

## PËRMBLEDHJE JOTEKNIKE PËR AKTIVITETIN:

### Prodhimi i produkteve plastike;

**ID 7.13** “Përveç rasteve të përmendura në veprimtaritë e tipit A ose tipit B të kësaj shtojce, prodhimi i produkteve prej plastike”.

*(sipas shtojcës 1 të Ligjit 52/2020 “Për disa ndryshime në ligjin nr.10448, datë 14.07.2011, të ndryshuar”)*



**SUBJEKTI: “TEQJA INTERNATIONAL” SH.A.**

**NIPT: K43301801V**

**VENDNDODHJA: Tiranë, Rrogozhinë.**

## 1. PROFILI I KOMPANISE

Subjekti “TEQJA INTERNATIONAL” SH.A. është regjistruar ne QKB me date 30/08/2004, me Forme Ligjore si Shoqëri Aksionare (SH.A.), me Nr. Identifikimi NIPT K43301801V dhe administrator Petrit Keqaj.

E ndërtuar në mes të Shqipërisë, “Teqja International” është një kompani që prodhon tuba plastik prej PVC dhe polieteleni HDPE të destinuar për:

- Ujë të pishëm
- Shkarkimin e ujrave komunale
- Shkarkimet hidrosanitare
- Gaz natyral
- Mbrojtje kabllosh
- Drenazhime
- Vadijtje në bujqësi

Kompania është e çertifikuar nga instituti gjerman i standarteve dhe cilësisë me ISO 9001:2000. Pas një investimi prej 8.7 milion euro kompania ka tashmë një prodhim 1100t/muaj, duke u radhitur në të parat në rajon.

**Subjekti do te aplikojë për Leje Mjedisi Tip B**

*Klasifikimi bazuar ne ligjin 10448 datë 14.07.2011, të ndryshuar:*

### **Prodhimi i produkteve plastike;**

**ID 7.13 “Përveç rasteve të përmendura në veprimtaritë e tipit A ose tipit B të kësaj shtojce, prodhimi i produkteve prej plastike”.**

Referuar shtojces 1 te ligjit 52/2020 “PËR DISA NDRYSHIME NË LIGJIN NR.10448, DATË 14.7.2011, “PËR LEJET E MJEDISIT”, TË NDRYSHUAR.

## 2. OBJEKTIVAT E AKTIVITETIT:

- ❖ Objektivi i pare i ketij aktiviteti do te jete te identifikoje ndikimet e mundshme negative mjedisore ketij instalime te cilat jane:
  - Emetimet ne ajer dhe zhurmat;
  - Ndikimi ne flore/faune;
  - Mbetjet e gjeneruara nga aktiviteti i punetoreve;
  - Ndikime social-ekonomike;
  - Ndikim ne cilesine e jetes ne qendrat e banuara;
  - Ndikim ne rritjen e trafikut rrugor;
  - Ndikim ne peizazhin e zones;
  
- ❖ Objektivi i dyte i ketij aktiviteti eshte gjetja e alternativave qe jane me miqesore me mjedisin.

## 3. VENDNDODHJA E AKTIVITETIT

Subjekti ushtron aktivitetin e tij ne adresen **Tiranë, Rrogozhinë**.

*Objekti identifkohet sipas ortofotos se meposhteme:*



### Koordinatat sipas Gauss Kruger

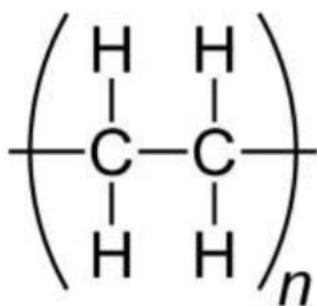
Nr.	X	Y
1.	4387326.86	4549505.96

#### 4. PERSHKRIMI AKTIVITETIT

##### ID 7.13 “Përveç rasteve të përmendura në veprimtaritë e tipit A ose tipit B të kësaj shtojce, prodhimi i produkteve prej plastike”

Fillimisht si lende e pare ne kete proces pune perdoret polyethileni dhe nje linje teknologjike e prodhimit te produkteve plastikeve.

Polyethileni eshte nje polimer qe nuk hyn ne reaksion me gazrat, me kimikate te ndryshme apo acidet e ndryshme. Edhe gjate perpunimit ne procesin teknologjik te prodhimit te eneve plastike, materiali qe del mbas procesit te shkrirjes nuk ndot ambientin ne repartin e perpunimit apo ne ambientet perreth tij. Kjo shpjegohet me faktin se polyethileni gjate perpunimit i nenshtrohet fenomeneve fizike dhe jo atyre kimike.



**Polietileni**



**Polietileni**

Procesi i punës se prodhimit te tubave plastike eshte i thjeshte.

Ne gryken e cilindrit te makines bie nga depozita (hidhet) lenda e pare plastike polietilen granul, ne cilinder rrotullohet ne menyre te panderprere shneku, qe shtyn kokrrizat drejt kokes se extruderit. Gjate rruges drejt kokes se extruderit materiali ngrohet me rezistenca te vendosura gjate gjithe gjatesise se shnekut, shkrihet duke humbur viskozitetin dhe me forcen shtytese te shnekut del ne gjendje te lenget ne te caren (daljen) e kokes rumbullake te extruderit.

Mbi bazen e temperaturave te percaktuara me pare, materiali me viskozitetin e duhur mbasi del fryhet me ajer duke u transformuar ne flete. Fleta qe formohet terhiqet deri ne lartesi rreth 10 metra per te krijuar mundesine e ftohjes se fletes e cila me pas terhiqet nga nje mekanizem tjetër duke u futur ne makinerine presuese, e cila I jep materialit formen e produktit te kerkuar.

Rruga qe ben deri ne mekanizmin e terheqjes duhet te jete e mjaftueshme per ftohjen e filmit. Ndihtes ne kete proces eshte uji, i cili nepermjet nje pompe elektrike ben te mundur ftohjen e qafes se extruderit, ne vendin ku hidhet materiali, per te siguruar mos shkrirjen e tij ne momentin e pare te hedhjes. Sasia e pare qe hidhet ne brendesi te cilindrit domosdoshmerisht

duhet te jete e pa shkrirje, ne forme kokrrize, gjate gjithë kohes se perpunimit te materialit per te mundesuar shtytjen ne vazhdimesi te pjeses tjeter qe ndodhet brenda cilindrit.

Disa nga produktet te cilat kompania tregeton:



**Tubot prej PVC qe kompania prodhon ndahen ne spensore:  
Te mesem dhe te trashe.**

DIAMETRI	SPRESOR I MESEM	SPRESOR I TRASHE
Ø 40		2,5 mm
Ø 50		2,5 mm
Ø 63		2,5 mm
Ø 75		2,5 mm
Ø 100	2,5 mm	2,9 mm
Ø 110	2,5 mm	2,9 mm
Ø 125	2,6 mm	2,9 mm
Ø 140	2,7 mm	3,2 mm
Ø 160	2,8 mm	3,2 mm
Ø 200	3,6 mm	4,9 mm



**Tubo PE per uje te pijshem**

Ndahet ne HDPE-80 dhe HDPE-100 per shkak te lendes se pare.  
Ndryshon ne keto klasifikime sepse materiali sa vjen dhe rritet densiteti qe nenkupton qe per tubo me diameter te njejte dhe shkalle atmosfere te njejte, spensori i tubit eshte i ndryshem.  
Standarti qe perdoret eshte PREN 12201 - 2  
Tubi PE-80 prodhohet deri ne diamter  $\varnothing$  125 - PN 6  
Ndersa per presion PN-10 prodhohet tubi PE-100.

*Tubi PE  $\varnothing$  16 -  $\varnothing$  50 prodhohet me rrota 250m/secila.  
Tubi PE  $\varnothing$  63 -  $\varnothing$  90 prodhohet me rrota 100m/secila.  
Tubi PE  $\varnothing$  110 -  $\varnothing$  125 prodhohet me rrota 50m/secila.  
Tubi PE mbi  $\varnothing$  125 prodhohet 12 metroshe.*

Tubo  $\varnothing$  16 -  $\varnothing$  110 dhe presion PN10 bashkimi behet me rekorde  
Mbi PN10 bashkimi behet me elektrofusion ose buttfusion.



PE 100

**Tuba te brinjezuar ne PE-AD me parete te strukturuara per sisteme lubrifikimi per modelime dhe shkarkesa te nendheshme jo ne presion.**



PERMBLEDHJE JOTEKNIKE  
NIPT K43301801V

 adaptor bronzi	 Ajrues i thjeshte me nje valvul	 Ajrues me dopi valvul	 Bashkues i reduktuar me rekord	 Bashkues i thjeshte me rekord
 Bashkues me flanaxhe	 Berryl 45 grade	 Berryl 90 grade	 Berryl PE me rekord 90 grade	 Elektro-tape
 Elektro-fashete	 Elektromanikote	 Fashete PE	 Flanaxhe metalike	 Hollandez PE me rekord
 Kolektor	 Manikote PE	 Reduksion PE NB me qafe te shkurter	 Niples PE	 Niples PE e reduktuar
 Qafore	 Reduksion Anglez	 Reduksion PE Amerikan	 Reduksion PE NB me qafe te gjate	 Saracineske me leve
 Saracineske me volant	 Shuares presioni	 Tape PE me rekord	 Ti PE me flete	 Ti PE me rekord

 TI PE NB	 TI PE NB e reduktuar
---	--

## 5. IDENTIFIKIMI DHE VLERESIMIT I SHKARKIMEVE NE MJEDIS

### SHKARKIME NE AJER

Ushtrimi I ketij aktiviteti nuk do te ndikojne ne cilesine e ajrit te zones. Te vetmet shkarkime ne ajer do te jene gaze apo grimca pluhuri, te cilat vijne si pasoje e mejteve qe perdoren ne funksion te aktivitetit, te cilat ne pikepamjen mjedisore dhe shendetesore keto ndikime mund te konsiderohen te paperfillshme.

### SHKARKIME NE UJERA

Nga zhvillimi I ketij aktiviteti, shkarkime ne uje do kete vetem nga sherbimet higjieno-sanitare, te cilat do te shkarkohen ne kanalizimet e zones dhe te cilat nuk shkaktojne ndryshim te cilesise se mjedisit ujqor prites.

### SHKARKIME NE TOKE

Nga ushtrimi I aktivitetit nuk do te kemi ndotje te tokes apo ndryshim te cilesive te saj.

### ZHURMA

Zhurma ne nivele minimale do te gjenerohen nga mjetet e transportit, te cilat perdoren nga kompania. Gjithashtu dhe nga makiinerite qe perdoren ne proceset teknologjike te prodhimit te tubave prej plastike. Keto zhurma do te jene brenda normave te lejuara, duke mos shkaktuar shqetesim per banoret e zones.

### MBETJE

**Mbetjet e ngurta urbane**, te cilat gjenerohen si rezultat I aktivitetit te punonjesve do te grumbullohen ne vendet e caktuara nga shoqeria dhe me pas do te dergohen per ne vendet e caktuara nga pushteti vendor. Do te punohet qe keto mbetje te ndahen qe ne burim dhe do te perdoren konteniene hermetike qe te evidentohen aromat e pakendeshme qe mund te vijne si pasoje e kushteve klimatike.

Mbetje nga proceset teknologjike nuk do te kete pas cdo mbetje rifutet ne process duke mos ndikuar ne ndotje te mjedisit.

### NDIKIME NE FLORE DHE FAUNE

Zona ne te cilen ushtrohet aktiviteti eshte nje zone ne te cilen nuk takohen elemente te spikatur te flores. Aspekti faunistik paraqet nje larmi biologjike te varfer. Zhvillimi I ketij aktiviteti nuk paraqet asnje ndikim negative ne flore apo faune.



## NDIKIM SOCIAL-EKONOMIK

Me operimin e ketij aktiviteti pritet te kete nje impakt pozitiv ne ekonomine e vendit. Operatori do te punesoje personel te zones, duke bere te mundur rritjen e nivelit ekonomik dhe te punesimit.

## 6. MASAT ZBUTESE DHE PARANDALUESE TE NDIKIMEVE NE MJEDIS

Toka	
<b>Perdorimi i tokes</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Kryerja e aktivitetit brenda koordinatave te percaktuara</li><li>➤ Zbatimi i kushteve teknike dhe standarteve</li><li>➤ Pastrimi periodik I ambienteve ku kryhet prodhimi I tubave plastike</li></ul>
Cilesia e Ajrit	
<b>Emetime ne ajer</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Mbajtja fikur e automjeteve gjate periudhes qe shkarkojne lenden e pare ne subjekt dhe ne momentin qe ngarkojne produktin final.</li></ul>
Mbetjet	
<b>Mbetjet urbane</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Vendosja e kontenerëve në brendësi dhe jashtë objektit, diferencimi i mbetjeve sipas fraksioneve të gjeneruara dhe transportimi periodik i tyre në vendepozitim më të afërt të caktuar nga njësia vendore.</li></ul>
Zhurmat	
<b>Niveli i zhurmave</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Respektimi I gjitha rregulloreve gjate procesit te punes.</li><li>➤ Respektimi i orarit te punes</li><li>➤ Levizje e ngadalte dhe e kujdesshme ne ambjente te aktivitetit.</li><li>➤ Vendosja e tabelave zbatimin e rregullores ne ambjentet e aktivitetit ne menyre rigoroze.</li></ul>
Trafiku rrugor	
<b>Trafiku rrugor</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Mjetet te levizin brenda normave te lejuara te shpejtesise, referuar Kodit Shqiptar Rrugor.</li></ul>

“TEQJA INTERNATIONAL” SH.A.

Administrator

**Petrit KEQAJ**

