

RELACION TEKNIK

NYJE BETONI DHE FRAKSIONIM INERTESH

ID: 3.1 e. Përzierja e çimentos ose përdorimi i çimentos në masë të madhe por jo në sheshin e ndërtimit, përfshirë ambalazhimin dhe përzierjen e çimentos, grumbullimi i betonit dhe prodhimi i blloqeve të betonit dhe produkteve të tjera të çimentos, si dhe prodhimi i llaçit, kollës, gëlqeres (parafabrikeve, paletave, etj.).

ID: 3.10 Prodhimi i produkteve abrazive.

Subjekti: “LODI CONSTRUCTION” SHPK

Vendodhja: Lezhe, Rruga Gjader, Zona kadastrale 1716, Nr.pasurie 80/13

Administrator
Lazer Letja

Tirane 2022

PERMBAJTJA

1- HYRJE

2- Informacion mbi shoqerine

3- Pershkrimi i projektit dhe veprimtarise

4- Pershkrimi i vendit dhe mjedisit

5- Pershkrimi teknik i projektit

6- Masat zbutese te ndikimeve negative

7- Konkluzione dhe rekomandime

1. HYRJE

Mjedisi dhe mbrojtja e tij nuk eshte i rendesishem vetem per njerezit por eshte thelbesor dhe i nevojshem per te gjitha qeniet ne toke. Njerezit duhet te kuptojne se si perdorimi i Burimeve mjedisore dhe perfitimet qe vijne nga ato te mos demtohen por te jete e mundur te perfitohet sot dhe ne te ardhmen. Ndotja e mjedisit nenkupton shkarkimet e cdo lloj mbetje nga pjese te materialeve te ndryshme ne uje, toke, ajer e cila shkakton ose mund te shkaktoje problem mjedisore te perkoheshme ose te perhershme ne balancen ekologjike te tokes. Sebashku me zhvillimin e madh qe eshte bere ne industri te ndryshme ne menyre te ngjashme me te njejten shpejtesi eshte rritur edhe sasia e mbetjeve nga perdorimi i te mirave materiale. Mbetjet industriale dhe ato urbane te patrajuara, emetimet e gazeve te demshem ne atmosfere, perdorimi i kimikateve te reja pa marre parasysh demet qe mund ti sjellin mjedisit kane sjelle problemet mjedisore me te cilat ne perballemi ne ditet e sotme. Ndaj eshte e nevojshme qe shoqeria te ndergjegjesohet per ta mbajtur sa me paster mjedisin ku jetojme duke marre masat e duhura per trajtimin e mbetjeve si dhe emetimin e gazeve te demshem ne atmosfere qe gjenerohen nga zhvillimi i aktiviteteve te ndryshme. Ne menyre qe te shmangen keto probleme njerezimi duhet te mesoj se si te menaxhohen burimet natyrore ne menyre te qendrueshme. Pra zhvillimi i qendrueshem i burimeve natyrore nuk eshte gje tjeter vecse perdorimi i tyre ne menyre ekonomike nga brezat e sotem per ti len keto burime te perdoren edhe nga brezat qe do te vijne. Qendrueshmeria perfshin menaxhimin e gjithë perberesve dhe burimeve natyrore e njerezore me qellim qe te pasurohen me kalimin e kohes dhe te sigurohet nje mireqenie per te gjithë. Zhvillimi i qendrueshem nuk i pranon politikat te cilat cojne ne uljen e bazes prodhuese dhe lene gjeneratat e ardhshme me prespektiva me te ulta (te varfera) dhe/ose rreziqe me te medha se te tonat. Teknologjite qe kontribuojne ne zhvillimin e qendrueshem perfshijne kontrollin e ndotjes, prodhimin e energjise se riciklueshme, rikuperim burimesh dhe riciklim, menaxhim burimesh dhe kerkime shkencore. Vitet e fundit industria e ndertimit ne vendin tone ka patur nje zhvillim te madh. Kompanite e ndertimit ne vendin tone jane nder subjektet e biznesit me me teper fitim dhe qe zhvillojne nje aktivitet te madh ekonomik. Vet sektori i ndertimit ne vendin tone eshte nje nga shtyllat e ekonomise shqiptare dhe numeron nje numer te konsiderueshm te punesuarish, ne nje kohe qe kompanite e ndertimit sot jane nder taksa-paguesit me te medhenj te arkes se shtetit. Aktiviteti te cilin ne do te trajtojme eshte "Impiant per prodhim betoni dhe fraksionim inertesh" i cili vjen ne ndihme industrise se ndertimit.

Pasqyra e te dhënave kryesore

Projekti: Impianti per prodhim betoni dhe fraksionim inertesh

Me vendndodhje: Lezhe, Rruga Gjader

Kompania zhvilluese: "LODI CONSTRUCTION" sh.p.k

Kapaciteti maksimal per nyjen e betonit eshte 150 m³/ore,
dhe 50 m³/ore fraksionim inertesh

2-INFORMACION MBI SHOQERINE

Subjekti i cili do te zhvilloj aktivitetin "Linje per prodhim betoni dhe fraksionim inertesh" eshte "LODI CONSTRUCTION" shpk regjistruar prane Qendres Kombetare te Biznesit me date 27.09.2017 dhe themeluar ne daten 13.09.2017 me Nr. NIPTI L77127002C, forma ligjore SHPK. Subjekti zhvillon aktivitetin e prodhimit, tregetimit dhe shperndarjes se betonit dhe te

fraksionimit te inerteve. Duke qene keto produkte mjaft te perdorura ne industrine e ndertimit edhe kerkesat per prodhimin, shtimin e kapacitetit dhe permiresimin e cilesise se markave kane ardhur duke u rritur. Kjo shoqeri do te ushtroi aktivitetin “Prodhim betoni dhe fraksionim inertesh” ne Lezhe, Rruga Gjader.



3-PERSHKRIMI I PROJEKTIT DHE VEPRIMTARISE

Qellimi i zhvillimit te projektit

Qellimi i këtij aktiviteti është prodhimi i betonit dhe fraksionimi i inerteve. Për të realizuar këto aktivitete shoqëria do të ndërtojë një linjë betoni me teknologji bashkëkohore prodhimi. Të gjitha proceset e punës që nga sigurimi i lendeve të para e deri në prodhimin e produktit përfundimtar që është betoni i markave të ndryshme do të zbatohen konform akteve ligjore në fuqi për mbrojtjen e mjedisit dhe zhvillimin e qëndrueshëm të tij.

Vendodhja e projektit

Zgjedhja e shoqërisë për vendosjen e impiantit është në Lezhë, rruga Gjader. Impianti do të vendoset brenda sipërfaqes prej 1000 m² të marre me qira. Sipas natyrës së operacioneve që realizojnë teknologjia e projektit përbehet nga një impiant për prodhimin e betonit dhe fraksionimit të inerteve dhe mjete transportuese e ndihmese.

4- PERSHKRIMI I VENDIT DHE MJEDISIT KU DO ZHVILLOHET AKTIVITETI

Zona ku do te zbatohet projekti, tashme mund të përkufizohet fizikisht dhe konceptualisht si një zone me potencial zhvillimi. Kjo zone zhvillohet ne relief fushor. Studimi i propozuar do te zhvillohet ne nje zone me pritshmëri ruajtjen e destinacionit universal te përdorimit: per qëllime komerciale dhe industriale.

Karakteristika te pergjithshme te zones

Bimësia. Zona ku do te vendoset impainti i betonit dhe fraksionimit te inerteve eshte nje zone kryesisht e zhveshur nga gjelberimi, ne te mund te kete vende vende bimesi te llojit barishtore.

5-PERSHKRIMI I TEKNIK PROJEKTIT

Impianti per prodhim betoni dhe fraksionim inertesh” do te instalohet ne nje kantier qe do te ngrihet ne Lezhe, (shih Gen Planin e bashkangjitur). Vend-ndodhja e objektit perputhet plotesisht me synimin e kompanise qe t’i afrohet tregut te perdorimit te materialeve te ndertimit, si materiale te gatshme per sektorin e ndertimit. Gjithashtu sheshi eshte larg qendrave te banuara. Shoqeria do te aplikoj nje teknologji per prodhimin e materialeve te ndertimit, e cila karakterizohet per thjeshtesine e saj dhe siguron ruajtjen e mjedisit ne te gjitha aspektet. Keto impiante nuk shkaktojne ndotje te ujit apo ajrit, dhe lenda e pare materiale inerte, cemento, dhe uje shfrytezohen plotesisht duke mos krijuar mbetje teknologjike. Keto procese prodhimi lejojne qe te riperdoren prodhimet skarcitet, duke kryer riperdorimin e tyre total si lende e pare.

Meqe cikli eshte pothuaj i mbyllur dhe i automatizuar, pasi lendet e para (inerte, çimento dhe uje) nga bunkeret kalojne ne dozatoret dhe me tej ne impiantin e perpunimit te lendeve te para per te prodhuar beton, funksionimi i linjes nuk shkakton pluhura. Per te siguruar energji elektrike dhe ne raste te nderprerjes se saj, linja do te kete dhe nje gjenerator prodhimi te energjise elektrike me fuqi 100 Kw/ore.

Linja e prodhimit te betonit tipi është plotësisht në përputhje me rregullat e trafikut në lidhje me përmasat, dritat, shenjat, frenat etj. dhe që është plotësisht e unifikuar me linjen e prodhimit te betonit. Mbi këtë, gjenden të montuara dhe te lidhura të gjitha sistemet që kanë lidhje me depozitim, operimin, peshimin, transportin dhe përzierjen, dhe çdo gjë tjetër që e bën makinën plotësisht të pavaruar. Linja e prodhimit te betonit, është e thjeshtë për t’u transportuar edhe e shpejtë për t’u instaluar, fakt që lejon prodhimin e betonit me cilësi të lartë në pak orë nga arritja e makinerisë në vendin e punës, pa pasur nevojë për përgatitje të veçanta të vendit të punës, bazamente të veçanta etj.

KARAKTERISTIKAT KRYESORE TEKNIKE & KONFIGURIMI STANDART

- > Kapaciteti Max. Teorik i i Prodhimit 150 m³/h beton i ngjeshur
- > Sistemi i Peshimit me Konvertues Peshe 4 m³- me 4 konvertues peshe
- > Rrip Peshimi 800 x 5800 mm
- > Kontenier 1,500 m³
- > Mikser 1 m³ beton kompakt (ingjeshur)
- > Një Konvejer me Fileto për Çimento 1 x 0 219 x6500 mm
- > Sistem Peshimi Çimentoje 600 It- me 3 konvertues peshe
- > Sistem Peshimi i Ujit 250 It - me 3 konvertues peshe
- > Kompresor Ajri 300 It
- > Administrim Automatik Elektronik Genyx TL (me PC - PLC)
- > Mundësi për përdorim manual Nëprmet butonave në panelin elektrik
- > Kabinë Kontrolli 1 x 1,9x2,1 m
- > Katalog i Pjesëve Rezervë dhe Manual Përdorim dhe Mirëmbajtje në gjuhën e vendit
- >Çertifikim CE sipas direktivës 98/37 të Bashkimit Europian

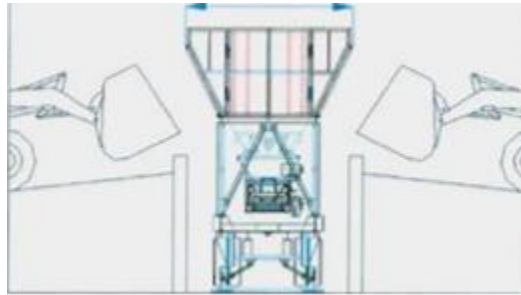
Modeli i impiantit është automatike që përmbush standartet europiane.

Ne baze të fraksioneve inerte të përdorura, raporteve midis tyre dhe aditiveve të lidhjes së granulave (çimento) në kantiere do të prodhohen si më poshtë:

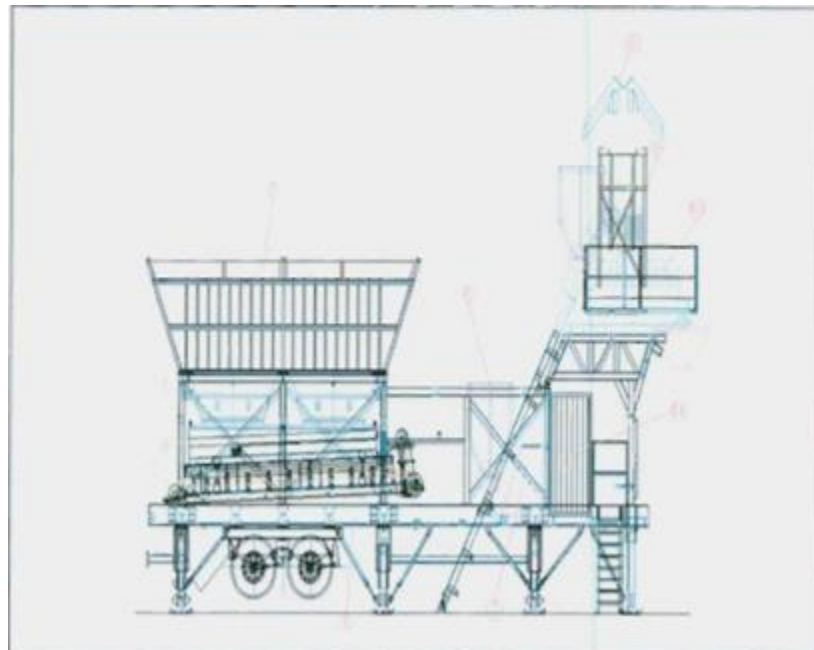
Kapaciteti prodhues i betonit do të jetë 150 m³/ore.



Përmasat e hapësirave punuese



Ngarkimi i ndarjeve në të dy anët e makinës



Impianti i fraksionimit te inerteve funksionon mbi bazen e nje procesi te thjesht fizik, i cili ben te mundur qe lenda e pare inerte e cila sigurohet nga vet subjekti duke e nxierr ate lumi per te cilen eshte ne procedure per tu paisur me leje shfrytezimi pasi bejhet fjale per ndertimin e nje projekti shteteror. Inertet i nenshtrohen proceseve fizike ne linjen e fraksionimit duke perfitur ne kete menyre nje produkt perfundimtar sipas kerkesave.

Impianti i prodhimit te produkteve inerte (franksionimi i gurit gelqeror) perbehet nga keto paisje:

1. Pedana e furnizimit me lenden e pare
2. Bunker ushqyes
3. Gure thyes me nofulla
4. Transportier kryesor

5. Site vibruese me 2 dhe 3 kate
6. Mulliri primar dhe sekondar
7. Transportier granili 1 dhe 2
8. Transportier i reres se gurit gelqeror 0-5
9. Pult komandimi

1. Pedana e furnizimit me lenden e pare

Pedana sherben per mbushjen e bunkerit ushqyes me lende te pare (gure gelqeror). Pedana eshte projektuar me mure mbajtese prej betoni, eshte mbushur me material inert dhe eshte vendi ku makinat e shkarkimit kalojne me qellim furnizimin e impiantit me lende te pare. Lartesia e pedanes eshte 4 m mbi nivelin e tokes dhe ka nje pjerrresi prej 35° e cila ndihmon me ngjitjen dhe zbritjen e mjeteve te transportit. Vete impianti i fraksionimit eshte i projektuar i tille qe te ndihmoje dhe te jete sa me eficient ne fraksionimin e mineralit te gurit gelqeror. Ai vjen ne formen e shkalleve, ku pika me e larte eshte ajo e bunkerit ushqyes.

1. Bunkeri ushqyes

Bunkeri ushqyes mund te quhet dhe hapi i pare qe ndodh ne procesin e furnizimit te impiantit me lende te pare. Ky bunker ka nje kapacitet 50 m³ dhe eshte i mjaftueshem per furnizimin e impiantit me lende te pare per 1 ore. Bunkeri furnizohet her pas here me lende te pare nepermjet pedanes se furnizimit, ku mjetet shkarkojne lende te pare te destinuar per fraksionim. Bunkeri ushqyes lidhet me pjesen tjeter te impiantit nepermjet transportierit kryesor. Bunkeri ka formen e nje hinke ne fund, e cila sherben per furnizim te gurethyesit me nofulla.

2. Mulliri primar

Mulliri primar eshte i instaluar ne vazhdimesi te bunkierit ushqyes. Inertet me madhesi me te madhe nepermjet forces se rendeses dhe me gravitet kalojne ne mullirin primar ne te cilin kryhet procesi i thyerjes dhe seleksionimit te gurit gelqeror, sipas kerkesave te tregut. Ky proces teknologjik realizohet me qellim rritjen e rendimentit te instalimit dhe permbushjen sa me efektive te kerkesave te produktit perfundimtar.

3. Site vibruese me 2 kate

Sita vibruese furnizohet nga bunkeri ushqyes nepermjet transportierit kryesor me rula, lenda e pare kalon ne siten vibruese e cila eshte e perbere nga 2 kate, lenda e pare fillimisht kalon ne katin e pare te sites ku kryhet procesi i ndarjes se inerteve sipas granulometrise se tyre. Proces i kryesor i sites eshte ndarja e reres natyrale nga permbajtja qe ka lenda e pare. Ne katin e dyte te sites vibruese depozitohet rera natyrale e papaster, e cila ne permbajtje te saj ka % te dheut

(sterilit), sic ka dale guri. Pastaj lendet e par ate ndara sipas granulometrise perkatese kalojne ne proceset e tjera te impiantit.

4. Gurethyesi me nofulla

Pas procesit te sites vibruese me dy kate, lenda e pare me madhesi te madhe kalon ne gurethyesin me nofulla. Madhesia e kokrrizave varion ne varesi te lendes se pare. Qellimi i kesaj makinerie eshte thyerja e kokrrizave me madhesi me te madhe dhe perfitimin e kokrrizes me diameter me te vogel. procesi qe ndodh eshte ai i thyerjes se gurit gelqeror nepermjet nofullave, duke e bluar ate ne kokrriza me te vogla dhe dergimin e tyre nepermjet transportierit me gjatesi 3 metra linear me qellim qe ti nenshtrohet proceseve te tjera.

5. Mulliri sekondar

Mulliri sekondar eshte i instaluar ne vazhdimsi te impiantit te fraksionimit, nepermjet ketij procesi perftohet produkti granil 2. Sasia e produktit i cili nuk arrin te fraksionohet sipas kerkeses kalon edhe nje here ne procesin e sites vibruese nepermjet transportierit te mullirit sekondar dhe transportierit kryesor 2. Ky process teknologjik realizohet me qellim rritjen e rendimentit te instalimit dhe permbushjen sa me efektive te kerkesave te produktit perfundimtar. Pas ketij procesi, lenda e pare me madhesi me te madhe perfundon ne gurethyesin me nofulla. Madhesia e kokrrizave varion ne varesi te lendes se pare. Qellimi i kesaj makinerie eshte thyerja e kokrrizave me madhesi me te madhe dhe perfitimi i atyre me madhesi me te vogel.

6. Site vibruese me 3 kate

Sita vibruese me 3 kate ben te mundur ndarjen ne tre produkte kryesore, duke ju afruar fazes perfundimtare te produktit. Vibrimet e lehta qe i behen lendes se fraksionuar deri ne keto procese, bent e mundur ndarjen e saj ne tre paraprodukte: granil 1, granil 2, dhe rere e thyer.

7. Transportier i reres se thyer

Transportieri i reres se thyer ka nje gjatesi 12.4 metra linear dhe transporton produktin e reres se thyer, e cila depozitohet ne sheshin e instalimit.

8. Rera e thyer

Rera e thyer eshte nje nga produktet e gatshme qe perftohen nga impianti i fraksionimit te gurit gelqeror. Ky produkt depozitohet ne sheshin e instalimit dhe eshte i gatshem per te plotesuar kerkesat e tregut.

9. Transportieri granil 1 dhe 2

Transportieri i granilit 1 dhe 2 ka gjatesi lineare 12.4 metra, transportieri i granil 1 sherben per transportin e produktit perfundimtar. Ndersa transportieri i granil 2 sherben per transportin e produktit perfundimtar per te sheshi I depozitimit.

10. Pulti i komandimit

Pulti i komandimit eshte pika me e larte e impiantit te fraksionimit te gurit gelqeror. Nga kjo pike vihen re te gjitha instalimet, duke mbarevajtur dhe proceset fizike qe ndodhin ne impiant. Ne kete pike jane te instaluar te gjitha aparaturat automatike qe kontrollojne te gjitha proceset e impiantit te fraksionimit. I gjithe ky process eshte i automatizuar.

11. Hyrja, zyra, parking

Pjese perberese e instalimit te linjes se fraksionimit jane dhe rruga e brendshme, zyrat ku do kryhen veprimet ekonomike financiare te shoqerise dhe parkimi i automjeteve.

6-MASAT ZBUTESE TE NDIKIMEVE NEGATIVE NE MJEDIS

Masat e pergjithshme te propozuara per zbutjen e ndikimeve negative mjedisore

Masat zbutese te ndikimeve negative konsistojne ne marrjen e masave per uljen e ndotjeve gjate procesit te prodhimit te betonit, si te pluhurit ne ajer, zhurmave, erozionet si dhe uljen e efekteve negative hapsinore ne territor, faun dhe flore.

➤ Parandalim

Perzgjedhja e teknologjise me cikël te mbyllur me pajtueshmeri mjedisore

- Instalimi korrekt i makinave, sipas skemes teknologjike te permiresuar
- Perzgjedhja dhe trajnim i personelit per menyren e perdorimit te teknologjise dhe veprimit
- Siperfaqja e kantierit do te jete vazhdimisht e lagur per shmangien e ngritjes se pluhurit gjate aktivitetit;
- Kontroll i vazhdueshem dhe mirmbajtje e filtrave te kapjes se pluhurit dhe gazeve
- Sigurimi i sistemit te komandimit te pompave, filtrave dhe pastruesve te tjere; - Zbatim i rigoroz i sigurimit teknik gjate punes dhe nderprerjes se saj
- Vezhgim dhe kualidim i vazhdueshem i te gjithe teknologjise se projektit, sistem i qarrkullimit te produktit, saracineska, tubo, valvola, tapa, guarnicione;
- Testimi periodik i teknologjise aggregateve te saj

➤ Kontroll

- Sigurimi i te gjitha pajisje te nevojshme per riparim, pastrim dhe nderhyrje ne rast emergjencash
- Kompaktesim dhe lagie e inerteve ne qiell te hapur
- Lagie e sheshit te punes dhe rrugeve te levizjes se kamioneve ne kantier
- Levizje e ngadalte e automjeteve ne kantier dhe jashte tij
- Larje e shpeshte e makinerive dhe kamioneve te punes
- Transporti i inerteve me kamion te mbuluar mbulese me Polietilieni
- Gjeneratori dhe pompa e karburantit duhet te rrethohet me mur dhe te kete nje vend te vecant

➤ **Nderhyrje**

- Riparim i menjehershem i difekteve dhe avarive teknologjike
- Aktivizim i menjehershem i stafit dhe mjeteve ne rast emetimesh dhe derdhjesh te pa parashikuara sipas skemes. - Pastrim i menjehershem i derdhjeve aksidentale
- Njoftim i menjehershem i autoriteteve dhe njesive te specializuara ne rast emergjencash (zjarrfikes, autoambulanca)

➤ **Administrim**

- Perdorimi dhe ruajtja me pergjegjesi i te gjithe infrastruktures dhe makinave sipas skemes dhe rregullave teknologjike.

- **Pluhura te shkaktuara gjate fazes se transportit (aerosole)**

Mjetet e transportit duhet te levizin te mbuluara gjate transportit te ngarkeses, mjetet duhet te pastrohen vazhdimisht nga balta para daljes se tyre nga kantieri

- **Emetim gazesh nga automjetet qe do kryejne punimet**

Sasia do te jete minimale por duhet te punohet me eficence dhe te ulet koha e mbajtjes ndezur pa qene nevoja e motoreve te mjeteve.

- **Emetim zhurmash vibracioni dhe aromash**

Duhet te kontrollohen vazhdimisht pajisjet dhe impiantet per zhurmen e shkaktuar. Edhe per kete ndikim duhet te shkurtohet ne maksimum koha e mbajtjes ndezur te motorave te mjeteve;

- **Menaxhimi i mbetjeve ngurta**

Administrata dhe punonjesit e kantierit do ti kushtojne vemendje te vecante edhe ketij aspekti per te parandaluar ndotjen ne mjedis nga dispersiteti i amabalazheve te cimentos etj. Ne mjediset e kantierit jane vendosur kazane te grumbullimit te mbetjeve te krijuara nga veprimtaria e kantierit. Mbetjet shoqeria do ti dergoje sipas nje marreveshje me njesine administrative te zones ne fjale ne pike grumbullimin e mbetjeve urbane te zones.

- **Menaxhimi i mbetjeve te lengta**

Mbetjet e lengta jane ujrat qe shkarkohen nga larjet teknologjike te skemes. Uji qe derdhet nga ky perpunim presupozohet i paster dhe nuk shkakton ndotje te mjedisit. Ne perfundim te trajtimit uji shkarkohet ne tubacionet e ujerave te zeza te zones.

- **Menaxhimi i mbetjeve te gazta**

Per kete shoqeria do te kryej kontrollin periodik te shkarkimeve te mjeteve te transportit qe perdor si dhe te emisioneve te gjeneratorit. Gjeneroret qe do te perdoret nga shoqeria do te jene me kapacitet 80-100 KW dhe do te perdoren vetem nese do te jete i nevojshem perdorimi i tyre. Per kete shoqeria ne menyre periodike do te kryej matje te shkarkimeve te gjeneratorit dhe ti kontrolloje ato me limitet ne legjislacion dhe paramtrat ne certifikatat e prodhuesit te gjeneratorit.

- **Programi i monitorimit dhe elementet e tij**

Ne pergatitjen e programit te monitorimit specialistet kane marre ne konsiderate mundesine per te realizuar nje monitorim realist te elementeve me ndikim ne mjedis. Persa me siper eshte menduar qe te perzgjidhen per tu monitoruar nga laboratore te nenkontraktuar nga vete shoqeria ata elemente qe realisht mund te indentifikohen, maten, rregjistrohen dhe komunikohen ne organet e administrimit te mjedisit (DRM, Bashki etj). Te dhenat cilesore, sipas tabelës do te hidhen ne nje regjister qe administrohet nga vet kompania dhe do te dorezohen ne DRM e Qarkut sa here ju kerkohet, sipas proceduarve ligjore dhe rregulloreve.

7-KONKLUZIONE DHE REKOMANDIME

Perfundime

- Zbatimi i projektit nuk do te kete pasoja negative te mundshme ne mjedisin e zones.
- Procesi teknologjik i prodhimit te betonit nuk shoqerohet me shkarkime të lëngta të rrezikshme. Ujrat që përdoren në linjën e prodhimit të betonit thuajse nuk kanë teprica sepse dozohen ne sasi te percaktuara, sasite minimale shkarkohen vetem pas dekanitimit te mases se ngurte ne vasken dekantuese.

- Meqenëse lendet e para te përdorura për prodhimin e betonit janë inerte, këto ujera nuk kanë elemente që mund të kontaminojnë mjedisin uhor prites, sipërfaqësore, nentokësore apo tokën.
- Perreth perimetrit të objektit do të ndërtohen kanalet drenazhues për ujerat atmosferike në mënyrë që të shmangët fenomenin e erozionit.
- Ky aktivitet nuk përdor lende të rrezikshme për shëndetin e punonjësve si dhe të popullsisë përreth zonës dhe si rrjedhim nuk ndikon negativisht tek ata.
- Ky projekt nuk sjell emetime të gazeve në atmosferë.
- Gjatë procesit të ngarkimit – shkarkimit të materialit bëhet pluhur i lehtë dhe drejtuesit e shoqërisë do të marrin masë për shpërndarjen me ujë, për paisjen e punëtorëve dhe manovratorëve të mjeteve të rëndë me mjetet e domosdoshme për mbrojtjen nga pluhuri, si kominoshe pune, kapele mbrojtëse, doreza pune, maska për mbrojtjen nga pluhuri.
- Niveli i zhurmave që vijnë nga automjetet dhe pajisjet e tjera janë brenda normave të lejuara. Nuk përbejnë problem shqetësues për punonjësit dhe as për banorët e zonës përreth që janë në një distancë të konsiderueshme.
- Furnizimi me ujë do të sigurohet me bote private.
- Furnizimi me energji elektrike do të sigurohet nga rrjeti ekzistues që mbulon zonën duke plotësuar të gjitha kushtet teknike.
- Zona ku do zbatohet projekti nuk njihet si zonë e mbrojtuar me vlera arkitektonike dhe kulturore, pra nuk kemi ndryshime apo demtime të saj duke qenë se nuk ekziston në këtë territor.
- Për një punë sa më optimale në impiant zbatohen rregullat e sigurimit teknik dhe punëtorët e manovratorët njihen me këto rregulla në mënyrë periodike nga drejtuesit teknik të firmës.

Rekomandime

- Duke ditur se gjatë proceseve të punës në linjë emetohen në mjedis pluhur i lehtë, ka zhurma të makinerive për të rritur sigurinë në punë të punonjësve dhe për të ulur në maksimum impaktin në mjedis, duhet të:
 - Të bëhet rregullisht monitorimi i gjendjes teknike të automjeteve
 - Të bëhet monitorimi periodik i emetimit të zhurmave në mjedis.
 - Të bëhet monitorimi periodik i emetimit të pluhurit në ajër.

- Te njihen punonjesit periodikisht me rregullat e sigurimit teknik,
- Te pastrohen dhe mirembahen kanalet e drenazhimit te ujerave perreth perimetrit te linjes
- Te menaxhohen mbetjet e ngurta ne bashkepunim me Njesine e Qeverisjes Vendore.
- Te sigurohet furnizim i mire me energji elektrike per te reduktuar ose shmangur oret e punes se gjeneratorit dhe nderprejre te procesit te punes.
- Te perdoret lende djegese e cilesise se pare per gjeneratorin dhe mjetet e transportit, ku niveli i sqfurit te jete brenda normes se lejuar prej 10 ppm.
- Te aplikohet larja e shesheve te pa shtruara per te reduktuar pluhurin.
- Te mos depozitohet lende e pare ne sasi te medha, per te reduktuar demtimin e peizazhit dhe te erozionit te eres dhe te shiut.
- Te kryhet larja e automjeteve te transportit ne menyre periodike.
- Te vendosen kosha dhe postera sensibilizues per mbajtjen paster te ambjenteve.
- Investitori te respektoje detyrimet e vena ne Lejen Mjedisore qe do te miratohet nga Agjencia Kombetare e Mjedisit (AKM).
- Subjekti te jete ne dijeni te kuadrit ligjor per mjedisin dhe ndryshimeve te tij.
- Te kryhet monitorimi i mjedisit sipas ligjeve ne fuqi dhe te dergohet nje relacion shkresor cdo 6 muaj prane Agjencise Kombetare te Mjedisit. Te respektohen normat e teknikes se sigurimit ne pune nga punetoret.

LODI CONSTRUCTION SHPK

Administrator

Lazer Letja