
Konsultimi me publikun

**“Impiant Betoni”
Agbes Construction**

Korrik 2017

1. PERSHKRIMI I PROJEKTIT

1.1 Qellimi i projektit

Shoqeria “Agbes Construction” sh.p.k do te instalaje nje impiant te betonit ne Berat, Çorovode, Lagjja Çlirimi, rruga Puntori, ndertese 1-kateshe, me nr.2/87.

1.2 Objektivat e aktivitetit

Objektivi i pare i ketij aktiviteti do te jete te identifikojë ndikimet e mundshme negative mjedisore ketij instalime te cilat jane:

- Shkarkimet ne ujera nga procesi teknologjik
- Emetimet ne ajer dhe zhurmat
- Ndikimi ne flore/faune
- Mbetjet e gjeneruara nga procesi teknologjik
- Ndikime social-ekonomike
- Ndikim ne cilesine e jetes ne qendrat e banuara
- Ndikim ne rritjen e trafikut rrugor
- Ndikim ne peizazhin e zones

Objektivi I dyte I ketij aktiviteti eshte do te jete gjetja e alternativave qe jane me miqesore me mjedisin.

1.3 Vendodhja dhe karakteristikat fizike te projektit

Shoqeria “Agbes Construction” sh.p.k me Nr.Nipti **K32807432W** me adrese seli ne **Shesh i Madh, Fier**.

Procesi teknologjik per prodhimin e betonit

Ne kete kantier produkti qe do te realizohet eshte prodhimi i betonit. Prodhimi i ketij produkti do te realizohet nga teknologjia perkatese, impiante te prodhimit te betonit dhe si lende te para per kete do te perdoren granili, cemento dhe uji. Procesi i realizimit te ketij produkti eshte i thjeshte dhe do te pershkruhet me hollesisht bashke me teknologjine e realizimit te tij.

Kantieri ka:

- 1- 2 impiante betoni me kapacitet prodhimi 70 m³ secili
- 2- 3 vaska dekantimi per ujerat e gjeneruara ne kantier
- 3- 1 bot per transportin e cimentos me kapacitet 30 ton
- 4- 5 betoniere me kapacitet 12m³ secila.
- 5- 4 betoniere me kapacitet 8m³ secila dhe nje tjetër me kapacitet 22m³
- 6- 1 gjenerator me fuqi 80kw/h
- 7- 1 pompe karburanti me nje depozite prej 8000 l.

Impianti i prodhimit te betonit

Modelli i impiantit eshte BETON MOBIL 4/200 automatike qe permbush standartet europiane. Ne baze te fraksioneve inerte te perdorura, raporteve midis tyre dhe aditiveve te lidhjes se granulave (cemento) ne kantier do te prodhohen si me poshte: Masa volumetrike relative e betonit te prodhuar do te jete 2371 Kg/m³.

<i>Rere %</i>	<i>Granil 1 -2 %</i>	<i>Cimento (kg)</i>	<i>Marka e betonit</i>
40%	60%	220	M – 100
40%	60%	270	M - 150
40%	60%	295	M – 200
40%	60%	355	M - 350

Teknologjia dhe Procesi i prodhimit te betonit

Linja e prodhimit te betonit eshte nje teknologji e parametrave bashkoheore ne te cilin cikli i prodhimit eshte teresisht i mbyllur dhe me kontakte teper minimale me elementet e mjedisit. Impianti i prodhimit te betonit ka nje strukture mbajtese te celikte te ndare ne 4 sektor te projektuara per mbajtjen e dozës se inerteve dhe me 4 valvula shkarkimi te inerteve. Cdo valvule eshte e ndare ne 4 bunkere per nje perzierje me te mire te inerteve.

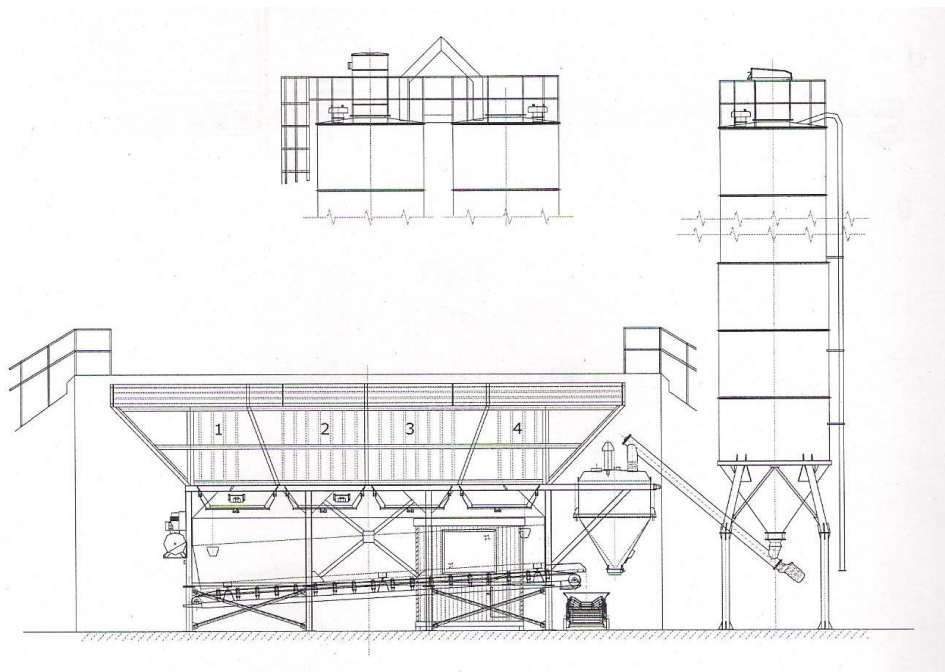


Figure 1.2- Baza e impiantit

Bunkeret e depozitimit te materialit inert te fraksionuar sipas granulometrise te pershkruar me siper per tre fraksionet rere dhe granil 1 dhe 2. Keta jane 4 bunkere me vellim prej 14 m³ secili. Fraksionet qe depozitohen aty jane ne gjendje te thate dhe vijne direkt nga sillozet e impiantit te fraksionimit te gurit gelqeror. Bunkeret jane ne forme hinke te rezistueshem nga goditjet.

Peshoret e dozimit te fraksioneve, keto njesi matese peshuese jane montuar ne fundin e cdo bunkeri dhe ne to matet dhe percaktohen raportet e secilit fraksion sipas qellimeve te prodhimit per llojin e betonit. Ky proces eshte i drejtuar nga njesia e kontrollit kumputerike e impiantit.

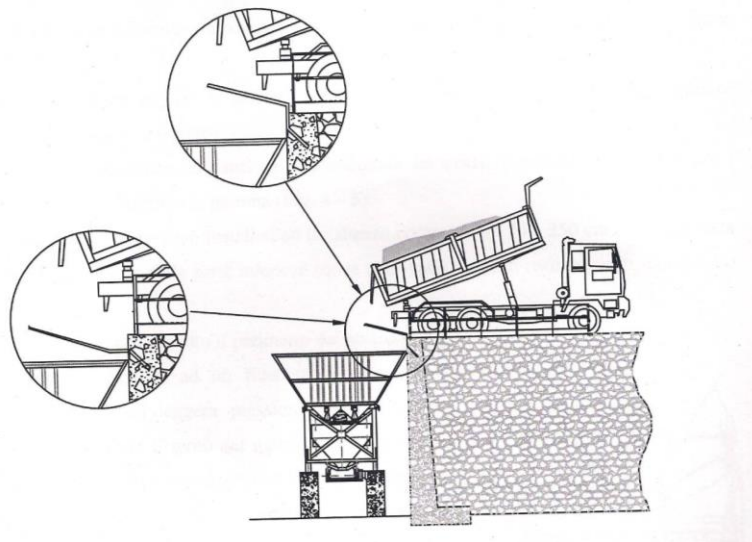
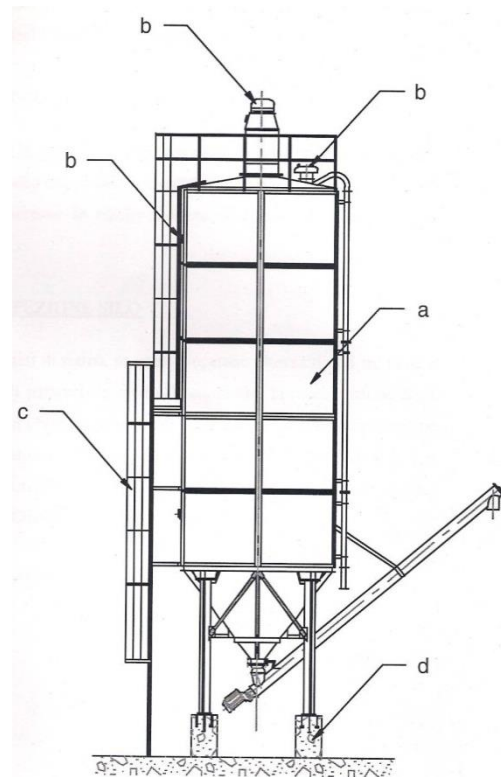


Fig 1.3 – Ngarkimi i inerteve ne bunker

Shtrati i pritjes dhe trasmetimit te mases se frakioneve qe eshte nje rryp trasmisioni horizontal me gjeresi 60 cm. Ky rryp trasmisioni e drejton dhe shkarkon materialin ne nje trnsmetues tjetër me kend 40 grade edhe ky perbehet nga nje rryp trasmisioni me gjeresi 60 cm qe e percjell materialin inert ne kazanin perzjeres.

Siloset e cimentos, jane 2, perkateisht me kapacitete 50 ton. Ketu mbahet e teresisht e izoluar sasia e cimentos qe perzihet me materialin inert. Ne fundin e ketij bunkeri gjendet nje peshore qe realizon dozimin perkates te cimentos e cila me pas dergohet per ne perzieres.

Fig 1.4– Siloset e cimentos



Filtrat lidhen me silosin e cimentos nepermjet disa tubave. Filtri ka funksionin per kapjen e pluhurit qe gjenerohet gjate procesit te mbushjes se silosit, ne kete menyre repsektohen edhe nivelet maksimale te emisionit te pluhurit te percaktuara nga ligji. Ne pjesen e pasme filtri eshte i pajisur me nje valvul qe shkarkon materialin e kapur. Ky material do perdoret me pas si shtese ne dozimin e rradhes duke shmangur ne kete menyre edhe humbje ekonomike.

Perzjerja e materialit kryhet ne autobetoniere me kapacitet 8 m³ dhe 12 m³. Keto realizojne perzjerjen e materialit inert, ujit dhe cimentos. Ne pjesen e sipërme te tij jane montuar nje sistem sitash vibruese homogjenizuese te fraksioneve qe ndihmon ne procesin e perzjerjes. Sasia e duhur e cimentos leshohet prej siloseve ne perzjeres nepermjet nje hinke te posacme, gjithashtu ne perzjeres eshte montuar dhe nje sistem tubacioni qe i shton mases uje te nevojshem per lidhjen e masave. Uji qe perdoret per prodhimin e betonit ruhet ne dy depozita me kapacitet 30 m³ secila dhe prej aty pompohet ne perzjeres. Ketu mbyllet procesi i prodhimit te betonit dhe me pas ai ngarkohet ne auto –betoniere. Procesi i prodhimit te betonit eshte teresisht nje cikel i mbyllur dhe izoluar me ndikim fare minimale dhe te pakonsiderueshme ne mjedis.

Sistemi i kapjes se pluhurit Transportjeteret e inerteve dhe cimentos per ne perzjeres jane te mbyllur dhe nuk emetojne pluhura si pasoje edhe bashkeveprimit me agentet atmosferike. Shiriti qe transporton lendet inerte nga bunkeri ne perzjeres eshte i mbuluar nga nje kapak llamarine qe kap pluhura dhe i rrezon perseri ne rripin e trasmetimit qe i percjell ne perzieres nga ku nen bashkeveprimin e ujit neutralizohen dhe lidhen me te ne masen e betonit.

Njesia e komandimit te procesit eshte nje kabine metalike ku gjendet nje kompjuter i cili komandon procesin teknologjik te prodhimit te betonit.

Pershkrimi i makines transportuese Rripi transportues i pjerrret merr inertet dhe i duke e transportuar deri ne piken e shkarkimit ne autobetoniere. Ne pjesen e poshtme te tij shirit transportues eshte i pajisur me rrjeta mbrojtese anesore duke e bere te pamundur qe ndonje cope e materialit inert te dale jashte.

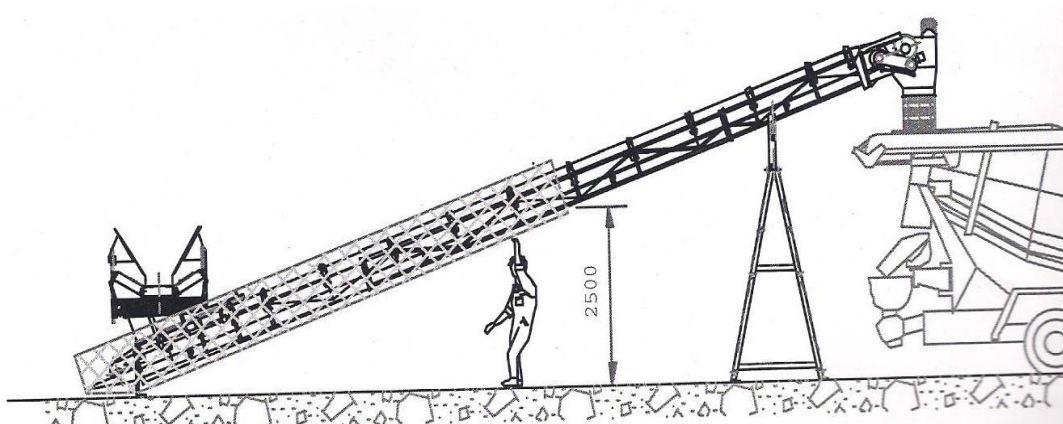


Fig.1.5 – Transportuesi final i materialit

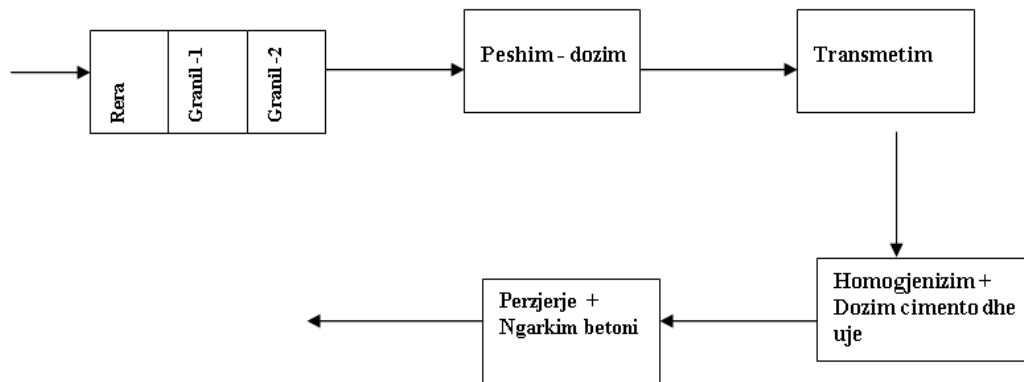


Figure 1.6 - Skeme e thjeshte ilustruese e procesit