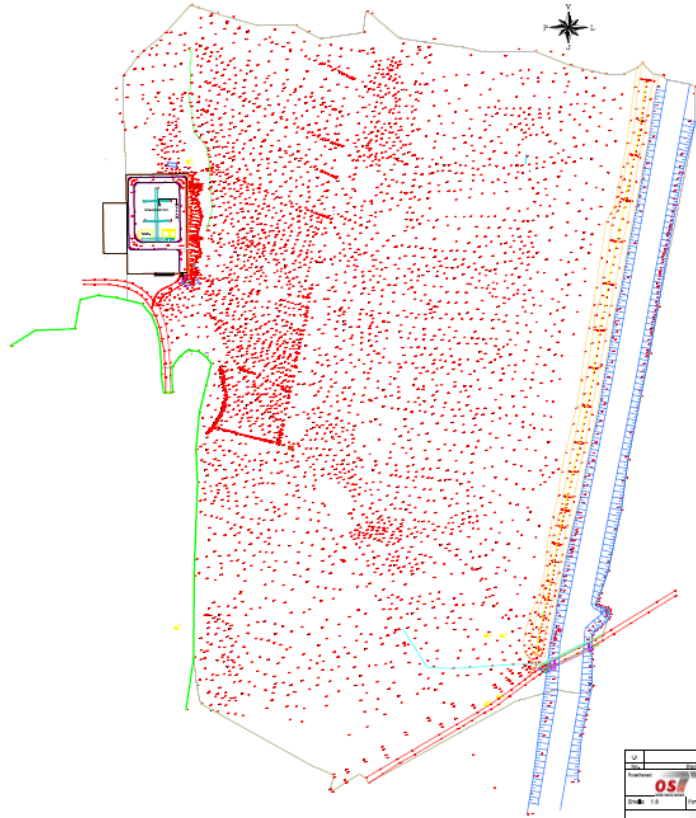
Nënstacioni Hoxhare ndodhet në pjesën Perëndimore të qytetit të Fierit, në afërsi të derdhjes së lumit Seman pranë fshatit Hoxhare.

Nënstacioni Hoxhare është në pjesën e rrafshët të asaj zone, ka diferencë të vogël kuotash.

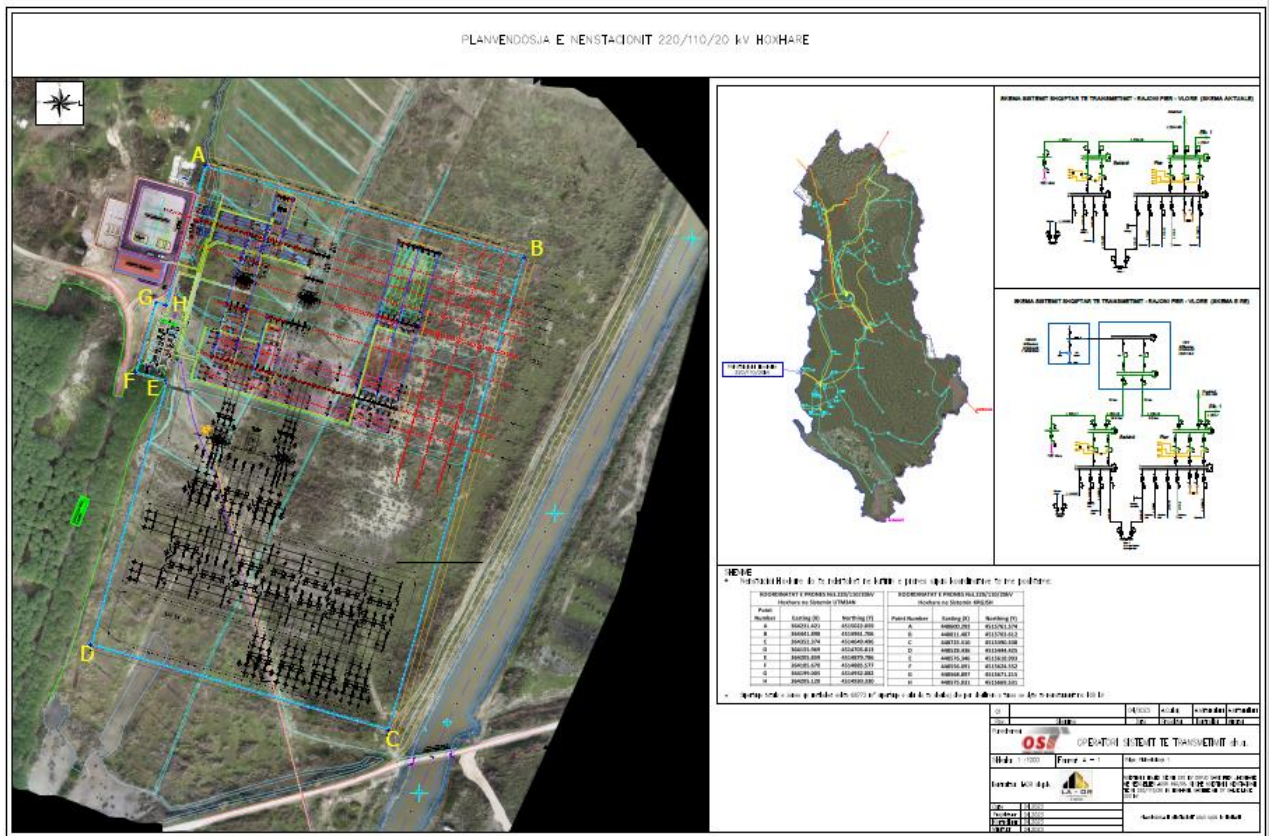


Pamje nga zona ku do të ndërtohet Nënstacioni

PLAN RILEVIMI I ZONES KU DO TE NDERTOHEJ NST.220kV HOXHARE



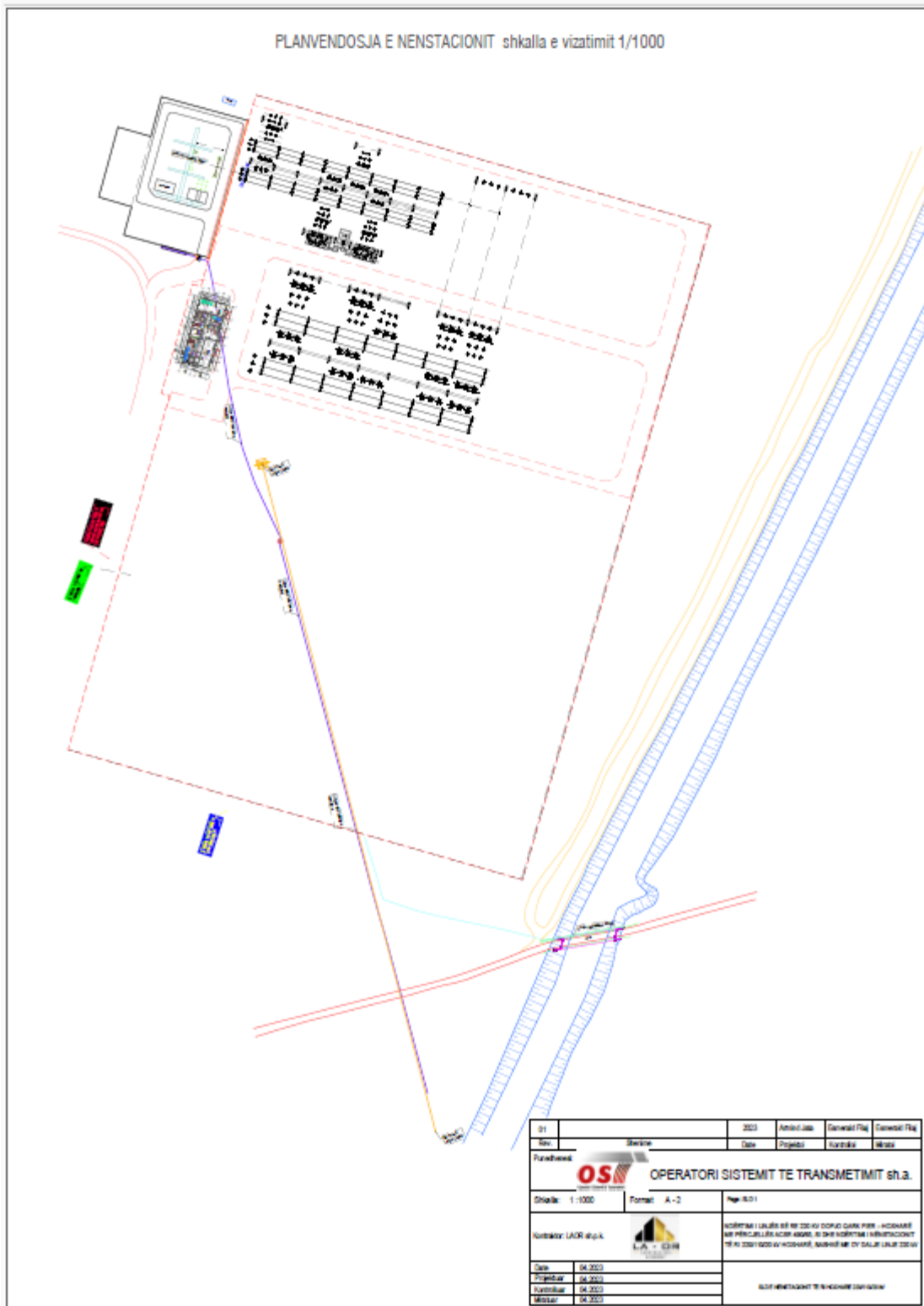
Q.1	0000	0000	0000	0000
Q.2	0000	0000	0000	0000
Q.3	0000	0000	0000	0000
Q.4	0000	0000	0000	0000
Q.5	0000	0000	0000	0000
Q.6	0000	0000	0000	0000
Q.7	0000	0000	0000	0000
Q.8	0000	0000	0000	0000
Q.9	0000	0000	0000	0000
Q.10	0000	0000	0000	0000
Q.11	0000	0000	0000	0000
Q.12	0000	0000	0000	0000
Q.13	0000	0000	0000	0000
Q.14	0000	0000	0000	0000
Q.15	0000	0000	0000	0000
Q.16	0000	0000	0000	0000
Q.17	0000	0000	0000	0000
Q.18	0000	0000	0000	0000
Q.19	0000	0000	0000	0000
Q.20	0000	0000	0000	0000
Q.21	0000	0000	0000	0000
Q.22	0000	0000	0000	0000
Q.23	0000	0000	0000	0000
Q.24	0000	0000	0000	0000
Q.25	0000	0000	0000	0000
Q.26	0000	0000	0000	0000
Q.27	0000	0000	0000	0000
Q.28	0000	0000	0000	0000
Q.29	0000	0000	0000	0000
Q.30	0000	0000	0000	0000
Q.31	0000	0000	0000	0000
Q.32	0000	0000	0000	0000
Q.33	0000	0000	0000	0000
Q.34	0000	0000	0000	0000
Q.35	0000	0000	0000	0000
Q.36	0000	0000	0000	0000
Q.37	0000	0000	0000	0000
Q.38	0000	0000	0000	0000
Q.39	0000	0000	0000	0000
Q.40	0000	0000	0000	0000
Q.41	0000	0000	0000	0000
Q.42	0000	0000	0000	0000
Q.43	0000	0000	0000	0000
Q.44	0000	0000	0000	0000
Q.45	0000	0000	0000	0000
Q.46	0000	0000	0000	0000
Q.47	0000	0000	0000	0000
Q.48	0000	0000	0000	0000
Q.49	0000	0000	0000	0000
Q.50	0000	0000	0000	0000
Q.51	0000	0000	0000	0000
Q.52	0000	0000	0000	0000
Q.53	0000	0000	0000	0000
Q.54	0000	0000	0000	0000
Q.55	0000	0000	0000	0000
Q.56	0000	0000	0000	0000
Q.57	0000	0000	0000	0000
Q.58	0000	0000	0000	0000
Q.59	0000	0000	0000	0000
Q.60	0000	0000	0000	0000
Q.61	0000	0000	0000	0000
Q.62	0000	0000	0000	0000
Q.63	0000	0000	0000	0000
Q.64	0000	0000	0000	0000
Q.65	0000	0000	0000	0000
Q.66	0000	0000	0000	0000
Q.67	0000	0000	0000	0000
Q.68	0000	0000	0000	0000
Q.69	0000	0000	0000	0000
Q.70	0000	0000	0000	0000
Q.71	0000	0000	0000	0000
Q.72	0000	0000	0000	0000
Q.73	0000	0000	0000	0000
Q.74	0000	0000	0000	0000
Q.75	0000	0000	0000	0000
Q.76	0000	0000	0000	0000
Q.77	0000	0000	0000	0000
Q.78	0000	0000	0000	0000
Q.79	0000	0000	0000	0000
Q.80	0000	0000	0000	0000
Q.81	0000	0000	0000	0000
Q.82	0000	0000	0000	0000
Q.83	0000	0000	0000	0000
Q.84	0000	0000	0000	0000
Q.85	0000	0000	0000	0000
Q.86	0000	0000	0000	0000
Q.87	0000	0000	0000	0000
Q.88	0000	0000	0000	0000
Q.89	0000	0000	0000	0000
Q.90	0000	0000	0000	0000
Q.91	0000	0000	0000	0000
Q.92	0000	0000	0000	0000
Q.93	0000	0000	0000	0000
Q.94	0000	0000	0000	0000
Q.95	0000	0000	0000	0000
Q.96	0000	0000	0000	0000
Q.97	0000	0000	0000	0000
Q.98	0000	0000	0000	0000
Q.99	0000	0000	0000	0000
Q.100	0000	0000	0000	0000



Planvendosje e Nënstacionit Hoxharë

Treguesit e zhvillimit për ndërtesën e Nënstacionit Hoxharë

SIPËRFAQJA E TOKËS NËNSTACIONI HOXHARË	71000 m ²
SIPËRFAQJA E TOKËS E ZËNË NGA STRUKTURA	390 m ²
SIPËRFAQJE TOTALE E STRUKTURES MBI TOKË	780 m ²
NR I KATEVE TË STRUKTURËS	2 kat



Planvendosja e Nënstacionit Hoxharë

Koordinatat N/Stacioni Hoxharë			
Koordinatat ne sistemin: KRRGjSH		Koordinatat ne sistemin: Gauss Kryger	
Koordinatat lindje Y	Koordinatat veri X	Koordinatat lindje Y	Koordinatat veri X
448600.292	4515761.574	4364307.502	4516959.561
448811.487	4515703.612	4364518.065	4516899.182
448725.510	4515390.338	4364428.504	4516586.846
448528.436	4515444.425	4364232.019	4516643.187
448576.346	4515618.993	4364281.927	4516817.233
448556.091	4515624.552	4364261.732	4516823.024
448568.897	4515671.215	4364275.072	4516869.547
448575.031	4515669.531	4364281.188	4516867.793

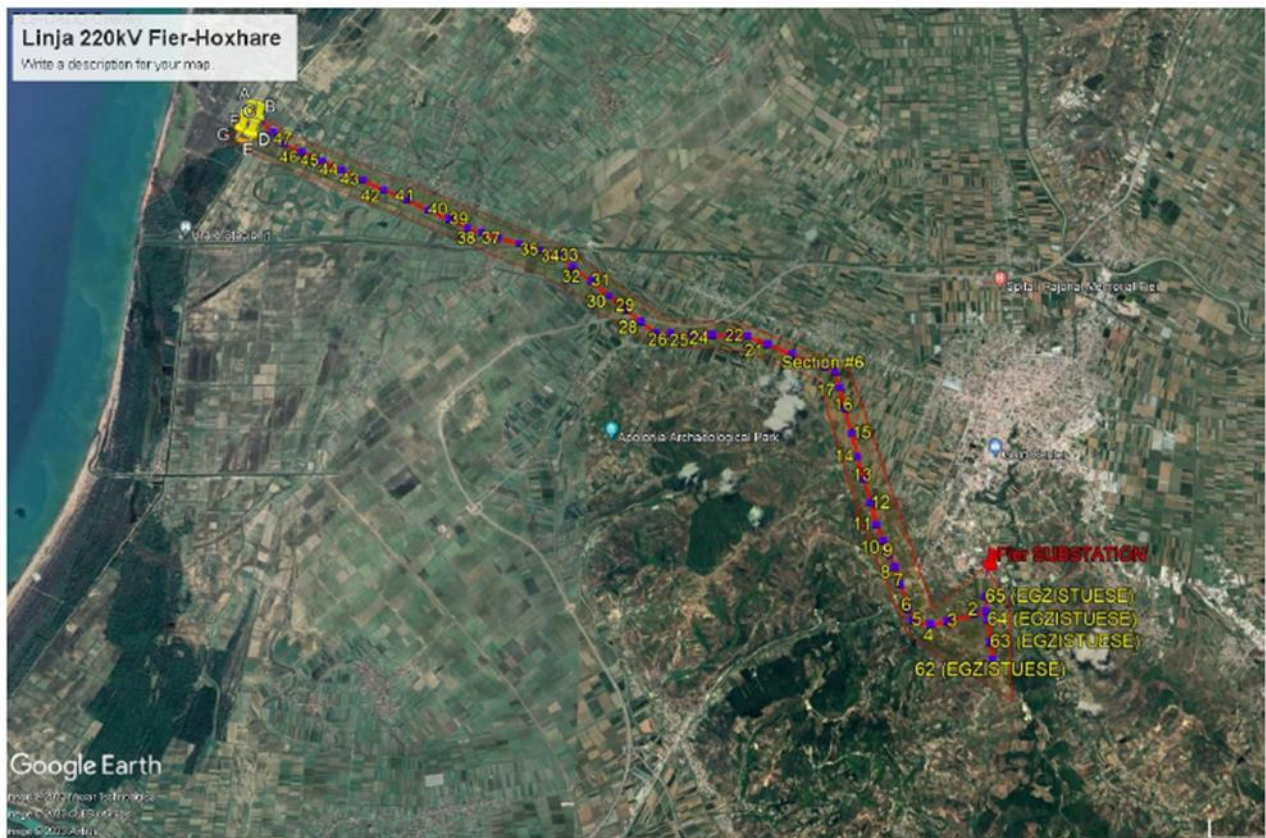




Pamje nga zona e projektit

Linja e re 220 kV Fier-Hoxhare ka nje shtrirje gjeografike Lindje-Perendim e cila fillon nga N/stacioni.Fier dhe perfundon ne Hoxharë tek N/stacioni.ekzistues 35 kV .Kjo linje ka nje gjatesi prej afersisht 20 km e cila kalon ne zone fushore rreth 16 km dhe pjesa tjeter neper zone kodrinore rreth 4 km .

Territori i përcaktuar për realizimin e ndërtimit të kësaj vepre ndodhet në Njësitë Administrative të Qarkut Fier. Kjo vepër përfaqësohet nga objekti i Nënstacionit si dhe linja e tensionit të lartë. N/stacioni ndodhet pranë bregdetit të Adriatikut në afërsi të grykëderdhjes së lumit Seman. Ngjitur pranë tij gjendet N/stacioni i OSHEE -së nga ana perëndimore, por ky N/stacion do të ndërtohet në disa faza.



Planvendosja e linjes 220 kV Fier - Hoxharë

NDERTIMI I LINJES/LENDET E PARA/PRODUKTET	
Emri i Linjes:	Fier - Hoxharë
Tensioni :	220 kV
Percjellesi :	ACSR 490/65
OPGW	OPGW B4 65mm2
Izolatoret:	Izolatore Qelqi tip U120B
Paisje dhe atrecatura: Te zinguaru fortessi minimale 120 kN Shtyllat:	Shtylla Metalike te zinguaru tip
S2,H2,TM2, TE2, dopjo qark	
Bazamentet:	Bazamente Beton Arme MB- 250
Numri Total i Shtyllave:	50 Shtylla
Gjatesia Totale e Aksit te Linjes:	20 Km Dopjo qark

KOORDINATAT E QENDRES SE SHTYLLAVE

TABELA PERMBLEDHESE E LINJES 220kV					
Fier - Hoxharë					
SHTYLLAT					
Nr I shtylles	TIPI I SHTYLLES DHE ZGJATIMI I TRUPIT	KORDINATAT QENDRORE TE SHTYLLES Sistemi Gaus Kryger		KORDINATAT QENDRORE TE SHTYLLES Sistemi Shqiptar KRRGJSH	
		Lindje (Y)	Veri (X)	Lindje (Y)	Veri (X)
1	2				
1	TE2+6	4377684.200	4507722.717	462078.807	4506679.426
2	S2+12	4377489.200	4507677.459	461884.370	4506631.960
3	S2+12	4376968.588	4507556.630	461365.257	4506505.235
4	TM2-3	4376720.337	4507499.007	461117.722	4506444.801
5	TE2-3	4376395.964	4507592.365	460792.365	4506534.445
6	S2-3	4376351.156	4507750.900	460745.764	4506692.432
7	S2+0	4376226.025	4508193.570	460615.626	4507133.571
8	TM2+0	4376134.218	4508518.353	460520.144	4507457.230
9	S2+0	4376056.497	4508713.212	460440.223	4507651.157
10	S2+6	4375958.967	4508957.752	460339.934	4507894.528
11	TM2-3	4375845.371	4509242.578	460223.123	4508177.992
12	S2+0	4375757.585	4509620.512	460131.057	4508554.835
13	S2+3	4375660.816	4510037.092	460029.569	4508970.211
14	S2+3	4375566.198	4510444.419	459930.336	4509376.361
15	S2+6	4375466.607	4510873.163	459825.888	4509803.867

16	S2+6	4375366.727	4511303.159	459721.135	4510232.621
17	S2+0	4375274.860	4511698.650	459624.787	4510626.969
18	TE2+0	4375206.572	4511992.610	459553.168	4510920.079
19	S2+12	4374845.505	4512151.205	459190.383	4511074.523
20	S2+6	4374447.483	4512326.026	458790.467	4511244.768
21	S2+12	4374004.482	4512520.606	458345.360	4511434.254
22	TM2+0	4373649.568	4512676.490	457988.757	4511586.057
23	S2+0	4373338.191	4512693.047	457677.269	4511599.063
24	S2-3	4373015.259	4512710.214	457354.222	4511612.548
25	S2+3	4372654.822	4512729.382	456993.657	4511627.605
26	S2+0	4372265.413	4512750.091	456604.109	4511643.873
27	TE2-3	4371995.703	4512764.427	456334.304	4511655.133
28	S2+3	4371734.907	4512985.457	456071.055	4511873.138
29	S2+6	4371469.719	4513210.199	455803.374	4512094.802
30	S2+3	4371149.869	4513481.260	455480.517	4512362.150
31	S2+9	4370814.362	4513765.606	455141.856	4512642.602
32	S2+3	4370489.440	4514040.978	454813.879	4512914.203
33	TM2-3	4370227.133	4514263.279	454549.106	4513133.459
34	S2+3	4369884.503	4514374.915	454205.292	4513241.162
35	S2+3	4369504.038	4514498.875	453823.512	4513360.756
36	S2+0	4369113.139	4514626.238	453431.261	4513483.631
37	S2-3	4368788.917	4514731.871	453105.919	4513585.543
38		4368540.896	4514812.684	452857.041	4513663.509

	TM2-3				
39	S2+3	4368191.323	4514988.026	452505.561	4513834.822
40	S2+6	4367800.194	4515184.216	452112.298	4514026.504
41	S2+6	4367390.577	4515389.670	451700.446	4514227.237
42	S2+6	4366986.122	4515592.553	451293.785	4514425.458
43	S2+6	4366590.151	4515791.164	450895.654	450895.654
44	S2+6	4366196.421	4515988.655	450499.776	4514812.456
45	S2+3	4365822.658	4516176.132	450123.975	4514995.623
46	S2+6	4365430.028	4516373.072	449729.205	4515188.036
47	TM2-3	4365091.840	4516542.701	449389.173	4515353.766
48	S2+12	4364869.870	4516775.316	449164.610	4515583.78
49	TE2-3	4364699.691	4516953.979	448992.440	4515760.464
50	TE2-3	4364501.400	4516969.696	448794.022	4515773.916

c) informacionin për qendrat e banuara në zonën ku propozohet të zbatohet projekti, shoqëruar me fotografi dhe të dhëna për distancën e tyre nga vendndodhja e projektit të propozuar, si dhe përcaktimin e njësisë së qeverisjes vendore që administron territorin ku propozohet projekti

Territori i përcaktuar për realizimin e ndërtimit të kësaj vepre ndodhet në Njësitë Administrative të Qarkut Fier.

Linja e re 220 kV Fier-Hoxhare ka një shtrirje gjeografike Lindje-Perendim e cila fillon nga N/stacioni Fier dhe perfundon në Hoxharë tek N/stacioni ekzistues 35 kV. Kjo vepër përfaqësohet nga objekti i Nënstacionit si dhe linja e tensionit të lartë. N/stacioni ndodhet pranë bregdetit të Adriatikut në afërsi të grykëderdhjes së lumit Seman. Nga N/stacioni vijohet me linjën e cila mbas dy kthesave kalon nga ana lindore dhe shkon në përgjithsi sipas këtij drejtimi deri në pozicionin e shtyllës 33. Linja në këtë segment në përgjithësi shkon paralelisht me rrugën Fier-Seman. Nga ky pozicion më pas linja merr një kthesë drejt juglindjes deri në pozicionin e shtyllës 27 (dalja nga by-pass në drejtim të Semanit). Nga ky pozicion e deri tek shtylla 18 linja kryesisht shkon paralel me rrugën e Semanit. Më tej linja merr një kthesë në drejtim juglindje duke përshkuar një terren kodrinor me pjerrësi të butë deri në shtyllën 5, nga ku i drejtohet ndërprerjes së linjës ekzistuese Fier-Babicë. Në pozicionin e ndërprerjes si dhe e gjithë zona përreth përfaqëson sipërfaqe toke arë. Relievi është krejtësisht i sheshtë, tipik fushor, me diferenca të vogla në kuotë, me një rënie të lehtë me një pjerrësi të vogël rreth 1% drejt perëndimit. Pjesa kodrinore ka reliev të butë. Vlera absolute e këtyre kuotave brenda territorit të trasesë varion nga 0.03m në sheshin e ndërtimit të N/stacionit deri në vlerën kulmore prej 105.1m mbi nivelin e detit në afërsi të Qafës së Koshovicës.

Linja e transmetimit të tensionit të lartë 220 kV dopio qark N/Stacioni elektrik Hoxharë Lidhja me sistemin energjitik në çarjen e linjës 220kV Fier Babice (ndërmjet shtyllave 3 dhe 4, ka një gjatësi totale përafërsisht rreth 20 km. Është një trase e përzgjedhur me kujdes duke shmangur kthesat e panevojshme si rrjedhojë zgjatjen e saj. I gjithë territori që përshkon linja nga dalja e N/stacionit e deri në fundin e saj përfaqëson një zonë me akses të mirë për ndërtimin e saj.

Traseja e linjës në përgjithësi shkon afër fshatrave të zonës si: Topojë, Ndërmenas, Havaleas, Radostimë, Zona industriale e qytetit të Fierit.

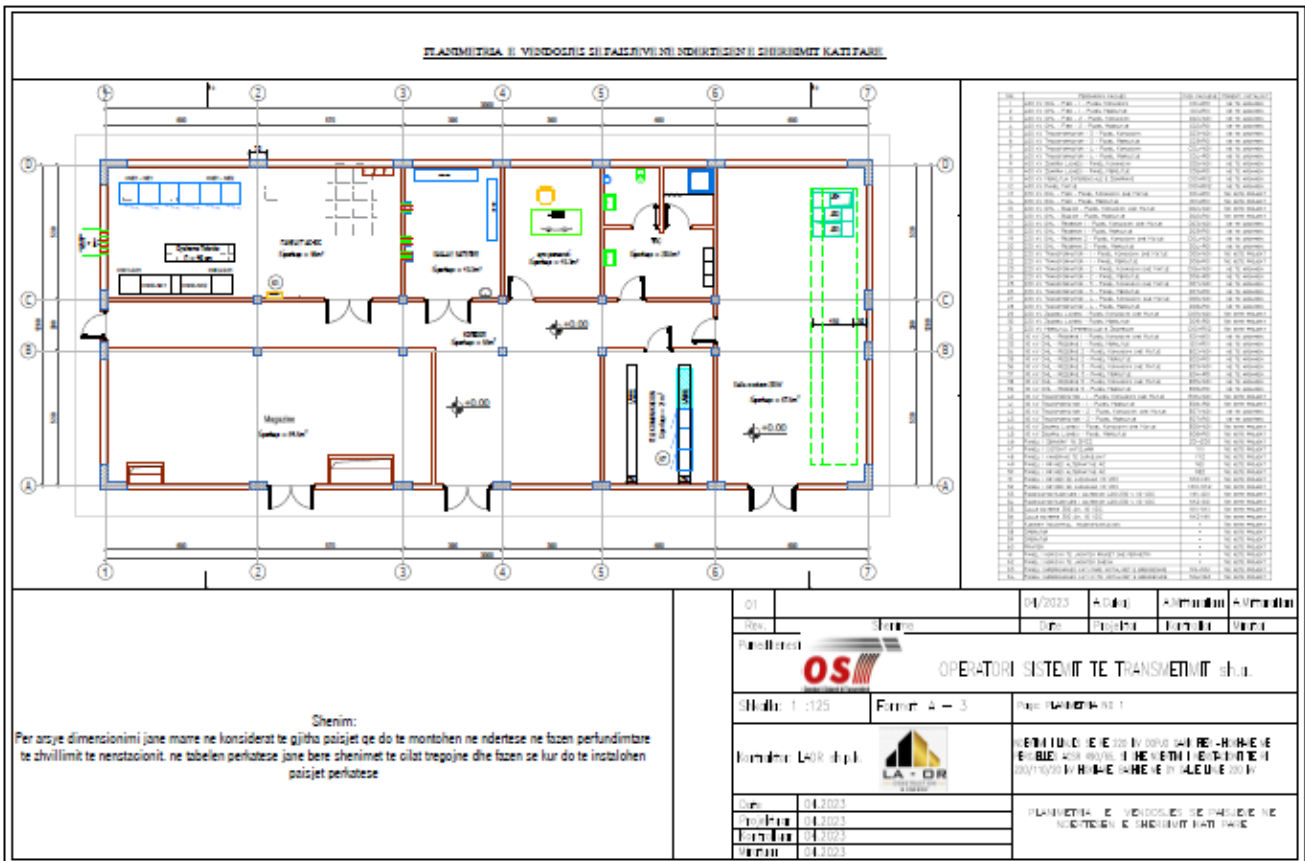
Nisur nga vetë karakteristikat morfologjike të territorit, nuk presupozohet të ketë zhvillime të fenomeneve gjeodinamike negative. Kjo zonë falë këtyre karakteristikave është e përshtatshme për këtë investim ndërtimor.

Gjatë fazës së operimit, nivelet më të larta të gjetura të EMF (fusha elektromagnetike) rreth perimetrit janë zakonisht ato të prodhuara nga linjat ajrore. Fusha elektromagnetike e gjeneruar përgjate gjithë gjatësisë së linjës është shumë më e reduktuar dhe arrin në vlerat afër zeros.

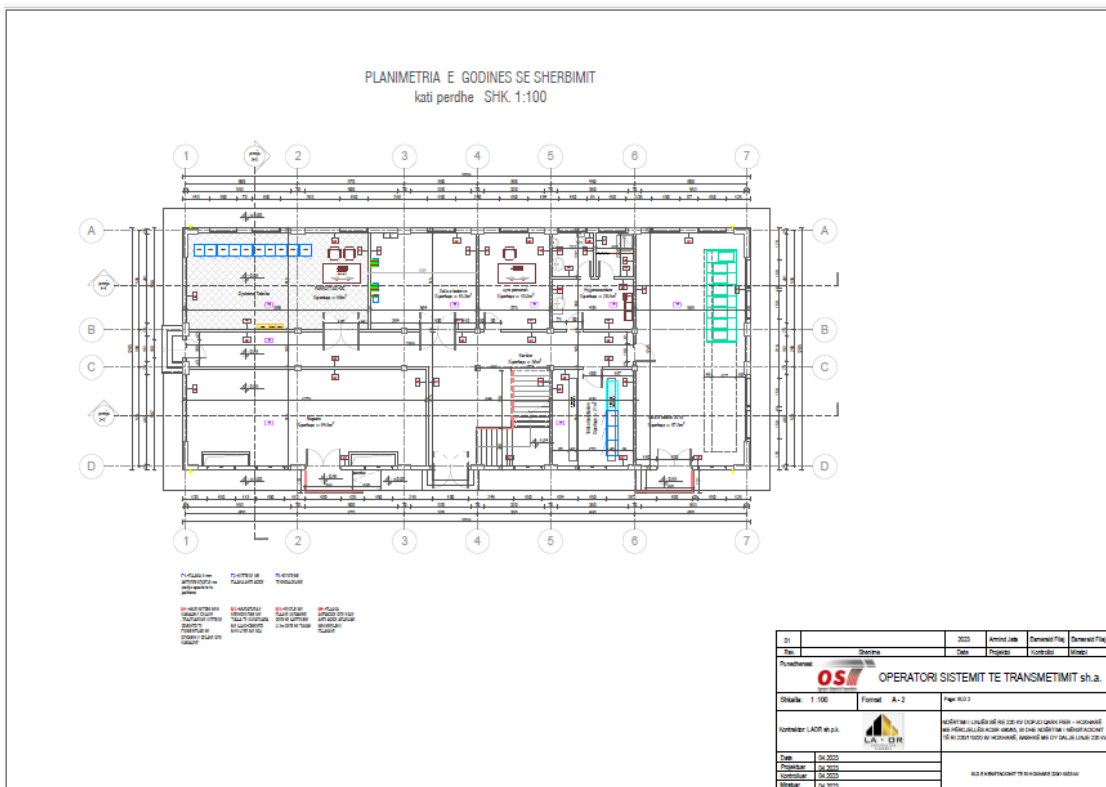
Jane planifikuar të gjitha distancat, lartësitë e shtyllave, për rrjedhim distanca e njerezve nga percjellesit elektrik dhe rregullat sipas standardeve europiane për mbrojtjen e jetës së njerezve dhe minimizimin e efektit të rrymave elektromagnetike që emetojnë percjellesit.



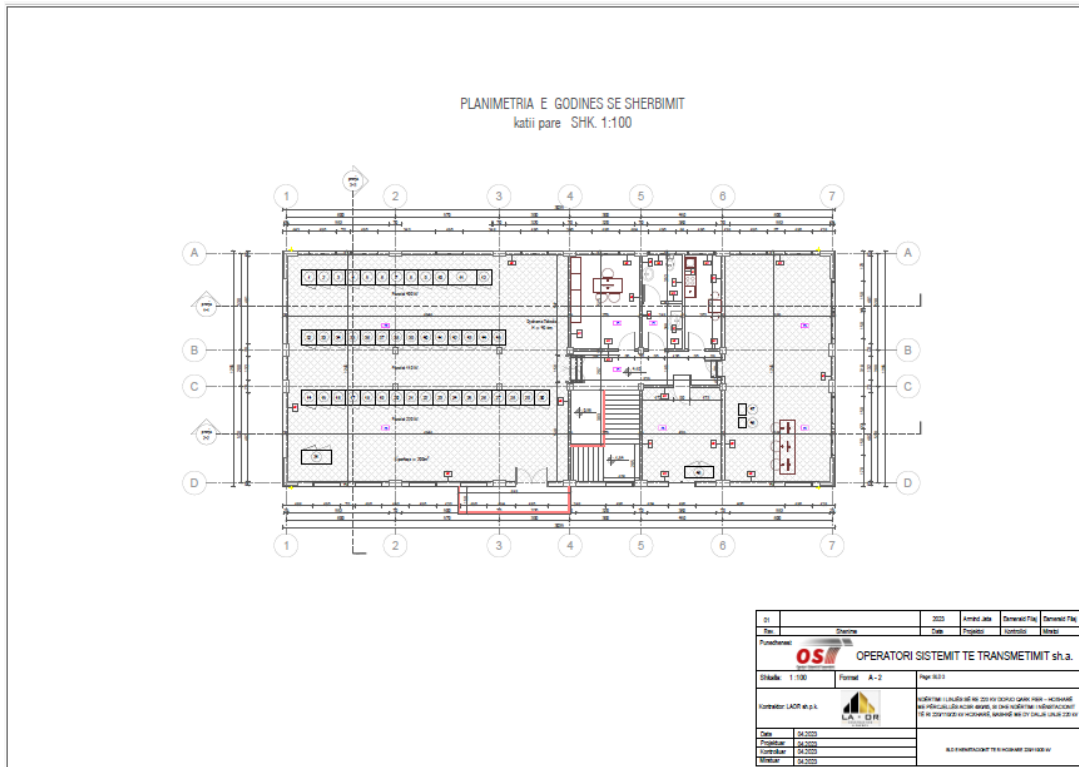
Numri total i popullsisë për këtë qark ka pësuar rënie nga viti në vit, sikundër rënia e popullsisë totale por edhe rënia e popullsisë në pjesën më të madhe të qarqeve të tjera të vendit (me përjashtim të qarqeve Tiranë dhe Durrës). Nga këndvështrimi i procesit demografik, popullsia e Qarkut Fier ndjek të njëjtin model zhvillimi demografik sikundër edhe popullsia në nivel kombëtar, që do të thotë se shkaqet e ndryshimeve demografike në nivel qarku janë të njëjta me shkaqet e ndryshimeve të popullatës në nivel kombëtar - emigracioni i lartë, lindshmëri e vdekshmëri e ulët. Modeli i ndryshimit të popullsisë në nivel qarku përputhet shumë me modelin e migrimit të brendshëm (INSTAT, 2014), duke treguar se përveç emigrimit dhe rritjes natyrore të ndryshme, migrimi i brendshëm është një proces me domethënie të madhe në ndryshimet e popullsisë në rajonet e Shqipërisë. Treguesi demografik lidhur me raportin e shpërndarjes urban/rurale të popullatës paraqitet me një pamje të ndryshme nga treguesi në nivel kombëtar. Nëse në nivel kombëtar raporti është në favor të popullsisë urbane, në këtë qark ndodh e kundërta, pra raporti i shpërndarjes urban/rurale të popullatës tregon mbizotërimin e popullsisë rurale ndaj asaj urbane. Me konkretisht, Shqipëria pas vitit 2008, ka një raport të popullsisë urban/rural në favor të popullsisë urbane dhe në vitin 2015 rreth 57% e popullatës klasifikohet si popullsi urbane, ndërkohë që në Qarkun Fier ky tregues paraqitet i ndryshëm dhe në favor të popullsisë rurale, me raport urban-rural përkatësisht 59% me 41%. Është e rëndësishme të vëmë në dukje sidomos në nivel qarku /bashkie se, krahas faktorëve të tjerë të përmendur më sipër, si emigracioni masiv dhe ngjarjeve demografike, lindshmëria, vdekshmëria, shtesa natyrore e popullsisë, një faktor shumë i rëndësishëm në përcaktimin e stokut neto të popullatës së qarqeve është edhe migrimi i brendshëm i popullsisë, pra lëvizjet e popullatës nga një qark/bashki në tjetrin. Analiza e lëvizjeve migruese të popullsisë së qarkut Fier, sipas të dhënave nga Regjistrimi i Popullsisë dhe Banesave të vitit 2011, evidenton lëvizjet, hyrje-daljet e popullsisë për këtë qark duke demonstruar qartazi se bilanci neto i lëvizjeve të popullsisë është një bilanc negativ, që tregon se largimet e popullatës janë dyfish më të larta se sa hyrjet e popullatës. Sipas INSTAT, popullata rezidente e Bashkisë Fier, si rrjedhojë e ndarjes së re administrative, tashmë është më shumë se e dyfishuar, duke shënuar një numër popullsie në fillim të vitit 2015 në 122 mijë banorë, ndonëse të dhënat e gjendjes civile të bashkisë raportojnë për një popullsi prej rreth 200,000 banorësh. Kjo popullsi është e përqendruar kryesisht në qytetin e Fierit me rreth 46%, ndërkohë që pjesa tjetër e popullsisë është e shpërndarë në 9 njësitë administrative të saj. Nga këto njësi veçohet njësi administrative Cakran me rreth 10% të popullatës së bashkisë, ndërsa shpërndarja e popullsisë në pjesën e mbetur të njësive është afërsisht e njëjte rreth (5-6%).



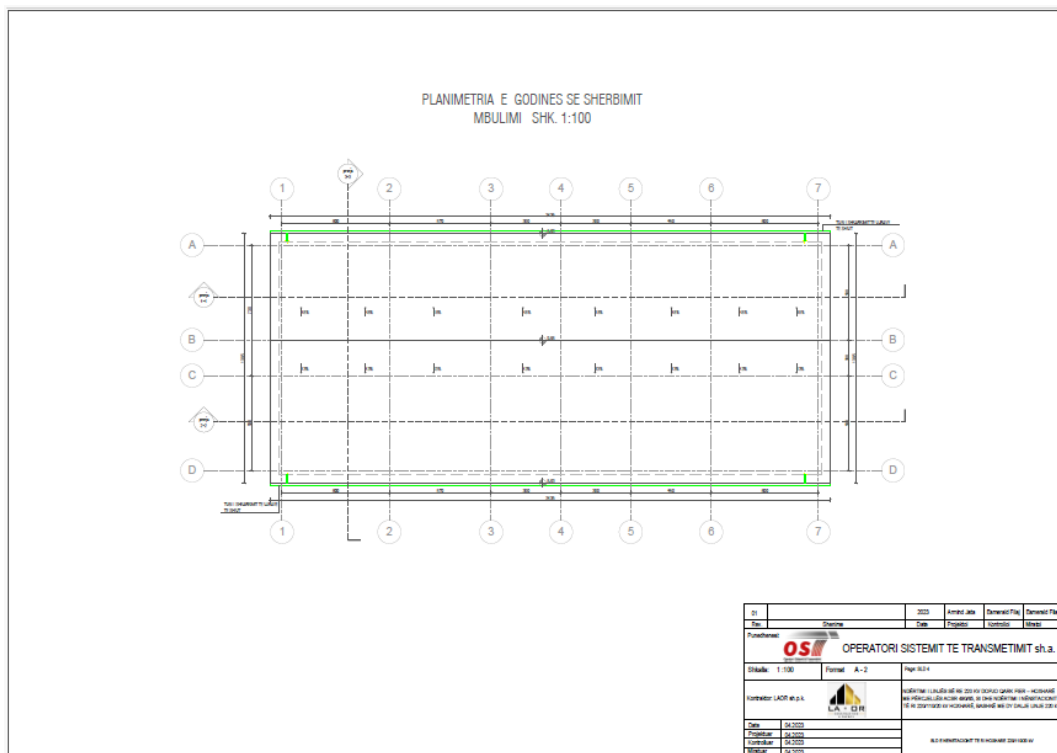
Planimetria e vendosjes se pajisjeve



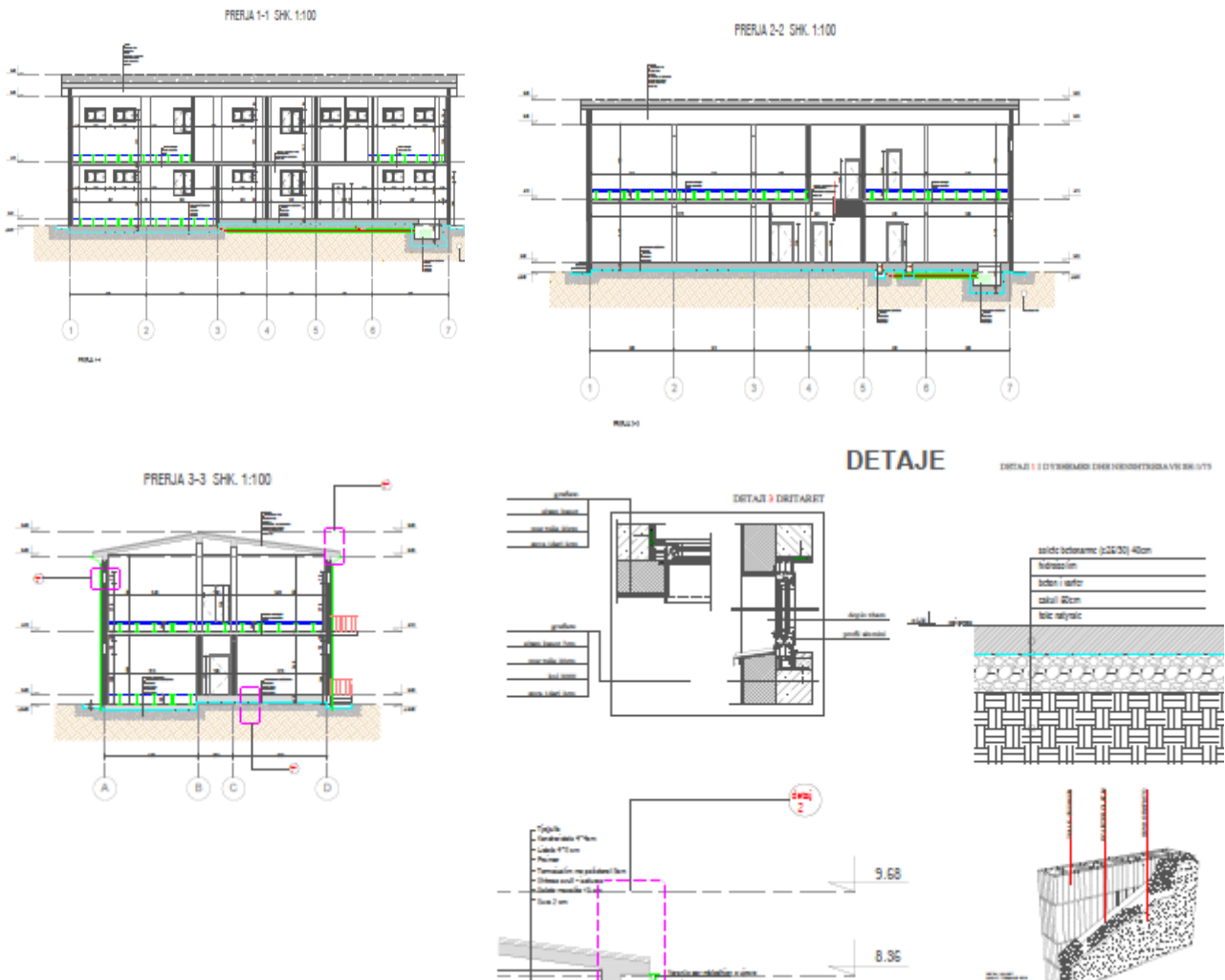
Planimetria e godines se sherbimit kati perdhe



Planimetria e godines se sherbimit kati parë



Planimetria e godines se sherbimit mbulimi



Prerje dhe detaje të objektit

Pjesa ndertimore mbulon ndertimin e nenstacionit 220/110/20 kV Hoxhare i cili eshte i nevojshem per te siguruar kushtet per instalimin e pajisjeve te reja elektrike.

Godina e sherbimit eshte planifikuar te jete me stukture b/a me solete te pjerret e mbuluar dhe do te kete 2 kate sherbimi.

Ne katin perdhe do kete ambienti si baterite, sellen e ac dc dhe MVA room.

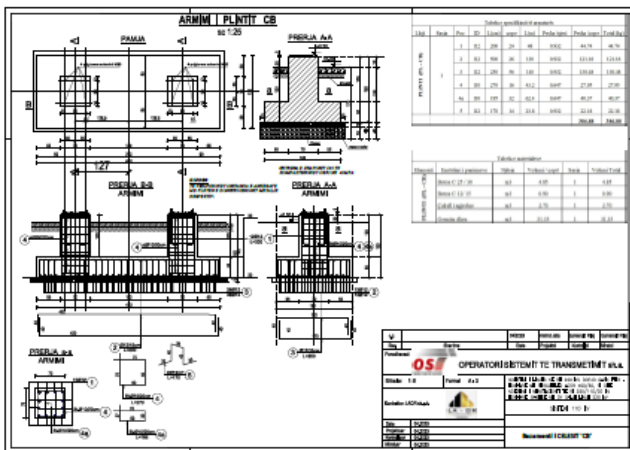
Ne katin e pare do te kete sellen e kontrollit dhe mbrojtjes.

Te gjitha keto hapësira do te kene dysheme teknike per te beret e mundur vendosjen e kablllove sa me lehte.

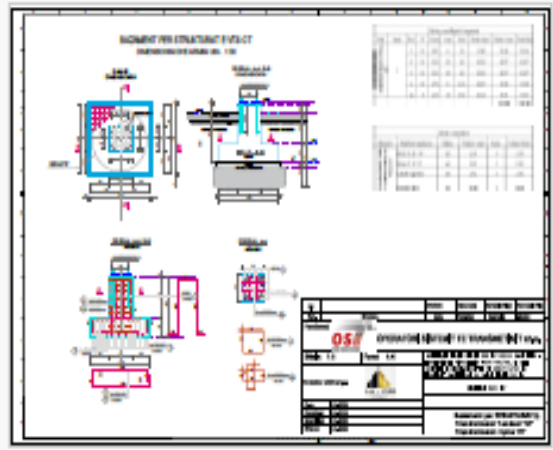
Gjithashtu ne katin perdhe do te kete edhe nje hapësire te dedikuar magazine. ne te dy katet godina e sherbimit do kete nyjen hidrosanitare.

Te gjitha pajisjet qe do te instalohen ne godine duan qe godina te jete funksionale dhe te jete e pershtatshme per to.

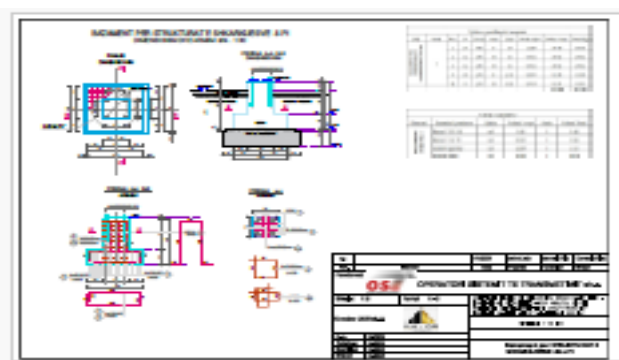
Gjithashtu ne hyrje do te kete edhe nje vendroje.



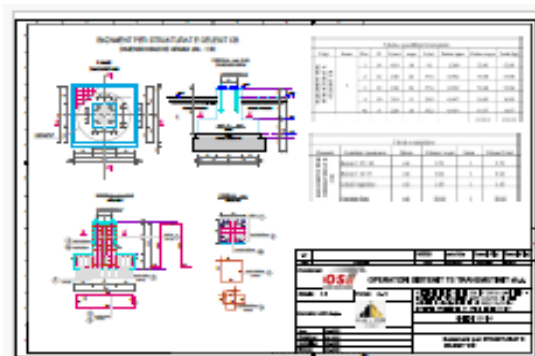
Bazamenti i CELESIT 'CB'



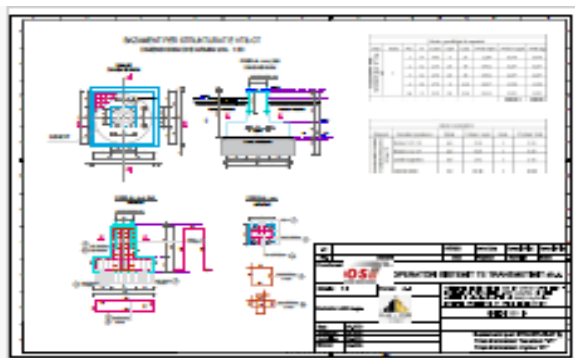
110 kV Bazamenti CT VT



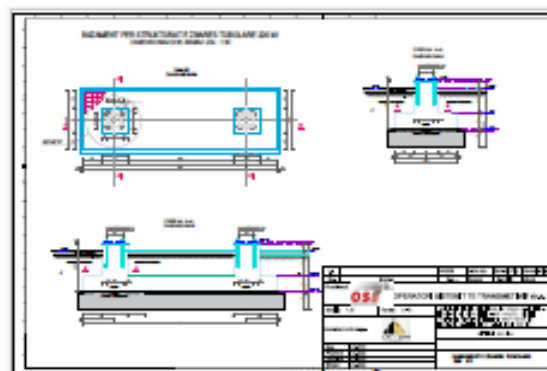
110 kV Bazamenti i SA & PI



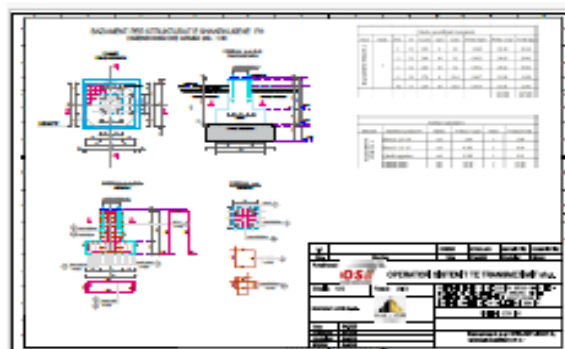
220 kV Bazamenti CB 1



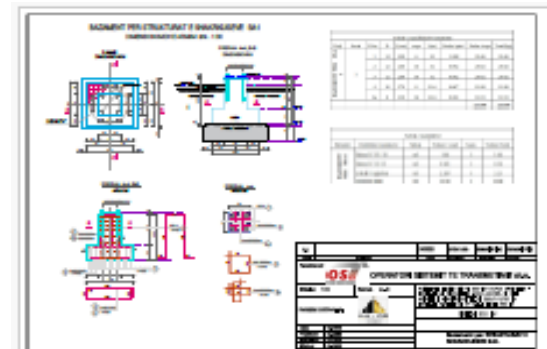
220 kV Bazamenti i VT-CT



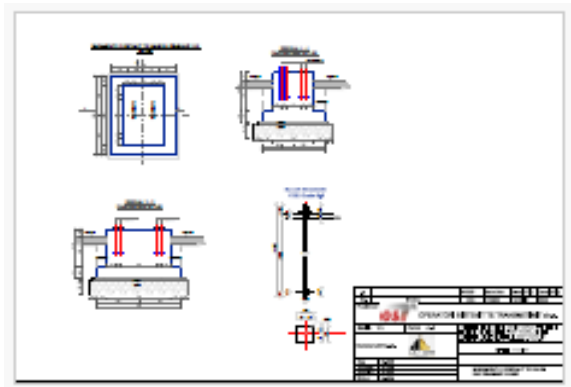
220kV Bazamentet e zbarave tubolare



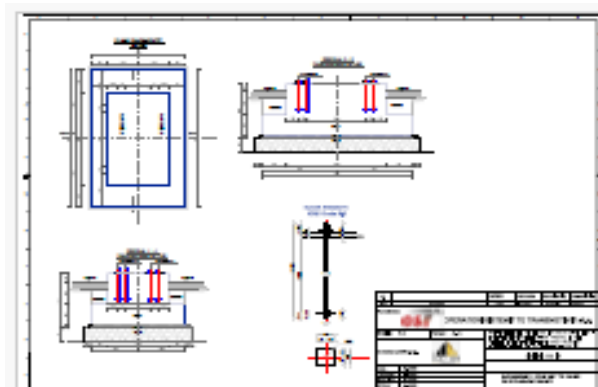
220 kV Bazamente Izolatore mbeshtetes



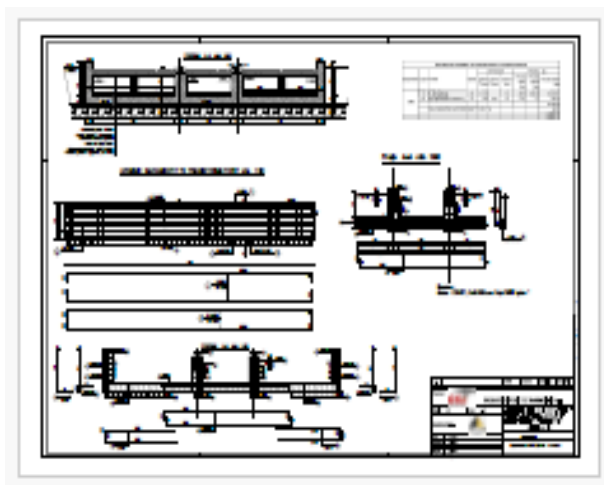
220kV - Bazamenti i SA



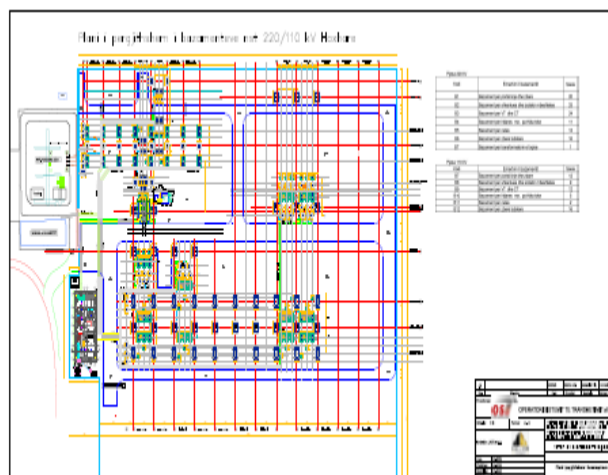
110 kV Bazamenti i portalit te linjes dhe Zbarave



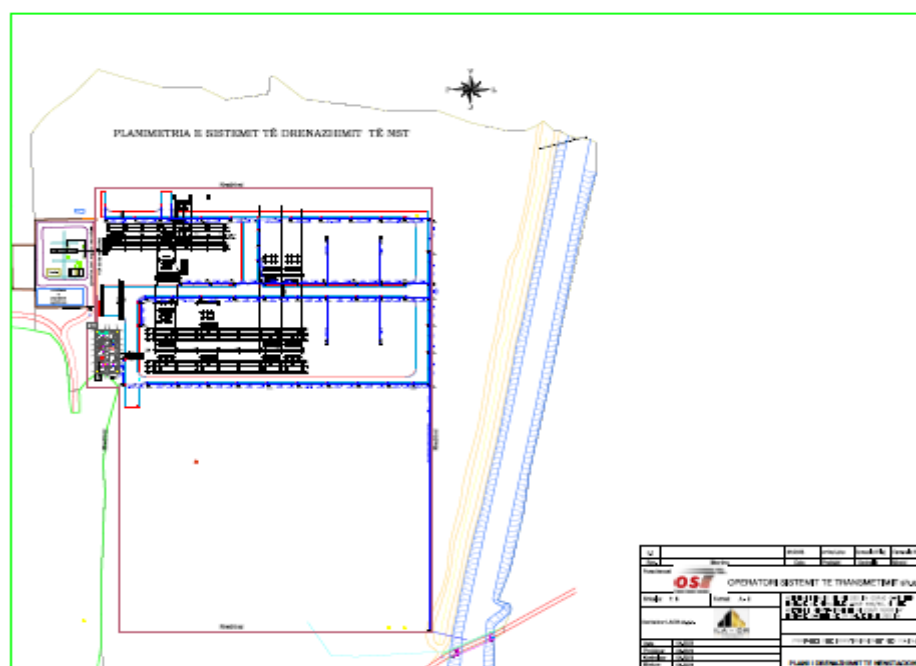
220 kV Bazamenti i portalit te linjes dhe zbarave



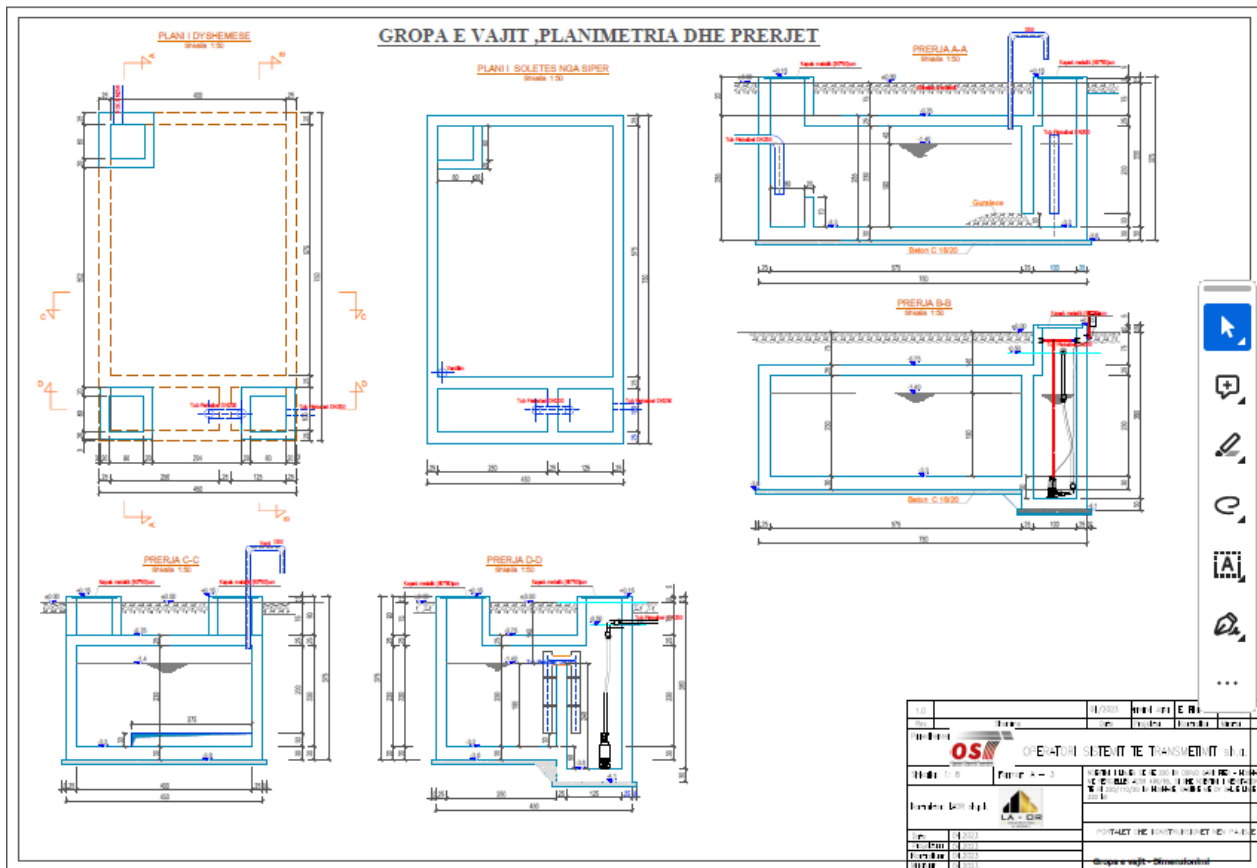
Bazamenti i transformatorit



Planimetria e pergjithshme e bazamenteve



Planimetria e sistemit të drenazhimit



Gropa e vajit, planimetri dhe prerje

I gjithë vaji i shuntit dhe uji i shiut nga gropa e kapjes së vajit të shuntit shkarkohet nga graviteti përmes një tubacioni në gropën e naftës. Një ndaresë vaj-ujë parashikohet prapa gropës së naftës. Uji i pastër i shkarkuar nga ndaresë do të kullohet nga tubacioni në pusin me të afertë të ujit të reshjeve. Gropa e vajit dhe kanalizimi i vajit janë krijuar në mënyrë që çdo vaj që mund të dalë nga transformatori të mos depertojë në tokë.

Betoni duhet të jetë konform standartit EN 206. Kohezgjatja e parashikuar: 50 vjet.

Kushtet e mjedisit: XC4, Strukturat beton arme që do të përdoren:

- a- Beton C-0/7
- b- Beton i varfer C-16/20
- c- Çelik B500 me $R_{rrj}=5000\text{Kg/cm}^2$
- d- Çelik strukturor S25 i galvanizuar

Betoni duhet të jetë rezistent ndaj ujit.

Shtresa mbrojtëse minimale e armatures (për themelin): 50 mm

Shtresa mbrojtëse minimale e armatures (soleta dhe muret): 40 mm

Diametri maksimal i agregatit: 20 mm

Gjate të gjithë proceseve të zbatimit të punimeve të merren masa rigorozë të sigurimit teknik.

Betonimi do të kryhet në temperatura optimale. Gjate zbatimit të elementeve vertikale b/a do të tregohet kujdes për ruajtjen me rigorozitet të vertikalishtit të tyre.

Të gjitha sasitë e betonit që vijnë në objekt duhen të shoqërohen me certifikatën e markës dhe në objekt duhen të mbahen kubikët për provat laboratorike.

Betonet në kubik nuk duhet të qëndrojnë më tepër se tre ditë, pastaj ai duhet të trajtohet konform rregullave të gjendjes në objekt.

Per te gjitha materialet e ndertimit si cemento, hekur, beton eshte domosdoshmeri te merret certifikata e karakteristikave nga laborator.

Per cdo ndryshim eventual ne strukturat beton arme duhet te merret miratimi i projektuesit.

Gremcat e stafave te strukturave betonarme, si soleta, mure b/a duhet te jene te mbyllura mire duke u futur brenda ne strukture.

Ne rast te clirimit katastrofik te naftes nga transformoret, vaji do te rrjedhe ne menyre gravitacionale permes tubave ne gropen e naftes. Meqenese gropa e vajit do te jete e mbushur me uje kur vaji fillon te rrjedhe ne gropen e vajit, uji do te rrjedhe nga gropa dhe do te derdhet ne ndaresin e vajit. Ka hapje ne gropen e vajit ne secilen ndarje permes te cilave mund te monitorohet gjendja dhe / ose vaji mund te nxirret.

Kanalizimi i plote i vajit (themelet e transformorit, gropa e vajit, ndaresi i ujit-vaj dhe kanalizimi i vajit) duhet te kete konfirmim per hidroizolimin e institucionit te autorizuar. Zbatimi duhet te jete ne perputhje me te gjitha dimensionin dhe lartesite sic tregohet ne vizatime.

Gropa e vajit eshte ndertuar si ndarese nentokesore vaj-uje e bere si strukture e betonit te armuar.

Dimensionet e brendshme dhe te jashtme te gropes sipas vizatimeve. Mbulesat e parapergatitura jane bere prej gize te nje lloji te aprovuar. Uji nga gropa e vajit do te shkarkohet ne ndaresin e vajit-ujit.

Ndaresi vaj-uje parashikohet prapa gropes se vajit. Ndaresi vaj-uje eshte shenuar si OSe. Ndaresi vaj-uje duhet te behet si ndares i parafabrikuar i naftes / ujit i llojit bashkues te vete-mbeshtetjes, klasa 1 e Standardit Evropian EN 858 per te arritur nje perqendrim shkarkimi me pak se 5 mg vaj per liter shkarkimi (prodhuesi "Tehnix", tipi TX -SEP 500, vellimi 500 lt, qarkullimi ndares 10 lt / sek, ose ekuivalent).

Ndaresi i vajit terheq nga gropa e vajit nga graviteti ne nje shpejtesi te kontrolluar automatikisht nga ndaresi per te ruajtur cilesine e shkarkimit. Ndaresi trajton kapacitetin e plote aktiv te rezervuarit te mbajtjes ne .4 ore.

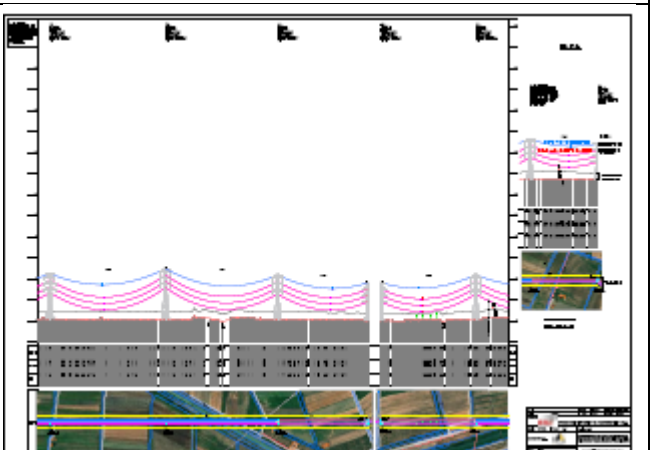
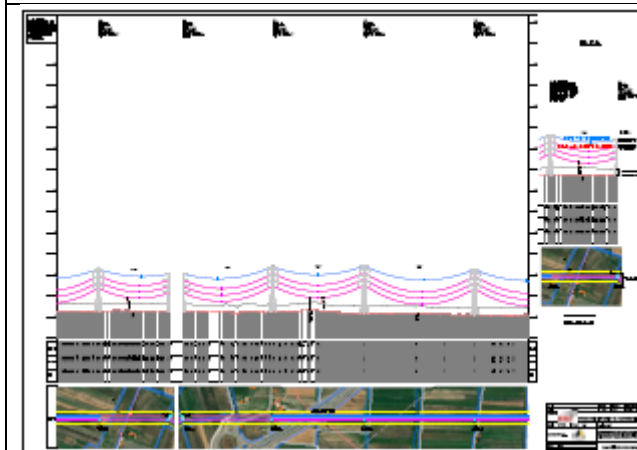
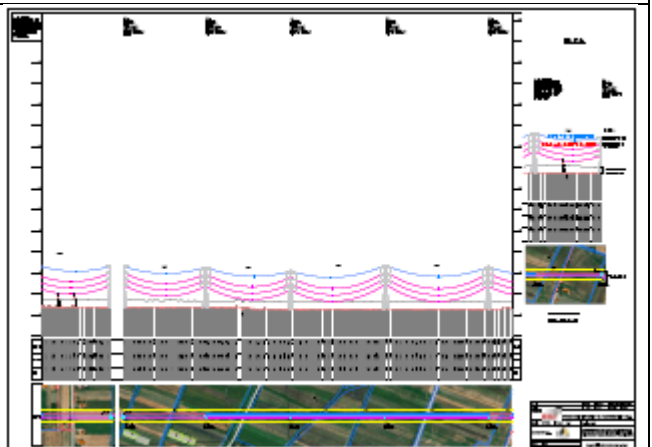
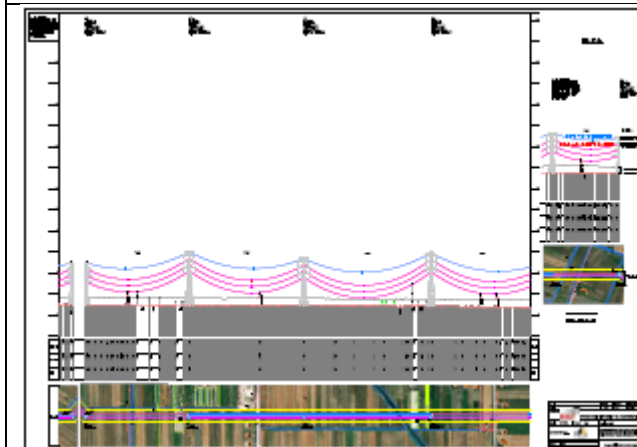
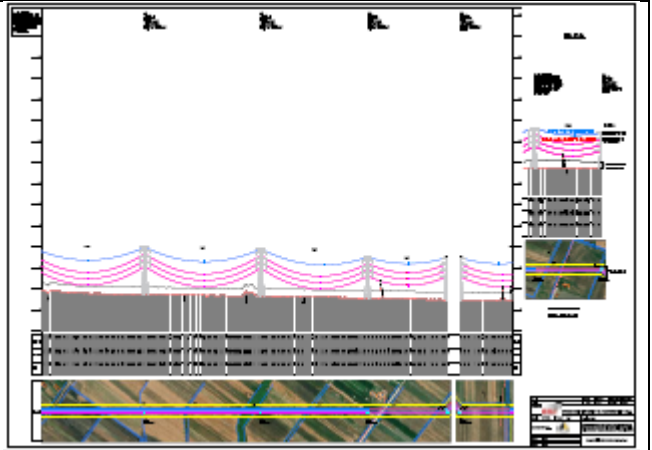
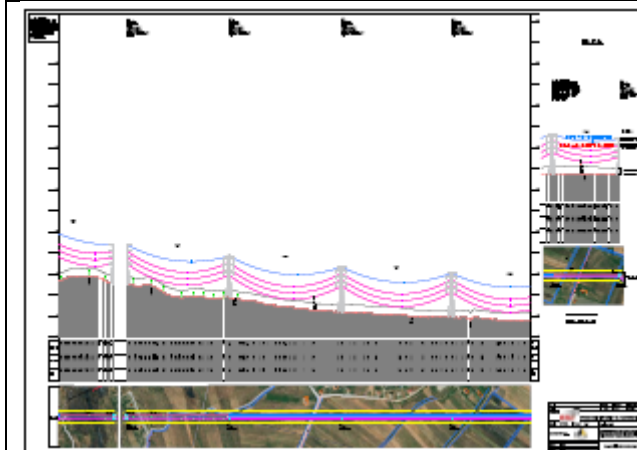
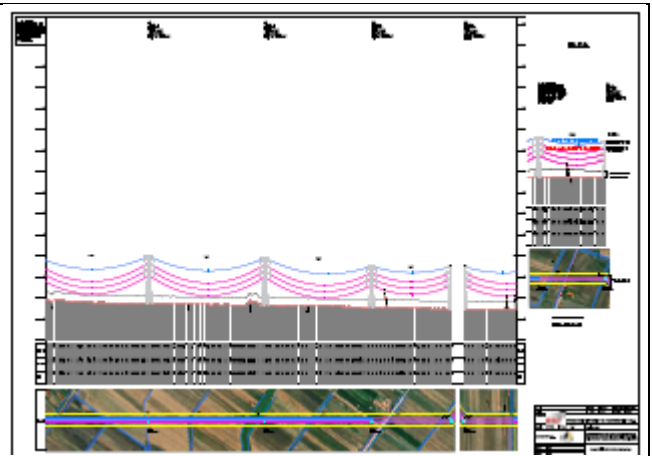
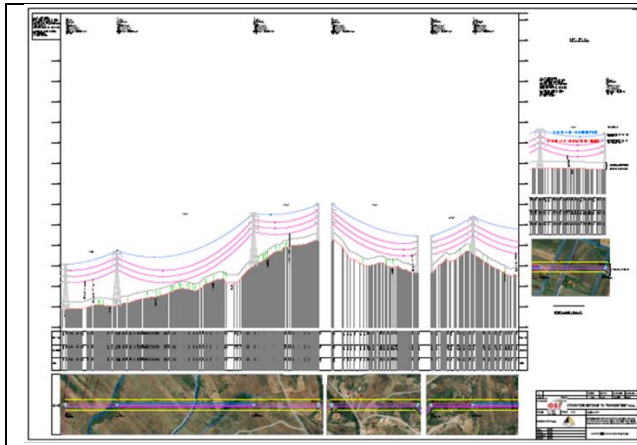
Shkarkimi i ujit te paster nga ndaresi do te kullohet nga tubacioni ne puseten e ujit te reshjeve.

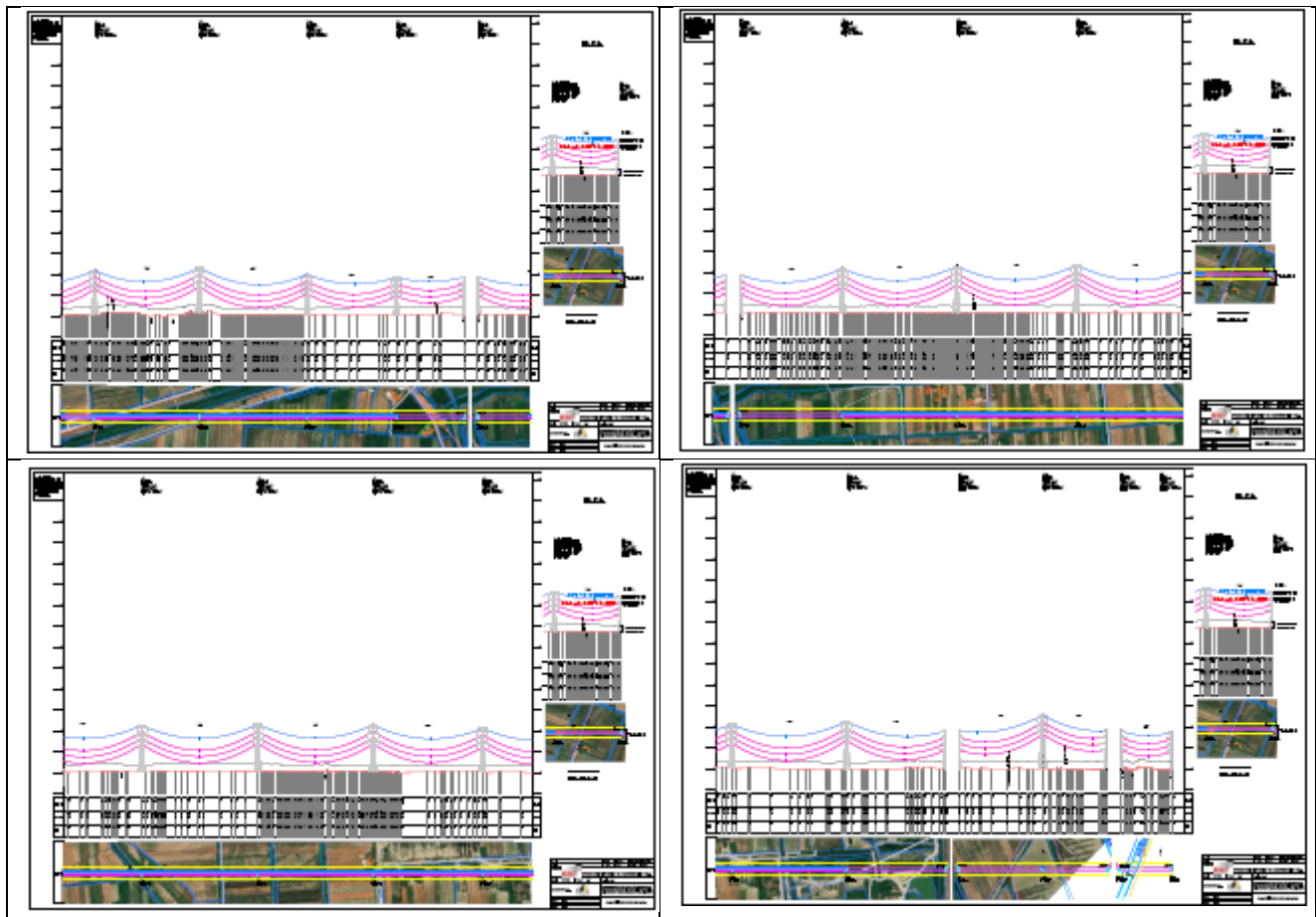
Vaji i ndare do te shkarkohet ne nje ene vaji me ane te valvules se kullimit te vajit. Valvula e kullimit te vajit eshte levizese dore ne dimensionin DN 50. Vaji i ndare do te depozitohet ne bateri.

Gropa e vajit do te behet prej betoni te armuar me kallep te lemuar, klasi i betonit C0 / 7 (sipas EN 206), klasa e perforcimit B500A per rrjete metalike te bute dhe B500B per shufra ribbed. Betoni duhet te jete rezistent ndaj ujit. Nje shtrese betoni I varfer me trashesi 10 cm te klases se betonit C12/15 (sipas EN 206).

Kanalizimi i vajit eshte projektuar me tub argjile te vitrifikuar DN160 per te realizuar lidhjet midis bazave te transformorit, puseve dhe gypit te vajit dhe ndaresit te vajit. Lidhja e pusetave te ndaresit te vajit dhe ujit te reshjeve se bashku me lidhjen me sistemin ekzistues te shkarkimit te reshjeve parashikohet me tubin e kanalizimit te ujit te reshjeve $\varnothing 200$ (RSC DN160). Tubat duhet te kene siperfaqe te lemuar te brendshme. Tubat do te ndertohen ne te njejten kohe me betonimin. Artikujt duhet te ekzekutohen vecanerisht me kujdes dhe te kontrollohen gjeodezikisht.

Cilesia e te gjitha materialeve dhe perberesve duhet te jete ne perputhje me standardet perkatese.





Plan profili total i linjës

Projekti i plote i ndertimit te linjes eshte hartuar nga Kontraktori (OST Sha.a.), sipas kerkesave te pasqyruara ne keto specifikime teknike. Standardi i projektimit eshte sipas EN 50341-1, por ne asnje rast nuk cenohen normat shqiptare te projektimit KTP 18-78, kur keto te fundit jane me kerkuese. Projekti i plote i linjes dhe te gjitha ndryshimet e mundshme gjate fazes se zbatimit, te dhenat dhe karakteristikat e elementeve dhe pajisjeve qe do te instalohen ne kete objekt, jane objekt i miratimit nga OST sh.a ne perputhje me standardet.

Standardet, normat dhe rregulloret referuese

- KTP 18-78 Kushtet teknike te projektimit te linjave ajrore
- EN 50-341 overhead electrical lines exceeding AC 1kV. General requirements

Gjithashtu paisjet dhe materjalet e perdorura i referohen standarteve te meposhtem sipas materialit perkates:

- EN 50 182 percjellesit dhe trosi i linjës;
- IEC 61 284, Aksesoret e linjes dhe OPGW;
- IEC 60071-1, Insulation co-ordination - Part 1: Definitions, principles and rules;

- IEC 60529, Degrees of protection provided by enclosures (IP code); ➤ IEC 61330, High-voltage/low voltage prefabricated substations;

Per ndertimin e kesaj linje do te perdoret nje familje shtyllash me dy qarqe .

- Prodhimi i shtyllave kryhet ne fabrika te specializuara te cilat plotesojne standartet dhe kushtet e projektimit sipas kerkesave te OST, bazuar ne standardet me te mira europiane; Vizatimet teknike e prodhimit te shtyllave te pajisura me kushtet e projektimit jepen nga OST sh.a ne formatin PDF ne menyre qe te garantohet siguria dhe standardi i kerkuar. Te gjitha materialet, fabrikimet dhe testimet do te jene ne pajtim me kerkesat e pershkruara dhe te detajuara ne vizatime. Nuk tolerohet nga Investitori asnje paqartesi ose dykuptimesi ne vizatimet apo ne kerkesat teknike qe devijojne zhvilluesin e projektit nga pergjegjesia e furnizimit me materiale dhe punime cilesore.
- Percjellesit e fazeve dhe trosi OPGW do te perfundojne ne portalet e nenstacionit te mesiperm. Girlanda terheqese izolatoresh dhe morseta trosi do te furnizohen dhe do te instalohen ne portalet e ketij nenstacioni.
- Kutite e terminaleve te trosit OPGW do te instalohen ne pjesen e poshtme te struktures se portaleve te nenstacionit ku do te montohen te dy qarqet e linjes si dhe eshte parashikuar nje shtese e mjaftueshme e percjellesve te linjes ne kampaten nga shtylla fundore ne portal qe do te zbrese nga ky i fundit tek pajisja e pare e nenstacionit.
- Do te kryhet furnizimi me pajisje dhe mjete qe kerkohen per montimin, testimin dhe marrjen ne dorezim.
- Heqja e gjithe mbeturinave, materialeve te ndertimit dhe punimeve te tjera me qellim qe kantieri te mbetet i paster dhe ne kushte te pranueshme.
- Aksesoret per komponentet kryesore te projektit perfshijne, material bashkuese dhe morseta per percjellesit, pajisjet per realizimin e bashkimeve te percjellesave, materialet fiksuese duke perfshire, bulonat, dadot, rondelet.

Shtyllat

Ne linjen e re do te perdoret nje familje shtyllash metalike vetqendruese me dy qarqe te zinkuara. dhe do te montohen percjelles ACSR 240/40. Familja e shtyllave te perdorura jane ato te specifikuara nga investitori (OST), ndermjetese tip S2 e H2 dhe ankerore TM2 e TE2 perkatesisht 30° dhe 60°/fundore. Shtyllat jane vetqendruese me kater kembe, metalike te zinkuara me bulona.

Girlandat mbajtese dhe terheqese te percjellesit

Ne girlandat qe mbajne percjellesit e vendosen 8 izolatore ne ato mbajtese dhe 9 izolatore ne girlandat terheqese. Girlandat sipas kerkesave te normave teknike do te perbehen nga nje ose dy varje izolatoresh. Forca shkaterruese e izolatoreve eshte 120 kN.

Izolatoret Izolatoret qe do te perdoren jane prej qelqi tip U120B. Nje girlande izolatoresh do te perbehet prej 9 pjata izolatoresh ne shtylla ankerore dhe 8 pjata ne shtylla ndermjetese.

Mbrojtes i linjes nga shkarkimet atmosferike

Teli mbrojtes i linjes nga shkarkimet atmosferike, do te jet i tipit POGW 48fo, afersisht 60 mm².

Lidhja e fibrave optike do te behet me anen e kutive te posaçme, Join Box.e.

Bazamentet e shtyllave

Bazamentet e shtyllave do te ndertohen me b/a, duke u prodhuar ne vend. Çdo shtylle do te kete 4 bazamente, nje per çdo kembe duke vleresuar treguesit e llojshmerise se tokes qe lidhen me karakteristikat fiziko mekanike te tokes. Bazamentet do te behen me beton marka M-250. Pasi te jete ndertuar bazamenti behet ngjeshja e dheut rreth tij. Bazamentet e shtyllave jane ne varesi te tipit te shtylles dhe fortesise te terrenit.

Tokezimi i shtyllave

Per shtyllat do te aplikohet tokezim I tipit "D" (Shiritet metalike vendosen rreth bazamenteve dhe lidhen me trupin e shtylles. Shiriti i tokezimit qe do vendoset ne bazamente eshte i galvanizuar me dimesion 30x4mm.

Nese nuk arrihet nje vlere rezistence tokezimi prej 10N atehere do te germohen kanale per shirit tokezimi shtese dhe dole lidhen konturet e tokezimit te seciles kembe ne nje kontur te vetem duke shtuar dhe elektroda deri sa te arrihet tokezimi i kerkuar.

Piketimi i shtyllave

Piketimi per vendosjen e duhur te shtyllave ne terren, duke mos cenuar, kampatat horizontale dhe vertikale te shtyllave, distancat e percjellesave te linjes qe do ndertohet nga toka apo objekte te tjera qe nderpriten, drejtimin e aksit te linjes dhe kendet e saj, etj.

Pas piketimit te shtyllave, pregatiten stub-et dhe shabllonet e vendosjes se tyre ne gropat e bazamenteve, sipas tipit dhe lartesis se shtyllave. Ne mungese te shabllonave, kjo gje mund te realizohet duke montuar seksionin e poshtem te shtylles direkt mbi stub-e. Pergatiten gropat e bazamenteve dhe meren masat per mbrojtjen e tyre nga shembja e pareteve anesore. Gjate hapjes se gropave do te mbahet ne konsiderate thellesia e gropes, mbasi duhet te sigurohet nje kuote prej 30 cm nga koka e bazamentit deri ne sipërfaqen e truallit natyral te tokes si dhe disnivele i kembeve topalle te shtyllave, kur ka te tilla.

Gjate kryerjes se punimeve do te sigurohet ruajtja e piketave orientuese te linjes, ne aksin qendror te saj si dhe do të verifikohet dhe sigurohet mbrojtje e pershtatshme për këto piketa për të parandaluar demtimet gjatë pastrimit dhe pergatitjes se shesheve per hapjen e bazamenteve te shtyllave, në mënyrë që kontrollet e matjeve të mund të bëhen në çdo kohë gjatë zbatimit të projektit.

d) Përshkrimin e proceseve ndërtimore dhe teknologjike, përfshirë kapacitetet prodhuese / përpunuese, sasitë e lëndëve të para dhe produktet përfundimtare të projektit;

Si objekt i punës së këtij projekti do të jete ndërtimi i nenstacionit të ri 220/110/20 kV Hoxhare dhe me tej ndërtimi i linjes 220kV TEC Hoxhare – Fier me ane të çarjes së linjes 220kV Babice – Fier në kampatën midis shtyllës nr 65-64.

Punimet e strukturave metalike

Keto specifikime teknike për konstruksionin e metaliket i referohen strukturave prej metalike për Ndërtimin e N/S Hoxhare .

Qellimi i këtyre specifikimeve teknike për strukturën metalike është përshkrimi i sistemit të kontrollit të cilësive dhe përcaktimi i detyrimeve të kontraktorit ndaj klientit në përputhje me rrethanat.

Specifikimet teknike janë dhënë si kushte të përgjithshme me theks në kërkesat e cilësive së produkteve dhe punëve të përfunduara, dhe ato nuk përshkruajnë teknologjinë e prodhimit që do të përdoret kontraktori.

Keto specifikime mund të plotësohen nga punime që mund të shfaqen për shkak të zgjidhjeve alternative ose punimeve dhe mund të plotësohen në përputhje me ndryshimet në zgjidhjet teknike ose rregulloret dhe standardet zyrtare.

Referencat normative

Ndërtimi duhet të kryhet në përputhje me legjisllacionin e përgjithshëm dhe teknik dhe referencat normative dhe ligjet e tjera të detyrueshme të vlefshme.

Kërkesat e cilësive Shenime paraprake

Kërkesat e cilësive së produkteve dhe punëve duhet të korrespondojnë me rregulloret, standardet, kushtet e dokumentacionit teknik dhe kërkesat e tenderit në fuqi.

Detyrimet e kontraktoreve

Kontraktori është i detyrueshem që:

- të kryejë punë në përputhje me kontratën, rregulloret e vlefshme dhe praktikën standarde të ndërtimit, rregulloret teknike dhe referencat normative,
- vendos kontrollin e punimeve,
- përdorni materiale dhe produkte që përputhen me rregulloret teknike dhe referencat normative.

Kontraktuesi është i detyrueshem të kryejë punë në mënyrë të tillë që të sigurojë ndërtim cilësor dhe të informojë me kohë inxhinierin mbikëqyres për performancën e secilës faze në mënyrë që të përcaktojë cilësinë e punës.

Kontrrolli i cilësive

Kontrrolli i cilësive së materialeve

Të ndërtuara në elemente të parapergatitura dhe produkte të gatshme duhet të kenë certifikatat e prodhuesve. Kontrrolli i cilësive i cili përfshin testimin laboratorik të materialeve, si dhe testimin e punëve të kryera mund të kërkojë shtesë.

Projektimi i strukturës së metaliket bëhet në përputhje me ligjet, standardet dhe kërkesat e tenderit. Struktura e metaliket duhet të përdoret dhe mirëmbahet sipas së njëjtes.

Kërkesat e projektit

Projektimi i strukturës së metaliket bëhet në përputhje me ligjet, standardet dhe kërkesat e tenderit. Struktura e metaliket duhet të përdoret dhe mirëmbahet sipas së njëjtes.

Materiali i struktures se metalike

Struktura e metaliket	S25 – ne perputhje me EN 10025-2 ($f_y=25\text{N/mm}^2$, $f_u=60\text{N/mm}^2$)
Bullonat:	Klasi 8.8 ne perputhje me ISO 898-1
Saldimi:	Ne perputhje me EN ISO 5817 - Klasi C
Ankerat:	S55 - EN 10025-2 ($f_y=55\text{N/mm}^2$, $f_u=510\text{N/mm}^2$)
Mbrojtja nga korrozioni:	Galvanizimi ne te nxehte ne perputhje me EN ISO 1461
Detajet e Klasit:	Me e madhe se 71 N/mm^2 – ne perputhje me EN 199-1-9
Te gjitha strukturat prej metalike duhet te jene te nderlidhura dhe duhet te jene te lidhura me sistemin e tokezimit te Nenstacionit.	

Prodhimi i struktures metalike

Prodhimi i struktures se metaliket duhet te jete i tille qe struktura prej metalike te permbushe te gjitha kerkesat e pershkuara nga ky dokumentacion teknik dhe ne perputhje me standardet dhe kerkesat e tenderit.

Gjate prodhimit duhet te tregohet kujdes i vecante ne lidhje me respektimin e konceptit statistikor, dimensioneve, distances dhe kendeve ne menyre qe te sigurohen kushtet e percaktuara. Te gjitha detajet dhe gjeometria jane dhene ne vizatimet e punetorise.

Materiali per prodhimin e konstruksionit te metaliket duhet te jete ne perputhje me specifikimet e dhena ne kete dokumentacion teknik. Perdorimi i materialit te ndryshem duhet te aprovohet nga Klienti dhe projektuesi i struktures se metaliket ne forme te shkruar.

Per konstruksionin e metaliket, klasat e ekzekutimit EXC (klasa e ekzekutimit) u miratuan sipas EN 1090-2.

Per pranimin e punetorise, kontraktori eshte i detyruar te pergatise te gjitha dokumentet e kerkuara: certifikaten e materialit, materialin dhe lidhjet, certifikatat shtese te materialit, certifikatat e saldatoreve, certifikata e kualifikimeve per punetoret, te dhenat e kontrollit te saldimeve sipas standardeve dhe kodeve te vlefshme.

Te gjitha fazat e prodhimit te struktures se metaliket, kontrollit dhe montazhit te proves, kushtet e prodhimit dhe kushtet shtese duhet te ndjekin kerkesat e ketij dokumentacioni teknik dhe ne perputhje me standardet dhe kerkesat e tenderit. Tolerancat e lejueshme pershkruhen ne standarde dhe kode te vlefshme.

Gjate prodhimit, vemendje e vecante duhet te merret ne lidhje me:

- deformimet gjate saldimit,
- shmangja nga demtimi i pamjes se jashtme,
- blerja e lidhjes dhe materialit shtese,
- cilesia e materialeve,
- teknologjia e saldimit.

Gjate saldimit kontraktori duhet te zbatoje masat e duhura per te parandaluar deformimet per shkak te saldimit. Gjate prerjes se metaliket duhet te zbatohen masa adekuate per te parandaluar demtimin lokal vecanerisht ne elementet e tensionit. Procesi i prodhimit duhet te siguroje dimensionet sipas dokumentacionit teknik duke ndjekur standardet dhe kodet e vlefshme dhe tolerancen e lejuar. Para saldimit te gjitha siperfaqet duhet te kontrollohen. Siperfaqet duhet te pastrohen nga te gjitha papastertite, ndryshku dhe yndyrat.

Pas punimeve ne kontrollin gjeometrik te seminarit duhet te kryhen, montazhi i proves nese eshte e pershtatshme, te gjitha te regjistruara dhe te verifikuara nga inxhinier mbikeqyres. Pjeset e struktures para dergeses duhet te jene te etiketuara si duhet.

Gjate prodhimit duhet te kryhen te gjitha masat per sigurine e duhur ne pune.

Para dergimit te konstruksionit te metaliket nga punetori, kontraktori eshte i detyruar te pershkruaje masa adekuat te sigurise per transport ne menyre qe te parandaloje demtimin dhe deformimet e strukturese se metaliket.

Transporti dhe magazinimi i strukturese metalike

Struktura metalike transportohet duke ndjekur dispozitat per matesin e ngarkeses dhe kushtet e transportit te rregullave per transportin rrugor, hekurudhor dhe ujqor.

Pikat e fiksimit per ngritjen e strukturese metalike duhet te jene ne nje pjese te tille te strukturese per te parandaluar deformimet dhe demtimet e strukturese metalike. Nese ekzistojne pjese te konstruksionit metalike ku ngritja do te paraqiste rrezik gjate ngritjes, atehere vendet e pershtatshme per ngritje duhet te shenohen me ngjyra. Gjate prodhimit duhet te parashikohen vrime shtese, grepa etj. Per ngritje. Praktika e zakonshme eshte qe pjeset deri ne ,00 m te ngrihen duke fiksuar ne nje vend (ne fund te pjeses), dhe pjese me te gjata se ,00 m duke fiksuar ne dy pika, ne menyre simetrike, ne 1/4 e gjatesise nga fundi i pjeses. kur trajtohet struktura prej metalike qe eshte e mbrojtur anti-korrozive, duhet te tregohet kujdes i vecante per te mos demtuar mbrojtjen antikorozeve me litare, grepa.

Gjate transportit dhe magazinimit strukturat duhet te vendosen ne jasteket prej druri, duke siguruar pozicionin qe nuk do te shkaktoje deformim. Strukturat metalike duhet te ruhen ne ate menyre per te siguruar gjetjen dhe aksesin e lehte te sendeve per ngritjen dhe transportin. Ne rast te demtimit te strukturese metalike (mekanik ose antikorozeve) per shkak te transportit, strukturat metalike shqyrtohen nga inxhinier mbikeqyres dhe inxhinier i kantierit. Nese artikujt nuk mund te riparohen, ato duhet te plotesohen. Per artikujt e riparuar dhe te rimbushur pergatitet certifikimi.

Gjate transportit, trajtimit dhe magazinimit duhet te kryhen te gjitha masat per sigurine e duhur ne pune.

Mbrojtja nga korrozioni

Duke marre parasysh funksionin, rendesine dhe qendrueshmerine e kerkuar te strukturese metalike, pasi mbrojtja ndaj galvanizimit ne te nxehte te korrozionit pershkruhet nga ky dokumentacion teknik dhe ne perputhje me standardet dhe kerkesat e tenderit si mbrojtje e strukturese metalike ne kushte normale atmosferike.

Te gjitha punimet ne lidhje me mbrojtjen antikorozeve duhet te ndjekin dispozitat e ketij dokumentacioni teknik dhe ne perputhje me standardet dhe kerkesat e tenderit.

Galvanizimi ne te nxehte

Lloji i mbrojtjes antikorozeve per strukturat metalike jashte ndertesave te zgjedhura ne kete dokumentacion teknik eshte sipas standardeve dhe kodeve. Duke marre parasysh funksionin, rendesine dhe qendrueshmerine e kerkuar, sic pershkruhet mbrojtja nga galvanizimi i nxehtesise se korrozionit.

Galvanizimi ne te nxehte merr mbrojtje duke aplikuar shtresen e zinkut ne siperfaqen e strukturese se celikut me procedure te nxehte. Ky model kryesor pershkruan mbrojtjen themelore. Mbrojtja themelore supozon galvanizim te nxehte per kushte normale atmosferike perreth. Mbrojtja themelore supozon aplikimin e trashesise minimale te shtreses se zinkut prej 64 i.e. trashesi mesatare te shtreses se zinkut e 71, te gjitha sipas standardeve. Sipas dokumentave te tenderit pesha minimale mesatare e veshjes ne seksionet e celikut me trashesi 5 mm e siper duhet te jete 915 g / m² por jo me pak se 100 µm.

Metoda dhe fazat e pergatitjes dhe zbatimit te procedurese pershkruhen ne rregullore. Certifikimi i mbikeqyrjes se strukturese se metaliket para mbrojtjes antikorozeve kerkohet per inspektimin teknik, me perfundimin se struktura e metaliket eshte pergatitur sic duhet per kushtet e galvanizimit te zhytjes se nxehte. Inspektimi kryhet ne punetori nga prodhuesi per mbrojtje antikorozeve.

Gjithashtu, kerkohet te inspektohet vizualisht mbrojtja e aplikuar antikorozeve ne punetori, te merret certifikata e cilesise se prodhuesve, certifikatat e cilesise se materialeve (zinku) dhe te dhenat e aplikuar te trashesise. Te dhena te tjera duke marre parasysh teknologjine, detajet dhe kushtet jane te pershkruara ne rregullore.

Per shkak te temperaturave te larta dhe kushteve te punes per keto pune duhet te kryhen te gjitha masat per sigurine e duhur ne pune.

Bojerat antikorrozive

Mbrojtja antikorrozive per strukturat prej metalike me ngjyra antikorrozive merr mbrojtje te zakonshme te lyerjes ne perputhje me EN ISO 12944-5. Mbrojtja me ngjyra antikorrozive mund te perdoret vetem si rregullim i demtimit te mbrojtjes antikorrozive galvanizuese ne te nxehte per shkak te transportit ose montimit te struktures metalike.

Sistemi i zgjedhur i mbrojtjes antikorrozive perbehet nga veshja e mbushjes dhe dy veshjeve pasuese me sistemin e bojes Epoxy-poliuretani, per qendrueshmeri te larte dhe klase korrozioni C sipas EN ISO 12944-5.

Montimi i struktures se metaliket

Per montimin e struktures se metaliket "plani i montimit" i vecante nuk eshte i pershkruar pasi nuk eshte i nevojshem. Montimi i struktures se metaliket duhet te jete ne perputhje me dispozitat e ketij dokumentacioni teknik eshte ne perputhje me standardet dhe kodet.

Para montimit, themelet duhet te verifikohen, ne kuptimin e gjeometrise, pikave te fiksimit dhe masave te tjera te pershkruara nga dizajni i themeleve.

Para montazhit, strukturat prej metalike duhet te rikontrollohen ne ruajtjen e vendit, ne kuptimin e gjeometrise dhe mbrojtjes antikorrozive. Ne rast te demtimit te struktures se metaliket (mekanik ose antikorroziv), strukturat prej metalike shqyrtohen nga inxhinier mbikeqyres dhe inxhinier i faqes. Nese artikujt nuk mund te riparohen ato duhet te plotesohen. Per artikujt e riparuar dhe te rimbushur pergatitet certifikimi, nese duhet te leshohet leja e duhur per montim.

Perfundimi

Struktura metalike e prodhuar sipas ketij dokumentacioni teknik do te kete te gjitha vetite e kerkuara dhe do te zbatohet nese produktet e ndertimit jane ndertuar ne menyren e percaktuar dhe kane te gjitha certifikatat e kerkuara, dhe nese kushtet e ndertimit dhe prodhimit, te cilat mund te ndikojne ne vetite e struktures metalike, jane ne perputhje me kerkesave te ketij dokumentacioni teknik.

Per realizimin e projektit do te perdoren produkte si lende te para teknike te certifikuar dhe te testuara paraprakisht nga prodhues/distributore te autorizuar qe vertetojne pajtueshmerine e materialeve te prodhuara me specifikimet teknike dhe standartet e kerkuara, si me poshte:

- Shtylla baze me lartesi 3, 6, 9 dhe 12m
- Percjelles ACSR 490/65 mm² dy qarqe
- Tros OPGW, me seksion 65 mm²
- Çelës SF6 220 kV (tre polar)
- Çelës SF6 110kV (tre fazor)
- Ndarës trefazor me nje thikë toke
- Ndarës trefazor me dy thika toke
- Transformator rryme
- Transformator tensioni
- Shkarkues 110 kV

NDERTIMI I LINJES/LENDET E PARA/PRODUKTET	
Emri I Linjes:	Fier - Hoxharë
Tensioni :	220 kV
Percjellesi :	ACSR 490/65
OPGW	OPGW B4 65mm ²
Izolatoret:	Izolatore Qelqi tip U120B
Paisje dhe atrecatura: Te zinguara fortesi minimale 120 kN Shtyllat:	Shtylla Metalike te zinguara tip
S2,H2,TM2, TE2, dopjo qark	
Bazamentet:	Bazamente Beton Arme MB- 250
Numri Total i Shtyllave:	50 Shtylla
Gjatesia Totale e Aksit te Linjes:	20 Km Dopjo qark

Si dhe lende te para per ndertimin e bazamenteve te shtyllave te linjes.

Bazamentet e shtyllave do te ndertohen me b/a, i cili do te prodhohet ne vendin ku do te zhvillohet projekti. Bazamentet do te behen me beton marka M-250. Pasi te jete ndertuar bazamenti behet ngjeshja e dheut rreth tij. Bazamentet e shtyllave jane ne varesi te tipit te shtylles dhe fortesise te terrenit.

Për kryerjen e punimeve me qellim realizimin e objektit do të përdoren kryesisht pajisjet e mëposhtme :

- Eskavator me kove $\geq 0.5 \text{ m}^3$
- Mak. Vetengark. Fadrome $0.5 \div 1 \text{ m}^3$
- Autobetoniere $\geq 3.75 \text{ m}^3$
- Autovinc $\geq 5 \text{ Ton}$
- Motoarganello
- Makineri shtrirje + terheqje teli(percj.,tros, opgw)
- Motopresa (tubat e bashkimit)
- Vinc tip falkone (pa motoarg.)
- Kamion $\div 20 \text{ Ton}$ (dumper)
- Kamion $\div 10 \text{ Ton}$ (dumper)
- Trailer (kamion transport kontenieresh)
- Autovinc $\geq 30 \text{ Ton}$
- Instrument per matjen e dispresionit kromatik me shtrirje dinamike min 5db
- Buldozer
- Autobetoniere
- Makineri dhe pajisje qe mund te kerkohen gjate operacioneve te ndryshme
- Kontejnere per grumbullimin e mbetjeve ditore.

Nuk kemi te bejme me procese teknologjike te mirfillta duke qene se ndertimi i linjes dhe i nenstacionit konsiston ne:

Punimet pergatitore

Punet pergatitore perfshijne studimin gjeoteknik, ndertimin e ndertesave ndihmese te perkohshme dhe punime te tjera ne pergatitjen e vendit, zbatimin e masave te sigurise se punes dhe mbrojtjen nga

zjarri. Te gjitha fazat e punimeve duhet te zbatohen me miratimin e personit pergjegjes te klientit. Punet pergatitore perfshijne gjithashtu te gjitha punet para ndertimit (pergatitja e vendit, barrierat mbrojtese, rrethimi i perkohshem etj.)

Punimet e dheut dhe nivelimi i sheshit

Nivelimi i sheshit eshte projektuar me dimensionet e nevojshme, ne perputhje me kerkesat e OST sh.a, rekomandimet elektrike dhe specifikimet e raportit gjeoteknik dhe me standartet perkatese. Ky projekt parashikon ndertimin e Nenstacionit 220 kV Hoxhare.

Pastrimi i zones se punimeve

Te gjitha zonat e kerkuara per punimet do te pastrohen dhe pergatiten per pune te metejshme. Te gjitha materialet e teperta, mbeturinat, etj do te hiqen nga zona e punes. Te gjitha masat e arsyeshme te parandalimit do te kryhen per te parandaluar demtimin e ndertimit te rrugeve ekzistuese dhe siperfaqeve ekzistuese, ndertesave dhe objekteve te tjera ne zone te cilat nuk kane nevojte te shkaterrohen. Shkurre, barera, peme dhe lulishte te cilat nuk jane shenuar specifikisht ne vizatime ose ne kontraten e ruajtjes do te crrenjosen dhe digjen ose do te asgjeshohen ndryshe. Vrimat e mbetura nga heqja e rrenjeve duhet te mbushen menjehere me material te pershtatshem dhe te ngjeshen ne dendesine e zonave ngjitur.

Materiallet

Te gjitha materialet duhet te jene te reja, me cilesine me te larte per kushtet dhe ndryshimet atmosferike me te cilat do te perballen konstruksionet e shtylles sipas specifikimeve teknike te lerkuara nga kontraktori (OST). Asnje pjese metalike me difekte vizive te theksuara nuk do te perdoret ne konstruksione. Vemendje te vecante do ti kushtohet eliminimit te mundesise te korozionit ne gervishtje te shtreses mbrojtese te elementeve te shtylles. Perdorimi i bojës speciale per mbulimin e difekteve te tilla do te garantoje mos ndryshkjen e tyre, megjithate pjeset dhe shtyllat jane porositur dhe vijne te gatshme dhe te lyera nga prodhuesi dhe do te kete nevojte minimale per demtime te vogla qe do te ndodhi gjate montimit.

Materiallet e perdorura per konstruksionet do te jene konform kodeve dhe standarteve te meposhtme. Ne qofte se materialet nuk do te perputhen me keto kode dhe standarde, ato do te jene objekt i aprovimit nga kontraktori (OST sha).

Materiallet metalike per konstruksionin e shtyllave do te jene si me poshte:

Profillet dhe pllakat

Te gjitha materialet do te jene konform cilesise S235JO dhe S355JO, perkatesisht, duke ju referuar standartit EN 10025 ose ekuivalente me te, te perpunuara me nxehtesi ose me presion. Cilesite e perberjeve kimike dhe mekanike te metaleve duhet te perputhen me standartin EN 10025 dhe te jene te pershtatshme per te punuar ne zonen e ketij objekti.

Bulonat lidhes, dadot dhe rondelet

Te gjitha bulonat metalik lidhes, dadot dhe rondelet duhet te jene konform ISO 898-1 dhe -2 ose ekuivalent. Duhet te perdoren vetem dado te klasit 5.6 dhe/ose 8.8.

Lidhjet

Para fillimit te punimeve per ndertimin e bazamenteve per realizimin e ketij projekti te azhurnohet gjendja faktike me projektin e parashikuar, gjithashtu te behet nje parashikim i sakte i radhes se punimeve.

Lidhjet

Elementet metalike te shtylles lidhen me bulona. Bashkimi me bulona do konsistoj ne bulona metrik bashke me nje rondele te sheshte, nje rondele suste dhe nje dado. Te gjitha dadot, rondelet dhe bulonat do te jene te galvanizuara. Filetimi para galvanizimit do te jete filetim i ashper. Keto element nuk do te kene tepri galvanizimi. Seksioni i poshtem i shtylles do te montohet me bolona (anti vandal) ku dadove mbas shtrengimit ne fortesine e duhur u shkeputet koka heksagonale duke bere qe te mos mund te lirohen perseri. Bulonimi do kthehet mbrapsht ose nuk do aprovohen nga kontraktori nese ato jane me shume ose me pak te shtrenguara.

Bulonat per ngjitjen ne shtylle

Çdo shtylle do te pajiset me bulonat per ngjitjen ne te, tipi i te cilave duhet te jete i aprovuar, te vendosura ne menyre te alternuar ne diagonalet e kunderta ne elen kryesore jo me shume se 380 mm ndermjet qendrave te tyre, duke filluar direkt mbi elementet qe ndalojne ngjitjen dhe vazhdojne deri te mbajteset e trosit. Bulonat e ngjitjes nuk duhet te perdoren per lidhje.

Cilesia e prodhimit

Prodhimi i te gjithave materialeve duhet te behet ne perputhje me specifikimet. Prodhimi nuk do te filloje deri sa te aprovohen te gjitha vizatimet dhe te kene perfunduar me sukses testet e montimit te shtyllave, ose nese urdherohet ndryshe nga Investitori (OST sh.a.). Cilesia e prodhimit do te jete shume e mire ne çdo element. Te gjitha pjeset do te jene te drejta sipas vizatimit te detajuar dhe pa difekte. Te gjitha punimet, si prerjet, perkuljet, vrimat e bulonave etj., do te jene sipas vizatimit perkates te detajuar dhe pa gervishtje.

Kontraktori do te jete pergjegjes per montimin e duhur te te gjitha pjeseve. Ai eshte i detyruar te nderroje pa kosto shtese te gjithe elementet e demtuar qe zbulohen gjate montimit te shtylles dhe te paguaj koston e zevendesimit te tyre. Te gjitha pjeset e struktures do te jene te perfunduara me cilesi te larte. Te gjitha pjeset e prodhuara duhet te jene ne perputhje te plote me projektin.

- Hapja e vrimave me shpim me goditje dhe shpim me rrotullim
- Te gjitha vrimat e bulonave ne elementet e shtylles do te realizohen me shpim (punchture) me anen e makinerive perkatese perpara se te galvanizohen. Vrimat e elementeve ku kapet percjellesi do te hapen vetem me punto. Hapja e vrimave me punkSION do te ndjeke limitet e meposhtme.
- Ne listen e meposhtme, vrimat me punto do te hapen me diameter te plote ose ato hapen fillimisht me punkSION me diameter 4 mm me te vogel se diametri i plote i kerkuar:
 - a) Per te gjithe elementet me trashesi te barabarte ose me shume se 14 mm;
 - b) Çelik me fortesi te larte me trashesi te barabarte ose me te madhe 10 mm;
 - c) Vrimat ne afersi te kendeve te eleve ose te pllakave kendore;
 - d) Vrimat ne elet e traversave te ngarkuara normalisht per keto lloje çeliku S235JO & S355JO sipas standartit EN-10025 ose ndonje standarti ekuivalent me te.

Te gjitha vrimat qe do jene te zgjatura ose te perkulura nuk do te pranohen.

- Diametri i vrimave do te jete 13.5, 17.5, 21.5 dhe 26 mm per bulonat respektive 12, 16, 20 dhe 24 mm, per diametra me te medhenj vrima duhet te hapet 2.0 mm me e madh se diametri i bulonit.
- Perputhja e vrimave te elementeve qe bashkohen duhet te mos kene shmangje dhe buloni duhet te kaloje lirisht ne to.
- Taposja e vrimave duhet te kenaqe kerkesat e standarteve bashkekohore.

Tolerancat per elementet e perfunduar do te jene si me poshte:

Elementet e perfunduar nuk do te kene luhatje anesore me te medha se 1/1000 e gjatesise aktuale ndermjet pikave te mbeshtetjeve anesore. Per elementet e perfunduar te gjate deri ne 3m do te lejohet tolerance afersisht 1.5 mm. Per çdo element me te gjate se 3m do te shtohet 1 mm tolerance per çdo 3m gjatesi, por ne asnje rast nuk do lejohet me shume se 3 mm tolerance per çdo element.

Pjesa me e konsiderueshme e projektit bazohet ne procesin e montimit te pjeseve te gatshme te porositura sipas specifikimeve teknike qe u pershkruan me siper.

Procesi i prodhimit konsiston ne pergatitjen e betonit per realizimin e bazamenteve ku do te vendosen shtyllat.

dh) të dhëna për infrastrukturën e nevojshme për lidhjen me rrjetin elektrik, furnizimin me ujë, shkarkimet e ujërave të ndotura dhe mbetjeve, si dhe informacion për rrugët ekzistuese të aksesit apo nevojën për hapje të rrugëve të reja

Furnizimi me energji elektrike dhe ndricimi

Sipermarresi do te beje te mundur furnizimin me energji elektrike ne kantier, duke shfrytezuar linjen ekzistuese, ose duke parashikuar gjeneratorin e vet per te permbushur kerkesat.

Furnizimi me uje

Sigurohet sistemi i furnizimit me uje te jashtem dhe te brendshem. Sistemi i furnizimit me uje perbehet nga sistemi hidraulik i jashtem dhe i brendshem sanitar hidraulik, pusetat e ujit, pompa e ujit (e vendosur ne dhomen Hidro ne pjesen e pasme te portes se hyrjes) dhe rezervuari i ujit. Sistemi i plote i furnizimit me uje duhet te kete konfirmimin e hidroizolimit nga institucioni i autorizuar. Zbatimi duhet te jete ne perputhje me te gjithe dimensionin dhe lartesite sic tregohet ne vizatime.

Sistemi i jashtem i hidraulikes se ujit eshte bere me tubacion metalike karboni me rreshtim PE Ø 2 mm. Te gjitha valvulat duhet te jene prej gize ose bronzi. Sistemi i brendshem i hidraulikut te ujit per Shtepine Gate eshte bere nga tub metalike karboni rreshtim PVC Ø 15 mm (ø ½ "). Sistemi i brendshem i hidraulikut te ujit per ndertesën e Kontrollit eshte bere nga tub metalike karboni rreshtim PVC Ø 25 mm (ø 1 "). Te gjitha valvulat duhet te jene prej gize ose bronzi. Ato duhet te sigurohen ne strukture me kapese shale te galvanizuar ne qendrat jo me shume se 1.8 m. Lloji i tubit dhe vulosjes duhet te miratohet nga Inxhinieri.

Jepet rezervuari nentokesor i ujit i bere nga materiali sintetik, duke perfshire te gjitha materialet e nevojshme bashkuese. Rezervuari i ujit duhet te jete ne perputhje me standardet e njohura. Vellimi i rezervuarit te ujit eshte 10000 l. Rezervuari duhet te kete tuba te vecante te hyrjes dhe daljes se ajrit te fresket dhe te pajiset me hapje hyrese. Lloji i rezervuarit dhe vulosja duhet te aprovohen nga Inxhinieri. Nen rezervuarin parashikohet nje shtrese verbuese e betonit te dobet, me trashesi 10 cm. Presioni i vazhdueshem i ujit duhet te sigurohet me ane te nje pompe (lloji Grundfos MQ-45 A-O-A-BVBP ose i ngjashem). Pompa duhet te jete ne perputhje me standardet e njohura. Lloji i pompes dhe vulosja duhet te aprovohen nga Inxhinieri.

Shkarkimi i ujrave te ndotur urban

Jane siguruar sistemin e kanalizimeve horizontale dhe vertikale te jashtme dhe te brendshme. Sistemi i kanalizimit perbehet nga tuba te jashtem dhe te brendshem horizontale dhe vertikale te kanalizimeve dhe gropes septike. Sistemi i plote i kanalizimit duhet te kete konfirmim per hidroizolim e institucionit te autorizuar. Zbatimi duhet te jete ne perputhje me te gjithe dimensionin dhe lartesite sic tregohet ne vizatime.

Sistemi i jashtem i kanalizimit do te behet nga tubi i tubit te kanalizimit prej argjile te vitrizuar Ø 100 nga ndertesa e kontrollit / shtepia e portes ne rezervuarin septik dhe tuba fleksibel te koruguar DN100 me siperfaqe te brendshme te lemuar nga gropa septike me tej ne pus. Tubat dhe pajisjet e PVC nga prodhimi i aprovuar dhe do te bashkohen me munge ose baza te mbyllura me unaza gome, te instaluara me nje pjerresi prej 1%. Sistemi i brendshem i kanalizimit do te behet nga tubi PVC Ø50 dhe Ø100 mm (PVC DN50 dhe DN100). Tubat dhe pajisjet e PVC te prodhimit te aprovuar dhe do te bashkohen me munge ose baza te mbyllura me unaza gome, te instaluara me nje pjerresi prej 1%. Lloji i tubit dhe vulosjes duhet te miratohet nga Inxhinieri.

Gropa septike nentokesore eshte bere nga materiali sintetik duke perfshire te gjitha materialet e nevojshme bashkuese. Rezervuari duhet te jete ne perputhje me standardet e njohura. Vellimi i gropes septike eshte 4000

l. Rezervuari duhet te kete tuba te vecante te hyrjes dhe daljes se ajrit te fresket dhe te pajiset me hapje hyrese. Lloji i gropes dhe vulosja duhet te aprovohen nga inxhinieri. Shkarkimi i ujit te paster nga rezervuari septik do te kullohet nga tubacioni ne puseten e ujit te reshjeve. Nen gropen septike parashikohet nje shtrese verbuese e betonit te dobet, me trashesi 10 cm. Nje shtrese betoni verbues me trashesi 10 cm te klases se betonit C16 / 20 (sipas EN 206) eshte ndertuar ne nje grope te ndertuar.

Aksesore sanitare

Jane siguruar aksesoret sanitare ne godina e kontrollit. Te gjitha pajisjet duhet te jene te cilesise me te mire te llojit dhe prodhuesit. Lloji i pajisjeve dhe vulosja duhet te miratohet nga inxhinier. Te gjitha pajisjet duhet te rregullohen ne menyre te sigurt ne nje menyre te aprovuar. Te gjitha pajisjet duhet te izolohen individualisht me nje kunj ne tubin e furnizimit me uje.

Aksesoret sanitare ne godinen e kontrollit/porta si me poshte:

- Dollap uji me cisterne shpelarese, çezme dhe veshje;
- Urinale, tap dhe veshje;
- Pellgun per larjen e duarve me rubinet perzierese per uje dhe veshje te nxehte dhe te ftohte;
- Tub dushi me rubinet perzierese per uje dhe veshje te nxehte dhe te ftohte;
- Peshqiret;
- Nxjerres sapuni;
- Pasqyre;
- Ngrohesh uji me veshje (kapaciteti 50 litra, 1500W)

Kanalizimet e ujrave te shiut

Te gjithë ujin e reshjeve nga rruget, catite dhe llogoret kabllore do te kapen dhe do te shkarkohen nga graviteti permes nje tubacioni ne llogoret ekzistuese te kullimit qe cojne ne lume.

Sistemi i kanalizimit te ujit te reshjeve perbehet nga gryka rruges, tuba kanalizimi dhe puset e ujit te reshjeve. Kullimi i pllajes se kabines parashikohet me pusetat e fundosura te ujit te shiut te mbuluara me rrjeta dhe te lidhura me pusetat e ujit me reshje me tuba. Kanalizimi i plote i ujit te reshjeve duhet te kete konfirmim per hidroizolim e institucionit te autorizuar. Zbatimi do te jete ne perputhje me dimensionin dhe lartesite sic tregohet ne vizatime.

Pusetat e ujit nga reshjet jane ndertuar si vrime nentokesore e struktures se betonit te armuar. Pusetat jane shenuar si RMh. Dimensionet e brendshme dhe te jashtme te puseve sipas vizatimeve. Mbulesat e parapergatitura jane bere prej gize te nje lloji te aprovuar. Nen bazen e nje pusi parashikohet nje shtrese verbuese e betonit te dobet, me trashesi 10 cm.

Pusetat e ujit te reshjeve do te behen prej betoni te armuar me kallep te lemuar, klasi i betonit C0 / 7 (sipas EN 206), klasa e perforcimit B500A per rrjete metalike te bute dhe B500B per shirita me shirita. Betoni duhet te jete rezistent ndaj ujit. Nje shtrese betoni verbues me trashesi 10 cm te klases se betonit C16 / 20 (sipas EN 206) eshte ndertuar ne nje grope te ndertuar.

Sistemi i kanalizimit te ujit te reshjeve do te behet nga tuba PVC (fleksibel te valezuar me siperfaqe te brendshme te lemuar). Tubat dhe pajisjet e PVC te prodhimit te aprovuar dhe do te bashkohen me minge ose baza te mbyllura me unaza gome, te instaluar me nje pjerresi prej 1%. Lloji i tubit dhe vulosjes duhet te miratohet nga Inxhinieri.

Kullimi i jashtem i ujit te stuhise parashikohet si kanal trapezoid prej betoni te armuar i bere nga elemente te parafabrikuar. Kanali vendoset jashte gardhit te nenstacionit ne zonen ku eshte germuar pllaja. Kanali eshte i lidhur me kanalin ekzistues jashte nenstacionit. Tubacioni Ø200 per kalimin e ujerave dhe lidhjen e kanalit kullues ne kanalin ekzistues ne pjesen e poshtme te nenstacionit.

Mbetjet

Mbetjet nga ambalazhi do te menaxhohen ne bashkepunim me perfaqesues te Njesise se Qeverisjes Vendore, **bazuar edhe ne VKM Nr. 575, date 24.06.2015, „Per menaxhimin e mbetjeve inerte“**.

Keto mbetje do te depozitohen ne nje zone te caktuar nga Bashkite. Mbetjet inerte nga germimet do të perdoren sistemimin e sheshit te ndertimit pas perfundimit te punimeve. Do te perdoret per mbushje te aneve te themeleve, per sistemimin e sheshit dhe siperfaqet e gjelberta qe do te krijohen rreth objekteve pasi te kete perfunduar procesi ndertimior.

Mbetjet e ngurta nga punimet e ndertimit do te jene kryesisht ato inerte te cakullit dhe shtreses se humusit dhe shtresa bimore dhe e tokes e cila do te pastrohesh per sheshin e ndertimit.

Mbetjet që do të krijohen, specifikohen sipas kodeve të **Vendimit të Këshillit të Ministrave nr. 402, datë 30.06.2021 “Për miratimin e katalogut të mbetjeve”**.

Ne aktivitetin qe shoqeria do te kryeje, gjenerohen keto lloj mbetje:

- Materiale ndertimore si llac, beton, zhavorr, rera etj;
- Ambalazhe te ndryshme si kartone, leter te cimentos, thase plastik, polisterol, arka te ndryshme ambalazhi, plastike e druri, paleta druri etj;
- Materiale metalike si llamarina, hekur etj;
- Materiale druri, izolatorë etj;
- Te gjitha sa me siper do te evadohen dhe do te transportohen per ne pikat e caktuara nga organet e pushtetit vendor, **sipas përcaktimeve të Vendimit Nr. 229, datë: 23.04.2014, të Këshillit të**

Ministrave, “Për miratimin e rregullave për transferimin e mbetjeve jo të rrezikshme dhe të dokumentit të transferimit të mbetjeve jo të rrezikshme”.

Depozitim i mbetjeve inerte të bëhet ne vendepozitim në baze te udhezimeve te Bashkisë Fier ne perputhje me VKM Nr.575, date 24.06.2015 “Per miratimin e kerkesave per menaxhimin e mbetjeve inerte”.Transporti i mbetjeve inerte të bëhet me mjete teknologjike të pajisur me liçensë të tipit III.2.B në bazë të ligjit Nr. 10463, date 22.09.2011, “Per menaxhimin e integruar te mbetjeve”i ndryshuar dhe të shoqërohet me plotësimin e shtojcës 1 të VKM nr.229, datë 23.04.2014 “Për miratimin e rregullave për transferimin e mbetjeve jo të rrezikshme dhe të dokumentit të transferimit të mbetjeve jo të rrezikshme” si dhe VKM nr.371, datë 11.06.2014“Për percaktimin e rregullave per dorezimin e mbetjeve të rrezikshme dhe miratimin e dokumentit të dorezimit të mbetjeve të rrezikshme”.

Siguria dhe Shendeti

Sipërmarresi do te mare masa paraprake per mbrojtjen e punetoreve te punesuar dhe te jetes publike si edhe te pasurive ne dhe rreth sheshit te ndertimit. Masat e sigurimit paraprak te ligjeve te aplikushme, kodeve te ndertesave dhe te ndertimit do te respektohen. Makinerite, pajisjet dhe cdo rrezik do te kqyren ose eliminohen ne perputhje me masat paraprake te sigurimit.

Ne kuader te sigurise dhe mbrojtjes se jetes se njerezve do te vendosen tabelat lajmeruese prane shtyllave te montuara si me poshte:

Tabelat e shenjave qe vendosen ne shtylle

Kontraktori do te furnizoje me gjithë tabelat sinjalizuese ne shtylle perfshire ketu edhe aksesoret per fiksimin e tyre si bulona, dado, rondele etj. Shenjat, konsistojne ne shenja per qarkullimin ajror, emertimi i fazave, emertimi i qarqeve, shenjat e rrezikut, emertimi i linjes dhe numrat e shtyllave. Te gjitha keto duhet te jene prej metali te emaluara ne te dyja krahet ose prej alumini. Trashesia nuk duhet te kaloje 2 mm. Gjuha e perdorur ne keto shenja do te jete gjuha shqipe. Ngjyrat e tabelave dhe madhesia e shkronjave per çdo tabele jepen nga kontraktori (OST sh.a.) ne nje flete vizatimi te veçante. Tabelat do te jene rezistente nga korozioni me shkronja te stampuara dhe me pas te lyera, ose me emalim te lehte.Kontraktori eshte i detyruar te parashikoj pozicionin per çdo element te shtylles ku do te kapen keto tabela. Keto tabela duhet te vendosen ne çdo shtylle mbi nivelin e elementeve pengues per hipje ne shtylle por jo me pak se 3 m nga toka. Tabelat sinjalizuese do te vendosen ne anen e rruges hyrese per tek shtylla. Ne rastet kur shtylla ndodhet ne vende pa pengesa dhe ka hyrje te gjithaneshme, tabelat do te vendosen ne faqen perballe shtylles me numer me te vogel. Vetem tabelat “rrezik vdekje” jane dy cope dhe vendosen njera se bashku me grupin e tabelave te tjera dhe tjetra ne faqen e kundert me to.

- Shenja per qarkullimin ajror nuk do te aplikohen ne kete objekt.
- Tabela qe tregojne numrin e linjes dhe qarqet. Keto tabela do te jene me fushe te bardhe dhe germa te zeza. Numri qarkut do te vendoset ne fraksion te numrit te linjes.
- Tabelat e fazeve qe jane me shkronjat “A”, “B” and “C”, respektivisht te verdhe ne ngjyre, jeshile, te kuqe. Nje komplet me te tre fazat do te instalohet nen secilin qark.
- Tabelat paralajmeruese te rrezikut. Do te vendosen dy tabela te rrezikut nga elektriciteti qe do te jete me simbole te zeza ne fushe te verdhe. Kjo tabele do te permbaje shenjen universale qe tregon rrezik vdekje me nje kafke dhe dy kocka te kryqezuar. Teksti rrezik vdekje do te shkruhet patjeter ne gjuhen shqipe. Niveli i tensionit do te jete i dukshem shume mire.

- Tabela qe tregon numrin e shtyllës do te jete me numra te zinj dhe fushe te bardhe. Madhesia e numrave duhet te jete 150 mm.

Masat kundra vjedhjes

Ne menyre qe te mos lejohet vjedhja e bulonave ne seksionin e poshtem deri tek pajisjet kundra ngjitjes do te merren masa per perdorimin e dadove antivandal te cilat mbas shtrengimit u shkeputet koka ekzagonale duke bere qe te mos mund te lirohen perseri. Kontraktori do te paraqese sistemin e tij te realizimit te lidhjes me keto dado pa cenuar aftesine shtrenguese dhe mekanike te bulonit.

Paisjet kundra ngjitjes

Çdo shtylle do te kete nje sistem mbrojtës qe pengon ngjitjen e njerezve ne shtylle, i cili vendoset jo me poshte se 3 m mbi toke. Ky sistem do te jete njekohesisht poshte tabelave sinjalizuese te linjes, per te mbrojtur demtimin e tyre. Sistemi kundra ngjitjes do te jete i pajisur me elemente ne forme thumbash ose tel me gjemba te zinkuar.

Thumbat do te jene nje trup dhe gjatesia e tyre te jete min 250 mm dhe distanca ndermjet thumbave duhet te jete jo me e madhe se 100 mm. Ky sistem eshte objekt i miratimit nga Kontraktori (OST sha.).

Zjarri

Mundesia e nje zjarri nuk perjashtohet asnjehere, dhe per rrjedhoje eshte menduar qe te vendosen disa sete fikesesh zjarri portable me tym qe do transportohen ne varesi te pozicionimit te vendndodhjes se projektit.

Standardet

Testimet ne terren dhe analizat laboratorike do kryhen në përputhje me standartet ndërkombëtare EN; DIN; BS; ASTM, ose ekuivalente nga një institucion vendor i cili të jetë inspektuar nga kontraktori dhe miratuar nga punëdhënësi.

Standarte e mesiperme janë të rendësishme dhe të pranueshme dhe kjo listë do ishte e plotë, por në përgjithësi preferohet BS 1377 (Metoda e proes për qellime te inxhinjerise civile): BS 5930 (Kodi I praktikës per fazen e investigimit në terren).

Percjellesi do te jete i tipit 243-AL1/39-ST1A sipas EN 50182, me pare eshte njohur si ACSR 240/40 sipas DIN 48203 Part 11.

Kujdes i veçante duhet te aplikohet gjate ngritjes se shtyllave, punonjesit qe nuk do te angazhohen ne procesin e ngritjes duhet te spostohen ne nje zone te sigurte.

Duke qene se ndertimi dhe montimi i linjes ne disa zona do te behet ne zona ku ka linja ekzistuese, nen tension, do te merren masa shtese per te siguruar mbrojtjen e punonjesve nga tensionet e induktuara. Keto masa duhet te sigurohen gjate montimit te percjellesave dhe trosit OPGW.

Te gjitha punimet e montimit te percjellesave dhe kabllave ne zonat e rezikshme do te kryhen nen mbikqyrje te rrepte ne perputhje me “Rregullat e punimeve me percjelles dhe kablllo ne afersi te linjave te TN me tension”.

Kryqezim me rruget:

- Koha e fillimit, kohezgjatja, dhe teknologjia per te garantuar sigurine e punimeve te shtrirjes dhe terheqjes se percjellesave ne kryqezim me rruget, duhet te bihen dakort me entet qe me merren me administrimin e ketyre rrugeve.

- Gjate kohes se kryejtes se punimeve, prezenca e perfaqesuesve te ketyre enteve eshte e nevojshme;
- Ne vendet me trafik , percjellesit duhet te jene ne lartesine jo me vogel se 6 ml, në momentin e shtrirjes se percjellesave duhet te nderpritet trafiku;
- Ne te dy anet e kampates qe shtrihet teli, ne distancen 100 , kryepunetori duhet te nxjerre njerez me flamuj paralajmerues, te cilet ne rastin kur eshte e nevojshme duhet te pezullojne trafikun;
- Vendi i punes duhet te markohen me shenja paralajmeruese;
- Shtrirja e percjellesave nuk duhet te kryhet ne kohe me mjegull, me shikim te kufizuar, ne mot me ngrica, dhe ne mot me ere me te forte se 10 m/s.
- Shtrirja e telave ne kryqezim me linjat e telekomunikacionit behet vetem kundrejt lejes me shkrim te administratoreve te ketyre linjave.
- Masat e sigurise per mbrojtjen e linjave ajrore e kabllore te telekomunikacionit nga vetem kundrejtshkarkimet atmosferike do te behen me marreveshje me administratoret e ketyre linjave.
- Montimi i percjellesave ne kryqezim me linjat e telekomunikacionit mund te behet vetem mbas kompletimit te masave te parashikuara ne vizatimet e veçanta per kryqezimin e linjes me linjat ne fjale, vizatime keto qe duhet te kene marre miratimin e pronarit/administratorit te linjes se komunikimit, dhe shtrirja e percjellesave duhet bere ne prezence te perfaqesuesve te linjave te komunikimit;
- Masat per parandalimin e rrezikut dhe te zhurmave nga efekti i linjes ne ndertim per llogari te kesaj kontrate, duhet te behen ne marreveshje me administratoret e linjave te telekomunikacionit.

Kryqezimi me linja ekzistuese te transmetimit:

- Perpara marrjes se lejes per te punuar, personeli i Kontraktorit do te instruktohet nga
- personeli pergjegjes i shfrytezimit te ketyre linjave, personeli i kontraktorit do te instruktohet per masat parandaluese te sigurise, ne vendin e punes. Instruktimi do te behet nga personeli qe ka kompetence per te leshuar lejen e kryerjes se punimeve;
- Perpara shtrirjes se percjellesit dhe OPGW, te gjitha shtyllat ankerore ku ne vizatim eshte parashikuar tokezimi, duhet te tokezohen ne perputhje me vizatimin;
- Montimi i percjellesave do te behet vetem pasi te jete stakuar linja ne tension dhe te jete tokezuar ne te dy skajet kampata qe kryqezohet me linjen ne ndertim. Per te siguruar kete, personeli administrativ i linjes ne tension, do te deshmoje kryepunetorit te grupit te montimit heqjen e tensionit, nepermjet tregimit te fijos se tokezuesit portativ ne te dy skajet e kampates;
- Te gjitha punimet do te kryhen ne prezence te perfaqesuesit te linjes ne shfrytezim;
- Zona e punes do te markohet nepermjet mjeteve sinjalizuese te paralajmerimit per personelin dhe trafikun.

Investimet per rruge

Rrjeti rrugor i aksesit është ekzistues. Per realizimin e projektit eshte parashikuar ndertimi i disa rrugeve hyrese qe nevojiten per te shkuar tek shtyllat ankerore dhe ndermejtese. Te gjitha rruget ndihmese, do te jene ne numer te arsyeshme te ofrojne komoditetin e duhur, dhe njekohesisht numri i rrugeve hyrese nga rruget ekzistuese tek vendi i punes duhet te mirembahet ne minimumin e domosdoshem.

e) programin per ndertimin, kohezgjatjen e ndertimit,kohezgjatja e planifikuar e funksionimit të projektit, kohën e mundshme të përfundimit të funksionimit të projektit dhe, sipas rastit, edhe fazën e planifikuar të rehabilitimit të sipërfaqes pas mbarimit të funksionimit të projektit;

Ne projekt për ndërtimin e nënstacionit është parashikuar një rradhë pune dhe drejtim i tillë si:

- Punet pergatitore,
- Nivelimi i sheshit,
- Bazamentet e pajisjeve,
- Bazamenti i Portaleve dhe i zbarave;
- Godina e sherbimit
- vëndroja
- Kanalet e kablllove;
- Bazamenti i autotransformatorit
- Gropa e Vajit dhe Kanalizimi Vajit,
- Sistemi i furnizimit me uje dhe kanalizimeve,
- Rrjeti i shkarkimit te ujerave te shiut,
- Rrethimi dhe Portat,
- Kanalet,
- Bazamente te tjera,
- Pune te tjera.

Ndërtimi i linjes se transmetimit 220 kV perfshin keto komponente dhe kushte kryesore:

- Projektin e linjes;
- Montimin dhe instalimin e te gjitha materialeve dhe pajisjeve te nevojshme;
- Kryerja e punimeve civile per bazamentet e shtyllave;
- Kryerja e punimeve civile per mbrojtjen nga erozioni;
- Kryerja e izolacionit te linjes;
- Kryerja e punimeve per Sistemet e tokezimit;
- Montimi i shtyllave;
- Shtrirja dhe varja e percjellesave dhe OPGW;
- Testimet ne objekt per komisionim si dhe dorezimin e dokumentacionit perfundimtare te pajisjeve;

Afati i realizimit te punimeve parashikohet per nje periudhe 18 mujore. Ndertimi do te filloje menjehere pasi subjekti te marre te gjitha lejet, miratimet e duhura dhe projekti ka jete te gjate.

ë) lëndët e para që do të përdoren për ndërtimin dhe mënyrën e sigurimit të tyre (materiale ndërtimi, ujë dhe energji)

Lendet e para dhe materialet qe do te perdoren per ndertimin jane kryesisht materiale ndertimi si llac, gurë, cemento, hekur, beton.

Lendet ndihmese jane:

Derrasa, materiale elektrike, energjia elektrike, uji etj Lende kimikate shtese jane:

Bojra, graso, solucion mbrojtjes percjellesi etj., qe jane me veti qe shkaktojne demtime te mjedisit, perdorimi i tyre do te jete i kontrolluar dhe vetem ne raste minimale per ndonje riparim defekti apo sigurim bulonash, ne kushte te larta sigurie per mbrojtjen e mjedisit.

Ato do te sigurohen nga tregu i vendit, ose importi.

Lidhjet elektrike dhe ato te ujerave te bardha e te zeza, do te sigurohen nga lidhja me rrjetin urban ose ujore te zones te cilazt jane te konsiderueshme.

Per mbrojtjen kundet zjarrit parashikohet nje sistem i integruar i komponenteve aktiv dhe pasiv antizjarr ne perputhje me normat Evropiane te antizjarrit qe do te transportohet ne forme portabel me makineri, ne varesi te pozicionit ku do te kryhen punimet.

Infrastruktura eshte ajo ekzistuese por eshte parashikuar hapja e disa segmenteve te reja pergjate aksit te projektit.

Pjesa me e konsiderueshme e projektit bazohet ne procesin e montimit te pjeseve te gatshme te porositura sipas specifikimeve teknike qe u pershkruan me siper. Procesi i prodhimit konsiston ne pergatitjen e betonit per realizimin e bazamenteve ku do te vendosen shtyllat, sic eshte permendur me siper.

Projekti parashikohet te ndertohet per 18 muaj, sipas kontrates. Ndertimi do te filloje menjehere pasi subjekti te marre te gjitha lejet, miratimet e duhura, per zhvillimin e ketij aktiviteti.

f) informacion për lidhjet e mundshme të projektit me projekte të tjera ekzistuese përreth/pranë zonës së projektit;

Ky projekt nuk ka lidhje me projekte te tjera ne zonen perreth.

g) informacion për alternativat e marra në konsideratë për sa i takon përzgjedhjes së vendndodhjes së projektit dhe teknologjisë që do të përdoret;

Shoqeria zhvilluese qe ka nenshkruar nje kontrate me objekt realizimin e punimeve

“ Ndërtim i linjës së re 220 kV dopjo qark Fier – Hoxharë me përcjellës ACSR 490/65, si dhe

ndërtimi i nënstacionit të ri 220/110/20 kV Hoxharë, bashkë me dy dalje linje 220kV ”,ka nje

eksperience disa vjecare ne tregun e ndertimit dhe sidomos ne ndertimin dhe rikonstruksionin e

linjave te tensionit te larte. Ky nuk eshte investimi i pare i ketij lloji. Po keshtu kjo zone ka pesuar

nje ndryshim rrenjesor me ndertimet e reja qe jane ndertuar dhe vazhdojne te ndertohen. Ky

zhvillim eshte i pashmangshem per vete faktin se kjo zone ofron akses dhe shume mundesi zhvillimi

edhe per pozicionin gjeografik qe ajo ka. Ndertimi i linjes se interkonjeksionit ne kete zone paraqet

nje domosdoshmeri ne kuader te investimeve strategjike ne sektorin energjistik duke garantuar

përbushjen e detyrimit për transmetimin eficient të energjisë elektrike për tregun e brendshëm, si

dhe per shkëmbimet e energjisë elektrike në tregun rajonal, duke respektuar plotësisht standardet

teknike të operimit.

Arsyet se perse u zgjodh kjo alternative:

- Shfrytezimi i Infrastruktures ekzistuese (rruge, rrjet elektrik, rrjet hidrik)
- Kerkesa ne rritje per energji ne kete zone;
- Kerkesa ne rritje te Gjeneruesve te energjise se rinovueshme per lidhje me rrjetin.

gj) të dhëna për përdorimin e lëndëve të para gjatë funksionimit, përfshirë sasinë e ujit të nevojshëm, të energjisë, lëndëve djegëse dhe për mënyrën e sigurimit të tyre.

Nevojat për uje gjate do te sigurohen nga rrjeti urban ekzistues ndersa nevojat per energji elektrike do te sigurohen nga rrjeti ekzistues sipas percaktimeve ne kontrate. Lënda djegëse për transformatorët gjatë funksionimit do të sigurohet nga tregu vendas dhe ai i huaj.

h) të dhëna për aktivitete të tjera që mund të nevojiten për zbatimin e projektit, si ndërtimi i kampeve apo rezidencave etj.

Per zbatimin e ketij projekti do te nevojitet ndertimi i kabanoneve rezidencial, pasi te punesuarit do te merren nga zonat perreth dhe nuk lind nevoja e akomodimit prane objektit. Por eshte i nevojshem ngritja e kabanoneve per magazinimin e materialeve.

Kontraktori do te siguroje vete mbrojtjen dhe ruajtjen e materialeve te stokuara nga ai. Administrimi dhe magazinimi i çdo pajisje ne kantier do te jete ne risk te kontraktorit dhe punedhenesi perjashtohet nga çdo lloj pergjegjesie. Kontraktori duhet te siguroje mbrojtjen e materialeve nga korrodimi dhe demtimi mekanik gjate magazinimit.

Magazinimi ne kantier duhet te pergatitet me kujdes, me vendosjen korrekte te barabaneve te telit, elementeve te shtyllave, izolatoreve dhe morseterive, ne menyre qe materialet te mos demtohen gjate situatave te renda klimatike. Materialet e djegshme duhet te magazinohen ne menyre te tille qe te evitohet rreziku nga zjarri.

Punedhenesi do te miratoje volumet totale te rrugeve qe nevojiten per te shkuar tek shtyllat ankerore dhe ndermejtese. Kontraktori duhet ta justifikoj hapjen e ketyre rrugeve me profil gjatesor dhe profil terthor si dhe ne librezën e masave. Hapja e rrugeve do te behet ne rrugen me te shkurter te mundshme.

i) informacion për lejet, autorizimet dhe licencat e nevojshme për projektin, në përputhje me përcaktimet e bëra në legjislacionin në fuqi, si dhe institucionet kompetente për lejimin / autorizimin/ licencimin e projektit.

Subjekti është në procedure për të marre leje zhvillimi. Pas procedures se VNM Paraprake, do te marre Lejen e Ndertimit per vazhdimin e procedurave te metejshme ne zbatim te legjislacionit ne fuqi.

j) kopje të lejeve, autorizimeve dhe licencave që disponon zhvilluesi për projektin e propozuar, në përputhje me përcaktimet e bëra në legjislacionin në fuqi, si dhe institucionet kompetente për lejimin / autorizimin/licencimin e projektit.