

## Permbledhje joteknike e aktivitetit

*“Fabrike prodhimi per tulla qeramike”*



Subjekti : “Ikeral” sh.p.k

Hartoi: “EKO-STUDIO-PROJEKT”sh.p.k

Administrator : ~~Shekizup MADANI~~



Tirane, 2022

## **PERMBAJTJA**

- + Hyrje**
- + Baza ligjore**
- + Metodika e vleresimit te mjedisit**

### **1. PERSHKRIMI I AKTIVITETIT**

### **2. PERSHKRIMI I RAJONIT KU DO ZHVILLOHET AKTIVITETI**

### **3. VLERESIMI I NDIKIMEVE NEGATIVE NE MJEDIS**

### **4. MASAT PER ELEMENIMIN/ZVOGELIMIN E NDIKIMEVE**

### **5. KONKLUZIONE DHE REKOMANDIME**

## HYRJE

Aktiviteti njerezor qe zhvillohet ne çdo aspekt te vetin, pervec dobesive ne menyre te pashmangshme krijon dhe “produkte” qe ne perfundim mund te sjellin probleme per zhvillimin e qendrueshem te mjedisit. Pavaresisht nga vlerat dhe volumet edhe ne Shqiperi keto probleme vrojtohen dhe shoqeria e shteti kane synuar dhe vazhdojne te organizojne dhe orientojne kete proces. Ndotja e mjedisit nenkupton shkarkimet e cdo lloj mbetje nga pjese te materialeve te ndryshme ne uje , toke, ajer e cila shkakton ose mund te shkaktoje probleme mjedisore te perkoheshme ose te perhershme ne balancen ekologjike te tokes. Se bashku me zhvillimin e madh qe eshte bere ne industri te ndryshme ne menyre te ngjashme me te njejten shpejtesi eshte rritur edhe sasia e mbetjeve nga perdorimi i te mirave materiale. Mbetjet industriale dhe ato urbane te patrajuara , emetimet e gazeve te demshem ne atmosfere, perdorimi i kimikateve te reja pa marre parasysh demet qe mund ti sjellin mjedisit kane sjelle problemet mjedisore me te cilat ne perballemi ne ditet e sotme.

Materiali qe paraqitet trajton ndikimet ne mjedisin fizik dhe human te aktivitetit:

**“ Fabrike prodhimi per tulla qeramike”**

## BAZA LIGJORE

Relacioni u pergatit ne zbatim te akteve ligjore dhe nenligjore Mjedisore :

- *Ligji Nr.10 431, date 09.06.2011 “ Per Mbrojtjen e Mjedisit”*
- *Ligji nr. 10 448 date 14.07.2011 « Per Lejet e Mjedisit »*
- *Ligji nr.10 440 date 07.07.2011 « Per Vleresimin e Ndikimit ne Mjedis »*
- *Urdhrin e ministrit nr. 146 dt. 8.5.2007 ”Per miratimin e listes se kuqe te flores dhe faunes”*
- *Udhezimin nr 8 dt. 27.11.2007 “Per nivelin kufi te zhurmave ne mjedise te caktuara”*
- *Ligji nr. 9010 dt. 13.02.2003 “Per administrimin mjedisor te mbetjeve te ngurta”*
- *Ligji nr. 10 266 “Per mbrojtjen e ajrit nga ndotja”*
- *Ligji nr. 10 463 date 22.09.2011 “Per menaxhimin e integruar te mbetjeve”*
- *Vendim nr.805 date 4.12.2003 « Per miratimin e listes se veprimtarive qe ndikojne ne mjedis per te cilat kerkohet leje mjedisore »*
- *Ligj nr. 8094 date 21.03.1996 « Per largimin publik te mbeturinave »*
- *Udhezim nr.1 date 03.03.2009 « Per detyrat e organeve mjedisore per te siguruar pjesemarrjen e publikut dhe te OJF-ve mjedisore ne procesin e vleresimit te ndikimit ne mjedis »*
- *Udhezim nr.3 date 19.11.2009 ‘Per metodologjine e raportit te VNM’*
- *VKM nr.419 date 25.6.2014 « Per miratimin e kerkesave te posacme per shqyrtimin e kerkesave per leje mjedisi te tipave A,B dhe C per transferimin e lejeve nga nje subjekt te tjetri, te kushteve per lejet respektive te mejdisit si dhe rregullave te hollesishme per shqyrtimin e tyre nga autoritetet kompetente deri ne leshimin e ketyre lejeve nga QKL-ja ».*

- *Vendim Nr.13, date 04.01.2013” Per miratimin e rregullave, te pergjegjesive e te afateve per zhvillimin e procedures se Vleresimit te Ndikimit ne Mjedis”.*

## 1. PERSHKRIMI I AKTIVITETIT

### ➤ Profili i propozuesit

Subjekti: ”Ikeral” shpk, eshte regjistruar prane QKB me Nr. NIPT J64103811M me date 01/07/1996 kryen aktivitetin “ **Fabrike prodhimi per tulla qeramike**” per te cilin ka patur nje leje te meparshme mjedisi. Ne baze te lejes se shfrytezimit qe operatori disponon **Nr.4005 date 18.03.2014** kerkon te kryeje procedurat per pajisje me Leje Mjedisiti B te re.

Fabrika e prodhimit te tullave qeramike Ikeral shpk ka nje kapacitet prodhuwa prej 400 ton tulla te pjekura ne dite. Fabrika shtrihet ne nje siperfaqe prej 35000 m<sup>2</sup> duke perfshire kapanonet e punes dhe sheshet e depozitimit te lendes se pares dhe produktit. Shoqeria gjithashtu ka ne shfrytezim 2 karriera argjile te ndodhur ne juglindje te fabrikes ne distance prej rreth 600 m nga fabrika.

Pershkrimi i procesit teknologjik:

- ❖ Faza e pare konsiston ne shfrytezimin e lendes se pare nga dy karierat e shoqerise sone per te cilat zoterojme lejet minerale te shfrytezimit dhe lejet mjedisore ne distance 4 dhe 1 Km nga linja e prodhimit. Pas shfrytezimit lenda e pare cohet ne pirgjet e stazhionimit per secilen karriere ku lenda e pare qendron per nje periudhe 6-12 muaj. Ky proces realizohet nga vete shoqeria jone.



Fig.1 Foto nga kariera e argjiles

- ❖ Faza e dyte konsiston ne bluarjen, perpunimin dhe perzierjen e lendes se pare. Ky proces fillon me mbushjen e ushqyesve 1 dhe 2 me argjila te marre nga pirgu i stazhionimit te ndara sipas karierave, pasi jane dy tipe te ndryshme argjilash. Sasia e argjiles 1 dhe 2 se bashku arrin kapacitetit maksimal 500 ton ne dite. Tek ushqyesi numer 3 hidhet nje sasi e caktuar lende djegese e cila sherben per te rritur cilesine e lendes se pare dhe per te realizuar nje pjekje me te mire dhe me pak lende djegese gjate procesit te mevonshem te pjekjes duke reduktuar sasine e CO2 qe shkarkohet ne ajer.

Shoqeria jone bashkepunon me institucionet perkatese te kontrollit per te mundesuar nje cilesi me te mire prodhimi, ku ka arritur ne konkluzione te rendesishme per perdorimin e lendeve ndihmese te cilat me riperdorimin e tyre do te sjellin nje ndikim pozitiv ne mjedis, duke i kthyer ato nga mbetje ne produkte ndihmese.

Llojet e lendeve ndihmese:

Qymyr (Koks):	Deri ne 3.5 % te peshes te lendes se pare
Qymyr (Bitum):	Deri ne 5 % te peshes te lendes se pare
Qymyr (Linjite):	Deri ne 6 % te peshes te lendes se pare
Pluhur drase (Tallash):	Deri nr 10 % te peshes te lendes se pare
Pluhur nga filtrat (metalurgjia):	Deri ne 10 % te peshes te lendes se pare
Pluhur gelqere:	Deri ne 10 % te peshes te lendes se pare
Pluhur nga industria e energjitikes:	Deri ne 10 % te peshes te lendes se pare
Bersi (Llumrat e fabrikave te ullirit):	Deri ne 20 % te peshes te lendes se pare
Llumrat nga pastrimet biologjike:	Deri ne 15 % te peshes te lendes se pare
Llumrat nga pastrimi i depozitave te naftes:	Deri ne 15 % te peshes te lendes se pare
Llumrat nga perpunimi i naftes:	Deri ne 15 % te peshes te lendes se pare
Llumrat nga shpimet ne puset e naftes:	Deri ne 15 % te peshes te lendes se pare
Balte e ndotur nga puset e naftes:	Deri ne 25 % te peshes te lendes se pare
Balte e ndotur me naften e rafnerise:	Deri ne 25 % te peshes te lendes se pare
Lende nga riciklimi i amballazhit te plastikes:	Deri ne 6 % te peshes te lendes se pare
Lende nga riciklimi i amballazhit te drurit:	Deri ne 10 % te peshes te lendes se pare
Lende nga riciklimi i amballazhit te letres:	Deri ne 3.5 % te peshes te lendes se pare
Balte nga perpunimi i boksideve:	Deri ne 5 % te peshes te lendes se pare
Lende nga riciklimi i gomave:	Deri ne 6 % te peshes te lendes se pare
Tulla te thyera nga tharja:	Deri nr 10 % te peshes te lendes se pare
Tulla te thyera nga pjekja:	Deri ne 10 % te peshes te lendes se pare
Produkte bujqesore (biomasa):	Deri ne 10 % te peshes te lendes se pare

Pas perzierjes se lendes se pare me lenden ndihmese (me njerren ose me disa nga lendet e pershkruara me lart ), vazhdon perpunimi i lendes se pare te perzier ne raportet e caktuara duke u therrmuar dhe duke kaluar per ne banjatore ku hidhet dhe nje sasi e caktuar uji ne baze te lageshtise qe ka lenda e pare dhe lenda ndihmese e perdorur. Pas banjezimit behet petezimi i lendes se formuar e cila dopozitohet ne ushqyesin e madh 150 m<sup>3</sup> dhe ne kapanonin e stazhionimit rreth 1000 m<sup>3</sup> argjil.

Me pas lenda e pare petezohet perseri shume imet dhe kalon neper banjatoren e preses ku behet formimi perfundimtar i brumit te argjiles dhe me pas kalon tek presa ku behet presimi dhe i jepet forma sipas llojit te tules. Me pas tullat e formuara kalojne ne instrumentin preres ku priten sipas permasave te caktuara dhe transportohen per ne ashensorin e ngarkimit te tullave te njoma.



Fig.2 Bunkeret e lendes se pare

- ❖ Faza e trete konsiston ne mbushjen e vagonave te tharjes me tulla te njoma gjysme te gatshme te cilat kalojne ne procesin e tharjes ku lageshtia e tules nga 15 % shkon ne 0%. Per realizirnin e tharjes se tullave perdoren ajri i nxehte qe clirohet nga tullat e pjekura ne furra dhe percillet me ane te ventilatorit ne sallën e tharjes. Gjatesia e tuneleve te tharjes eshte 80 metra, gjeresia eshte 20 metra dhe lartesia 4 metra. Ne sallën e tharjes jane instaluar ventilatore te vegjel te cilet bejne ventilimin dhe tharjen e tullave. Temperatura ne hyrje eshte 25 grade celcius dhe ne dalje 100 grade celcius. Lageshtia del me ane te ventilatoreve te lageshtise. Vagonat me tulla te thata kalojne tek ashensori i shkarkimit dhe behet transportimi i tyre per tek paketuesja e tullave per tek vagonat e furrave.



Fig.3 Vagonet e tharjes

- ❖ Faza e katert konsiston ne pjekjen e tullave. Furrat kane gjatesi 120 metra, gjeresi 4.6 metra dhe lartesi 2.3 metra. Kapaciteti maksimal 45 vagona, temperature e pjekjes arrin deri ne 980 grade celcius. Pjekja realizohet me ane te lendes djegese Koks i cili i ushtrohet perpunimit, thermimit dhe tranportohet per ne furra nepermjet impiantit te tubacioneve se bashku me ajrin e paster me ane te ventilatorit. Shkarkimi i gazeve ne

atmosfera behet me ane te oxhakut te furrave me lartesi 18 metra. Pas pjekjes e cila mund te zgjase disa dite, vagonat me tullat e pjekura transportohen ne linjen e shkarkimit.

- ❖ Faza e peste konsiston me shkarkimin e vagonave te pjekjes, vendosjen e tullave ne paleta druri dhe me pas amballazhimin e tyre me plasmas. Me pas transportohen nga pirunat ne sheshin e magazinimit. Furnizimi me uje realizohet nga nje pus shpimi 70 metra thellesi i cili mbush depoziten e ujit e cila ndodhet mbi nivelin e fabrikes. Sasia e ujit qe perdoret eshte rreth 30 m<sup>3</sup> ne dite dhe nuk ka shkarkime te ujrave.

## **2. PERSHKRIMI I RAJONIT KU DO ZHVILLOHET AKTIVITETI**

Shoqeria "IKERAL" Sh.p.k do te zhvilloje aktivitetin e prodhimit te tullave ne fabriken ekzistuese te prodhimit te tullave ne komunen e Lukoves ne Sarande. Sheshi ku shtrihet aktiviteti fabrikes, ka nje siperfaqe prej 3.5 Ha dhe kapacitet prodhimi 400 ton tulla/dite.

Fabrika e prodhimit te tullave e shoqerise IKERAL shpk ndodhet ne fshatin Nivice, ne krahun e djathte te rruges nacionale Sarande - Vlore Km 10, komunen Lukove te rrethit te Sarandes, prefektura Vlore. Shtrirja e fabrikes eshte me drejtim veriperendim -juglindje. Largesia nga rruga nacionale rreth 700 m. Largesia nga gjiri i Kakomese rreth 4 km ne vije ajerore.

Vlora ndodhet pergjate brigjeve shqiptare te detit Adriatik dhe Jon ne pjesen lindore te ngushtices se Otrantos, e rrethuar nga ultesirat e maleve Cerauniane. E percaktuar ne nje siperfaqe prej 647,94 km<sup>2</sup>, Bashkia Vlore perfshihet ne qarkun e Vlores si pjesë e Rajonit Jugor te Shqiperise dhe perbehet nga njesite administrative ngjitur Novoselë, Orikum, Qender Vlore, Shushice dhe Vlore. Bashkia shtrihet nga gryka e Vjosës ne veri pergjate Lagunes se Nartes deri ne Qafen e Llogarasë ne jug. Ai gjithashtu rrethon gadishullin e Karaburunit dhe ishullin e Sazanit ne perendim me lumin Shushice-Vlore qe perben kufirin e tij lindor. Zonat e mbrojtura perfshijne Parkun Detar Karaburun-Sazan, Parkun Kombetar te Llogarasë dhe Peizazhin e Mbrojtur Vjosë-Nartë. Bashkia Sarandë perfshihet ne qarkun e Vlores si pjesë e Rajonit Jugor te Shqiperise dhe perbehet nga njesite administrative ngjitur me Ksamilin dhe Sarandën. Siperfaqja e pergjithshme e saj eshte 58,96 km<sup>2</sup>.

### **❖ Kordinatat e objektit ne Ghaus Kruger**

X	Y
44 22 255.75	11 13 344.59
44 22 335.58	44 13 308.91
44 22 358.45	44 13 347.00
44 22 404.95	44 13 492.28
44 22 332.35	44 13 701.73
44 55 301.51	44 13 697.88
44 22 217.83	44 13 574.24

### **❖ Klima**

Vlora bie nen periferine e zones se klimes mesdhetare te veres se nxehte me nje temperaturë mesatare vjetore prej 16,9 °C. Vera ne Vlore eshte e thate dhe e nxehte ndersa dimrat perjetojne temperatura mesatare dhe mot te ndryshueshem me shi. Muaji me i ngrohte eshte gushti me nje

temperaturë mesatare që rritet në 26,8 °C . Në të kundërt, muaji më i ftohtë është janari me një temperaturë mesatare që bie në 7,9 °C (46,2 °F). Vlora ka një klimë me diell me një mesatare prej 3,358 orë me diell në vit, duke e bërë atë një nga zonat më me diell në Mesdheun Lindor.

Relievi i bute ka pamjen e nje pllaje te valezuar, vende-vende pak te thyer me lugina te buta te formuara nga prroskat e rrjedhjes se ujrave atmosferike. Zona eshte ne pergjithesi e pasur me ujra, prane kalon lumi Erzen qe derdhet ne dete dhe jane ndertuar disa ujembledhesa te cilet plotesojne kerkesat e komunitetit per ujitjen e tokave bujqesore.

#### ❖ Flora dhe fauna

Pyjet e zones ofrojne mjedise te favorshme per rritjen e bimeve dhe kafsheve te ndryshme. Kultivohen bime te ndryshme bujqesore si perime, drithera, kultura foragjere etj, gjithashtu kultivohen druret frutore te zones se Mesdheut si: agrumet (portokallet, limonat, mandarinat) dhe ullinjte. Vreshtaria ze vend paresor.

Bimet barishtore dhe eterovajore qe sherbejne ne mjekesine popullore dhe farmaceutike shtrihen nga zona fushore e deri ne ate malore.

Ne zonen e shkurreve rritet valanidhi dhe perralli, te njohur per vlerat kurative.

Ne lartesine 800m mbi nivelin e detit, shtrihet zona e dushkut. Mbi 800m mbi nivelin e detit gjendet zona e pishave dhe bredhit si dhe bushi e shtogu.

Kullotat subalpine gjenden ne lartesine 700-1800m.

Fauna dhe eritrofauna eshte e pasur ne lloje ne gjithe zonen: sorkadhja, derri i eger, ujku, cakalli dhelpra, lepuri i eger (sidomos ne pyllin e Llogorait), eritrofauna e pasur si ne toke ashtu edhe ne ujera: qukapiku, harabeli, mellenja, laraska, zhgaba, skifteri, petriri, thellezat, pellumbat e eger, shapkat (liqeni i Orikumit). Jo rralle shfaqen dhe delfinet e Mesdheut.

Zona e Vlores pret te pakten 33 lloje qe meritojne mbrojtje prej te cileve 14 te vleresuar si te rrezikuar per t'u zhdukur, si foka murgeshe mesdhetare (Monachus Monachus), breshka (Caretta Caretta), tritoni i kreshperuar (Triturus Cristatus) pelikani me krrela (Pelecanus Crispus), shqipja me bllama (Aquila clanga). Ne dimer me shume se 23% e gjithe zogjve ujore te Shqiperise strehohen ketu.

### **3. VLERESIMI I NDIKIMEVE NEGATIVE NE MJEDIS**

Çdo aktivitet qe zhvillohet shoqerohet me pasoja dhe ndikime ne mjedis, qe jane pjese e atij kompromisi qe shoqeria jone ka zgjedhur per tu zhvilluar. Megjithate e rendesishme eshte qe te kuptohet natyra e ketyre proceseve, forma e shfaqjes se tyre dhe me analitikisht ndikimet e cdo operacioni te kryer.

#### ❖ Emetimet ne ajer

Gazet prej mjeteve te punes jane ne intervale kohore te shkurtra , brenda normave te lejuara pa ndonje ndikim negativ ne mjedisin perreth.

Gazet e djegies dalin nga oxhaku permes terheqjes nga nje aspirator, perpara se te dalin ne ajer keto gaze kalojne permes nje filtri per eliminimin e grimcave te hirit qe krijohet gjate procesit te djegies.



❖ **Mbetjet e ngurta**

Gjate aktivitetit te prodhimit te tullave kemi mbetje te ngurta si rezultat i thyerjes dhe copetimit te tyre gjate procesit teknologjik. Nga shoqeria jane marre masa per riperdorimin e tyre (shtrim rrugesh etj). Argjila e grumbulluar sistemohet ne venddepozitimin e percaktuar dhe shmanget derdhja e saj jashte territorit te fabrikes, ndersa pezullite e argjilave te grumbulluara riperdoret ne procesin e prodhimit kur eshte e mundur ose depozitohet ne venddepozitimet e caktuara ne bashkepunim me pushtetin lokal.

❖ **Shkarkimet e ujerave**

Proçesi teknologjik që zhvillohet është proçes i cili nuk ka të bëjë me ndryshimin kimik të lëndës, por vetëm me ndryshimin fizik e mekanik të saj. Ujerat teknologjike nuk permbajne substanca te rrezikshme per mjedisin, por perpara se ai te shkarkohet ne sistemin e kanalizimeve trajtohet ne dekantues dhe llumrat e dala nga proçesi teknologjik depozitohen perkohesisht ne mjediset ku zhvillohet veprimtaria per tu derguar me pas ne vendin e percaktuar nga organet e Pushtetit Vendor.

Ne kete fabrike si lende djegese ne prodhimin e tullave perdoret koksi dhe dru. Per depozitimin e koksit eshte ndertuar nje kapanon me siperfaqe 250 m<sup>2</sup> dhe kapacitet 550 m<sup>3</sup> i mbuluar ndersa anash eshte i hapur.

❖ **Zhurmat**

Zhurmat shkaktohen nga mjetet e ngarkim- shkarkimit. Keto zhurma jane brenda normave te lejuara per mjedise pune 8 ore , megjithate shoqeria ka pajisur punetoret me mjete mbrojtese ndaj saj. Gjithashtu intensiteti i zhurmave te krijuara prej linjes dhe mjeteve nuk perben problem shqetesues per zonen perreth.

#### 4. MASAT PER ELEMENIMIN / ZVOGELIMIN E NDIKIMEVE NEGATIVE NE MJEDIS

❖ **Identifikimi i masave zbutese te propozuara ne ajer**

	<b>Ndikimi i mundshem</b>	<b>Masat e propozuara</b>
1	Emetim i gazeve ne furre.	Aspiratori i cili thith te gjithe gazrat e tymrat dhe I nxjerr jashte nepermjet oxhakut. Emisionet e gazrave dhe tymrave jane brenda normave te lejuara.
2	Ndotje ajri nga automjetet	Kontroll periodik dhe kolaudim I mjeteve.
3	Zhurma nga automjete dhe mjetet e punes	Kontroll periodik dhe kolaudim I mjeteve.
4	Ndotje ajri dhe krijim pluhuri nga mjetet e transportit te argjiles dhe tullave	Lagie te rruges me uje, duke reduktuar ne maksimum krijimin e pluhurit.

❖ **Identifikimi i masave zbutese te propozuara ne biodiversitet**

	<b>Ndikimi i mundshem</b>	<b>Masat e propozuara</b>
1	Krijimi I zhurmave dhe pluhurit ne siperfaqe	Mjetet kontrollohen dhe riparohen



#### ❖ Identifikimi i masave zbutese e propozuara ne peisazh

	Ndikimi i mundshem	Masat e propozuara
1	Ndryshimi I peisazhit dhe relievit	Ndertimet jane bere duke zbatuar projektin teknik. Nuk do te kete ndertime te tjera.

#### ❖ Identifikimi i masave zbutese te propozuara per mbetjet e ngurta

	Ndikimi i mundshem	Masat e propozuara
1	Rritje te sasive te skarcove ne siperfaqe	Depozitohen ne vendet e percaktuar dhe sasia eshte e paperfillshme.

### 5. KONKLUZIONE DHE REKOMANDIME

#### Konkluzione

- Nga mbetjet e ndryshme qe ngelen gjate procesit teknologjik, eshte siguruar qe mbetjet teknologjike si, fraksion i imët (masë e imët tip argjilore etj.) rreth 5% e sasisë së lëndës së parë të përpunuar, te përdoret si material per shtrimin e tapetit per gjelberimin e ambientit.
- Këto procese teknologjike nuk shoqerohen me shkarkime të lëngta të rrezikshme. Ujerat industrial që përdoren në linjën e lagies thuajse nuk kanë teprica sepse përdoren sasi minimale e një pjesë e tyre pas dekanimit orientohet në sistemin e kanalizimeve. Meqenëse masa e përdorur është argjile, këto ujera nuk kanë në përmbajtje elemente qe mund të kontaminojnë ujerat, sipërfaqësore, nentokësore apo tokën.
- Niveli i zhurmave në fabrike eshte ne parametra normal dhe ne nivele të pranueshme sepse mjetet motorike qe punojne duke llogaritur siperfaqen e hapur nuk kryejne ndotje akustike.
- Gjatë procesit të ngarkim-shkarkimit te materialit dhe perpunimit, behet pluhur i lehte dhe drejtuesit e shoqerise kanë marrë masa për paisjen e punëtoreve me mjetet e domosdoshme për mbrojtjen nga pluhuri, si kominoshe pune, kapele mbrojtese, doreza pune, maska për mbrojtjen nga pluhuri.

#### Rekomandime

- Te kontrollohet periodikisht dhe te pastrohet grupa dekantuese. Argjilat qe ndodhen ne masen rreth 5% te perdoren per mbushje te territorit dhe krijimit te mjedisit te pershtatshem per mbjelljen e metejshme te pemeve dhe luleve.
- Te merren masa dhe te kryhet rehabilitimi i mjedisit ne rastet e ndonje aksidenti.
- Te kryhet rregullisht kontrolli gjendjes teknike te agregateve dhe mjeteve te transportit.
- Te njihen punonjesit periodikisht me rregullat e sigurimit teknik, si dhe me efektet pluhurave, zhurmave, vibrimet etj në jetën e tyre të përditshme si dhe të merren masat e duhura për monitorimin në vazhdimësi të tyre me aparaturat dhe instrumentet e nevojshme.
- Te largohen te gjitha mbetjet e ngurta qe krijohen si rezultat i punes dhe aktivitetit njerezor ne vendet e percaktuara nga pushteti lokal.