**Pershkrim procesi per konsultim me publikun**

ALPANTEK SHPK - Konstruksione
Metalike

ALPANTEK SHPK operon në treg në sektorin e konstruksioneve metalike prej vitesh. Tashmë disponibiliteti i zyrës së projektimit hap dyert e shumëllojshmërisë së aktivitetit të kompanisë. Portofoli shumë cilësor i klientëve me të cilët subjekti bashkëpunon, janë treguesit më të mirë të shërbimeve dhe produkteve cilësore që ofron kjo kompani. ‘I sigurt drejt së ardhmes’ nuk është vetëm slogani  por është filozofia e kësaj kompanie.

Kompania ofron zgjidhje të reja teknike përmes prodhimit dhe ngritjes së strukturave prej çeliku me cilësi të lartë. Kompania ofron një ekspertizë të besueshme dhe profesionale, shërbim dhe çmim konkurrues. Ekipi teknik dhe projektues asiston që nga konceptimi deri në realizimin e çdo ideje të klientit. Kompania investon vazhdimisht duke rritur aftësitë profesionale, përmes instruktimeve të sigurimit teknik dhe në makineritë më të fundit në mënyrë që të siguroje cilësi maksimale për klientët.

## Pershkrimi teknik

### Faza e pare

Kompania blen lenden e pare, llamarine te gatshme ne forme ruloni sic do te vleresohet nga plan i punes, e cila merret nga shoqeri apo persona fizike qe jane te pajisura me leje perkatese per tregtimin eketij materiali te gatshem konform legjislacionit ne fuqi. Mbetjet qe prodhohen nga perpunimi i pllakes se llamarines përbëjnë rreth 2-3% per 1m2 flete llamarine i cla shitet pasi perpunohet nga aktivitete te tjera perpunuese qe prodhojne flete llamarine per qellime te ndryshme industriale.

### Faza e dyte

Trasportimi i rulonave te llamarines realizohet me kamion nga vendodhja perkatese. Ky transport do te realizohet nga shoqeria e cila e merret me sigurimin e kesaj lende te pare.

### Faza e trete

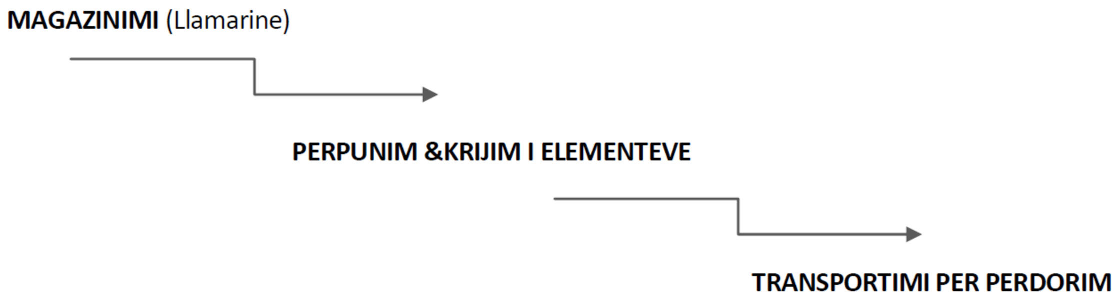
Magazinimi i rulonave te llamarines

Pasi perpunohet (dhenia e formave te ndryshme sipas sistemeve qe do te projektohen) dhe prodhohen elementet e gatshem per prodhimin e panelave sandwich mbushen sipas rastit ku si element mbushesh perdoret polisteroli apo element te tjere sipas strukturave qe do te montohen. Ato depozitohen dhe magazinohen te venddepozitime te ndara, ku sheshi

eshte i mire sistemuar, i betonuar si dhe i rrethuar prane zones se instalimeve te AUTO LINE.

Transporti drejt konsumatorit

Elementet e gatshem sipas kerkeses se konsumatorit transferohet nga punishja , per ne objekt me ane te kamionit te shoqeriseper ne mjediset perkates te kompanise qe e ka prositur per ta perdorur ne ambjentin ku do te realizohet projekti.




Pershkrimi i aktivitetit: Nuk jane analizuar zona te tjera, por eshte bere perzgjedhja e kesaj zone nga investitori dhe kjo lidhet ngushte me faktin se investitori ka truallin ne pronesi dhe te pajisur me Lejet perkatese te leshuara nga institucionet, i cili i ka kaluar me te drejte perdorimi te aktiviteti ekzistues “Magazine” e cila nuk ka qene e pajisur me Leje Mjedisore. Gjithashtu zgjedhja e ketij sheshi si alernative ee vetme ka ardhur si rezultat i vete zhvillimit te kesaj zone me situaten aktuale te saj.

Lëndët e para dhe materialeve ndihëmese, materiale te tjera dhe energjia e përdorur ose e gjeneruar në impiant/ instalim

Mbi bazen e permasave te ambientit te parashikuar per punishten, dhe te regjimit te punes prej 300 dite ne vit, me nje nderrese me 8 ore, menyres se krijimit te tyre, behen llogaritjet perkatese per teknologjine e

mundshme. Keshtu ne perspektive eshte e mundshme, per menyren e tregtimit si dhe ndonje perpunim tjeter te diktuar nga forma, te nderhyet per ndryshime ne teknologji.

## Zgjedhja e skemes teknologjike

Sistemi Auto - Line. Ky system eshte I perbere nga nivelimi makinerise, makineri prerje, prerese anesore, makineri presimi dhe perthyerje. Pjesa e kontrollit elektrik aplikon kontroll te plote te kompjuterizuar. Sistemi closed – loop funksionon me precision dhe stabilitet te larte prodhimi. Tubat e prodhuara prej tij paraqesin pamje te rregullt dhe madhesi te rregullt. Sistemi shquhet per instalim te thjeshte dhe efikasitet te larte; Kapaciteti perpunues i projektuar per njesine Auto Line eshte 1.25m2/min.

Linja e produktit

(1) pershtat ne menyre te pavarur skelen dhe materialet ushqyese.

(2) niveli, perforcuesi, prefesja e eneve, materialet ushqyese, te perdorura se bashku me makinerine kycese C, makineria kycese S dhe makineria kycese per te proceduar me C ose lidhja e tubacioneve S. (3) niveli, perforcuesi, prefesja e eneve, materialet ushqyese ajo mund te prcesoj tuba TDF kur perdoren se bashku me makiner TDF dhe makineri kycese.

(4) niveli, perforcuesi, prefesja e eneve, materialet ushqyese mund te prcesoje me tuba fllanxh TDF kur perdoren se bashku me makineri TDF.

**Furnizimi dhe shperndarja e energjise elektrike:**Furnizimi me energji elektrike i objektit tepunishtes do te realizohet permes zgjidhjes qe i eshte dhene objekteve te tjera qe ndodhen ne kete zone.

Fuqia e instaluar eshte rreth 5 kW. Per kete jane parashikuar priza ne te dy krahet e objektit referuar hyrjes ne te

Paneli i shpemdarjes se tensionit te ulet eshte menduar te jete ne ambjentin qe eshte parashikuar per objektin ne teresi.

Ndricimi

Ndricimi i brendshem

Ndricimi zgjidhet ne kompleks me objektet e planimetrise ne kuoten +0,00. Gjithashtu ne percaktimin e fuqise se ndricimit te nevojshem jane patur parasysh normat dhe kushtet teknike per objekte te tille.

Ndricimi i jashtem

Duke patur parasysh regjimin e punes se objektit ne teresi eshte parashikuar ndricimi i vendeve ku kryhen manipulime te ngarkim-shkarkimit te mallrave nga mjetet transportuese. Gjithashtu per qellime te ruajtjes si dhe te manovrimeve te mjeteve levizese brenda territorit te kompleksit te ndertimeve, eshte parashikuar ndricimi nga jashte ne teresi.

**Mbrojtja e objektit**

Mbrojtja nga renia nen tension

Per vete karakterin teknologjik te objekteve te ketij lloji dhe rrezikshmerine qe paraqesin ato, eshte parashikuar edhe mbrojtja e impiantit nga renia nen tension. Kjo eshte realizuar pare ne kompleks me objektet e tjera te kompleksit .

Mbrojtja nga shkarkimet atmosferike

Gjithashtu pika e shitjes eshte pare edhe ne drejtim te mbrojtjes nga rrezikui shkarkimeve atmosferike. Per kete sistemi i mbrojtjes eshte i perfshire me ate te objekteve te shoqerise.

Mbrojtja nga zjarri

Sipas kushteve teknike dhe normave te projektimit per mbrojtjen nga zjarri, per pikat e shitjes me shumice per objekte te tille nga madhesia, prania e impiantit stacionarzjarrfikes nuk eshte i detyrueshem.

Megjithate, gjate hartimit te projektit problemet e mbrojtjes nga zjarri kane qene te rendesishme dhe te perfshira ne konsideraten e grupit te projektimit. Pervec masave kundra zjarrit, ne punishte do te merren keto masa:

a. Vendosja e disa mjeteve zjarrfikese.
b. Kompozimi i hapsirave dhe rrugeve brenda sheshit lejon mundesine e manovrimeve te shpejta. Po keshtu, gjeresite e korridoreve dhe te rrugeve jane te mjaftueshme per evakuime ne raste emergjence. Sheshet dhe rruget per qark impiantit mundesojne afrimin e Jehle te mjeteve zjarrfikese.
c. Nukjane perdorur materiale qe ndizen lehte.
d. Instalimet elektrike jane realizuar brenda normave dhe kushteve per mbrojtje ndaj zjarri.
e. Ne vende te dukshme, objekti eshte i pajisur me anen figurative me te cilat ndalohet perdorimi i cdo mjeti qe perben burim zjarri.
f. Jane vendosur dy dyer per te krijuar mundesi dhe lirshmeri veprimi ne raste te papelqyera te renies se zjarrit.

Organizimi menaxherial i punes

Per drejtimin dhe shfrytezimin e punishtes, eshte menduar te sherbeje nje punonjes. Kjo eshte percaktuar duke konsideruar regjimin e punes si dhe karakterin e sherbimit ne te.