

Date 9/ 01/ 2018

## NJOFTIM

**Drejtuar :** Agjencise Kombetare te Mjedisit

**Lenda:** Kerkese per zhvillimin e procedures se degjeses me publikun

Shoqeria "GAMA + M.B.M" Sh.p.k njofton Agjencine Kombetare te Mjedisit per zhvillimin e procedures se informimit te publikut per aplikimin per leje mjedisi te tipit B per instalimin:

"Industritë prodhuese të komponentëve elektrike", ID 9.2 Prodhimi i pajijeve elektrike nqs nuk janë përmendur diku tjetër në këtë Shtojcë – Kapaciteti kufi për lejet e tipit B – Të gjitha instalimet, me vendndodhje Autostrada Durrës – Tiranë km 11, Objekt me numër 39/26, Zona Kadastrale 1242, Koxhas, Xhafzotaj, Durrës.

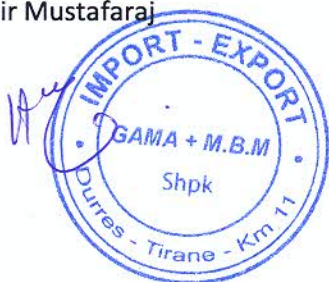
Ky njoftim hartohet Referuar VKM 419, date 25.06.2014 , Për miratimin e kërkesave të posaçme për shqyrtimin e kërkesave për leje mjedisi të tipave A, B dhe C, për transferimin e lejeve nga një subjekt te tjetri, të kushteve për lejet respektive të mjedisit, si dhe rregullave të hollësishme për shqyrtimin e tyre nga autoritetet kompetente deri në lëshimin e këtyre lejeve nga QKB-ja", kreu VI "Informimi dhe pjesëmarrja e publikut per aplikimin per leje mjedisi te tipit A dhe B", bashkangjitur gjeni dokumentacionin e kerkuar, sipas pikes 2 te ketij kreu:

- a) Informacion nëse kërkesa do të jetë për "**Aplikim për leje mjedisi të tipit A ose të tipit B**" apo "Aplikim për ndryshim thelbësor në kushtet e lejes së mjedisit të tipit A ose të tipit B".
- b) Të dhënat e ekstraktit të QKR-së;
- c) Adresën e vendndodhjes së instalimit;
- d) Përshkrimin e veprimtarisë që parashikohet të zhvillohet në instalim;
- e) Një përshkrim të elementeve të listuara në formularin informues;
- f) Përmbledhjen joteknike të raportit të vlerësimit të ndikimit në mjedis në nivel kombëtar ose ndërkufitar, kur kërkohet procedura e VNM-së;
- g) Konsultimet ndërkufitare, kur kërkohet sipas legjislacionit në fuqi;
- h) Autoritetin vendimmarrës për dhënien e aktit të miratimit të lejes së mjedisit, procedurat dhe afatet që do të ndiqen;
- i) Adresën e AKM-së, ku publiku mund të dërgojë komentet dhe sugjerimet e tij, me shkrim apo në formë elektronike, brenda 20 (njëzet) ditëve nga data e njoftimit.

Perfaqesuesi Ligjor i Shoqerise

"GAMA + M.B.M" Sh.p.k

Armir Mustafaraj



- a. Kerkesa per vendosjen ne funksionim te instalimit "Linje per prodhimin e pajisjeve elektrike si furra,soba, banake ,artikuj te ndryshem guzhine restorantesh,baresh,fast foodesh,furra bucash" eshte per aplikim **per leje te re mjedisore te tipi B**, sipas Shtojces 1, te Ligjit Nr. 60/2014, date 19.6.2014 Për një ndryshim në ligjin nr. 10 448, date 14.7.2011 "Për lejet e mjedisit" të ndryshuar", "Industritë prodhuese të komponentëve elektrike", ID 9.2 Prodhimi i pajisjeve elektrike nqs nuk janë përmendur diku tjetër në këtë Shtojcë – Kapaciteti kufi për lejet e tipit B – Të gjitha instalimet
- b. **TE DHENAT E EKSTRAKTIT TE QKB-SE**

## EKSTRAKT I REGJISTRIT TREGTAR PËR TË DHËNAT E SUBJEKTIT "SHOQËRI ME PËRGJEGJËSI TË KUFIZUAR"

### GJENDJA E REGJISTRIMIT

1. Numri unik i identifikimit të subjektit (NUIB)	K41603901F	
2. Data e Regjistrimit	05/04/2004	
3. Emri i Subjektit	GAMA + M.H.M	
4. Forma ligjore	SH.PK	
5. Data e themelimit	25/01/2004	
6. Kohëzgjatja	Nga: 25/03/2004	
7. Zyra qendrore e shoqërisë në Shqipëri	Durrës, Xhaminëj KOXHIAN Autostrada Durrës - Tiranë , Km 11, Objekt me numër 19026, Zona Kufizuese 1242	
8. Kapitali	18.968.200,00	
8.1. Numri i përgjithshëm i kusave	100,00	
9. Objekti i aktivitetit	Tregtimi me shumicë e pakice, brenda dhe jashtë vendit, imperti eksporti dhe prodhimin e mallrave të ndryshme industriale, bujqësore, elektroteknike, ndërtimore, shtesore, elektrike, pjesë kombëri e aksore për artikuj elektroteknike, makineritë bujqësore e industriale si dhe të pajisjeve për bar e restorant.	
10. Administratori/ET	Armir Mustafaraj	
10.1 Afati i emërimit	Nga: 20/05/2016	Deri: 20/05/2021
11. Procedura e emërimit nëse ndryshon nga parashkrimet ligjore		
11.1 Kufizimet e kompetencave (nëse ka)		
12. Ortakët	Armir Mustafaraj	
12.1 Vlera e kapitalit	Para: 18.163.941,00	Natyre:
12.2 Numri i pjesëve	50,50	
12.3 Pjesëtimaria në përqindje (%)	50,50	
- Të përfshijturit, (Pjesëtimarë vendas nëse zotëron shumicën në përfshijturit)		
13. Ortakët	Idir Myshqiria	
13.1 Vlera e kapitalit	Para: 17.804.259,00	Natyre:
13.2 Numri i pjesëve	49,50	



13.1. Pjesëmarrja në përbërje (%)	49,50
- Të përfshijë: (Përcaktohet vendin e saj në listën e bashkë të përfshijë)	
14. Vende të tjera të ushtrimit të aktivitetit	Durres Xhafzotaj KOXHAS Fshati Ecosha AA 394/1A
15. Të dhëna që ndihmojnë vlerësimin	Emri Tregtar: OAMA + M.H.M Telefon: 0692094174
16. Status:	Aktiv

Lista e Dokumentëve:

Vendimi i asamblesë së përbërësve

Dokumentet e autorizimit

Regjistrimi Filleshter:


Emri: 18/12/2017

Emri, Mbetarri, Mërkatarri  
(i nëpunës të shtetit)

**c. ADRESA E VENDNDODHJES SE INSTALIMIT**

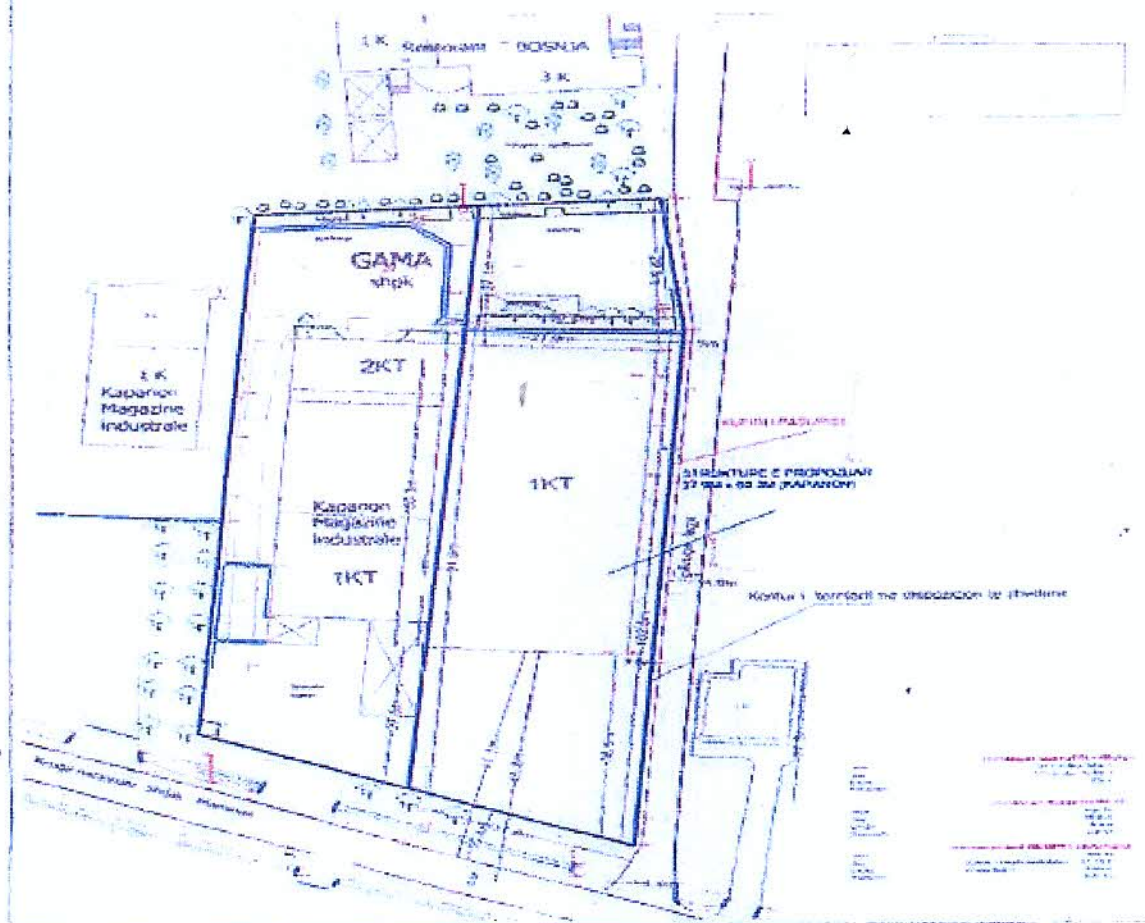
Emri i instalimit/impianit <sup>1</sup>	Linje për prodhimin e pajisjeve elektrike si furra, soba, banake, artikuj të ndryshëm guzhinë restorantesh, baresh, fast foodesh, furra buke
Adresa ku ndodhet apo do të ngrihet instalimi/impianiti	Durres Xhafzotaj KOXHAS Autostrada Durres - Tirane , Km 11, Objekt me numer 39/26, Zona Kadastrale 1242

<sup>1</sup> Përshkruaj titullin sipas kollonës 1 të Shtojcës 1 të Ligjit Për lejet e mjedisit

Koordinatat e vendit sipas Sistemit Kqordinativ GAUS KRUGE: 1942_GK_ZONE_4	<b>Kordinatat ku eshte instaluar Linja teknologjike</b>	
	<b>Zona ku zhvillohet aktivitet</b>	
	<b>1</b>	4582410.57 ▲
	<b>2</b>	4582515.17
	<b>3</b>	4582517.34
	<b>4</b>	4582390.02
<b>Qender</b>	4582458.99	4380147.64
		
Kategoritë e aktiviteteve/veprimtarive industriale të cilat duhet të kërkojnë leje mjedisi <sup>2</sup>	“Industritë prodhuese të komponentëve elektrike”, ID 9.2.	
Kapaciteti i projektuar	“Industritë prodhuese të komponentëve elektrike”, ID 9.2 Prodhimi i pajijeve elektrike nqs nuk janë përmendur diku tjetër në këtë Shtojcë – Kapaciteti kufi për lejet e tipit B – Të gjitha instalimet	

<sup>2</sup> Shkruani kodet e specifikuar në kolumnën 2 (e emërtuar ID) dhe aktivitetet e specifikuar në kolumnën 3 (Veprimtaria) të përcaktuara në Shtojcën 1 të Ligjit për Lejet e Mjedisit. Nëse instalimi përfshin disa aktivitete të lidhura me IPPC, është e nevojshme për të shënuar secilin prej tyre me një kod. Kodet duhet të jenë të ndara qartë.

PLANI I VENDOSJES SE STRUKTURES: SHITESË ANËSORE (KAPANON INDUSTRIAL) 1KA  
NË PRONË TË GAMA+ M.B.M. Borakë, Komuna Xhafzotaj, Durrës



d. PERSHKRIMI I VEPRIMTARISE QE PARASHIKOHET TE ZHVILLOHET

**AKTIVITETI:** Linje per prodhimin e pajisjeve elektrike si furra, soba, banake, artikuj te ndryshem guzhine restorantesh, baresh, fast foodesh, furra buke

**Adresa:** Durrës Xhafzotaj KOXHAS Autostrada Durrës - Tirane , Km 11, Objekt me numer 39/26, Zona Kadastrale 1242

**Subjekti:** "GAMA + M.B.M" Sh.p.k

**Administrator:** Armir Mustafaraj

**Celular** 069 206 9174

- Hyrje

Profili i shoqërisë "GAMA + M.B.M" per linjen e prodhimit te pajisjeve elektrike

463499.517  
4581641.378

464106.417  
4581641.378



463499.517  
4581254.978

464106.417  
4581254.978

<https://geoportal.asig.gov.al> ofron të dhëna gjeohapësinore të ofruara nga autoritetet publike përgjegjëse. Përgjegjësia për saktësinë e të dhënave është e autoritetit publik që i ka krijuar ato.

Koordinatat e sistemit: KRGJSH  
Projektimi: KRGJSH

**Planvendosja e impiantit e paraqitur në ortofoto.**

463517.815  
4581630.398

464070.815  
4581630.398



463517.815  
4581278.298

464070.815  
4581278.298

<https://geoportal.asig.gov.al> ofron të dhëna  
gjeohapësimore të ofruara nga autoritetet publike  
përgjegjëse.  
Përgjegjësia për saktësinë e të dhënave është e  
autoritetit publik që i ka krijuar ato.

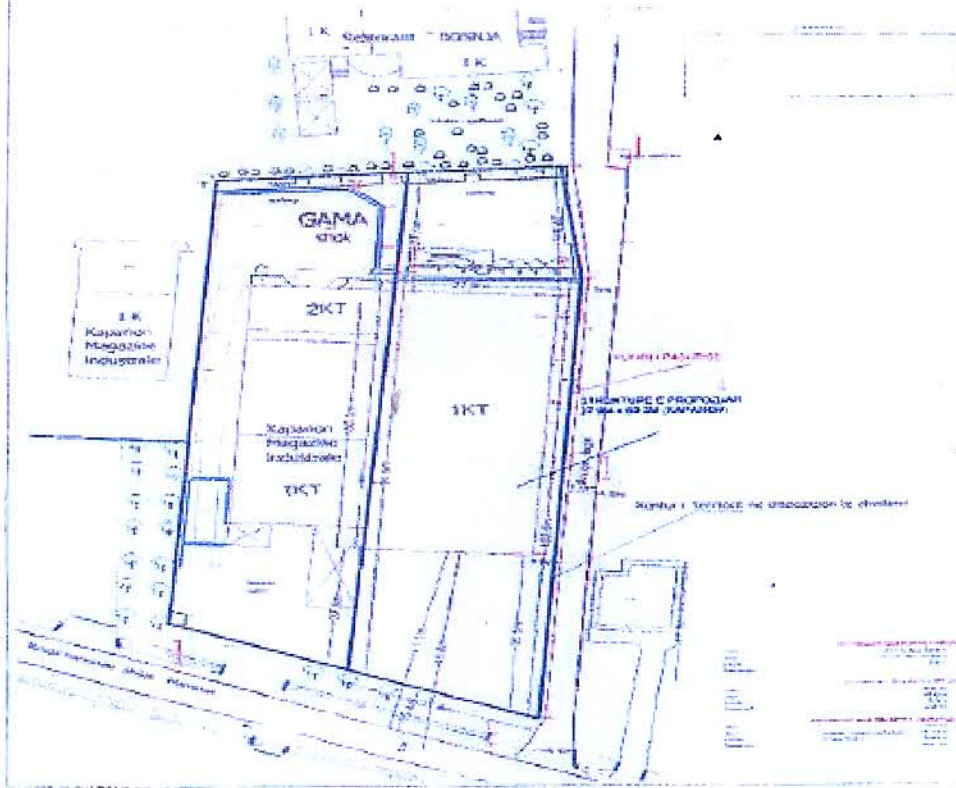
0 25 50 100 m

Koordinatat e sistemit: KRGJSH  
Projektimi: KRGJSH

## Planvendosja e impiantit sipas Gaus Kruger 1942 Zone 4



PLANI I VENDOSJES SE STRUKTURES. SHITESE ANESORE (KAPANON INDUSTRIAL) TKA  
 NE PRONE TE GAMA+ M.B.M. Berekë, Komuna Xhatcotej, Durrës



**Kordinatat ku eshte instaluar Linja teknologjike**

**Zona ku zhvillohet aktivitetet**

1	4582410.57	4380121.31
2	4582515.17	4380133.72
3	4582517.34	4380188.08
4	4582390.02	4380179.05
<b>Qender</b>	4582458.99	4380147.64

**Distanca e Aktivitetit "Linjes teknologjike" nga objektet/veprat më të afërta**

Drejtimi	Objekti	Distanca	Aktiviteti
Jug	Objekti më e afërt	67 m	Rruga nacionale Maminas - Sukth
Lindje	Objekti më e afërt	10 m	rruge parcele
Veri	Objekti më e afërt	140 m	Autostrada Durres - Tirane

Veri	Objekti më e afërt	100 m	Biznes privat "Bar restorant Bosja"
Perendim	Objekti më e afërt	38 m	Biznes privat "LavatoGaz"



Kondicionet urbanistike të objektit për Linje per prodhimin e pajisjeve elektrike si furra, soba, banake, artikuj te ndryshem guzhine restorantesh, baresh, fast foodesh, furra buke, janë si më poshtë:

<b>Emri i Tregtar</b>	<b>"GAMA + M.B.M" Sh.p.k</b>
<b>Siperfaqe e objektit</b>	7530 m <sup>2</sup>
<b>Siperfaqja në pronësi /qera</b>	2669 m <sup>2</sup>
<b>Veprimtaria</b>	Linje per prodhimin e pajisjeve elektrike si furra, soba, banake, artikuj te ndryshem guzhine restorantesh, baresh, fast foodesh, furra buke
<b>Statusi shoqërisë</b>	Aktiv
<b>Vendodhja e Aktivitetit</b>	Durres Xhafzotaj KOXHAS Autostrada Durres – Tirane, Km 11, Objekt me numer 39/26, Zona Kadastrale 1242

Në afërsi të zonës ku zhvillon aktivitetin subjekti "GAMA + M.B.M" Sh.p.k nuk ka shkolla, vepra arti, argjinaura, linjë elektrike të tensionit të lartë dhe linjë uji që mund të dëmtohen nga zhvillimi i

Instalimi Linje per prodhimin e pajisjeve elektrike si furra, soba, banake, artikuj te ndryshem guzhine restaurantesh, baresh, fast foodesh, furra buke të shoqërisë **"GAMA + M.B.M" sh.p.k** ne pronesi te saj ka siperfaqen e prones 7530 m<sup>2</sup> me siperfaqe objekti 2669 m<sup>2</sup> është i pozicionuar ne Durres Xhafzotaj KOXHAS Autostrada Durres - Tirane , Km 11, Objekt me numer 39/26, Zona Kadastrale 1242. Kjo shoqëri është regjistruar në Qendrën Kombëtare të Regjistrimit, për aktivitetin qe operon ne fushen e Tregtimi me shumice e pakice, brenda dhe jashte vendit, import eksport dhe prodhimin e mallrave te ndryshme industriale, bujqesore, elektroshtepiake, ndertimore, drusore, elektrike, pjese kembimi e aksesore per artikujt elektroshtepiake, makinerite bujqesore e industriale si dhe te paisjeve per bar e restaurant, me NR NIPT:**K41605501F**. Prona ku eshte ngritur Linje per prodhimin e pajisjeve elektrike si furra, soba, banake, artikuj te ndryshem guzhine restaurantesh, baresh, fast foodesh, furra buke eshte ekzistuese, ne pronesi te Armir Mustafaraj dhe Idlir Myshketa te cilet jane aksioneret e shoqerise, prona eshte e pajisur me Leje Ndetimi dhe Vendim per VNM Paraprake nga AKM.

### **Informacion mbi kompanine "GAMA + M.B.M" sh.p.k**

Shoqeria **"GAMA + M.B.M" sh.p.k** eshte nje subjekt i regjistruar dhe zhvillon aktivitetin e saj ekonomik ne perputhje me legjislacionin ne fuqi ne fushen e Tregtimi me shumice e pakice, brenda dhe jashte vendit, import eksport dhe prodhimin e mallrave te ndryshme industriale, bujqesore, elektroshtepiake, ndertimore, drusore, elektrike, pjese kembimi e aksesore per artikujt elektroshtepiake, makinerite bujqesore e industriale si dhe te paisjeve per bar e restaurant. Qellimi i firmes ka qene dhe mbetet permbushja e kerkesave te cilesise dhe per kete kompania ndjek dhe zbaton me rigorozitet menaxhimin e cilesise ne te gjitha hallkat e proceseve teknologjike.

Shoqeria ka ne pronesi te saj ka siperfaqen e prones 7530 m<sup>2</sup> me siperfaqe objekti 2669 m<sup>2</sup> e cila disponon Vendim per VNM Paraprake dhe leje ndertimi per objektin ku zhvillohet veprimtaira

Per kete qellim, subjekti **"GAMA + M.B.M" sh.p.k** referuar VKM nr. 419, datë 25.6.2014 "Për miratimin e kërkesave të posaçme për shqyrtimin e kërkesave për leje mjedisi të tipave A, B dhe C, për transferimin e lejeve nga një subjekt te tjetri, të kushteve për lejet respektive të mjedisit, si dhe rregullave të hollësishme për shqyrtimin e tyre nga autoritetet kompetente deri në lëshimin e këtyre lejeve nga QKB-ja" ka plotesuar Formularit e Kerkeses per tu pajisur me Leje Mjedisit te Tipit B per aktivitetin Linje per prodhimin e pajisjeve elektrike si furra, soba, banake, artikuj te ndryshem guzhine restaurantesh, baresh, fast foodesh, furra buke, me vendndodhje ne Autostrada Durres - Tirane , Km 11, Objekt me numer 39/26, Zona Kadastrale 1242, KOXHAS, Xhafzotaj, Durres. Subjekti ka siguruar staf dhe pajisje profesionale per zhvillimin e ketij aktiviteti.

Vendosja e ketij instalimi në kete zone eshte e pershtatshme per zhvillimin e ketij aktiviteti pasi nuk perben shqetesim per banoret, ambienti eshte i rrethuar dhe ndodhet larg nga objektet apo veprat hidroenergjetike dhe qendrave te banuara, etj. Gjithashtu objekti pronesi eshte pajisur me Leje Ndetimi dhe Vendim per VNM Paraprake, gjithashtu ai ndodhet jashte zones urbane te Njesise Administrative Xhafzotaj.

**Qëllimi i këtij aktiviteti është Linje per prodhimin e pajisjeve elektrike si furra, soba, banake, artikuj te ndryshem guzhine restorantesh, baresh, fast foodesh, furra buke, si dhe magazinim te tyre me qellim furnizimin e tregut vendas dhe atij te huaj.**

### **2.1 Të dhëna mbi impiantin e instaluar**

Shoqëria **"GAMA + M.B.M" sh.p.k** si firmë me aktivitet në fushën e veprimtarisë së prodhimit te pajisjeve elektrike si furra, soba, banake, artikuj te ndryshem guzhine restorantesh, baresh, fast foodesh, furra buke, disponon impiantet/makineritë e domosdoshme për zhvillim e proceseve kryesore qe do te zhvillohen ne te gjitha hallkat e procesit teknologjik.

### **Pershkrimi i procesit teknologjik**

Proceset qe kryhen ne ambjentet tona jane

- Montime te aksesore perberes te artikuve te kuzhines si furra,soba,frigorifere,banake etj
- Perpunime me llamarine per konstruksione e ketyre artikujve
- Riparime te ndryshme te ketyre artikujve si ato riparime te jashtme ashtu ehe te brendshme
- Perpunimi dhe prodhim I nje produkti te ri nepermjet realizimit te konstruksionit te jashtem dhe montimit te pjeseve te brendshme te reja .

Sqarime me te detajuara per pajisjet dhe makinerite metal punuese.

- Punsonatrice RAINER eshte pajijse qe ben shpime vrimash( gropash) ne llamararine sipas dimensioneve te ndryshme , sipas tipitte pajijse. Eshte pajisje trefazore
- Pieqatrice SCHIAVI eshte pajijse qe perdoret per perpunime kthimi,palosje te llamrines deri ne nje gjatesi 2.5 ml dhe me nje spesor deri 1.5 mm.. Kryen funksionet e saj fale saktetise se punes me Lazer. Pajisje tre fazore
- Pieqatrice DURMA -120 ton eshte pajisje qe perdoret per perpunime kthimi,palosje te llamrines deri ne nje gjatesi 3 ml dhe me nje spesor te ndryshem.. Pajisje tre fazore
- Pieqatrice GASPARINI -PBS-105 eshte pajijse qe perdoret per perpunime kthimi,palosje te llamrines deri ne nje gjatesi 4 ml dhe me nje spesor te ndryshem . Kryen funksionet e saj fale punes me karrel te automatizuar me system Lazer.per te beret e mundur dhe sigurine e punonjesve. Pajisje tre fazore
- PLAZMA HP eshte pajijse qe sherben per prerje llamrine sipas skicimeve teknike , me spesor te ndryshem duke filluar nga 0.8 mm . Per te realizuar qellimin e saj dhe ne funksion te procesit ajo ngrakohet te punoje me fuqi te ndryshme nga 30 Amper deri 260 Amper. Pajisje tre fazore
- Tranxha DURMA -HGS-3006 eshte pajijse qe sherben per erpunime ,preje llamirinash deri ne 3 ml dhe me spesor nga 1mm deri 6 mm.Pajisje tre fazore

- Skandonatrice DURMA eshte pajisje qe sherben prerjen e cepave te llamrines ne varesi te llojit dhe produktit qe eshte per tu pergatitur. Pajisje tre fazore
- Punsonatrice AMADA - Europe 258 eshte pajisje qe sherben per procesi shpim vrimash ne llamarina deri ne spesor 4 mm. Ka nje fushe pune 2 ml me 1.25 ml
- Saldatrice MIG C250 eshte pajisje qe sherben per punime saldimi te ndryshme por ne material si llamrina e zeze ( apo hekur) dhe ne material si inoksi.Eshte pajisje tre fazore dhe perdor tipin e saldimit me fije ( bobine teli), me mishele.
- Saldatrice DECATIG-200E , AC-DC eshte pajisje qe sherben per punime saldimi te ndryshme por ne material si alumini dhe ne material si inoksi.Eshte pajisje tre fazore dhe perdor tipin e saldimit me organ , me bombola organi.

#### Liste Makinerish-Pajisje

EMERTIMI	TIPI	Sasia	PROCESI
Tranxhe	Durma	1	Prerje fleteve te llamarines
Piegatrice	Durma	1	Kthim Llamarine
Piegatrice	Schiavi	1	Kthim llamarine
Piegatrice	Gasparini	1	Kthim llamarine
Punsonatrice	Rainer	1	Shpim llamarine me vrima
Punsonatrice	Amada	1	Shpim llamarine me vrima
Plazem	HP	1	Prerje llamarine me vizatime
Torrno e madhe	ZAN	1	Prodhim dhe tornim detalesh
Saldatrice	MIG C 250	1	Saldime per llamrine,inoks
Saldatrice	Decatic-200E		Saldime per alumini,inox
Torno e vogel	Pioneer	1	Prodhim dhe tornim detalesh
Vinc Ure		1	Ngritje dhe levizje pajisjesh dhe pjesesh te ndryshme te renda
Pirun	fiat	1	Ngritje dhe levizje pajisjesh dhe pjesesh te ndryshme me te lehta

#### Lenda e Pare qe perpunohet

- Llamarine e zeze, inoksi, alumini etj
- Profile ,shufer,tuba inoksi

#### Produktet Kryesore

Qellimi i aktiviteti te subjektit " GAMA + M.B.M " sh.p.k qendron ne ate qe nepermjet shume elementeve te gatshem qe vijne nga importi por dhe pas disa perpunimeve qe behen me lendet e para qe permendem me siper te arrihet ne prezantimin e produkteve ,artikuj kuzhine si furra,banake frigoriferike,brumatrice,frigorifere, etj per aktivite si restorante,furre buke,fast food etj.

Ajo cka mund te sqarohet me shume eshte se kryesisht ne ambjente e punes se subjektit "GAMA + M.B.M" kryhen procese te kafazit apo konstruksionit te produktit qe permendem pasi shume elemente te tjere kryesore te funksionit si elektromotoret, pllakat zjarrdruuese, kacane te ndryshem , panele elektrike te ndryshem,lesh xhami etj vijne nga importi.

Keshtu p.sh per prodhimin e Furrave qe perdoret ne furra buke,restorante mund te themi se :

- Elektromotori,motorr reduktori,lesh xhami,tubacionet e avullit,paneli elektrik, pllaka apo tulla zjarrdruuese vijne nga importi
- Kafazi apo konstruksioni I jashtem si dhe montimii te gjitha ketyre elemnteve jane procese qe kryhen ne ambjentet e subjektit GAMA .

Gjithashtu mund te permendim qe per produktin Brumatrice te gjithë elemntet si

- Kazani,bazamentet,spiralja,paneli elektrike ,bokulla,busull,pulexh etj vijne nga importi
- Ndersa ne subjektin ne fjale behet montimi I te gjitha ketyre pjeseve si dhe pershtatje ,perpunime konstruksioni sipas proceseve qe permendem me lart

Kjo procedure pune vlen edhe per shume artikuj te tjere . Ajo cka impenjon me shume kompanine ne proceset e saj jane tavolinat e punes ,apo tavolina –rafte ekspozuese,karroca pune tek te cilat eshte 80-90 % pune e vet kompanise . Ne to kryhen perpunime llamarinash,profilesh saldime, shpime etj

#### - **Ndërtimi i linjës elektrike**

Në varësi të llojit të impiantit dhe fuqisë së instaluar është zgjedhur edhe fuqia e transformatorit të kabinës elektrike te vendosur ne afersi te aktivitetit. Aktualisht rrjeti i shpërndarjes së energjisë elektrike është në gjëndje mjaft të mire dhe kuadri elektrik është i plotësuar. Objekti dhe instalimet/pajisjet per Linjen per prodhimin e pajisjeve elektrike si furra, soba, banake, artikuj te ndryshem guzhine restorantesh, baresh, fast foodesh, furra buke në të gjitha ambjentet e tyre jane pajisur me kasete të shpërndarjes së energjisë elektrike. Shperndarja e rrjetit ushqyes te pajisjeve behet nga nje panel komandimi. Per mbrojtjen nga shkarkimet atmosferike eshte parashikuar nje rrjet tokezimi ne zonen e makinerive dhe sisteme tokezimi te vecanta per cdo pajisje.

#### - **Rruga hyrëse për në objekt dhe rrugët e brëndshme**

Objekti lidhet me Autostraden Durres - Tirane dhe me rrugen nationale Maminas - Sukth, nepermjet rruges dytesore te parces ku eshte ndertuar objekti e cila komunikon me rrugen rajonale Maminas - Sukth, duke mundesuar komunikimin me akset kryesore te rrugeve. Rruga e cila të dërgon në hyrje të objektit është ekzistuese dhe në gjendje mjaft të mire e shtruar me asfalt dhe e niveluar sipas parametrave dhe kushteve teknike, duke mundesuar levizjen e lire te mjeteve. Gjithashtu pergjate gjithë gjatesise se infrastruktures se brëndshme eshte ndertuar edhe rrjeti i drenazhimeve te ujrave te shiut.

aktivitetit për “Linje per prodhimin e pajisjeve elektrike si furra, soba, banake, artikuj te ndryshem guzhine restaurantesh, baresh, fast foodesh, furra buke”.

**e. PERMBLEDHJA NE GJUHE JO-TEKNIKE**

Përmbledhja duhet të përfshijë informacionin e mëposhtëm:

**- INSTALIMI DHE AKTIVITETET E TIJ;**

“Industritë prodhuese të komponentëve elektrike”, ID 9.2 Prodhimi i pajisjeve elektrike nqs nuk janë përmendur diku tjetër në këtë Shtojcë – Kapaciteti kufi për lejet e tipit B – Të gjitha instalimet

**- LËNDËT E PARA DHE ATO NDIHMËSE, SUBSTANCAT E TJERA DHE ENERGJIA E PËRDORUR OSE E GJENERUAR NGA INSTALIMI;**

Lenda e Pare qe perpunohet

- Lamarine e zeze, inoksi , alumini etj
- Profile ,shufer,tuba inoksi

**- BURIMET E SHKARKIMEVE NGA INSTALIMI;**

Shkarkimet kryesore në ajër – Karakteristikat e shkarkimeve (një faqe për çdo pikë shkarkimi)

Nr. Referencës së pikës së shkarkimit	1 – Saldatrice
Burimi i shkarkimit	Saldtrice
Përshkrimi	Saldatrice DECATIG-200E , AC-DC eshte pajisje qe sherben per punime saldimit te ndryshme por ne material si alumini dhe ne material si inoksi.Eshte pajisje tre fazore dhe perdor tipin e saldimit me organ , me bombola orgoni
Koordinatat: (GAUS KRUGE: 1942_GK_ZONE_4)	X: 4582452.21 Y: 4380171.81
Informacion mbi oxhakun Diametri Lartësia nga toka(m)	
Data e fillimit të shkarkimeve	Me miratimin nga Ministria e Mjedisit të Lejes së Mjedisit

Shkarkimet e zhurmës – Përmbledhje e listës së burimeve të shkarkimit të zhurmës

Burimi i shkarkimit	Nr. Ref. i pikës së shkarkimit	Koordinatat sipas sistemit GAUS KRUGE: 1942_GK_ZONE_4	Presioni akustik <sup>1</sup> (dBA) duke ju referuar distancës
Hyrje	1	X: 4582407.1 Y: 4380137.69	60
Kapanoni 1	2	X: 4582452.53 Y: 4380144.51	60
Kapanoni 2	3	X: 4582458.56 Y: 4380167.69	60

- **KUSHTET NË VENDNDODHJEN E INSTALIMIT DHE RASTET E NJOHURA HISTORIKE TË NDOTJES;**

Zona ku do të zhvillohet aktiviteti Linje për prodhimin e pajisjeve elektrike si furra, soba, banake, artikuj të ndryshëm guzhinë restorantesh, baresh, fast foodesh, furra buke ndodhet Fshati Borake, Koxhas, Xhafzotaj, Zona Kadastrale 1242, Pasuria Nr. 3926, Xhafzotaj, Durrës.

• **Identifikimi i ndikimeve në mjedis dhe masat për minimizimin e tyre**

Mjedis është gjithmone i prekur nga veprimtaritë e ndryshme që ushtrohen në të, por ndikimi mund të jetë i ndryshëm, kjo është e lidhur ngushtë me vetë llojin e veprimtarisë e cila mund të ketë impakt të drejtëpërdrejtë, të terthortë, të rëndësishëm apo mesatar i pranueshëm.

Një nga objektivat e këtij raporti është identifikimi i ndikimeve të mundshme që mund të shkaktohen në mjedis nga ky aktivitet në teresi. Identifikimi i ndikimeve të mundshme në mjedisin e kësaj zone do të vlerësohen në njërën prej fazave kryesore; faza e operimit, pasi objekti është i ndërtuar dhe ndikimi në mjedis do të jetë vetëm nga funksionimi i pajisjeve dhe makinerive të linjes për prodhimin e pajisjeve elektrike. Nuk marrin në konsideratë fazën pas përfundimit të veprimtarisë pasi ky projekt do të vazhdojë të jetë i tillë dhe pas shumë kohësh. Disa prej ndikimeve kryesore që janë vlerësuar si të mundshme janë paraqitur si më poshtë.

Efektet e mundshme nga aktiviteti që ushtrohet do të vlerësohen në mënyrë të përgjithshme në këtë formular kerkese për leje mjedisit tip B. Megjithatë, shumë nga efektet e mundshme mund të identifikohen për arsye të eksperiencës nga nen-projektet e projektet e mëparshme në këtë fushë.

- **Impakti në mjedis i këtij impianti dhe menaxhimi i tij**

Në vijim do të paraqesim një përmbledhje të efekteve negative mbi mjedisin të cilat lidhen me Linje për prodhimin e pajisjeve elektrike si furra, soba, banake, artikuj të ndryshëm guzhinë restorantesh, baresh, fast foodesh, furra buke gjatë fazës operative sëbashku me rekomandimet mbi menaxhimin e tyre.

Ceshtjet e mjedisit të lidhura me fazat e montimit, përpunimit dhe prodhimit të pajisjeve në llogjikën e ciklit të jetes së produktit përfshijne:



- Praktikën e qëndrueshme: Impakti më i madh mjedisor si përdorimi i reagenteve për pastrimin sipërfaqeve dhe saldimin e detaleve në proceset e linjës teknologjike konsiston në menaxhimin e lëndës së parë duke maksimizuar përdorimin e lëndëve të para.

- Praktika të qëndrueshme në menaxhimin e lëndës së parë gjatë magazinimit dhe përdorimit sa më eficient të saj gjatë procesit të përpunimit të artikujve, duke ripërdorur dhe ricikluar atë sasi të llumarive, inokseve dhe aluminit.

Praktika të qëndrueshme në reduktimin e emetimeve në ajër nga procesi i saldimit të detaleve, përdorimin e filtrave me ngargese elektrostatische me qëllim kapjen e gazrave që gjenerohen në objekt.

#### - **Shkarkimet në ujëra**

Shkarkimet në ujëra vijnë nga:

- a) Ujërat e përdorura për qëllime sanitare dhe pastrimin e ambienteve të kabanonit.

Lidhur me ujërat që vijnë nga përdorimi sanitar, ato nuk duhet të perzihen me ujërat teknologjike, por kalojnë në gropë septike e cila është e ndërtuar prej betoni dhe kryhet filtrimi natyror i ujërave sanitare. Gjithashtu përgjatë gjithë gjatësisë së objektit është ndërtuar rrjeti i drenazhimit të ujërave të shiut, të cilat grumbullohen dhe perfundojnë në pusetat e dekantimit, nga ku më pas perfundojnë në rrjetin e kanalizimeve të zonës.

Një sasi e caktuar e ujit mbahet gjithmone në gadishmeri për rastet emergjente të objektit për mbrojtjen nga zjarri.

Duke marrë në konsideratë respektimin e kushteve teknike në këtë objekt, mundësitë e ndotjes nga rastet e emergjencave janë të rralla.

Ndikimi i këtij aktiviteti në ujëra konsiston në gjenerimin e ujërave të largës së ambienteve dhe ujërave të shiut, ku ndikim është krejtësisht i lokalizuar.

#### - **Ndotja e tokës**

Nga procesi i magazinimit, prodhimit, përpunimit dhe nga procesi i transportimit të produkteve të prodhuara, nuk kemi ndotje të tokës, pasi në asnjë rast nuk depozitohen mbetje apo të kemi raste të rrjedhjes së lëndëve të parë. I gjithë procesi realizohet brenda objektit dhe është një cikël i mbyllur që kalon në disa hallka.

Automjetet dhe makineritë janë të kolauduara nga Qendra e Kontrollit Teknik të Automjeteve. Mundësi e ndotjes nga rrjedhjet është pothuajse zero. Automjeteve duhet të kryhet pastrimi në mënyrë periodike për të mos mbartuar papastërti të lëndëve që transportojnë.

#### - **Ndotja e ajrit**

Ndotja e ajrit vjen si pasoje e shkarkimeve nga proceset e saldimit, kjo ndotje është krejtësisht e lokalizuar dhe për këtë janë marrë masat e nevojshme nga shoqëria "GAMA + M.B.M".

Lënda djegëse e përdorur në saldim është gaz argon dhe sikurse dihet nga përdorimi i Gazit si lëndë djegëse nuk kemi gjenerim të gazrave të demshëm (gazeve sere).

Zona në përgjithësi ka karakter industrial, ku zhvillohen procese të ndryshme, dhe për këtë qëllim operatori ka marrë masat e nevojshme për mbrojtjen e mjedisit.

- **Zhurmat dhe vibrimet**

Zhurmat qe prodhohen vijne kryesisht nga makinerite prerese te profileve dhe llamarines. Proçesi i prodhimit shoqerohet me clirim zhurme por nuk vleresohet ne nivele te larta e shqetesuese per zonen, vetem per ambjentet e punes. (per kete subjekti duhet te kryeje nje testim nga laboratore te akredituar). Niveli maksimal varion 60 dBA dhe 73.7 dBA.

- **Ndikimi ne toke**

Proceset e punes nuk ndikojne ne toke per shkak te ambjanteve te pershtatshme e bashkekohore, te shtruara me beton dhe kapanone te mbuluara.

- **Ndikimi ne Biodiversitet**

Kjo zonë nuk bënë pjesë në zonat e mbrojtura me ligj, lloji i aktivitetit per vendodhjen qe ka nuk ndikon ne demtimin e biodiversitetit te zones. Aktiviteti ndodhet ne nje zone me zhvillim intensiv urban dhe pjeserisht industrial.

- **Ndikimi ne Mjedisin Social**

Ndikimi i ketij aktiviteti ne mjedisin social, eshte pozitiv persa i perkete punesimit, sherbimit te shtijes se profileve, konkurrences ne treg dhe uljes se cmimeve nga shitja direkt nga pika e shumices, vete prodhuesi, etj.

- **Mbetjet e prodhuara**

Mbetje te ngurta prodhohen, llojet e mbetjeve jane copa metali alumini, llamarine, inoksi, pluhur metali, tallash, mbetje druri, plastike, qese dhe kartona nga ambalazhet, etj. Mbetje te tjera mund te vleresohen ato urbane nga aktiviteti human. Nuk vleresohet aktivitetet me mbetje te ngurta, pasi materiali eshte 100% i perdorshem, per te gjitha fraksionet.

- **Mbetjet e ngurta urbane dhe industriale**

Mbetjet qe gjenerohen nga procesi i prodhimit te pajisjeve elektrike dhe nga aktiviteti i perditshme i aktiviteti te punonjesve konsistojne ne gjenerimin e mbetjeve urbane nga punonjesit. Mbetjet urbane grumbullohen ne fraksione te ndara duke perdorur sistemin me tre kosha te 1-leter dhe karton, plastike dhe qelqe, 2-metale, kanace etj dhe 3- te thata dhe te kompostueshme. Ndersa mbetjet e gjeneruara nga proceset industiale grumbullohen, transportohen dhe asgjesohen ne menyre perfundimtare nga subjekte te licencuara.

- **TEKNOLOGJIA DHE TEKNIKA TË TJERA TË PROPOZUARA PËR PARANDALIMIN E SHKARKIMEVE OSE, KUR KJO NUK ËSHTË E MUNDUR, PËR PAKËSIMIN E SHKARKIMEVE NGA INSTALIMI, VEÇANËRISHT DUKE ZBATUAR TEKNIKAT MË TË MIRA TË DISPONUESHME;**

Masat e propozuara për mbrojtjen e mjedisit nga secili ndikim negativ

<b>Rekomandime për zbutjen e ndikimeve</b>	
<b>Toka</b>	
<b>Përdorimi i Tokës</b>	Kryerja e aktivitetit brënda koordinatave dhënë në relacion. Respektimi i kushteve teknike dhe standarteve.

<b>Erozioni</b>	
<b>Mbrojtja nga erozioni</b>	<p>Zbatimi rigoroz i masave teknike për operimin e Linjes për prodhimin e pajisjeve elektrike si furra, soba, banake, artikuj të ndryshëm guzhinë restorantesh, baresh, fast foodesh, furra buke.</p> <p>Pastrimi periodik i rrjetit të drenazimit të ujrave të shiut dhe ujrave teknologjike.</p> <p>Mbjellja e fidanëve përreth perimetrit të objektit në përdorim, me qëllim mbrojtjen e kompaktësisë së tokës.</p> <p>Mirembajtja e bazamentit ku janë të instaluar Linja për prodhimin e pajisjeve elektrike si furra, soba, banake, artikuj të ndryshëm guzhinë restorantesh, baresh, fast foodesh, furra buke</p>
<b>Biodiversiteti</b>	
<b>Vegjetacioni Dëmtim potencial i vegjetacionit</b>	<p>Mirëmbajtja e kurorës së pemëve dhe bimësisë së mjedisit në përdorim nga shoqëria.</p> <p>Mbjellja e fidanëve të rinj, përgjatë rrugës që bëjnë të mundur hyrjen për në objekt.</p>
<b>Cilësia e ajrit</b>	
<b>Rritje e emetimeve në ajër nga funksionimi i linjes dhe djegia e karburantit të automjeteve ngarkim-shkarkimit</b>	<p>Mirembajtja e instalimeve dhe ndërimi periodik i filtrave sipas kapacitetit mbajtes.</p> <p>Mjete me kolaudim optimal. Pjesë këmbimi rezerve brenda objektit për raste emergjente. Plan veprimi në rast rrjedhesh. Përdorimi eficient i mjeteve motorrike. Përdorim i karburantit cilësor. Pastrim periodik i objektit të zonës në shfrytëzim dhe mjeteve të punës.</p> <p>Pastrimi periodik i linjës së prodhimit, duke mbarëvajtur operimin optimal të tij.</p>
<b>Sistemi i drenazimit</b>	
<b>Sistemi i drenazimit</b>	<p>Mirembajtja e sistemit të drenazimit të ujrave të shiut dhe ujrave teknologjike të pastrimit përgjatë gjithë gjatësisë së objektit, bashkimi i tyre në një vaske dekantimi të përbashkët dhe riciklimi, ripërdorim i ujrave.</p>
<b>Mbetjet</b>	
<b>Shtim i mbetjeve industrial dhe urbane nga aktiviteti human i punonjësve që do të operojnë në objekt.</b>	<p>Vendosja e kontenerëve në brendësi dhe jashtë objektit, diferencimi i mbetjeve sipas fraksioneve të gjeneruara dhe transportimi periodik i tyre në vendepozitimin më të afërt të caktuar nga njësia vendore. Asgjësimi i mbetjeve që vijnë nga impianti, nga kompani të licencuara.</p>
<b>Ujërat e Ndotura Urbane</b>	<p>Sharkimi i ujrave sanitare në vasken e dekantimit.</p> <p>Maksimizimi i përdorimit të ujit.</p>

<b>Zhurmat</b>	
<b>Rritje e nivelit të zhurmave nga impianti dhe nga lëvizja e automjeteve</b>	Përdorimi i mjeteve të kolauduara. Përdorim i linjës së prodhimit brenda orareve të caktuara, nga rregullorja e punës. Përdorimi i mjeteve mbrojtëse nga punonjësit (kufje për mbrojtjen e aparatit të dëgjimit). Përdorimi i mjeteve të punës dhe të transportit gjat orareve të përshtatshme.
<b>Trafiku rrugor</b>	
<b>Trafiku Rrugor Rritje e fluksit të qarkullimit të automjeteve</b>	Lëvizshmeria do të studiohet të kryhet në oraret ku shmanget piku i trafikut. Mjetet e transportit do të levizin brenda normave të lejuara të shpejtesise, referuar Kodit Shqiptar Rrugor.

- Ndjekja e gjithë kërkesave ligjore për veninë në funksion të aktivitetit duke mbajtur parasysh kufizimet dhe detyrimet kundrejt shtetit dhe paleve të treta.
- Aktiviteti kryesisht do të zhvillohet në ambjent të mbyllur kështu që nuk do të ketë nivele zhurmash domethënëse për zonën përreth. Do të bëhet pajisja e punonjësve me mjete mbrojtëse personale.
- Kompania ka ndertuar sistemin për rikuperimin e ujërave sanitare.
- Nga ky aktivitet nuk parashikohen të ketë ndikime në ndryshimin e habitateve
- Rikuperim dhe asgjësim i mjetëve jo të rrezikshme nga subjekte të licencuara.
- Mbetjet e gjeneruara nga punonjësit do të grumbullohen në kazan të vecantë. Kazanet do të zbrazen rregullisht dhe mbetjet do të hidhen në vendin e përcaktuar nga Njësia Vendore Xhafzotaj për mbetjet urbane. Mbetjet e paketimit do të mblidhen dhe dorëzohen në kompani të licensuar për përdorimin, riciklimin apo trajtimin e tyre.
- Do të ndiqen gjithë rregullat e sigurimit teknik në punë si dhe pajisjes së punonjësve me uniformat dhe mjetet e nevojshme të mbrojtjes në punë.

**Per me teper rekomandimet per te parandaluar dhe kontrolluar rrezikun e ndotjes perfshijme:**

- Mbetjet urbane të grumbullohen transportohen dhe depozitohen në oraret e caktuara nga Njësia Vendore.
- Të realizohet ndriçimi përreth (vendosja e impiantit të ndricimit).
- Të kryhet rregullimi i territorit në përputhje me kondicionet urbane të përcaktuara.
- Shoqëria të operojë në përputhje të plote me normat që janë në fuqi, dhe të kryej monitorime të vazhdueshme të treguesve mjedisor të trysnise në mjedis.
- Të respektojnë të gjitha rregullat e mbrojtjes kundër zjarrit gjatë operimit në ndertese dhe të respektojnë rregulloren e MKZ.
- Të instalohen dhe të respektohen sinjalistikat e trafikut të cilat do të minimizojnë impaktin për aksidente të mundshme.
- Për të minimizuar impaktin ndaj zhurmave dhe vibrimeve, të limitohen proceset e zhurmshme gjatë orëve me të ndjeshme, ndërmjet orës 20 deri në 07 të mëngjesit.
- Të respektojnë të gjitha masat e përcaktuara në këtë Formular Kërkese për tu pajisur me Leje Mjedisore Tipi B.

- Te respektoje te gjitha kushtet dhe masat qe do te vendosen nga AKM-ja dhe Ministria e Turizmit dhe Mjedisit.

Nga vleresimet e mesiperme, shkarkimet e pritshme ne mjedis jane te uleta dhe nuk perbejne problem serioz per mjedisin. Megjithe perparesite qe ka ky aktivitet, duhet te tregohet kujdes ne menaxhimin dhe mbajtjen nen kontroll te kushteve teknike per te minimizuar humbjet aksidentale ose shkarkimet.

**- ALTERNATIVËN NË LIDHJE ME ZGJEDHJEN E VENDIT TË INSTALIMIT DHE TEKNOLOGJINË E PËRDORUR;**

Shoqeria GAMA + M.B.M Sh.p.k disponon me dokument pronesie siperfaqen e prones 7530 m2 me siperfaqe objekti 2669 m2 është i pozicionuar ne Fshati Koxhas, Xhafzotaj, Zona Kadastrale 1242, Pasuria Nr. 39/26, Xhafzotaj, Durrës. Prona ku eshte ngritur Linje per prodhimin e pajisjeve elektrike eshte ekzistuese, ne pronesi te shoqerise e pajisur me Leje Ndetimi dhe Vendim per VNM Paraprake nga AKM.

**- MASAT PËR PARANDALIMIN DHE RIKUPERIMIN E MBETJEVE (NËSE ËSHTË E NEVOJSHME);**

**Plani i Menaxhimit të Mbetjeve**

Aktiviteti që zhvillon shoqeria "GAMA + M.B.M", në **Fshati Koxhas, Xhafzotaj, Durres** nga proceset e ndryshme të operimit të punës në objekt për prodhimin, perpunimin, pajisjeve elektrike gjenerohet një sasi mbetjesh.

Rymat prioritare të mbetjeve të gjeneruara në objekt dhe nga linja e perpunimit, ndahen sipas fraksioneve të mëposhtme:

- Mbetje ferrose nga procesi i prerjes se profileve
- Mbetje të ngurta urbane ( Mbetjet të ambalazhit, karton, plastik, kanaçe, etj)

**Qëllimi i menaxhimit të mbetjeve:** Diferencimi i mbetjeve të gjeneruar brenda objektit të shfrytëzuar, sipas fraksioneve kryesore nëpërmjet instalimit të sistemit me 3-Kontenier, reduktimin e mbetjeve nga proceset e prodhimit, riciklimin dhe asgjesimin e mbetjeve dhe transportimi periodik te mbetjeve urbane në vendin e caktuar nga njësia vendore Xhafzotaj, permes bashkëpunimit me NJQV-në, për firmat e kontraktuara në grumbullimin e mbetjeve urbane, reduktimin dhe riciklimin e mbetjeve te aluminit dhe inoksit, në ndërtimin e një infrastrukture të qëndrueshme në diferencimin e mbetjeve, duke maksimizuar dobinë e Landfillit Rajonal Durres (ku kryhet dhe asgjesimi përfundimtar i tyre, sipas Strategjisë Kombëtare të Mjedisit për Menaxhimin e Mbetjeve).

Grumbullim, transportim dhe asgjesim perfundimtar i mbetjeve te gjeneruara, nga subjekte te licencuara.

Menaxhimi i mbetjeve brenda zones së instalimit është tërësisht i bazuar në SKMM, PKMM, PRMM dhe Planin e Menaxhimit të Mbetjeve të Bashkise Shijak.

**Objektivat afatshkurtra dhe afatmesme të planit janë si më poshtë:**

- Instalimi i sistemit me 3-kontenier brenda zones ku zhvillohet aktiviteti
- Diferencimi i mbetjeve, sipas tre rrymave prioritare (Plastik, Letër/Karton, Qelq, Xhama dhe Mbetje të tjera).
- Transportimi i mbetjeve të ngurta urbane në vendepozitim e caktuar nga Njësia Vendore.
- Nëshkrimi i kontratave me biznesin e riciklimit për grumbullimin e mbetjeve të ngurta urbane që gjenerohen nga aktiviteti

**- MASA TË TJERA TË PLANIFIKUARA NË PËRPUTHJE ME PARIMET E PËRGJITHSHME QË RREGULLOJNË DETYRIMET THEMELORE TË OPERATORIT, DMTH:****Programi i Përmirësimit të Procesit të Punës**

Për plotësimin e kërkesave të klientëve, rritjen e cilësisë së shërbimit të ofruar, rritjen e masave të sigurisë gjatë procesit të operimit në prodhimin, perpunimin, mbrojtjen nga gazrat, pluhurat, zhurmat, etj, mbrojtjen e shëndetit të punonjësve dhe komunitetit të zonës përreth, me qëllim kryesor "Mbrojtjen e Mjedisit", reduktimin e sasisë së emetuar të PM10, CO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, SO<sub>x</sub> në atmosfere, përdorimin e energjisë në mënyrë eficiente, duke menduar për gjeneratat e brezave pasardhës, subjekti "GAMA + M.B.M" Sh.p.k, me përfaqësues ligjor Z. Armir Mustafaraj ka hartuar "Programin e Përmirësimit të Operimit të Proceseve Teknike të Punës", sipas termave të mëposhtme.

Programi i përmirësimit të operimit mbështetet në këto parime të zbatueshme

<b>Çfarë</b>	<b>Masat</b>	<b>Kush i zbaton</b>
<b>Parandalim</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Përzgjedhja dhe trajnimi i personelit për mënyrën e veprimit gjatë magazinimit, transportimit dhe përdorimit të teknologjisë.</li><li>- Zbatim rigoroz i sigurimit teknik gjatë punës dhe ndërprerjes së sajë në rast avarie të mundshme.</li><li>- Montimi i të gjithë aparateve sinjalizuese të sigurisë dhe rrjetit elektrik.</li><li>- Tokëzimi dhe rrufe pritëse, në të gjith instalimet për të shmangur aksidente me pasoja në mjedis.</li><li>- Pajisjet dhe aparaturat do të mbahen gjithmonë të fikura, kur nuk ka procese të operimit nga aktiviteti i prodhimit te pajisjeve elektrike.</li><li>- Mbajtja gjithmon fikur e automjeteve gjatë procesit të ngarkimit dhe ruajtja e distances së sigurisë, gjatë operimit të punës nga punonjësit që punojne ne impiantin e prodhimit.</li><li>- Mbajtja e pajisjeve të nevojshme, nga punonjësit për operimin e punës, si : doreza, këpucë me veshje gome, syze për mbrojtjen e syve, maska kundra gazeve dhe pluhurave, gjatë gjithë kohës dhe proceseve që zhvillohen brenda objektit.</li><li>- Kapja dhe pastrimi i menjëhershëm në rast derdhesh të lubrifikantëve dhe grumbullimi i tyre në kontenier (fuçia) të</li></ul>	Investitori, Drejtuesi Teknik dhe punonjësit.

	<p>mbyllura hermetikisht me qëllim asgjesimin e tyre përfundimtar nga kompanit e nënkontraktuar.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Grumbullimi, diferencimi dhe transportimi i mbetjeve industrial dhe të ngurta urbane çdo ditë në fund të procesit të punës në kontenerët e vendosur nga Njësia Vendore.</li> <li>- Lyerja e ambientit të punës (zyra, magazine) dhe pajisjeve me bojë antikorrozive (kundra ndryshkut) çdo dy vite sipas një programi të veçantë, me qëllim mbrojtjen nga korrodimi.</li> <li>- Testimi paraprak i gjithë teknologjisë (instalimeve) dhe rrjetit elektrik.</li> <li>- Pastrimi periodik i vendit të depozitimit të lëndës së parë, pastrimi periodik i rrjetit të drenazimit të ujrave teknologjike të larjes dhe të shiut, sidhe mirëmbatja e pemëve.</li> <li>- Kolaudimi periodik i mjeteve të transportit dhe impiantit të instaluar.</li> <li>- Monitorimi periodik i parametrave mjedisor dhe regjistrimi i të dhënave në regjistrin e shoqërisë.</li> </ul>	
<b>Kontroll</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Kontroll i automatizuar i të gjithë linjës së instalimit, nëpërmjet programeve inxhinierike</li> <li>- Pastrimi i sheshit ku zhvillohet aktiviteti dhe atij të lëvizjes së automjeteve.</li> <li>- Pastrimi i rrjetit të drenazimit të ujrave teknologjike dhe ujrave të shiut përgjatë perimetrit nën administrimin e shoqërisë ku zhvillohet aktiviteti.</li> <li>- Vëzhgimi dhe kulaudimi i vazhdueshëm i të gjithë teknologjisë dhe instalimeve të projektit.</li> <li>- Përdorimi eficient i energjisë elektrike si dhe sigurimi i ambientit të objektit me ndriçimin e duhur për zhvillimin e aktivitetit.</li> <li>- Diferencimi i mbetjeve sipas rrymave specifike që gjenerohen nga aktiviteti i përditshëm i punonjësve në territorin brenda dhe jashtë objektit ku ndodhet instalimi.</li> <li>- Monitorimi periodik i parametrave mjedisor dhe regjistrimi i të dhënave në regjistrin e shoqërisë.</li> <li>- Sigurimi i të gjithë pajisjeve të nevojshme për riparimin, pastrimin dhe ndërhyrje në rast emergjencash.</li> <li>- Trajnimi periodik i punonjësve dhe njohja me planin e ndihmës së shpejtë dhe planin e përballimit të emergjencave të ndryshme.</li> </ul>	Drejtuesi Teknik dhe punonjësit.
<b>Ndërhyrje</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Riparimi i menjëhershëm i difekteve dhe avarive teknologjike</li> <li>- Mobilizimi i menjëhershëm i stafit dhe mjeteve të fikjes së zjarrit.</li> <li>- Kolaudimi dhe shërbimi i pajisjeve/aparatura nga ekspertë të licensuar, çdo fillim viti.</li> <li>- Kapja, asgjesimi i menjëhershëm në rastet e derdhjeve të lubrifikantëve dhe pastrimi i menjëhershëm i ambientit të punës me detërgjente të posaçëm, që mund të gjenerohen nga linja e prodhimit dhe automjetet që kryejnë këtë</li> </ul>	Personeli dhe organet Shtetërore të Specializuara.

	<p>shërbim.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Zëvendësimi i menjëhershëm të pjesëve të pajisjeve/ aparatave dhe mjeteve të punës, në rastet e avarive të mundshme.</li> <li>- Rigjenerimi i ambientit të dëmtuar.</li> <li>- Riparimi i menjëhershëm i teknologjisë dhe linjës së prodhimit të pajisjeve elektrike, në raste avarie të mundshme apo dëmtim të instalimeve.</li> <li>- Në rastet e avarive të ndryshme do të njoftohet i gjithë stafi i punonjësve dhe klientët e gjendur aty, me qëllim sigurimin e jetës së tyre dhe ndërhyrjen për sigurimin e automjeteve dhe pajisjeve kryesore.</li> <li>- Reduktimi i sasisë së ujrave të përdorura për qëllime sanitare, si dhe në rastet e kontaminimit me mbetje të rrezikshme izolimi i tyre në kontenier të posaçëm dhe të izoluar hermetikisht.</li> <li>- Kapja dhe trajtimi mjeksor i faunës së egër, njoftimi i organeve kompetente, për rastet e mundshme.</li> <li>- Pajisja e zones së shfrytëzuar me sinjalistikën e duhur dhe shenjat dalluese në rastet e rrezikut të mundshëm, për operimin normal të punës në objekt.</li> <li>- Njoftimi i menjëhershëm i automjeteve dhe njësive të specializuara në rast emergjencash (zjarrfikëse, autoambulanca, etj).</li> <li>- Rrethimi i perimetrit të territorit në shfrytëzim.</li> </ul>	
<b>Administrim</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Përdorimi dhe ruajtja me përgjegjësi i të gjithë, zones, instalimeve, infrastrukturës dhe mjeteve të përkrahura më sipër.</li> </ul>	

#### **Raportimi i masa të ndërmarra për programin e përmirësimit të operimit**

Raportimi i masave që do të ndërmerren në objektin ku ndodhet instalimi për prodhimin, perpunimin, pajisjeve elektrike, Koxhas, Xhafzotaj, Durrës, do të kryhet nga shoqëria **"GAMA + M.B.M" Sh.p.k**, sipas një kalendari dhe regjistri të veçantë, i cili do të plotësohet nga drejtuesi teknik i punës në impiant dhe do të raportohet pranë Agjencisë Kombëtare të Mjedisit, me miratimin e Përfaqësuesit Ligjor, Z. Armir Mustafaraj.

#### **Masa të tjera lehtësuese, për funksionimin eficient dhe të sigurtë të punës në aktivitetin e prodhimit, perpunimit, të pajisjeve elektrike:**

- Të mirëmbahen mjediset e gjelbëruar në mënyrë të përhershme dhe të mbillen edhe bimë decorative autoktone në kushte artificiale për të rritur koeficientin e gjelbërimit.
- Të shmanget në maksimum përdorimi i mjeteve të transportit kur nuk është e nevojshme dhe të reduktohen zhurmat në orët e vona.
- Të kryhet rrethimi i objektit dhe linjës së impiantit të pastrimit dhe lysterjes dhe të vendosen tabela paralajmëruese për rreziqet për kalimtarët dhe punonjësit.
- Të reduktohet qarkullimi në orët e pikut të trafikut, për të mos krijuar trafik të rënduar në zonë.



- Të mos përdoren boritë e mjeteve në qendrat e banuara dhe qarkullimi të kryhet me shpejtësi të ulet.
- Të vendosen kontenier për mbajtjen pastër të ambjentëve nga mbetjet urbane për numrin e punonjësve.
- Investitori të respektojë detyrimet e vendosura në Lejen Mjedisore që do të miratohet nga AKM.
- Subjekti të respektojë të gjitha masat/normat/planet/shkarkimet e deklaruara në këtë Formular-Kërkese për tu paisur me Leje Mjedisore Tipi B.
- Subjekti të jetë në dijeni dhe të azhurnohet për kuadrin ligjor për mjedisin dhe ndryshimeve të tij.
- Subjekti të respektojë dhe zbatojë kushtet teknike në objekt për mbrojtjen nga zjarri dhe të krijojë infrastrukturën e nevojshme për zjarrëfikset.
- Të kryhet monitorimi i indikatorëve të mjedisit sipas ligjeve në fuqi.
- Si rezultat i realizimit të projektit nuk do të absorbohen ndikime të rëndësishme mjedisore, sociale në shëndetin e njerëzve. Për pasoj ndikimet e parashikuara mund të minimizohen duke zbatuar masat e përmendura më sipër.
- Nga analiza për identifikimin e ndikimeve rezultojnë se ndikimi do të jetë i drejtpërdrejtë, i shkaktuar vetëm nga linja e prodhimit.
- Është detyrë e zbatuesve të projektit të integrojnë elementët e domosdoshëm të propozuar për parandalimin, minimizimin dhe eliminimin e ndikimeve negative në mjedis, shëndet dhe aspektin social.
- Është detyrë e Njesisë Vendore gjithashtu të zbatojë rigorozisht detyrimet e përcaktuara për të garantuar mbrojtjen e mjedisit dhe shëndetit.
- Është detyrë e të gjithë kontraktorëve e nënkontraktorëve të ndryshëm si gjatë fazës së prodhimit të zbatojnë me kujdes detyrimet përkatëse të parashikuara më sipër.

#### **Masa lehtësuese të tjera të kërkuara**

- Do të bëhet një menaxhim sa më me eficient të energjisë elektrike, kjo do të çojë në uljen e ndotjeve termike të mikroklimës së zonës si dhe kursim të energjisë elektrike nga përdorimi i makinerive/impianit me eficientë.
- Përcaktimi i vend-parkimit të automjeteve si dhe pajisja e vend parkimeve me sinjalistikën përkatëse.
- Subjekti të kryej aktivitetin për prodhimin e pajisjeve elektrike vetëm brenda kordinatave të sipërfaqes së tokës që disponon në pronësi.
- Do të kontrollohen kushtet teknike të mjeteve të punës në mënyrë periodike për të evituar, parandaluar rrjedhjet e lubrifikanteve dhe hidrokarbureve në mjedis, emëtimin e gazeve dhe zhurmave të tepërta të shkaktuara nga avari të mundshme teknike të mjeteve.
- Shfrytëzimi do të bëhet në mënyrë të tillë që të shmangë në maksimum dëmtimin e burimeve ujore, devijim e rrymave ujore, erozionin dhe dëmtimin zonave përreth.
- Do të instalohet sistem i ujitjes për mjedisin përreth (varet dhe nga hapësira e planifikuar për gjelbërim si dhe pozicioni që ato do të kenë) si dhe lagia me ujë e rrugicave të brendshme gjatë periudhës Maj-Tetor.
- Linja e Impianit të prodhimit të pajisjeve elektrike të instaluar në objekt, do të kolaudohet në mënyrë periodike nga teknikë të specializuar dhe çertifikuar për të tilla procese.
- Veglat/Pajisjet/Makinerite e punës që shërbejnë për procese të ndryshme do të zëvendësohen me të reja, sipas jetëgjatësisë së tyre dhe eficientësisë që kanë në kryerjen e operacioneve të prodhimit të pajisjeve elektrike
- Maksimizimi i përdorimit të lëndës së parë
- Ambienti i zyrave dhe pajisjet/mjetet në zonën e shfrytëzuar do të lyhet periodikisht me bojë higjienike dhe antikorrozive, me qëllim plotësimin e kushteve Higjieno-Sanitare.

- Do të bëhet menaxhimi i mbetjeve të ngurta, të cilat do të jenë; lëndë të aballazheve, letra-kartona, si dhe lëndë organike të prodhuara nga punonjësit dhe klientat, ku këto mbetje do të transportohen rregullisht në vendin e caktuar nga Njësia Vendore, ku firma do të marrë masa për menaxhimin e këtyre mbetjeve të ngurta, do të vendosen në kosha selective sipas rrymave specifike të mbetjeve.
- Do të bëhet pastrimi periodik i rrjetit të drenazhimit të ujrave teknologjike dhe ujit të shiut në këtë objekt ose e mjedisit përreth drejt mjedisëve të gjebruara, një mundësi e mirë dhe për vaditje dhe shmangie të derdhjes së tyre në mjedis si dhe shmangie të përdorimit të ujit të pijshëm për vaditje. Mjedis i gjëlbuar përreth do të jetë nën kujdesjen e personelit që do të punësohet vetëm për punimet agro-mjedimore të nevojshme.
- Rrjeti elektrike është togëzuar për të shmangur ndonjë shkarkesë elektrike, konform kushteve teknike,
- Zona ku do të realizohen operacioni prodhimit të pajisjeve elektrike është e rrethuar, me qëllim për të shmangur hyrjet e paautorizuara të individëve dhe faunës së zonës përreth.
- Janë ndërmarrë të gjitha masat e domosdoshme të mbrojtjes kundra zjarrit. Për të mbrojtur kundër zjarrit të mundshëm që mund të bjerë do të ruhen largësitë mbrojtëse ndaj zjarrit të objektit dhe linjës së prodhimit.
- Aktiviteti i disponon infrastrukturën e nevojshme, me distancat e përcaktuara për rrugë kalim të punonjësve, automjeteve, zjarrëfiksive, etj.
- Është ndërtuar sistemi i drenazhimit të ujrave teknologjike dhe lëvizjes së ujërave të shiut.
- Ndërsa në lidhje në burimet e furnizimit me ujë, janë të mjaftueshme për të përmbushur kërkesat gjatë një viti, veçanërisht gjatë muajve të verës, kur normalisht kërkesa është më e lartë. Furnizimi me ujë sigurohet në një nivel të tillë presioni, në mënyrë që të jetë i mjaftueshëm për të shpërndarë sasinë e nevojshme të ujit në të gjithë gjatësinë e objektit dhe instalimit, por jo aq sa të demtojë pajisjet hidraulike (efekti i grushtit hidraulik) ose të krijojë rreziqe tek impianti apo aparaturat dhe jetën e punonjësit.
- Do të bëhet trajnimi periodik i punonjësve mbi kushtet e sigurimit teknik gjatë operimit të punës, si dhe të kualifikohen stafi përgjegjës për operimin e punës në impiantin e prodhimit të pajisjeve elektrike.

#### - MONITORIMI I PLANIFIKUAR I SHKARKIMEVE NGA INSTALIMI.

##### **Qëllimet e monitorimit mjedisor**

Monitorimi për parametrin që na intereson bëhet nëpërmjet matjeve të përsëritura, që merren me një frekuencë të mjaftueshme, për të bërë të mundur vlerësimin e gjendjes së mjedisit dhe ndryshimeve të tij në kohë.

Qëllimi i monitorimit mjedisor për linjen e prodhimit, perpunimit, pajisjeve elektrike është që të sigurojë të dhëna nëpërmjet të cilave të vlerësohet nëse zhvillimi i veprimtarisë është në përputhje me ligjet dhe standardet mjedisore që lidhen me të, për të vlerësuar shkallën e ndikimit (nëse ka), si dhe për të vlerësuar performancën mjedisore të menaxhimit të saj në kuadër të përmirësimit të vazhdueshëm.

##### **Objektivat e Monitorimit:**

- Të krahasojë cilësinë dhe gjendjen e mjedisit para fillimit të aktivitetit me atë gjatë funksionimit të impiantit.

- Të monitorojë emetimet (nëse ka) në të gjitha fazat e zhvillimeve të projektit në përputhje me normat dhe standardet ligjore të Shqipërisë dhe BE.
- Të përcaktojë nëse ndryshimet e mundshme mjedisore janë si rezultat i zhvillimeve të aktiviteteve që kryhen në rajonin ku ndodhet objekti ku janë instaluar linja e prodhimit dhe nëse ka lidhje dhe impakte kumulative me aktivitetin e propozuar.
- Për të përcaktuar efektivitetin e masave përmirësuese të zbatuara nga aktorët zhvillues të aktivitetit në rajon.
- Për të përcaktuar impaktet afatgjatë (nëse ka).
- Për të përcaktuar zgjatjen e kthimit në normalitet të cilësisë së mjedisit në rajon, në rastet kur vlerësohet se ka ndikime dhe impakte në të.
- Të krijojë një arkivë (regjistër) të cilësisë së mjedisit, një bazë të dhënash që do të mund të përdoret në të ardhmen.
- Për të garantuar përshtatshmërinë e një objekti mjedisor për tu përdorur për qëllim të caktuar.

### **Plani i monitorimit**

Me qenë se kemi të bëjmë me instalime për prodhimin, perpunimin, pajisjeve elektrike, i pozicionuar në Xhafzotja, Koxhas, Durres nevojitet një monitorim i vazhdueshëm, jo vetëm në linjen e pastrimit dhe lysterjes dhe makinerite, por dhe në një zonë mbi 50m për rreth objektit ku është ndertuar linja.

Plani i monitorimit do të konsistojë në :

- Monitorimi i parametrave gjeometrike të impiantit të instaluar.
- Monitorimi i zonës së mundshme të gjenerimit të gazrave gjatë aktivitetit të saldimit
- Monitorimi i parametrave fizike dhe dinamike të shpërndarjes së emetimeve të gazeve dhe marrja e masave përkatëse të parashikuara në projekt, për parandalimin e tij.
- Monitorimi i sjelljes së bimësisë ekzistuese në zonën përreth objektit dhe marrja e masave për parandalimin e dëmtimit të tyre.
- Monitorimi i shkarkimit të ujrave të ndotura urbane që gjenerohen nga aktiviteti i përditshëm i operimit të punës në objekt
- Monitorimi i sipërfaqeve të mbjella, pemëve dhe bimëve të kultivuara, ecurisë normale e mbirjes dhe zhvillimit të tyre. Në rastet kur vërehet se ka dëmtime merren masa për zëvendësime dhe fidanë të rinj. Monitorimi i çdo sipërfaqe të mbjellë do të vazhdojë për një periudhë 4 vjetecare, kohë gjatë së cilës bimët kanë një zhvillim të konsiderueshëm dhe nuk kanë më nevojë për shërbime.

### **Shkarkimet e rastit**

Ndodhin kur lendet ndotese leshohen në mjedis në mënyrë të paplanifikuar. Keto shkarkime ndodhin kur nuk ka pajisje për kontrollin e tyre. Si të tilla mund të jetë një shkarkim nga mosfunksionimi sic duhet i sistemit të filtrave është një shkarkim afat shkruer dhe menjëher duhet të nderpritet puna për riparimin e difektit.

### **Shkarkimet aksidentale**

Shkaktohen nga difektet në impiantet industriale, nga gabimet në manipulimin e pajisjeve. Keto shkarkime shkaktojnë ndotje shumë të larta, por ato ndodhin shumë rrallë.

Shkarkimet varen me shumë nga mënyra e punës së impiantit/instalimit, prandaj rezultati duhet të konsiderohet specifik për mënyrën e punës së burimit gjatë marrjes së mostres.

### **Monitorimi i burimeve te shkarkimeve te lengeta**

- Shkarkimet e lengeta mund te mos jene homogjene,ne kete rast duhet kujdes ne zgjedhjen e pikave te marrjes se mostres.
- Te njihet ecuria e procesit teknologjik
- Merren disa mostra pergjate seksionit terthor te tubacionit ose kanalit te shkarkimit
- Zgjidhet nje zone me perzierje te mire
- Depozitimi i lendeve te ngurta ndikon ne mostrat e marra prandaj largesia e pikes se marrjes se mostres te jete 25 fishi i diametrit te tubacionit te shkarkimit
- Nese nuk ka zona me homogenitet te pershtatshem, mostrat te merren nga disa pika pergjate rrymes
- Kur perberja e mostrave ndryshon me kohen, merret nje seri mostrash ose nje perzierje e tyre.

Objektivi i vetëmonitorimit të shkarkimeve në mjedis është të evidentojë vlerat reale të treguesve mjedisorë të gjendjes, ndikimit dhe trysisë në ajër, në ujëra të brendshme, në tokë, me qëllim që, në bazë të tyre, subjekti të ndërmarë masa dhe veprime korrigjuese të përshtatëshme dhe të zbatueshme për zonën ku ushtron aktivitetin. Për rastet kur ka ndotje që ndikojnë në situatën e shëndetit publik dhe në mjedis, të përcaktojë shkallën e ndotjes dhe nivelin e devijimit nga normat e lejuar, në mënyrë që programi rehabilitues të hartohet i sakte dhe masat e ndërhyrjes të jenë ato të duhurat dhe në nivelin e duhur.

Në varësi të nivelit të zhvillimit të ndikimit mjedisor, masat që ndërmeren mund të përfshijnë ndalimin/eliminimin e shkakut të ndikimit, ose mund të jenë të karakterit zbutës e reduktues.

Zgjidhja më e mirë, kur rrethanat e lejojnë, është ndalimi/eliminimi i ndotjes dhe shkaqeve të tjera.

Ne pergatitjen e programit te monitorimit specialistet kane marre ne konsiderate mundesine per te realizuar nje monitorim realist te elementeve me ndikim ne mjedis.

Subjekti merr përsipër sigurimin e ecurisë normale të punës dhe ruajtjen e vazhdueshme të mjedisit deri në mbylljen e aktivitetit.

Subjekti, gjithashtu, do të ketë lidhje të vazhdueshme me Agjensinë Rajonale të Mjedisit Durrës, pranë të cilës do të informojë periodikisht për mbarvajtjen e punës si gjatë prodhimit, perpunimit, te pajisjeve elektrike ashtu dhe për monitorimin e parametrave të mësipër.

### **Masat për rigjenerimin e mjedisit**

Masat për rigjenerimin hap pas hapi, krahas prodhimit të produkteve konsistojnë në:

1. Krijimin e sipërfaqeve për mbjellje me bimesi
2. Mbjelljen e sipërfaqeve të reja me fidanë pisha dhe barishte të ndryshme
3. Mirmbajtjen e sipërfaqeve të mbjella
4. Kapja dhe trajtimi i gazeve që gjenerohen nga saldatricja

Të dhëna lidhur me punësimin dhe specializimin e shtetasve shqiptarë

Në objekt parashikohen jane punësuar 15 punonjës, të cilët janë të specializuar në kryerjen e proceseve të ndryshme të punës për prodhimin, perpunimin e pajisjeve elektrike.

### **MONITORIMI DHE REKOMANDIME**

Monitorimi i cilësisë së mjedisit mbetet një ndër çështjet parësore.

Monitorim është procesi i zbulimit të ndryshimeve nëse do të ndodhin, përcaktimit të drejtimit dhe i matjes së shtrirjes së tyre.

Procesi i monitorimit do të përqëndrohet në të gjithë fazat e zhvillimit të projektit dhe fokusohet në aktivitetet që gjenerojnë ndikime negative në mjedis në efektet e këtyre ndikimeve dhe në zbatimin e masave për zbutjen e tyre. Monitorimi do të kryhet nga vetë investori dhe në rast të pamundësisë teknike për realizimin e tyre do të kërkohet bashkëpunim i subjekteve të specializuara për fushat përkatëse.

Verifikimi i monitorimit apo auditimit do të organizohen nga institucionet administrative si AKM-ja, ISHMP dhe Ministria e Mjedisit etj.

#### **PLANI I MONITORIMIT TE NDIKIMIT NE MJEDIS.**

Megenëse kemi të bëjmë me linjen e prodhimit, perpunimit, e pajisjeve elektrike, krijimin e pluhurave gjatë magazinimit, kërkohet monitorimi i pluhurave, i zhurmës cilesise se ujrave teknologjike megjithëse ne kemi thënë më lart që janë minimale.

Pra monitorimi do të konsistojë në matjen e parashikuar të indikatorëve mjedisor:

<b>Nr</b>	<b>Elementi i Monitorimit</b>	<b>Frekuenca</b>	<b>Analiza</b>	<b>Përgjegjësi</b>
1	Monitorim i gjithë shkarkimeve të ujrave që shkarkohen nga instalimi	Periodike	Analize e plote. Parametrat kimike: nitrate, nitrite, BOD, COD, metale, hidrokarbure.	Firma
2	Monitorim i shkarkimit të grimcave të pluhurit, gazrave gjatë magazinimit dhe saldimit	Vazhdueshëm	Ne pika te ndryshme te linjes se saldimit, SOx, CO, CO2	Firma
3	Monitorim i gazeve nga mjetet e transportit	Vazhdueshem	NOx, SOx, CO, CO2, O etj	Firma
4	Monitorim i gjendjes së mekanikës dhe mundësisë për shtimin e zhurmave në punë.	Vazhdueshëm	Aromat, temperature, pluhurat, Zhurmat dB(A)	Firma
5	monitorimin e mbjelljes së kurorës së pemëve	Periodike		Firma
6	Sasia e lendes se pare te perpunuar/konsumuar	Periodike	Sasiore	Firma
7	Sasia e produktit te prodhuar	Vazhdueshem	Sasiore	Firma

Indikatorët e mësipërm të monitorimit janë një ndërthurje treguesish me të cilët vlerësohet shumë objektivisht trysnia që ushtron zbatimi i këtij projekti në mjedis, si dhe gjendja e mjedisit, ndikimit të funksionimit të projektit të zbatuar në këtë gjendje. Matja dhe mbledhja e të dhënave për treguesit e mësipërm është bërë konformë metodave dhe teknikave shkencore të njohura dhe të pranueshme. Të dhënat që do të mblidhen do të vihen në dispozicion të organeve shtetërore dhe të interesuarve të tjerë, gjithashtu këto të dhëna do të analizohen me qëllim përmirësimin e performances mjedisore të veprimtarisë dhe bërjen e korigjimeve të nevojshme.

Në monitorimin e sipërfaqeve të mbjella të pemëve dhe bimëve të mbjella, ecurinë normale të mbirjes dhe zhvillimit të tyre.

Në rastet kur vërehet se ka dëmtime merren masa për zevëndësimin me fidanë të rinj.

Monitorimi i cdo sipërfaqe të mbjelle do të vazhdoje për një periudhe 4 vjecare kohë gjatë së cilës bimët kanë marrë një zhvillim të konsiderueshëm dhe nuk kanë nevojë për shërbim.

**Objektivat kryesore të monitorimit janë:**

- Për të zbuluar ndryshimet dhe për të karakterizuar saktësisht nga ana sasiore tendencat (prirjet) e zhvillimit të burimeve.
- Për të siguruar informacione mbi lidhjen midis kushteve (gjendjeve) të burimeve dhe shkaqeve të tyre.
- Për të evidentuar cilësinë e mjedisve ku njeriu ushtron aktivitetin e tij jetësor, me synim për të marrë masat e nevojshme për përmirësimin e tyre.
- Për të vlerësuar efektivitetin e politikave dhe veprimeve për menaxhimin e burimeve natyrore.

Monitorimi është detyrë e shoqërisë investitore në nivel individual për pikat Ç1, Ç2, Ç5, Ç6, Ç7, Ç8 të Vendimit Nr.1189. datë 18.11.2009 “Për monitorimet në Republikën e Shqipërisë”

Frekuenca e monitorimeve do të përcaktohet në aktin e miratimit të lejes së mjedisit dhe në rast të kundert, sipas kuadrit ligjor çdo 6 muaj të kryhen matjet dhe çdo tre ose gjashte muaj të dorezohet një relacion periodik i shkurtër ku të pasqyrohen punimet e kryera të shoqëruara me foto, masat e marra për reduktimin e ndotjes në mjedis dhe menyrën e zbatimit të kushteve të lejes mjedisore.

**Regjistrimi i të dhënave mjedisore**

Për të ruajtur të dhënat mjedisore të veprimtarisë do të përgatitet dhe mbahet një regjistër i veçantë ku do të pasqyrhen të gjitha parametrat e monitoruar nga shoqëria “GAMA + M.B.M”, mirëmbajtja dhe përditësimin e regjistrit nga drejtuesi teknik i instalimit.

**f. KONSULTIMET NDERKUFITARE**

Zona ku zhvillohet do të zhvillohet aktiviteti nuk ka nevojë të nënshtrohet procesit të konsultimit nderkufitar.

**g. AUTORITETI VENDIMARRËS PËR DHENIEN E AKTIT TË MIRATIMIT TË LEJES SË MJEDISIT, PROCEDURAT DHE AFATET QË NDIQEN.**

Autoriteti miratues është Ministria e Mjedisit, Ministri i Mjedisit firmos për miratimin apo refuzimin e aplikimit për tu pajisur me leje mjedisit të tipi B, me propozim nga Agjencia Kombëtare e Mjedisit, e cila shqyrton dokumentacionin e paraqitur nepermjet Qendres Kombëtare të Biznesit.

Afati për marrjen në shqyrtim të aplikimit për pajisjen me leje mjedisit të tipit B është 40 dite pune.

**h. ADRESA E AKM-SE, KU PUBLIKU MUND TË DERGOJE KOMENTET DHE SUGJERIMET E TIJ, ME SHKRIM APO NË FORME ELEKTRONIKE, BRENDË 20 DITE NGA DATA E NJOFTIMIT.**

Faqja zyrtare e Agjencisë Kombëtare të Mjedisit: [akm.gov.al](http://akm.gov.al)