

RAPORTI TEKNIK

ALBANIAN HERB sh.a
Prodhim, perpunim dhe paketim I
produkteve bimore.

Qershor 2022

Permbajtja

1	Qëllimin e projektit të propozuar	4
	SHTOJCA II. Projektet te tjera	4
7.	Industria Ushqimore.....	4
	Pika b) Prodhim, perpunim dhe paketim I produkteve shtazore dhe bimore.....	4
2	Informacionin për qendrat e banuara në zonën ku propozohet të zbatohet projekti, shoqëruar me fotografi dhe të dhëna për distancën e tyre nga vendndodhja e projektit të propozuar, si dhe përcaktimin e njësisë së qeverisjes vendore që administron territorin ku propozohet projekti;	5
3	Skicat dhe planimetritë, procesi i prodhimit;	5
3.1	Proceset ndihmese.....	7
	Siperfaqet referuar dokumentave te pronesise	7
4	Përshkrimin e proceseve ndërtimore dhe teknologjike, përfshirë kapacitetet prodhuese/përpunuese, sasi të lëndëve të para dhe produktet përfundimtare të projektit;.....	7
	Furnizim me energji elektrike	8
	Lloji, volumi, konsumi dhe prodhimi i lendeve te para	8
	Mbetjet e prodhuara nga aktiviteti perpunues.....	8
	Fuqia punetore	9
	Skema e tokezimeve dhe e mbrojtjes nga shkarkimet atmosferike.....	9
	Masat kunder zjarrit	9
5	Informacionin për infrastrukturën e nevojshme për lidhjen me rrjetin elektrik, furnizimin me ujë, shkarkimet e ujërave të ndotura dhe mbetjeve, si dhe informacionin për rrugët ekzistuese të aksesit apo nevojën për hapje të rrugëve të reja;	9
	Fuqia punetore	10
6	Programi per ndertimin, kohezgjatjen e ndertimit, kohezgjatjen e planifikuar te funksionimit te projektit, kohen e mundshme te perfundimit te funksionimit te projektit, dhe sipas rastit, edhe fazen e planifikuar te rehabilitimit te siperfaqes pas mbarimit te funksionimit te projektit.	10
7	Lendet e para qe do te perdoren per funksionimin dhe menyren e sigurimit te tyre (materiale ndertimi, uje dhe energji).	11
	Furnizim me energji elektrike	11
	Lendeve te para	11
8	Informacion per lidhjet e mundshme te projektit me projekte te tjera ekzistuese perreth/prane zones se projektit.....	12
9	Te dhena per perdorimin e lendeve te para gjate funksionimit, perfshire sasite e ujit te nevojshem, te energjise, lendeve djegese dhe per menyren e sigurimit te tyre.....	12
10	Aktivitete te tjera qe mund te nevojiten per zbatimin e projektit (ndertimi i kampeve apo rezidencave etj.)	12

11	Informacion per lejet, autorizimet dhe licensat e nevojshme per projektin, ne perputhje me percaktimet e bera ne legjislacionin ne fuqi, si dhe institucionet kompetente per lejimin/ autorizimin/licensimin e projektit.	12
	SHTOJCA II. Projektet te tjera	12
7.	Industria Ushqimore.....	12
	Pika b) Prodhim, perpunim dhe paketim I produkteve shtazore dhe bimore.....	12

1 Qëllimin e projektit të propozuar

Subjekti ALBANIAN HERB Sh.a per aktivitetin “Trajtimi dhe perpunimi i materialeve te nevojshme per prodhimin e produkteve ushqimore nga lendet e para vegjetale, grumbullimi dhe magazinimi dhe perpunimi teknologjik i bimeve medicinale dhe aromatike” eshte e regjistruar me nr. NIPT K61712502H me vendndodhje XHafzotaj Fllak

Ne baze te ligjit Nr. 10440, datë 07.07.2011 ‘Për vlerësimin e ndikimit në mjedis’, të ndryshuar kjo veprimtari klasifikohet ne

SHTOJCA II. Projektet te tjera

7. Industria Ushqimore

Pika b) Prodhim, perpunim dhe paketim I produkteve shtazore dhe bimore.



KOORDINATAT E VENDODHJES	
X	Y
4375319.243	4580734.564
4375360.229	4580750.107
4375385.039	4580594.383
4375349.166	4580580.093

Tabela 1: Koordinatat ne Gauss-Kruger te

2 Informacionin për qendrat e banuara në zonën ku propozohet të zbatohet projekti, shoqëruar me fotografi dhe të dhëna për distancën e tyre nga vendndodhja e projektit të propozuar, si dhe përcaktimin e njësisë së qeverisjes vendore që administron territorin ku propozohet projekti;

Fabrika është e ndertuar ne nje zone te industrializuar dhe populluar pas viteve 90. Ne Autostraden Tirane- Durres jane ndertuar nje sere biznesesh dhe zhvillohen disa aktivitete ekonomike dhe tregetare.

3 Skicat dhe planimetritë, procesi i prodhimit;

Subjekti ALBANIAN HERB Sh.a ka filluar aktivitetin e tij ne vitin 2006.

Qellimi kryesor te aktivitetit eshte eksport import i bimeve medicinale dhe eterovajore, si dhe te Import eksport i te gjitha produkteve bujqesore ne tregjet vendase dhe te huaja. Transport mallrash per vete dhe perte trete. Perpunim industrial i duhaneve. Territori ku zhvillohet aktiviteti ka qene perdorur edhe perpara viteve 1990 per te njejtin qellim

<=> Magazinimi i Produktit

Procesi i magazinimit konsiston ne kodifikimin e bimeve sipas llojit te tyre. Perpara se ato te pranohen per tu magazinuar ne ambjentet e magazines i behet nje lloj seleksionimi. Bimet pranohen ne dy forma:

- formen e buqetes pshr. Sherbela buqete (Sage Bouqut) dhe kodifikimi SB 3608 =SB. degezim (flete) pshr rigoni flete (Sage Leaf) dhe kodifikimi SL 2035= SL.

<=> Sistemi i zhveshies se bimeve

Pasi ka ndodhur procesi I magazinimit bimet merren sipas llojit shkritothen dhe kalojne ne procesin teknologjik i cili ka te beje me zhveshjen e bimeve nga kercelli duke lene vetem gjethen.

<=> Procesi i ambalazhimit

Produktit i perftuar (gjethet e bimeve) me pas paketohen ne thase (ku edhe shenohen me numra per te identifikuar llojin e produktit) me peshe 40 kg, ose referuar nga kerkesat e klientit te interesuar per produktin.

<=> Tregtimi I produktit

Eksporti i produktit behen ne shtetet fqine si: Italia .Greqia dhe Turqia. Kompania kryen rreth 1500 ton eksport te produktit ne vit. Nese kjo e dhene ndryshon do te raportohet ne raportet pasardhese

3 Funksionimi dhe infrastruktura

Subjekti ALBANIAN HERB sha ka krijuar infrastrukturen e nevojshme per te kryer aktivitetin ekonomik per kete subjekti ka:

Per te kryer nje funksionim sa me te mire te aktivitetit ekonomik subjekti ALBANIAN HERB sha eshte pajisur me Certifikatat e domosdoshme nga organet kompetente per ushtrimin e aktivitetit ekonomik.

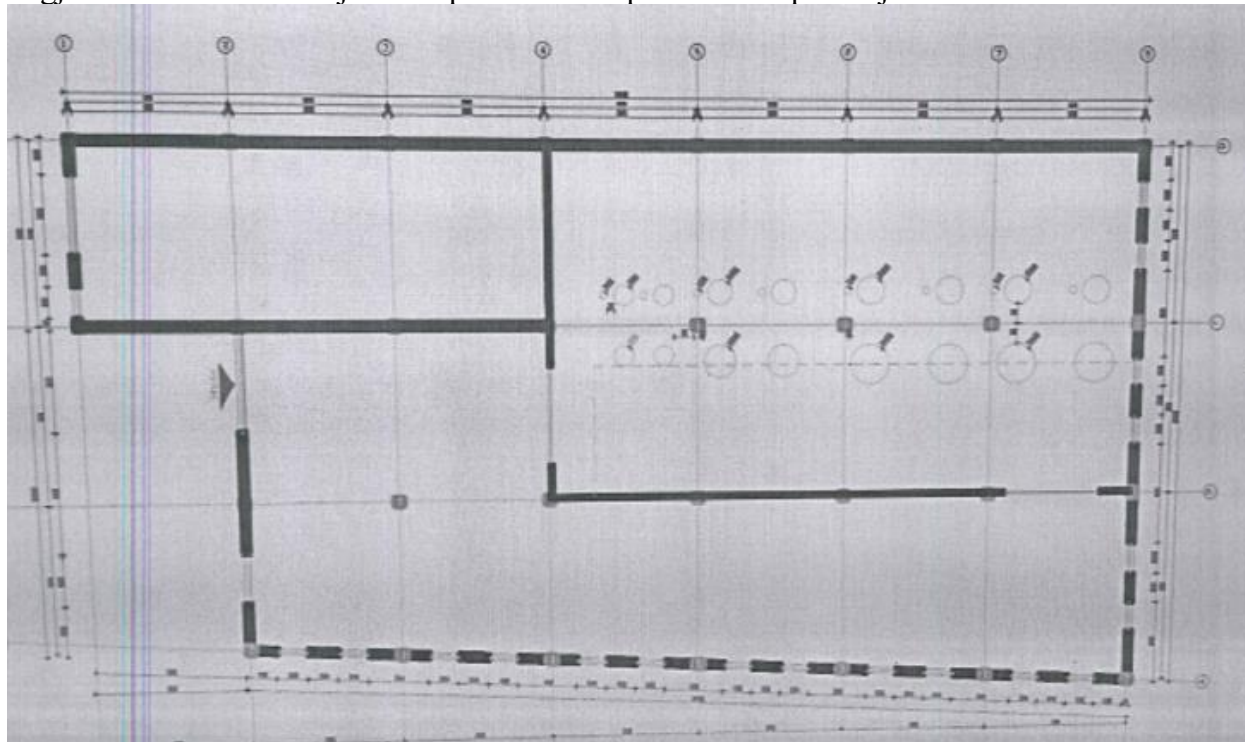
cc Subjekti zoteron certificate te cilat pasqyrojne standartet e implementuar per te siguruar cilesin e produktit te eksportuar si dhe garancine e tij ne tregun nderkombetar.

Albanian Herb sha zoteron;

cc Certificate UNI 10854:99 H.A.C.C.PJ'Import eksport i bimeve medicinale dhe eterovajore, si dhe te gjitha produkteve shtazore dhe bujqesore. Import - Eksport si te gjitha produkteve bujqesore ne tregjet vendase dhe te huaja. Transport mallrash per vete dhe per te trete". Gjithashtu ka implementuar dhe zbaton planin H.A.C.C.P te integruar me procedurat e percaktimit te gjurmueshmerise ne proceset e caktuar te punes se ushtruar ne mjediset e pune se Albanian Herb sh.a.

oc Certificate EN-ISO 22000:2005_ "Import - Export I bimeve medicinale dhe eterovajore, si dhe te gjitha produktet shtazore dhe bujqesore. Import eksport I te gjitha produkteve bujqesore ne tregjet vendase dhe te huaja. Transport mallrash per vete dhe per te tjere".

oc Certificate sipas ISO 9001:2015_ "Import - Export I bimeve medicinale dhe eterovajore, si dhe te gjitha produktet shtazore dhe bujqesore. Import eksport I te gjitha produkteve bujqesore ne tregjet vendase dhe te huaja. Transport mallrash per vete dhe per te tjere".



Planimetria e procesit te distilimit

3.1 Proceset ndihmese

:

- 1) Kontrollohen manometrat e nivelit të ujit që të jenë në funksionim dhe që uji të jetë në norme.
- 2) Valvula e shkarkimit në rast se presion shkon mbi 5 atm

Siperfaqet referuar dokumentave të pronësive

Sipërfaqja totale: 6012.00 m²(Referuar Certifikates së Pronësive nr. 2052283 Zona Kadastrale 3852, Nr.Pasurie 297/53 Volumi 1 faqe 17

4 Përshkrimin e proceseve ndërtimore dhe teknologjike, përfshirë kapacitetet prodhuese/përpunuese, sasi të lëndëve të para dhe produktet përfundimtare të projektit;

Kompania në procesin e saj teknologjik përfshin linjen prodhimi perkatesisht atë të përpunimit të bimeve mjeksore dhe aromatike dhe

- :
- Bime mjeksore dhe aromatike
- Lendet e para të procesit të prodhimit të vajit esencial:
 - Pjesë të bimeve (kercej, gjethë)
 - Uji

Procesi teknologjik i përpunimit të bimeve aromatike dhe mjeksore

Per një përpunimin cilësor të bimes nga faza e sapo grumbullimit në fazën fletë e paster për eksport ose për përdorim të brendshëm, duhet të kalojnë disa procese në mënyrë që të plotësohen treguesit fiziko-kimike sipas standarteve shtetërore shqiptare dhe atyre ndërkombëtare duke qenë se produkti përfundimtar kalon për eksport.

Proceset e punës janë të thjeshta dhe përdoren makineri që janë për këto qëllime. Lenda e parë (bimet) kalojnë në një fazë perzgjedhje që bazohet në cilësi fizike të bimes dhe prezencës së materialit të huaj sic mund të jenë dhëra apo gurë që janë pjesë e bimes nga procesi I vjeljes. Bimet magazinohen në mjedise që përdoren vetëm për këto qëllime dhe janë të organizuara në baze furnituese. Procesit i parë në të cilin kalon bima është shpërndarja e gjethes nga kercejte, me pas kalojnë në njësi të tjera pastrimi të cilat shërbejnë për largimin e dhërave dhe të kercejve duke qenë se produkti përfundimtar duhet të ketë një përqindje të ulët kercejsh, dheu dhe mungesë totale të lëndëve të tjera të huaja si metale apo plastika. Produkti përfundimtar paketohet nënështet prej letre. Produkti i paketuar magazinohet në mjedise të ndara nga reparti I prodhimit apo lenda e parë, në kushte të përshtatshme për këto qëllime. Duke zbatuar këto teknologji të përpunimit sipas udhëzimit të Librit “Teknologjia e përpunimit të Biemeve Mjeksore dhe Aromatike” bazuar në eksperiencën e punës praktike të gjashtëmbëdhjetë kompanive përpunuese të vendit tonë, si dhe analizat laboratorike të kryera në mënyrë individuale nga përpunues të ndryshëm në njëzet vitet e fundit, arrijmë në konkluzion përfundimtar që:

1. Rendimenti është në baze të vlerës variable si rezultat i cilësive të lëndës së parë, kushtet atmosferike sezonale, por gjithashtu dhe origjinës së grumbullimit në baze të strukturave të tokës.
2. Mbetjet që rezultojnë nga procesi teknologjik duhen depozituar në vendet e caktuara

sipas ligjeve ne fuqi.

Furnizim me energji elektrike

Furnizimi me energji ne kompani realizohet nga rrjeti dhe ne rast nderpjerje kompania eshte e pajisur me gjenerator 20 kW energji

Perdorimi i energjise dhe ujit

Mjediset e punes furnizohen me energji elektrike nga OSHEE. Per te patur nje garanci me te larte ne furnizimin me energji elektrike, instalimi eshte e lidhur me nje kabine te tensionit te mesem. Furnizimi me uje kryhet nepermjet rrjetit te ujesjellesit.

Lloji, volumi, konsumi dhe prodhimi i lendeve te para

Dorezimi i lendeve te para

Proceset e punes jane te thjeshta dhe perdoren makineri qe jane per kete qellim. Lenda e pare (bimet) kalojne ne nje faze perzgjedhje qe bazohet ne cilesite fizike te bimes dhe prezences se materialit te huaj sic mund te jene dhera apo gure qe jane pjese e bimes nga procesi i vjelies. Bimet magazinohen ne mjedise qe perdoren vetem per kete qellim dhe jane te organizuara ne baze furnitoresh.

Magazina

Lendet e para magazinohen ne dhoma te caktuara te nderteses. Thaset e lendes se pare te vendosura mbi paleta te larguara 80 cm nga muret

Transporti i lendeve te para

Transporti i brenshem i lendeve te para realizohet nga punonjesit. Ne varesi te distances te transportit perdoren dhe mjete te nekanizuara

Lendet ndihmese

Kompania eshte e pajisur me kaldaja dhe perfitimi i energjise nga kjo e fundit eshte nje proces ndihmes shume i rendesishem per procesin e distilimit dhe per riciklimin e mbetjeve qe dalin si rrjedhoje e procesit te perputimit te bimeve mjeksore dhe aromatike

Mbetjet e prodhuara nga aktiviteti perpunues

Nr	Lloji i mbetjeve	Numri i katalogut	Sasite (t, kg, m3,	Trajtimi me tejshem ne vendndodhje	Riperdorimi, riciklimi dhe	Metoda e asgjesimit/trajtimimit ne vendndodhje
1	Mbetje te biodegradueshme	20 02 01 VKM 99	300-500 kg/dite	Nuk kryhet trajtimi ne vendndodhje		Merren nga banoret e zones dhe individ te ndryshem per perdorim si pleh organik.
2	Mbetjet urbane te paspecifikuara	20 03 39 VKM 99	2.2 kg.dite	Nuk kryhet trajtimi ne vendndodhje		Largohen nga subjekti i licensuar AME AMBIENT

- **Mbetje urbane**

Mbetjet e kartonave dhe plastikave grumbullohen dhe me pas do te dergohen ne vendet e percaktuara nga Njesia Vendore.

Sipas ligjeve shqiptare (Per menaxhimin e integruar te mbetjeve), subjekti qe kryen menaxhimin e ketyre mbetjeve duhet te pasjiet me leje mjedisore dhe me license per plotesimin e kushteve dhe kriterëve per menaxhimin ne menyre te integruar te tyre.

Fuqia punetore

Numri i personave qe do te punesohen ne kete projekt eshte 36 punonjes. Funksionet do te jene mirembajtje, punetore, roje etj. Punonjesit do te punojne 8 ore. Stafi do ti nenshtrohet trajnimeve per ceshtjet mjedisore dhe kontroleve periodike shendetesore. Investitori ka krijuar kushte te favorshme pune per punonjesit e tij. Per te permbushur sigurine e punetoreve ofron kushte te mira pune, ambjent te bollshem dhe duke perdorur lende te kontrolluara dhe pa efekte anesore. Punetoret jane te pajisur me uniforma dhe maska gjate proceseve te punes, zbatohet me rigorozitet rregullorja e higjenes se vendit te punes. Stafi eshte me eksperience ne kete fushe. Jane marre masa per sigurimin teknik ne ambientet e fabrikes , si dhe sistemimin e ambjenteve te punes dhe ajrosjen e ventilimin e tyre.

Skema e tokezimeve dhe e mbrojtjes nga shkarkimet atmosferike.

Subjekti do te kete nje sistem tokezimi te realizuar sipas nje projekti tip, per te mbrojtur makinerite te cilat punojne me energji elektrike nga ndonje shkarkim atmosferik dhe punonjesit e firmes. Gjithashtu subjekti ka marre masa per mirembajtjen e godines.

Megjithate sugjerojme qe subjekti te marre masa per te verifikuar per funksionim nje here ne vit te gjithe sistemin e mbrojtjes nga shkarkimet atmosferike pasi eshte me mjaft rendesi.

Masat kunder zjarrit

Ne zbatimin e gernes b, te nenit 34, te Ligjit Nr.8766 d ate 05.04.2001 "Per Mbrojtjen nga Zjarri dhe Shpetimin", jane marre masat e nevojshme per mbrojtjen ne raste rreziku apo renie zjarri. Per nje siguri maksimale ne ambientet e punes nga drejtuesit e saj, jane marre te gjitha masat per zbatimin e rregullave te sigurimit teknik dhe te mbrojtjes nga zjarri.

Brenda objektit jane vendosur ne vende te dukshme pajisje te mbrojtjes nga zjarri, si dhe jane marre masa per te kryer instruktimin e punonjesve ne menyre periodike.

Per mbrojtjen nga Zjarri jane marre masat e meposhtme:

- Ka fikese zjarri me kapacitet (pluhur fosil dhe gaz karbonik).
- Ka rregullore te brendshme per mbrojtjen ndaj zjarrit.
- Personeli eshte i instruktuar me rregullat e mbrojtjes ndaj zjarrit.
- Hyrja per ne objekt ka hapesine te konsiderueshme per automjetet e zjarrfikeseve

5 Informacionin për infrastrukturën e nevojshme për lidhjen me rrjetin elektrik, furnizimin me ujë, shkarkimet e ujërave të ndotura dhe mbetjeve, si dhe informacionin për rrugët ekzistuese të aksesit apo nevojën për hapje të rrugëve të reja;

Rruget e qarkullimit.

Per zhvillimin normal te punimeve te objektit behet ndertimi i rrugeve. Rruget e qarkullimit te brendshem per automjetet do te trasohen dhe do te ndertohen sipas projekt-organizimit, sepse jane rruge te perkohshme. Ndertimi i tyre behet pasi te kete perfunduar punimet per rrjetin e sherbimeve nentokesore qe rruget te mos demtohen nga nderprerja me kanale per ujesjelles, kablllo etj. Rruget e perkohshme behen deri ne afersi te themeleve me qellim qe te arrihet transportimi sa me afer sheshit te punes. Gjeresia e pjeses se trases per rruget provizore merret

zakonisht 3.5m.

Lloji i mbuleses se rruges duhet te jete i tille qe te lejoje kalimin normal te mjeteve te transportit ne cdo kusht atmosferik.

Rrjeti i furnizimit me uje.

Furnizimi me uje do te behet me ane te rrjeti ekzistues dhe ne rast nderprerje do te behet me ane te te treteve (bote private)

Linja drejtohet ne afersi te govatave per gatimin e llacit dhe betonit.

Uji dergohet per lagjen e tullave ne shesh-depozitim para se ato te perdoren ne veper. Lagia e tullave eshte domosdoshmeri teknologjike sepse tullat e thata(te pa lagura) thithin sasive e ujit te nevojshem te llacit duke demtuar cilesine e tij.

Rrjeti i kanalizimit

Keto punime kryhen per lehtesimin e objektit duke bere shkarkimin e ujrave te pa nevojshem. Qe te mund te funksionoj normalisht kanalizimet eshte e domosdoshme te ekzistoj diferenca ne kuote e tabanit te dheut ne themel me rrjetin e jashtem te kanalizimit. Punimet per ndertimin e rrjetit nentokesore te kanalizimeve duhet te zbatohen sipas projektit te kanalizimeve definitive.

Transheja te mbushet me krahe dhe mundesisht me material te shkrifet deri ne lartesine 60cm dhe mbas kesaj vazhdon mbushja me makineri.

Gjate ketyre punimeve duhet pasur kujdes nga shembja e dherave dhe prishje ekuilibrit te tokes perbri gjate permbytjeve nga reshjet.

Rrjeti i furnizimit me energji elektrike.

Furnizimi me energji elektrike do te behet nga rrjeti ekzistues i OSHEE

- Po do kete edhe gjenerator me fuqi 40 kw me nafte

Per sa i perket gjeneratorit parashikohet te instalohet nje gjenerator me kapacitet prej 40 kW dhe parashikohet te punojne 50-100 ore/vit.

Fuqia punetore

Numri i personave qe do te punesohen ne kete projekt do te jene mud te shkoje deri 20-30 punonjes. Funksionet do te jene drejtues kantieri, mirembajtje, punetore, prodhimi, roje etj. Punonjesit do te punojne 8 ore ne dite dhe 6 dite ne jave. Staf i do ti nenshtrohet trajnimeve per ceshtjet medisore dhe kontrolleve periodike shendetesore.

6 Programi per ndertimin, kohezgjatjen e ndertimit, kohezgjatjen e planifikuar te funksionimit te projektit, kohen e mundshme te perfundimit te funksionimit te projektit, dhe sipas rastit, edhe fazen e planifikuar te rehabilitimit te siperfaqes pas mbarimit te funksionimit te projektit.

Plani i menaxhimit të mjedisit

Çdo veprimtari e rëndësishme që kryhet në marëdhënie me mjedisin, duhet të parashikojë në projektin e saj edhe Planin e Menaxhimit të Mjedisit (PMM), qëllimi i të cilit është parandalimi, minimizimi dhe mënjanimi i ndikimeve negative ndaj mjedisit të veprimtarisë që propozohet të kryhet. Kualifikimi i personelit dhe masat mbrojtëse të përgjithshme. Duhet theksuar që menaxhimi mjedisor është në interes të të gjithëve kundrejt plotësimit të kërkesave. Duhet të zhvillohet një menaxhim mjedisor i detajuar dhe një program trajnimi.

Përbërësit kryesorë të këtij programit për menaxhimin e mjedisit do të ndërthuren si më poshtë:

- Informacion i përgjithshëm
- Mirëkuptim i informacioni të përgjithshëm i konceptit të qëndrueshmërisë dhe arsytet për një menaxhim mjedisor të mirë
- Përdorimi i pajisjeve / aparatura të Certifikuara sipas Standartit Europian dhe Kolaudimi periodik i pajisjeve/aparaturave nga ekspertë të specializuar
- Respektimi i orareve të punës brenda zonës ku zhvillohet veprimtaria
- Respektimi i masave teknike të punonjësve, sipas regullores së brëndshme
- Diferencimi dhe menaxhimi i mbetjeve të gjeneruara nga kompani të licensuara
- Zhurmat do të jenë të përkohshme dhe tepër të ulëta duke respektuar nivelin e lejuar të zhurmës, sipas Udhëzimit Nr.8, dt 27.11.2007 “Për nivelet kufi të zhurmave në mjedis të caktuara”
- Mirëkuptimi i potencialit të ndikimeve ambientale, që mund të priten nga faza kryesore e zhvillimit të aktivitetit
- Funksionimi
- Arsytet për propozimin e masave zbutëse
- Vendosja në zinxhir e përgjegjësive dhe vendim marrja
- Trajnime specifike
- Monitorimi i cilësisë ajrit
- Trajnim për inspektor/supervizor gjatë funksionimit, duke theksuar zonat kryesore mjedisore, ku duhet të përqëndrohen përpjekjet.

7 Lendet e para që do të perdoren për funksionimin dhe menyrën e sigurimit të tyre (materiale ndertimi, uje dhe energji).

Furnizim me energji elektrike

Furnizimi me energji në kompani realizohet nga rrjeti dhe në rast ndërprerje kompania është e pajisur me gjenerator 20 kW energji

Perdorimi i energjise dhe ujit

Mjediset e punës furnizohen me energji elektrike nga OSHEE. Për të patur një garanci me të lartë në furnizimin me energji elektrike, instalimi është e lidhur me një kabine të tensionit të mesëm. Furnizimi me uje kryhet nepermjet rrjetit të ujesjellesit.

Lendeve te para

Procesi teknologjik, lendet e para dhe kapaciteti i prodhimit

Lendet e para të procesit të përpunimit të bimeve mjekesore dhe aromatike:

- Bime mjekesore dhe aromatike

Dorezimi i lendeve te para

Proceset e punës janë të thjeshta dhe përdoren makineri që janë për këto qëllime. Lenda e parë (bimet) kalon në një fazë përzgjedhjeje që bazohet në cilësitë fizike të bimës dhe prezencës së materialit të huaj sic mund të jenë dhëra apo gure që janë pjesë e bimës nga procesi i vjeljes.

Bimet magazinohen ne mjedise qe perdoren vetem per kete qellim dhe jane te organizuara ne baze furnitresh.

8 Informacion per lidhjet e mundshme te projektit me projekte te tjera ekzistuese perreth/prane zones se projektit.

Perreth zones se projektit ka projekte te tjera ekzistuese.

9 Te dhena per perdorimin e lendeve te para gjate funksionimit, perfshire sasite e ujit te nevojshem, te energjise, lendeve djegese dhe per menyren e sigurimit te tyre.

I gjithë objekti ka nje projekt te vecante elektrik ne te cilin perfshihet instalimet elektrike me linja kabllore te furnizimit per ndricim ne te gjitha ambientet e ketij ambjenti. Subjekti ka nje linje te dedikuar me tension te mesem. Sistemi i furnizimit me uje eshte lidhur sipas nje kontrate me Ujesjelles- Kanalizime sh.a.

10 Aktivitete te tjera qe mund te nevojiten per zbatimin e projektit (ndertimi i kampeve apo rezidencave etj.)

Nuk do te kete ndertime kampesh apo rezidencash ne funksion te zhvillimit te aktivitetit.

11 Informacion per lejet, autorizimet dhe licensat e nevojshme per projektin, ne perputhje me percaktimet e bera ne legjislacionin ne fuqi, si dhe institucionet kompetente per lejimin/ autorizimin/licensimin e projektit.

Me pergatitjen e dokumentacionit perkates subjekti kerkon te pajiset me Deklarate Mjedisore sipas Ligjit Nr. 12/2015 Per disa ndryshime ne Ligjin Nr. 10440 Nr.7.7.2011 "Per Vleresimin e Ndikimit ne Mjedis" dhe Vendimit Nr. 686, date 29.07.2015" Per miratimin e rregullave, te pergjegjesive e te afateve per zhvillimin e procedures se Vleresimit te Ndikimit ne Mjedis (VNM)" dhe procedures se transferimit te vendimit te deklarates mjedisore".

SHTOJCA II. Projektet te tjera

7. Industria Ushqimore

Pika b) Prodhim, perpunim dhe paketim I produkteve shtazore dhe bimore.

Institucionet kompetente jane:

- 1. Ministria e Mjedisit**
- 2. Agjensia Kombetare e Mjedisit**