

NJOFTIM

Drejtuar :Agjencise Kombetare te Mjedisit

Lenda:Kerkese per zhvillimin e procedures se degjeses me publikun

Shoqeria “SEP INTERNATIONAL” Sh.p.k njofton Agjencine Kombetare te Mjedisit per zhvillimin e procedures se informimit te publikut per aplikimin per leje mjedisi te tipit B per instalimin “Veprimtaritë e lëndës së drurit, ID 7.10 b, Veprimtaria: Përvec rasteve të permendura në kategori të tjera të kesaj Shtojce, prodhimi i produkteve të perbera teresisht apo kryesisht nga druri nqs veprimtaria perfshin: sharrimin, shpimin, ferkimin me rere, gdhendjen, tornimin, zdrukthimin, kujdesin ose trajtimin kimik të drurit”, Kapaciteti kufi për lejet e Tipit B: Ka gjasa që në cdo periudhë 12 mujore rezultati i veprimtarisë të jete: i. 10 000 m3 kur druri vetem sharrohet dhe ii. 1 000 m3 në çdo rast tjetër”, me vendndodhje Rruga “Levizja e Postribes”, Zona A + Zona B e objektit të ndodhur në zonën kadastrale 8592, me nr. Pasurie 11/86, Zona Industriale, Shkoder.

Ky njoftim hartohet Referuar VKM 419, date 25.06.2014 , Për miratimin e kërkesave të posaçme për shqyrtimin e kërkesave për leje mjedisi të tipave A, B dhe C, për transferimin e lejeve nga një subjekt të tjetri, të kushteve për lejet respektive të mjedisit, si dhe rregullave të hollësishme për shqyrtimin e tyre nga autoritetet kompetente deri në lëshimin e këtyre lejeve nga QKB-ja”, kreu VI “Informimi dhe pjesëmarrja e publikut për aplikimin për leje mjedisi të tipit A dhe B”, bashkangjitur gjeni dokumentacionin e kerkuar, sipas pikes 2 te ketij kreu:

- a) Informacion nëse kërkesa do të jetë për “Aplikim për leje mjedisi të tipit A ose të tipit B” apo “Aplikim për ndryshim thelbësor në kushtet e lejes së mjedisit të tipit A ose të tipit B”.
- b) Të dhënat e ekstraktit të QKR-së;
- c) Adresën e vendndodhjes së instalimit;
- d) Përshkrimin e veprimtarisë që parashikohet të zhvillohet në instalim;
- e) Një përshkrim të elementeve të listuara në formularin informues;
- f) Përmbledhjen joteknike të raportit të vlerësimit të ndikimit në mjedis në nivel kombëtar ose ndërkufitar, kur kërkohet procedura e VNM-së;
- g) Konsultimet ndërkufitare, kur kërkohet sipas legjislacionit në fuqi;
- h) Autoritetin vendimmarrës për dhënien e aktit të miratimit të lejes së mjedisit, procedurat dhe afatet që do të ndiqen;
- i) Adresën e AKM-së, ku publiku mund të dërgojë komentet dhe sugjerimet e tij, me shkrim apo në formë elektronike, brenda 20 (njëzet) ditëve nga data e njoftimit.

Perfaqesuesi Ligjor i Shoqerise

“SEP INTERNATIONAL” Sh.p.k

Edra ABAZI

- a. Kërkesa për vendosjen në funksionim të instalimit “Prodhim Pelleti” është për aplikim **për leje të re mjedisore të tipi B**, sipas Shtojcës 1, të Ligjit Nr. 60/2014, datë 19.6.2014 Për një ndryshim në ligjin nr. 10 448, datë 14.7.2011 “Për lejet e mjedisit” të ndryshuar”.
- b. **TE DHENAT E EKSTRAKTIT TE QKB-SE**


GJENDJA E REGJISTRIMIT

1. Numri unik i identifikimit të subjektit (NUIS)	L56929001B	
2. Data e Regjistrimit	29/07/2015	
3. Emri i Subjektit	SEP INTERNATIONAL	
4. Forma ligjore	SHPK	
5. Data e themelimit	21/07/2015	
6. Kohëzgjatja	Nga: 21/07/2015	
7. Zyra qendrore e shoqërisë në Shqipëri	Shkoder Shkoder SHKODER Zona Industriale, Rruga Levizja e Postribes, godine 1-kateshe, nr 1981	
8. Kapitali	10.000,00	
8.1 Numri i përgjithshëm i kuotave	1,00	
9. Objekti i aktivitetit	Prodhim dhe tregtim pellet,punim dhe tregtim druri. Prodhim dhe tregtim pellet, dru zjarri, komponent për mobilje, dru për ndërtim, (dërrasa, paleta etj). Prerja e materialit drusor në kembe dhe transportin e tyre.	
10. Administratori/ët	Edra Abazi	
10.1 Afati i emërimit	Nga: 21/07/2015	Deri: 21/07/2020
11. Procedura e emërimit nëse ndryshon nga parashikimet ligjore		
11.1 Kufizimet e kompetencave (nëse ka)		
12. Ortakët	EdraAbazi	
12.1 Vlera e kapitalit	Para: 10.000,00	Natyre:
12.2 Numri i pjesëve	1,00	
12.3 Pjesëmanja në përqindje (%)	100,00	
<i>- Të përfaqësuarit, (Plotësohet vetëm nëse zotëron kuotën si përfaqësues)</i>		
13. Vende të tjera të ushtrimit të aktivitetit		
14. Të dhëna që njoftohen vullnetarisht	Emri Tregtar: SEP INTERNATIONAL E-Mail: edra.abazi@gmail.com Telefon: 0698581100	
15. Statusi:	Aktiv	

1

- c. **ADRESA E VENDNDODHJES SE INSTALIMIT**

Emri i instalimit/impianitit	Impiant për Prodhim Pelleti
------------------------------	------------------------------------

Adresa ku ndodhet apo do të ngrihet instalimi/impianti	Rruga “Levizja e Postribes”, Zona A + Zona B e objektit te ndodhur ne zonen kadastrale 8592, me nr. Pasurie 11/86, Zona Industriale, Shkoder.		
Koordinatat e vendit sipas Sistemit Koordinativ GAUS KRUGE: 1942_GK_ZONE_4	Koordinatat e instalimit per Prodhim Pelleti		
	Nr	X	Y
	1	46 62 225	43 78 305
	2	46 62 251	43 78 332
	3	46 62 183	43 78 400
	4	46 62 159	43 78 373
			
Kategoritë e aktiviteteve/veprimtarive industriale të cilat duhet të kërkojnë leje mjedisi	7.10 b.		
Kapaciteti i projektuar	3 ton/orë ose 530 ton/muaj		

d. PERSHKRIMI I VEPRIMTARISE QE PARASHIKOHET TE ZHVILLOHET

AKTIVITETI: PRODHIM PELLETI

Adresa: Rruga “Levizja e Postribes”, Zona A + Zona B e objektit te ndodhur ne zonen kadastrale 8592, me nr. Pasurie 11/86, Zona Industriale, Shkoder.

Subjekti: “SEP INTERNATIONAL” Sh.p.k

Administrator: Znj. Edra ABAZI

- **Hyrje**

Profili i shoqërisë “SEP INTERNATIONAL” për prodhimin e pelletave

Objekti ku zhvillohet aktiviteti për prodhimin e pelletëve të shoqërisë “SEP INTERNATIONAL” shpk është i pozicionuar në zonën industriale, rruga Levizja e Postribes, Shkodër. Kjo shoqëri është regjistruar në Qendrën Kombëtare të Regjistrimit, për aktivitetin e Prodhim dhe tregtim pellet, punim dhe tregtim druri. Prodhim dhe tregtim pellet, dru zjarri, komponent per mobilje, dru per ndertim, (derrasa, paleta

etj). Prerja e materialit drusor ne kembe dhe transportin e tyre, me NR NIPT: **L56929001B**. Në këtë objekt prodhohet pellet dhe grumbullohen mbetjet nga sharra dhe zdruktharia. Gjithashtu në këtë magazinë realizohet edhe tregtimi fillestar dhe stokimi i produktit të pelletit sipas porosisë së klientit.

Qëllimi i këtij aktiviteti është të prodhojë pelleta aq shumë të kërkuara në industrinë energjitike si edhe për përdorimin individual të popullates për ngrohje, gatim etj.

Qëllimi i projektit te propozuar eshte perpunimi i lendeve drusore te klasifikuara si mbetje teknologjike, per podhimin e pelletava, te cilat perdoren gjereisht si lende djegese .

Të përgjithshme

Qarku i Shkodrës shtrihet në pjesën veriore të Shqipërisë në një territor prej 3.562 km². Ai përbëhet nga tre rrethe kryesore – Shkodër, Malësia e Madhe dhe Puka – nga pesë bashki – Shkodër, Vau-Dejë (rrethi i Shkodrës), Koplik (rrethi i Malësisë së Madhe), Pukë, Fushë-Arrëz (rrethi i Pukës) – dhe nga 28 komuna me një total prej 272 fshatrash. Qyteti i Shkodrës i themeluar në shekullin e katërt para Krishtit nga fisi ilir i Labeatëve është qendra administrative e qarkut.

Në shkallë kombëtare ky qark renditet i dyti për nga sipërfaqja dhe i pesti për nga numri i popullsisë. Territori i qarkut me një total prej rreth 215.347 banorësh, ka një dendësi mesatare prej 60 banorë për km², e cila është më e vogël se mesatarja e vendit. Shumica e popullsisë rreth 56% jeton në zonat rurale, veçanërisht në fshatrat e rrethit Shkodër. Pjesa më e madhe rreth 81,5% e popullsisë janë banorë të rrethit të Shkodrës.

Qarku Shkodër është një qendër e rëndësishme ekonomike e vendit. Në shkallë vendi, ai zë

- (a) vendin e parë në prodhimin e energjisë elektrike,
- (b) vendin e dytë në prodhimin e industrisë së drurit,
- (c) vendin e tretë në prodhimin bujqësor.

Aktualisht, aktivitetet kryesore ekonomike në qarkun e Shkodrës janë të përqendruara në ndërtim dhe prodhimin e materialeve të ndërtimit, industrinë e lehtë (agro-industria, industria e përpunimit të drurit, fasonët etj.), agrobiznesi, tregti, shërbime etj. Gjithsesi rajoni i Shkodrës është i karakterizuar nga një numër i lartë papunësie, varfëri e shtrirë në gjithë rajonin, zhvillim dhe pjesëmarrje e ulët në sektorin privat, lidhje ekonomike të dobëta me rajonet fqinje, mungese të infrastrukturës. Në zonat rurale, të ardhurat nga fermat janë mjaft të ulëta sepse familjet zotërojnë parcela shumë të vogla tokash bujqësore, të cilat janë mjaft të fragmentarizuara.

- Vendosja e makinerive të linjës së prodhimit.

Pasi të merret leja përkatëse do të vendoset në funksionim impianti për prodhimin e pelletit. Impianti është vendosur në brëndësi të magazinës duke marrë të gjitha lejet përkatëse sipas ligjit të cilat do të vendosen në bazament betoni ku janë fiksuar makineritë. Bazamentet e tyre janë llogaritur nga një inxhinier konstruksioni që të përballojnë plotësisht ngarkesat dinamike.

Procesi i prodhimit të pelletit

Ne kete seksion do te pershkrualme teknikat e prodhimit per prodhimin e pelletit te druri nga pika lendë e parë deri ne fazen perfundimtare te prodhimit te pelletit konform kushteve perkatese qe kerkohen.

Lënda e parë e perdorur

Lënda e parë kryesore për prodhimin e pelletit në Shqipëri është nga trung peme dhe tallash druri prodhuar si një nga-veprimtari e perpunimit te drurit , ose nga një operacion sharre (p.sh. Perpunim te drurit per te prodhuar paleta, etj si Lëndë drusore) ose prodhimin e strukturave prej druri (briket dhe pellet) . Kërkesa e rritur për lëndë të parë e ka shkaktuar prodhuesit te pelletit prej dru për të filluar tharje dhe pulverizimin e trungjet e pemëve të tëra , për të siguruar materiale të mjaftueshme të papërpunuara prandaj ky projekt vleresohet si pozitive se do te perpunoj materiale prej druri te grumbulluara nga procesi i pare i perpunimit te drurit si dhe tallash druri, dhe lende te tjera biomase.

Druri ne pergjithesi eshte nga pemë konifere dhe halore mund të përdoret për prodhimin e pelettit te drurit . Në një të vetme druri të procesit të prodhimit prej pemëve halore zakonisht përbën 70-95 % e lëndëve të para dhe dru nga drurët gjetherënës te mbetur .

Shpeshmateriale të pastruar e parë është e përzier nga disa lloje të drurit për të siguruar një përmbajtje homogjene dhe strukture anatomike . Si struktura lidhet ne pellet së bashku dhe si menyra e lidhjes ndryshon sipas llojeve të ndryshme të pemëve (dru e forte normalisht ka një përmbajtje të ulët të struktures anatomike se druri i butë) është shumë e rëndësishme për të siguruar që përzierje është sa me homogjene të jetë e mundur . Përdorimi i materialit të pabarabartë rrit rrezikun e ndërprerjeve gjatë procesit të ngutshme .

Ne kete proces do te përdorimin drurit të pastër te ricikluar për të prodhuar brikete druri . Dru i ricikluar shpesh ka një përmbajtje relativisht të ulët linjtit (struktures anatomike) dhe për këtë arsye një shtesë është e nevojshme për të siguruar që pelleti nuk shkërmoqet në copa te vogla . Lidhes natyrore, si niseshte patate dhe misri apo vaj vegjetal mund të përdoren . Fishekëve (pelleti) të prodhuar nga druri i ricikluar janë përdorur më shpesh për bashkë- ndezje ne industri ose në kaldaja të mëdha tregtare sesa në soba te brendshme apo kaldaja për shkak të kërkesave të cilësisë së lartë ne sobat e shtepive dhe kaldaja te brendshme ne rezidenca .

Operacionet kryesore në fabrikë për prodhimin e pelletëve janë si më poshtë:

- GRIRJE;
- THARJE;
- NDARJA MAGNETIKE;
- RAFINIMI;
- PËRZIERJEN DHE NGARKIMIN E MAKINERISË;
- BERJA PELLET;
- FTOHJE, HEQJA E PLUHURIT;
- PAKETIMIN;

Grirja:

Është procesi i zvogelimit në copeza të dimensioneve të vogla prej material druri që mund të jenë në formë të ndryshme.

Përdoren material si:

- ❖ Trungu dhe degë të dimensioneve të mëdhaja
- ❖ Degë të vogla, barishte dhe mbetje druri
- ❖ Tallash si mbetje të sharrave dhe mobilerive
- ❖ Dru i ardhur nga kultivim energjie

Për Materialet e sipërpermendura është e nevojshme të bëhet një copëzim paraprak, nëpërmjet procesit të grirjes.

Tharja.

Është procesi i reduktimit të përmbajtjes së lagështisë i pranishëm në materialin drusorë që do të pelletizohet. Për të prodhuar pellet tharja duhet të kryhet deri në arritjen e një përqindje të përmbajtjes përfundimtare lagështisë në mes të 8% dhe 12%

Procesi i tharjes ndodh në brendësi të një tharëse rrotulluese me furnizimin e copëza druri në mënyrë të vazhdueshme, ku produkti i nënshtrohet një nxehtësi të fortë të prodhuar duke përdorur ajrit të nxehtë të gjeneruar nga një –kaldajë e grupit pyrolyzer, që frynë ajër të nxehtë brenda 'tharëse. "Grupi Pyrolyzer -kaldaja, furnizohet me copëza druri nga mbeturinat e prodhimit"

Rafinimi (sitimi)

Procesi i rafinimit të copëzave të drurit bëhet nëpërmjet kalimit të produktit në një mulli rafinues që shërben për të zvogëluar madhësinë e të gjithë llojeve të drurit. I pajisur me cekic rrotullues dërgon materialin drejt thikave duke i copëtuar. Pjesa e poshtme e makinerisë grirëse është e pajisur me një rrjet kalibrimi e pozicionuar në një distancë të duhur nga boshti rrotullues.rrjeta e tillë lëshon vetëm materialin me permasat e dëshiruara

Përzierja dhe furnizimi i makinerisë

I gjithë materiali që ka kaluar sitën transportohet në mënyrë të ngadaltë në majë të përziersit ku spiralet të përshtatshëm të montuara në të njëjtin aks shtyjnë materialin drejt majës, në atë që mund të quhet koka e transportuesit.

Përzierja e komponentëve të ndryshëm është bërë gjatë transportit në rritje si dhe në bazën e mikser gjatë akumulimit .

Nga baza e mikser, me anë të një "kërmilli", materiali transportohet për shtypjen (ngjeshjen).

Procesi i bërjes së pelletit

Procesi i bërjes së pelletit kryhet me anë të një shtypëse (ngjeshjeje) rrotulluese; materiali i rafinuar pa ngjithës të shtuar, futet në një centrifug me bazë të shpuar me brima që rrotullohet në një shpejtësi prej rreth 150 rpm, ku kjo e ngjesh materialin e situar të drurit për t'u bërë pellet. Të pozicionuar

brendacentrifugës janë disa rrula presioni që ngjeshin materialin brënda brimave të bazës, me anë të disa thikave kryhet prerja e pelletit me gjatësinë e kërkuar

Ftohje, heqja e pluhurit;

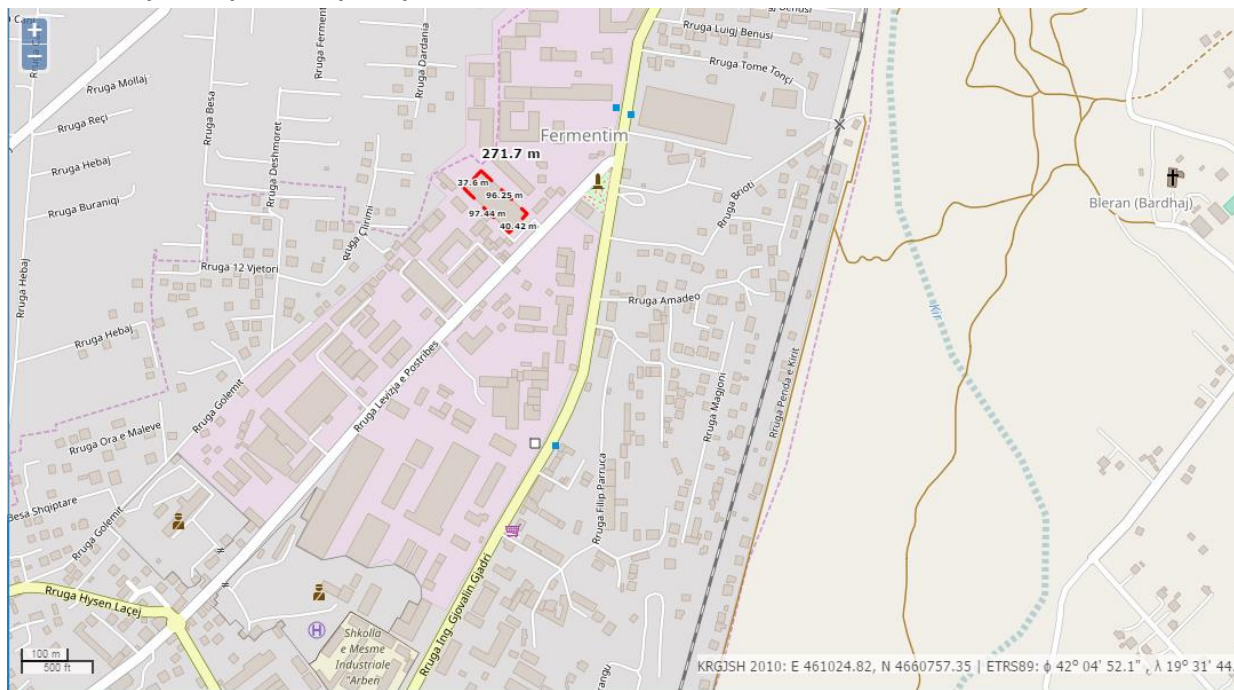
Peleti I sapoprodhuar nga presa del me një temperaturë rreth 50 OC dhe nëpërmjet një transportuesi dërgohet në një silloz vertikal , me anë të një aspirator ajri krijohet një ventilim vertikal me anë të të cilit ftohet materiali dhe pastrohet nga pluhurat, duke bërë produktin e qëndrueshëm dhe duke përmirësuar cilësinë përfundimtare. Tharësi eliminon lagështinë e shtuar nga procesi I nxehtësisë së shtuar nga motorri I ngjeshjes.

Pellet një herë që është ftohur transportohet gjithmonë nga rrip transportues në një silo magazinimit të gatshëm për tu paketuar.

Paketimi

Pelleti që është transferuar nga rripi transportues nga silloset e magazinimit deri në makinerinë gjysmë-automatike që bën paketimin dhe peshimin të pelletit në qese prej 15 kg, ose me thasë të mëdha industriale 600 kg, gati për tu tregëtuar.

Planvendosja e impiantit e paraqitur në ortofoto.



Planvendosja e impiantit sipas Gaus Kruger 1942 Zone 4

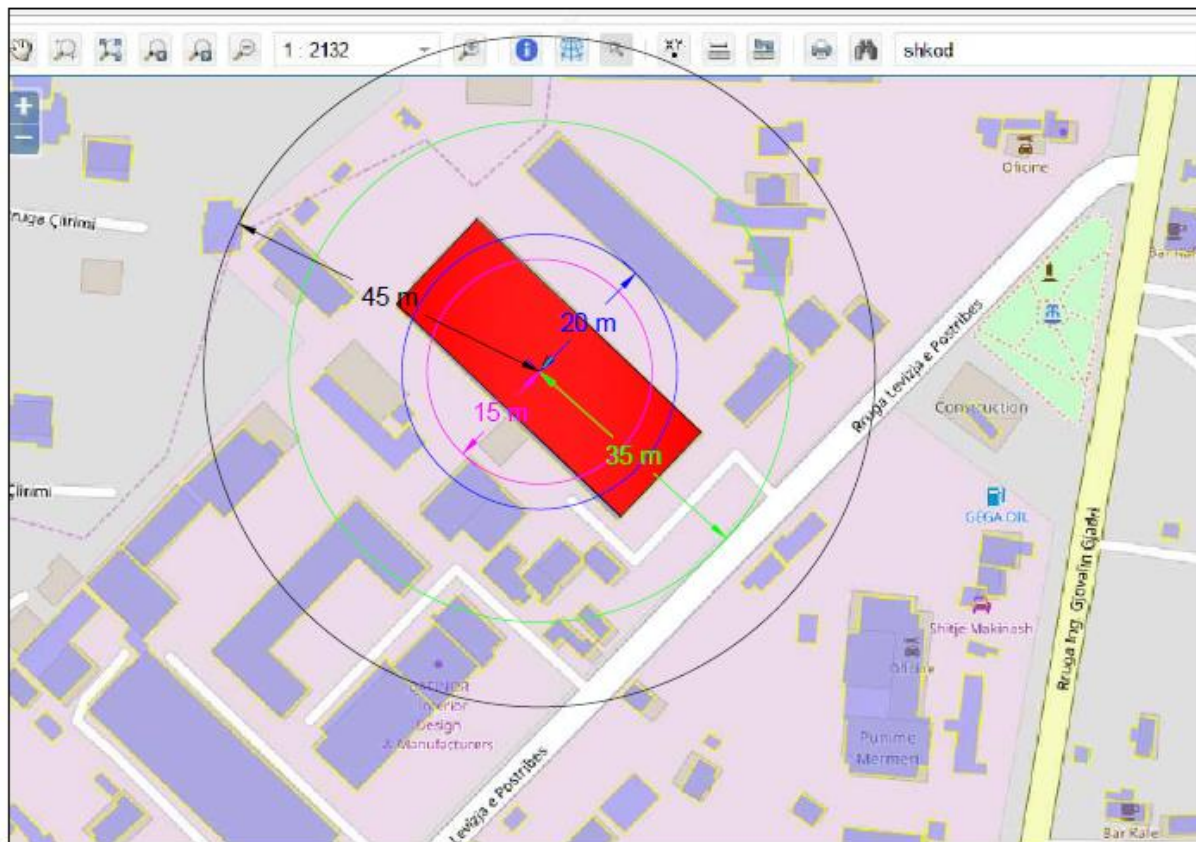


Koordinatat e instalimit per Prodhim Pelleti		
Nr	X	Y
1	46 62 225	43 78 305
2	46 62 251	43 78 332
3	46 62 183	43 78 400
4	46 62 159	43 78 373

• Distanca e Aktivitetit “Prodhim Peleti ” nga objektet/veprat më të afërta

Drejtimi	Objekti	Distanca	Aktiviteti
Jug	Objekti më e afërt	15 m	Magazinë
Veri	Objekti më e afërt	20 m	Magazinë
Lindje	Objekti më e afërt	35 m	Rruga “ Lëvizja Postribës ”
Perëndim	Objekti më e afërt	45 m	Objekt banimi 3 kat (kufiri i zones industriale)

Distanca e Aktivitetit “Prodhim Peleti ” nga objektet/veprat më të afërta



Kondicionet urbanistike të objektit magazine për prodhim peleti, janë si më poshtë:

Emri i Tregtar	SEP INTERNATIONAL
Sipërfaqja totale e objektit ne studim	3456 m ²
Sipërfaqja në pronësi/Qera	1480 m ²
Kapaciteti impiantit	3 ton/ orë
Veprimtaria	Prodhim Peleti
Statusi shoqërisë	Aktiv
Vendodhja e Aktivitetit	Rruga “Levizja e Postribes”, Zona A + Zona B e objektit te ndodhur ne zonen kadastrale 8592, me nr. Pasurie 11/86, Zona Industriale, Shkoder

Në afërsi të zonës ku zhvillon aktivitetin subjekti “**SEP INTERNATIONAL**” nuk ka shkolla, vepra arti, argjinatura, linjë elektrike të tensionit të lartë dhe linjë uji që mund të dëmtohen nga zhvillimi i aktivitetit për “**Prodhim Pelleti**”. Objekti ku zhvillohet aktiviteti ndodhet ne zonen industrial Shkoder.

e. PERMBLEDHJA NE GJUHE JO-TEKNIKE

Përmbledhja duhet të përfshijë informacionin e mëposhtëm:

- INSTALIMI DHE AKTIVITETET E TIJ;

“Veprimtaritë e lëndës së drurit, ID 7.10 b, Veprimtaria: Përvec rasteve të përmendura në kategori të tjera të kësaj Shtojce, prodhimi i produkteve të perbera teresisht apo kryesisht nga druri nëq veprimtaria përfshin: sharrimin, shpimin, ferkimin me rere, gdhendjen, tornimin, zdrukthimin, kujdesin ose trajtimin kimik të drurit”, Kapaciteti kufi për lejet e Tipit B: Ka gjasa që në çdo periudhë 12 mujore rezultati i veprimtarisë të jetë: i. 10 000 m³ kur druri vetëm sharrohet dhe ii. 1 000 m³ në çdo rast tjetër.

- LËNDËT E PARA DHE ATO NDIHMËSE, SUBSTANCAT E TJERA DHE ENERGJIA E PËRDORUR OSE E GJENERUAR NGA INSTALIMI;

Lëndet e para që përdoren për funksionimin e instalimit janë:

Materiali/Substanca
Tallazh
Dru i përpunuar
Amballazh (plastikë, thasë kartoni)
03 01 01 Mbetje të lëvores dhe të tapës
03 01 05 Pluhur sharre, ashklat, copa prej druri, panele me materiale grimcore dhe me pllaka, të tjera nga ato të përmendura në 03 01 04
03 01 99 Mbetje të tjera të paspecifikuara
Uji sigurohet nga rrjeti publik rreth 1 m ³ /dite
Kaldaja për tharjen e pelletit vendoset në funksionim nga djegia e pelletit të prodhuar nga instalimit

- BURIMET E SHKARKIMEVE NGA INSTALIMI;

Shkarkimet kryesore në ajër – Karakteristikat e shkarkimeve (një faqe për çdo pikë shkarkimi)

Nr. Referencës së pikës së shkarkimit	1
Burimi i shkarkimit	Djegia e pelletit/drurit në furren e tharjes
Përshkrimi	Gjate djegies së pelletit në furren e tharjes, produktet e djegies përmbajnë gazet: CO, SO ₂ , NO _x , dhe grimcat e padjegura druri/tallazhi
Koordinatat: (GAUS KRUGE: 1942_GK_ZONE_4)	X: 46 62 225 Y: 43 78 305
Informacion mbi oxhakun Diametri	Oxhaku është ndërtuar prej llamarine celiku φ= 400 mm

Lartësia nga toka(m)	15 m
Data e fillimit të shkarkimeve	Me miratimin nga Ministria e Mjedisit të Lejes së Mjedisit

Nr. Referencës së pikës së shkarkimit	2
Burimi i shkarkimit	Sistemi i aspirimit dhe pluhur-kapesi me mençe, oxhaku i ketij pluhur – kapesi
Përshkrimi	Gjate perpunimit te lendes drusore krijohet tallazh. Cdo pajisje eshte e lidhur me sistemin e aspirimit qe perfundon ne pluhur – kapesin me mençe
Koordinatat: (GAUS KRUGE: 1942_GK_ZONE_4)	X: 46 62 225 Y: 43 78 305
Informacion mbi oxhakun Diametri Lartësia nga toka(m)	Oxhaku eshte ndertuar prej llamarine celiku $\phi = 300$ mm 15 m
Data e fillimit të shkarkimeve	Me miratimin nga Ministria e Mjedisit të Lejes së Mjedisit

Shkarkimet e zhurmës – Përmbledhje e listës së burimeve të shkarkimit të zhurmës

Burimi i shkarkimit	Nr. Ref. i pikës së shkarkimit	Koordinatat sipas sistemit GAUS KRUGE: 1942_GK_ZONE_4	Presioni akustik ¹ (dBA) duke ju referuar distancës
Furra e tharjes	1	X: 46 62 225 Y: 43 78 305	65
Coptuesi	2	X: 46 62 225 Y: 43 78 305	68
Mjetet e transportit	3	X: 46 62 183 Y: 43 78 400	60

- KUSHTET NË VENDNDODHJEN E INSTALIMIT DHE RASTET E NJOHURA HISTORIKE TË NDOTJES;

Zona ku do te zhvillohet aktiviteti per prodhimin e pelletit ndodhet ne zonen industriale Shkoder, ku eshte i perqendruar nje numer i larte i subjekteve qe zhvillojne aktivitetin e tyre te karakterit industrial.

Dy zonat kryesore industriale të qarkut janë:

- a. Zona industriale e Shkodrës e cila ndodhet në periferi të qytetit ku bizneset kryesore operuese janë fasonistë (lëkurë, këpucë dhe konfeksione), prodhim kablllo elektrik, përpunim druri, prodhime sallamerie, ëmbëlsira etj.
- b. Projekti i zonës industriale të Koplikut i cili është planifikuar të ndërtohet në një sipërfaqe prej 70 ha dhe është projektuar në brendësi të rrethit të Malësisë së Madhe. Veprimtaritë kryesore do të jenë: prodhuese, shkëmbimi tregtar, ndërtimi industrial, veprimtari mbështetëse dhe shërbime shumëfunktionale etj.



- Natyra dhe sasitë e shkarkimeve të pritshme nga instalimi në çdo vend/mjedis, si dhe identifikimi i efekteve të rëndësishme të shkarkimeve në mjedis;
- **Identifikimi i ndikimeve në mjedis dhe masat për minimizimin e tyre**

Mjedisi është gjithmone i prekur nga veprimtaritë e ndryshme që ushtrohen në të, por ndikimi mund të jetë i ndryshëm, kjo është e lidhur ngushtë me vetë llojin e veprimtarisë e cila mund të ketë impakt të drejtpërdrejtë, të terthorë, të rëndësishëm apo mesatar i pranueshëm.

Nje nga objektivat e ketij raporti eshte identifikimi i ndikimeve te mundshme qe mund te shkaktohen ne mjedis nga ky aktivitet ne teresi. Identifikimi i ndikimeve te mundshme ne mjedisin e kesaj zone do te vleresohen ne njerren prej fazave kryesore; faza e operimit, pasi objekti eshte i ndertuar dhe ndikimi ne mjedis do te jete vetem nga funksionimi i paisjeve dhe makinerive te fabrikes. Nuk marrin ne konsiderate fazen pas perfundimit se veprimtarise pasi ky projekt do te vazhdoj te jete i tille dhe pas shume kohesh. Disa prej ndikimeve kryesore qe jane vleresuar si te mundshme jane paraqitur si me poshte.

Efektet e mundshme nga aktiviteti qe ushtrohet do te vleresohen ne menyre te pergjithshme nga ky raport i ndikimeve në mjedis. Megjithate, shume nga efektet e mundshme mund te identifikohen per arsye te eksperiences nga nen-projektet e projektet e meparshme ne kete fushe.

- **Impakti ne mjedis i kesaj industrie dhe menaxhimi i saj**

Ne vijim do te paraqesim nje permbledhje te efekteve negative mbi mjedisin te cilat lidhen me produktin e pelletit gjate fazes operative sebashku me rekomandimet mbi menaxhimin e tyre.

Ceshtjet e mjedisit te lidhura me magazinimin e tallazhit si lëndë e parë dhe impiantit te prodhimit te pelletit ne llogjiken e ciklit te jetes se produktit perfshijne:

- Praktikate pyjore te qendrueshme: Impakti me i madh mjedisor i grirja e materialeve te drurit dhe prodhimi i produkteve te pelletit konsiston ne menaxhimin e burimeve te pyjeve. Ceshtjet qe lidhen me praktikate qendrueshme pyjore i referohen guides se (MSHS) per menaxhimin e pyjeve. Nga procesi i grirjes se materialeve te drurit dhe i prodhimit te produkteve të pelletit, impakti i shpyllezimit eshte minimizuar duke maksimizuar transformimin e drureve ashtu sic pershkruhet me poshte.

- Brezi i mbetjeve te ngurta
- Shkarkimet ne ajer
- Zhurmat
- Zjarret

- **Prodhimi i mbetjeve te ngurta dhe efienca e shfrytezimit te drurit nga perpunimi i tij.**

Prodhimi i mbetjeve te ngurta eshte i lidhur ne menyre direkte me efiencon e perpunimit nepermjet rrrumbullakosjes se drurit, sharrimit te lendeve te drurit apo produkteve te tjera finale. Efektshmeria e shnderrimit nga rrrumbullakosja e drurit ne lende druri eshte nen 40-70%. Perdorimi i paisjeve moderne dhe nje staf i trainuar mund ta rrise efiencon deri ne 97%.

Venia e theksit ne demtimin e teknologjise dhe te teknikave duke marre parasysh perdorimin e llojit te grirësit dhe te paisjes se grirjes dhe perdorimit te prerjes terthore per te rritur perdorimin e volumit te drurit.

- Perdorimi i paisjeve logjistike per te perforcuar optimizimin e prerjes ne projektim nepermjet paisjes se prerjes .
- Trajnimi dhe monitorimi i operatoreve per te garantuar informimin dhe implementimin e permasave duke permirsuar shnderrimin me ane te:
- Matja e grunulometrisë së mbetjeve të tallazhit dhe kategorizimi i tij me ane te diametrit ne pershtatje me maksimizimin ne menyre efikase te transformimit te drurit.

- Minimizimin e përdorimit të mjeteve të transportit të brendshëm duke ulur impaktin e gjenerimit të pluhurave, gazrave dhe zhurmës brenda mjedit të kabanonit.

- **Riciklimi dhe vend-depozitimi.**

Ekziston mundësia për riciklimin e mbetjeve si tallazhi i grimtuar imët nëpërmjet përdorimit të mbetjeve si input rikthimi në proces përsëri, duke prodhuar pellet për përdorim në prodhimin e energjisë tërëtime. Opsionet optimale të riciklimit varen nga kushtet e tregut, masa, thënia e materialit.

Mbetjet e tallazhit nuk përmbajnë kimikate të cilat mund të trajtohen si mbetje të rrezikshme. Përdorimi i mbetjeve të drurit si një input mund të konsiderohet një produkt potencial duke zvogëluar impaktin në mjedis.

- **Përdorimi i mbetjeve të drurit dhe vend-depozitimi i tyre përfshin**

- Përdorimin e mbetjeve të drurit si input i një materiali të përpunuar në funksion të prodhimit të letës apo industrisë së prodhimit të derivateve.
- Përdorimi i drurit për bimë, përdorimi i tallazhit për shtratin e kafshëve.
- Përdorimi i mbetjeve të drurit si lëndë djegëse për prodhimin e nxehtësisë dhe energjisë.
- Prodhimi i drurit të presur për ngrohje.

- **Shëndeti dhe siguria**

Ceshtjet e shëndetit dhe sigurisë në punë të cilat janë të lidhura me procesin e prerjes dhe grirjes së drurëve dhe me procesin e prodhimit të tyre kryesisht përfshin:

- Rreziqet fizike
- Zhurmat
- Pluhurat
- Kimikatet
- Shpërthimet
- Hapsira të mbyllura
- Zjarret

- Rreziqet fizike

Rreziqet fizike më të mëdha në këtë sektor i atribuohen dështimit të sistemit të Lockout-Tagout një sistem i cili bën fikjen e makinerive gjatë mirëmbajtjes dhe sigurohet që të mos ketë asnjë burim energjie në të.

- Impianti i sigurisë

Linjë e prodhimit të pelletit përdorin disa lloje pajisjesh prerëse si sharrat, makinerite copetuese, makinerite të cilat bëjnë prerjet e holla të drurit për ta copëtuar për prodhim të pelletit etj. Procesi i transportimit të drurëve mund të ekspozojë punëtorët ndaj rreziqeve. Pajisjet e shkarkimit dhe prerjes së pllakave të drurit shpesh veprojnë më shpejtë. Shpesh aksidentet ndodhin kur makinerite janë të ndezura gjatë mirëmbajtjes dhe pastrimit.

Rekomandimet e mëposhtme për të parandaluar , minimizuar dëmtimet nga pajisjet gjate prerjes dhe shkarkimit duhet të përdoren atëherë kur është me shumë e pershtatshme:

- Të gjitha pajisjet prerese dhe shkarkuese , si sharrat rrethore dhe pajisjet shkarkuese rrotulluese duhet të jenë të pajisura me elemente të sigurisë.
- Punëtorët duhet të trajnohen për sigurinë në gjatë përdorimit të pajisjeve të prerjes dhe shkarkimit të drurëve.
- Pajisjet e sharrimit dhe të shkarkimit duhet të inspektohen dhe mirembahen rregullisht për të parandaluar defektet e tyre.
- I gjithë personeli i cili përdor pajisjet prerese duhet të përdorë mbrojtës të syve .

- **Sistemi transportues**

Procesi i transportimit të mbetjeve të tallazhit nga druri realizohet nëpërmjet një sistemi elektrik. Masat e rekomanduara për të parandaluar , minimizuar dhe kontrolluar dëmtimet nga sistemi i transportimit përfshin:

- Levizja e ingranazheve, e sharrave dhe e cilindrave duhet të jetë e mbyllur.
- Kapelet e renda duhet të vendosen në zona ku makineritë e transportit janë shumë të larta.
- Belt arrestors (Një rrip sigurie i cili në rast emergjence ruan shkeputen e transportuesve dhe parandalon rënien e ngarkesës) duhet të instalohen për të ndaluar procesin e transportimit në rastet e dëmtimit të rripit.

- **Zhurmat**

Nga procesi i punës në prodhimin e pelletit mund të prodhohet një nivel mbi mesataren zhurmë. Masat e rekomanduara për të parandaluar , minimizuar dhe kontrolluar dëmtimet për shkak të zhurmës:

- Izolimi i makinerive dhe pajisjeve me materiale izolimi të larta për të reduktuar zhurmat në mjediset e punës.
- Mirembajtjes së rregullt duke përfshirë mbushjen me ujë të makinerive, ndërrimin e sharrave prerese dhe largimin e materialit të rrethës here pas here.
- Ndërrimi i cilesisë së sharres në mënyrë permanente në lidhje me ekzistencën e prerës të lëndës drusore dhe makinerive të përdorura.
- Marrja në konsideratë e zhurmës së ulët të fletave të sharres në shtim të zhurmave të mëparshme të pajisjeve.
- Pajisja e punonjësve masat mbrojtëse të duhura përfshi mbrojtjen e degjimit.

- **Pluhurat**

Pluhurat e drurit mund të shkaktojnë irrimtim, astma, reagime alergjike dhe kancer. Dëmtimi që mund të shkaktojë druri në shëndetin e njeriut varet nga lloji i tij, druri i disa pemëve ka një impakt më të madh se disa të tjera si lisi, ahu, druri i kuq, dru arë etj. Ekspozimi ndaj pluhurave të drurit mund të kontrollohet nëpërmjet përdorimit të sistemeve filtruese ose përdorimit të pajisjeve personale mbrojtëse si maskat, respiratorët pasi janë të nevojshëm.

- **Në ujërat nëntokesore-sipërfaqësor.**

Ndikimi ne ujerat nentokesor dhe ato mbitokesor mund te krahasohet me ndikimin ne toke pasi per ndikimet ne ujerat nenokesore dhe ato mbitokesore eshte e vlefshme i njeiti ndotes, uji industrial qe del nga kjo fabrike. Duke pasur parasysh izolimin e kryer nga subjekti SEP INTERNATIONAL ne ambjentet e punes dhe sistemin e kanalizimeve dhe kolektoreve ne dhoma te ndryshme te reparteve mund te themi se nuk ka rrjedhje te ujerave te perdorur industrial ne ambjentin e zones apo ne rrjedhje ujore, shoqeria para derdhjes se tyre ne kanalizimet e zones ben nje trajtim te tyre duke i pastruar ato fizikisht dhe kimikisht, duke i bere ato me pak te demshme per ambjentin. Subjekti "SEP INTERNATIONAL" ka investuar shume kohet e fundit per implementimin e makinerive dhe teknologjive te reja duke pasur qellim uljen e koeficientit te mbetjeve dhe shfrytezim ne maksimum te lendes drusore, automatizimin e veprimeve dhe uljen e gabimeve njerezore, si dhe uljen e impaktit te zhurmave dhe vibrimeve ne ambjentet e punes. Nje rendesi e vecante i eshte kushtuar edhe ambjenteve te jashteme duke krijuar nje ambient te kendshem dhe tejet te paster. Gjithashtu per grumbullimin e mbetjeve te imeta si luhurat e sharres dhe copezat e drurit eshte implementuar nje impiant i posatshem i cili ben grumbullimin e ketyre mbetjeve nepermjet filtrave me menqe, te cilet bejne te mundur vecimin e pluhurit nga ajri i sistemit te aspirimit.

- **Mbi trashegimine arkeologjike, kulturore dhe historike**

Ne zonen ne studim nuk jane vene re dhe nuk eshte konstatuar si zone e mbrojtur nga Instituti i Monumenteve te Kultures dhe as ne distanca te largeta. Ne zonen perreth nuk jane konstatuar vende te rendesise historike, arkeologjie dhe as me rendesi kulturore per vendin tone.

- **Ndikime te tjera**

a) Drita dhe nxehtesia Nxehtesia e prodhuar nga impianti, makinerite, motoret, gjeneratore, etj mund te shkaktojne ndotje termike te mjedisit perreth si dhe mbingarkese te rrjetit te energjise elektrike, por keto ndikime do te merren parasysh gjate vendosjes se ventilatorit per te shmangur dhe mbi nxehje te makinerive. Ndikim do te kete e nga ndricimi mjedisit perreth. Projektimi eshte realizuar me eficence ku cdo makineri eshte e shkalles +A per konsum te energjise. Ku projektim eficient do te sjell ulje te konsumit te energjise elektrike ne teresi.

b) Rrezatimi. Nga makinerite nuk do te kete ndikim ne mjedis nga rrezatimi, sepse ne asnje ambient pune nuk do te perdoren materiale qe rrezatojne ne mjedis dhe qe kane impakt negativ dhe per vete mjedisin human (mbi punonjesit).

c) Mbetjet e prodhuara. Mbetjete ngurta te prodhuara nga punonjesit do te jene si; Mbetjet e ngurta si plastike, materiale letre, mbetje organike, mbetje te perziera urbane etj. Kapaciteti do te jete ne nivele te ulta si dhe do te ndiqen politika me efikasitet per menaxhimin e ketyre mbetjeve te ngurta urbane.

➤ Masat teknike dhe operacionale te cilat ndikojne ne rritjen e koeficientit te shfrytezimit te drurit gjate perpunimit dhe qe ndikojne ne minimizimin e humbjeve te tij perfshijne: Përmbledhje e ndikimeve të mundshme negative në objektin e prodhimit të peletit

- Në Tokë

	<i>Ndikimi i mundshëm</i>	<i>Sqarim</i>
1	Shkarkimi aksidental i varjave, kimikateve dhe	Bëhet fjalë për ndonjë rast të

	lubrifikanteve nga mjetet e punës	rrallë të rrjedhjes gjatë difekteve dhe çarjeve të tubave të instalimit
--	-----------------------------------	---

- Në Ajër

	<i>Ndikimi i mundshëm</i>	<i>Sqarim</i>
1	Shkarkimi i gazrave në sasi minimale nga lënda djegëse	Sasia e gazrave nga djegia e karburantit fosil që do të shkarkohet nga mjetet e transportit të lëndës së parë dhe produktit përfundimtar pelet
2	Emetimi i zhurmave nga impianti i prodhimit të peletit	Vlerat standart të emetimit të zhurmave sipas teknologjisë së prodhimit të impiantit, kontroll teknik të instalimit.
3	Ngritja e grimca të pluhurit	Gjatë transportimit të lëndës së parë dhe gjatë pastrimit ë magazinës

- **TEKNOLOGJIA DHE TEKNIKA TË TJERA TË PROPOZUARA PËR PARANDALIMIN E SHKARKIMEVE OSE, KUR KJO NUK ËSHTË E MUNDUR, PËR PAKËSIMIN E SHKARKIMEVE NGA INSTALIMI, VEÇANËRISHT DUKE ZBATUAR TEKNIKAT MË TË MIRA TË DISPONUESHME;**

Masat e propozuara për mbrojtjen e mjedisit nga secili ndikim negativ

<i>Rekomandime për zbutjen e ndikimeve</i>	
Toka	
Përdorimi i Tokës	Kryerja e aktivitetit brënda koordinatave dhënë në relacion. Respektimi i kushteve teknike dhe standarteve.
Erozioni	
Mbrojtja nga erozioni	Zbatimi rigoroz i masave teknike për operimin e linjës së impiantit të prodhimit. Ndërtimi i rrjetit të drenazhimit të ujrave të shiut. Mbjellja e fidanëve përreth perimetrit të objektit në përdorim, me qëllim mbrojtjen e komaktësisë së tokës.
Biodiversiteti	
Vegjetacioni Dëmtim potencial i vegjetacionit	Mirëmbajtja e kurorës së pemëve dhe bimësisë së mjedisit në përdorim nga shoqëria.
Fauna	
Shqetësim i specieve, dëmtim aksidental i tyre	Objekti është i rrethuar me mure të larta mbi 2.5 m, mirëmbajtja dhe rikonstruktimi i tyre në rast dëmtimi. Në

	regjistrin kombëtarë të specieve të mbrojtura, kjo zonë është e përjashtuar dhe nuk karakterizohet nga specie të mbrojtura dhe nuk përbën shqetësim për habitatin.
Cilësia e ajrit	
Rritje e emetimeve të CO₂, SO₂, NO_x, PM₁₀, HC (VOC) nga funksionimi i impiantit dhe djegia e karburantit të automjeteve ngarkim-shkarkimit	Mjete me kolaudim optimal. Pjesë kembimi rezerve brënda objektit për raste emergjente. Plan veprimi në rast rrjedhjesh. Përdorimi eficient i mjeteve motorrike. Përdorim i karburantit cilësor. Pastrim periodik i objektit të zonës në shfrytëzim dhe mjeteve të punës. Pastrimi periodik i linjës së impiantit, duke mbarëvajtur operimin optimal të tij. Mbajtja gjithmonë ndezur e sistemit të aspirimit, ndërrimi i filtrave sipas kapacitetit mbajtës.
Sistemi i kullimit	
Sistemi i kullimit	Ndërtimi i sistemit të drenazhimit të ujrave të shiut, përgjatë gjithë gjatësisë së objektit dhe bashkimi i tyre në një pusetë të përbashkët, ku më pas do të realizohet shkarkimi në kolektorin kryesorë të kanalizimeve të zonës
Mbetjet	
Shtim i mbetjeve urbane nga aktiviteti human i punonjësve që do të operojnë në objekt.	Vendosja e kontenierëve në brendësi dhe jashtë objektit, diferencimi i mbetjeve sipas fraksioneve të gjeneruara dhe transportimi periodik i tyre në vendepozitim më të afërt të caktuar nga njësi vendore. Vënd grumbullim I diferencuar mbetjeve të tallazhit që vijnë nga impianti. Ripërdorim i tyre dhe Riciklim duke prodhuar product pellet.
Ujërat e Ndotura Urbane	Lidhja me sistemin e kanalizimeve të zonës. Minimizimi i konsumit të ujit.
Zhurmat	
Rritje e nivelit të zhurmave nga lëvizja e automjeteve	Përdorimi i mjeteve të kolauduara. Përdorim i linjës së prodhimit brenda orareve të caktuara, nga rregullorja e punës. Përdorimi i mjeteve mbrojtëse nga punonjësit (kufje për mbrojtjen e aparatit të dëgjimit). Përdorimi i mjeteve të punës dhe të transportit gjat orareve të përshtatshme.
Zjarri	
Mbrojtja nga zjarri	Godina ku ndodhet impianti i prodhimit të peletit, ka një strukturë rezistente ndaj zjarrit, konstruksioni me të cilin është ndërtuar objekti është parafabrikat me rezistencë të lartë ndaj zjarrit.

	<p>Impianti është i mbrojtur nga zjarri dhe në linjën e prodhimit janë të instaluar sensorë të cilët i përcjellin informacion panelit të komandimit për temperaturën e secilës aparaturë, në raste zjarri linja e prodhimit stakohet automatikisht duke siguruar vetë impiantin deri në ndërhyrjet nga organet kompetente.</p> <p>Shoqëria ka marrë licensën e mbrojtjes kundra zjarrit PMKZ, sipas së cilës janë instaluar të gjitha aaraturat dhe paisjet e nevojshme për mbrojtjen e instalimit dhe objektit nga rastet e mundshme të zjarreve.</p>
Trafiku rrugor	
Trafiku Rrugor Rritje e fluksit të qarkullimit të automjeteve	Lëvizshmeria do të studiohet të kryhet në oraret ku shmanget piku i trafikut.

- **Masat lehtësuese.**

Subjekti “**SEP INTERNATIONAL**” ka investuar shumë kohë e fondit për implementimin e makinerive dhe teknologjive të reja duke pasur qëllim uljen e koeficientit të mbetjeve dhe shfrytëzimit në maksimum të lëndës së parë, automatizimin e veprimeve dhe uljen e gabimeve njëzore, si dhe uljen e impaktit të zhurmave dhe vibrimeve në ambientet e punës. Një rëndësi e veçantë është kushtuar edhe ambienteve të jashtme duke krijuar një ambient të këndshëm dhe tejet të pastër. Gjithashtu për grumbullimin e mbetjeve të imeta si pluhurat e linjes së prodhimit dhe copezat e drurit është implementuar një impiant i posaçshëm i cili bën grumbullimin e këtyre mbetjeve nëpërmjet filtrave me mëngje, të cilët bëjnë të mundur vecimin e pluhurit nga ajri i sistemit të aspirimit.

Cilesia e ajrit.: për përmirësimin e cilësisë së ajrit në ambientet e punës Subjekti “**SEP INTERNATIONAL**” ka investuar në sasi të konsiderueshme si një nga aktivitetet e pakta të këtij lloji në vendin tonë. Sistemi të aspirimit është kushtuar një rëndësi e veçantë duke implementuar një sistem qendror dhe me ventilator të fuqishëm të cilët bëjnë largimin e ajrit nga ambienti i punës dhe e nxjerrin atë jashtë godinave ku me pas kalon nëpërmjet disa filtrave me mëngje ku bëhet edhe ndarja e lëndës së ngurte PM10 nga ajri. Punëtorët janë të pajisur me maska me fibra karboni dhe në disa raste me maska me oksigjen, për eliminimin e efektit të këtij procesi investitori ka ndërtuar një dhomë të veçantë në të cilën bëhet tharja e lëndës së parë (tallazhit). Duke qënë një dhomë e mbyllur shmanget mundësitë e përhapjes së ajrit të ndotur në ambientet e tjera të punës. Ambientet në teresi janë të pajisur me aspiratore për nxjerrjen jashtë të ajrit dhe për futjen brenda të një sasi të ajrit nga jashtë. Ambienti i punës pastrohet shpesh me ujë apo me tretësira sipas rastit gjë e cila shmanget ngritjen e pluhurave apo ndotjen e metejshme të ajrit duke e lënë atë në nivele minimale.

Zhurmat: për eliminimin e zhurmave shoqëria ka investuar në një sërë masash e pajisjesh. Punonjësit janë të pajisur me tupa veshesh për të shmangur nivelin e lartë të zhurmave në organet shqisore dhe

jane te paisur me veshje te tille per tu mbrojtur njekohesisht edhe nga pluhurat demtimet e syve, vesheve, etj. Nepermjet maskave te posatshme. Por pervec ketyre faktoreve ne ambientin e punes punonjesit jane te paisur edhe me kushtet per mirembajtjen e makinerive si nderrimi i shpeshte i fletave te gritesit, vajisja e makinerive te ndryshme grasatimi i ingranazheve, etj. Nje faktor tjetër që ndikon ne minimizimin e zhurmave eshte edhe izolimi akustik i nderteses, kjo e vlefshme per impaktet ne ambientet e tjera. Ambientet jane te izoluar me materiale termoizoluese si dritare dopjo xham, panele sandwic per veshjet dhe mbulesen, etj.

Komuniteti lokal dhe aspektet social-ekonomike: shoqeria per nevojat e aktivitetit te saj ka plotesuar te gjitha kushtet per sa i perket ujit te pijshem, ujit sanitar dhe per perdorim me te gjere si per ujitje, larje te ambjenteve, etj. Per keto nevoja shoqeria ka shfrytezuar mundesine e nxjerrjes se ujit nentokesor nepermjet nje pusi te hapur qe ne fillimet e saj. Ne kete menyre shoqeria nuk ka ndikuar ne rrjetin e zones. Per sa i perket energjise elektrike shoqeria synon te ndertoje nje kabine lektrike per mirefunksionimin dhe furnizimin optimal te LINJES me energji elektrike. Me ndertimin e kesaj kabine elektrike shoqeria nuk do te ndikojë ne uljen e cilesise se transmetimit te energjise elektrike te zones.

Masa lehtesuese te tjera te kerkuara

Eshte mundesuar nje menaxhim sa me me eficient te energjise elektrike. Impiantet e nevojshme jane projektuar ne perputhje me Ligjin e ri, nr.9379, date 28-04-2005 "Per Eficencen Energjise"i ndryshuar, kjo do te coj ne uljen e ndotjeve termike te mikroklimes se zones si dhe kursim te energjise elektrike nga perdorimi i makinerive me eficence.

Percaktimi i vend-parkimit te automjeteve si dhe pajisja e vend parkimeve me sinjalistiken perkatese. Eshte instaluar sistem i ujitjes per mjedisin perreth (varet dhe nga hapësira e planifikuar per gjelberim si dhe pozicioni qe ato do te kene) si dhe lagia me uje e rrugicave te brendshme gjate periudhes Maj-Tetor, si dhe krijimi i kanaleve te kullimit ne kapanon ku ujerat e tyre do te derdhen ne mjedisin uhor te kanalit aty prane prones por jo te ndotur me lende te tjera.

Kryhet nje menaxhim i mbetjeve te ngurta, te cilat do te jene; lende te aballazheve, letra-kartona, si dhe lende organike te prodhuara nga punonjesit ku keto mbetje do te depozitohen ne vendin e caktuar nga Bashkia jane vendosur kosha selektive. Mbetjet e ngurta urbane te prodhuara, do te depozitohen ne kosha te percaktuar nga Bashkia, ku do te jete nje sasi prej 0.3kg/dite per person.

Eshte realizuar tokezimi i rrjetit elektrik per te shmangur ndonje shkarkese elektrike, konform kushteve teknike,

Jane marre keto masa kryesore te mbrojtjes kundra zjarrit. Do te perdoret uji i marre nga rrjeti i shperndarjes se ujit apo nga rezervuaret qe do te vendosen ne sheshin perreth per rastet e emergjences (zjarret e mundshme qe mund te bien). Per te mbrojtur kunder zjarrit te mundshem qe mund te bjere do te ruhen largesite mbrojtese ndaj zjarrit ndermjet sheshit dhe objektit perreth si dhe ndermjet objektit qe ndodhet ne sheshin ne studim. Do te lihen distancat e percaktuara per rruge kalim te automjeteve, zjarrefiksive.

Masa per sigurimin teknik dhe mbrojtja ne pune

Aktiviteti i shoqërisë “SEP INTERNATIONAL” praktikisht nuk perben rrezik për stafin e saj për arsye të investimeve të koheve të fundit në instalimin e pajisjeve të reja e moderne, kushteve më strikte të emergjencës, mirëmbajtje nepermjet eksperteve dhe teknikeve të pajisjeve, veshjeve mbrojtëse të punonjësve, etj.

Pajisjet e reja janë më të avancuara dhe një sërë veprimesh i kanë të automatizuara duke shmangur kështu nderhyrjen e punonjësve dhe të punuarit pranë tyre, për veç të tjerash shoqëria ka disa rregulla strikte të cilat zbatohen me rigorozitet për mos nderhyrjen në makineri gjatë punës, stakimit të korentit para fillimit të kontrollit apo mirëmbajtjes e remontit të tyre, etj.

- ALTERNATIVËN NË LIDHJE ME ZGJEDHJEN E VENDIT TË INSTALIMIT DHE TEKNOLOGJINË E PËRDORUR;

Shoqëria “SEP INTERNATIONAL”, pas studimit të tregut për mundësinë e ngritjes së instalimit në fushën e prodhimit të pelletit, në rajonin e Shkodrës, ka zgjedhur që aktivitetin e saj ta zhvillojë në Zonën Industriale Shkodër, në objektin e marrë me qera.

- MASAT PËR PARANDALIMIN DHE RIKUPERIMIN E MBETJEVE (NËSE ËSHTË E NEVOJSHME);

Plani i Menaxhimit të Mbetjeve

Aktiviteti që zhvillon “SEP INTERNATIONAL”, në **Rruga “Lëvizja e Postribes”, tek Zona Industriale, ish Shkodër**, nga proceset e ndryshme të operimit të punës në objekt për prodhimin e pelletit gjenerohet një sasi mbetjesh.

Rrymat prioritare të mbetjeve të gjeneruara në karrierë, ndahen sipas fraksioneve të mëposhtme:

- Mbetje të ngurta urbane (Mbetjet të ambalazhit, karton, plastik, kanaçe, etj)

Qëllimi i menaxhimit të mbetjeve: Diferencimi i mbetjeve të gjeneruar brenda objektit të shfrytëzuar, sipas fraksioneve kryesore nëpërmjet instalimit të sistemit me 3-Kontenier, transportimi i tyre periodik në vendin e caktuar nga njësi vendore Bashkia Shkodër, përmes bashkëpunimit me NJQV-në (Bashkin) për firmat e kontraktuara në grumbullimin e mbetjeve urbane, në ndërtimin e një infrastrukture të qëndrueshme në diferencimin e mbetjeve, duke maksimizuar dobinë e Landfillit Rajonal Bushat (ku kryhet dhe asgjësimi përfundimtar i tyre, sipas Strategjisë Kombëtare të Mjedisit për Menaxhimin e Mbetjeve).

Menaxhimi i mbetjeve brenda zonës së instalimit është tësisht i bazuar në SKMM, PKMM, PRMM dhe Planin e Menaxhimit të Mbetjeve të Bashkisë Shkodër.

Objektivat afatshkurtra dhe afatmesme të planit janë si më poshtë:

- Instalimi i sistemit me 3-kontenier brenda zonës ku zhvillohet aktiviteti
- Diferencimi i mbetjeve, sipas tre rrymave prioritare (Plastik, Letër/Karton dhe Mbetje të tjera).
- Transportimi i mbetjeve të ngurta urbane në vendepozitimin e caktuar nga Njësia Vendore.

- Nëshkrimi i kontratave me biznesin e riciklimit për grumbullimin e mbetjeve të ngurta urbane që gjenerohen nga aktiviteti

Synimet:

- Përmirësimi i cilësisë së mjedisit, grumbullimin e mbetjeve në të gjithë territorin e objektit dhe diferencimin e mbetjeve sipas tre rrymave kryesore.
- Organizimi i diferencuar i mbetjeve në përputhje me politikat kombëtare, për të mundësuar dhe stimuluar metodat e trajtimit të mbetjeve (riciklimi dhe kompostimi).
- Planifikimi dhe ngritja në nivelin zonal i një rrjeti të kontenierëve për diferencimin e mbetjeve me qëllim për të maksimizuar dobinë e Landfillit të Bushatit.
- Përmirësimi i kapaciteteve njerëzore dhe trajnimi i punonjësve të vetë shoqërisë, duke ofruar një efikasitet dhe efektivitet në diferencimin dhe menaxhimin të integruar të mbetjeve.
- Diferencimi i mbetjeve në tre fraksione kryesore të mbetjeve:
 1. Plastike dhe Polietilene
 2. Letër/Karton
 3. Të thata dhe të kompostueshme

Plani i veprimit

Masat	Data e pritur e përfundimit	Personi përgjegjës
1. Përgatitja e Planit të Menaxhimit të Mbetjeve	Korrik 2017	Përfaqësuesi Ligjor
2. Ndërtimi i infrastrukturës së mbetjeve	Korrik – Gusht 2017	Përfaqësuesi Ligjor
3. Vendosja e Kontenierëve	Korrik 2017	Përfaqësuesi Ligjor
4. Kontrat me NjQV-të dhe Kompanit e Pastrimit	Korrik 2017	Përfaqësuesi Ligjor
5. Krijimi i Strukturave të brendshme të Operimit	Korrik – Gusht 2017	Përfaqësuesi Ligjor
6. Trajnimi i Punonjësve	Korrik – Gusht 2017	Trajner të Specializuar + Grupi i Teknikëve
7. Kontrata me Bizneset e Riciklimit	Korrik 2017 – Dhjetor 2017	Përfaqësuesi Ligjor

- **MASA TË TJERA TË PLANIFIKUARA NË PËRPUTHJE ME PARIMET E PËRGJITHSHME QË RREGULLOJNË DETYRIMET THEMELORE TË OPERATORIT, DMTH:**

Programi i Përmirësimit të Procesit të Punës

Për plotësimin e kërkesave të klientëve, rritjen e cilësisë së shërbimit të ofruar, rritjen e masave të sigurisë gjatë procesit të operimit në prodhimin e lëndës së pare pelet, mbrojtjen nga pluhurat, zhurmat, etj, mbrojtjen e shëndetit të punonjësve dhe komunitetit të zonës përreth, me qëllim kryesor

“Mbrojtjen e Mjedisit”, reduktimin e sasisë së emetuar të CO₂ dhe gazrave të tjerë të dëmshëm në atmosfere, përdorimin e energjisë në mënyrë eficiente, duke menduar për gjeneratat e brezave pasardhës, subjekti “**SEP INTERNATIONAL**”, me përfaqësues ligjor Znj.Edra ABAZI ka hartuar “Programin e Përmirësimit të Operimit të Proceseve Teknike të Punës”, sipas termave të mëposhtme.

Programi i përmirësimit të operimit mbështetet në këto parime të zbatueshme

Çfarë	Masat	Kush i zbaton
Parandalim	<ul style="list-style-type: none"> - Përzgjedhja dhe trajnimi i personelit për mënyrën e veprimit gjatë magazinimit, transportimit dhe përdorimit të teknologjisë. - Zbatim rigoroz i sigurimit teknik gjatë punës dhe ndërprerjes së sajë në rast avarie të mundshme. - Montimi i të gjithë aparateve sinjalizuese të sigurisë dhe rrjetit elektrik. - Tokëzimi dhe rrufe pritëse, në të gjith instalimet për të shmangur aksidente me pasoja në mjedis. - Pajisjet dhe aparaturat do të mbahen gjithmonë të fikura, kur nuk ka procese të operimit nga aktiviteti i prodhimit të peletit. - Mbajtja gjithmonë fikur e automjeteve gjatë procesit të ngarkimit dhe ruajtja e distances së sigurisë, gjatë operimit të punës nga punonjësit që kryejnë shërbimin e kërkuar. - Mbajtja e pajisjeve të nevojshme, nga punonjësit për operimin e punës, si : doreza, këpucë me veshje gome, syze për mbrojtjen e syve, maska kundra gazeve dhe pluhurave, gjatë gjithë kohës dhe proceseve që zhvillohen brenda objektit. - Kapja dhe pastrimi i menjëhershëm në rast derdhesh të lubrifikantëve dhe grumbullimi i tyre në kontenier (fuçia) të mbyllura hermetikisht me qëllim asgjësimit të tyre përfundimtar nga kompanit e nënkontraktuar. - Grumbullimi, diferencimi dhe transportimi i mbetjeve të ngurta urbane çdo ditë në fund të procesit të punës në kontenierët e vendosur nga Njësia Vendore. - Lyerja e ambientit të punës (zyra, magazine) dhe pajisjeve me bojë antikorrozive (kundra ndryshkut) çdo dy vite sipas një programi të veçantë, me qëllim mbrojtjen nga korrodimi. - Testimi paraprak i gjithë teknologjisë (instalimeve) dhe rrjetit elektrik. - Pastrimi periodik i vendit të magazinimit të lëndës së parë, pastrimi periodik i rrjetit të drenazhimit të ujrave të shiut dhe 	Investitori, Drejtuesi Teknik dhe punonjësit.

	<p>mirëmbajtja e pemëve.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kolaudimi periodik i mjeteve të transportit dhe impiantit të instaluar. - Monitorimi periodik i parametrave mjedisor dhe regjistrimi i të dhënave në regjistrin e shoqërisë. 	
Kontroll	<ul style="list-style-type: none"> - Kontroll i automatizuar i të gjithë linjës së instalimit, nëpërmjet programeve inxhinierike - Pastrimi i sheshit ku zhvillohet aktiviteti dhe atij të lëvizjes së automjeteve. - Pastrimi i rrjetit të drenazhimit të ujrave të shiut përgjatë perimetrit nën administrimin e shoqërisë ku zhvillohet aktiviteti. - Vëzhgimi dhe kulaudimi i vazhdueshëm i të gjithë teknologjisë dhe instalimeve të projektit. - Përdorimi eficient i energjisë elektrike si dhe sigurimi i ambientit të objektit me ndriçimin e duhur për zhvillimin e aktivitetit. - Diferencimi i mbetjeve sipas rrymave specifike që gjenerohen nga aktiviteti i përditshëm i punonjësve në territorin brenda dhe jashtë objektit ku ndodhet instalimi. - Monitorimi periodik i parametrave mjedisor dhe regjistrimi i të dhënave në regjistrin e shoqërisë. - Sigurimi i të gjithë pajisjeve të nevojshme për riparimin, pastrimin dhe ndërhyrje në rast emergjencash. - Mirëmbajtja dhe kontrolli periodik i sistemit të MKZH (për mbrojtjen kundra zjarrit) dhe zëvendësimi i hidrantëve. - Trajnimi periodik i punonjësve dhe njohja me planin e ndihmës së shpejtë dhe planin e përballimit të emergjencave të ndryshme. 	Drejtuesi Teknik dhe punonjësit.
Ndërhyrje	<ul style="list-style-type: none"> - Riparimi i menjehershëm i difekteve dhe avarive teknologjike - Mobilizimi i menjehershëm i stafit dhe mjeteve të fikjes së zjarrit. - Kolaudimi dhe shërbimi i pajisjeve/aparatura nga ekspertë të licensuar, çdo fillim viti. - Kapja, asgjësimi i menjehershëm në rastet e derdhjeve të lubrifikantëve dhe pastrimi i menjehershëm i ambientit të punës me detërgjentë të posaçëm, që mund të gjenerohen nga automjetet që kryejnë këtë shërbim. - Zëvendësimi i menjehershëm të pjesëve të pajisjeve/aparaturave dhe mjeteve të punës, në rastet e avarive të mundshme. 	Personeli dhe organet Shtetërore të Specializuara.

	<ul style="list-style-type: none"> - Rigjenerimi i ambientit të dëmtuar. - Riparimi i menjëhershëm i teknologjisë dhe linjës së prodhimit, në raste avarie të mundshme apo dëmtim të instalimeve. - Në rastet e avarive të ndryshme do të njoftohet i gjithë stafi i punonjësve dhe klientët e gjendur aty, me qëllim sigurimin e jetës së tyre dhe ndërhyrjen për sigurimin e automjeteve dhe pajisjeve kryesore. - Reduktimi i sasisë së ujrave të përdorura për qëllime sanitare, si dhe në rastet e kontaminimit me mbetje të rrezikshme izolimi i tyre në kontenier të posaçëm dhe të izoluar hermetikisht. - Kapja dhe trajtimi mjeksor i faunës së egër, njoftimi i orgave kompetente, për rastet e mundshme. - Pajisja e zones së shfrytëzuar me sinjalistikën e duhur dhe shenjat dalluese në rastet e rrezikut të mundshëm, për operimin normal të punës në objekt. - Njoftimi i menjëhershëm i automjeteve dhe njësive të specializuara në rast emergjencash (zjarrfikëse, autoambulanca, etj). - Rrethimi i perimetrit të territorit në shfrytëzim. 	
Administrim	<ul style="list-style-type: none"> - Përdorimi dhe ruajtja me përgjegjësi i të gjithë, zones, instalimeve, infrastrukturës dhe mjeteve të përkrahura më sipër. 	

Raportimi i masa të ndërmarra për programin e përmirësimit të operimit

Raportimi i masave që do të ndërmerren në objektin ku ndodhet instalimi për prodhimin e pelletit, Rruga “Lëvizja e Postribes”, tek Zona Industriale, Shkodër, do të kryhet nga shoqëria **“SEP INTERNATIONAL”** Sh.p.k, sipas një kalendari dhe regjistri të veçantë, i cili do të plotësohet nga drejtuesi teknik i punës në impiant dhe do të raportohet pranë Agjencisë Kombëtare të Mjedisit, me miratimin e Përfaqësuesit Ligjor, Znj. Edra ABAZI.

Masa të tjera lehtësuese, për funksionimin eficient dhe të sigurtë të punës në aktivitetin e prodhimit të pelletit:

- Të mirëmbahen mjediset e gjelbëruar në mënyrë të përhershme dhe të mbillen edhe bimë decorative autoktone në kushte artificiale për të rritur koeficientin e gjelbërimit.
- Të shmanget në maksimum përdorimi i mjeteve të transportit kur nuk është e nevojshme dhe të reduktohen zhurmat në orët e vona.
- Të kryhet lagia e sipërfaqeve të sheshit para objektit gjatë stinës së verës, pastrimi i magazinës së depozitimit të lëndës së parë, si dhe të rrugëve komunikuese.

- Të kryhet rrethimi i objektit dhe linjës së impiantit të prodhimit dhe të vendosen tabela paralajmëruese për rreziqet për kalimtarët dhe punonjësit.
- Të kryhet larja e gomave të automjeteve dhe mbulimi i tyre para daljes së tyre në rrugët e asfaltuara të zonës.
- Të reduktohet qarkullimi në orët e pikut të trafikut, për të mos krijuar trafik të rënduar në zonë.
- Të mos përdoren boritë e mjeteve në qendrat e banuara dhe qarkullimi të kryhet me shpejtësi të ulët.
- Të vendosen kontenier për mbajtjen pastër të ambjenteve nga mbetjet urbane për numrin e punonjësve.
- Investitori të respektojë detyrimet e vendosura në Lejen Mjedisore që do të miratohet nga AKM.
- Subjekti të respektojë të gjitha masat/normat/planet/shkarkimet e deklaruara në këtë Formular-Kërkesë për tu paisur me Leje Mjedisore Tipi B.
- Subjekti të jetë në dijeni dhe të azhurnohet për kuadrin ligjor për mjedisin dhe ndryshimeve të tij.
- Subjekti të respektojë dhe zbatojë kushtet teknike në objekt për mbrojtjen nga zjarri dhe të krijojë infrastrukturën e nevojshme për zjarrëfikset.
- Të kryhet monitorimi i mjedisit sipas ligjeve në fuqi.
- Si rezultat i realizimit të projektit nuk do të absorbohen ndikime të rëndësishme mjedisore, sociale në shëndetin e njerëzve. Për pasoj ndikimet e parashikuara mund të minimizohen duke zbatuar masat e përmendura më sipër.
- Nga analiza për identifikimin e ndikimeve rezulton se ndikimi do të jetë i drejtpërdrejtë, i shkaktuar vetëm nga linja e prodhimit.
- Është detyrë e zbatuesve të projektit të integrojnë elementët e domosdoshëm të propozuar për parandalimin, minimizimin dhe eliminimin e ndikimeve negative në mjedis, shëndet dhe aspektin social.
- Është detyrë e Bashkisë gjithashtu të zbatojë rigorozisht detyrimet e përcaktuara për të garantuar mbrojtjen e mjedisit dhe shëndetit.
- Është detyrë e të gjithë kontraktorëve e nënkontraktorëve të ndryshëm si gjatë fazës së prodhimit të zbatojnë me kujdes detyrimet përkatëse të parashikuara më sipër.

Masa lehtësuese të tjera të kërkuara

- Do të bëhet një menaxhim sa më me eficient të energjisë elektrike. Impiantet e nevojshme janë projektuar në përputhje me Ligjin e ri, nr.9379, datë 28-04-2005 “Për Eficencën Energjiesë”, kjo do të çojë në uljen e ndotjeve termike të mikroklimës së zonës si dhe kursim të energjisë elektrike nga përdorimi i makinerive/impianti me eficientë.
- Përcaktimi i vend-parkimit të automjeteve si dhe pajisja e vend parkimeve me sinjalistikën përkatëse.
- Subjekti të kryej aktivitetin për prodhimin e pelletit vetëm brenda kordinatave të dhëna në relacionin teknik të përcaktuara në Kontratën e Qerasë.
- Do të kontrollohen kushtet teknike të mjeteve të punës në mënyrë periodike për të evituar, parandaluar rrjedhjet e lubrifikanteve dhe hidrokarbureve në mjedis, emëtimin e gazeve dhe zhurmave të tepërta të shkaktuara nga avari të mundshme teknike të mjeteve.

- Shfrytëzimi do të bëhet në mënyrë të tillë që të shmangë në maksimum dëmtimin e burimeve ujore, devijim e rrymave ujore, erozionin dhe dëmtimin zonave përreth.
- Do të instalohet sistem i ujitjes për mjedisin përreth (varet dhe nga hapësira e planifikuar për gjelbërim si dhe pozicioni që ato do të kenë) si dhe lagia me ujë e rrugicave të brëndshme gjatë periudhës Maj-Tetor.
- Linja e Impiantit të Peletit e instaluar në objekt, do të kolaudohet në mënyrë periodike nga teknikë të specializuar dhe çertifikuar për të tilla procese.
- Veglat e punës që shërbejnë për procese të ndryshme do të zëvendësohen me të reja, sipas jetëgjatësisë së tyre dhe efikasitetit që kanë në kryerjen e operacioneve prodhimit të peletit.
- Mbetjet e tallazhit, me granumelometri të vogël të gjeneruara nga proceset e punës për prodhimin e peletit, do të grumbullohen në vendin e caktuar nga firma dhe mbas plotësimit të një sasie të konsiderueshme do të ripërdoren sërisht në ciklin impiantit të prodhimit, pronësi e subjektit “SEP INTERNATIONAL” me qëllim riciklimin dhe riërdorimin e tyre.
- Ambienti i zyrave dhe pajisjet/mjetet në zonën e shfrytëzuar do të lyhet periodikisht me bojë higjienike dhe antikorrozive, me qëllim plotësimin e kushteve Higjieno-Sanitare.
- Do të bëhet menaxhimi i mbetjeve të ngurta, të cilat do të jenë; lëndë të aballazheve, letra-kartona, si dhe lëndë organike të prodhuara nga punonjësit dhe klientat, ku këto mbetje do të transportohen rregullisht në vendin e caktuar nga Bashkia Shkodër, ku firma do të marrë masa për menaxhimin e këtyre mbetjeve të ngurta, do të vendosen në kosha selective sipas rrymave specifike të mbetjeve.
- Do të realizohet lagia e sipërfaqes së sheshit para objektit dhe rrugët e brendshme të tij, me qëllim për të evituar ngritjen e pluhurit gjatë levizjes së mjeteve etj.
- Do të bëhet pastrimi periodik i rrjetit të drenazhimit të ujit të shiut në këtë objekt ose e mjedisit përreth drejt mjedisëve të gjebruara, një mundësi e mirë dhe për vaditje dhe shmangie të derdhjes së tyre në mjedis si dhe shmangie të përdorimit të ujit të pijshëm për vaditje. Mjedis i gjelbëruar përreth do të jetë nën kujdesjen e personelit që do të punësohet vetëm për punimet agro-mjedisore të nevojshme.
- Rrjeti elektrik është togëzuar për të shmangur ndonjë shkarkesë elektrike, konform kushteve teknike,
- Transporti i lëndës së parë do të bëhet nga mjete të pastra nga balta (gomat e automjeteve do të pastrohen para daljes në rrugë të asfaltuar), gjatë transportit mjetet transportuese të mbulohen me mbulesa të cilat parandalojnë rrjedhjet e produktit në rrugë dhe krijimin e pluhurave.
- Zona ku do të realizohen operacioni i prodhimit të pelletit do të rrethohet, me qëllim për të shmangur hyrjet e paautorizuara të individëve dhe faunës së zonës përreth.
- Janë ndërmarrë të gjitha masat e domosdoshme të mbrojtjes kundra zjarrit. Në zonën ku janë të instaluar linja e impiantit do të vendosen 4 (katër) hidrante, për fikjen e zjarrit. Do të mbahet një reserve e konsiderueshme uji prej 10 m³ në depozita. Rrjeti për shuarjen e zjarreve është i lidhur me rrjetin e ujit përkatës për nevojat e këtij aktiviteti. Për të mbrojtur kundër zjarrit të mundshëm që mund të bjerë do të ruhen largësitë mbrojtëse ndaj zjarrit të objektit dhe linjës së prodhimit.
- Aktiviteti i disponon infrastrukturën e nevojshme, me distancat e përcaktuara për rrugë kalim të punonjësve, automjeteve, zjarrëfiksive.
- Do të ndërtohet sistemi i drenazhimit dhe lëvizjes së ujërave të shiut.

- Për të shmangur ndotjen e ujërave nëntokësore dhe sipërfaqësore nga Ujërave të Ndotura Urbane të kësaj zone do të realizohet lidhja me vaskën e dekantimit e cila bën dekantimin e ujrave të ndotura urbane. Ujrat grumbullohen nëpërmjet sistemit të drenazhimit i cili e përshkon të gjithë sipërfaqen e objektit ku janë të instaluar impianti/aparaturat dhe me rrjedhje të lire ujrat drejtohen për nga puseta e dekantimit, më pas ujrat e pastra shkarkohen në rrjetin e kanalizimeve të zones.
- Ndërsa në lidhje në burimet e furnizimit me ujë, do të jenë të mjaftueshme për të përmbushur kërkesat gjatë një viti, veçanërisht gjatë muajve të verës, kur normalisht kërkesa është më e lartë. Furnizimi me ujë do t'ju sigurohet në një nivel të tillë presioni, në menyrë që të jetë i mjaftueshëm për të shpërndarë sasinë e nevojshme të ujit në të gjithë gjatësinë e objektit, por jo aq sa të demtojë pajisjet hidraulike (efekti i grushtit hidraulik) ose të krijojë rreziqe tek impianti apo aparaturat dhe jetën e punonjësit.
- Do të bëhet trajnimi periodik i punonjësve mbi kushtet e sigurimit teknik gjatë operimit të punës, si dhe të kualifikohen stafi përgjegjës për operimin e punës në impiantin e prodhimit të pelletit.

- **MONITORIMI I PLANIFIKUAR I SHKARKIMEVE NGA INSTALIMI.**

Qëllimet e monitorimit mjedisor

Monitorimi për parametrin që na intereson bëhet nëpërmjet matjeve të përsëritura, që merren me një frekuencë të mjaftueshme, për të bërë të mundur vlerësimin e gjendjes së mjedisit dhe ndryshimeve të tij në kohë.

Qëllimi i monitorimit mjedisor për prodhimin e pelletit është që të sigurojë të dhëna nëpërmjet të cilave të vlerësohet nëse zhvillimi i veprimtarisë është në përputhje me ligjet dhe standardet mjedisore që lidhen me të, për të vlerësuar shkallën e ndikimit (nëse ka), si dhe për të vlerësuar performancën mjedisore të menaxhimit të saj në kuadër të përmirësimit të vazhdueshëm.

Objektivat e Monitorimit:

- Të krahasojë cilësinë dhe gjendjen e mjedisit para fillimit të aktivitetit me atë gjatë funksionimit të impiantit.
- Të monitorojë emetimet (nëse ka) në të gjitha fazat e zhvillimeve të projektit në përputhje me normat dhe standardet ligjore të Shqipërisë dhe BE.
- Të përcaktojë nëse ndryshimet e mundshme mjedisore janë si rezultat i zhvillimeve të aktiviteteve që kryhen në rajonin ku ndodhet objekti ku ndodhet linja e prodhimit të pelletit dhe nëse ka lidhje dhe impakte kumulative me aktivitetin e propozuar.
- Për të përcaktuar efektivitetin e masave përmirësuese të zbatuara nga aktorët zhvillues të aktivitetit në rajon.
- Për të përcaktuar impaktet afatgjatë (nëse ka).
- Për të përcaktuar zgjatjen e kthimit në normalitet të cilësisë së mjedisit në rajon, në rastet kur vlerësohet se ka ndikime dhe impakte në të.
- Të krijojë një arkivë (regjistër) të cilësisë së mjedisit, një bazë të dhënash që do të mund të përdoret në të ardhmen.

- Për të garantuar përshtatshmërinë e një objekti mjedisor për tu përdorur për qëllim të caktuar.

Plani i monitorimit të ndikimit në mjedis.

Meqenëse kemi të bëjmë me impiant prodhimi peleti, krijimin e pluhurave gjatë magazinimit-prodhimit, kërkohet monitorimi i pluhurave, i zhurmës megjithëse në kemi thënë më lart janë minimale që janë minimale.

Pra monitorimi do të konsistojë në matjen e parashikuar të indikatorëve mjedisor:

Nr	Elementi i Monitorimit	Frekuenca	Përgjegjësi
1	Monitorim i gjithë shkarkimeve të ujrave që shkarkohen nga objekti	Periodike	Firma
2	Monitorim i shkarkimit të grimcave të pluhurit, gjatë magazinimit dhe procesit të prodhimit	Vazhdueshëm	Firma
3	Parametrat fizike si: temperature, pH, të ujrave që do të shkarkohen nga sprucimi	Vazhdueshëm	Firma
4	Monitorim i gjendjes së mekanikës dhe mundësisë për shtimin e zhurmave në punë.	Vazhdueshëm	Firma
5	monitorimin e mbjelljes së kurorës së pemëve	Periodike	Firma

f. KONSULTIMET NDERKUFITARE

Zona ku zhvillohet do të zhvillohet aktiviteti nuk ka nevojë të nënshtrohet procesit të konsultimit nderkufitar.

g. AUTORITETI VENDIMARRES PER DHENIEN E AKTIT TE MIRATIMIT TE LEJES SE MJEDISIT, PROCEDURAT DHE AFATET QE NDIQEN.

Autoriteti miratues është Ministria e Mjedisit, Ministri i Mjedisit firmos për miratimin apo refuzimin e aplikimit për tu pajisur me leje mjedisit të tipi B, me propozim nga Agjencia Kombetare e Mjedisit, e cila shqyrton dokumentacione e paraqitur nepermjet Qendres Kombetare te Biznesit.

Afati për marrjen në shqyrtim të aplikimit për pajisjen me leje mjedisit të tipit B është 40 ditë pune.

h. ADRESA E AKM-SE, KU PUBLIKU MUND TË DERGOJE KOMENTET DHE SUGJERIMET E TIJ, ME SHKRIM APO NË FORME ELEKTRONIKE, BRENDË 20 DITË NGA DATA E NJOFTIMIT.

Faqja zyrtare e Agjencise Kombetare te Mjedisit: akm.gov.al