

PERMBLEDHJE JOTEKNIKE

Per aktivitetin:

“PRODHIM I PRODUKTEVE PLASTIKE”
(GOTA, PJATA, LUGE, PIRUNA, ETJ),
(aktivitet egzistues, Ndryshim Kushtesh te Lejes
Mjedisore)

Vendodhja:

Rruga Monum, Fshati Katund i Ri, Njesia
Administrative Kashar, Bashkia Tirane.

Subjekti: "PREVISA" Sh.p.k

Gusht, 2021

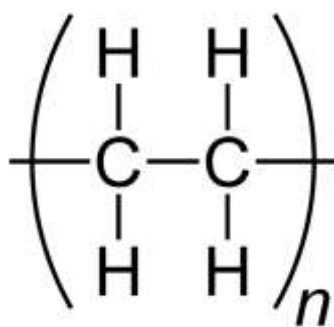
Subjekti "PREVISA" sh.p.k, i pajisur me numër NIPT-i: J61813035G, me seli në Rrugën "Hamdi Pepa" Njesia Bashkiake Nr. 6, Bashkia Tirane, me administrator z. Visar Rexhepi, ushtron aktivitetin "Prodhim i produkteve plastike" me nje kapacitet prej 35 ton/dit, me vendndodhje pranë autostradës Tirane - Durres, km 8, Kashar, Bashkia Tiranë, Qarku Tiranë.

Per ushtrimin e ktij aktiviteti subjekti "PREVISA" sh.p.k eshte pajisur me leje mjedisore te tipit B me te dhenat e meposhteme:

Leje me PN-5087-03-2013, Nr. 96 Prot. datë 01.04.2013, Vendim Nr. 2 i KSHK dhe Nr. Identifikues 1045.

Fillimisht si lende e pare ne kete proces pune perdoret polyethileni dhe nje linje teknologjike e prodhimit te produkteve plastikeve.

- Polyethileni eshte nje polimer qe nga natyra kimike eshte inerte, nuk hyn ne reaksion me gazrat, me kimikate te ndryshme apo acidet e ndryshme. Edhe gjate perpunimit ne procesin teknologjik te prodhimit te eneve plastike, materiali qe del mbas procesit te shkrirjes nuk ndot ambientin ne repartin e perpunimit apo ne ambjentet perreth tij. Kjo shpjegohet me faktin se polyethileni gjate perpunimit i nenshtrohet fenomeneve fizike dhe jo atyre kimike.



Polietileni



Polietileni

Procesi i punës se prodhimit te produkteve plastike eshte i thjesht. Ne gryken e cilindrit te makines bie nga depozita (hidhet) lenda e pare plastike polietilen granul, ne cilindër rrotullohet ne menyre te panderprere shneku (vide pa fund) qe shtyn kokrrizat drejt kokes se extruderit. Gjate rruges drejt

kokes se ekstruderit materiali ngrohet me rezistenca te vendosura gjate gjithe gjatesise se shnekut, shkrihet duke humbur viskozitetin dhe me forcen shtytese te shnekut del ne gjendje te lenget ne te caren (daljen) e kokes rrumbullake te ekstruderit.

Mbi bazen e temperaturave te percaktuara me pare, materiali me viskozitetin e duhur mbasi del fryhet me ajer duke u transformuar ne flete.

Fleta qe formohet terhiqet deri ne lartesi rreth 10 metra per te krijuar mundesine e ftohjes se fletes e cila me pas terhiqet nga nje mekanizem tjetër duke u future ne makinerine presuese e cila I jep materialit formen e produktit te kerkuar. Rruga qe ben deri ne mekanizmin e terheqjes duhet te jete e mjaftueshme per ftohjen e filmit.

Ndihmes ne kete proces eshte uji i cili nepermjet nje pompe elektrike ben te mundur ftohjen e qafes se ekstruderit, ne vendin ku hidhet materiali ,per te siguruar mos shkrirjen e tij ne momentin e pare te hedhjes. Sasia e pare qe hidhet ne brendesi te cilindrit domosdoshmerisht duhet te jete e pa shkrirje,ne forme kokrrize, gjate gjithe kohes se perpunimit te materialit per te mundesuar shtytjen ne vazhdimesi te pjeses tjetër qe ndodhet brenda cilindrit. Uji qarkullohet ne nje cikel te mbyllur ne nje depozite uji.

Linja ka mundesi perpunimi te materialeve te ndryshme sipas certifikates se analizave qe vjen nga prodhuesi i lendes se pare.

Linja teknologjike qe perdoret per prodhimin e produkteve plastike me material polietileni jepet me posht.





Produktet perfundimtare me material Polietilen te ketij aktiviteti ishin:

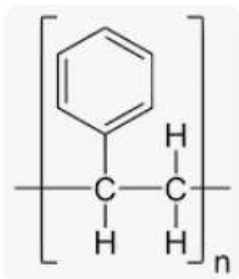
- Gota plastike te llojeve te ndryshme
- Pjata plastike te llojeve te ndryshme
- Kupa plastike te llojeve te ndryshme
- Piruna plastik te llojeve te ndryshme
- Thika plastike te llojeve te ndryshme
- Luge plastike te llojeve te ndryshme
- Ambalazhe ushqimesh prej plastike

Me rritjen e kërkesës për produktet plastike njëpërdorimshme brenda dhe jashtë vendit subjekti PREVISA sh.p.k ka bërë ndryshime në instalim duke rritur gamën e produkteve plastike njëpërdorimshme nëpërmjet instalimit edhe të një linje tjetër teknologjike të prodhimit të produkteve plastike si edhe përveç lëndës së parë polietilen ka shtuar edhe materialin e granular Polistiren dhe Polistiren i biodegradueshem.





Linja teknologjike e shtuar (EKIN – 330 ORION)



Polystyrene biodegradable



Polystyrene biodegradable



Procesi i punës së linjës së re të instaluar në parim është i njëjti me linjën ekzistuese të prodhimit të produkteve prej plastike.

Si rrjedhim i ndryshimeve të bëra me shtimin e linjës teknologjike dhe lëndës së parë polistiren dhe polistiren i biodegradueshem, kemi rritje edhe të kapacitetit të prodhimit të produkteve prej plastike. Gjithashtu këto ndryshime në instalim natyrisht sjellin edhe rritje të sasisë së mbetjeve që gjenerohen në instalim.

Ne mënyrë të përbledhur ndryshimet e bëra nga subjekti “PREVISA” sh.p.k po i paraqesim në tabelat më poshtë:

ISHTE	
Kapaciteti i fprodhimit	35 ton/dite
Lenda e pare	Polietilen
Produkti i prodhuar	Gota, kupa, pjata, piruna, thika, luge, ambalazhe plastike

BEHET	
Kapaciteti i fprodhimit	50 ton/dite
Lenda e pare	Polietilen, Polistiren dhe Polistiren i biodegradueshem
Produkti i prodhuar	Gota, kupa, pjata, piruna, thika, luge, ambalazhe plastike, tas, pipa, kapak, përzierës plastik kafeje, set (luge, pirum, thike) te përmasave dhe ngjyrave te ndryshme
Linje teknologjike e shtuar	Ekin – 330 Orion

Persa me siper referuar ndryshimeve te kryera ne funksion te aktivitetit **“Prodhimi i produkteve prej plastike”** subjekti **“PREVISA”** sh.p.k kerkone ndryshimin e kushteve te lejes mjedisore te tipit B me PN-5087-03-2013, Nr. 96 Prot. datë 01.04.2013, Vendim Nr. 2 i KSHK dhe Nr. Identifikues 1045.