

---

Konsultimi me publikun

---

**GREEN RECYCLING shpk**  
**Rikuperim I mbetjeve jo te**  
**rrezikshme**  
**Stacion transferimi I mbetjeve jo te**  
**rrezikshme**  
**Kamez, Tirane**

---

Gusht 2020

---

## 1. PERSHKRIMI I PROJEKTIT

### 1.1 Qellimi i projektit

Eshte e regjistruar ne organet tatimore me NIPT L31903003N me seli ne Tirane, Kamez BATHORE Lagjja nr.4, Rruga Demokracia, Magazine, Zona Kadastrale nr. 3992, Nr. Pasurie 6/54, Green Recycling shpk eshte e pajisur me lejen mjedisore tipi B Nr. 1386 Prot, date 24.07.2015 dhe leje Mjedisore Tipi C me nr. 311 prot, date 17.07.2017. Shoqeria Green Recycling shpk do te aplikojte per ndryshim te kushteve te lejes ekzistuese pasi do te shtojte aktivitetin “Stacion transferimi per mbetje jo te rrezikshme” me (ID, 5.10/b).

**Klasifikimi bazuar ne ligjin nr. 52/2020 për disa ndryshime në ligjin nr. 10 448, datë 14.7.2011, “për lejet emjedisit”, të ndryshuar**

### Menaxhimi I mbetjeve

**1.Veprimtaria eksistuese 5.4/c. Rikuperim I mbetjeve jo te rrezikshme.**

Kapaciteti magazinues maksimal vjetor:

1. Magazinimi maksimal i grimcave te qelqit: 18.000 Ton/ vit
2. Magazinimi maksimal plastikes: 1500 ton/vit
3. Magazinimi maksimal RAEE: 5000 ton/ vite
4. Magazinimi maksimal kanace: 300 ton/vit
5. Magazinimi maksimal Toner te mbarur: 10 ton/ vit
6. Magazinimi maksimal leter dhe karton: 30 000 ton/ vit
7. Magazinimi maksimal I metalit: 5000 ton/ vit
8. Magazinimi maksimal Dru: 500 ton/ vit
9. Magazinimi maksimal bateri dhe akumulatore: 150 ton/ vit

Siperfaqja ku zhvillohet aktiviteti eshte 1260 m<sup>2</sup>.

**2.Veprimtaria qe do te shtohet 5.10/b. Stacion transferimi per mbetje jo te rrezikshme qe nuk permendet lart.**

### Stacion transferimi per mbetje urbane jo te rrezikshme

#### *Transport i Mbetjeve jo te rrezikshme nga vendi i prodhimit, ne vendin e rikuperimit*

Stacion transferimi I mbetjeve jo te rrezikshme te cilat grumbullohen nga subjektet te ndryshme te cilat gjenerojne keto mbetje. Transporti kryhet me automjete te dedikuara vetem per transportin e mbetjeve jo te rrezikshme. Transporti kryhet nga subjekte te licensuar me license III2B dhe do te kryhet konform legjislacionit ne fuqi per transportin e mbetjeve. Green Recycling shpk eshte e pajisur me licence III.2.B me kodet perkatese.

#### **i. Magazinim i mbetjeve (jo te rrezikshme) si vijon:**

Vendi ku do magazinohen mbetjet eshte I shtruar me beton. Ne momentin qe do futen per rikuperim, do peshohen dhe do ndahen sipas kodeve te sipercituara. Do te mbahen evidenca te qarta bazuar ne legjislacionin ne fuqi mbi sasite e mbetjeve te depozituara.

## 1.2 Objektivat e aktivitetit

Objektivi I pare i ketij aktiviteti do te jete te identifikoje ndikimet e mundshme negative mjedisore ketij instalime te cilat jane:

- Shkarkimet ne ujera nga procesi teknologjik
- Emetimet ne ajer dhe zhurmat
- Ndikimi ne flore/faune
- Mbetjet e gjeneruara nga procesi teknologjik
- Ndikime social-ekonomike
- Ndikim ne cilesine e jetes ne qendrat e banuara
- Ndikim ne rritjen e trafikut rrugor
- Ndikim ne peizazhin e zones

Objektivi I dyte I ketij aktiviteti eshte do te jete gjetja e alternativave qe jane me miqesore me mjedisin.

## 1.3 Vendodhja dhe karakteristikat fizike te projektit

Eshte e regjistruar ne organet tatimore me NIPT L31903003N me seli ne Tirane, Kamez BATHORE Lagjja nr.4, Rruga Demokracia, Magazine, Zona Kadastrale nr. 3992, Nr. Pasurie 6/54, Green Recycling shpk eshte e pajisur me lejen mjedisore tipi B Nr. 1386 Prot, date 24.07.2015 dhe leje Mjedisore Tipi C me nr. 311 prot, date 17.07.2017. Shoqeria Green Recycling shpk do te aplikojte per ndryshim te kushteve te lejes ekzistuese pasi do te shtojte aktivitetin “Stacion transferimi per mbetje jo te rrezikshme” me (ID, 5.10/b).



Fig. 1 Vendndodhja e subjektit

## 1.4 Procesi teknologjik egzistues

Shoqeria kryen aktivitetin e mbledhjes, trajtimit, sigurimit te mbetjeve dhe lendeve te para ne pritje per ta derguar materialin e magazinuar ne objektin e autorizuar per rikuperim.

Mbetjet e mbetura nga aktivitetet e kontraktuara dergohen per rikuperim nepermjet eksportit ne Itali, Serbi, Maqedoni etj.

Shoqeria merret me tregtimin ( blerje, shitje dhe ndermjetesim) e mbetjeve jo te rrezikshme.

Llojet e mbetjeve jot e rrezikshme qe pranohen ne kete instalim jane:

- a) leter dhe karton,
- b) ambalazhe ne material te perziera,
- c) qelq,
- d) material plastike,
- e) kanace,
- f) metale dhe komponime metalike,
- g) dru,
- h) fishek bosh toneri,
- i) kablo,
- j) bateri dhe akumulatore qe nuk permbajne substance te rrezikshme
- k) aparate zjarri,
- l) pajisje elektrike dhe elektronike dhe perberesit e tyre ( p.sh fisheke boje per printera dhe fotokopje,)
- m) vajra dhe yndyra shtazore dhe bimore te perdorura,
- n) cdo lloj tjeter mbetje ose derivate i saj jo i rrezikshem

Mbetjet jot e rrezikshme te pranuar ne impiant vijne nga burime te ndryshme te tilla si kontribut I drejtperdrejte ne sistem nga qytetaret dhe aktivite productive artizanale dhe industrial mbetjet e diferencuara te vetmedhe/ ose multi materiale te bera nga komuna ose subjekte te tjera te autorizuar.

Pikat e grumbullimit te cilave u dergohen materialet e perpunuara ne fabrike ndryshojne ne varesi te natyres se mbetjeve dhe perfishjne lloje te ndryshme te industrive te tilla si ato te qelqit, plastikes, aluminit, komponente nga zyra, mullinj letre, perpunimi I materialeve te qendrueshme, impiantet e rafinimit te vajrave, impiantet te rekuperimit te gazrave etj.

Procesi qe kryhet ne kapanon perbehet nga fazat e tij te meposhtme:

- a) pranimi dhe magazinimi I materialeve hyrese;
- b) seleksionimi fillestar I materialeve;
- c) perzgjedhja
- d) trajtimi
- e) pergatitja e materialeve ne dalje ( I cili perfshin paketimin dhe peshen nese eshte e nevojshme).

Siperfaqja e brendshme e kabanonit është e ndare në zonat e punës që shërbejnë për magazinimin zgjedhjen ruajtjen dhe trajtimin e llojeve të ndryshme të mbetjeve.

### **1. Faza pranimit dhe e magazinimit të materialeve hyrese.**

Në hyrje të stabilimentit, pranë portës janë të vendosur peshoret profesionale të cilat peshojnë të gjitha materialet hyrese dhe ato gati për dalje.

Pasi peshohen, mbetjet hyrese shkarkohen në zonën e magazinimit, Brenda ose jashtë kabanonit, në varesi të rastit, dhe këtu i nënshtrohet një procedurë për kontrollin e cilësisë së materialeve për zbulimin e menjehershme të çdo jo-pajtueshmëri për përpunimin e planifikuar.

Mbetjet i nënshtrohen operacioneve grumbullimit në grumbuj të vecanta multimateriale dhe monomateriale që presin t'i nëntroshen procedurë për kontrollin e cilësisë së materialeve përzgjedhjes mekanike dhe manual dhe të kontrollit të cilësisë.

### **2. Faza e trajtimit dhe magazinimit**

Mjetet e përdorura për të bërë më të sigurt dhe të lehta operacionet e magazinimit të mbetjeve brenda kompanisë janë:

Mjetet e përdorura për të bërë më të sigurt dhe lehta operacionet e magazinimit të mbetjeve brenda kompanisë janë:

- paleta druri, konteinere kartoni, shporta metalike ose arka në material plastik, big bag për pozicionimin e mbetjeve të tilla si pajisje elektrike dhe elektronike, përfshirë mbetje të renda.
- në rastin e magazinimit në pjesën e jashtëm mbetjet- nëse kërkohet nga lloji i mbetjes, mund të mbështillen me leter varku ose të mbulojnë me tendat papërshtueshme nga uji.
- levizje nepermjet transpaletes, karroca metalike të pajisura me rrota dhe kontroll anësor, pirune.

### **3. Faza e para-përzgjedhjes së materialeve.**

Faza e përzgjedhjes së mbetjeve në hyrje bëhet manualisht. Operatorët zbrasin kazanet me të cilët janë transportuar mbetjet në fabrike dhe i vendosin në zonat përkatëse, të ndara sipas tipologjisë tetrajtimit që do të bëhet. Në këtë fazë operatorët i ndajnë mbetjet “kretike” nga llojet e tjera të mbetjeve.

Mbetjet grumbullohen në kazanet e përzgjedhur të përshtatshëm/ konteinere/ big bag/ arka për trajtimin e mëtejshëm.

- a. Faza e pare konsiston ne vlersimin visual te matrialit te ruajtur dhe heqjen e materialeve te palejuara.
- b. Faza e dyte: Perzgjedhja e cila mund te jete mekanike ose manual. Instalimi eshte I perfshire me linja te vecanta te trajtimit te tipit te modeluar. Ne regjim do te jene:
  - 1) Linja per klasifikimin dhe paketim te qelqit ( me mbartes hekur per kanacet)
  - 2) Linja e dedikuar per perzgjedhjen e materialeve plastike.
  - 3) Linja e dedikuar per zgjedhjen e letres dhe kartonave me kontrollin e cilesise dhe uljen e mevonshme ne volumin e matrialeve.
  - 4) Linja e per perzgjedhjen e fishekeve te bojës per pajisje zyre
  - 5) Linja per rigjenerimin e fishekeve te bojës
  - 6) Linja per trajtimin e metaleve dhe komponimet metalike dhe reduktimin e mundshem ne volumin e materialeve.
  - 7) Linja per perzgjedhjen dhe trajtimin e mbeturinave elektrike ose elektronike.
- c. Pergatitja e materialeve ne dalje

Pasi te keni marre trajtimin e parashikuar nga kkoji specific I mbetjeve, materialet jane te pergatitura per te lene fabriken. Vendosur ne paketa te nevojshme per transportin e tyre ne destinacionin e ardhshem, I cili mund te jete nje tjetër object trajtimi ( psh. kartuca bosh toneri, monitored e kompjuterave ) ose perdorimi industrial ( qelqe, leter) apo landfill.

a. PROCESI PER SELEKSIONIM, TRAJTIM DHE RIKUPERIMIN E QELQIT.

Menjehere pas mbritjes ne fabrike, mebtjet I nenshtrohen fazes se perzgjedhjes ne menyre qe te identifikojne copat e matrielit tjetër apo dhe copat prej qelqi tem adhesive te pershtshme sipas standarteve te te vendosura nga pikat e grumbullimit. Gjate fazes se perzgjedhjes kryhen nje seri nje seri procesesh qe synojne heqjen e te gjitha fraksioneve te huaja, pastrimin heqien e elementeve te qelqit te madhesice shume te vogel dhe reduktimin e atyre qe jane shume te medha. Zgjedhja mund te jet manual ose mekanike. Parashikohet qe impianti te furnizohet me eskavator qe ngarkon.

1. TRAJTIMI I MATERIALEVE PLASTIKE

Personeli i punesuar per trajtimin e plastikes ka marr teajtimin e nevojshem per te dalluar llojet e ndryshme te plastikes/ polimere dhe te kryej cdo operacion te planifikuar per klasifikimin e ketyre materialeve.

Mbledhja e diferencuar e mbetjeve plastike lejon marrjen e nje cilesie te mire te produktit qe hyn ne magazinim. Plastika e magazinuar mund te permbaj lloje te ndryshme materialesh duke perfshire PE, PP, PS, PVC , te cilatndahen dhe diferencohen para se te dergohen ne impinatet e rikuperimit.

Linja e trajtimit te plastikes perbehet nga disa faza:

a) Faza e para zgjedhjes.

Ne kete faze mbetjet I nenshtrohen nje shqyrtimi dimensional me qellim qe te eliminohen fraksionet e huaja me dimensione te reduktuara si PET, material inerte, paketimet dhe metale te tjera.

b) Faza e seleksionimit

Pas eleminimit te organizmave te huaja, materiali vendoset ne nje trasportier dhe behet nje klasifikim manual I cili synon te ndaje materialet sipas llojit te polimerit. Ky hap kryehet per perzgjedhje negative, dmth per te eliminuar materialin skarco dhe te vazhdoje te bej fragmentizimin per fazat e mevonshme te trajtimit.

c) Grirja

Nese kerkohet, materiali pasi eshte ndare sipas tipologjise se polimerit mund ti nenshtrohet procesit te grirjes. Ky operacion mundeson prerjen ne cop ate medha te materielait, duke e sjelle kete te fundit ne dimensioned e madhesise homogjene edhe pse te parregullt. Sistemi I ngarkimit perbehet nga nje rrip trasportieri. Pas preresjes, materiali peson nje ulje te konsiderueshme te vellimit fillestar, dhe kjo eshte vecanerisht e dukshme duke trajtuar trupat e zbrazet, si ne profiling e mbyllur dhe ne ate te hapur, ne te cilin ulja e raportit te vellimit eshte shume e larte. Per qellimet e procesit te materialit te trajtuar eshte e rendesishme te sigurohet nje homogjenitet I caktuar I madhesise se produktit. Kjo lejon perpunimin me te lehte nga ana e makinerive te nevojshme per cdo trajtim te metejshem.

Pjeset e polimereve te perzgjedhura ngjeshen dhe paketohen duke perdorur nje presues per te formuar pjese rreth 1 mc, gati per t'u dorezuar ne industrit ricikluese.

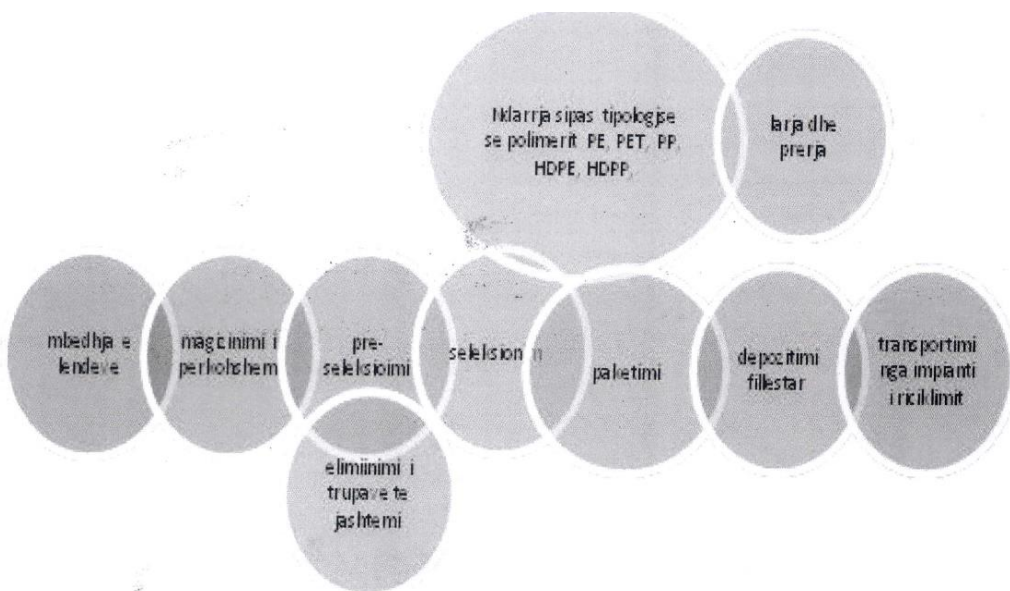


Fig. 2 Skema e procesit te trajtimit te materialeve plastike

## 2. TRAJTIMI I LETRES DHE KARTONIT: PERSHKRIMI II PROCESIT.

Mbetjet e letres dhe kartonit mund te transportohen ne impiant ose kontenitore te pershtatshem qe me pas te vendosen ne zonen e magazinimit.

Nga zona e magazinimit dhe ruajtjes se perkohshme, dergohen ne zonen para-perzgjedhjes ku tekniket vazhdojne me eleminimin e konteniereve qe kane lehtesuar transportin e llojeve te caktuara te mbetjeve ( p.sh thaset dhe qeset per letren dhe kartonin per te filluar grirjen; kutite per fisheket bosh te tonerave) dhe fillojne procesin e seleksionimit manual. duke perdorur rripin e transportierit. Cdo lloj letre dhe kartoni eshte zgjedhur nga stafi i trajnuar me pare i cili eshte ne gjendje te dalloj dhe klasifikoj material te ndryshme te letres. Keto vendosen ne ene te pershtatshme me etiketa qe tregojne llojin specific te materialit dhe kodin e tij. Materili i zgjedhur ne kete menyre paketohet ne grupe, nepermjet nje perrese elektrike ose mekanik, ne menyre qe te permisjoje transportin dhe perdorimin e mevonshem. Grupimet transportohen me piron ne zonen e magazinimit per tu derguar ne impinatet jasht instalimit qe ten is faza e arshme e rekuperimit dhe riciklimit.

## 3. TRAJTIMI I FISHEKEVE BOSH TE BOJES PER PRINTERA DHE FOTOKOPJE.

Materialet hyrese per kete lloj mbetjesh perfaqesohen nga kuti qe permbajne fisheket bosh te tonerave te perdorura nga printera dhe fotokopje per perdorim zyre. Tonerat mund te jene te lire ose te mbyllur brenda nje kuti kartoni.

Kontenieret do te transportohen ne zonen e depozitimit te perdorur per para-zgjedhjen dhe perzgjedhjen e ketij produkti. Personeli vazhdon me zbrazjen e kontenitoreve dhe nxjerrjen e cdo fisheku toneri nga mbeshtiellesi.

Cdo fishek toneri vendoset ne nje tavoline apo rrip transportieri dhe i nenshtrohet nje perzgjedhje manual nga personeli i caktuar per kete linj. Seleksionimi synon nje perzgjedhje tonerat e perdorur qe plotesojne kerkesat e caktuara te pershtatshme per printim. Tonerat, komponentet teksik te te cilave jane ta paprekur dhe qe nuk kane pesuar asnje lloj demtimi ne pjeset mbeshtetese i nenstrohen pastrimit dhe grupimit sipas markes dhe modelit. Se fundmi ato magazinohen ne nje zone te caktuar te kapanonit per tu pakeluar dhe derguar ne qendra rekuperimi dhe rimbushjeje.

Tonerat e thyer, te demtuar ose te paperdorshem vendosen ne kazane te vecante qe dergohen per asgjesim ne kompanit e autorizuar.

Materiali ne dalje perfaqesohet nga fisheke bosh te tonerave inkjet e laserjet) gati per t'u rikuperuar ( ne nje tjetere qender/ fabrike) ose material per t'u derguar ne pikat e rikuperimit/ lanfild.



### 3.1 Procesi I rigjenerimit te tonerave.

Green Recycling e vetedijshme per ceshtjet qe kane te bejne me menaxhimin dhe asgjesimin e mbetjeve si dhe ndikimin qe keto operacione mund te kene ne mjedis per gjeneratat e ardhshme, vlerson cdo process rikuperimi dhe ri perdorimi te produkteve sin je mjet te dobishem per tu kufizuar dhe zvogeluar kete problem. Per kete arsye Green Recycling, do te aktivizohet ne vitet e arshme per te filluar nje proces per rigjenerimin e tonerave dhe shitjen e produkteve ekologjike. Perdorimi I produkteve te gjeneruara eshte ne fakt nje menyre e shpejte dhe efikase per te promovuar njeprogram mbi mbrojtjen e mjedisit qe mund ti interesoje zyrtare, bizneseve etj.

Procesi I regjenerimit perfshin fazat e meposhtme operuese te cilat realizohen manualisht nga personeli posacerisht I trajnuar.

1. Mbledhja dhe klasifikimi I fishekeve te tonerave
2. Hapja e kontenitoreve
3. Verifikimi I pershtatshem se produktit per rigjenerim.
4. Nxjerrja e te gjithë komponenteve te veshjes.
5. Eleminimin e pluhurit te mbetur
6. Pastrim I plote I kontenitorit.
7. Futja e komponenteve te rrinj
8. Ngarkimi I pluhurit te ri.
9. Mbyllja e kontenitorit
10. Testimi I printerit, kontrolli I cilesise se produktit.
11. Aplikimi I vules
12. Paketimi

Pluhurat dhe bojerat e perdorur gjate fazes se rimbushjes jane te cilesise me te larte dhe permbuhin kerkesat e Komunitetit European, cdo faze e procesit permbush kerkesat e percaktuara.

Produkti final qe perftohet eshte cilesisht I barabarte me produktin original.

Shoqerite qe do te zgjedhin sherbimin e rigjenerimit te tonerave te oferuara na GRdo te kene nje ulje te konsiderueshme te shpenzimeve te printerit pa hequr dore nga cilesia dhe do tendihmojne ne zvogelimin e ndikimit ne mjedis duke prodhuar me pak mbetje.

### 4. TRAJTIMI I METALEVE DHE KOMPANENTEVE METALIKE

Mbetjet e metalit dhe komponentet metalike mund te transportohen ne impiant sin je product material I vetem ose sin je grumbullim multi materialesh ( se bashku me llojet e tjera te mbetjeve te tilla si qelqi dhe plastika dhe mbledhje e diferencuar). Ato mund te jene brenda ne kontenitor ose te shperndara. Pas operacionit te peshimit, vendosen ne nje zone magazinimi te dedikuar per to.

Nga zonat e depozitimit dhe magazinimit te perkohshem, dergohet ne zonen e par-zgjedhjes ku tekniket vazhdojne me heqjen e kontenitoreve qe kane lehtesuar transportin dhe dfillojne procesin e perzgjedhjes manual, duke perdorur nje rrip transportieri. Metali skrap eshte perzgjedhur nga

personeli I trajnuar me pare dhe I ate per te dallar dhe klasifikuar materialet e ndryshme me nje vlersim te perpikte visual. Keto ndahen dhe rivendosen ne kontenitore te pershtatshem me etiketa qe tregojne llojin specific te materiali dhe kodin e tij. Materiali I zgjedhur ne kete menyre paketohet ne grupe, nepermjet perdorimit ten je prese, ne menyre qe te permisoje transportin dhe perdorimin e metejshem. Komponimet metalike te trajtuarara transportohen- te presuara ose si material te lirshme-nepermjet pirunit ne zonen e magazinimit per te nisur me faazen e ardhshme te perpunimit dhe riciklimit te tyre..

Materialet skarco te cilat nuk mund te rekuperohen ne impian do te magazinohen ne zona te pershtatshme per te pergatitur per trajtimin ose rikuperimin e tyre sipas rastit.

## 5. TRAJTIMI I MBETJEVE TE PAJISJEVE ELEKTRIKE DHE ELEKTRONIKE ( WEEE)

Materialet hyrese perfaqesohen nga mbetje te :

- a) Pajisje informatike dhe per telekomunikacionin ( p.sh lap-top, notebook, axhenda elektronike, printera, fotokopje, makina llogaritese, faks, telefona celulare, skretari telefonike, etj)
- b) Pajisje te vogla elektroshtepiake, pajisje elektronike te konsumit, mjete, lodra, mjete per monitorim dhe kontroll ( pajisje elektrike, mikroval, sobe, ventilator, fshese me korrent, makina qepse, hekur hekurosje, tostera, grirse elektrike, tharesse e jt.
- c) Pajisje elektroshtepiake te medha. ( lavatrice, lavastovilje, pajisje gatime etj.)

Menaxhimi I WEEE kryhet ne perputhje me dsipozitat e detyrueshme, ne vencanti me direktiven 2002/29/CE; 2002/96/CE; 2003/108/CE; 20120/19/BE.

Procesi I trajtimit te WEEE bazohet ne standarte rigoroze cilesie dhe mjedisore. Menyra e transferimit, mbledhjes dhe pranimit duhet te sigurojne mbrojtjen e pajisjeve jashte perdorimit, pajisjet nuk mund te pesojne demtime qe mund te shkaktojne clirim te ndotesve te rrezikshme per mjedisin apo te kompromentojne operacionet e metejshme te rekuperimiti.

Per WEEE kryhen aktivitetet e meposhtme :

- ruajtja, seleksionimi dhe tregtimi I RAEE jot e rrezikshme
- Seleksionim dhe ruajtja e WEEE jot e rrezikshme. Shoqeria ka per qellim te zbatoje linjen e WEEE te rrekshme brenda 5 viteve te ardhshme me linjat qe lejojne trajtimin seleksionimin dhe rikuperimin si dhe komponenteve te rrezikshme dhe atyre te parrezikshme te destinuar per rikuperim dhe/ ose asgjesim.

Procedura te caktuara percaktohen ne raport me

1. Zgjidhja e pajisjeve ngitese;
2. Heqja e substancave te mbetura gjate operacioneve te trajtimit te pajisjeve;
3. Trasporti I sigurt I pajisjeve
4. Ruajtja e sigurt e pajisjeve
5. Metoda e ngarkimit dhe trajtimit te pajisjeve

Impianti per RAEE percakton zonat e percaktuara per

- a) Paketimi dhe magazinimi
- b) Sektori I mases se sigurise
- c) Sektori I cmontimit te pjeseve te rikuperushme
- d) Sektori I magazinimit te komponenteve kritike per mjedisin
- e) Sektori I magazinimit te komponenteve dhe te materialve te rikuperueshme.
- f) Sektori I mbetjeve jot e rikuperueshme per tu asgjesuar.
- g) Sektori I magazinimit te mbetjeve jo terekuperushme per tu derguar per asgjesim.

## 6. MENAXHIMI I MBETJEVE HYRESE.

Materialet qe I nenshtrohen trajtimit mund te derivojne nga kontributi I drejteperdrejte ose nga qendra grumbullimi dh nga shperndares, ne kete rast grumbullohen per secilen kategori sipas metodese specifike te trajtimit.

Personeli I perfshire ne aktivitetet e pranimit, magazinimit, trajtimit te RAEE. Eshte trajtunuar ne menyre edukate per te trajtuar mbeturinat specifike, duke parandaluar lenien ne mjedis, dhe eshte ne gjendjen te adoptoje ne kohen e duhur procedura emergjente ne rast aksidentesh.

Duke perdorur nje peshore te vecante regjistrohni pasha e pajisjeve te marra dhe raportohen ne nje regjister te vecante.

Ne hyrje personeli procedon ne klasifikimin e mbetjeve te perbera nga pajisjet elektrike dhe elektronike sipas tipologjise se tyre ne 5 grupe, te identifikuara nga rregullat ne baze te teknologjise se nevojshme per asgjesimin e tyre.

Gupimi R2- te bardh te medhenj  
(lavatrice, lavastovilje, furra, vatra etj.)

Grupimi R4- elektroshtepiak te vogla, elektronike konsumi, pajisje ndricimi dhe te tjera.

Keto duhen te magazinohen ne zona te pershtatshme, ne ambiente te mbyllura te mbrojtura me film dhe te magazinuar ne ambiente jashtem.

## 7. MAGAZINIMI I WEEE

Magazinimi duhet te siguroje qendrueshmeri te karakteristikave dhe nuk duhet te kompromentoje rikuperimin e metejshem te ketyre pajisjeve.

Ne varesi te llojit te pajisjes adoptohen sisteme te pershtatshme magazinimi ne kontenitor, cant ate medha ne perputhje me specifikat e sektorit per te shmangur shperndarjen e lengjeve, pluhurat dhe substacat e tjera. Kontenieret e magazinimit identifikohen me etiketa te posacme sipas tipologjise se mbetjeve te magazinuar.

Levizja e pajisjeve dhe ruajtja e tyre behet ne menyre te tille qe te parandalohet cdo ndotje e tokes dhe ujerave si te tille ashtu edhe siperfaqesore.

Metodat e magazinimit jane organizuar ne menyre te tille qe te parandalojne formimin e ererave dhe ererave dhe shperndarjen e aerosolit dhe te pluhurave.

Sektorit magazinimit jane organizuar ne zona te vecanta per secilen nga tepologjite e trajtimit per secilen jane te destinuara pajisjet ne rastin zonave te magazinimit te pajisjeve te rrezikshme ato jane te shenuar me shenja te dukshme qe tregojne qarte standartet e praktikes per trajtimin e mbeturinave dhe kontrollin e rreziqeve per shendetin e njeriut dhe mjedisit. Magazinimi I pajisjeve mund te behet ne zona te mbuluara ose jashte per aq kohe sa pajisjet do te jene te mbrojtura me film plastike te padepertueshme.

Materiali I mbetur vendoset ne nje kuri te madhe dhe qe ketu, ne rast se eshte I nevojshem zvogelimi I vellimit, dergohet ne nje rrip per tu grire. Materiali I grire I nenshtrohet procesit te ndarjes- perms nje magneti te material leve me hekur. Se fundmi, ne rast se eshte e nevojshme ndarja e metejshme e komponenteve metalike, materiali pa perberje hekur se bashku me plastiken I nenshtrohet veprimit ten je ndaresi per te ndare metalet pa hekur ( psh. baker, alumin kablllo elektrik te pa heqshem me dore, stremit alumini, vida suporti etj.) nga materiale inerte ( ne thelb plastike, me sasi te vogla te materia leve te tjera si qelqi, guri letra ose druri).

Ne fund te procesit, jane ndare- pothuajse teresisht metalet me perberje hekuri, ata pa hekur ( baker, alumin, zink, celik inoksi, etj) dhe plastika qe do te vendoset ne kuti ose cant ate medha te ndara. Prandaj, materialet ne dalje perfaqesohen nga plastika, metale prej hekuri dhejo prej hekuri ne nje madhesi te ndryshme ne varesi te nevojave te reduktimit te vellimit.

## **2. AKTIVITETI QE DO SHTOHET**

### **Stacion transferimi per mbetjet jo te rrezikshme**

#### **Transport i Mbetjeve jo te rrezikshme nga vendi i prodhimit, ne vendin e rikuperimit**

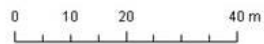
Stacion transferimi I mbetjeve jo te rrezikshme te cilat grumbullohen nga subjektet te ndryshme te cilat i gjenerojne keto mbetje. Transporti kryhet me automjete te dedikuara vetem per transportin e mbetjeve jo te rrezikshme. Transporti kryhet nga subjekte te licensuar me license III2B dhe kryhet konform legjislacionit ne fuqi per transportin e mbetjeve. Green Recycling shpk eshte i pajisur me licence III.2.B me kodet perkatese.

#### **Magazinim i mbetjeve (jo te rrezikshme) si vijon:**

Vendi ku do magazinohen mbetjet eshte I shtruar me beton. Para se te futen per rikuperim, do peshohen dhe do ndahen sipas kodeve te sipercituara. Do te mbahen evidenca te qarta bazuar ne legjislacionin ne fuqi mbi sasite e mbetjeve te depozituara.



<https://geoportal.asig.gov.al> ofron të dhëna gjeohapësinore të ofruara nga autoritetet publike përgjegjëse. Përgjegjësia për saktësinë e të dhënave është e autoritetit publik që i ka krijuar ato.



### Legjende

- 1- 5.4/c. Rikuperim I mbetjeve
- 2- 5.10/b. Stacion transferimi

Sistemi koordinativ: KRGJSH  
Projektimi: KRGJSH

Fig. 3 Planvendosja e aktiviteteve ne subjekt

## 2 . IDENTIFIKIMI DHE VLERESIMI I NDIKIMEVE NE MJEDIS

### 2.1 Metodologjia

Vlerësimi i ndikimit në mjedis i një projekti të propozuar zhvillimi është vlerësimi i ndikimeve të rëndësishme, të mundshme, të asaj veprimtarie në mjedis.

Gjatë vlerësimit të ndikimit në mjedis kryhen identifikimi, përshkrimi dhe vlerësimi në mënyrën e duhur i ndikimit në mjedis të veprimtarisë, duke përcaktuar efektet e mundshme të drejtpërdrejta dhe jo të drejtpërdrejta mbi tokën, ujin, detin, ajrin, pyjet, klimën, shëndetin e njeriut, florën dhe faunën, peizazhin natyror, pasuritë materiale, trashëgiminë kulturore, duke pasur parasysh edhe lidhjet e tyre të ndërsjellta.

Vlerësimi I ndikimit në mjedis zbaton parimin e parandalimit që në fazën e hershme të planifikimit të projektit, me qëllim shmangien apo minimizimin e efekteve negative në mjedis, përmes harmonizimit dhe përshtatjes së saj me kapacitetin bartës të mjedisit.

Ky raport hartohet mbi bazën e mbrojtjes së mjedisit dhe në funksion të institucioneve vendim-marrese për licensimin ose jo të aktiviteteve të ndryshme.

Me mbrojtje të mjedisit do të kuptojmë veprimtaritë të cilat zhvillohen duke pasur parasysh parimet baze të mbrojtjes së mjedisit të cilat janë:

- Parimet e mbrojtjes së mjedisit
- Parimi i zhvillimit të qëndrueshëm
- Parimi i parandalimit dhe marrja e masave paraprake
- Parimi i ruajtjes së burimeve natyrore
- Parimi i zëvendësimit dhe/ose kompensimit
- Parimi i përgjegjësisë së ndërsjellë dhe bashkëpunimit
- Parimi "Ndotësi paguan"
- Parimi i së drejtës për informim dhe i pjesëmarrjes së publikut
- Parimi i nxitjes së veprimtarive për mbrojtjen e mjedisit

Mbrojtja e mjedisit nënkupton mbrojtjen e integruar të përbërësve të mjedisit nga ndotja, si veçmas, ashtu dhe në kombinim, duke pasur parasysh ndërveprimet ndërmjet tyre dhe qysh në fazën e planifikimit të zhvillimit të një territori të caktuar.

- Mbrojtja e Përbërësve të mjedisit klasifikohet në:
- Mbrojtja e ajrit
- Mbrojtja e ujërave
- Mbrojtja e tokës
- Mbrojtja e natyrës
- Ndryshimet klimatike

Ndikimet kryesore në mjedis nga funksionimi i këtij aktiviteti konsiston në vijën e përgjithshme si më poshtë:

- Ndikim ne peizazhin e zones
- Emetimet ne ajer (gaze, grimca, aroma)
- Zhurmat dhe vibrimet
- Shkarkimet e lengeta
- Ndikimi ne flore/faune
- Mbetjet e gjeneruara dhe menaxhimi I tyre
- Ndikime socio-ekonomike
- Ndikim ne rritjen e trafikut rrugor

Mjedisi i ndikuar	Ndikimi	masat zbutese qe duhet te ndermerren
<b>Pejsazhi</b>	Ndryshim i pejisazhit te zones	Mbjellje pemesh ne perimeter te gjithe siperfaqes per minimizimin e pamjes se aktivitetit
<b>Toke</b>	Ndikim ne ndotje te tokes	Kontroll I vazhdueshem I funksionimit te impiantit te trajtimit te ujerave. Kontroll te vazhdueshem per pastertin dhe nese ka njolla hidrokarburesh te shesheve te jashteme te aktivitetit.
<b>Uje</b>	Ndotje e ujerave siperfaqesor	Kontroll te vazhdueshem per pastertin dhe nese ka njolla hidrokarburesh te shesheve te jashtme te aktivitetit.
	Ndotje e ujerave nentokesore	Kontroll te vazhdueshem per pastertine dhe nese ka njolla hidrokarburesh te shesheve te jashtme te aktivitetit.
<b>Ajer</b>	Emisione gazesh dhe aromash.	Kontroll periodik te shkarkimeve nga mjetet e transportit
	Aromat	Te merren masa per minimizimin dhe/ose mbulimin e aromave te pakendshme ne mjedisin perreth kapanonit te punes.
	Zhurme, vibrime	Te kryhen kontrole peridike te gjendjes teknike te mjeteve te transporti te mbahet nen kontroll dhe te respektohen normat e udhezimit nr. 8 date 27.11.2007. te kryhet organizmi i pershtatshem ne menyre qe te shmangen levizje e dendur e mjeteve gjate oreve te nates.
<b>Mjedisi biologjik</b>	Flora dhe fauna	Flora dhe fauna e zones nuk do te ndikohet nga aktiviteti i shoqerise.
<b>Mjedisi human</b>	Shqetesim te banoreve te zones	Te ndermerren masat e nevojshme per zhurmat, shkarkimet ne atmosfere dhe aromat.

<b>Ndikimet te tjera te projektit</b>	Ndikimet ne trafik	Te organizohet levizja e mjeteve per te shmangur oraret e pikut te levizjes se mjeteve
	Konsumi i energjise	Energjia qe do te perdoret eshte energjia elektrike.
	Siguria dhe ndikimet ne shendet	te respektohen kushtet e sigurise ne pune. Punonjesit duhet perdorin ne menyre te detyrueshme mjetet e mbrojtjes personale.
		Punonjesit para se te punesohen i nenshtrohen nje vizite mjekesore dhe me pas pajisen me nje libreze shendetesore e cila leshohet nga Drejtoria e Shendetit Publik. Shoqeria duhet te kete ne stafin e tij dhe nje mjek i cili realizon konsulta periodike me punonjesit.
Ndikime social-ekonomike	Rritje e punesimit ne nivel lokal dhe rajonal, rritje e te ardhurave te popullsise se zones nga punesimi.	



## MASAT ZBUTESE TE NDIKIMEVE NEGATIVE NE MJEDIS

Masat e pergjithshme te propozuara per zbutjen e ndikimeve negative mjedisore

Me qellim qe te parandalohen, shmangen, minimizohen dhe kontrollohen ndikimet negative mjedisore te projektit gjate zhvillimit te aktivitetit te ndertimit nga ana e shoqerise Green Recycling shpk duhet qe shoqeria te marre masat e nevojshme.

Lloji i masave per mbrojtjen e mjedisit ndahen ne:

1. teknike
2. organizative

### Kuadri i masave teknike dhe organizative

<b>Cfare</b>	<b>Si</b>
<b>Parandalim</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Siperfaqet e subjektit te jene te betonizuara dhe te pajisura me kanale kulluese.<ul style="list-style-type: none"><li>- Kontroll periodik i gjendjes teknike te impianteve dhe mjeteve te transportit</li><li>- Kontroll i vazhdueshem dhe mirembajtje e sistemit te filtrave te kapjes se pluhurit dhe gazeve.</li></ul></li><li>- Perzgjedhja dhe trajnim i personelit per te garantuar nje produkt perfundimtare sipas kerkesave te klienteve dhe me kushte te larta higjieno-sanitare</li><li>-Sigurimi i kontenitoreve qe do te perdoren per mbetjet deri ne kohen kur te dergohen per rikuperim</li><li>-Pajisja e punonjesve me mjetet e pershtatshme mbrojtese si doreza, maska etj.</li><li>-Vendosja e tabelave sinjalizuese ne raste emergjente te zjarrit, pikat e grumbullimit etj.</li><li>- Vendosja e daljeve te emergjences per kapanonin ku qendrojne punonjesit</li></ul>
<b>Kontroll</b>	<p>Sigurimi i te gjitha pajisjeve te nevojshme per riparim, pastrim dhe nderhyrje en rast emergjencash.</p> <p>Lagje e sheshit te punes dhe rrugeve te levizjes se kamioneve</p> <p>Levizje e ngadalte e automjeteve ne fabrike dhe jashte saj.</p> <p>Larje e shpeshte e makinerive dhe kamioneve te punes.</p>
<b>Nderhyrje</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>-Sigurimi i te gjitha pajisjeve te nevojshme per riparim, pastrim dhe nderhyrje ne rast emergjencash.</li><li>- Aktivizim i menjehershem i stafit dhe mjeteve ne rast emetimesh dhe derdhjesh te pa parashikuara nga procesit teknologjik.</li><li>- Pastrim i menjehershem i derdhjeve aksidentale</li><li>- Njoftim i menjehershem i autoriteteve dhe njesive te specializuara ne rast emergjencash (zjarrfikes, autoambulanca)<ul style="list-style-type: none"><li>- Dezinfektimi i ambjenteve te punes</li></ul></li></ul>
<b>Administrim</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Perdorimi dhe ruajtja me pergjegjesi i te gjithe infrastruktures dhe makinave sipas skemes dhe rregullave teknologjike.</li><li>- Ndarje e pergjegjesise dhe adresim i sakte per ceshtje te sigurise</li></ul>

Masat zbutese per mbrojtjen e mjedisit

Nr.	Ndikimi	Masat zbutese
1	Clirimi i gazeve te demshem per mjedisin gjate perdorimit e gjeneratorit	Perdorimi i fabrikes ne oret me energji elektrike nga rrjeti.
2	Shkarkimet e lengeta nga sheshet e punes qe vijne nga reshjet e shiut.	Te respektohen normat e percaktuara ne VKM 177 date 31.03.2005 Per normat e lejuara te shkarkimeve te lengeta dhe kriteret e zonimit te mjediseve ujore pritese.
3	Ndotja e ujrave siperfaqesore te shiut si pasoje e aksidenteve te mundshme	Rekomandohet te behet trajtimi i ketyre ujrave perpara se te shkarkohen ne sistemin e kanalizimeve te zones.
4	Ndotja e tokes dhe ujrave nentokesore	Duhet realizuar betonimizimi i siperfaqeve te fabrikes dhe depozitimi i mbetjeve te gjeneruara te realizohet brenda subjektit Ne raste aksidentesh te merren te gjitha masat per rikuperimin e ndotjes.
5		
6	Menaxhimi i mbetjeve	Lidhja e kontratave me subjektet e licensuar me licensat e kategorise III.1.A/B dhe III.2.B nga Ministria e Mjedisit, Pyjeve dhe Administrimit te Ujerave, per grumbullimin dhe transportimin e mbetjeve ose nga vete subjekti.
7	Siguria e punonjesve	Subjekti duhet te marre masa per te vendosur nje sistem kunder zjarri ose isktintore ne pika te ndryshme te fabrikes. Subjekti duhet te realizoje dhe simulime me stafin per te perballuar situata emergjente. Te vendosen sinjalistika e nevojshme dhe dyert e emergjences dhe te kryhet trajnimi perkates i punonjesve. Punonjesit e fabrikes te pajisen me uniforma pune dhe te gjitha mjetet mbrojtese si doreza dhe maska.
8	Rritja e trafikut te mjeteve te renda ne trafikun tokesor, por ne nivele te uleta	Shoqeria duhet te kete ne konsiderate: <ul style="list-style-type: none"> <li>- te perdori infrastruktures ekzistuese,</li> <li>- perdorimi i mjeteve te kolauduara,</li> <li>- qarkullimi ne orare me trafik me pak te renduar,</li> <li>- reduktimi i renies se borieve ne zona te banuara,</li> <li>- organizimi i hyrjes dhe daljes se mjeteve te renda nga fabrika etj.</li> </ul>
9	Zhurma nga veprimataria	Procesi teknologjik nuk shoqerohet me nivele te larta te zhurmes. Ne pikat ku niveli i zhurmes eshte me i larte dhe koha e ekspozimit me e gjate te merren masa per punonjesit qe jane te ekspozuar duke perdorur mjete mbrojtese.

### Masat per mbrojtjen e ajrit nga makinerite e transportit

Nr.	Ndikimi	Masat zbutese
1	Pluhura dhe gaze te shkarkuara gjate fazes se transportit	Mjetet e transportit duhet te levizin me shpejtesi te ulet gjate transportit si dhe mjetet duhet te pastrohen vazhdimisht. Nevojitet te kontrollohet vazhdimisht gjendja e tyre teknike, dhe te kryen serviset periodike te nderrimit te filtrave. Rruget e brendshme duhet te jene te shtruara me asfalt.
2	Emetim zhurmash, vibracioni dhe aromash	Duhet te kontrollohen vazhdimisht pajisjet dhe impiantet per zhurmen e shkaktuar. Edhe per kete ndikim duhet te shkurtohet ne maksimum koha e mbajtjes ndezur te motorave te mjeteve;

Programi i monitorimit dhe elementet e tij

Ne pergatitjen e programit te monitorimit specialistet kane marre ne konsiderate mundesine per te realizuar nje monitorim realist te elementeve me ndikim ne mjedis. Persa me siper eshte menduar qe te perzgjidhen per tu monitoruar nga laboratore te nenkontraktuar nga vete shoqeria ata elemente qe realisht mund te indentifikohen, maten, rregjistrohen dhe komunikohen ne organet e administrimit te mjedisit (DRM, Bashki etj). Te dhenat cilesore, sipas tabelës do te hidhen ne nje regjister qe administrohet nga vet kompania dhe do te dorezohen ne DRM e Qarkut sa here ju kerkohet, sipas procedurave ligjore dhe rregulloreve.

Nr	Natyra e monitorimit	Frekuenca	Analiza
1	Monitorimi i shkarkimeve te ngurta ne ajer nga aktiviteti	Periodike (Cdo 6 muaj)	LNP mes,LNP max, 2 pika
2	Monitorimi i zhurmes se shkaktuar	Periodik (raportim cdo 6 muaj)	2 pika te ndryshme Zhurma (dbA) nga aktiviteti i impiantit
3	Monitorim i shkarkimeve te lengeta nga sheshet e punes	Periodik (raportim cdo 6 muaj)	1 moster

\*Cdo parameter dhe ndikim qe mund te identifikohet nga aktiviteti mund te shtohet si parameter per tu monitoruar