

PERMBLEDHJE JOTEKNIKE

SUBJEKTI: A – KLAS – BETON ASFALT SHPK

NIPT: K78409501N

ADMINISTRATORI: BESNIK KACORRI

PERMBAJTJA

1- HYRJE

2- Informacion mbi shoqerine

3- Pershkrimi i projektit dhe veprimtarise

4- Pershkrimi teknik i projektit

5- Masat zbutese te ndikimeve negative

6- Konkluzione dhe rekomandime

1. HYRJE

Mjedisi dhe mbrojtja e tij nuk eshte i rendesishem vetem per njerezit por eshte thelbesor dhe i nevojshem per te gjitha qeniet ne toke. Njerezit duhet te kuptojne se si perdorimi i Burimeve mjedisore dhe perfitimet qe vijne nga ato te mos demtohen por te jete e mundur te perfitohet sot dhe ne te ardhmen. Ndotja e mjedisit nenkupton shkarkimet e cdo lloj mbetje nga pjese te materialeve te ndryshme ne uje, toke, ajer e cila shkakton ose mund te shkaktoje problem mjedisor te perkoheshem ose te perhershem ne balancen ekologjike te tokes. Sebashku me zhvillimin e madh qe eshte bere ne industri te ndryshme ne menyre te ngjashme me te njejten shpejtesi eshte rritur edhe sasia e mbetjeve nga perdorimi i te mirave materiale. Mbetjet industriale dhe ato urbane te patrajuara, emetimet e gazeve te demshem ne atmosfere, perdorimi i kimikateve te reja pa marre parasysh demet qe mund t'i sjellin mjedisit kane sjelle problemet mjedisore me te cilat ne perballemi ne ditet e sotme. Ndaj eshte e nevojshme qe shoqeria te ndergjegjesohet per ta mbajtur sa me paster mjedisin ku jetojme duke marre masat e duhura per trajtimin e mbetjeve si dhe emetimin e gazeve te demshem ne atmosfere qe gjenerohen nga zhvillimi i aktiviteteve te ndryshme. Ne menyre qe te shmangen keto probleme njerezimi duhet te mesoje se si te menaxhohen burimet natyrore ne menyre te qendrueshme. Pra zhvillimi i qendrueshem i burimeve natyrore nuk eshte gje tjeter vecse perdorimi i tyre ne menyre ekonomike nga brezat e sotem per t'i len keto burime te perdoren edhe nga brezat qe do te vijne. Qendrueshmeria perfshin menaxhimin e gjithë perberesve dhe burimeve natyrore e njerezore me qellim qe te pasurohen me kalimin e kohes dhe te sigurohet nje mireqenie per te gjithë. Zhvillimi i qendrueshem nuk i pranon politikat te cilat cojne ne uljen e bazes prodhuese dhe lene gjeneratat e ardhshme me prespektiva me te ulta (te varfera) dhe/ose rreziqe me te medha se te tonat. Teknologjite qe kontribuojne ne zhvillimin e qendrueshem perfshijne kontrollin e ndotjes, prodhimin e energjise se riciklueshme, rikuperim burimesh dhe riciklim, menaxhim burimesh dhe kerkime shkencore. Vitet e fundit industria e ndertimit ne vendin tone ka patur nje zhvillim te madh. Kompanite e ndertimit ne vendin tone jane nder subjektet e biznesit me me teper fitim dhe qe zhvillojne nje aktivitet te madh ekonomik. Vet sektori i ndertimit ne vendin tone eshte nje nga shtyllat e ekonomise shqiptare dhe numeron nje numer te konsiderueshm te punesuarish, ne nje kohe qe kompanite e ndertimit sot jane nder taksa-paguesit me te medhenj te arkes se shtetit. Aktiviteti qe ne do trajtojme eshte “Impiant prodhimi asfalto-betoni dhe Impiant prodhim betoni”, I cili I vjen ne ndihme industrise se ndertimit.

Pasqyra e te dhënave kryesore

Projekti: Impiant prodhimi asfalto-betoni dhe Impiant prodhim betoni

Me vendndodhje: Lezhe, Shenkoll, Gajush, Komuna Shenkoll, Fshati Gajush

Kompania zhvilluese: “A – Klas – Beton - Asfalt” Sh.p.k

Kapaciteti maksimal:

- Impianti I asfalto-betonit: 60 ton/ore
- Impianti I betonit: 60 m³/ore

2-INFORMACION MBI SHOQERINE

Subjekti A – **KLAS – BETON ASFALT SHPK** eshte e regjistruar prane QKB me NIPT **K78409501N**, forma ligjore SHPK, me vendndodhje **Lezhe, Shenkoll, Gajush, Komuna Shenkoll, Fshati Gajush.**

Subjekti A – **KLAS – BETON ASFALT SHPK** do te aplikojte per leje mjedisore te tipit B. Subjekti duke zhvilluar aktivitetin, do te beje te mundur nje menaxhim sa me te mire te burimeve natyrore.



3-PERSHKRIMI I PROJEKTIT DHE VEPRIMTARISE

Qellimi i zhvillimit te projektit

Veprimtaria qe do zhvilloje ky subjekt, bazuar ne ligjin Nr. 10448, date 14.07.2011 “Per lejet e mjedisit”, I ndryshuar ne ligjin 52/2020, Shtojca 1 eshte:

Industria minerare,

- **ID 3.1.e Perzierja e cimentos ose perdorimi i cimentos ne mase te madhe, por jo ne sheshin e ndertimit, perfshire ambalazhimin dhe perzierjen e cimentos, grumbullim i betonit dhe prodhimi i blloqeve te betonit dhe produkteve te tjera te cimentos, si dhe prodhimi i llacit, kolles, gelqeres (parafabrikateve, paletave, etj).**

Veprimtarite e katranit dhe te bitumit,

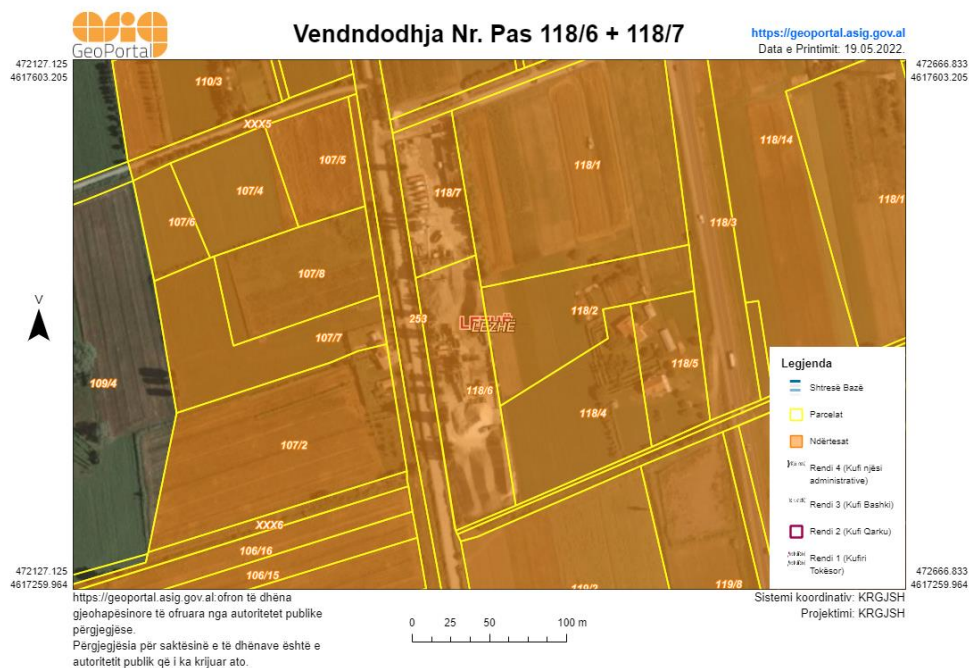
- ID 7.3.c Veprimtarite qe nuk perfshihen ne pikat 7.3.a ose 7.3.b ose ne pika te tjera te kesaj Shtojce, qe perfshijne ngrohjen, por jo distilimin e katranit ose bitumit ne lidhje me ndonje veprimtari prodhimi.

Te gjitha proceset e punes qe nga sigurimi i lendeve te para e deri ne prodhimin e produktit perfundimtar, do te zbatohen konform akteve ligjore ne fuqi per mbrojtjen e mjedisit dhe zhvillimin e qendrueshem te tij.

Vendndodhja e projektit

Zgjedhja e shoqerise per vendosjen e impiantit eshte ne **Lezhe, Shenkoll, Gajush, Komuna Shenkoll, Fshati Gajush, Zona Kadastrale 1685, Nr. Pasurise 118/6, Vol.1, Fq.188 me siperfaqe 6618 m2 dhe Nr. Pasurise 118/7, Vol.1, Fq.189 me siperfaqe 3822 m2**. Impiantet do te vendoset brenda siperfaqes se ambjentit ne fjale qe eshte nje siperfaqe e pergjithshme prej 10440 m2.

Sipas natyres se operationeve qe realizojne teknologjia e projektit perbehet nga Impianti I betonit, Impianti I asfalto-betonit, Vendparkimi I mjeteve, Zyrat, Laboratori, Magazina, Oficina, Dhoma e punetoreve, Venddepozitimi I lendeve te para dhe atyre ndihmese.



4. PERSHKRIMI TEKNIK PROJEKTIT

Impianti I Prodhimit te Betonit

Procesi Teknologjik I Prodhimit te Betonit

Furnizimi dhe mbushja e silloseve te cimentos behet me cemento rifuxho nga boti I cimentos qe sillet ng ate trete.

Pasi kontrollohen silloset e cimentos qe te kene sasi cimentoje te mjaftueshme per prodhim betoni dhe pasi mbushen me fadrome vaskat e inerteve me rere, granil 1-sh, granil-2, ndizet impianti I betonit ne pultin e komandimit, I cili eshte me nje panel me ekrane te vegjel me numra qe tregojne sasite e reres, granilit, cimentos, ujit, aditivit sipas formulave per secilen marke apo klase betoni qe kerkojme te prodhojme.

Ne fillim hapen farfallat poshte vaskave te inerteve dhe rera, granil1, granil2, shkarkohen ne peshoren e inerteve, nga ku sasia e caktuar e inerteve sipas formule per marken ose klasen e kerkuar, nepermjet transportiereve shkon ne hinken e inerteve ne impiantin e betonit dhe zbret ose ne perzieresin e impiantit te betonit ose ne perzieresin (qypin) e betonieres. Shtohet sasia e caktuar e ujit (sipas formule se betonit), peshuar me pare nga peshorja e ujit. Shtohet nese duhet aditivi gjithashtu I peshuar nga peshorja e aditivit dhe cemento shkarkohet nga silloset e cimentos nepermjet shnekeve ne peshoren e cimentos ku sasia e caktuar (sipas klases se betonit) kalon po me nje shnek ne hinken e perzieresit te impiantit ose perzieresit (qypit) te betonieres. Ky process perseritet deri sa te plotesohet sasia e betonit te kerkuar. Llogaritjet e sasise se reres, granilit 1, granilit 2, ujit, aditivit, cimentos behen per 1 m³ beton dhe pastaj llogaritet per 2, 3...10 m³ sipas kerkeses dhe kapacitetit mbajtes te betoniereve qe perziejne dhe transportojne betonin e prodhuar. **Kapaciteti I prodhimit te impiantit eshte 60 m³/ore.**



Fig.1 Impianti I betonit

Impianti I Prodhimit te Asfaltit

Procesi Teknologjik I Prodhimit te Asfaltit

Ne fillim behet nxejha paraprake e bitumit disa dite perpara prodhimit ne varesi te temperaturave te ambientit. Nxejha behet me kaldane qe perdor lende djegese gaz dhe ben nxejhen e tubave me vaj termik. Tubat me vaj termik kalojne ne depozitat e bitumit nga ku behet nxejha e bitumit.

Pasi te kontrollohen qe te jene mbushur vaskat e inerteve me rere, granil 1-sh, granil 2-sh, granil 3-sh dhe bitumi te kete temperature 150 C, ndizet impianti I asfaltit.

Si fillim hapen ato farfalla te atyre vaskave te inerteve (kryesisht vaskat e granilit 1,2,3) qe kerkon formula e asfaltit qe po prodhohet si: 1. Konglomerat, 2. Binder, 3. Tapet. Pra hapen farfallat poshte vaskave te inerteve dhe rera, granil 1, granil 2 ose granil 3-sh (ne varesi te asfaltit Konglomerat, Binder, Tapet), kalojne nepermjet transportierit ne barabanin ne forme cilindri I cili rrotullohet bashke me inertet brenda dhe ngrohen me ane te nje kaldaje te montuar ne mes te bazes cilindrike te barabanit. Kjo kaldaje punon me solar ose nafte dhe fut flaken me presion brenda, te ndihmuar nga kompresori I ajrit te barabanit dhe ngoh inertet deri ne temperature 150-160 C.

Inertet e ngrohta me ane te elevatorit me kova te vogla kalojne ne sitat nga ku inertet (rera, granilet) fraksionohen sipas specifikimeve teknike (formular e asfaltit) per prodhimin e asfaltit (1. Konglomerat, 2. Binder, 3. Tapet) dhe kalojne ne peshoren e inerteve dhe pasi peshohet sasia e caktuar (formulat e asfaltit) e inerteve per 1 Ton asfalt kalojne ne perzieres dhe bashkohen me sasine e caktuar te bitumit dhe fillerit te percaktuar ne formulat e asfaltit.

Impianti I asfaltit ka dhe dhomen e filtrave. Gjate prodhimit ne dhomen e filtrave nepermjet aspiratorit te fuqishem, thithet filleri nga inertet e barabanit ne kanale llamarine dhe pasi mblidhet nga filtrat, filleri depozitohet me shnek dhe elevator ne sillosin e fillerit. Nga sillosi filleri dergohet me shnek ne peshoren e fillerit dhe sasia e caktuar (formulat) kalon ne perzieres ku bashkohet me inertet dhe bitumin e ngrohte 150-165 C.

Pasi perzihen mire me lopatat ne perzieres rera, granilet, bitumi, fileri ne masen 1 Ton asfalt (ose Konglomerat, ose Binder, ose Tapet), asfalti shkarkohet ne koven e asfaltit dhe kova nepermjet kavove terhiqet dhe shkarkon asfaltin ne depozitat e perkohshme ne lartesi 3.5-4 m nga ku farfallat poshte depozitave qe komandohen me pistona me presion ajri e shkarkojne ne kamion, Ky process prodhimi me 1ton perseritet derisa te plotesohet sasia ne ton e asfaltit te kerkuar.

Kapaciteti I prodhimit te impiantit eshte 60 ton/ore.



Fig.2 Impianti I Asfaltit te Betonit

5-MASAT ZBUTESE TE NDIKIMEVE NEGATIVE NE MJEDIS

Masat e pergjithshme te propozuara per zbutjen e ndikimeve negative mjedisore

Masat zbutese te ndikimeve negative konsistojne ne marrjen e masave per uljen e ndotjeve gjate procesit teknologjik si te pluhurit ne ajer, zhurmave, si dhe uljen e efekteve negative hapsinore ne territor, faune dhe flore.

➤ Parandalim

- Perzgjedhja e teknologjise me cikël të mbyllur me pajtueshmeri mjedisore
- Instalimi korrekt i makinave, sipas skemes teknologjike te permiresuar
- Perzgjedhja dhe trajnim i personelit per menyren e perdorimit te teknologjise dhe veprimit
- Siperfaqja e kantierit do te jete vazhdimisht e lagur per shmangien e ngritjes se pluhurit gjate aktivitetit;
- Kontroll i vazhdueshem dhe mirmbajtje e filtrave te kapjes se pluhurit dhe gazeve
- Sigurimi i sistemit te komandimit te pompave, filtrave dhe pastruesve te tjere;
- Zbatim i rigoroz i sigurimit teknik gjate punes dhe nderprerjes se saj
- Vezhgim dhe kolaudim i vazhdueshem i te gjithe teknologjise se projektit: sistem I qarkullimit te produktit, saracineska, tubo, valvola, tapa, guarnicione
- Testimi periodik i teknologjise

➤ **Kontroll**

- Sigurimi i te gjitha pajisje te nevojshme per riparim, pastrim dhe nderhyrje ne rast emergjencash
- Sperkatje e sheshit te punes dhe rrugeve te levizjes se kamioneve ne kantier
- Levizje e ngadalte e automjeteve ne kantier dhe jashte tij
- Mirembajtja e makinerive dhe kamioneve te punes
- Transporti i inerteve me kamion te mbuluar mbulese me Polietilieni
- Gjeneratori duhet te rrethohet me mur dhe te kete nje vend te vecante

➤ **Nderhyrje**

- Riparim i menjehershem i difekteve dhe avarive teknologjike
- Aktivizim i menjehershem i stafit dhe mjeteve ne rast emetimesh dhe derdhjesh te pa parashikuara sipas skemes.
- Pastrim i menjehershem i derdhjeve aksidentale
- Njoftim i menjehershem i autoriteteve dhe njesive te specializuara ne rast emergjencash (zjarrfikes, autoambulanca)

➤ **Administrim**

- Perdorimi dhe ruajtja me pergjegjesi e te gjithe infrastruktures dhe makinave sipas skemes dhe rregullave teknologjike.

● **Pluhura te shkaktuara gjate fazes se transportit (aerosole)**

- Mjetet e transportit duhet te levizin te mbuluara gjate transportit te ngarkeses
- Mjetet duhet te pastrohen vazhdimisht nga balta para daljes se tyre nga kantieri.

● **Emetim gazesh nga automjetet per transport te lendes se pare**

- Sasia do te jete minimale por duhet te punohet me eficence dhe te ulet koha e mbajtjes ndezur e motoreve te mjeteve.

● **Emetim zhurmash vibracioni dhe aromash**

- Duhet te kontrollohen vazhdimisht pajisjet dhe impiantet per zhurmen e shkaktuar. Edhe per kete ndikim duhet te shkurtohet ne maksimum koha e mbajtjes ndezur te motorave te mjeteve.

● **Menaxhimi i mbetjeve ngurta**

- Administrata dhe punonjesit e kantierit do t'i kushtojne vemendje te vecante edhe ketij aspekti per te parandaluar ndotjen ne mjedis si riperdorim I lendes se pare etj.
- Ne mjediset e kantierit jane vendosur kosha te grumbullimit te mbetjeve te krijuara nga veprimtaria e kantierit.
- Mbetjet urbane shoqeria do t'i dergoje sipas nje marreveshje me njesine administrative te zones ne fjale ne pike grumbullimin e mbetjeve urbane te zones.

- **Menazhimi I shkarkimeve te gazta**

- Per kete shoqeria do te kryej kontrollin periodik te shkarkimeve te mjeteve te transportit qe perdor si dhe te emisioneve te gjeneratorit. Shoqeria ne menyre periodike do te kryej matje te shkarkimeve te gjeneratorit dhe do t'i kontrolloje ato me limitet ne legjislacion dhe paramtrat ne certifikatat e prodhuesit te gjeneratorit.

- **Programi i monitorimit dhe elementet e tij**

Ne pergatitjen e programit te monitorimit specialistet kane marre ne konsiderate mundesine per te realizuar nje monitorim realist te elementeve me ndikim ne mjedis. Persa me siper eshte menduar qe te perzgjidhen per tu monitoruar nga laboratore te nenkontraktuar nga vete shoqeria ata elemente qe realisht mund te identifikohen, maten, regjistrohen dhe komunikohen ne organet e administrimit te mjedisit (AKM, etj). Te dhenat cilesore, sipas tabelës do te hidhen ne nje regjister qe administrohet nga vet kompania dhe do te dorezohen ne Agjensine Kombetare te Mjedisit sa here ju kerkohet, sipas proceduarve ligjore dhe rregulloreve ne fuqi.

6-KONKLUZIONE DHE REKOMANDIME

Perfundime

- Zbatimi i projektit nuk do te kete pasoja negative te mundshme ne mjedisin e zones.
- Procesi teknologjik i prodhimit nuk shoqerohet me shkarkime të lëngta të rrezikshme. Ujerat qe perdoren ne linjen e prodhimit nuk kane teprice sepse dozohen ne sasi te percaktuara. Sasite minimale shkarkohen vetem pas dekantimit te mases se ngurte ne vasken dekantuese. Keto shkarkime vijne nga larja e mjeteve te transportit, ujera nga sheshet e punes dhe reshjet.
- Ky aktivitet nuk perdor lende te rrezikshme per shendetin e punonjesve si dhe te popullsesise perreth zones dhe si rrjedhim nuk ndikon negativisht tek ata.
- Gjatë procesit të ngarkim – shkarkimit te materialit behet pluhur i lehte dhe drejtuesit e shoqerise do te marrin masa per sperkatjen me uje, për pajisjen e punëtoreve dhe manovratorve te mjeteve te renda me mjetet e domosdoshme për mbrojtjen nga pluhuri, si kominoshe pune, kapele mbrojtese, doreza pune, maska për mbrojtjen nga pluhuri.
- Niveli i zhurmave qe vijne nga automjetet dhe pajisjet e tjera jane brenda normave te lejuara. Nuk perbejne problem shqetesues per punonjesit dhe as per banoret e zones perreth qe jane ne nje distance te konsiderueshme.
- Furnizimi me uje do te sigurohet nga nje pus privat I ndertuar brenda siperfaqes ku zhvillohet aktiviteti dhe qe eshte I licensuar sipas Vendimit te Keshillit te Basenit Ujor Mat, Qarku Lezhe me Nr. Prot 39, date 22.02.2017.
- Furnizimi me energji elektrike do te sigurohet nga rrjeti ekzistues qe mbulon zonen duke plotesuar te gjitha kushtet teknike.
- Zona ku do zbatohet projekti nuk njihet si zone e mbrojtuar me vlera arkitektonike dhe kulturore, pra nuk kemi ndryshime apo demtime te saj duke qene se nuk ekziton ne kete territor.

- Per nje pune sa me optimale në impiant zbatohen rregullat e sigurimit teknik dhe punetoret e manovratorët njihen me keto rregulla ne menyre periodike nga drejtuesit teknik te kantierit.

Rekomandime

Duke ditur se gjate proceseve te punes ne linje emetohet në mjedis pluhur i lehte, ka zhurma te makinerive për të rritur sigurinë në punë të punonjësve dhe per te ulur ne maksimum impaktin ne mjedis, duhet të:

- Te behet rregullisht monitorimi i gjendjes teknike te automjeteve.
- Te behet monitorimi periodik i emetimit te zhurmave ne mjedis.
- Te behet monitorimi periodik i emetimit te pluhurit ne ajer.
- Te njihen punonjesit periodikisht me rregullat e sigurimit teknik.
- Te mirembahen kanalet e drenazhimit te ujerave perreth perimetrit te aktivitetit.
- Te menaxhohen mbetjet e ngurta ne bashkepunim me Njesine e Qeverisjes Vendore.
- Te sigurohet furnizim i mire me energji elektrike per te reduktuar ose shmangur oret e punes se gjeneratorit dhe nderprejre te procesit te punes.
- Te perdoret lende djegese e cilesise se pare per gjeneratorin dhe mjetet e transportit.
- Te aplikohet sperkatja me uje e shesheve te pa shtruara per te reduktuar pluhurin.
- Te mos depozitohet lende e pare ne sasi te medha, per te reduktuar demtimin e peizazhit dhe te erozionit te eres dhe te shiut.
- Te kryhet mirembajtja e automjeteve te transportit ne menyre periodike.
- Te vendosen kosha dhe postera sensibilizues per mbajtjen paster te ambjenteve.
- Investitori te respektoje detyrimet e vena ne Lejen Mjedisore qe do te miratohet nga Agjencia Kombetare e Mjedisit (AKM) dhe Ministria e Turizmit dhe Mjedisit.
- Subjekti te jete ne dijeni te kuadrit ligjor per mjedisin dhe ndryshimeve te tij.
- Te kryhet monitorimi i mjedisit sipas ligjeve ne fuqi dhe te dergohet nje relacion shkresor cdo 6 muaj prane Agjencise Kombetare te Mjedisit.
- Te respektohen normat e teknikes se sigurimit ne pune nga punetoret.