

# **RELACION TEKNIK**

**NYJE E LEVIZHME BETONI**

Subjekti: “ASAB”SHPK

Vendodhja: Sarande

**Administrator**  
**Stefan Labovitiadhi**

**Tirane 2022**

## ***PERMBAJTJA***

1- HYRJE

2- Informacion mbi shoqerine

3- Pershkrimi i projektit dhe veprimtarise

4- Pershkrimi i vendit dhe mjedisit

5- Pershkrimi teknik i projektit

6- Masat zbutese te ndikimeve negative

7- Konkluzione dhe rekomandime

## 1. HYRJJE

Mjedisi dhe mbrojtja e tij nuk eshte i rendesishem vetem per njerezit por eshte thelbesor dhe i nevojshem per te gjitha qeniet ne toke. Njerezit duhet te kuptojne se si perdorimi i Burimeve mjedisore dhe perfitimet qe vijne nga ato te mos demtohen por te jete e mundur te perfitohet sot dhe ne te ardhmen. Ndotja e mjedisit nenkupton shkarkimet e cdo lloj mbetje nga pjese te materialeve te ndryshme ne uje, toke, ajer e cila shkakton ose mund te shkaktoje problem mjedisore te perkoheshme ose te perhershme ne balancen ekologjike te tokes. Sebashku me zhvillimin e madh qe eshte bere ne industri te ndryshme ne menyre te ngjashme me te njejten shpejtesi eshte rritur edhe sasia e mbetjeve nga perdorimi i te mirave materiale. Mbetjet industriale dhe ato urbane te patrajuara, emetimet e gazeve te demshem ne atmosfere, perdorimi i kimikateve te reja pa marre parasysh demet qe mund ti sjellin mjedisit kane sjelle problemet mjedisore me te cilat ne perballemi ne ditet e sotme. Ndaj eshte e nevojshme qe shoqeria te ndergjegjesohet per ta mbajtur sa me paster mjedisin ku jetojme duke marre masat e duhura per trajtimin e mbetjeve si dhe emetimin e gazeve te demshem ne atmosfere qe gjenerohen nga zhvillimi i aktiviteteve te ndryshme. Ne menyre qe te shmangen keto probleme njerezimi duhet te mesoj se si te menaxhohen burimet natyrore ne menyre te qendrushme. Pra zhvillimi i qendrushem i burimeve natyrore nuk eshte gje tjeter vecse perdorimi i tyre ne menyre ekonomike nga brezat e sotem per ti len keto burime te perdoren edhe nga brezat qe do te vijne. Qendrushmeria perfshin menaxhimin e gjithe perberesve dhe burimeve natyrore e njerezore me qellim qe te pasurohen me kalimin e kohes dhe te sigurohet nje mireqenie per te gjithë. Zhvillimi i qendrushem nuk i pranon politikat te cilat cojne ne uljen e bazes prodhuese dhe lene gjeneratat e ardhshme me prespektiva me te ulta ( te varfëra) dhe/ose rreziqe me te medha se te tonat. Teknologjite qe kontribuojne ne zhvillimin e qendrushem perfshijne kontrollin e ndotjes, prodhimin e energjise se riciklueshme, rikuperim burimesh dhe riciklim, menaxhim burimesh dhe kerkime shkencore. Vitet e fundit industria e ndertimit ne vendin tone ka patur nje zhvillim te madh. Kompanite e ndertimit ne vendin tone jane nder subjektet e biznesit me me teper fitim dhe qe zhvillojne nje aktivitet te madh ekonomik. Vet sektori i ndertimit ne vendin tone eshte nje nga shtyllat e ekonomise shqiptare dhe numeron nje numer te konsiderueshm te punesuarish, ne nje kohe qe kompanite e ndertimit sot jane nder taksa-paguesit me te medhenj te arkës se shtetit. Aktiviteti te cilin ne do te trajtojme eshte "Impiant i levizshem per prodhim betoni" i cili vjen ne ndihme industrise se ndertimit.

### **Pasqyra e te dhënave kryesore**

**Projekti:** Impianti i levizshem per prodhim betoni

**Me vendndodhje:** Sarande

**Kompania zhvilluese:** "ASAB" sh.p.k

Kapaciteti maksimal per nyjen e betonit eshte 100 m<sup>3</sup>/ore

## 2-INFORMACION MBI SHOQERINE

Subjekti i cili do te zhvilloj aktivitetin "Linje e levizshme per Prodhim brtoni" eshte "ASAB" shpk regjistruar prane Qendres Kombetare te Biznesit me date 17.01.2012 dhe themeluar ne daten 12.01.2012 me Nr. NIPTI L21317019E, forma ligjore SHPK. Subjekti zhvillon aktivitetin e prodhimit, tregtimit dhe shperndarjes se betonit. Duke qene keto produkte mjaft te perdorura ne industrine e ndertimit edhe kerkesat per prodhimin, shtimin e kapacitetit dhe permiresimin e cilesise se markave kane ardhur duke u rritur. Kjo shoqeri do te ushtroi aktivitetin "Prodhim betoni" ne Sarande.

## 3-PERSHKRIMI I PROJEKTIT DHE VEPRIMTARISE

### Qellimi i zhvillimit te projektit

Qellimi i ketij aktiviteti eshte prodhimi i betonit. Per te realizuar kete aktivitet shoqeria do te ndertoj nje linje te levizshme betoni me teknologji bashkekohore prodhimi. Te gjitha proceset e punes qe nga sigurimi i lendeve te para e deri ne prodhimin e produktit perfundimtar qe eshte asfalto-betoni do te zbatohen konform akteve ligjore ne fuqi per mbrojtjen e mjedisit dhe zhvillimin e qendrueshem te tij.

### Vendodhja e projektit

Zgjedhja e shoqerise per vendosjen e impiantit eshte ne Sarande, Qarku Vlore. Impianti do te vendoset brenda siperfaqes se ambientit ne fjale qe. Sipas natyres se operacineve qe realizojne teknologjia e projektit perbehet nga nje impiant i levizshem i prodhimit te betonit dhe asfalto-betonit dhe mjete transportuese dhe ndihmese.



Kordinatat Gauss Kruger  
E 4415583.42  
N 4409285.37

#### **4- PERSHKRIMI I VENDIT DHE MJEDISIT KU DO ZHVILLOHET AKTIVITETI**

Zona ku do te zbatohet projekti, tashme mund të përkufizohet fizikisht dhe konceptualisht si një zone me potencial zhvillimi. Kjo zone zhvillohet ne relief fushor. Studimi i propozuar do te zhvillohet ne nje zone me pritshmëri ruajtjen e destinacionit universal te përdorimit: per qëllime komerciale dhe industriale.

#### **Karakteristika te pergjithshme te zones**

Bimësia.

Zona ku do te vendoset impianti i levizshem i prodhimit te betonit eshte nje zone kryesisht e zhveshur nga gjelberimi, i cili qe kushtezohet nga klima mesdhetare e rajonit, pervec kesaj impianti do te jete i levizshem cka nenkupton qe ky impiant do te vendoset ne kete vend per arsye se impianti do te ngrihet ne funksion te nje projekti ndertimi me te cilin ASAB disponon kontrate.

#### **5-PERSHKRIMI I TEKNIK PROJEKTIT**

Impianti i levizshem per prodhim betoni” do te instalohet ne nje kantier qe do te ngrihet ne Sarande ne funksion te ndertimit te nje projekti ndertimor, (shih Gen Planin e bashkangjitur). Vend-ndodhja e objektit perputhet plotesisht me synimin e kompanise qe t’i afrohet tregut te perdorimit te materialeve te ndertimit, si materiale te gatshme per sektorin e ndertimit. Gjithashtu sheshi eshte larg qendrave te banuara. Shoqeria do te aplikoj nje teknologji per prodhimin e materialeve te ndertimit, e cila karakterizohet per thjeshtesine e saj dhe siguron ruajtjen e mjedisit ne te gjitha aspektet. Keto impiante nuk shkaktojne ndotje te ujit apo ajrit, dhe lenda e pare materiale inerte, cemento, dhe uje shfrytezohen plotesisht duke mos krijuar mbetje teknologjike. Keto procese prodhimi lejojne qe te riperdoren prodhimet skarcitet, duke kryer riperdorimin e tyre total si lende e pare.

Meqe cikli eshte pothuaj i mbyllur dhe i automatizuar, pasi lendet e para (inerte, uje dhe çimento) nga bunkeret kalojne ne dozatorete dhe me tej ne impiantin e perpunimit te lendeve te para per te prodhuar beton, funksionimi i linjes nuk shkakton pluhura. Per te siguruar energji elektrike dhe ne raste te nderprerjes se saj, linja do te kete dhe nje gjenerator prodhimi te energjise elektrike me fuqi 100 Kw/ore.

Fabrika e lëvizshme e betonit tipi MOBISPA-1, është e ngarkuar mbi një (1) gjysëm- rimorkio e cila është plotësisht në përputhje me rregullat e trafikut në lidhje me përmasat, dritat, shenjat, frenat etj. dhe që është plotësisht e unifikuar me fabrikën e betonit. Mbi këtë, gjenden të montuara dhe të lidhura të gjitha sistemet që kanë lidhje me depozitimin, operimin, peshimin, transportin dhe përzierjen, dhe çdo gjë tjetër që e bën makinën plotësisht të pavaruar. Përputhshmëria e plotë me rregullat e trafikut bën që ajo të mos ketë nevojë për një licensë të veçantë transporti, dhe prandaj e gjitha çka nevojitet për transportimin e saj nga një vend pune në tjetrin është një traktor i zakonshëm me dy akse.

MOBISPA-1, është edhe e thjeshtë për t'u transportuar edhe e shpejtë për t'u instaluar, fakt që lejon prodhimin e betonit me cilësi të lartë në pak orë nga arritja e makinerisë në vendin e punës, pa pasur nevojë për përgatitje të veçanta të vendit të punës, bazamente të veçanta etj.

Fabrika e Lëvizshme e Betonit MOBISPA-1, është përgatitur tërësisht nga SPANOS Industries S.A. dhe është e patentuar me çertifikatën OBI 2006/0100625. Gjatë projektimit të fabrikës, është paramenduar plotësisht që stabiliteti dhe siguria bazë duhet të jenë plotësisht në përputhje me specifikimet e DIN 15018. Cilësia e prodhimit është plotësisht e çertifikuar sipas ISO 9001:2000. Çdo fabrikë betoni ka shenjën CE, e cila tregon përputhshmëri me rregulloren 2006/42 CEE për sigurinë e makinerive.

Gjithashtu, për shkak se rrjeti rrugor përdoret për qëllime transporti, e gjithë struktura përputhet me direktivat Europiane 27/97 EC, 98/12-ECE-R13, 97/28 ECE -R48, 996/64 EC, 2001/43 ECE-R30, R54, R64 , 89/297EC dhe për këtë arsye ajo mund të lëvizë në çdo vend të Bashkimit.

## **KARAKTERISTIKAT KRYESORE TEKNIKE & KONFIGURIMI STANDART**

- Kapaciteti Max. Teorik i i Prodhimit            100 m<sup>3</sup>/h beton i ngjeshur Sipas DIN 1045
- Koshat e Depozitimit të Agregateve            4 x 7,5m<sup>3</sup> = 30m<sup>3</sup>
- Sistemi i Peshimit me Konvertues Peshe    4 m<sup>3</sup>- me 4 konvertues peshe
- Rrip Peshimi    800 x 5800 mm
- Kontenier    1,500 m<sup>3</sup>
- Mikser    1 m<sup>3</sup> beton kompakt (ingjeshur)
- Një Konvejer me Fileto për Çimento        1 x 0 219 x 6500 mm
- Sistem Peshimi Çimentoje                      600 It- me 3 konvertues peshe

- Sistem Peshimi i Ujit 250 It - me 3 konvertues peshe
- Kompresor Ajri 300 It
- Administrim Automatik Elektronik Genyx TL (me PC - PLC)
- Mundësi për përdorim manual Nëprmet butonave në panelin elektrik
- Kabinë Kontrolli 1 x 1,9 x 2,1 m
- Ajër i Kondicionuar 9.000 BTU
- Katalog i Pjesëve Rezervë dhe Manual Përdorim dhe Mirëmbajtje në gjuhën e vendit
- Çertifikim CE sipas direktivës 98/37 të Bashkimit Europian

Modeli i impiantit është **MOBISPA 1** automatike që permbush standartet europiane.

Ne baze të fraksioneve inerte të përdorura, raporteve midis tyre dhe aditiveve të lidhjes së granulave (cimento) në kantier do të prodhohen si më poshtë:

Kapaciteti prodhues i betonit do të jetë 100 m<sup>3</sup>/ore.

**KOSHAT AGREGATË TË DEPOZITIMIT**, të ndarë në 4 pjesë, me kapacitet total 30m<sup>3</sup>, me 4 porta ngarkimi me operim elektro pneumatik, me vibrator elektrik në pjesën e rërës për të lejuar rrjedhje më të mirë të materialit. Hapja për ngarkim me anë të ngarkuesit të çdo pjese është 3,15 m. Muret anësore janë të palosshëm për transportim dhe montim të lehtë.

**Nr.1 SISTEMI I PESHIMIT TË AGREGATEVE.** Është i vendosur poshtë njësisë së depozitimit, nëprmet konvertuesve të peshës, i çertifikuar për një ngarkesë maksimale prej 2.000 kg secili – Matesi dhe treguesi dixhital janë të instaluar në bordin e kontrollit.

#### **Nr. 1 RRIPI I KONVEJERIT TË NXJERRJES SË AGREGATEVE**

-800 mm gjerësi dhe 5800 mm gjatësi

-Kapaciteti i bartjes 300 mc/h.

Karakteristikat e rripit nxjerrës:

-Rrip gome tipi 315

-Mbulesa e sipërme 4mm

-Mbulesa e poshtme 2mm

-nr. 3 Mbushje

Poliester/Nejlon.

-Trashësia totale 8, 5 mm.

-Kazan lëvizës me veshje gome, për të shmangur rrëshqitjen

-Rripi ka një rrjetë anësore mbrojtëse, ndalesë emergjence me litar në të dy anët.

**Nr.1 KOSH I PESHIMIT TË ÇIMENTOS**, me formë që siguron shkarkim optimal, i pajisur me vibrator elektrik dhe valvul shkarkimi me kontroll elektro pneumatik. Njësi elektronike peshimi me kapacitet 600 kg, nëpërmjet 3 konvertorëve të peshimit me miratim CE dhe ngarkesë maksimale 500 kg secila. Njësi dixhitale matëse dhe treguese e instaluar në bordin e kontrollit.

**Nr.1 SISTEM I PESHIMIT TË UJIT** me 3 konvertues peshe dhe pompë shkarkimi 3kW.

**Nr.1 ÇIKRIK ME KOVË**, për të ngritur agregatet e bashkuar dhe për të ushqyer mikserin.  
– Kapaciteti 1.500 Lt – Shpejtësia ngritëse/zbritëse 0,15 m/sec. – i kompletuar me binarë lëvizës dhe çelësa-kufizues për të kontrolluar funksionet e kovës “down (poshtë)”, "Wait (prit)", "high (lart)" dhe çelës emergjence për pozicionet "too high (shumë lart)" dhe "slack rope (litar i lirshëm -xhoko)" – Motor vet frenues 9 kW.

**Nr.1 MIKSER PLANETAR**, tipi PI000, prodhuar nga O.M.G. Itali

- Fuqia e motorit elektrik: 44 kW.

- Kapacitet 1500 lt.

- Portë shkarkimi e operuar në mënyrë hidraulike nga një pompë elektrike 4,0 kW.

E pajisur me pompë manuele emergjence për të hapur portën e shkarkimit në raste të ikjes së dritave.

**Nr.1 KOMPRESOR AJRI**, 300 lt, me filtër vaji(nafte), rregullator presioni, EKTOvcoan dhe motor me fuqi 3 kW.

**Nr.1 QARK AJRI** për dërgimin në valvulat elektrike i përbërë nga filtër, reduktues presioni, manometër dhe lubrifikator. Qarkullimi i ajrimit përfshin të gjitha tubacionet dhe ligamentet për çdo pikë përdorimi.

**Nr.1 PANEL I KONTROLLIT ELEKTRIK** me kontrolle të centralizuara të të gjithë pajisjeve për të përdorur fabrikën. Paneli i kontrollit përfshin të gjithë komponentët elektrikë dhe butonat shtypës dhe çelësin e zgjedhjes me sinoptik që tregon një pikturë simbolike të fabrikës me llampa sinjalizuese (EN 60204-1 and CEI 44-5).

**Nr.1 KABINË E IZOLUAR KONTROLLI**, në konstruksionin qendror të fabrikës me përmasa të brendshme 1,00 x 1,90 x 2,00 m e pajisur me derë hyrëse me çelës, një dritare që hapet dhe pajisje elektrike me dritë dhe me një prizë me çelës sigurie diferencial.

**Nr.1 SISTEM AUTOMATIK KONTROLLI GENYX**

Sistemi ofron:

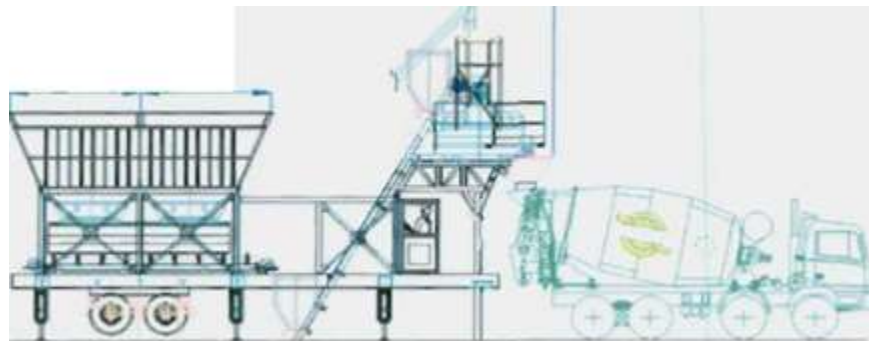
1. Software automatizimi për PC & PLC
2. 1 PC IBM, HP, SIEMENS, COMPAQ sipas disponibilitetit dhe kërkeave teknologjike.



3. 1 PLC, i plotë dhe me ndërlidhje I/O, për përdorim manual/automatik
4. 1 PLC terminal për kontroll vizual të ujit, materialeve shtesë, madje edhe të vet bordit.
5. Dokumentet e manualeve për secilin tip të pajisjeve.
6. 1 UPS (bateri) për PC, e cila lejon në mënyrë të sigurt vazhdimin e proceseve dhe ruajtjen e të dhënave.

Aftësitë:

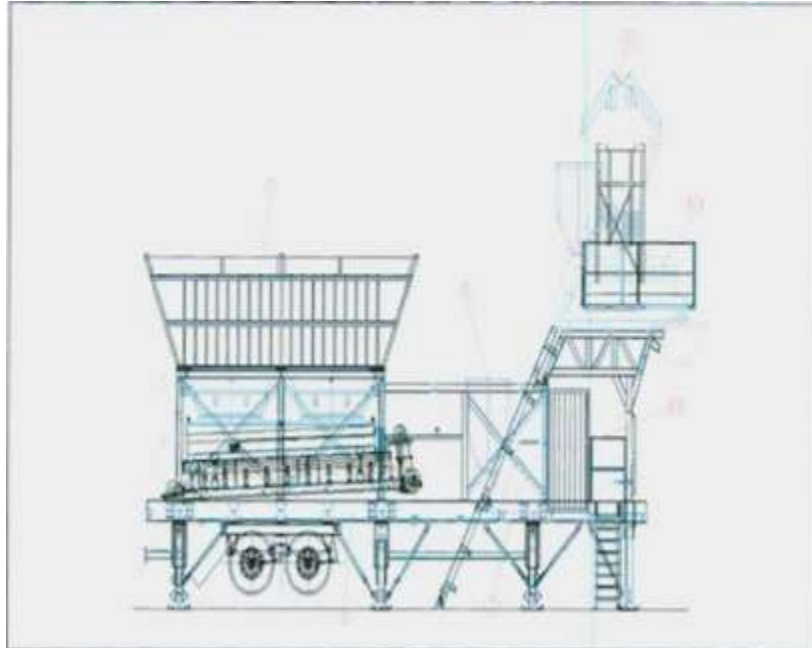
- a. Numri i recetave (kombinimeve), i kufizuar vetëm nga aftësitë e hard drive
- b. Numri i hyrjeve, i kufizuar vetëm nga aftësitë e hard drive
- c. Menaxhon deri në 6 agregate me peshime rradhazi të materilit shtesë në një peshore
- d. Menaxhon deri në 4 betone me peshime rradhazi të materilit shtesë në një peshore
- e. Menaxhon 2 furnizime me ujë (të pastër dhe të ricikluar) sipas peshimit në një peshore
- f. Menaxhon 3 shtesa kimike sipas volumit, pulseve dhe peshës.
- g. Menaxhon lagështirën e agregateve.



*Përmasat e hapësirave punuese*



*Ngarkimi i ndarjeve në të dy anët e makinës*



## **6-MASAT ZBUTESE TE NDIKIMEVE NEGATIVE NE MJEDIS**

### **Masat e pergjithshme te propozuara per zbutjen e ndikimeve negative mjedisore**

Masat zbutese te ndikimeve negative konsistojne ne marrjen e masave per uljen e ndotjeve gjate procesit te prodhimit te betonit, si te pluhurit ne ajer, zhurmave, erozionet si dhe uljen e efekteve negative hapsinore ne territor, faun dhe flore.

#### **➤ Parandalim**

Perzgjedhja e teknologjise me cikël të mbyllur me pajtueshmeri mjedisore

- Instalimi korrekt i makinave, sipas skemes teknologjike te permiresuar
- Perzgjedhja dhe trajnim i personelit per menyren e perdorimit te teknologjise dhe veprimit
- Siperfaqja e kantierit do te jete vazhdimisht e lagur per shmangien e ngritjes se pluhurit gjate aktivitetit;
  - Kontroll i vazhdueshem dhe mirmbajtje e filtrave te kapjes se pluhurit dhe gazeve
  - Sigurimi i sistemit te komandimit te pompave, filtrave dhe pastruesve te tjere;
  - Zbatim i rigoroz i sigurimit teknik gjate punes dhe nderprerjes se saj
- Vezhgim dhe kualidim i vazhdueshem i te gjithe teknologjise se projektit, sistem i qarrkullimit te produktit, saracineska, tubo, valvola, tapa, guarnicione;
- Testimi periodik i teknologjise agregateve te saj

### ➤ **Kontroll**

- Sigurimi i te gjitha pajisje te nevojshme per riparim, pastrim dhe nderhyrje ne rast emergjencash
- Kompaktesim dhe lagie e inerteve ne qiell te hapur
- Lagie e sheshit te punes dhe rrugeve te levizjes se kamioneve ne kantier
- Levizje e ngadalte e automjeteve ne kantier dhe jashte tij
- Larje e shpeshte e makinerive dhe kamioneve te punes
- Transporti i inerteve me kamion te mbuluar mbulese me Polietilieni
- Gjeneratori dhe pompa e karburantit duhet te rrethohet me mur dhe te kete nje vend te vecant

### ➤ **Nderhyrje**

- Riparim i menjehershem i difekteve dhe avarive teknologjike
- Aktivizim i menjehershem i stafit dhe mjeteve ne rast emetimesh dhe derdhjesh te pa parashikuara sipas skemes. - Pastrim i menjehershem i derdhjeve aksidentale
- Njoftim i menjehershem i autoriteteve dhe njesive te specializuara ne rast emergjencash (zjarrfikes, autoambulanca)

### ➤ **Administrim**

- Perdorimi dhe ruajtja me pergjegjesi i te gjithe infrastruktures dhe makinave sipas skemes dhe rregullave teknologjike.

#### • **Pluhura te shkaktuara gjate fazes se transportit (aerosole)**

Mjetet e transportit duhet te levizin te mbuluara gjate transportit te ngarkeses, mjetet duhet te pastrohen vazhdimisht nga balta para daljes se tyre nga kantieri

#### • **Emetim gazesh nga automjetet qe do kryejne punimet**

Sasia do te jete minimale por duhet te punohet me eficence dhe te ulet koha e mbajtjes ndezur pa qene nevoja e motoreve te mjeteve.

#### • **Emetim zhurmash vibracioni dhe aromash**

Duhet te kontrollohen vazhdimisht pajisjet dhe impiantet per zhurmen e shkaktuar. Edhe per kete ndikim duhet te shkurtohet ne maksimum koha e mbajtjes ndezur te motorave te mjeteve;

#### • **Menaxhimi i mbetjeve ngurta**

Administrata dhe punonjesit e kantierit do ti kushtojne vemendje te vecante edhe ketij aspekti per te parandaluar ndotjen ne mjedis nga dispersiteti i amabalazheve te cimentos etj. Ne mjediset e kantierit jane vendosur kazane te grumbullimit te mbetjeve te krijuara nga veprimtaria e kantierit. Mbetjet shoqeria do ti dergoje sipas nje marreveshje me njesine administrative te zones ne fjale ne pike grumbullimin e mbetjeve urbane te zones.

- **Menaxhimi i mbetjeve te lengta**

Mbetjet e lengeta jane ujrart qe shkarkohen nga larjet teknologjike te skemes. Uji qe derdhet nga ky perpunim presupozohet i pastert dhe nuk shkakton ndotje te mjedisit. Ne perfundim te trajtimit uji shkarkohet ne tubacionet e ujerave te zeza te zones.

- **Menaxhimi i mbejteve te gazta**

Per kete shoqeria do te kryej kontrollin periodik te shkarkimeve te mjeteve te transportit qe perdor si dhe te emisioneve te gjeneratorit. 2 Gjeneratoret qe do te perdoret nga shoqeria jane me nje kapacitet 80 KW secili dhe do te perdoren mesatarisht 1 ore ne dite. Per kete shoqeria ne menyre periodike do te kryej matje te shkarkimeve te gjeneratorit dhe ti kontrolloje ato me limitet ne legjislacion dhe paramtrat ne certifikatat e prodhuesit te gjeneratorit.

- **Programi i monitorimit dhe elementet e tij**

Ne pergatitjen e programit te monitorimit specialistet kane marre ne konsiderate mundesine per te realizuar nje monitorim realist te elementeve me ndikim ne mjedis. Persa me siper eshte menduar qe te perzgjidhen per tu monitoruar nga laboratore te nenkontraktuar nga vete shoqeria ata elemente qe realisht mund te indentifikohen, maten, rregjistrohen dhe komunikohen ne organet e administrimit te mjedisit (ARM, Bashki etj). Te dhenat cilesore, sipas tabelës do te hidhen ne nje regjister qe administrohet nga vet kompania dhe do te dorezohen ne ARM e Qarkut sa here ju kerkohet, sipas proceduarve ligjore dhe rregulloreve.

## **7-KONKLUZIONE DHE REKOMANDIME**

### **Perfundime**

- Zbatimi i projektit nuk do te kete pasoja negative te mundshme ne mjedisin e zones.
- Procesi teknologjik i prodhimit te betonit nuk shoqerohet me shkarkime të lëngta të rrezikshme. Ujert që përdoren në linjën e prodhimit te betonit thuajse nuk kanë teprica sepse dozohen ne sasi te percaktuara, sasite minimale shkarkohen vetem pas dekanimitit te mases se ngurte ne vasken dekantuese.
- Meqenëse lendet e para te përdorura për prodhimin e betonit jane inerte, këto ujera nuk kanë elemente qe mund të kontaminojnë mjedisin ujqor prites, sipërfaqësore, nentokësore apo tokën.
- Perreth perimetrin te objektit do te ndertohen kanalet drenazhues per ujerat atmosferike ne menyre qe te shmanget fenomeni i erozionit.
- Ky aktivitet nuk perdore lende te rrezikshme per shendetin e punonjesve si dhe te popullsisë perreth zones dhe si rrjedhim nuk ndikon negativisht tek ata.
- Ky projekt nuk sjell emetime te gazeve ne atmosfere.
- Gjatë procesit të ngarkim – shkarkimit te materialit behet pluhur i lehte dhe drejtuesit

e shoqerise do te marrin masa per sperkatjen me uje sidomos ne kohe te thate dhe me ere, për paisjen e punëtorëve dhe manovratorëve të mjeteve të renda me mjetet e domosdoshme për mbrojtjen nga pluhuri, si kominoshe pune, kapele mbrojtëse, doreza pune, maska për mbrojtjen nga pluhuri.

- Niveli i zhurmave që vijnë nga automjetet dhe pajisjet e tjera janë brenda normave të lejuara. Nuk përbejnë problem shqetësues për punonjësit dhe as për banorët e zonës përreth që janë në një distancë të konsiderueshme.
- Furnizimi me ujë do të sigurohet privatisht me bote sipas kontratës që subjekti do të lidhë
- Furnizimi me energji elektrike do të sigurohet nga rrjeti ekzistues që mbulon zonën duke plotësuar të gjitha kushtet teknike.
- Zona ku do zbatohet projekti nuk njihet si zonë e mbrojtuar me vlera arkitektonike dhe kulturore, pra nuk kemi ndryshime apo demtime të saj duke qenë se nuk ekziston në këtë territor.
- Për një punë sa më optimale në impiant zbatohen rregullat e sigurimit teknik dhe punëtorët e manovratorët njihen me këto rregulla në mënyrë periodike nga drejtuesit teknik të firmës.

## **Rekomandime**

- Duke ditur se gjatë proceseve të punës në linjë emetohen në mjedis pluhur i lehtë, ka zhurma të makinerive për të rritur sigurinë në punë të punonjësve dhe për të ulur në maksimum impaktin në mjedis, duhet të:
  - Te bëhet rregullisht monitorimi i gjendjes teknike të automjeteve
  - Te bëhet monitorimi periodik i emetimit të zhurmave në mjedis.
  - Te bëhet monitorimi periodik i emetimit të pluhurit në ajër.
  - Te njihen punonjësit periodikisht me rregullat e sigurimit teknik,
  - Te pastrohen dhe mirembahen kanalet e drenazhimit të ujerave përreth perimetrit të linjes
  - Te menaxhohen mbetjet e ngurta në bashkëpunim me Njësine e Qeverisjes Vendore.
  - Te sigurohet furnizim i mirë me energji elektrike për të reduktuar ose shmangur orët e punës së gjeneratorit dhe ndërprejre të procesit të punës.
  - Te përdoret lende djegëse e cilësive së pare për gjeneratorin dhe mjetet e transportit, ku niveli i squfurit të jetë brenda normës së lejuar prej 10ppm.
  - Te aplikohet larja e shesheve të pa shtruara për të reduktuar pluhurin.
  - Te mos depozitohet lende e pare në sasi të mëdha, për të reduktuar demtimin e peizazhit dhe të erozionit të erës dhe të shiut.
  - Te kryhet larja e automjeteve të transportit në mënyrë periodike.

- Te vendosen kosha dhe postera sensibilizues per mbajtjen paster te ambjenteve.
- Investitori te respektoje detyrimet e vena ne Lejen Mjedisore qe do te miratohet nga Agjencia Kombetare e Mjedisit (AKM) dhe Ministria e Turizmit dhe Mjedisit (MTM).
- Subjekti te jete ne dijeni te kuadrit ligjor per mjedisin dhe ndryshimeve te tij.
- Te kryhet monitorimi i mjedisit sipas ligjeve ne fuqi dhe te dergohet nje relacion shkresor cdo 6 muaj prane Drejtorise Rajonale te Mjedisit. Te respektohen normat e teknikes se sigurimit ne pune nga punetoret.



**ASAB SHPK**  
**Administrator**  
**Stefan Labovitiadhi**