



K.I.D – Alb sh.p.k



Raporti teknik i projektit shtim “Linje e re te Tullave Dekorative ne Fabriken e Tullave ekzistues, te subjektit K.I.D - ALB shpk, me vendndodhje Maminas, Shijak, Durres



Ky raport u hartua nga: A Consultant shpk



Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana, Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



## Permbajtja

1. Përshkrimin e qëllimit të projektit të propozuar “Linje per prodhimin e tullave dekorative”. ...	5
2. Planimetrinë e vendndodhjes së projektit, ku të pasqyrohen në hartë topografike kufijtë e sipërfaqes, të shoqëruar me koordinatat sipas sistemit koordinativ GAUS KRUGER, fotografi dhe të dhëna për përdorimin ekzistues të sipërfaqes që do të përdoret përkohësisht apo përherë nga projekti, gjatë fazës së ndërtimit apo funksionimit të veprimtarisë .....	7
3. Informacionin për qendrat e banuara në zonën ku propozohet të zbatohet projekti, shoqëruar me fotografi dhe të dhëna për distancën e tyre nga vendndodhja e projektit të propozuar, si dhe përcaktimin e njësisë së qeverisjes vendore që administron territorin ku propozohet projekti.....	11
4. Skicat dhe planimetritë e objekteve të projektit dhe strukturave të projektit .....	17
5. Përshkrimin e proceseve ndërtimore dhe teknologjike, përfshirë kapacitetet prodhuese/përpunuese, sasitë e lëndëve të para dhe produktet përfundimtare të projektit .....	23
3.1 Thermimi.....	30
3.2 Dozimi i lendeve te para dhe ndihmese per prodhim dhe therrmimin i metejshme .....	31
3.3 Formimi i gjysemproduktit te njome.....	34
6. Të dhëna për infrastrukturën e nevojshme për lidhjen me rrjetin elektrik, furnizimin me ujë, shkarkimet e ujërave të ndotura dhe mbetjeve, si dhe informacion për rrugët ekzistuese të aksesit apo nevojën për hapje të rrugëve të reja .....	48
7. Programin për ndërtimin, kohëzgjatjen e ndërtimit, kohëzgjatjen e planifikuar të funksionimit të projektit, kohën e mundshme të përfundimit të funksionimit të projektit dhe, sipas rastit, edhe fazën e planifikuar të rehabilitimit të sipërfaqes pas mbarimit të funksionimit të projektit .....	51
8. Mënyrat dhe metodat që do të përdoren për ndërtimin e objekteve të projektit.....	52
9. Lëndët e para që do të përdoren për ndërtimin dhe mënyrën e sigurimit të tyre (materiale ndërtimi, ujë dhe energji).....	52
10. Informacion për lidhjet e mundshme të projektit me projekte të tjera ekzistuese përreth/pranë zonës së projektit .....	52
11. Informacion për alternativat e marra në konsideratë për sa i takon përzgjedhjes së vendndodhjes së projektit dhe teknologjisë që do të përdoret.....	56

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



12. Të dhëna për përdorimin e lëndëve të para gjatë funksionimit, përfshirë sasi të ujit të nevojshëm, të energjisë, lëndëve djegëse dhe për mënyrën e sigurimit të tyre ..... 59
13. Të dhëna për aktivitete të tjera që mund të nevojiten për zbatimin e projektit, si ndërtimi i kampeve apo rezidencave etj..... 61
14. Kopje të lejeve, autorizimeve dhe licencave që disponon zhvilluesi për projektin e propozuar, në përputhje me përcaktimet e bëra në legjislacionin në fuqi, si dhe institucionet kompetente për lejimin/autorizimin/licencimin e projektit..... 63

#### Permbajtja e tabelave.

Tabela 1. Te dhena per popullsine ne Bashkine Shijak..... 16

Tabela 2. Te dhenat karakteristike te argjiles..... 25

Tabela 3. Te dhenat teknike te qymyrit..... 29

Tabela 4. Sipërmarrja dhe biznesi, 2014..... 55

Tabela 5. Bizneset private sipas sektorëve, 2014 ..... 55

Tabela 6. Per alternativat e vendndodhjes..... 57

#### Permbajtja e figurave

*Figura 1. Planimetria e pergjithshme e linjes se re te tullave dekorative ..... 7*

Figura 2. Planimetria e aktivitetit me koordinatat sipas sistemit koordinativ GAUS KRUGER ..... 8

Figura 3. Planimetria e vendosjes se linjes se re te tullave dekorative me fabriken e tullave ekzistuese..... 9

Figura 4. Pamja e jashtme e kapanonit nga ana e jugut..... 10

Figura 5. Pamja e jashtme e kapanonit nga ana e veriut..... 10

Figura 6. Piramida e moshes per meshkuj dhe femra..... 12

Figura 7. Ndarja ne % e popullsisë ne Qytetet e Shqiperise..... 13

Figura 8. Kufijt territorial te qytetit te Duresit. .... 15

Figura 9. Harta e re territoriale e Bashkisë Shijak ..... 17

Figura 10. Pamje e pergjithshme ne brendesi te fabrikes ..... 18

Figura 11. Pamje e repartit te dozimiti te lendeve te para ..... 19

Figura 12. Pamje e repartit te formit te brumit te baltes per tullat dekorative ..... 20

Figura 13. Pamje e repartit te tharjes se tullave te formuara perpara se te futen ne furre ..... 20

Figura 14. Pamje nga siper e fures se pjekjes se tullave dekorative..... 21

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



Figura 15. Pamje e salles dhe panelit te komandimit te linjes .....	21
Figura 16. Pamje e repartit te ngarkim - shkarkimit te produktit kur hyjne dhe dalin nga furra....	22
Figura 17. Pamje e zones ku eshte percakuar si venddepozitim i produktit final perpara tregtimit te tij.....	22
Figura 18. Pamja nga karriera siperfaqesore e argjiles. ....	26
Figura 19. Pamje nga krijimi i karrieres artificiale.....	27
Figura 20. Pamje e ushqyesit te argjiles dhe lendeve te para .....	32
Figura 21. Transportjeri per dergimin e argjiles tek thermuesi.....	34
Figura 22. Pamje e zones se dozimit te lendeve te para.....	34
Figura 23. Pamje e produkteve te formesuara .....	38
Figura 24. Pamja e sistemit te kapjes se nxehtesise dhe tharjes se tullave .....	41
Figura 25. Pamja e ventilatoreve dhe repartit te tharjes se tullave te formesuara.....	41
Figura 26. Pamje e hyrjes per ne brendesi se furres se pjekjes se tullave dekorative.....	44
Figura 27. Pamje e brucatoreve mbi furre dhe e panelit te komandimit te gazit .....	44
Figura 28. Pamja nga siper e sprucatoreve te furres .....	45
Figura 29. Pamja e shkarkuesit te avujve dhe te tymit.....	45
Figura 30. Pamje e repartit te ngarkim shkarkimit te produktit nga furra.....	47
Figura 31. Pamje e zones se stivimit te produktit. ....	48
Figura 32. Pamje skematike e linjes se gazit dhe ujit per linjen e tullave dekorative .....	49
Figura 33. Pamje skematike e linjes elektrike. ....	50
Figura 34. Skema e aksesit ne rrugen dytesore Maminas - Shijak.....	50
Figura 35. Plani i integruar Ndersektorial per zonen Tirane-Durres.....	54
Figura 36. Te dhena te planimetrise se nenstacionit elektrik .....	60
Figura 37. Planimetria e linjes se gazit dhe ujit teknologjik .....	61

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



## 1. Përshkrimin e qëllimit të projektit të propozuar “Linje per prodhimin e tullave dekorative”.

KID - ALB shpk, me nipt K52128506K dhe me perfaqesues ligjor z. Asllan Baraj, është krijuar si shoqëri në vitin 2005, licensuar në vitin 2006 për prodhim dhe tregëtim tullash, dhe ka dalë në treg me produktet e saj në shtator të vitit 2008. Shoqëria "KID - ALB" shpk punon me një staf të kualifikuar dhe ka implementuar një teknologji bashkohore të automatizuar e cila monitorohet 24 orë online. Subjekti ka të punësuar një staf rreth 80 punonjës për çdo proces pune të programuar për zhvillimin e aktivitetit. Për aktivitetin “Prodhimi i produkteve qeramike nëpërmjet pjekjes, duke përfshirë: tjegullat, tullat, tullat refraktare, pllakat, prodhimet e pocerise apo te porcelanit”, K.I.D – ALB Sh.p.k është i pajisur me Leje Mjedisit Tipi A, me Nr. Identifikues 1954, Nr. 5780 Prot., K.Nr. 32, Datë 06.10.2015, lëshuar nga Agjencia Kombëtare e Mjedisit, me vendndodhje në Maminas, Durrës. Subjekti monitoron dhe raporton ne vijimesi sipas kerkesave te lejes se mjedisit dhe legjislacionit ne fuqi.

Kohet e fundit ne kuader te kerkesave te tregut per llojshmeri produktesh qeramike, subjekti ka vendosur qe te shtoje nje linje per prodhimin e tullave dekorative me kapacitet 150 - 200 ton/ dite qe do te montohet ne brendesi te nje kapanoni te mbuluar qe ndodhet ngjitur dhe ne pronesi te pronareve te fabrikes.

Kjo linje u projektua mbi bazen e teknologjise me te fundit boterore duke pare dhe studiuar te gjitha linjat bashkekohore te prodhimit ne vendet me te zhvilluara si Hollande, Spanje dhe Itali, nga te cilat u perzgjedhen segmentet dhe nyjet me te perparuara duke kompozuar nje linje moderne dhe me nje teknologji te avancuar per prodhimin e nje game te gjere asortimentesh si tulla dekorative te plota dhe te lehtesuara, tulla facciavista (piastra dekorative), tulla pastamole, kanelica si dhe nje sere produktesh te tjera te ndertimit elitare.

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



Linja e re do te perdore te njejte furnizues me lende te para, te njejtet klient per shitjen e produkteve dhe do te perdore te njejtin infrastrukture si fabrika e tullave ekzistuese.

Me konkretisht:

Kjo linje do te furnizohet me lende te para (argjile, pervec argjiles me baze kaoline e siguruar nga vendburimi Kordhpule (Puke) shtufe (shtesa varferuese, etj), lende djegese (gas, petkoke), energji elektrike, uje njesoj dhe nga te njejtat kompani sikurse fabrika e tullave ekzistuese.

Edhe aksesit, infrastruktura dhe dalja ne rruget kryesore eshte e njejte me fabriken ekzistuse. Me ne detaje jepen informacione ne paragrafet e meposhtem te ketij dokumenti.

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania





K.I.D – Alb sh.p.k



2. Planimetrinë e vendndodhjes së projektit, ku të pasqyrohen në hartë topografike kufijtë e sipërfaqes, të shoqëruar me koordinatat sipas sistemit koordinativ GAUS KRUGER, fotografi dhe të dhëna për përdorimin ekzistues të sipërfaqes që do të përdoret përkohësisht apo përherë nga projekti, gjatë fazës së ndërtimit apo funksionimit të veprimtarisë

Linja e re për prodhimin e tullave dekorative do të montohet në brendësi të një kapanoni të mbuluar që ndodhet ngjitur fabrikës së tullave, Maminas, Durrës dhe në pronësi të pronarëve të fabrikës (si dhe në emër të subjektit K.I.D-Alb shpk, detajet gjenden bashkëlidhur Aneksit 1 të këtij dokumenti). Me pas më tej do të japim koordinatat dhe planimetrinë e linjës së re dhe pozicionimin e saj me fabrikën ekzistuese të tullave.

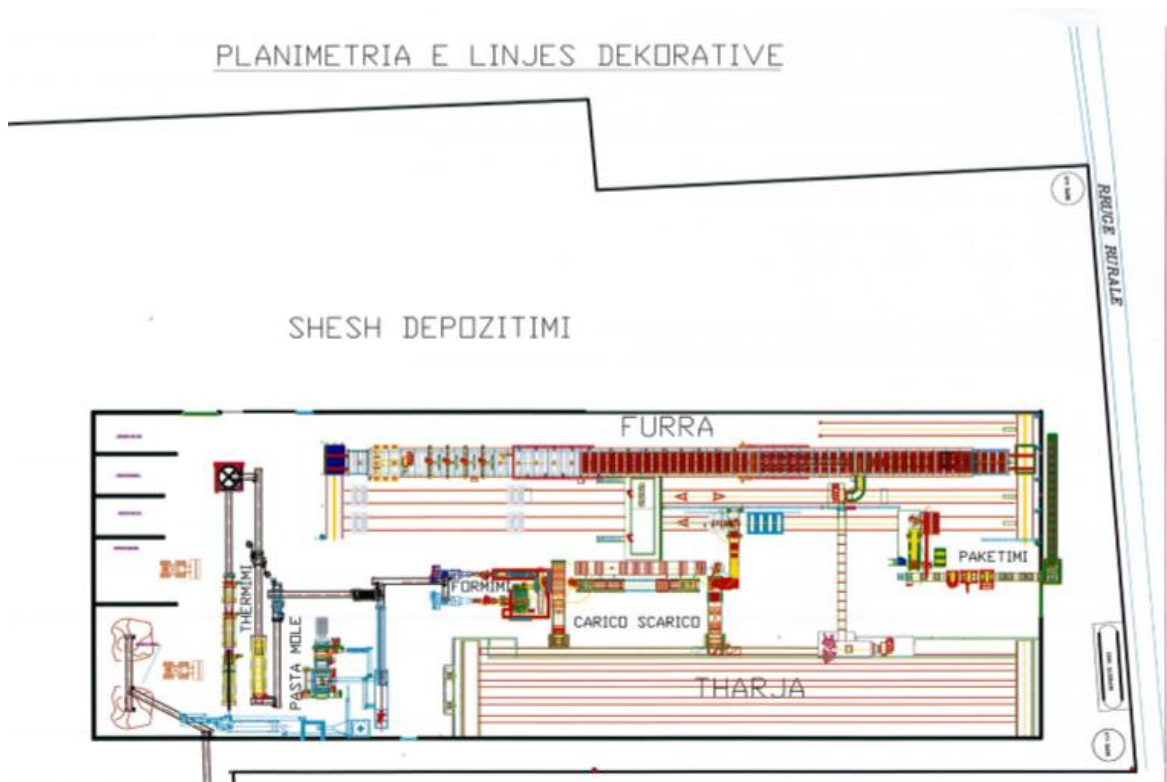


Figura 1. Planimetria e pergjithshme e linjes se re te tullave dekorative

Adresa: Maminas, Durrës

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



K.I.D – Alb sh.p.k

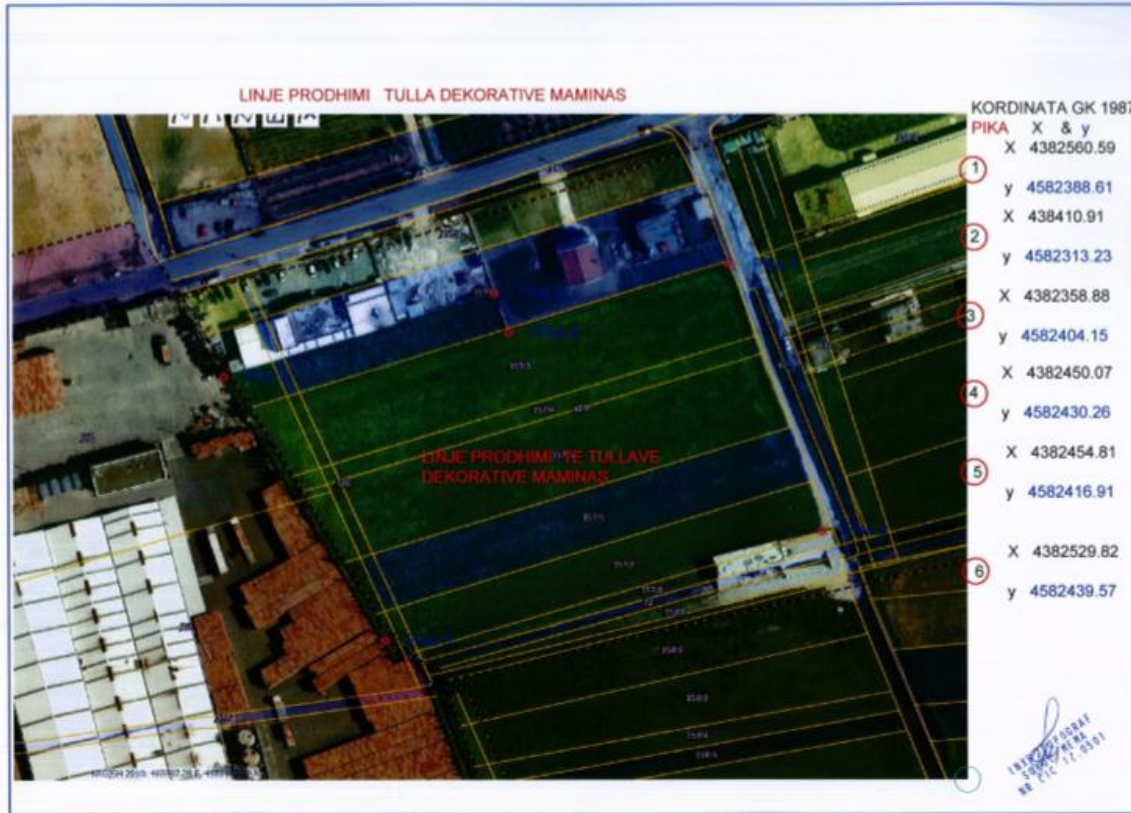


Figura 2. Planimetria e aktivitetit me koordinatat sipas sistemit koordinativ GAUS KRUGER

Pasqyrimi i koordinatave ku do te instalohet linja e re e prodhimit te tullave dekorative

Pika	X	Y
1	4382560.59	4582388.61
2	438410.91	4582313.23
3	4382358.88	4582404.15
4	4382450.07	4582430.26
5	4382454.81	4582416.91
6	4388529.82	4582439.57

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj, Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



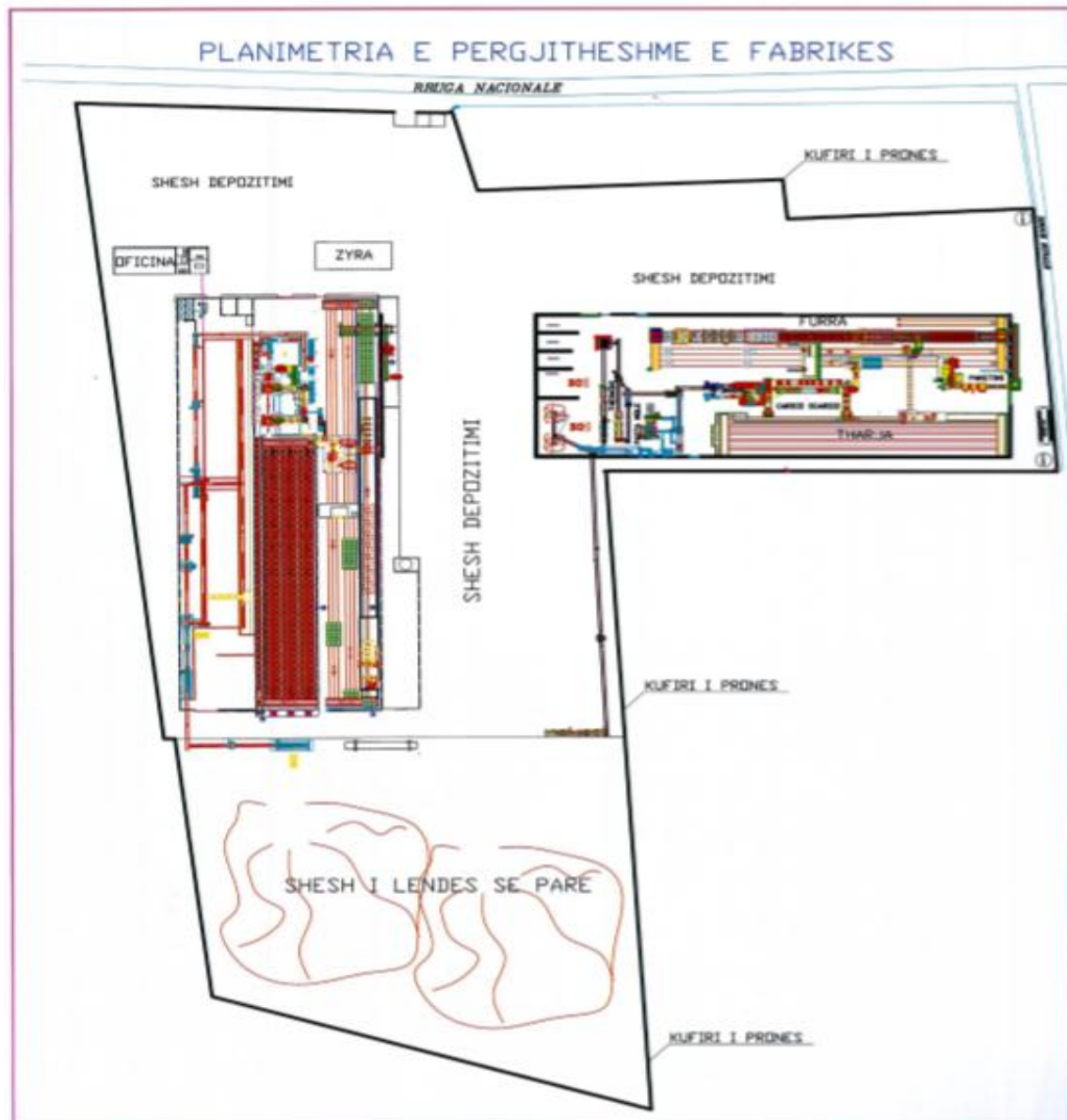


Figura 3. Planimetria e vendosjes se linjes se re te tullave dekorative me fabriken e tullave ekzistuese

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



Ne vijim po japim disa foto te objektit ne brendesi te te cilit do te montohet linja e prodhimit te tullave dekorative.



*Figura 4. Pamja e jashtme e kaponit nga ana e jugut*



*Figura 5. Pamja e jashtme e kaponit nga ana e veriut*

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



3. Informacionin për qendrat e banuara në zonën ku propozohet të zbatohet projekti, shoqëruar me fotografi dhe të dhëna për distancën e tyre nga vendndodhja e projektit të propozuar, si dhe përcaktimin e njësisë së qeverisjes vendore që administron territorin ku propozohet projekti

### 3.1 Popullata dhe demografia e Republikës së Shqipërisë

Shqipëria renditet e 136-ta në botë sipas popullsisë me një popullsi prej 2.87 milionë në vitin 2017. Dendësia e popullsisë është 101 banorë për km<sup>2</sup>. Jetëgjatësia e përgjithshme në Shqipëri në lindje është 78 vjet. Shkalla e fertilitetit total prej 1.80 fëmijëve për nënën është një nga më të ultat në botë. Në vitin 2016, popullsia e Shqipërisë ishte rreth 2,89 milionë, duke përfshirë 1,447 milionë meshkuj dhe 1,443 femra. Kishte 38,003 lindje të gjalla dhe 20,737 vdekje në Shqipëri. Rritja natyrore e popullsisë ishte pozitive, pasi numri i lindjeve tejkalonte numrin e vdekjeve me 17,266. Për shkak të migrimit, popullsia u ul me 18,307. Raporti total i varësisë i popullsisë në Shqipëri është 46.8%. Në vitin 2001, numri i ekonomive familjare arriti në 726.895. Struktura e moshës ishte nën 6 vjeç me 10.8% dhe 65 vjeç e lart me 7.5%. Megjithatë, raporti seksual arrin në 49.9% meshkuj dhe 50.1% femra të popullsisë së përgjithshme. Megjithatë, 2.737.614 të popullsisë ishin më të vjetër se 6 vjet.

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



K.I.D – Alb sh.p.k

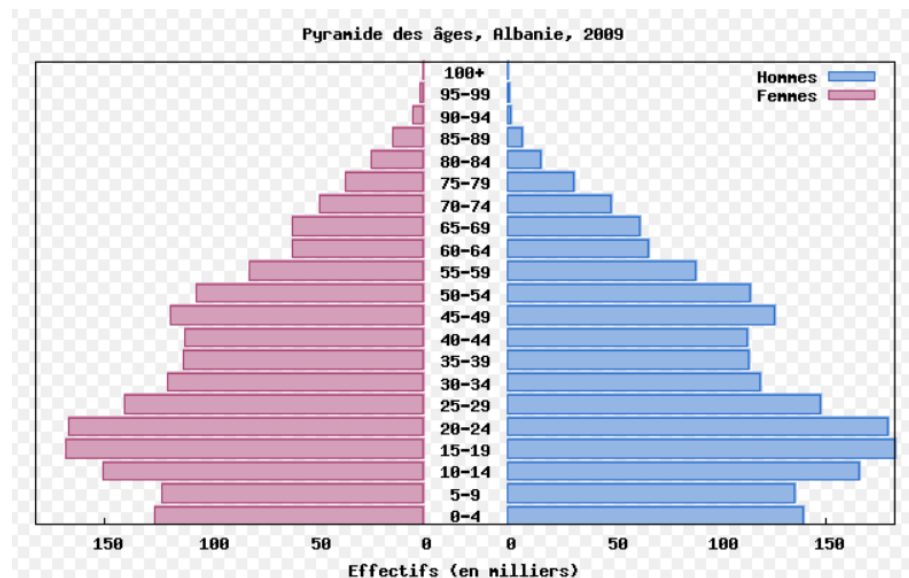


Figura 6. Piramida e moshes per meshkuj dhe femra

Në vitin 2011, popullsia e përgjithshme ishte 2.831.741. Krahasimi tregon se popullsia është ulur me 7.7% në rreth 10 vjet. Rënia e emigracionit në shkallë të gjerë dhe pjellorisë supozohet të jenë shkaqet kryesore të rënies së popullsisë së vëzhguar. Një vlerësim paraprak i numrit të personave që refuzuan të merrnin pjesë në regjistrim ishte 29.355 (1.04 %). Kjo shifër bazohet në numrin e banesave për të cilat është regjistruar një refuzim dhe është përfshirë në popullatën e përgjithshme. Popullsia e përgjithshme përbëhet nga 1.421.810 meshkuj (50.2 %) dhe 1.409.931 femra (49.8 %). Për herë të parë në historinë e regjistrimit të popullsisë në vend, popullsia në zonat urbane është më e madhe se popullsia e zonave rurale. Sipas rezultateve paraprake të regjistrimit të vitit 2011, 53.7 % e popullsisë jeton në zonat urbane dhe 46.3 % në zonat rurale.

Sipas Institutit të Statistikave INSTAT, popullsia në vitin 2016 ishte 2,886,026. Qarku i Tiranës është zona me popullsinë më të lartë prej 811,649 në vend.

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**

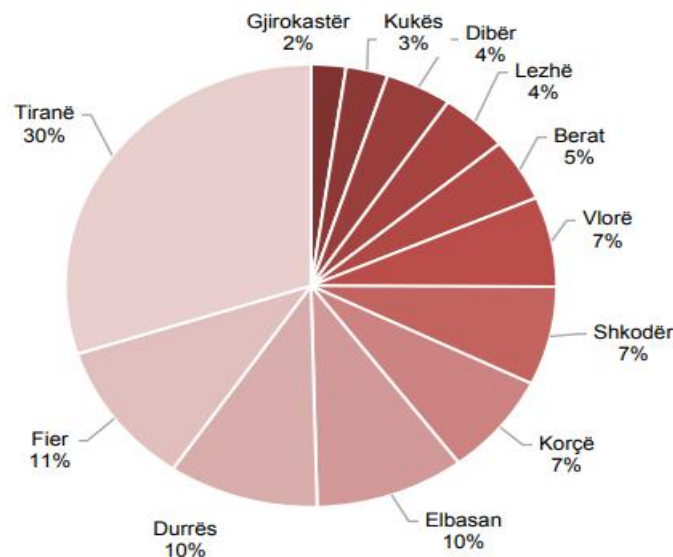


Qarku i Fierit mbetet popullata me popullsinë e dytë më të lartë me një total prej 312,488.

Qarku me rezultatin më të ulët janë Gjirokastrër, Kukës dhe Dibër respektivisht me 70,331, 84,035 dhe 134,153 banorë.

Rreth 53.4% e popullsisë shqiptare që jeton në qytete.

Pothuajse 53.4% e popullsisë së Shqipërisë jeton në qytete. Instituti i Statistikave (INSTAT) ka referuar se tre qarqet më të mëdha përbëjnë gjysmën e popullsisë. Mbi 1 milion njerëz jetojnë në Tiranë dhe Durrës, duke e bërë atë zonën më të madhe urbane në Shqipëri. Kryeqyteti Tirana, është një nga qytetet më të mëdha në Gadishullin Ballkanik dhe renditet e shtata me një popullsi rreth 800,000. Pas saj është qyteti i Durrësit, me një popullsi prej 201.110, e ndjekur nga Vlora, qyteti më i madh në Shqipërinë jugore, me 141.513 banorë.



*Figura 7. Ndarja ne % e popullsisë ne Qytetet e Shqiperisë*

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



Instituti i Statistikave parashikon që popullsia madje mund të rritet me më pak se një e pesta nga 763.560 deri në vitin 2011 në 909.252 deri në vitin 2031, varësisht nga shkalla aktuale e lindjeve dhe niveli i migrimit neto.

### 3.2. Popullata dhe demografia e qytetit të Durrësit

Zona Gjeografike: Bashkia Durrës kufizohet në perëndim me Detin Adriatik, në veri me bashkinë Kurbin, në lindje me bashkitë Krujë, Vorë e Shijak dhe në jug me bashkinë Kavajë. Popullsia: Sipas censusit të vitit 2011, në territorin e bashkisë së re Durrës banojnë 175,110 vetë ndërsa sipas regjistrimit civil popullsia rezidente është 299,989 vetë. Me një sipërfaqe prej 338.30 kilometrash katrorë, densiteti i popullsisë sipas të dhënave të Censusit 2011 është 517 banorë km<sup>2</sup> ndërsa sipas Regjistrimit Civil është 680 banorë km<sup>2</sup>.

Bashkia e Durrësit përbëhet nga gjashtë njësi administrative, të cilat janë:

a-Durrësi;

b-Sukthi;

c-Ishmi;

d-Katundi i Ri;

e-Rrashbulli; dhe

f-Manëz.

Të gjitha njësitë e bashkisë së re bëjnë pjesë në rrethin Durrës, qarku Durrës. Në territorin e bashkisë së re gjenden tre qytete, Durrës, Sukth dhe Manëz si dhe 39 fshatra.

Adresa: Maminas, Durrës

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania





K.I.D – Alb sh.p.k



MATJE DHE KESHILLIM PER MJEDISIN

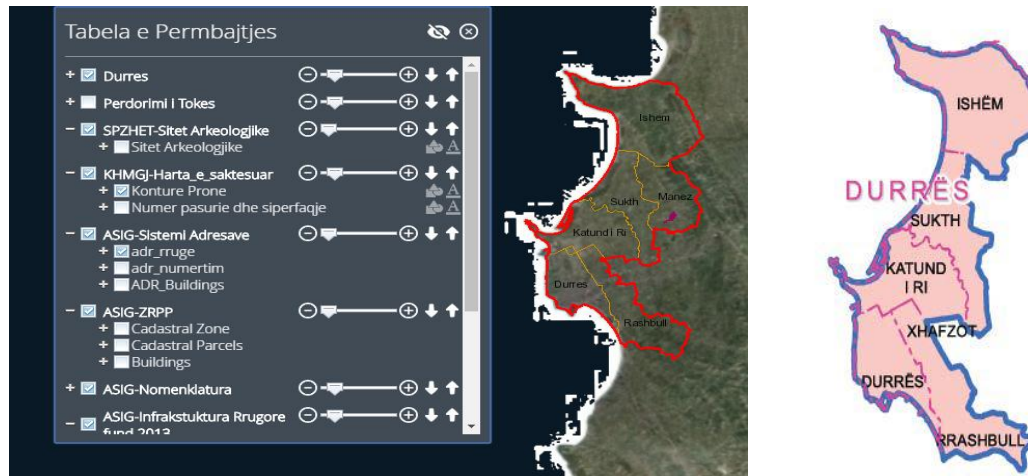


Figura 8. Kufijt territorial te qytetit te Durrësit.

Bashkia e Durrësit shtrihet përgjatë bregut të detit, nga grykëderdhja e lumit Ishëm në veri deri në kufi me Kavajën në jug. Vija e gjatë bregdetare që i shtohet qytetit të Durrësit e thekson tiparin e kësaj bashkie si zonë turistike, pasi përveç plazhit të Durrësit asaj i shtohet i gjithë gjiri i Lalëzit si dhe Kepi i Rodonit, të cilat deri tani kanë qenë pjesë e komunave Ishëm, Sukth, Katund i Ri dhe Rrashbull.

Durrësi ka gjithashtu portin më të madh në Shqipëri, ku përpunohet mbi 90 % e të gjithë volumit të ngarkim-shkarkimit portual, gjë që e bën atë njën më të rëndësishme tregtare në vend.

### 3.3. Popullata dhe demografia e Shijakut

Shijaku kufizohet në veri, perëndim dhe jug nga bashkia Durrës dhe në lindje nga bashkitë Vorë dhe Tiranë. Qendra e kësaj bashkie është qyteti i Shijakut.

Adresa: Maminas, Durrës

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



Popullsia: Sipas Censurit të vitit 2011, Shijaku numëron një popullsi prej 27,861 banorësh, ndërkohë që sipas Regjistrit Civil kjo bashki numëron 44,103 banorë. Me sipërfaqe prej 92.19 km<sup>2</sup>, ajo ka densitet prej 302 banorë/km<sup>2</sup> sipas censurit dhe 478 banorë/km<sup>2</sup> sipas regjistrit civil. Bashkia e re përbëhet nga katër njësi administrative të cilat janë Shijaku, Maminasi, Xhafzotaj dhe Gjepalaj. Të gjitha janë pjesë e Rrethit Durrës të Qarkut Durrës. Bashkia e re ka një qytet dhe 25 fshatra. Lista e plotë e qyteteve dhe fshatrave të kësaj bashkie është si më poshtë:

*Tabela 1. Te dhena per popullsine ne Bashkine Shijak*

Qarku	Qendra e Bashkisë	Njësitë administrative përbërëse	Qytetet dhe fshatrat në përbërje të tyre	Popullsi a sipas Censur 2011	Popullsi a sipas Regjistrit Civil	Sipërfaqj KM <sup>2</sup>
Durrës	Qyteti Shijak	<b>Shijak</b>	Qyteti Shijak	<b>34,513</b>	<b>44,103</b>	<b>92.19</b>
		<b>Maminas</b>	Fshatrat: Maminas, Karreç, Vlashaj, Karpen, Bodinak, Metallë, Bilalas, Rubjek			
		<b>Xhafzotaj</b>	Fshatrat: Xhafzotaj, Pjezë, Rreth, Sallmone, Koxhas, Borake, Guzaj, Vllazërimi			
		<b>Gjepalaj</b>	Fshatrat: Gjepalaj, Hardhishtë, Çizmeli, Eminas i Vogël, Likesh,			

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana, Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



MATJE DHE KESHILLIM PER MJEDISIN

			Kënetë, Shtrazë, Shahinaj, Shetël			
--	--	--	--------------------------------------	--	--	--



*Figura 9. Harta e re territoriale e Bashkisë Shijak*

#### 4. Skicat dhe planimetritë e objekteve të projektit dhe strukturave të projektit

Linja e prodhimit të tullave dekorative perbehet nga 5 reparte kryesore ne te cilat do te realizohet proceset e punes duke filluar nga faza a pare deri ne perftimin e produktit final ne kete rast tulla dekorative (te disa tipeve; si tulla dekorative te plota dhe te lehtesuara, piastra dekorative, tulla pastamole, kanelica etj).

Repartet kryesore te linjes per prodhimin e tullave dekorative jane:

- Reparti i dozimit (perpunimit) te lendeve te para;
- Reparti i formimit te brumit te baltes qe perdoret per prodhimin e tullave;
- Reparti i tharjes se produktit;
- Reparti i pjekjesse produktit final;
- Reparti i ngarkim - shkarkimit te produktit;
- Vendndepozitimi final i produktit perpara tregtimit.

Adresa: Maminas, Durres	Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana, Albania
-------------------------	----------------------------------------------------------



**K.I.D – Alb sh.p.k**



Reparti i magazinimit te lendeve te para eshte i njejte me ate te fabrikes se tullave. Ndersa zona e venddepozitimit te tullave dekorative te pjekura ndodhet ne pjesen veriore jashte fabrikes ku do instalohet linja e prodhimit te tullave dekorative.



*Figura 10. Pamje e pergjithshme ne brendesi te fabrikes*

Skica te pamjes qe do kete reparti i dozimit (perpunimit) te lendeve te para te domosdoshme per te prodhuar produktin finat, tullat dekorative sipas tipeve dhe recepturave te pergatitura referuar kerkeses se tregut te brendshem dhe atij te eksportit.

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania

## REPARTI I DOZIMIT TE LENDEVE TE PARA

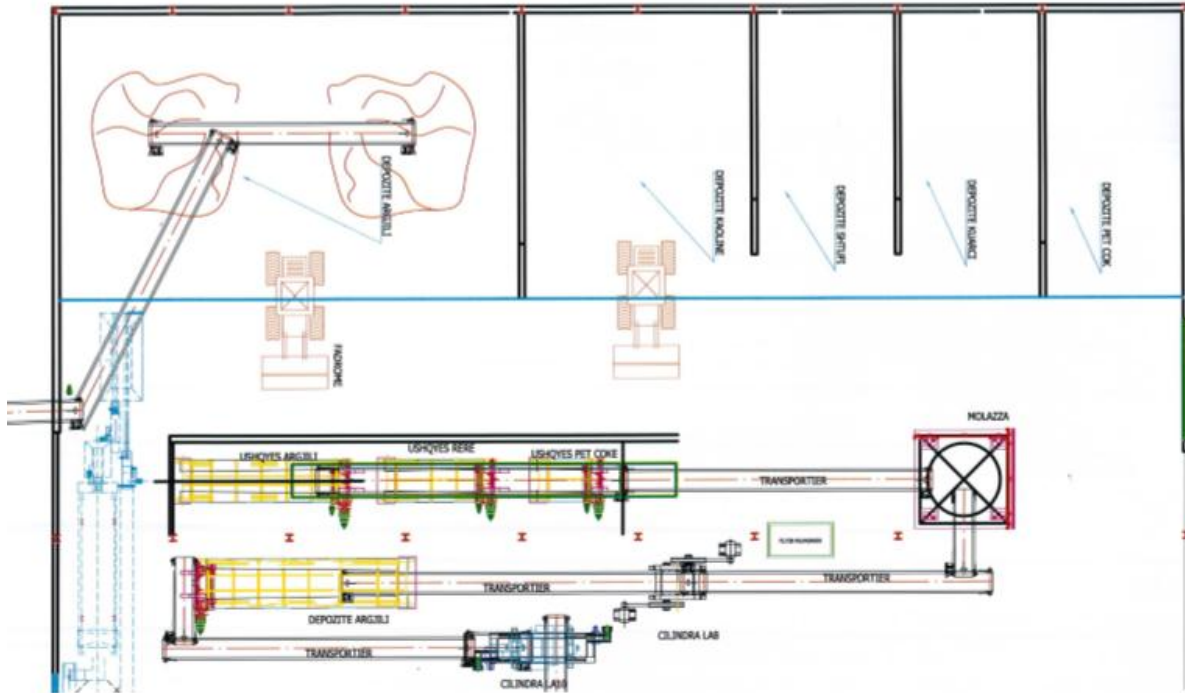


Figura 11. Pamje e repartit te dozimiti te lendeve te para



K.I.D – Alb sh.p.k



## REPARTI I FORMIMIT

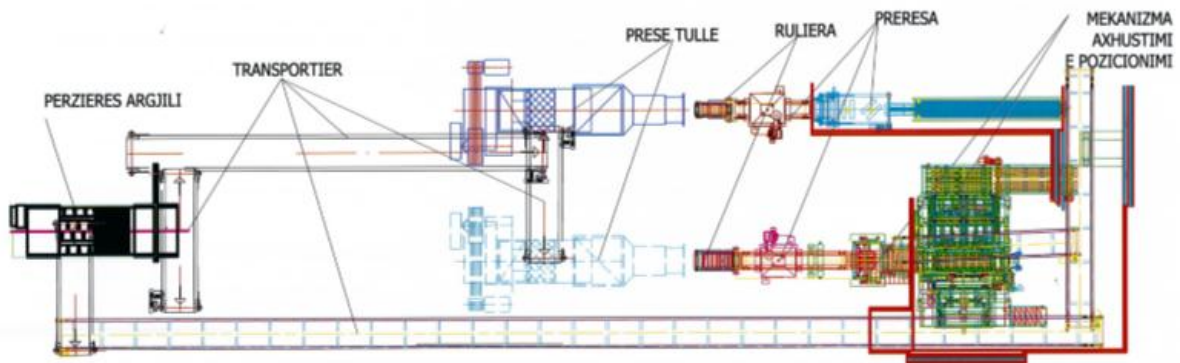


Figura 12. Pamje e repartit te formit te brumit te baltes per tullat dekorative

## REPARTI I THARJES

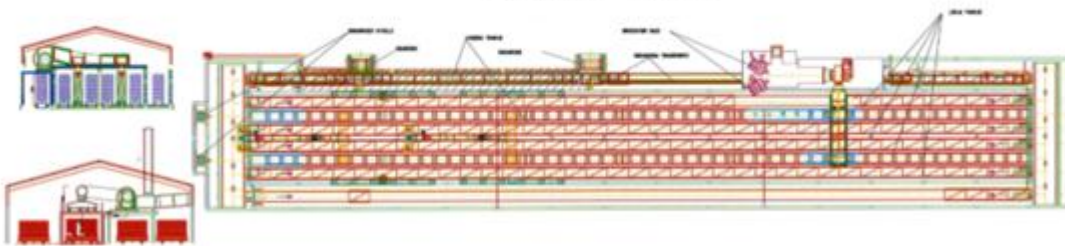


Figura 13. Pamje e repartit te tharjes se tullave te formuara perpara se te futen ne furre

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania





K.I.D – Alb sh.p.k



REPARTI I PJEKJES

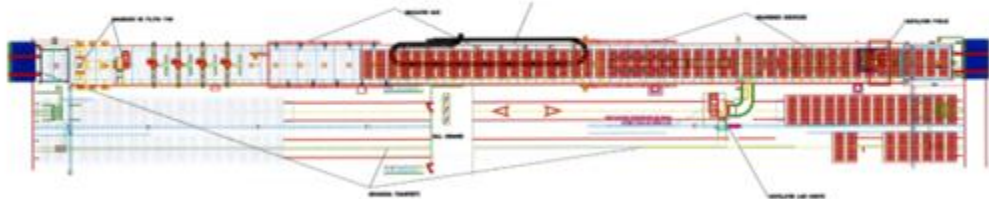


Figura 14. Pamje nga siper e furres se pjekjes se tullave dekorative

Aktiviteti i fabrikes drejtohet nga paneli i komandimit, si dhe nga programe kompjuterike te avancuara qe jane te instaluar ne kompjuterat dhe ne celularet e personelit teknik dhe te drejtuesve te kompanise per te kontrolluar procesin e punes.



Figura 15. Pamje e salles dhe panelit te komandimit te linjes

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania

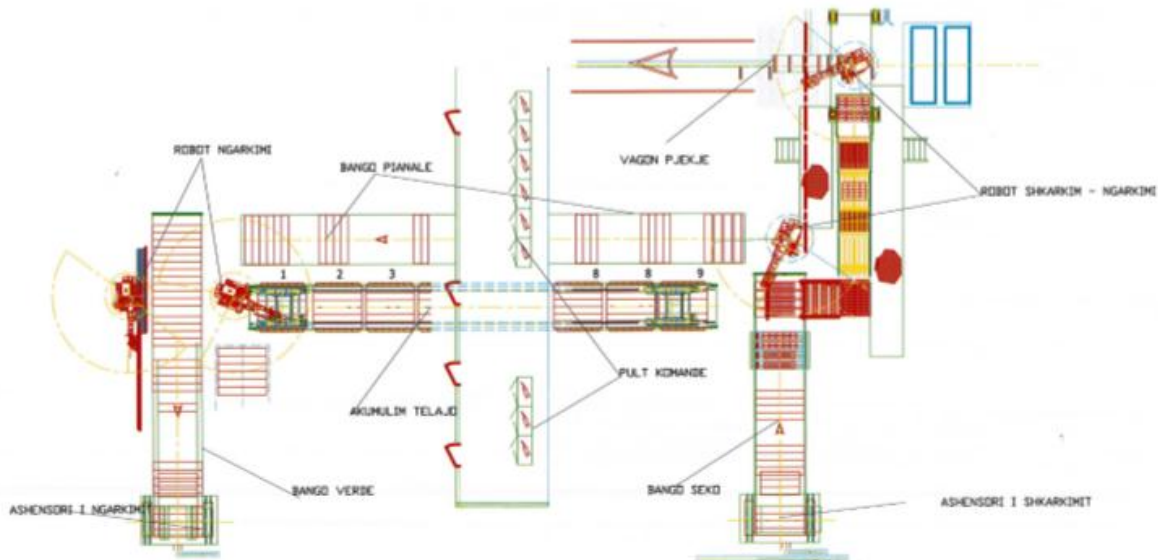


Figura 16. Pamje e repartit te ngarkim - shkarkimit te produktit kur hyjne dhe dalin nga furra



Figura 17. Pamje e zones ku eshte percakuar si venddepozitim i produktit final perpara tregtimimit te tij

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



## 5. Përshkrimin e proceseve ndërtimore dhe teknologjike, përfshirë kapacitetet prodhuese/përpunuese, sasi të e lëndëve të para dhe produktet përfundimtare të projektit

### Kapaciteti prodhues

Drejtues të K.I.D-Alb shpk përpiluan dhe hartuan një plan biznesi për kapacitetet përthithese të vendit dhe të shteteve për qark vendit tone si dhe trendit në rritje për përdorimin e produkteve të tullave dekorative. Nga analizat e kryera na rezultojë që aftësitë thithese mund të arrijnë 40,000 - 50,000 ton produkt/ vit. Mbi këto baze u projektua një linjë me kapacitet prodhues 150 - 200 ton/dite të tipeve të ndryshme.

Nr	Emertimi i produktit që do të përftohet	Permasat e tij gjatësi*gjerësi*lartësi
1	Tulle smustatto	250 x 120 x 55 mm
2	Tulle smusatto doppie	250 x 120 x 110 mm
3	Tulle smusatto	250 x 120 x 60 mm
4	Tulle smusatto doppie	250 x 120 x 120 mm
5	Tulle smusatto	250 x 120 x 70 mm
6	Tulle doppio	250 x 120 x 140 mm
7	Kanelica	120 x 40 x 250 mm
8	Spaccatella	50 x 120 x 250 mm
9	Tulla normale të plotë	250 x 120 x 60 mm
10	Tulla bimatonë të lehta	250 x 120 x 120 mm
11	Tulla bimatonë të lehta	250 x 120 x 140 mm
12	Tulla trimatonë të lehta	250 x 120 x 180 mm
13	Tulle pastamole	250 x 120 x 60 mm
14	Tulle pastamole	250 x 120 x 55 mm
15	Tulle pastamole	250 x 120 x 40 mm

### Ndërtimi

Meqenëse subjekti do të përdor një kabanon të gatshëm nuk do të ketë aktivitete ndërtimore për linjën e re. Do të realizohen vetëm punime të instalimit të linjës së prodhimit të tullave dekorative.

Adresa: Maminas, Durrës	Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana, Albania
-------------------------	-------------------------------------------------------



**K.I.D – Alb sh.p.k**



### Proceset teknologjike

Procesi i prodhimit te tullave dekorative perbehet nga disa faza kryesore:

1. Karriera natyrore e lendes se pare;
2. Karriera artificiale;
3. Perpunimi i lendes se pare;
4. Dozimi i lendes se pare dhe atyre ndihmese;
5. Fomimi i gjysmeproduktit te njome;
6. Tharja e produktit;
7. Pjekja e gjysmeprodhimit te thate;

Ne menyre me te detajuar po pershkruajme proceset kryesore te linjes se tullave dekorative.

#### *Karakteristikat cilesore te lendeve te para argjilore.*

Fabrika perdor lende te pare argjilore qe merret ne vendburimin Metallaj, Maminas te Duresit. Kjo eshte argjile me orgjine sendimentare me mosha te MIOCENIT te siperm me emer minerali montmonirollit (suargjila). Nuk permban gure gelqerore por karbonatet jane ne forme disperse dhe perqindja e tyre luhetet deri me 15. %.

Jane argjila me ngjyre gri dhe lageshti natyrore qe luhetet nga 10 -12 %.

Jane argjila me plasticitet 16 – 17 At. Tkurrja lineare eshte 6.4 %. Jep produkte me ngjyre te kuqe dhe rezistence mbas pjekjes 160 kg /cm<sup>2</sup>, me uje thithje deri ne 12 %.

Me peshe vellimore 2.10 t/m<sup>3</sup> dhe peshe specifike 2.75 t/m<sup>3</sup>.

Adresa: Maminas, Dures

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



MATJE DHE KESHILLIM PER MJEDISIN

*Tabela 2. Te dhenat karakteristike te argjiles.*

<b>Permbajtja ne %</b>	<b>Argjile</b>	<b>Shtuf</b>	<b>Kaoline</b>
SiO <sub>2</sub>	46.37 %	-	45 - 46 %
SO <sub>4</sub>	-	458 mg/100 gr	-
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	12.30 %	-	28-30 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	6.96 %	-	2.40 %
CaO	9.13 %	-	2.4 - 2.9 %
MgO	8.99 %	-	2.8 - 4.7 %
K <sub>2</sub> O	2.35 %	-	-
Na <sub>2</sub> O	1.80 %	-	-
CaCO <sub>3</sub>	-	0.85 %	-
H/K	14.81 %	-	10 - 11 %
K	-	2.10 mg/100 gr	-
Cl	-	22.30 mg/100 gr	-
Na	-	18.8 mg/100 gr	-
Grimca Alevroliti	42.54 %	-	-
Grimca Ranore	14.86 %	-	-
Grimca Argjilore	42.60 %	-	-

**Shenim:** Nisur nga karakteristikat cilesore te argjilave (humbje ne kalcinim, lageshtia) dhe procesi teknologjik qe zbatohet ne fabrike (firo teknologjike ne pjekje), koeficienti i perdorimit te lendes se pare argjilore (nga depozita natyrore prane fabrikes), eshte ~1.4 kv 100% argjile natyrore/kv produkt te gatshem per shitje per nje koeficient shkruferimi 1 me 1.3.

1. Karriera natyrore e lendes se pare.

<i>Operacionet e punes</i>	<i>Mjetet e punes</i>	<i>Kushtet e treguesit teknike e teknologjike kryesore</i>
Argjila germohet me traktore te rende me zinxhire me plugje ne forme grepi, shtypet me zinxhoret mbas germimit dhe behet kavalete me ane te traktorit, ne fushe te hapur.	Traktor me zinxhire e me plugje	Kavaleta te kete jo me pak se 1000 ton argjile  Shenohet data e ngritjes se kavaletes.

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana, Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



Argjila merret me mjete transporti e dergohet ne fabrike, per ndertimin e depozites se lendes se pare prane	Eskavator ngarkimi Makina transporti 25-32 ton	Copat e argjiles te jene jo me shume se 200 mm Lageshtia natyrore e argjiles se nxjerre eshte ~ 12 -14 %
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------



*Figura 18. Pamja nga karriera sipërfaqesore e argjiles.*

## 2. Karriera artificiale

<i>Operacionet e punes</i>	<i>Mjetet e punes</i>	<i>Kushtet e treguesit teknike e teknologjike kryesore</i>
Argjila e shkarkuar nga automjetet, shtrihet ne shtresa e ngrihet ne forme kavalete me lartesi ~ 10-14 m, ne fushe te hapur prane fabrikes, duke kaluar traktorin disa here ne cdo shtrese, per te ndihmuar ne thermimin e argjiles. Argjila ne kavalete vendoset ne lartesi sa eshte krahu i eskavatorit qe e merr ate me prerje vertikale ne te gjithe lartesine, duke bere te mundur mesatarizimin e shtresave pra dhe te vetive te argjiles dhe	Traktor me zinxhire  Eskavator me kove	Periudha e stazhionimit te argjiles ne kavalete te jete jo me pak se ~ 6 muaj, ku ajo ndodhet nen veprimin e agjenteve atmosferike dhe te lageshtise, se krijuar, vec asaj natyrore edhe nga lagja, qe kryhet manuale. Sasia e ujit te vaditjes eshte ne varesi te stines.
Adresa: Maminas, Durres	Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana, Albania	





**K.I.D – Alb sh.p.k**



perzierien ne forem shtrese me 10% shtufe (rere). Argjila laget me uje teknologjik ne te gjithë siperfaqen e shtresave ne kavalete. Kavaletave pergjate aneve u behen kanale per largimin e ujrave siperfaqesore	Pompe uji Pus uji  Sistem vaditje	Lageshtia e lendes se pare ne karrieren artificiale te jete 16 %.  Sasia ne perqindje e shtresave te shtufit ne cdo dy metra eshte afersisht 8 - 10%
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Per linjen e re te tullave dekorative do te perdoren dhe argjila te tjera te vendburimeve Kordhpule (Puke), me baze kaoline.



*Figura 19. Pamje nga krijimi i karrieres artificiale*

## 2.1 Shtesa varferuese

<i>Operacionet e punes</i>	<i>Mjetet e punes</i>	<i>Kushtet e treguesit teknike e teknologjike kryesore</i>
Si shtese varferonjese perdoren shtufet (rera) e zones se fushkrujes.  Shtresa e varferuesit shtrihet uniformisht me trashesi ÷10 cm mbi shtresen e argjiles te shtrire uniformishte me trashesi rreth 90 cm.  Gjate ndertimit cdo shtrese laget me uje teknologjik i marre nga impianti i grumbullimit te ujit me puse nentoksore me lageshti 14-16 % ne mase	Automjete.  Rruspe shperdarje  Impiant lagie me uje	Shtufi (rera) merret e paster pa mbeturina te huaja si barishte, gure etj.  Kavaleta e argjiles me varferues ndertohet me 10-15 shtresa te tilla.  Lagia behet me impiant me sprucator uji dhe kontrollohet nga personi pergjegjes

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana, Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



## 2.2 Shtesa e djegshme

<i>Operacionet e punes</i>	<i>Mjetet e punes</i>	<i>Kushtet e treguesit teknike e teknologjike kryesore</i>
<p>Shtesa e djegeshme qe perdoret eshte qymyri koks i naftes si dhe qymyre te vendburimeve te Selenices te perpunuara, me fuqi kalorifike 4000-5000 kcal/kg, duke lene hapesira per cdo lloje tjetër si bersi, tallashe etj ne mvartesi te rrethanave tekniko-ekonomike</p> <p>Keto shtesa depozitohet ne depon e lendeve varferonjese shtese prane fabrikes me nje volum ~1500 m3.</p> <p>Nga kjo depo me anen e fodromes kalohet ne ushqyesin me rryp gome i cili bene dozimin ne masen e percaktuar rreth 1 ÷ 1.5% ne perzierje</p>	<p>Automjete.</p> <p>Depo lendeve varferonjese.</p> <p>Fodrome me goma.</p> <p>Ushqyes me rryp gome</p>	<p>Lendet djegese qofte koks, qymyr, apo tjetër, duhet te jene te pastra dhe te shoqeruara me certifikaten perkatese te cilesise.</p> <p>Pasi mbi bazen e saj do te percaktohet nga teknologu i fabrikes perqindja e shteses mbi argjile mbi baze te fuqise kalorifike.</p> <p>Kjo behet mbi bazen e provave dhe miratohet nga titullari per sa here ndryshon fuqia kalorifike.</p>

## 2.3 Linja e perpunimit te qymyrit

<i>Operacionet e punes</i>	<i>Mjetet e punes</i>	<i>Kushtet e treguesit teknike e teknologjike kryesore</i>
<p>Linja mikromatike e qymyrit sherben per perpunimin e qymyrit ne menyre qe te jete i pershtatshem per djegje ne furre.</p> <p>Nga depozita prane repartit te pjekjes, qymyri thermohet ne thermues.</p> <p>Me pas dozohet ne mullirin e blojes.</p> <p>Materiali i bluar depozitohet ne</p>	<p>Ushqyes me rip gome.</p> <p>Transportier.</p> <p>Thermues.</p> <p>Transportier.</p> <p>Dozator qymyri.</p> <p>Mulli bloje P = 500 kg/ore.</p> <p>Ciklon ndares</p>	<p>Kryhet thermimi i trashe i qymyrit ne copa me diameter deri ne 25 mm.</p> <p>Ketu kryhet thermimi i imet i qymyrit ne thermija deri ne 100 mikron.</p> <p>Sistemit i transportit te qymyrit ne te gjithë linjen eshte pneumatik .</p>

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



<p>Sillos.</p> <p>Nepermjet nje tubacioni te mbyllur furnizues i paisur me 14 grupe shperndaresish automatik pneumatik, pluhuri i qymyrit dergohet per djegje ne furre.</p>	<p>Autofilter pluhrash.</p> <p>Aspiratore</p> <p>Sillos depozitimi</p> <p>Ventilator shtytes.</p> <p>2 Ventilatore presioni</p>	<p>Te gjitha proceset e punes e paisjet e linjes kryhen automatikisht dhe komandohen nga paneli qendror i instaluar mbi furre</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

*Tabela 3. Te dhenat teknike te qymyrit*

Permbajtja ne %	Pet-coke	Gas	Solar
Hiri	1.10%	-	-
Lageshtia	2.50%	-	-
Grimezimi	0.25%	-	-
Squfur	3.40%	-	-
Fuqia kalorifike	3.00%	-	-
Lendet volatile	3700.00	10500 - 10800	9400 - 9800
Dendesia ne 20°C D4.20	0.9960	0.52 - 0.56	0.9462 - 0.9800

Adresa: Maminas, Durres	Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana, Albania
-------------------------	-------------------------------------------------------



**K.I.D – Alb sh.p.k**



### 3. Perpunimi i lendes se pare

#### 3.1 Thermimi

<i>Operacionet e punes</i>	<i>Mjetet e punes</i>	<i>Kushtet e treguesit teknike e teknologjike kryesore</i>
L.pare merret nga e njejta depozite qe furnizon fabriken egzistuese, me te njejtin mjet furnizues me kove dhe hidhet ne ushqyesin nr.1 Kaolina hidhet ne ushqyesin nr.2	Ushqyes 1 8 x 1.2 m Ushqyes 2 8 x 1.2 m	Granulometri : nga 0-20cm  Sherben si ushqyes dozues  Sherben si ushqyes dozues
Nga ushqyeset lenda e pare kalon ne transportierin e perbashket	Transp. Nr.1 1.2 x 15 m	Sherben si transportues
Transportieri nr.1 e dergon ne transportierin nr.2 ne kend 90°	Transp. Nr.2 0.8 x 35 m	Sherben si transportues
Nga transportieri nr.2 kalon tek thermuesi me disqe	Thermues Morando DA2	Therrmohet deri ne 3 cm
Nga thermuesi me disqe kalon ne transportierin nr.3 i cili futet ne hyrje te kapanonit te linjes se re.	Transp.Nr.3 0.8 x 70 m	Sherben si transportues.
Nga transportieri nr.3 kalon ne transportierin nr.4 ne nje kend 120°.	Transp.Nr.4 0.8 x 15 m	Sherben si transportues.
Nga transportieri nr.4 kalon ne transportierin reversiber nr.5 i cili ben depozitimin e argjiles se formuar ne te dy anet e tij ne sillosin e ndertuar per kete qellim me nje kapacitet mbajtes	Transp Nr.5 0.8 x 10 m Reversiber Depozite me sip. 20 x 12 m	Sherben si transportier fundor  Sherben per depozitimin e argjiles se therrmuar.

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



**AC Consultant**  
MATJE DHE KESHILLIM PER MJEDISIN

### 3.2 Dozimi i lendeve te para dhe ndihmese per prodhim dhe therrmimin i metejshme

<i>Operacionet e punes</i>	<i>Mjetet e punes</i>	<i>Kushtet e treguesit teknike e teknologjike kryesore</i>
<p>Depo e lendeve te para perbehet nga nje kapanon i vecante me nje siperfaqe <math>24 \times 50 \text{ m} = 1200\text{m}^2</math> e ndare ne 5 depozita te vecanta.</p> <p>Ne depo jane instaluar kater ushqyes te lendeve te para dhe ndihmese.</p> <p>Depozita e pare sherben per depozitimin e argjiles qe vjen nga linja e therrmimit.</p> <p>Depozitae dyte sherben per mbajtjen e argjilave te ndryshme (kaoline etj).</p> <p>Depozita e trete sherben per mbajtjen e varferueseve te tj si shtufe bersi levoxhga pishe e bluar e tj.</p> <p>Depozita e katert sherben per mbajtjen e kuarcit te reres per veshjen e tullave etj</p> <p>Depozita e peste sherben per mbajtjen e shtesave organike si petkok etj.</p> <p>Ngarkimi i lendeve te para behet me fadrome.</p> <p>Argjila e therrrmuar kalon ne ushqyesin nr 1</p>	<p>Kapanon i mbuluar <math>1200 \text{ m}^2</math></p> <p>Ushqyes me gome <math>0.6 \times 6\text{m}</math></p> <p>Ushqyes me pllaka <math>1 \times 8\text{m}</math></p> <p>Ushqyes me gome <math>0.8 \times 5\text{m}</math></p> <p>Ushqyes me gome <math>0.8 \times 3\text{m}</math></p> <p>Transportjer bashkues <math>1.2 \times 15\text{m}</math></p> <p>Transportier <math>0.8 \times 15\text{m}</math></p>	<p>Kjo depo sherben vetem per depozitimin dhe ushqimin e lendeve te para.</p> <p>Sherben si dozator</p> <p>Sherben si dozator</p> <p>Sherben si dozator</p> <p>Sherben si dozator</p> <p>Sherben si bashkues dhe transportues i lendeve te para.</p>

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana, Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



<p>Shtufi kalon ne ushqyesin nr 2</p> <p>Lendet organike ne ushqyesin nr 3</p> <p>Rera per tharjen dhe perpunim kalon ne ushqyesin nr 4 (sherben vetem per linjen De Boer)</p> <p>Te tre ushqyeset e tjere me inverter dozojne ne te njejtin transportjer grumbulluese poshte tyre.</p> <p>Nga ky transportjer ndepermjet nje tansportjeri tjetri kalohet ne makinen e pare lagese dhe therrmuese.</p> <p>Mbas kesaj ndermjet dy transportjereve kalon ne cilindrat therrmues LA8.</p> <p>Pas kalimit ne cilindrat LA8 nepermjet nje transportjeri kalon ne sillosin grumbullues (ushqyes me pllaka).</p> <p>Ne kete linje gjendet dhe sistemi i filtrave per riciklimin e pluhurave.</p>	<p>Sistem filtrash</p>	
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------	--



*Figura 20. Pamje e ushqyesit te argjiles dhe lendeve te para*

Adresa: Maminas, Durres	Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana, Albania
-------------------------	-------------------------------------------------------





**K.I.D – Alb sh.p.k**



<i>Operacionet e punes</i>	<i>Mjetet e punes</i>	<i>Kushtet e treguesit teknike e teknologjike kryesore</i>
<p>Depo e lendeve te para eshte me nje siperfaqe 24 * 50 = 1200m<sup>2</sup> Ne te jane instaluar edhe makinat ushqyese te lendeve te para. Argjila vjen nga linja e therrmimit te pershkruar me siper, ndersa shtesat e lendes djekese koks, qymyr ej depozitohen ne depo.</p> <p>Argjila e therrmuar nga transportjeri nr 4 depozitohet ne ushqyeshin me pllaka prane kesaj depo.</p> <p>Krahas argjiles shtesa e lendeve organike (qymyr etj) hidhet me fadrome ne ushqyeshin me rrip gome</p> <p>Argjila dhe shtesa organike sipas dozave te percaktuara nga teknologu te cilat percaktohen me Hz ne invertera perkates dhe ne lartesine e shibrit prane cdo ushqyeshi, kalon ne transportierin poshte tyre. Transportier furnizues i FM</p> <p>Argjila e perzier me qymyr kalon ne makinen therrmuese me lagje dhe sita Morando Mbas therrmimit dhe lageshtise masa kalon ne transportierin pasues nr.5 Argjila kalon ne cilindrat therrmues te shkalles se pare</p> <p>Mbas therrmimit 2.5 mm ne sgratore La-9 masa kalon ne dy transp. te tjere te cilet e dergojne ne transportierin kryesor reversiber horizontal i levizshem i paisur me dy hedhesa satelitar per furnizimin ne menyre te percaktuar ne kater seksione te depos se stazhionimit ku sistemohet ne pozicione te ndryshme per stazhionim qe varion nga 6-8 dite.</p>	<p>Kapanon i mbuluar 1200m<sup>2</sup></p> <p>Ushqyesh me pllaka 1.5 * 10 m. me inverter.</p> <p>Ushqyesh gome 0.6 * 6m. me inverter.</p> <p>Transportier B=1000 L=15 m</p> <p>Transportier B =800 L=15 m FM Morando me lagje</p> <p>Transportier B= 800 L= 7 m</p> <p>Therrmues LA9 Morando</p> <p>Transportier B= 800 L= x Transportier B=800 L= x 90°</p> <p>Transportier reversiber</p>	<p>Kjo depo sherben vetem per depozitimin dhe ushqimin e lendeve te para.</p> <p>Sherben si dozator.</p> <p>Sherben si dozator.</p> <p>Sherben si bashkues dhe transportues i lendeve te para</p> <p>Sherben per transport</p> <p>Sherben per therrmim dhe lagje te argjiles deri ne 16% ne mase</p> <p>Sherben per transport</p> <p>Sherben per therrmimin deri ne 2.5 mm</p> <p>Sherben per transport</p> <p>Sherben per transport</p>

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana, Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



Ne kete linje gjendet dhe sistemi i filtrave per riciklimin e pluhurave.

Sistem filtrash

Sherben per mbushjen e depos te stazhonimit



*Figura 21. Transportjeri per dergimin e argjiles tek thermuesi*



*Figura 22. Pamje e zones se dozimit te lendeve te para.*

### 3.3 Formimi i gjysemproduktit te njome

<i>Operacionet e punes</i>	<i>Mjetet e punes</i>	<i>Kushtet e treguesit teknike e teknologjike kryesore</i>
Nga ushqyesi me pllaka i cili eshte i paisur edhe me inverter dhe elektrofardalle masa kalon nepermjet nje transportieri te gjere kalon ne ushqyesin e cilindrave te thermimit te imet.	Ushqyes me pllaka  Transportier  Cilindra Bongioanni 12LV	Behet dozimi simbas kerkeses se linjes se prodhimit. Sherben si ushqyes  Ne cilindrart 12 LV e thermimit te imet masa bluhet deri ne 0.8 mm

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



<p>Per uniformitet dhe shperndarje te rregullt te argjiles para cilindrave eshte vendosur shperndaresi dhe dozatori i argjiles.  <u><b>Ne kete linje gjendet dhe sistemi i filtrave per riciklimin e pluhurave.</b></u></p> <p>Me transportier materiali i bluar imet kalon ne banjatoren me sita e cila e perzjen ate me uje teknologjik dhe e brumos duke i homogjenizuar perberjen dhe permbajtjen e lageshtise. Njekohesisht ben edhe presimin nepermjet sitave.</p> <p>Nga perziersi me sita (banjatoria) argjila nepermjet nje transportieri reversibel do te ushqeje dy nenlinjat (linjen e produkteve me prese dhe ate me stampe)          Nga ky transportier reversibel ne rastin e punes per produktet me prese lenda e perpunuar kalon ne nje transportier normal dhe me vone ne nje transportjere te dyte reversibel i cili furnizon dy presat ne menyre periodike.          Njera nga presat e destinuar per produktet dekorative me dekor dhe rere, tjetra e destinuar per produktet e tjera si bimatone, kanelica, etj.          Kontrollohet vakumi dhe presioni ne gryken e daljes se preses me ane durometrave dhe manometrave elektronik per largimin e ajrit dhe rritjen e homogjenitetit te mases se brumit te argjiles.          Kallepet vendosen ne gryken e preses sipas asortimentit qe do te formohet.          Prerja kryhet me tel ne dy faza:          - prerja njefishe          - prerja shumefishe          Pas prerisit te njefishte per linjen dekorative kemi nje sere procesesh per tullat si: veshje</p>	<p>Sistem Filtrash</p> <p>Transportier</p> <p>Banjatore Bongioanni Sistem dhenes uji automatik</p> <p>Transportier Transportier reversiber</p> <p>2 Presa vakum</p> <p>Pompe vakuumi</p> <p>Manom. vakumi dhe presioni.</p> <p>Kallepe per cdo produkt</p> <p>Preres njefish Preres shumfish</p> <p>Sabiatrice Makiatrice Smusatrice</p>	<p>Sherben per transport</p> <p>Sherben per lagien e argjiles ne menyre automatike me sistem sprucimi deri ne masen 20 %</p> <p>Sherben per transport Sherben per mbushjen e depos</p> <p>Lageshtia jepet ne sistem automat sipas asortimenteve te caktuara te prodhimit me vakuum jo me te vogel se -0.9 mmH<sub>2</sub>O dhe presion jo me te vogel se 19-20 atm (karte specifike per cdo lloj asortimenti).</p> <p>Kallepet duhet te jene ne gjendje te mire pa demtime per te nxjerre nje produkt cilesor</p> <p>Tullat dekorohen sipas proceseve te perzgjedhura.</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana, Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



<p>me rere, dhenie forme siperfaqesore, zmusime te prerjeve, etj. Ne kete linje gjendet dhe sistemi i filtrave per riciklimin e reres.</p> <p>Ndersa per linjen tjeter sistemi pothuajse eshte i njejte me linjen e produkteve per ndertim. Mbeturinat nga prerja shumefishe karelit automatik riciklohen me transportier direkt ne banjatoren me sita.</p> <p>Proceset jane te automatizuara Ne rast se do te prodhojme tulla me stampe te ashtequajtur pasta mole transportjeri reversibel ndryshon drejtim dhe furnizon linjen e pasta moles (De Boer)</p> <p>Pershkrimi i linjes De Boer Makineri me hallka me 52 stampa 6 koka per mbushjen e stampave me rripa leshues Impiant i lagies dhe tharjes se stampave ne bord Sperkates rere i stampave Perzieres njeboshtor Sistem i qarkullimit te reres se thate e te legesht e perbere nga transportier, ushqyes, dozator rere e lageshtie, elevator dhe sillos per reren e thate. Thares i reres me cilindra rrotullues me brucatore gazi Pastrues rere inox per ndarjen e reres nga uji. Tullat e formuara ne stampa kalojne ne menyre automate me permbyse ne telainat e tharjes te njejta me ato te linjave me presa.</p> <p><b><u>Ne kete linje gjendet dhe sistemi i filtrave per riciklimin e pluhurave.</u></b></p>	<p>Bango devijuese Sistem filtrash</p> <p>Transp.teprica Transp. skarciteti</p> <p>Transportier furnizimi</p> <p>Banjatore</p> <p>Transportier</p> <p>Dozator</p> <p>Hedhesa argjili</p> <p>Zinxhir me stampa</p> <p>Bango telajosh</p> <p>Linja e mbajtjes dhe transportit telainave bosh dhe plot me produkte pastamole</p> <p>Sistem filtrash</p> <p>Kuader elektrik</p>	<p>Sherben si transportues</p> <p>Sherben per prodhimin e tullave pastamole. Vecoria ne kete linje qendron ne lagien deri ne 30% te argjiles qe te behet e rreshkitshme dhe viskoze. Stampat sperkaten mire me rere te paster dhe te thate Hedhia e argjiles rezlizohet nepermjet shiritave dysh me shpejtesi per ne stampe qe tulla te arrije te marri formen e stames Sistemet jane automatike Krahas tyre eshte nje sistem automatik per riciklimin e reres dhe ujit teknologjik. Per marrjen e produkteve te ndryshme pastamole perdoren stampa te ndryshme ne forme dhe trashesi te cilat akopjohen ne zinxhirin e stampave. Sistemi i Linjes De Boer eshte plotesisht i automatizuar dhe i monitoruar nga nje kuader elektrik ne te cilin impostohen te gjitha kerkesat teknologjike. Sherben per devijimin dhe ndarjen ne menyre uniforme te</p>
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana, Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



<p>Te treja linjat bashkohen perseri para bangove per stivim.</p> <p>Gjysemprodukti i njome e i prere kalon ne bangon devijuese dhe me vone nepermjet robotit te ngarkimit kapet dhe vendoset ne telajot e tharjes. Per furnizimin me telajo sherben nje robot tjetër</p> <p>Mbas vendosje s se produktit ne telajo nje sere transportieresh e cojne ne ngarkimin e telajove ne vagonin e tharjes. Robot per vendosjen e pianaleve</p> <p>Bango percjellese e prodhimit te njome</p> <p>Grumbullues dhe ngarkues prodhimi</p> <p>Shkarkues i prodhimit te thate Bango percjellese</p> <p>Robot i kapjes dhe stivimit te produktit te thate Robot i shkarkimit te pianaleve Bango e levizjes se pianaleve</p> <p>Magazina e pianaleve me makina ngarkim-shkarkimi</p> <p>Lista e produkteve</p> <table border="0"> <tr><td>Tulle smustatto</td><td>250 x 120 x 55</td></tr> <tr><td>Tulle smusatto doppie</td><td>250 x 120 x 110</td></tr> <tr><td>Tulle smusatto</td><td>250 x 120 x 60</td></tr> <tr><td>Tulle smusatto doppie</td><td>250 x 120 x 120</td></tr> <tr><td>Tulle smusatto</td><td>250 x 120 x 70</td></tr> <tr><td>Tulle doppio</td><td>250 x 120 x 140</td></tr> <tr><td>Kanelica</td><td>120 x 40 x 250</td></tr> <tr><td>Spaccatella</td><td>50 x 120 x 250</td></tr> <tr><td>Tulla normale te plota</td><td>250 x 120 x 60</td></tr> <tr><td>Tulla bimatone te leht.</td><td>250 x 120 x 120</td></tr> </table>	Tulle smustatto	250 x 120 x 55	Tulle smusatto doppie	250 x 120 x 110	Tulle smusatto	250 x 120 x 60	Tulle smusatto doppie	250 x 120 x 120	Tulle smusatto	250 x 120 x 70	Tulle doppio	250 x 120 x 140	Kanelica	120 x 40 x 250	Spaccatella	50 x 120 x 250	Tulla normale te plota	250 x 120 x 60	Tulla bimatone te leht.	250 x 120 x 120	<p>Bango devijuese dhe ndarese</p> <p>Robot i ngarkimit Robot i telajove</p> <p>Transp.Telajo Ngarkues telajo Vagona tharje</p>	<p>produktit per kapjen nga roboti. Roboti i ngarkimit te telajove merr nga bango e akumulimit te telajove, telajon e rradhes dhe e vendos ne pozicionin per mbushjen me tulla nga roboti i ngarkimit. Linja e transportit te telajove te mbushura m,e produkt te njome perfundon me ngarkuesin e telajove ne vagonat e tharjes. Te gjitha proceset jane automatike dhe te programuara nga kuadri elektrik per kete qellim</p> <p>Sherben per ngarkimin e gjysemproduktit te njome. Sherben per vendosjen e pianaleve</p> <p>Sherben per grumbullim dhe ngarim te produktit te njome Sherben per shkarkimin e produktit te thate</p> <p>Sherben per stivimin e produktit te thate</p> <p>Sherben per shkarkimin e pianaleve</p> <p>Sherben per levizjen e pianaleve</p>
Tulle smustatto	250 x 120 x 55																					
Tulle smusatto doppie	250 x 120 x 110																					
Tulle smusatto	250 x 120 x 60																					
Tulle smusatto doppie	250 x 120 x 120																					
Tulle smusatto	250 x 120 x 70																					
Tulle doppio	250 x 120 x 140																					
Kanelica	120 x 40 x 250																					
Spaccatella	50 x 120 x 250																					
Tulla normale te plota	250 x 120 x 60																					
Tulla bimatone te leht.	250 x 120 x 120																					

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana, Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



Tulla bimatone te leht.	250 x 120 x 140		
Tulla trimatone te leht.	250 x 120 x 180		
Tulle pastamole	250 x 120 x 60		
Tulle pastamole	250 x 120 x 55		
Tulle pastamole	250 x 120 x 40		



*Figura 23. Pamje e produkteve te formesuara*

#### 4. Tharja e produktit te njome

<i>Operacionet e punes</i>	<i>Mjetet e punes</i>	<i>Kushtet e treguesit teknike e teknologjike kryesore</i>
<p>Sistemi i tharjes eshte gjysem i vazhduar dhe realizohet ne sektorin e tharjes i ndertuar me kater linja produkti dhe dy linja ventilimi.</p> <p>Ne ndryshim nga sistemi i tharjes egzistuese sistemi i tharjes se produkteve dekorative dhe pastamole eshte me delikat dhe per kete arsye sistemi eshte modifikuar me 2 nje riciklimi si dhe me 2 grupe evakuimi anesor.</p> <p>Agjenti thares merret ne masen 60% nga rekuperimi i nxehetesis ne furren e pjekjes dhe</p>	<p>Ventilator qendror 120,000 m<sup>3</sup> CBI</p> <p>2 Gjeneratore me gas 1 mln kcal/ore</p> <p>2 Gjeneratore me gas 0.5 mln kcal/ore</p>	<p>Tharja realizohet me ajer te nxehte +avull me lageshtie deri 98 % ne dalje.</p> <p>Shperndarja e agjentit thares behet me 2 kolektore dhe 108 farfalla.</p>

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana, Albania





**K.I.D – Alb sh.p.k**



<p>ne masen 40% prodhohet ajer i ngröhte nepermjet sistemit te gjeneratoreve me gas GPL(Gjithsej 4 gjeneratore 2 x 1 mln/kcal + 2 x 500 mije/ kcal)</p> <p>Shperndarja e ajrit te ngröhte me temperature 100-110°C shperndahet nepermjet dy kolektoreve kryesore te vendosur ne gjatesi te tharjes nepermjet 108 farfallave.</p> <p>Ne sektorin e pare te futjes se produktit te njome jane dy sisteme riciklimi te cilet pervec riciklimit te avullit bejne edhe korigjimin e temperatures nepermjet dy gjeneratoreve te ajrit te nxehte.</p> <p>Po ashtu per uljen e shpejtesise se levizjes se ajrit jane marre masa per ndryshimin e volumit te qarkullimit nga ventilatoret konik.</p> <p>Sistemi i ventilatoreve konik eshte i perbere nga dy grupet prej 26 ventilatoresh me levizje prej 2.5 - 3 m.</p> <p>Gjithashtu per rregullimin e sistemit te ajrit ne kete zone jane instaluar 2 evakuatore anesore nepermjet 12 shkarkuesve nga te dyja anet e tharjes.</p> <p>Regjimi i qarkullimit te vagonave realizohet nepermjet sistemit te trasbordos anesore si edhe te trasbordove ballore dhe fundore.</p> <p>Tharja eshte hermetizuar edhe gjate hyrjes dhe daljes se produktit me sistemin e 2+2 portave pneumatike te tharjes.</p> <p>Tharja ndiqet sipas kurbave te tharjes nepermjet programit te instaluar per kete qellim</p>	<p>Farfalla shperndarje 108 cope</p> <p>Farfalla te motorizuara 12 cope</p> <p>2 Evakuator 50,000 m<sup>3</sup> Ferrari</p> <p>2 Evakuator 30,000 m<sup>3</sup> Ferrari</p> <p>Ventilator konik Marcheluzzo 30 m<sup>3</sup>/ore</p> <p>4 Porta tharje pneumatike</p> <p>2 Porta tharje mekanike</p> <p>Trasbordo ne hyrje</p> <p>Trasbordo ne dalje</p> <p>Sistem i qarkullimit te vagonave prane linjes</p>	<p>Koha e qendrimit ne tharje eshte nga 18-40 ore sipas produkteve.</p> <p>Temperatura ne hyrje 100-110 °C</p> <p>Temperatura brenda ne tharje eshte 60-70 °C</p> <p>Temperatura ne dalje te tharjes eshte 30-40 °C</p> <p>Lageshtia e produktit te thate deri ne 4%.</p> <p>Lageshtia e ajrit ne dalje deri ne 98%.</p> <p>Presioni ne hyrje deri ne -0.2 mbar</p> <p>Sasia deri ne 120.000 m<sup>3</sup>/h</p> <p>Çdo vagonete ka deri ne 18 kate raftesh per stivim.</p> <p>Kapaciteti thares 200-250 T/dite</p>
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



<p>i cili ben te mundur impostimin mbatjen dhe korigjimin e parametrave teknologjik ne menyre automatike.</p> <p>Sistemi eshte i komandueshme nepermjet monitoreve special si edhe nepermjet paisjeve elektronike ne distance.</p> <p>Cikli i tharjes eshte ne vartesi te llojit te produktit dhe ndryshon nga produkti ne produkt per kete qellim cdo ndryshim asortimenti shoqerohet me nje kurbe teknologjike te vecante qe eshte e impostuar ne program.</p> <p>Te gjitha proceset jane te automatizuara.</p>	<p>se ngarkimit dhe shkarkimit te vagonave</p> <p>Vagona tharje gjithsej 170</p> <p>Sistemi i plote i kontrollit eshte me termocifte, termorezistenca dhe mates te tjere presioni, lageshtie.</p> <p>Sistemi operativ eshte i kompozuar nga PC dhe PLC qendrore me program te vecante te impostuar ne te.</p>	<p>Skarciteti ~ 2 % riciklohet me transportier ne karrieren</p> <p>Tkurrrja totale prej ~ 6.4 % (tkurrje ne tharje e ne pjekje).</p> <p>Ajri i furren merret me temperature 200 – 250 °C dhe futet ne dhomen e perzierjes.</p> <p>Ne dhomen e perzierjes se ajrit perzihet ajri i nxehte i marre nga furra, ajri i nxehte i prodhuar nga gjeneratoret dhe ajri i ftohte nga ambienti i cili bene regullimin automatik te volumit dhe temperatures qe shkon ne tharje 100-120 °C</p> <p>Ajri i ngopur me lageshtire largohet nga oxhaku i daljes.</p> <p>Parametrat teknike jane te automatizuar.</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana, Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



*Figura 24. Pamja e sistemit te kapjes se nxehtesis dhe tharjes se tullave*



*Figura 25. Pamja e ventilatoreve dhe repartit te tharjes se tullave te formesuara*

## 5. Stivimi dhe pjekja e produktit te thate

<i>Operacionet e punes</i>	<i>Mjetet e punes</i>	<i>Kushtet e treguesit teknike e teknologjike kryesore</i>
<p>Prodhimi i thate shkarkohet nga vagonat se bashku me pianalet me mekanizmin e shkarkimit.</p> <p>Pianalet me permasa 30 x 200 orientohen ne linjen e transportit te pianaleve me produkt dhe afrohen prane robotit te shkarkimit te produktit.</p>	<p>Mekanizmi i shkarkimit te pianaleve</p> <p>Mekanizem i transp. Te pianaleve</p> <p>Robot i shkarkimit te produktit te thate.</p> <p>Bango seleksionimi dhe modulimi</p>	<p>Duhet te kihet parasyhs qe produkti i thate nuk duhet te kaloje 4% te lageshtise</p> <p>I gjithë produkti duhet te jete i skuadruar mire.</p>

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana, Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



<p>Produkti i thate kapet nga roboti dhe sistemohet ne bangon e modulimit ku behet dhe seleksionimi dhe rimodulimi i produktit ne shtresa per formim pakoje.</p> <p>Shtresat e formimit te pakove kapen nga roboti i ngarkimit i cili ne baze te modulimit te stivimit mbi vagon ben ngarkimin e vagonit te pjekjes.</p> <p>Produkti Skarkicet hidhet ne vagoneta te posacme dhe deopozitohet ne depon e lendes se pare per riciklim.</p> <p>Pianalet e shkarkuara kalojne ne linjen e furnizimit me produkt te dale nga presa ose ne mungese te punes dhe hapsirave roboti i sistemimit te pianaleve i sistemon ato ne magazinën e akumulimit</p> <p>Ne stivim ne baze te asortimentit dhe per secilin asortiment ka module te ndryshme qe realizohen nepremjet kompjuterizimit te robotit</p>	<p>Robot i stivimit te produktit te thate</p> <p>Vagoneta per skarcitetin</p> <p>Vagona pjekje modul 3.4 x 2.8</p> <p>Te gjitha proceset kryhen ne menyre automatike.</p>	<p>Produktet nuk duhet te kene plasaritje apo demtime te tjera fizike.</p> <p>Stivimi ne vagonat e pjekjes behet ne 2 x 3 pako me hapin 1.4 m per tu pershtatur sistemit te pjekjes se furre.</p> <p>Prodhimi ne pako duhte te jete jo i ngjitur por i larguar nga njeri tjetri dhe i qendrueshem per nje pjekje uniforme dhe ngjyre standard</p> <p>Vagonat e pjekjes duhet te jene te rregullt e sidomos shtresa mbeshtetese e tullave per pjekje te jete ne plan dhe pa demtime si dhe e pastruar nga te gjitha mbeturinat qe dalin pas shkarkimit te produktit te pjekur.</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

**Pjekja e gjysmeprodhimit te thate per tullat dekorative**

<i>Operacionet e punes</i>	<i>Mjetet e punes</i>	<i>Kushtet e treguesit teknike e teknologjike kryesore</i>
<p>Procesi i pjekjes per tullat dekorative realizohet ne furren tunel modul 3.4 x 2.8 m me lartesi 1.7 m</p> <p>Kjo furre eshte e gjate 107 m dhe e kompozuar me sistemet e meposhtme:</p>	<p>Furre tunel Mod. 3.4 x 2.8</p> <p>L = 107 m</p> <p>B = 3.4 m</p>	<p>Per te realizuar nje pjekje cilesore kurba e pjekejes eshte ndertuar ne menyre te atille qe te kete parasysh keto tregues:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Gjatesine dhe temperaturën e zones se</li> </ul>

Adresa: Maminas, Durres	Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana, Albania
-------------------------	-------------------------------------------------------



**K.I.D – Alb sh.p.k**



<ul style="list-style-type: none"> <li>- Sistemi i pjekjes me grupe sprucimi me gas te lengshem ose natyror te lengezuar <b><u>(eshte e mundur ne cdo kohe te instalohen grupe te tjera sprucimi si solar, qymyr, apo te cdo lloj lende tjeter djegese, sipas ekonomise se tregut)</u></b></li> <li>- Sistemi i brucatoreve anesor me gas</li> <li>- Sistemi i ventilimit i perbere nga ventilatori i tymrave, ventilatori i ftohjes se produktit, ventilatori i rikuperimit te nxehtesise si edhe ventilatoret e ftohjes se vagonave.</li> <li>- Sistemi i ftohjes se produktit ne zonen termike.</li> <li>- Sistemi i riciklimit ne zonen e parapjekjes.</li> <li>- Sistemi i transportit te vagonave te pjekjes</li> <li>- Sistemi i kontrollit stabilizimit dhe monitorimit te procesit automat.</li> </ul> <p>Temperatura e pjekjes realizohet ne baze te nje kurbe te caktuar sipas produktit qe piqet dhe e impostuar ne programin automat te fures.</p> <p>Pergjithesisht temperatura e pjekjes rezulton nga 850-950 °C e cila eshte ne varesi te llojit te lendeve te para si edhe</p>	<p>H = 1.7 m</p> <p>Sistemi i lendes djegese</p> <p>Ventilator i tymrave</p> <p>Ventilatori i ftohjes</p> <p>Ventilatori i rikuperos</p> <p>Sistemi i sprucatoreve anesor</p> <p>Sistemi i sprucatoreve qendror.</p> <p>Sistemi i ftohjes se shpejte</p> <p>Sistemi i ftohjes se vagonave</p> <p>Sistemi i transportit te prodhimit i perbere nga 2 trasbordo + 3 linja transporti.</p> <p>Sistemi i matjes se paramentrave temperature-presion.</p> <p>Sistemi i impostimit, monitorimit dhe korigjimit te</p>	<p>parangrohjes te cilen e modifikon dhe realizon nepermjet sistemit te riciklimit</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pregatitjen e materialit per ne zonen e pjekjes te cilen e realizon nepermjet sprucatoreve anesor.</li> <li>- Pjekjen definitive te produktit te cilin e realizon nepermjet sprucatoreve anesor.</li> <li>- Ftohjen e menjehereshme te produktit te cilin e realizon ne zonen e rikuperos.</li> <li>- Ftohjen perfundimtare te produktit te cilin e realizon ne zonen e ndarjes</li> </ul> <p>Per realizimin e kurbes se pjekjes jane patur parasysh gjithashtu ndryshimi i struktures te lendes qe piqet sidomos te silikateve dhe kalimi i tyre nga format nga alfa ne beta dhe nga beta ne gama.</p> <p>Temperaturat dhe presionet jane ne baze te cdo lloj asortimenti qe futet per pjekje.</p>
<p>Adresa: Maminas, Durres</p>	<p>Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana, Albania</p>	





**K.I.D – Alb sh.p.k**



<p>te procesit oksidues apo reduktues ne pjekje i cili ndikon ne ngjyren e produktit.</p> <p>Sistemi i shkarkimit te tymrave eshte ne lartesine 25 m</p>	<p>parametrave teknologjike.</p> <p>Sistemi i ngarkimit dhe shkarkimit te vagonave.</p> <p>Sistemi i ambalazhimit te produktit.</p>	<p>Procesi i pjekjes eshte automat dhe i kontrolluar nepermjet kuadrit qendror te pjekjes.</p> <p>Fuqia kalorifike qe do te duhet per pjekjen e 1 Ton produkti rezulton nga 400-420 kcal/kg.</p>
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------



*Figura 26. Pamje e hyrjes per ne brendesi se furres se pjekjes se tullave dekorative*



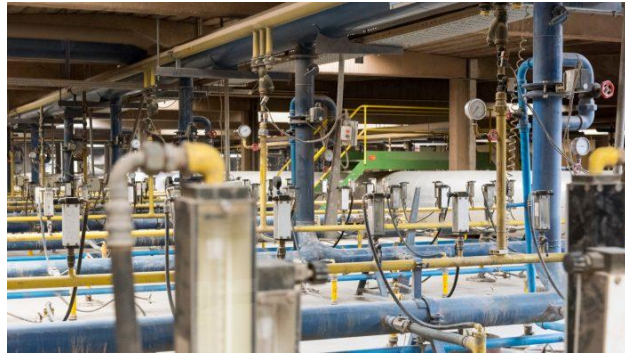
*Figura 27. Pamje e brucatoreve mbi furre dhe e panelit te komandimit te gazit*

Adresa: Maminas, Durres	Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana, Albania
-------------------------	-------------------------------------------------------





**K.I.D – Alb sh.p.k**



*Figura 28. Pamja nga sipër e sprucatoreve të furrës*



*Figura 29. Pamja e shkarkuesit të avujve dhe të tymit.*

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



## 6. Zbrazja e tullave dekorative te pjekura nga furra

<i>Operacionet e punes</i>	<i>Mjetet e punes</i>	<i>Kushtet e treguesit teknike e teknologjike kryesore</i>
<p>Produkti i pjekur qe del nga furra tunel i nenshtrohet procesit te zbrazjes dhe paketimit.</p> <p>Ky proces realizohet nepermjet dy roboteve kryesor te cilet realizojne shkarkimin nga vagoni i pjekjes, vendosjen ne bangon e seleksionimit dhe te modulimit si dhe banjon e produktit ne vaskat e ngritura per kete qellim dhe vendosjen ne paletë 1 m<sup>3</sup>.</p> <p>Vaskat e banjos sherbejne per eliminimin e sulfateve si edhe e karbonateve.</p> <p>Paketimi i produktit behet ne shtresa te ndara nga njera tjetra me rrjete plastike ose karton.</p> <p>Kompaktesimi i pakos realizohet nepermjet nje makine kapucatrice si edhe te reggiatriceve horizontale dhe vertikale.</p> <p>Produkti i perfunduar, i paketuar dhe ambalazhuar, kalon ne linjen e ndertuar per kete qellim, pas kesaj ky produkt i dale jashte fabrike merret me motopiruna dhe depozitohet ne sheshin e fabrikes.</p> <p>Produkti ne vagonat qe dalin nga pjekja, merret me pinca e vendoset mbi paletat prej</p>	<p>Robot shkarkimi</p> <p>Robot paketimi</p> <p>Capucatrice</p> <p>Reggiatrice vertikale</p> <p>Reggiatrice horizontale</p> <p>Vaske per banjo</p> <p>Bango transporti</p> <p>Pince ndryshim paletash</p> <p>Motopirun.</p>	<p>Gjate procesit te zbrazjes dhe paketimit duhet te kihet parasysh qe produkti te jete i mirepjekur dhe te kete tingull te qarte metalik</p> <p>Te kete ngjyre sipas kerkesave te percaktuara me pare(per realizimin e ngjyrave perdoren shtesa te ndryshme si oksidet e bariumi, levozhgat e pishave, etj.)</p> <p>Nese ka nevojë per largimin e sulfateve apo karbonateve te behet e detyrueshme banja e cdo rreshti.</p> <p>Te sistemohet ne paletë ne shtresa te rregullta e te ndara me mjete mbrojtese, karton, plastike (per ta ruajtur nga demtimet)</p> <p>Te ambalazhohet mire e te kete qendrueshmeri.</p>

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana, Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



Produkti merret i mireqene nese kalon edhe kontrollin e cilesise per shitje.

Per te realizuar kete proces kryhen ne vazhdimesi testet laboratorike mbi bazen e standardeve te Bashkimit European

druri, qe levizin mbi nje transportier me zinxhir

Ne linjen e shkarkimit, tullat e pjekura qe ndodhen ne vagonat e pjekjes, vezhgohen dhe seleksionohen (hiqen) tullat skarco (te thyera).

Ne menyre manuale behet dhe zevendesimi i tyre me tulla te pjekura te rregullta qe mbahen rezerve po aty.

Amballazhimi behet ne menyre automatike me rexhe apo strece sipas kerkesave.



*Figura 30. Pamje e repartit te ngarkim shkarkimit te produktit nga furra*

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



### *Sistemi i produktit*

Mbas zbrazjes se furrës produkti i gatshëm stivohet në shesin e magazinimit në kate dhe në varesi të hapësirës së disponueshme.



*Figura 31. Pamje e zones se stivimit te produktit.*

6. Të dhëna për infrastrukturën e nevojshme për lidhjen me rrjetin elektrik, furnizimin me ujë, shkarkimet e ujërave të ndotura dhe mbetjeve, si dhe informacion për rrugët ekzistuese të aksesit apo nevojën për hapje të rrugëve të reja

### Rrjeti I furnizimit me ujë

Linja do të furnizohet me ujë nga rrjeti I fabrikës së tullave ekzistuese. Për këtë do të shtrihet tubi I furnizimit që do të lidhë kapononin e linjes së tullave dekorative me fabriken e tullave ekzistuese.

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



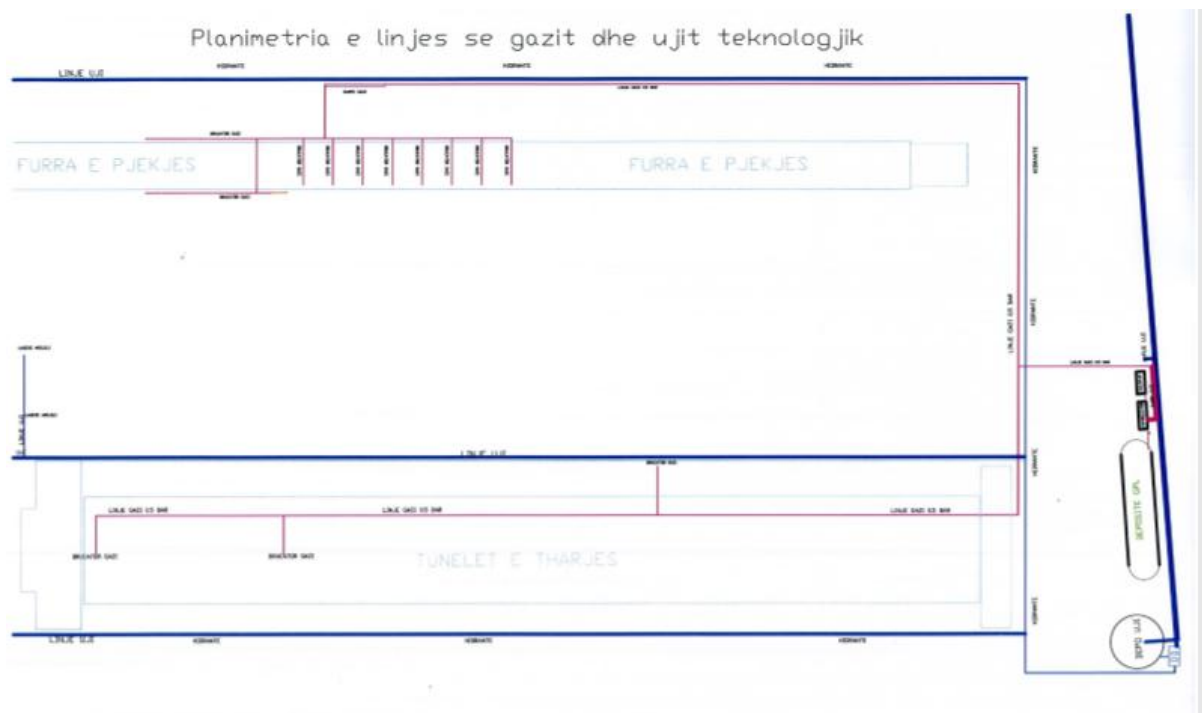
**K.I.D – Alb sh.p.k**



### Rrjeti i furnizimit me gas

Linja do te furnizohet me gas nga depozitat e fabrikes se tullave ekzistuese. Per kete do te shtrihet tubi I furnizimit qe do te lidhe furren e linjes se tullave dekorative me depoziten e gazit qe sherben edhe per fabriken e tullave ekzistuese.

Ne skicen e meposhtme rrjeti i shperndarjes ujit jepet me blu dhe rrjeti i shperndarjes se gazit jepet me lejla.



*Figura 32. Pamje skematike e linjes se gazit dhe ujit per linjen e tullave dekorative*

### Rrjeti elektrik.

Linja e tullave dekorative do te perdori te njejtin kabine furnizimi nga rrjeti publik energjise sikurs edhe fabrika e tullave ekzistuese. Keshtu nuk ka nevoje per nje lidhje shtese me rrjetin elektrik te zones. Nje skice e linjes elektrike jepen me poshte.

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



K.I.D – Alb sh.p.k

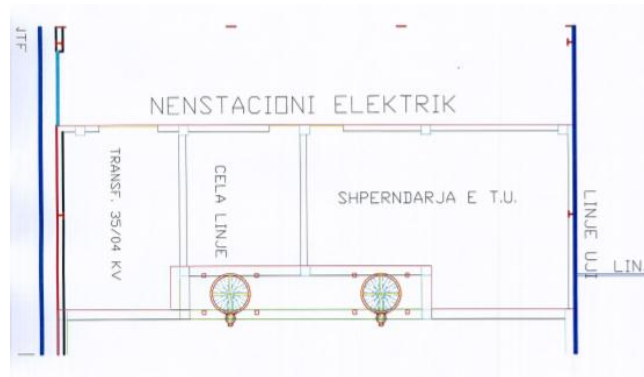


Figura 33. Pamje skematike e linjes elektrike.

Lidhja me rrjetin e rrugeve

Kapanoni ku do instalohet linja e tullave dekorative eshte ne brendesi te rrethimit te fabrikes ekzistuese dhe do te perdori te njejtin akses hyrje-dalje ne rrugen dytesore Maminas – Shijak. Keshtu qe nuk ka nevojte per rruge apo pike dalje – hyrje te vecante ne rrjetin rrugor.



Figura 34. Skema e aksesit ne rrugen dytesore Maminas - Shijak

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania





**K.I.D – Alb sh.p.k**



7. Programin për ndërtimin, kohëzgjatjen e ndërtimit, kohëzgjatjen e planifikuar të funksionimit të projektit, kohën e mundshme të përfundimit të funksionimit të projektit dhe, sipas rastit, edhe fazën e planifikuar të rehabilitimit të sipërfaqes pas mbarimit të funksionimit të projektit

Sikurse u përmend në paragrafet e mësipërme linja do të instalohet brenda një kapanoni ekzistues të fabrikës së tullave të subjektit K.I.D - ALB shpk kështu që për linjen e tullave dekorative nuk do të ketë aktivitete ndërtimi. Instalimi i linjes mund të marrë nga 1 deri në 3 muaj kohë, në varësi të mbërritjes nga nënkontraktoret vendas ose të huaj të pjesëve përberëse të linjes.

Funksionimi i linjes së prodhimit të tullave dekorative është pa afat në kohë.

Në përfundim të aktivitetit të linjes së tullave dekorative subjekti do të çmontoj linjen dhe këthejë kapanonin në gjendjen e mëparshme. Drejtuesit e subjektit do të marrin masat e duhura për ndryshimin e destinacionit të kapanonit ose prishjen e tij. Mëqenëse edhe linja edhe kapanoni janë në pronësi të subjektit, e ardhmja e këtij aktiviteti do të varet nga vendimet e menaxhimit të kompanisë K.I.D – Alb shpk. Në çdo rast kjo kompani do të ndjek gjithë praktikën më të mirë dhe kërkesat e legjislacionit mjedisor në lidhje me rehabilitimin dhe kthimin në gjendjen fillestare të kapanonit ku është parashikuar që të instalohet linja e tullave dekorative. Një plan i detajuar për rehabilitimin në përfundim të aktivitetit të prodhimit të tullave dekorative jepet në raportin e VNM-së Paraprahe.

Adresa: Maminas, Durrës

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



## 8. Mënyrat dhe metodat që do të përdoren për ndërtimin e objekteve të projektit

Megjese linja do të montohet brenda kaponit të K.I.D - ALB shpk nuk do të ketë nevojë për ndërtim. Pjesët dhe repartet e linjës do të montohen në tabanin e kaponit në përputhje me kartën teknologjike dhe praktikën më të mirë të montimit të linjave të tullave dekorative.

## 9. Lëndët e para që do të përdoren për ndërtimin dhe mënyrën e sigurimit të tyre (materiale ndërtimi, ujë dhe energji)

Nuk ka ndërtim në këtë rast.

Do të ketë nevojë vetëm për energji elektrike për pajisjet që do të përdoren për montimin e pjesëve të linjës. Sipas rastit mund të përdoren pirune që punojnë me bateri apo vinca të ulët që punojnë me djegie të brendshme ose me energji elektrike. Këto mjete janë të vet kompanisë që do të kryhet montimi.

## 10. Informacion për lidhjet e mundshme të projektit me projekte të tjera ekzistuese përreth/pranë zonës së projektit

Linja e tullave dekorative është e lidhur ngushtesisht me fabrikën e tullave të K.I.D - ALB shpk që ndodhet në të njëjten vendndodhje. Linja e re do të përdori të njëjtë furnizues me lende të para, të njëjtin klient për shitjen e produkteve dhe do të përdori të njëjtin infrastrukturë si fabrika e tullave ekzistuese. Me konkretisht:

- Linja do të furnizohet nga e njëjta kariere me lende të para argjilore nga vendburimet Metallaj Maminas që është me leje mjedisi dhe operohet nga K.I.D - ALB shpk;

Adresa: Maminas, Durrës

Adresa: Rr.Rustem Haklaj, Koder-Kamez, Tiranë,  
Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



- Linja do te perdori te njejtin kariere artificiale/shesh te magazinimit te lendes se pare argjile sikurse fabrika ekzisutese;
- Linja do te furnizohet me energji dhe do te perdori te njejten kabine elektrike, ate ekzistuese qe perdor fabrika e tullave;
- Linja do te perdore te njejtat depozita per mbajtjen e gazit natyrore sikurse fabrika e tullave;
- Linja do te perdor te njejten depozite te petkokut sikurse fabrika e tullave;
- Linja do te furnizohet me uje nga i njejtj rrjet qe furnizohet fabrika e tullave;
- Linja ka te njejten dalje dhe lidhje me rrugen nacionale sikurse fabrika e tullave;

Ky aktiviteti eshte specifik dhe nuk pritet te kete lidhje te mundshme me projekte te tjera ne zone pervec fabrikes se tullave te K.I.D - ALB shpk. E vetmja lidhje eshte sepse eshte vendosur ne nje zone te planifikuar dhe te mbushur me aktivitete te tjera industriale. Procesi i prodhimit te tullave dekorative eshte nje proces i mbyllur. Kapanoni ka hapësira te medha dhe te gjitha pjeset dhe pajisjet e linjes do te vendosen ne mjediset e brendshme te tij. Teritori ku eshte ndertuar objekti ku do te instalohet linja e tullave dekorative eshte nje zone qe eshte e percaktuar si ne planin e zhvillimit te ish Komunes Maminas, si ne planin aktual te zhvillimit te Bashkise Shijak si ne planet dhe studimet e korridorit Tirane – Durres si nje zone komplekse industriale per vendosjen e aktiviteteve te sektorit te materialeve te ndertimit dhe te industrive te ndryshme si dhe te perpunimit dhe logjistikes a transportit.

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



K.I.D – Alb sh.p.k



Plani i integruar ndersektorial per zonen Tirane-Durres.

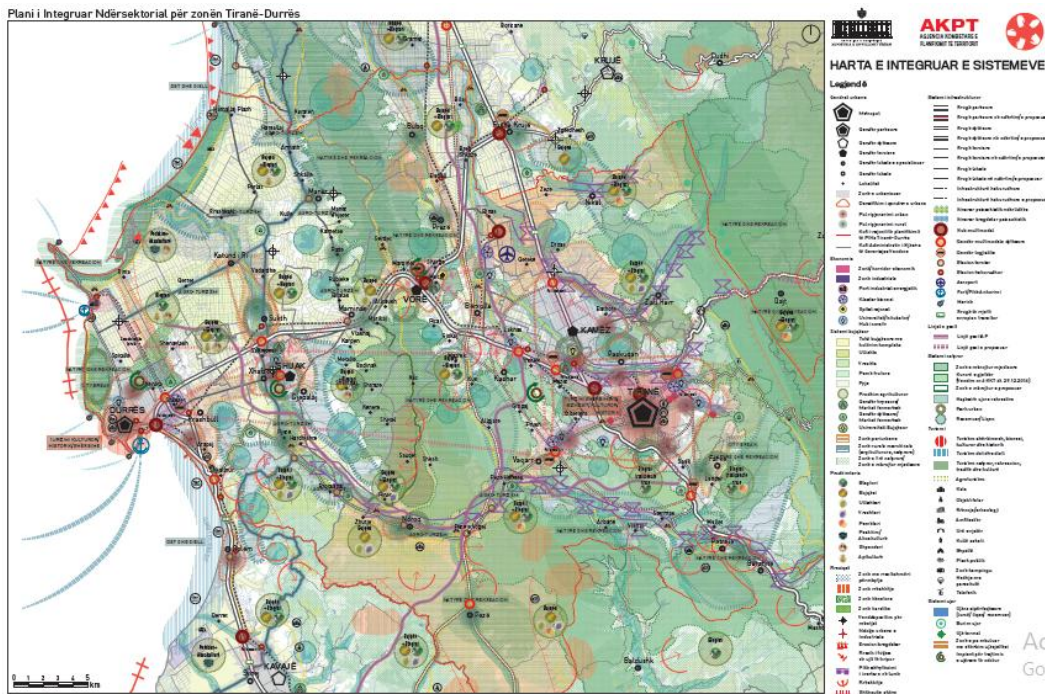


Figura 35. Plani i integruar Ndersektorial per zonen Tirane-Durres

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



MATJE DHE KESHILLIM PER MJEDISIN

Shijaku është një qytet i pasur me burime ujore, ekonomia në vend është e orientuar kryesisht tek tregtia, industria fashone dhe ajo përpunuese e prodhuese. Firmat private numërohen 263 subjekte nga të cilat 17 klasifikohen si biznes i madh dhe 246 si biznes i vogël.

Këto biznese operojnë kryesisht në fushën e shërbimeve, tregtisë dhe më pak në fushën e prodhimit dhe ndërtimit.

*Tabela 4. Sipërmarrja dhe biznesi, 2014*

	Publik	Privat	Shuma	Biznese private	Biznes i madh	Biznes i mesëm	Biznes i vogël
<b>Gjepalaj</b>	0	41	41	41	6	7	28
<b>Maminas</b>	20	132	152	132	22	32	78
<b>Shijak</b>	73	500	573	500	83	124	293
<b>Xhafzotaj</b>	46	569	615	569	116	139	314

*Tabela 5. Bizneset private sipas sektorëve, 2014*

	Biznes i madh	Prodhim	Ndërtim	Biznes i mesëm dhe i vogël	Transport	Hoteleri Shërbime	Bujqësi Peshkim
<b>Gjepalaj</b>	6	4	2	35	4	25	6
<b>Maminas</b>	22	18	4	110	8	98	4
<b>Shijak</b>	83	63	20	417	66	345	6
<b>Xhafzotaj</b>	116	66	40	453	62	383	8

Ne zonen përreth objektit ku do vendoset fabrika e tullave dekorative ne Maminas meqenese eshte nje zone indutriale prej vitesh jane te vendosura dhe zhvillojne aktivitetin nje sere objektesh dhe aktivitete ekonomike, industriale, te sherbimeve bare

Adresa: Maminas, Durres	Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana, Albania
-------------------------	-------------------------------------------------------



**K.I.D – Alb sh.p.k**



e restorante, tregëtimit të materialeve, prodhimit të materialeve të ndërtimit, grumbullimit të bimeve mjeksore aromatike, pulari dhe barike e përgatitjes së embelsirave, pika të tregëtimit të gazit dhe të karburanteve, etj. Në një distancë nga 20 m deri në 1000 m në zonën rreth objektit ku do të instalohet fabrika e tullave dekorative, dy fabrika të përpunimit të bimeve mjeksore, dhjetra restorante në të dyja anët e autostradës, fabrike të prodhimit të embelsirave, pulari me mbi 20,000 shpend, disa pika tregëtimit karburante dhe një pikë tregëtimi gazi, pika servisi makinash dhe pjesë këmbimi, pika të grumbullimit të makinave të vjetra, pika të tregëtimit të automjeteve të përdorura, pika të tregëtimit të materialeve të ndërtimit. Konkretisht objekti ndodhet në zëmër të gjithë këtyre aktiviteve të sipërpermendura.

## 11. Informacion për alternativat e marra në konsideratë për sa i takon përzgjedhjes së vendndodhjes së projektit dhe teknologjisë që do të përdoret

Drejtuësit e subjektit K.I.D - ALB shpk kanë bërë një vlerësim të objektit dhe hapësirave ku është e vendosur aktualisht fabrika e tullave si dhe të zonave përreth. Drejtuësit kanë konsideruar disa vendndodhje bazuar në:

- hapësirën që duhet për aktivitetin,
- aksesin e lehtë dhe afërsinë me infrastrukturen ekzistuese, rrugore dhe elektrike;
- largësinë nga porti;
- largësinë nga tregu kryesor që është Tirana;
- vendodhjen e zonave ekzistuese industriale;
- gjëndeshmerinë dhe cmimet e zonave ku do të vendoset linja e re.

Si alternativa të vendosjes janë konsideruar 2 opsione. Opsioni i kantonit që është në pronësi të K.I.D - ALB shpk (dhe përfaqësuesve të tij ligjor) dhe vendndodhja në territorin e karrierës së argjilës së K.I.D - ALB shpk.

Adresa: Maminas, Durrës

Adresa: Rr.Rustem Haklaj, Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



MATJE DHE KESHILLIM PER MJEDISIN

*Tabela 6. Per alternativat e vendndodhjes*

Nr	Aspekti i konsideruar	Kapanoni i KID-ALB, Maminas	Karierra e KID-ALB, Metallaj, Maminas, Shijak	Ish fabrika Vore
1	<ul style="list-style-type: none"> <li>hapesiren qe duhet per aktivitetin,</li> </ul>	E mjaftueshme	E mjaftueshme	E mjaftueshme
2	<ul style="list-style-type: none"> <li>aksesin e lehte dhe afersine me infrastrukturen ekzistuese, rrugore dhe elektrike;</li> </ul>	E pershtatshme sepse mund te perdoret infrastruktura ekzistuese e fabrikes se tullave	E pa pershtatshme, sepse kerkon investime shtese	E pershtatshme sepse kerkon investime shtese
3	<ul style="list-style-type: none"> <li>Largesine nga tregu kryesor qe eshte Tirana;</li> </ul>	-	3 km me larg	E pershtatshme
4	<ul style="list-style-type: none"> <li>Vendndodhjen e zonave egzistuese industriale;</li> </ul>	E pershtatshme	E pa pershtatshme	E pershtatshme
5	<ul style="list-style-type: none"> <li>Gjindeshmerine dhe cmimet e zonave ku do te vendoset fabrika e re.</li> </ul>	Prone e vet	Duhet ndryshuar destinacioni	Duhet blere
6	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ndikimet ne mjedis</li> </ul>	Nga ky aktivitet do te kete ndikime jo te qenesishme ne mjedis	Nga ky aktivitet do te kete ndikime jo te qenesishme ne mjedis	Nga ky aktivitet do te kete ndikime jo te

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj, Koder-Kamez, Tirana, Albania





**K.I.D – Alb sh.p.k**



MATJE DHE KESHILLIM PER MJEDISIN

Nr	Aspekti i konsideruar	Kapanoni i KID-ALB, Maminas	Karierra e KID-ALB, Metallaj, Maminas, Shijak	Ish fabrika Vore
				genesishme ne mjedis
7	• Gjindeshmeria e personelit	Pa ndikim	Pa ndikim	Pa ndikim

Bazuar ne sa me siper drejtuesit e subjektit K.I.D - ALB shpk moren vendimin qe te zgjedhin si me te pershtatshme vendndodhjen ne kapanonin (magazinen) qe eshte ngjitur me fabriken e tullave ne Maminas, hapesire ne pronesi te aksionereve te K.I.D - ALB shpk. Aktualisht per kapanonin ku do te vendoset linja e tullave dekorative jane marre te gjitha miratimet e nevojshme si nga Bashkia Shijak dhe nga institucionet e tjera.

Alternativa per teknologjiine qe do perdoret

Kjo linje u projektua mbi bazen e teknologjise me te fundit boterore duke pare dhe studiuar te gjitha linjat bashkekohore te prodhimit ne vendet me te zhvilluara si Hollande, Spanje dhe Itali, nga te cilat u perzgjodhen segmentet dhe nyjet me te perparuara duke kompozuar nje linje teper moderne dhe me nje teknologji te avancuar per prodhimin e nje game te gjere asortimentesh si tulla dekorative te plota dhe te lehtesuara, tulla facciavista (piastra dekorative), tulla pastamole, kanelica si dhe nje sere produktesh te tjera te ndertimit elitare.

Adresa: Maminas, Durres	Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana, Albania
-------------------------	-------------------------------------------------------



**K.I.D – Alb sh.p.k**



12. Të dhëna për përdorimin e lëndëve të para gjatë funksionimit, përfshirë sasi të ujit të nevojshëm, të energjisë, lëndëve djegëse dhe për mënyrën e sigurimit të tyre

Lendet e para kryesore që përdor linja e tullave dekorative gjatë funksionimit janë:

- Argjile;
- Shtufe
- Uje

Argjilat do të sigurohen nga e njëjta karriere sikurse për fabriken e tullave të K.I.D - ALB SHPK që është në Metallaj, Maminas, Shijak, Durrës. Shtufet do të sigurohen nga i njëjti furnitor sikurse edhe për fabriken e tullave. Uji do të merret nga i njëjti rrjet sikurse për fabriken e tullave.

Gjithashtu linja do përdore lende djegëse:

- Gas
- Solar
- Qymyr

Gazi, solari dhe qymyri do të sigurohen nga i njëjti furnitor sikurse edhe për fabriken e tullave. Gjithashtu linja e tullave dekorative do përdori edhe energji elektrike. Energji elektrike do të merret nga rrjeti i OSHEE në të njëjten kabine sikurse për fabriken e tullave.

Sasitë vjetore të konsumit të lendeve të para dhe materialeve ndihmëse janë përlogaritur afërsisht:

- argjile është 30,000 m<sup>3</sup>
- shtufe 3,000 m<sup>3</sup>
- petkoke 500 t
- gas natyra 1,500 t

Sasia e konsumit të ujit përlogaritet në rreth 20 m<sup>3</sup>/dite dhe sasia e energjisë elektrike 200000 KWh/muaj.

Adresa: Maminas, Durrës

Adresa: Rr. Rustem Haklaj, Koder-Kamez, Tiranë,  
Albania



K.I.D – Alb sh.p.k

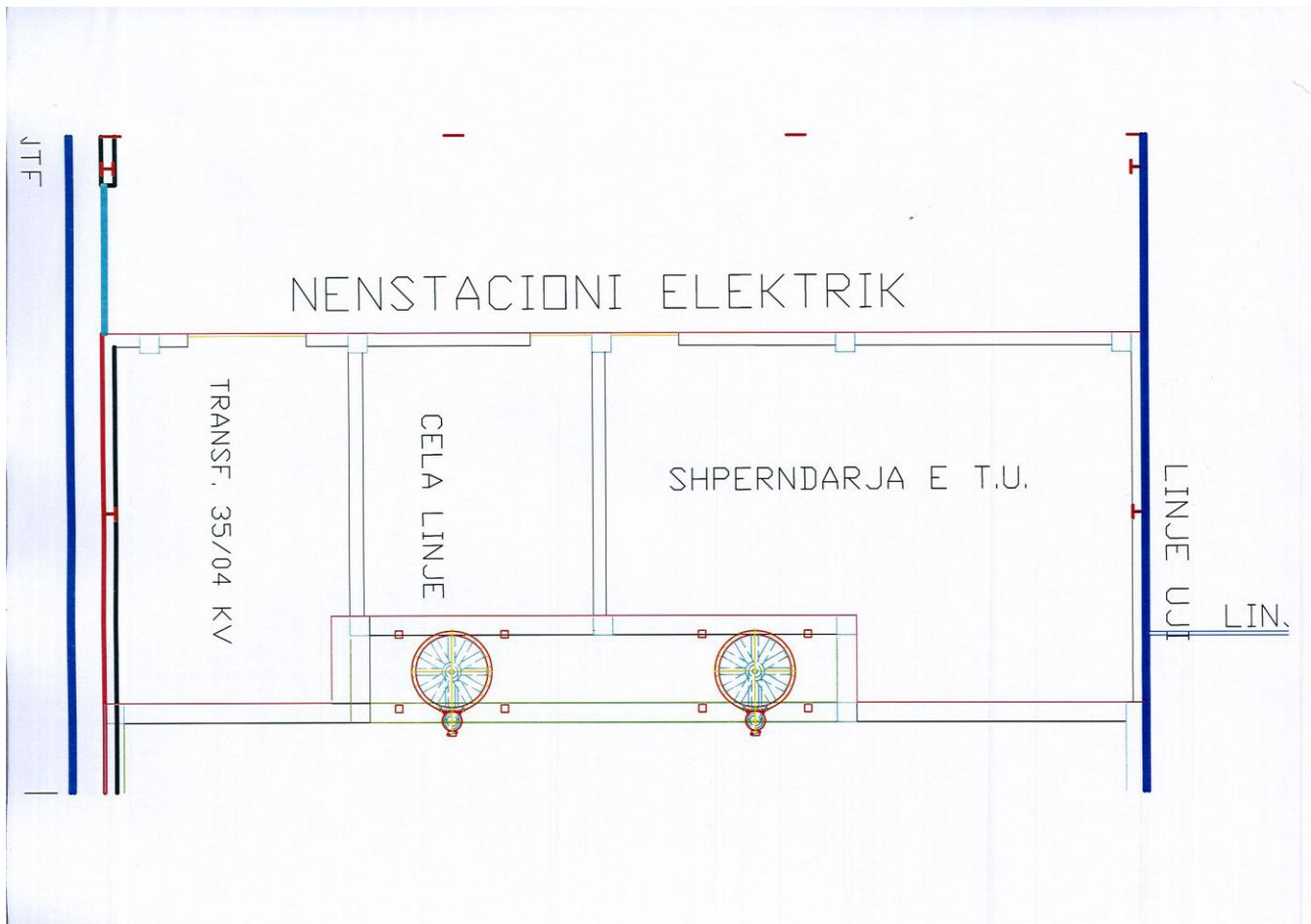


Figura 36. Te dhena te planimetrise se nenstacionit elektrik

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj, Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



MATJE DHE KESHILLIM PER MJEDISIN

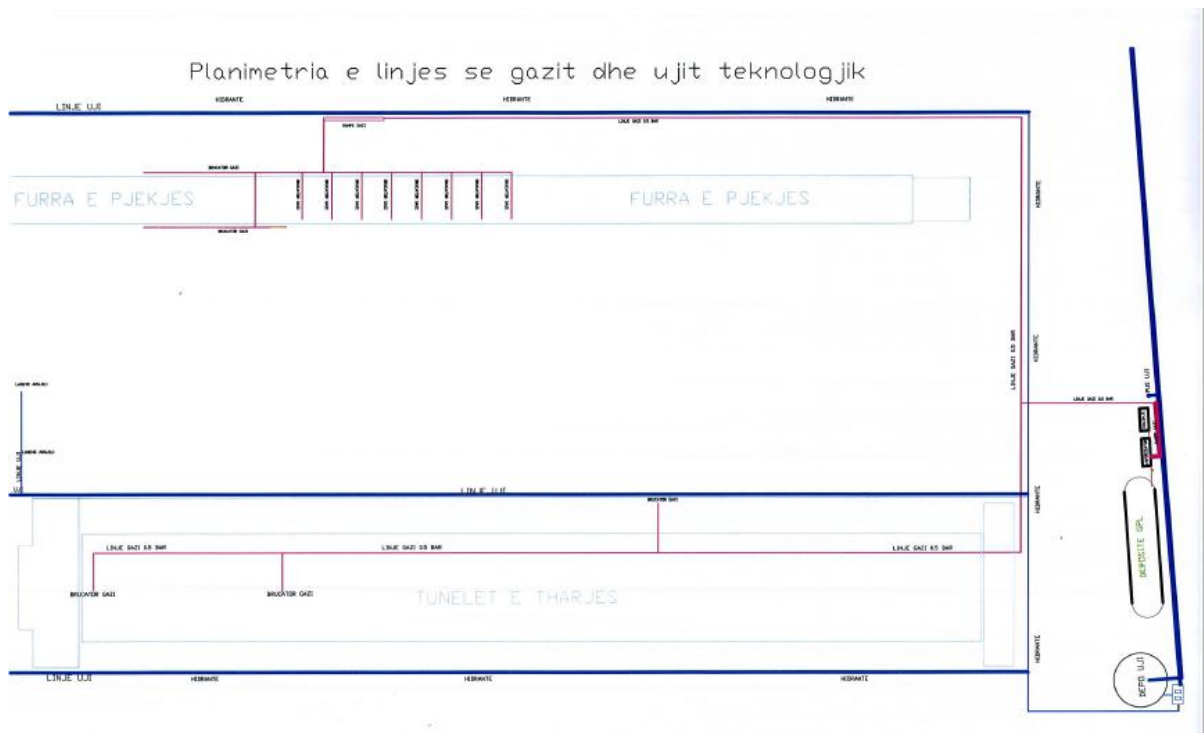


Figura 37. Planimetria e linjes se gazit dhe ujit teknologjik

### 13. Të dhëna për aktivitete të tjera që mund të nevojiten për zbatimin e projektit, si ndërtimi i kampeve apo rezidencave etj

Linja e tullave dekorative nuk ka nevojë për parkim dhe zyra sepse do të përdoren ato të fabrikës së tullave. Në brendësi të kampionit do të përshtaten hapësira për të cilat përdoren ga punonjësit si dhoma ndërrimi, do të sigurohen pajisjet mbrojtëse dhe të kujdesit ersonal (veshje, kepuce, çizme, syze, doreza, maska). Gjithashtu do të instalohen ualetet për personelin në brendësi të kampionit. Informacion për ejet, utorizimet dhe licencat e nevojshme për projektin, në përputhje me përcaktimet e bëra në legjisllacionin në fuqi, si dhe institucionet kompetente për lejimin/autorizimin/licencimin e projektit. Ky aktivitet në baze të ligjit nr.10 440, datë

Adresa: Maminas, Durres	Adresa: Rr.Rustem Haklaj, Koder-Kamez, Tirana, Albania
-------------------------	--------------------------------------------------------



**K.I.D – Alb sh.p.k**



7.7. 2011 “PËR VLERËSIMIN E NDIKIMIT NË MJEDIS” shtojca 2, pika 5. Industria minerale, pika dh) Prodhimi i produkteve qeramike ëpërmjet djegies, në veçanti tjegullat për çati, tullat, tullat zjarrduruese, pllakat, veshjet prej guri ose porcelani. Ky aplikim kryhet per marrjen e miratimit per VNM Paraprake.

Pas marrjes se miratimit per VNM paraprake do te aplikojte per leje mjedisi te tipit A. Sipas ligjit nr.52/2020 “Lejet e Mjedisit” i amenduar, ky aktiviteti klasifikohet ne llojin e veprimtarive Industri minerare, ID:3.5, pika a. Prodhim i produkteve qeramike nëpërmjet pjekjes, përfshirë tjegullat, tullat, tullat refraktare, pllakat, prodhimet e poçerisë/qeramikës apo të porcelanit Leje A. Kapaciteti prodhues është më i madh se 75 tonë/ditë, dhe/ose kapaciteti i furrës është më i madh se 4 m<sup>3</sup> dhe me densitet vendosje që është më i madh se 300 kg/m<sup>3</sup> për çdo furrë.

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania



**K.I.D – Alb sh.p.k**



14. Kopje të lejeve, autorizimeve dhe licencave që disponon zhvilluesi për projektin e propozuar, në përputhje me përcaktimet e bëra në legjislacionin në fuqi, si dhe institucionet kompetente për lejimin/autorizimin/licencimin e projektit.

Informacione të lejeve dhe licencave që subjekti K.I.D – Alb shpk disponon deri në momentin e aplikimit për t'u pajisur me Vendim për VNM Paraprake për shtim të linjes së prodhimit të tullave dekorative në afersi të fabrikes së prodhimit të tullave Maminas, Durres.

Nr	Leja/Licenca	Pershkrimi i lejes/licences	Data	Afati
1	PN-0085-01-2010	Pelqim Mjedisor (Ndertim Objekti "Shtese e godines administrative 2-kat", siperfaqja e ndertimit 39.8 m <sup>2</sup>	25.01.2010	Deri ne ndertimin e godines dy kateshe
2	PN-0970-10-2015	Leje Mjedisore Tipi B_“Nxjerrja e mineraleve, reres dhe argjiles nga minierat e shfrytezimit ne qiell te hapur dhe nga guroret”.	02.10.2015	Pa afat
3	PN-0974-10-2015	Leje Mjedisore Tipi A_“Prodhimi i produkteve qeramike nepermjet pjekjes perfshire tjegullat, tullat, tullat refraktare, pllakat, prodhimet e pocerise/qeramikes apo te porcelanit”	13.10.2015	Pa afat

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania





**K.I.D – Alb sh.p.k**



Çertifikata nr. 009.1S/16



Çertifikon Që Sistemi i Menaxhimit Mjedisor Për Kompaninë:

**K.I.D-ALB SH.P.K.**

Maminas / Durrës

**SHQIPËRI**

Është konform me standartin

**UNI - EN - ISO 14001:2015**

I vlefshëm në fushat e mëposhtme të aplikimit:

**PRODHIM I TULLAVE ME VRIMA PËR NDËRTIM.**

**PRODHIM I TULLAVE DEKORATIVE PËR NDËRTIM.**

Lëshimi fillestar: 16/03/2016

Lëshimi aktual: 20/03/2020

Skadencia: 15/03/2022

ICDQ sh.p.k. – Sheshi Skenderbej, Pallati I  
Kulturës, Kat 1 – Tirane  
Drejtori



MS Certification  
No. of Certificate 846

Për të kontrolluar statusin e vlefshmërisë së kësaj certifikate, shtoni faqen e internetit [www.icdq.al](http://www.icdq.al) dhe ju lutem kontaktoni ICDQ nga numri +35542250021 ose email tek [info@icdq.al](mailto:info@icdq.al) Vlefshmëria e kësaj certifikate bëhet subjekt i kontrollit periodik në mënyrë që të kontrollojë mbledhjen e kushteve të aplikimit të Standartit të Menaxhimit Mjedisor Për Kompaninë. Certifikata bëhet eletive vetëm nëse shpërndahet me "Deklarimin e konformimit të vlefshmërisë", siç përcaktohet nga neni 7.3 të Termave dhe Kushteve të Përgjithshme.



[www.icdqgroup.com](http://www.icdqgroup.com)

Doc. CC-01 Rev. del 05.11.2018

Adresa: Maminas, Durres

Adresa: Rr.Rustem Haklaj,Koder-Kamez, Tirana,  
Albania