



RELACION TEKNIK NYJE E LEVIZSHME BETONY

(Sipas Vendimit nr. 912 datë.11.11.2015)

Subjekti: “ASAB”SHPK

**Vendodhja: Fshati Reminj, Njesia Administrative Bucimas,
Pogradece**

Përgatiti për “GBA STUDIO”: Eksperte Mjedisi Denisa KOLA

TIRANE 2017



PERMBAJTJA

- 1- HYRJE
- 2- Informacion mbi shoqerine
- 3- Pershkrimi i projektit dhe veprimtarise
- 4- Pershkrimi i teknologjise se perdorur
- 5- Pershkrimi i vendit dhe mjedisit
- 6- Pershkrimi teknik i projektit
- 7- Masat zbutese te ndikimeve negative
- 8- Konkluzione dhe rekomandime

1. HYRJJE

Mjedisi dhe mbrojtja e tij nuk është i rendesishëm vetëm për njerezit por është thelbësor dhe i nevojshëm për të gjitha qeniet në tokë. Njerezit duhet të kuptojnë se si përdorimi i Burimeve mjedisore dhe përfitimet që vijnë nga ato të mos demtohen por të jete e mundur të përfitohet sot dhe në të ardhmen. Ndotja e mjedisit nënkupton shkarkimet e çdo lloji mbetje nga pjesë të materialeve të ndryshme në ujë, tokë, ajër e cila shkakton ose mund të shkaktojë probleme mjedisore të perkoheshme ose të përhershme në balancën ekologjike të tokës. Sepas kësaj me zhvillimin e madh që është bërë në industri të ndryshme në mënyrë të ngjashme me të njëjten shpejtësi është rritur edhe sasia e mbetjeve nga përdorimi i të mirave materiale. Mbetjet industriale dhe ato urbane të patrajuara, emetimet e gazeve të demshëm në atmosferë, përdorimi i kimikateve të reja pa marrë parasysh demet që mund të sjellin mjedisit kanë sjelle problemet mjedisore me të cilat në përballemi në ditët e sotme. Ndaj është e nevojshme që shoqëria të ndergjegjësohet për ta mbajtur sa më pastër mjedisin ku jetojmë duke marrë masat e duhura për trajtimin e mbetjeve si dhe emetimin e gazeve të demshëm në atmosferë që gjenerohen nga zhvillimi i aktiviteteve të ndryshme. Në mënyrë që të shmangen këto probleme njerezimi duhet të mesojë se si të menaxhohen burimet natyrore në mënyrë të qëndrueshme. Për zhvillimin e qëndrueshëm i burimeve natyrore nuk është gjë tjetër veçse përdorimi i tyre në mënyrë ekonomike nga brezat e sotëm për të lënë këto burime të përdoren edhe nga brezat që do të vijnë. Qëndrueshmëria përfshin menaxhimin e gjithë perberësve dhe burimeve natyrore e njerezore me qëllim që të pasurohen me kalimin e kohës dhe të sigurohet një mirëqenie për të gjithë. Zhvillimi i qëndrueshëm nuk i pranon politikën e cilat çojnë në uljen e bazës prodhuese dhe lënë gjeneratat e ardhshme me prespektivë me të ulta (të varfëra) dhe/ose rreziqe me të mëdha se të tonat. Teknologjitë që kontribuojnë në zhvillimin e qëndrueshëm përfshijnë kontrollin e ndotjes, prodhimin e energjisë së riciklueshme, rikuperim burimesh dhe riciklim, menaxhim burimesh dhe kërkime shkencore. Vitet e fundit industria e ndertimit në vendin tonë ka patur një zhvillim të madh. Kompanitë e ndertimit në vendin tonë janë ndër subjektet e biznesit me më tepër fitim dhe që zhvillojnë një aktivitet të madh ekonomik. Vet sektori i ndertimit në vendin tonë është një nga shtyllat e ekonomisë shqiptare dhe numëron një numër të konsiderueshëm të punësuarish, në një kohë që kompanitë e ndertimit sot janë ndër taksa-paguesit më të mëdhenj të arkës së shtetit.

Aktiviteti të cilin në do të trajtojmë është "Impianti i levizshëm për prodhim betoni" i cili i vjen në ndihmë industrisë së ndertimit.

Pasqyra e të dhënave kryesore

Projekti: Impianti levizshëm për prodhim betoni

Me vendndodhje: Në Fshatin Reminj, Njesia Administrative Bucimas, Pogradecë.

Kompania zhvilluese: "ASAB" sh.p.k

Impianti ka një sipërfaqe njollë në plan rreth **1500 m²**

Kapaciteti maksimal: është **55 m³/orë**

2-INFORMACION MBI SHOQËRINË

Subjekti i cili do të zhvillojë aktivitetin "Linjë e levizshme Prodhim Betoni" është "ASAB" shpk regjistruar pranë Qendres Kombëtare të Biznesit me datë 17.01.2012 dhe themeluar në datën 12.01.2012 me Nr. NIPTI **L21317019E**, formë ligjore SHPK. Subjekti zhvillon aktivitetin e prodhimit, tregëtimit dhe shpërndarjes së betonit. Duke qenë këto produkte mjaft të përdorura në industrinë e ndertimit edhe kërkesat për prodhimin, shtimin e kapacitetit dhe përmirësimin e cilësisë së markave kanë ardhur duke u rritur. Shoqëria ASAB ka marrë

miratim nga Bashkia e Pogradecit per ngritjen e perkoheshme te kesaj nyje te levizshme betoni.

Kjo shoqeri do te ushtroi aktivitetin "Prodhim betoni" ne Fshatin Remenj, Njesia administrative Bucimas, Bashkia pgradece.

N	E
4524596.00	4467502.47





Pamje nga Google Earth

3-PERSHKRIMI I PROJEKTIT DHE VEPRIMTARISE

Qellimi i zhvillimit te projektit

Qellimi i ketij aktiviteti eshte prodhimi i betonit. Per te realizuar kete aktivitet shoqeria do te ndertoj nje linje te levizshme betoni me teknologji bashkekohore prodhimi.

Te gjitha proceset e punes qe nga sigurimi i lendeve te para e deri ne prodhimin e produktit perfundimtar qe eshte betoni do te zbatohen konform akteve ligjore ne fuqi per mbrojtjen e mjedisit dhe zhvillimin e qendrueshem te tij.

Vendodhja e projektit

Zgjedhja e shoqerise per vendosjen e impiantit eshte ne Fshatin remenj, Njesia Administrative Bucimas. Impianti do te vendoset brenda siperfaqes se ambjentit ne fjale qe eshte nje siperfaqe prej 1500 m².

Sipas natyres se operacineve qe realizojne teknologjia e projektit perbehet nga nje impiant i levizshem i prodhimit te betonit dhe mjete transportuese dhe ndihmese.

4-PERSHKRIMI I TEKNOLOGJISE SE PERDORUR

Modelli i impiantit eshte **MOBISPA 1** automatike qe permbush standartet europiane.

Ne baze te fraksioneve inerte te perdorura, raporteve midis tyre dhe aditiveve te lidhjes se granulave (cimento) ne kantier do te prodhohen si me poshte:

Kapaciteti prodhues i betonit do te jete 55 m³/ore.

- **KOSHAT AGREGATË TË DEPOZITIMIT**, të ndarë në 4 pjesë, me kapacitet total 30m³, me 4 porta ngarkimi me operim elektro pneumatik, me vibrator elektrik në pjesën e rërës për të lejuar rrjedhje më të mirë të materialit. Hapja për ngarkim me anë të ngarkuesit të çdo pjese është 3,15 m. Muret anësore janë të palosshëm për transportim dhe montim të lehtë.

- **Nr.1 SISTEMI I PESHIMIT TË AGREGATEVE.** Është i vendosur poshtë njësisë së depozitimit, nëpërmjet konvertuesve të peshës, i çertifikuar për një ngarkesë maksimale prej 2.000 kg secili – Matesi dhe treguesi dixhital janë të instaluar në bordin e kontrollit.
- **Nr. 1 RRIP I KONVEJERIT TË NXJERRJES SË AGREGATEVE**
 - 800 mm gjerësi dhe 5800 mm gjatësi
 - Kapaciteti i bartjes 300 mc/h.

Karakteristikat e rripit nxjerrës:

- Rrip gome tipi 315
- Mbulesa e sipërme 4mm
- Mbulesa e poshtme 2mm
- nr. 3 Mbushje

Poliester/Nejlon.

- Trashësia totale 8, 5 mm.
- Kazan lëvizës me veshje gome, për të shmangur rrëshqitjen
- Rripi ka një rjetë anësore mbrojtëse, ndalesë emergjence me litar në të dy anët.

- **Nr.1 KOSH I PESHIMIT TË ÇIMENTOS,** me formë që siguron shkarkim optimal, i pajisur me vibrator elektrik dhe valvul shkarkimi me kontroll elektro pneumatik. Njësi elektronike peshimi me kapacitet 600 kg, nëpërmjet 3 konvertorëve të peshimit me miratim CE dhe ngarkesë maksimale 500 kg secila. Njësi dixhitale matëse dhe treguese e instaluar në bordin e kontrollit.
- **Nr.1 SISTEM I PESHIMIT TË UJIT** me 3 konvertues peshe dhe pompë shkarkimi 3kW.
- **Nr.1 ÇIKRIK ME KOVË,** për të ngritur agregatet e bashkuar dhe për të ushqyer mikserin.
 - Kapaciteti 1.500 Lt – Shpejtësia ngritëse/zbritëse 0,15 m/sec. – i kompletuar me binarë lëvizës dhe çelësa-kufizues për të kontrolluar funksionet e kovës “down (poshtë)”, “Wait (prit)”, “high (lart)” dhe çelës emergjence për pozicionet “too high (shumë lart)” dhe “slack rope (litar i lirshëm -xhoko)” – Motor vet frenues 9 kW.
- **Nr.1 MIKSER PLANETAR,** tipi **PI000**, prodhuar nga O.M.G. Itali

- Fuqia e motorit elektrik: 44 kW.

- Kapacitet 1500 lt.

- Portë shkarkimi e operuar në mënyrë hidraulike nga një pompë elektrike 4,0 kE.

E pajisur me pompë manuele emergjence për të hapur portën e shkarkimit në raste të ikjes së dritave.

- **Nr.1 KOMPRESOR AJRI,** 300 lt, me filtër vaji(nafte?), rregullator presioni, EKTOVcoan dhe motor me fuqi 3 kW.
- **Nr.1 QARK AJRI** për dërgimin në valvulat elektrike i përbërë nga filtër, reduktues presioni, manometër dhe lubrifikator. Qarkullimi i ajrimit përfshin të gjitha tubacionet dhe ligamentet për çdo pikë përdorimi.
- **Nr.1 PANEL I KONTROLLIT ELEKTRIK** me kontrolle të centarizura të të gjithë pajisjeve për të përdorur fabrikën. Paneli i kontrollit përfshin të gjithë komponentët elektrikë dhe butonat shtypës dhe çelësin e zgjedhjes me sinoptik që tregon një pikurë

-
- simbolike të fabrikës me llampa sinjalizuese (EN 60204-1 and CEI 44-5).
 - **Nr.1 KABINË E IZOLUAR KONTROLI**, në konstruksionin qëndror të fabrikës me përmasa të brendshme 1,00 x 1,90 x 2,00 m e pajisur me derë hyrëse me çelës, një dritare që hapet dhe pajisje elektrike me dritë dhe me një prizë me çelës sigurie diferencial.
 - **Nr.1 SISTEM AUTOMATIK KONTROLI GENYX**

Sistemi ofron:

1. Software automatizimi për PC & PLC
2. 1 PC IBM, HP, SIEMENS, COMPAQ sipas disponibilitetit dhe kërkeave teknologjike.
3. 1 PLC, i plotë dhe me ndërlidhje I/O, për përdorim manual/automatik
4. 1 PLC terminal për kontroll vizual të ujit, materialeve shtesë, madje edhe të vet bordit.
5. Dokumentet e manualeve për secilin tip të pajisjeve.
6. 1 UPS (bateri) për PC, e cila lejon në mënyrë të sigurt vazhdimin e proceseve dhe ruajtjen e të dhënave.

Aftësitë:

- a. Numri i recetave (kombinimeve), i kufizuar vetëm nga aftësitë e hard drive
- b. Numri i hyrjeve, i kufizuar vetëm nga aftësitë e hard drive
- c. Menaxhon deri në 6 agregate me peshime rradhazi të materilit shtesë në një peshore
- d. Menaxhon deri në 4 betone me peshime rradhazi të materilit shtesë në një peshore
- e. Menaxhon 2 furnizime me ujë (të pastër dhe të ricikluar) sipas peshimit në një peshore
- f. Menaxhon 3 shtesa kimike sipas volumit, pulseve dhe peshës.
- g. Menaxhon lagështirën e agregateve.

Menaxhon plotësisht tërë rrethin e punës së një fabrike betoni, duke filluar nga regjistrimi i urdhrave të përditshme, listën e procesimit të kërkesës, llogaritjen e prodhimit, në përputhje me recetën që do të përdoret dhe sa metra kub do të prodhohen, sasitë e kërkuara të lëndëve të para, menaxhon kohët e dozimit dhe shkarkimit, kompenson dhe përmirëson gabimet e prodhimit duke përdorur një sistem vetë-korrigjimi.

- > Kontrollon në kohë reale ecurinë e variablave të prodhimit dhe paraqet në grafik visual
- > Kontrollon dhe koordinon plotësisht proceset e prodhimit (dozimin dhe peshat e materialeve të lëngëta dhe ngurta) dhe ofron informacione të vazhdueshme të konsumit.
- > Regjistron në rrjedhën e kohës procesin dhe të dhënat, me aftësinë e printimit të të dhënave të prodhimit.
- > Përmban grafikë të lehtë dhe interaktive, të aksesit (qasjes) indirekte, duke siguruar aftësinë për veprimet e mëposhtme:
- > Lejon një gamë të gjerë të programeve të prodhimit nëpërmjet menaxhimit dhe trajtimit të operacioneve, të tilla si:
 - > Menaxhimin e Porosive
 - > Skedimin dhe menaxhimin e dokumenteve të shpërndarjes, me një rend automatic të printimit në fund të procesit të ngarkimit të mikserit.
 - > Dokumentet menaxhimit të shpërndarjes madje edhe për ngarkimin manual.
 - > Menaxhimin e lëndës së parë, kur hyjnë dhe dalin
 - > Menaxhimin e përditshëm të prodhimit

- > Programet e mirëmbajtjes së makinerive
- > Ruan një skedar të operacioneve të fabrikës së betonit
- > Kontrollon parametrat për shfrytëzimin më të mirë të aftësive të fabrikës së Batching.
- > Automatikisht (duke përdorur sensorë) ose manualisht kundra balancon ujin për lagështirën e agregateve
- > Në rast të mungesës, ajo përcjell lëndë të para alternative për përdorim.
- > Parashikon dhe llogarit avancën e ujit dhe kundra balancon atë me ujë përbërës.
- > Menaxhon sekuencat e ngarkimit, për çdo përbërje, rregullon rrugën hyrëse të materialeve, kohën e përzierjes dhe shkarkimit.
- > Kontrollon kohën reale për çdo fazë funksionimi dhe optimizon kohët e prodhimit, konsumit të energjisë dhe të lëndëve të para.
- > Automatikisht ndan sasinë e kërkuar të ngarkimit, bazuar në aftësitë e fabrikës betonit, mikserit dhe mikserit të montuar në kamion (betoniere).
- > Matje e dozimit me shpejtësi dyfishë të të gjitha materialeve, për peshim të shpejtë dhe saktësi absolute.
- > Menaxhon matje dozimi të njëkohshme të materialeve të njëjtë për përmirësimin e kohës nxjerrjes.
- > Menaxhon bazat e të dhënave për përbërjet, listat e klientëve, vendet(kantieret) e punës, automjeteve, shoferëve etj
- > Kontrollon rezervat materiale dhe njofton për ato që ka më pak në magazinë.
- > Automatikisht informon bazën e të dhënave për lëvizjen e materialeve në mënyrë manuale apo automatike.
- > Automatikisht arkivon proceset ditore (konsumi në mënyrë automatike apo manuale, metrat kub të prodhimit për çdo recetë, metrat kub të shpërndarë nga miksera e montuar në kamion (betoniere) etj)
- > Skedon shpërndarjet, (dokumentet dhe raportet e shpërndarjes) dhe i rregullon ato për përpunim, lexim, shtypje etj., të mëvonshme
- > Menaxhon kartat mirëmbajtjes së të gjitha automjeteve dhe makinerive të kantierit, të bazuar në metër kub apo periudhë kohore
- > Rregjistron manualisht lëvizjet e panelit të operimit.
- > Menaxhon historikun duke iu referuar alarmeve, duke i dhënë mundësinë të kategorizojë dhe printojë
- > Menaxhon pjesën e depozitimit të materialeve dhe rezervave





Foto te Nyjes se levizshme te betonit TIPI "MOBISPA-1"

5- PERSHKRIMI I VENDIT DHE MJEDISIT KU DO ZHVILLOHET AKTIVITETI

Zona ku do te zbatohet projekti, tashme mund të përkufizohet fizikisht dhe konceptualisht si një zone me potencial zhvillimi. Kjo zone zhvillohet ne relief fushor . Studimi i propozuar do te zhvillohet ne nje zone me pritshmëri ruajtjen e destinacionit universal te përdorimit : per qëllime komerciale dhe industriale .

Karakteristika te pergjithshme

Pogradeci është qytet në Shqipërinë juglindore në bregun jugperëndimor të liqenit të Ohrit. Qyteti numëronte rreth 38,000 banorë në vitin 2009. Pogradeci ndodhet në juglindje të Republikës shqiptare, është kryeqendra e rrethit të Pogradecit dhe bënë pjesë të qarkut të Korçës. Qyteti ka një sipërfaqe prej 13 km² dhe ndodhet në bregun të liqenit të Ohrit. Pogradeci shtrihet 700 metra mbi nivelin e detit në një luginë, e cila rrethohet nga malet në perëndim dhe nga kodra të ulta në jug dhe në lindje. Pogradeci është rrethuar nga fshatrat Tushëmisht në lindje, Buçimas në juglindje, Gështenjas në jug, Verdovë në perëndim dhe Memëlisht në veriperëndim.

6-PERSHKRIMI I TEKNIK PROJEKTIT

Betoni eshte material qe nuk gjendet ne natyre ne menyre te drejtperdrejt por krijohet me perzierjen e komponenteve perberese : cimentoja , agregateti (rere, zall) , uji dhe ne te shumten e rasteve edhe aditive, shtesave mineralogjike etj.

Cimentoja si lende lidhese pas veprimit me ujin krijon nje strukture se bashku me agregatin qe me kohen ngurtesohet.

Agregati paraqitet si mbushes qe ze pjesen me te madhe ne masen e betonit..

Aditivet si komponente mund te themi se jane te domosdoshme sa i perket prodhimit te betonit dhe ate qe te permbushin kushtet e betonit te parashtruara me kerkesa te caktuara (psh i papershkueshem ndaj ujit, i qendrueshem ndaj ngrirjes/shkrirjes etj).

Shtesat mineralogjike si komponente perdoren kur deshirojme qe te arrijme rezultate te larta ne nje drejtim, ndersa ne anen tjetër mos te shkaktohen rezultate te uleta ne drejtimet tjera (psh te rritet soliditeti ne shtypje duke mos rritur shume sasine e cimentos).

Betoni si material ka aftesi qe ne gjendje te njome te marre forma te cfaredoshme dhe ate forme ta mbaje pas ngurtesimit me nje aftesi te konsideruar mbajtese.

Prodhimi i betonit sipas kerkesave te caktuara kerkon percaktimin e sakte te sasise se materialeve perberes te tij.

Ne percaktimin e sasise se cimentos duhet te kihet kujdes qe te merren ne konsiderate keto elemente:

- Betoni qe do te perdoret
- Dimensionet e elementit apo konstruksionit
- Nxehtesia e hidracionit ne beton
- Aspekti i ekspozimit te konstruksionit

Megjese agregati si komponente i betonit eshte me i lire ne krahasim me cimenton ateher edhe perdorimi i tij eshte ne sasi me te madhe ne prodhimin e betonit. Po ashtu ndikimi i agregatit eshte i konsiderueshem ne stabilitetin vellimor dhe jetegjatesine e betonit.

Ne varesi te kerkeses per llojin e caktuar te betonit , me veti te caktuara behet edhe percaktimi i sasise se aditiveve.

Betoni i njome eshte perzierje e ujit, cimentos, agregatit, aditiveve dhe eventualisht shtesave mineralogjike. Pas perzierjes se komponenteve perberese qellimi eshte prodhimi i nje mase kur eshte ne gjendje te njome.

Vetite me te rendesishme te betonit te njome jane:

1- Perpunueshmeria (konsistenca) e betonit te njome

Ne menyre praktike perpunueshmeria qendron ne lehtesine e hedhjes se betonit derisa te marr formen perfundimtare. Konsistenca e betonit paraqet shkallen e plasticitetit te betonit dhe nderlidhet me aftesine e betonit te njome qe hidhet ne veper dhe mundeson nje ngjeshmeri te mire.

2- Masa vellimore e betonit te njome

3- Sasia e ajrit (poreve) ne beton

Sheshi per depozitim te lendes se pare

Ne kete shesh do behet depozitimi i lendes se pare te siguruar nga subjekte te licensuara si dhe cemento nga vendi dhe importi sipas rastit. Materialet e perdorura ne beton jane kryesisht te vendit dhe merren te shoqeruara me certifikate cilesie. Kontrolli i cilesise se betonit behet ne laboratorin keshtu cdo firme ndertimi per cdo sasi te caktuar betoni shoqerohet me certifikate cilesie. Kjo veprimtari kryhet me mjetet perkatese te ngarkim – shkarkimit.

7-MASAT ZBUTESE TE NDIKIMEVE NEGATIVE NE MJEDIS

Masat e pergjithshme te propozuara per zbutjen e ndikimeve negative mjedisore

Masat zbutese te ndikimeve negative konsistojne ne marrjen e masave per uljen e ndotjeve gjate procesit te prodhimit te betonit, si te pluhurit ne ajer, zhurmave, erozionet si dhe uljen e efekteve negative hapsinore ne territor , faun dhe flore.

➤ **Parandalim**

Perzgjedhja e teknologjise me cikël të mbyllur me pajtueshmeri mjedisore

- Instalimi korrekt i makinave, sipas skemes teknologjike të permiresuar
- Perzgjedhja dhe trajnim i personelit për menyren e përdorimit të teknologjise dhe veprimet
- Siperfaqja e kantierit do të jetë vazhdimisht e lagur për shmangien e ngritjes së pluhurit gjatë aktivitetit;
- Kontroll i vazhdueshëm dhe mirmbajtje e filtrave të kapjes së pluhurit dhe gazeve
- Sigurimi i sistemit të komandimit të pompave, filtrave dhe pastruesve të tjere;
- Zbatim i rigoroz i sigurimit teknik gjatë punës dhe ndërprerjes së saj
- Vezhëgjim dhe kualitim i vazhdueshëm i të gjithë teknologjise së projektit, sistem i qarrkullimit të produktit, saracineska, tubo, valvola, tapa, guarnicione;
- Testimi periodik i teknologjise agregateve të saj

➤ **Kontroll**

- Sigurimi i të gjitha pajisjeve të nevojshme për riparim, pastrim dhe ndërhyrje në rast emergjencash
- Kompaktësim dhe lagje e inerteve në qiell të hapur
- Lagje e sheshit të punës dhe rrugëve të levizjes së kamioneve në kantier
- Levizje e ngadalte e automjeteve në kantier dhe jashtë tij
- Larje e shpeshte e makinerive dhe kamioneve të punës
- Transporti i inerteve me kamion të mbuluar mbulës me Polietilieni
- Gjeneratori dhe pompa e karburantit duhet të rrethohet me mur dhe të ketë një vend të vecant

➤ **Nderhyrje**

- Riparim i menjehershëm i difekteve dhe avarive teknologjike
- Aktivizim i menjehershëm i stafit dhe mjeteve në rast emetimesh dhe derdhjesh të pa parashikuara sipas skemes.
- Pastrim i menjehershëm i derdhjeve aksidentale
- Njoftim i menjehershëm i autoriteteve dhe njesive të specializuara në rast emergjencash (zjarrfikës, autoambulanca)

➤ **Administrim**

- Përdorimi dhe ruajtja me përgjegjësi të të gjithë infrastruktures dhe makinave sipas skemes dhe rregullave teknologjike.

• **Pluhura të shkaktuara gjatë fazës së transportit (aerosole)**

Mjetet e transportit duhet të levizin të mbuluara gjatë transportit të ngarkesës, mjetet duhet të pastrohen vazhdimisht nga balta para daljes së tyre nga kantieri

• **Emetim gazesh nga automjetet që do kryejnë punimet**

Sasia do të jetë minimale por duhet të punohet me efikasitet dhe të ulet koha e mbajtjes ndëzuar pa qenë nevojë e motoreve të mjeteve.

• **Emetim zhurmash vibracioni dhe aromash**

Duhet të kontrollohen vazhdimisht pajisjet dhe impiantet për zhurmen e shkaktuar. Edhe për këtë ndikim duhet të shkurtohet në maksimum koha e mbajtjes ndëzuar të motorave të mjeteve;

- **Menaxhimi i mbetjeve ngurta**

Administrata dhe punonjesit e kantierit do ti kushtojne vemendje te vecante edhe ketij aspekti per te parandaluar ndotjen ne mjedis nga dispersiteti i amabalazheve te cimentos etj. Ne mjediset e kantierit jane vendosur kazane te grumbullimit te mbetjeve te krijuara nga veprimtaria e kantierit. Mbetjet shoqeria do ti dergoje sipas nje marreveshje me bashkine e Tiranes ne pike grumbullimin e mbetjeve urbane te zones.

- **Menaxhimi i mbetjeve te lengta**

Mbetjet e lengeta jane ujrart qe shkarkohen nga larjet teknologjike te skemes. Uji qe derdhet nga ky perpunim presupozohet i paster dhe nuk shkakton ndotje te mjedisit. Ne perfundim te trajtimit uji shkarkohet ne tubacionet e ujerave te zeza te zones.

- **Menaxhimi i mbetjeve te gazta**

Per kete shoqeria do te kryej kontrollin periodik te shkarkimeve te mjeteve te transportit qe perdor si dhe te emisioneve te gjeneratorit. 2 Gjeneratoret qe do te perdoret nga shoqeria jane me nje kapacitet 80 KW secili dhe do te perdoren mesatarisht 1 ore ne dite. Per kete shoqeria ne menyre periodike do te kryej matje te shkarkimeve te gjeneratorit dhe ti kontrolloje ato me limitet ne legjislacion dhe paramtrat ne certifikatat e prodhuesit te gjeneratorit.

- **Programi i monitorimit dhe elementet e tij**

Ne pergatitjen e programit te monitorimit specialistet kane marre ne konsiderate mundesine per te realizuar nje monitorim realist te elementeve me ndikim ne mjedis. Persa me siper eshte menduar qe te perzgjidhen per tu monitoruar nga laboratore te nenkontraktuar nga vete shoqeria ata elemente qe realisht mund te indentifikohen, maten, rregjistrohen dhe komunikohen ne organet e administrimit te mjedisit (DRM, Bashki etj). Te dhenat cilesore, sipas tabelës do te hidhen ne nje regjister qe administrohet nga vet kompania dhe do te dorezohen ne DRM e Qarkut sa here ju kerkohet, sipas proceduarve ligjore dhe rregulloreve.

Nr	Natyra e monitorimit	Frekuenca	Analiza
1	Monitorim parametrave fiziko -kimike i ujit te perdorur para shkarkimit	Cdo 3 muaj	Analize e plote. Permetrat fizike, temperatura, pH, Oksigjeni i tretur, pezullia, dhe parametra kimike nitrate, nitrite, BOD, COD.
2	Monitorimi i shkarkimeve te gazta nga aktiviteti	Periodike (Cdo 3 muaj)	LNP, Nox, Cox, SOx
3	Matja - Listimi i te gjitha mbeturinave dhe krahsimi me standartet ISO 1990/2000.	Çdo jave	Peshimi dhe asgjesim/riciklimi i tyre
7	Saisite e karburanteve dhe detergjenteve qe perdoren	Periodik	Nafta, detrgjentet dhe kimikatet e tjere
5	Monitorimi i zhurmes se shkaktuar	Periodik (raportim cdo 3 muaj)	Zhurma (dbA) nga aktiviteti i kantierit

8-KONKLUZIONE DHE REKOMANDIME

Perfundime

- Zbatimi i projektit nuk do të ketë pasoja negative të mundshme në mjedisin e zonës.
- Procesi teknologjik i prodhimit të betonit nuk shoqërohet me shkarkime të mëdha të rrezikshme. Ujërat që përdoren në linjën e prodhimit të betonit thuhet se nuk kanë tepër sasi të percaktuara, sasi minimale shkarkohen vetëm pas dekantimit të masës së ngurtë në vasken dekantuese.
- Mëqenëse lëndet e para të përdorura për prodhimin e betonit janë inerte, këto ujëra nuk kanë elemente që mund të kontaminojnë mjedisin ujor prites, sipërfaqësore, nentokësore apo tokën.
- Perreth perimetrit të objektit do të ndërtohen kanalet drenazhuese për ujërat atmosferike në mënyrë që të shmangët fenomenin e erozionit.
- Ky aktivitet nuk përdor lëndë të rrezikshme për shëndetin e punonjësve si dhe të popullsisë përreth zonës dhe si rrjedhim nuk ndikon negativisht tek ata.
- Ky projekt nuk sjell emetime të gazeve në atmosferë .
- Gjatë procesit të ngarkimit – shkarkimit të materialit behet pluhur i lehtë dhe drejtuesit e shoqërisë do të marrin masa për përkatjen me ujë, për paisjen e punëtorëve dhe manovratorëve të mjeteve të rënda me mjetet e domosdoshme për mbrojtjen nga pluhuri, si kominoshe pune, kapele mbrojtëse, doreza pune, maska për mbrojtjen nga pluhuri.
- Niveli i zhurmave që vijnë nga automjetet dhe pajisjet e tjera janë brenda normave të lejuara. Nuk përbejnë problem shqetësues për punonjësit dhe as për banorët e zonës përreth që janë në një distancë të konsiderueshme.
- Furnizimi me energji elektrike do të sigurohet nga rrjeti ekzistues që mbulon zonën duke përdorur të gjitha kushtet teknike.
- Zona ku do të zbatohet projekti nuk njihet si zonë e mbrojtur me vlera arkitektonike dhe kulturore , pra nuk kemi ndryshime apo demtime të saj duke qenë se nuk ekziston në këtë territor.
- Për një punë sa më optimale në impiant zbatohen rregullat e sigurimit teknik dhe punëtorët e manovratorët njihen me këto rregulla në mënyrë periodike nga drejtuesit teknik të firmës.

Rekomandime

- Duke ditur se gjatë proceseve të punës në linjë emetohen në mjedis pluhur i lehtë, ka zhurma të makinerive për të rritur sigurinë në punë të punonjësve dhe për të ulur në maksimum impaktin në mjedis, duhet të:
 - Të behet rregullisht monitorimi i gjendjes teknike të automjeteve
 - Të behet monitorimi periodik i emetimit të zhurmave në mjedis.
 - Të behet monitorimi periodik i emetimit të pluhurit në ajër.
 - Të njihen punonjësit periodikisht me rregullat e sigurimit teknik,

-
- Te pastrohen dhe mirembahen kanalet e drenazhimit te ujerave perreth perimetrit te linjes
 - Te respektohen normat e teknikes se sigurimit ne pune nga punetoret
 - Te menaxhohen mbetjet e ngurta ne bashkepunim me Njesine e Qeverisjes Vendore.
 - Te sigurohet furnizim i mire me energji elektrike per te reduktuar ose shmangur oret e punes se gjeneratorit dhe nderprejre te procesit te punes.
 - Te perdoret lende djegese e cilesise se pare per gjeneratorin dhe mjetet e transportit, ku niveli i squfurit te jete brenda normes se lejuar prej 10ppm.
 - Te aplikohet larja e shesheve te pa shtruara per te reduktuar pluhurin.
 - Te mos depozitohet lende e pare ne sasi te medha, per te reduktuar demtimin e peizazhit dhe te erozionit te eres dhe te shiut.
 - Te kryhet larja e automjeteve te transportit ne menyre periodike.
 - Te vendosen kosha dhe postera sensibilizues per mbajtjen paster te ambienteve.
 - Investitori te respektojte detyrimet e vena ne Lejen Mjedisore qe do te miratohet nga Agjencia Kombetare e Mjedisit (AKM).
 - Subjekti te jete ne dijeni te kuadrit ligjor per mjedisin dhe ndryshimeve te tij.
 - Te kryhet monitorimi i mjedisit sipas ligjeve ne fuqi dhe te dergohet nje relacion shkresor cdo 6 muaj prane Drejtorise Rajonale te Mjedisit.

