

PERMBLEDHJE E RAPORTIT TE VLERESIMIT  
TE NDIKIMIT NE MJEDIS PER AKTIVITETIN  
“VEPRIMTARI TË TJERA QË PËRFSHIJNË  
PËRDORIMIN E SOLVENTËVE”  
ID.7.12 k” PERPUNIMI DHE SALDIMI I  
METALEVE.”

**METALTECH ALBANIA Sh.p.k**

Elbasan /Albania

Tel: 0695395944

e-mail: [juljanhoxha15@gmail.com](mailto:juljanhoxha15@gmail.com)

NIPT: L82614201Q

**Hyrje**

Shoqeria “METALTECH ALBANIA”sh.p.k. është themeluar në 2018 me bashkëpronar Z. Rocco Musico dhe Z.Olsi Dulja .

Veprimtari e saj ajo e ushtron në fushën e ndërtimit si: Perpunime metalike, montimi, saldimi, prerja, lyerja e elementeve metalike, kthim llamarine, importi dhe eksporti I elementeve metalike, lendeve te para ose gjysme te gatshme dhe /ose produkteve te gatshme. Marketingu dhe shitja e komponenteve metalike.

“METALTECH ALBANIA” SH.P.K. është kompania lider në industrinë e prodhimit te strukturave metalike në Shqipëri. Ajo është e përfshirë në aktivitete e projektimit, prodhim të strukturave metalike, montimi dhe instalimi të konstruksioneve metalike, linjave të prodhimit dhe pajisjeve, objekteve infrastrukturore dhe ndërtesave industriale. Mbështetur në Standartin e Cilësisë ISO9001:2015, ISO14001:2004, OHSAS18001:2007, EN1090:2012, PASS 99:2012. METALTECH ALBANIA sh.p.k ka zhvilluar dokumentuar dhe implementuar një sistem të Manaxhimit të Cilesisë. I gjithë stafi i “METALTECH ALBANIA” SH.P.K.nga drejtori teknik, drejtori financiar, manaxheri i cilësisë dhe punonjësit e tjerë verifikojnë dhe ndjekin proceset që kanë ndikim mbi cilësinë e produktit. Nëpërmjet mjeteve të menaxhimit ajo ka aftësinë në mënyrë aktive se formimit ne të ardhmen, duke identifikuar dhe implementuar tendencat në mënyrë fleksibile per tu përgjigjur kërkesave të tregut dhe të klientëve tanë. Qëndrueshmëria është një pjesë e madhe e zakonit tonë të punës dhe procedurave.

## Vendodhja



## Kordinata

NR	Y	X
1	4418679.03	4550865.95
2	4418753.52	4550902.20
3	4418775.65	4550854.62
4	4418699.52	4550821.46



## Proçesi teknologjik

Me poshte ne menyre skematike po paraqesim e gjithe fazat e proçesit teknologjik si dhe strukturen perkatese te subjektit per ushtrimin e ketij aktiviteti

**Proçesi i prerjes dhe perpunimit te llamarinave:** ne kete proçes perfshihen dy operacione ajo e tranxhimit te tyre ne trajte shiritash apo shkurtimi arritja e konfiguracionit. kjo arrihet me ane te paisjes

Proçesi i kalandrimite paisjeverrealizohet nepermjet paisjes kalandruese e cila ben kalandrimin e llamarinave ne te ftohte (realizohet nepermjet rulave te kalandres)

Kalandrimi i brezave –llamarinave kalon ne pergatitjen e shabllonave sipas diametrave te brezave dhe tolerancave te percaktuara sipas standartit. Nga ana e subjektit realizohen dhe kalandrime te tjera.

## Proçesi perpunimit te profileve metalike.

Profilet metalike kane forma dhe dimensione te ndryshme dhe nga ky kend veshtrim realizohet dhe menyre e prerjes dhe perpunimit te tyre. Keto profile mund te jene L, UPN, HEA, HEB, IPE, RHS, CHS, SHSetj. Pasi percaktohen dimensioned e duhura realizohen prerjet e profileve me ane te sharrave eelektrike me hark elektrik, lloje perje keto qe zgjidhen nga specialistet sipas dimensionit qe do te perdoret dhe aftesive perpunuese te paisjeve.

Ne procesin e realizuar me sharra elektrike, merrte profile dhe vendoset ne bango dhe metej fillon prerja e tij. Ky operacion realizohet vetem vertikalisht dhe gjate proçesit te prerjes perdoret uje si agjent ftohes dhe lubrifikues.

Ne rastin kur prerjet kerkohe te jene kendore, perdoret nje pasije speciale e cila realizon kete proces me anen e nje disku special te cilit i jepet kendi i duhur dhe me tej vihet ne levizje per ralizimin e prerjes se kerkuar;

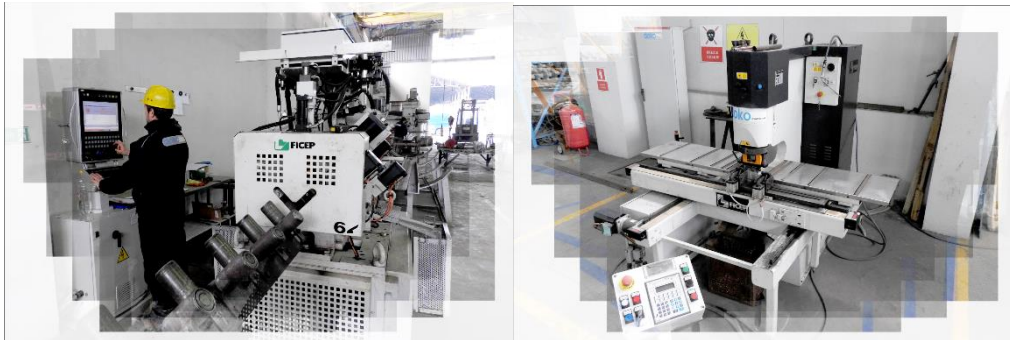
### **Proçeset e ngjitjeve dhe saldimeve special**

Ne keto procese jane te kombinuara te gjithë llojet e saldimeve si ato klasike qe perfshijne saldimet me hark elektrik apo oksigjen ashtu dhe ato bashkekohore si saldimi me argon e pikatriçe.

- Saldimi sipas procesit te saldimit MAG
- Saldimisipas procesit te slaldimit SAW

Per te gjitha keto behet pastrimet nga sperkatjet e saldimit, kontrolli i deformacioneve per sejcilen nyje apo segment saldimi pas saldimit dhe pergatitja e raportit cilesor ( Kontrolli i saldimeve me metodat pa shkaterim ku eliminohen defektet siperfaqsores te linjat e saldimit apo siperfaqeve te llamarinave, gjithmone keto siaps standartit perkates, Kontrolli me metoden pa shkaterim X-Ray, Kontrollit me metoden pa shkaterim Ultrasonic(UT).

*Foto Ilustruese*



*\*Makine hidraulike stampimi*



*\*Makine hidraulike per prerje fallcosh*



*\* Makine CNC per shpim, markim dhe prerje Elesh*



*\*Vinç Ure 5T*



*\* Presa Hidraulike*



*\*Tranxhe hidraulike llamarine*

### **Operacione te tjera ndihmese**

Ne kete aktivitet perfshihen te gjithe operacionet mekanike ndihmese qe u kryhen konstruksioneve dhe qe kane te bejne me procese tornimi, te elementeve ndihmese pergatitja e dadove, bulonave speciale, dhe me anen e trapanave qofshin keto trapano bange apo dore realizohen bira te ndryshme qe do realizojne kapjen e elementeve me njeri tjetrin.

Po keshtu realizohen dhe rrahjet apo presimet e ndryshme speciale qe punojne me ajer te komprimuar te cilet jane montuar ne kete linje. Ne objekt jane vendosur dhe gur zmerile dhe mjete e nevojshme per kryerjen e punimeve te axhustimit apo operacioneve te tjera.

### **Pergatitja e zmusove te saldimit.**

Pas proceseve te ndryshme pergatitja dhe kontrolli e zmusove te saldimit ze vend te veçante. Kjo behet me kalibrin perkates.

### **Pastrimi me makinerite e reres eshte aktivitet ne ndihme te proceseve te tjera.**

Siperfaqja pastrohet deri ne 15-25 mikron. Krahas saj behet dhe kontrolli perkates(brenda normave te percaktuara ne standart) dhe raporti perkates.

### **Per llamarinat:**

Behet marketimi i llamarinave qe vjen nga prodhuesi sipas standartit njekohesisht behet dhe raporti i gjurmueshmerise se materialeve.

Lidhur me pergatitjen e fllanxhave ne trapan radial procesi kalon nga matja e permasave paraprake te tipeve te ndryshme, DJ, DB, realizohet shpimi i tyre dhe kontrolli i permasavesi dhe pergatitja e zmusove per saldim te fllanxhave sipas menyres se saldimit.

Pas pergatitjes se te gjithe materialeve do te realizohet montimi dhe saldimi i brezave dhe elementeve te tjere plotesues( saldimi i tyre me "Spot Weld"), montimi brezave me fllanxhat perkatese, montimi i elementeve te tjere si dhe kontrolli perkates i tyre lidhur me deformacionin qe mund te krijohet gjate montimit, riparimi dhe pergatitja per saldim si dhe pastrimi nga sperkatjet e saldimit.

### **Infrastruktura**

#### **Infrastruktura e nevojshme per lidhjen me rrjetin elektrik**

Energjia qe do te perdoret do te jete energji elektrike e cila sigurohet nga rrjeti energjistik i zones nepermjet kontrates se lidhur me OSHEE.

### **Furnizimin me uje**

Furnizimi me uje behet nga rrjeti i ujesjellesit te zones.

**Rrjeti i Kanalizimeve. Shkarkimet e ujrave sanitare dhe reshjeve** behen ne ne rrjetin e kanalizimeve te zones.

### **Identifikimi ndikimeve**

#### **Ajri**

Nga aktiviteti ne mjedisin e jashtem nuk do te kete emetime te gazrave, te cilat mund te ndikojne negativisht ne shendetin e punonjesve, banoreve dhe mjedisin per rreth.

#### **Shkarkimet e ujrave**

Nga aktiviteti nuk do te kete shkarkime te ujrave teknologjike dhe substanca te tjera te demshme te cilat mund te ndikojne negativisht ne shendetin e punonjesve, banoreve dhe mjedisin per rreth.

#### **Zhurmat**

Nga aktiviteti ne mjedisin e brendshem krijohen zhurma nga paisjet dhe makinerite qe punojne, por ndikimi i tyre ne mjedisin e jashtem eshte i paperfillshem.

#### **Mbetjet.**

Te gjitha mbetjet qe dalin nga ky aktivitet jane te riciklueshme. Mbetjet metalike u jepen subjekteve te licensuara, ndersa mbetjet urbane evadohen nga ndermarja perkatese e bashkise ne incineratorin e bashksie qe ndodhet ne zonen industriale.

#### **Ndotja e tokes**

Ndotja e tokes si rezultat i rrjedhjeve te ndryshme gjate ngarkimit dhe shkarkimit te automjeteve apo ne rast te emergjencave te mundshme nga avarite ne sistem;

Sistemi i transportimit dhe ngarkim-shkarkimit eshte i mbyllur dhe mundesite e derdhjeve ne mjedis te lendes gjate procesit nuk egzistojne. Sistemi i terminalit te shkarkimit eshte i shtruar me beton dhe si rrjedhoje nuk do te kemi ndotje te tokes, ne raste te derdhjes se lendes ne mjedis. Minimizimi i ndikimit ne mjedis lidhet me shkallen e trajnimit dhe ndergjegjesimit te punonjesve te kompanise per te mos lejuar furnizuesit apo çdo firme kontraktuese qe siguron furnizimin me lende te pare, te shkaktoje shkarkim te lendes se pare ne toke.

Automjetet dhe makinerite jane te kolauduara nga Qendra e Kontrollit Teknik te Automjeteve. Mundesia e ndotjes nga rrjedhjet eshte pothuajse zero. Automjeteve duhet tu kryhet pastrimi ne menyre periodike per te mos mbartuar papasterti te lendeve qe transportojne.

Përmbledhje e ndikimeve të mundshme negative në objektin ku realizohet aktiviteti

- Në Tokë

	<i>Ndikimi i mundshëm</i>	<i>Sqarim</i>
1	Shkarkimi i vajrave dhe lubrifikanteve nga mjetet e punës (avari teknkike)	Bëhet fjalë për ndonjë rast të rrallë të rrjedhjes gjatë difekteve dhe çarjeve të tubave të instalimit dhe mjeteve te transportit

- Në Ajër

	<i>Ndikimi i mundshëm</i>	<i>Sqarim</i>
--	---------------------------	---------------

1	Shkarkimi i pluhurave	Mund te kete vetem ne mjediste e brendshme gjate aktivitetit, por nuk ka emetime jasht Sasia e gazrave mund te kete ne mjediset e brendeshme ne procesin e saldimeve
2	Emetimi i zhurmave	Vlerat standart të emetimit të zhurmave jane brenda standarteve. Ne mjediset e punes zhurmat ndjehen me shume ndersa ne mjediset e jashtme jane te paperfillshmesipas teknologjisë t, kontroll teknik të instalimit.
3	Ngritja e grimca të pluhurit	Gjatë transportimit të lëndës së parë dhe gjatë pastrimit ë makinerive/pajisjeve.

Vlerësimi i rëndësisë të ndikimeve në mjedis të aktiviteti

<i>Receptori i ndikimit</i>	<i>Shtrirje fizike madhësia</i>	<i>Kohëzgjatja</i>	<i>Kthyeshmëria</i>	<i>Rëndësia si shumatore e shtrirjes, kohëzgjatja dhe kthyeshmëria</i>	<i>Nevojat për masat zbutëse</i>
<b>TOKA</b>					
<b>Shfrytëzimi i ambientit/territorit</b>	Lokale	Përhershëm (objekt ekzistues)	Po	I pa rëndësishëm	mirëmbajtja e godinës, linjave dhe territorit perreth
<b>Ndikim në gjenerimin e mbetjeve të ngurta urbane</b>	Lokale	Gjatë gjithë periudhës së prodhimit	Po	I pa rëndësishëm	Vendosja e kontenerëve për grumbullimin e mbetjeve sipas llojit
<b>BIODIVERSITETI</b>					
<b>Shqetësim i faunës së zonës</b>	Lokale	Përkoshëm	Po	I pa rëndësishëm	Është zonë e varfer me gjallesa
<b>Ujrat</b>					
<b>Shkarkimi i ujrave teknologjik</b>	Lokale	I Përkoshëm	Po	I pa rëndësishëm	Nuk ka shkarkime te ujrave teknologjike. Nedersa Shkarkimi i ujrave



					sanitare do të bëhet në rrjetin e kanalizime të zonës
<b>AJER</b>					
<b>Shkarkimi i gazrave nga motorrat që punojnë me lëndë djegëse fosile</b>	Lokale	I përkoshëm	Po	I pa rëndësishëm	Kolaudimi dhe kontrolli i çlirimit të gazrave në skapamentot e makinerive
<b>Emetimi i grimcave të pluhurit</b>	Lokale	Vetem gjate depozitimit te lendes se pare	Po	I pa rëndësishëm	Lëvizja e reduktuar e mjeteve

• **Permbeldhje e ndikimeve negative ne mjedis**

<b>Spektori</b>	<b>Presionet mjedisore</b>	<b>Ndikimet</b>	<b>Llojet</b>	<b>Pershkrimi / masat lehtesuese</b>
<b>Cilesia e Ajrit</b>	Emetimi i substancave ndotese (dioksid karboni CO, NOx, SOx) nga automjetet dhe gjate saldimeve	Vlerat e pritshme jane te ulta krahasuar me normen e cilesise se ajrit. Perdorimi i lendeve te pastra, reduktimi i gjeneratorit, lagia e shesheve te pa shtruara.	Rajonal E perhershme E prapsueshme	Perqendrimi i ulet rekomandohen masa lehtesuese duke perdorur karburant te cilesise se pare.
<b>Toka dhe ujrat nentokesore</b>	Prania e ndotesve te mundshem ne toke dhe ujerat nentokesore.	Ambjenti nuk eshte i sistemuar dhe i shtruuar me beton dhe mund te kete perdorim	Lokale	Te gjitha zonat duhet te jene te shtruara dhe pajisur me sistem kanalizimesh.

		e shkarkime te ujerave te ndotura.		Mundesia e ndotjes se tokes dhe ujerave nentokesore nuk ekziston.
<b>Shkarkimi i Ujrave te perdorura</b>	Ndotja e ujrave siperfaqesore si rrjedhoje e shkarkimeve te ujerave te aktivitetit te prodhimit te betonit dhe elemneteve prej betoni.	Ndotje e ujerave siperfaqesore prites, nga shkarkimet e ujerave te shiut ose larjes se instalimeve dhe mjeteve. Uji eshte menduar te kaloje me pare ne nje grop dekantimi qe sherben edhe si kolektor kryesor i sheshit.	Lokale	Mirembajtja dhe pastrimi i sistemit te kanalizimeve te ujerave te ambientit.
<b>Zhurma</b>	Emetimi i zhurmave nga procesi i punes.	Funksionimi do te kete ndikime ne ambientin e punes, por nuk eshte shqetesim per objektet e tjera fqinje, megjithese kufizohet edhe me hapesira te lira.	Lokale E perhershme E prapsueshme	Nuk rekomandohen sepse vleresohen ne nivele te lejueshme. Rekomandohet qe punetoret te perdorin mjete mbrojtese per tu mbrojtur nga ndikimi i zhurmes.
<b>Zonat Natyrore dhe te Ndjeshme</b>	Ndikimi mbi habitatet e ndjeshme nga emetimet ne ajer.	Perqendrimet ne ajer e ndotesve do te jene ne perputhje me kufijte e percaktuar nga Direktiva e KE per mbrojtjen e mjedisit.	Rajonal E perhershme E prapsueshme	Menaxhimi i ujerave te perdorur dhe i mbetjeve te ngurta.
<b>Peizazh</b>	Modifikimi i karakteristikave peisazhore	Objekti eshte i rrethuar, kufizuar dhe i sisetmuar	Rajonal E prapsueshme	Rekomandohet mbjellje e pemeve te larta perreth objektit, ne menyre qe te reduktohet impakti ne mjedis per shkak te

				demtitmit te peizazhit.
<b>Trafiku</b>	Rritja e trafikut rrugor	Furnizimi me lende te pare dhe  shitja e produktit do te rrise numrin e kamioneve ne rrjetin rrugor, por ne nivele te uleta.	Lokale  E perhershme  E prapsueshme	Do te perdoren rruget ekzistuese dhe nuk do te hapen rruge te reja.  Infrastruktura eshte ne pergjithesi e mire dhe objekti ndodhet ne afersi te rruges kryesore. Te kufizohet qarkullimi ne pikun e trafikut.
<b>Social Ekonomik</b>	Mundesi te reja punesimi	Gjate funksionimit te instalimeve jane te punesuar disa dhjetera punetore dhe specialist te mesem e te larte .	Rajonal  E perhershme  E prapsueshme	Nje vleresim specifik mbi ndikimin social eshte planifikuar te kryhet per te vleresuar me detaje ndikimet pozitive dhe negative te finstalimeve mbi popullsine vendase.
<b>Shendetit Publik</b>	Ndikime ne cilesine e ajrit  Zhurma e shkaktuar nga aktiviteti	Perqendrimet e ndotesve te emetuar jane shume te vogla dhe do te jene ne perputhje me gjendjen aktuale te cilesise se ajrit.  Nuk parashikohet ndikim ne shendetin e njerezve.	Rajonal  E perhershme  E paprapsueshme	Nje vleresim specifik mbi ndikimin social eshte planifikuar te kryhet per te vleresuar me detaje ndikimet pozitive dhe negative te linjes mbi popullsine vendase. Ndikimet vleresohen pozitive ne lidhje me zhvillimin e zones.
<b>Ndikime te tjera</b>	Ndikime ne mjedisin natyror dhe shendetesor.	Nepermjet procesit te prodhimit te	Rajonal  E perhershme	Subjekti te ushtroje aktivitetin brenda normave

		makinerive e paisjeve,		shqiptare te miratuar, duke u mbeshtetur nga institucionet e mbrojtjes se mjedisit per efektin pozitiv ekonomik-sosocial qe mbart.
--	--	------------------------	--	--

**MASAT E PROPOZUARA PËR MBROJTJEN E MJEDISIT NGA SECILI NDIKIM NEGATIV**

<b>Rekomandime për zbutjen e ndikimeve</b>	
<b>Toka</b>	
<b>Përdorimi i Tokës</b>	Kryerja e aktivitetit brënda koordinatave dhënë në relacion. Respektimi i kushteve teknike dhe standarteve.
<b>Erozioni</b>	
<b>Mbrojtja nga erozioni</b>	Zbatimi rigoroz i masave teknike për operimin e linjës së të prodhimit. Ndërtimi i rrjetit të drenazimit të ujrave të shiut. Mbjellja e fidanëve përreth perimetrit të objektit në përdorim, me qëllim mbrojtjen e kompaktesisë së tokës. Mirembajtja e bazamentit ku janë të instaluar linja e prodhimit të makinerive e paisjeve.
<b>Biodiversiteti</b>	
<b>Vegjetacioni Dëmtim potencial i vegjetacionit</b>	Mirëmbajtja e kurorës së pemëve dhe bimësisë së mjedisit në përdorim nga shoqëria. Mbjellja e fidaneve të rinj, përgjate rruges që ben të mundur hyrjen për në objekt.
<b>Fauna</b>	
<b>Shqetësim i specieve, dëmtim aksidental i tyre</b>	Objekti është i rrethuar , mirëmbajtja dhe rikonstruktimi i tyre në rast dëmtimi. Në regjistrin kombëtarë të specieve të mbrojtura, kjo zonë është e përjashtuar dhe nuk karakterizohet nga specie të mbrojtura dhe nuk përbën shqetësim për habitatin.
<b>Cilësia e ajrit</b>	
<b>Rritje e emetimeve të CO, SO<sub>x</sub>, NO<sub>x</sub>, PM<sub>10</sub>, HC (VOC) nga funksionimi i impianitit dhe djegia e karburantit të automjeteve ngarkim-shkarkimit</b>	Mjete me kolaudim optimal. Pjesë kembimi rezerve brënda objektit për raste emergjente. Plan veprimi në rast rrjedhjesh. Përdorimi eficient i mjeteve motorrike. Përdorim i karburantit cilësor. Pastrim periodik i objektit të zonës në shfrytëzim dhe mjeteve të punës. Pastrimi periodik i linjës, duke mbarëvajtur operimin optimal të tij.
<b>Sistemi i kullimit</b>	

<b>Sistemi i kullimit</b>	Mirembajtja e sistemit të drenazhimit të ujrave të shiut, përgjatë gjithë gjatësisë së objektit, bashkimi i tyre në një pusetë të përbashkët, ku më pas do të realizohet shkarkimi në kolektorin kryesorë të kanalizimeve të zonës
<b>Mbetjet</b>	
<b>Shtim i mbetjeve urbane nga aktiviteti human i punonjësve që do të operojnë në objekt.</b>	Vendosja e kontenierëve në brendësi dhe jashtë objektit, diferencimi i mbetjeve sipas llojeve të gjeneruara dhe transportimi periodik i tyre në vendepozitimin më të afërt të caktuar nga njësi vendore. Asgjësimi i mbetjeve nga kompani të licensuara. Rikuperim, Riciklim dhe Ripërdorim në maksimum i mbetjeve metalike.
<b>Ujërat e Ndotura Urbane</b>	Dekantim i ujrave të përdorura duke i deguar në vasken e dekantimit dhe më pas shkarkimi i tyre në kolektorin kryesor të zonës. Lidhja me sistemin e kanalizimeve të zonës. Minimizimi i konsumit të ujit.
<b>Zhurmat</b>	
<b>Rritje e nivelit të zhurmave nga lëvizja e automjeteve</b>	Përdorimi i mjeteve të kolauduara. Përdorim i linjës së prodhimit brenda orareve të caktuara, nga rregullorja e punës. Përdorimi i mjeteve mbrojtëse nga punonjësit (kufje për mbrojtjen e aparatit të dëgjimit). Përdorimi i mjeteve të punës dhe të transportit gjatë orareve të përshtatshme.
<b>Zjarri</b>	
<b>Mbrojtja nga zjarri</b>	Godina dhe linjat e prodhimit kanë një strukturë rezistente ndaj zjarrit, bazamenti mbi të cilin janë instaluar linjat janë konstrukcion B/A, Beton Armë me rezistencë të lartë ndaj zjarrit. Linjat janë të mbrojtura nga zjarri dhe në linjat e prodhimit janë të instaluar sensorë të cilët i përcjellin informacion panelit të komandimit për temperaturën e secilës aparaturë, në rast zjarri linja e prodhimit stakohet automatikisht duke siguruar vetë linjen deri në ndërhyrjet nga organet kompetente. Shoqëria ka marrë licensën e mbrojtjes kundër zjarrit, sipas së cilës janë instaluar të gjitha aparaturat dhe pajisjet e nevojshme për mbrojtjen e instalimit dhe objektit nga rastet e mundshme të zjarreve.
<b>Trafiku rrugor</b>	
<b>Trafiku Rrugor Rritje e fluksit të qarkullimit të automjeteve</b>	Lëvizshmëria do të studiohet të kryhet në oraret ku shmanget piku i trafikut. Mjetet e transportit do të levizin brenda normave të lejuara të shpejtesise, referuar Kodit Shqiptar Rrugor.

- Ndjekja e gjithë kërkesave ligjore për veninë në funksion të aktivitetit duke mbajtur parasysh kufizimet dhe detyrimet kundrejt shtetit dhe paleve të tjera

- Aktiviteti kryesisht do te zhvillohet ne ambjent te mbyllur keshtu qe nuk do kete nivele zhurmash domethenese per zonen perreth. Do te behet pajisja e punonjesve me mjete mbrojtese personale.
- Ndertesa ku do te zhvilloj aktivitetin subjekti eshte i lidhur me rrjetin e kanalizimeve te zones se Kombinatit. Subjekti ka ndertuar nje sistem te grumbullimit te rrjedhjeve dhe ujerave siperfaqesore dhe devijimit te tyre ne rrjetin e kanalizimeve.
- Nga ky aktivitet nuk parashikohen te kete ndikime ne ndryshimin e habitateve
- Nuk kemi gjenerimin e Mbetjeve te rrezikshme.
- Mbetjet e gjeneruara nga punjonjesit do te grumbullohen ne kazan te veçante. Kazanet do te zbrazen rregullisht dhe mbetjet do te hidhen ne vendin e percaktuar nga Bashkia Elbasan per mbetjet urbane. Mbetjet e paketimit do te mblidhen dhe dorezohen ne subjekte te licensuara per perdorimin, riciklimin apo trajtimin e tyre.
- Do te ndiqen gjithe rregullat e sigurimit teknik ne pune si dhe pajisjes se punonjesve me uniformat dhe mjetet e nevojshme te mbrojtjes ne pune.

Pergatiti

METALTECH ALBANIA SHPK

Olsi DULJA



METALTECH ALBANIA  
ISH UZINA 12, OBJEKTI 604  
ELBASAN  
NUIB L826142010