

PERMBLEDHJE JOTEKNIKE PËR AKTIVITETIN:

"PRODHIM I PRODUKTEVE PLASTIKE"

Vendodhja: Tuneli me nr. 6, zona 5, ish Uzina e Traktorit, Njesia Administrative Dajt, Bashkia Tirane.

Kërkues: Subjekti: "FUTUR PLAST" Sh.p.k

Hartoi raportin:

"ENVIRONMENTAL MANAGEMENT CONSULTANTS" Sh.p.k
(Çert. Nr. 551 Prot, dt. 24.10.2008)

Administrator
Elidiana Shehu

Elidiana Shehu



Qershor 2021

1. HYRJE

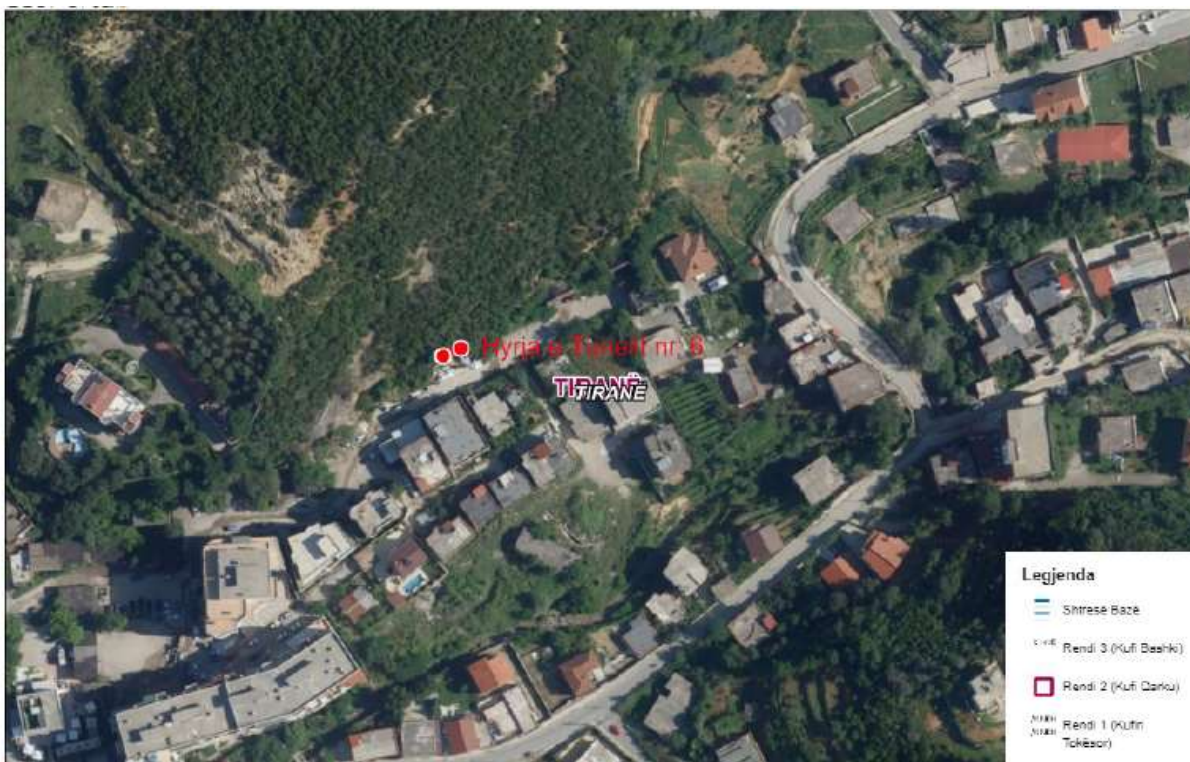
1.1. Te pergjithshme

Burimet natyrore, energjia dhe mjedisi jane kushtet me te rendesishme per mbijetesen e njeriut. Ato jane elementet me te rendesishem per zhvillimin e qendrueshem. Me zhvillimin e shoqerise njerzore kerkesat per lende te para vijne duke u rritur, nderkohe qe burimet natyrore dhe energjia vijne duke u varferuar. Nga ana tjetere prodhimi i mbetjeve nga konsumi i materialeve ka shkaktuar ndotje serioze ne mjedis, duke rrezikuar mbijetesen e qenieve te gjalla.

Futur Plast eshte nje kompani e themeluar ne vitin 2006, rregjistruar prane QKB-se me NUIS K62008003P, me synim prodhimin e ambalazheve plastik. Gjate ketyre viteve gama e produkteve dhe sasia e tyre eshte shtuar.

Ne industrine e perpunimit te lendeve plastike njihen shume metoda qe perdoren per prodhimin e artikujve plastike. Makinerite, linjat e kesaj industrie jane te shumellojshme, madje me aftesi prodhuese te ndryshme qe fillojne nga disa kg/ore deri ne disa ton/ore.

Ne teknologjine e perpunimit te lendeve plastike duhet te kuptojme metoden qe lenda plastike, ne forme kokrrize granul, kalon ne proces shkrirjeje ne temperature te caktuar dhe pastaj shnderrohet ne flete plastike ku me pas kalon ne nje makineri e cila kryen presimin e ketij filmi prej plastike nepermjet nje procesi me ngrohje.



Ortofoto e Hyrjes se Tunelit nr.6, zona 5, ish Uzina Autotraktorit

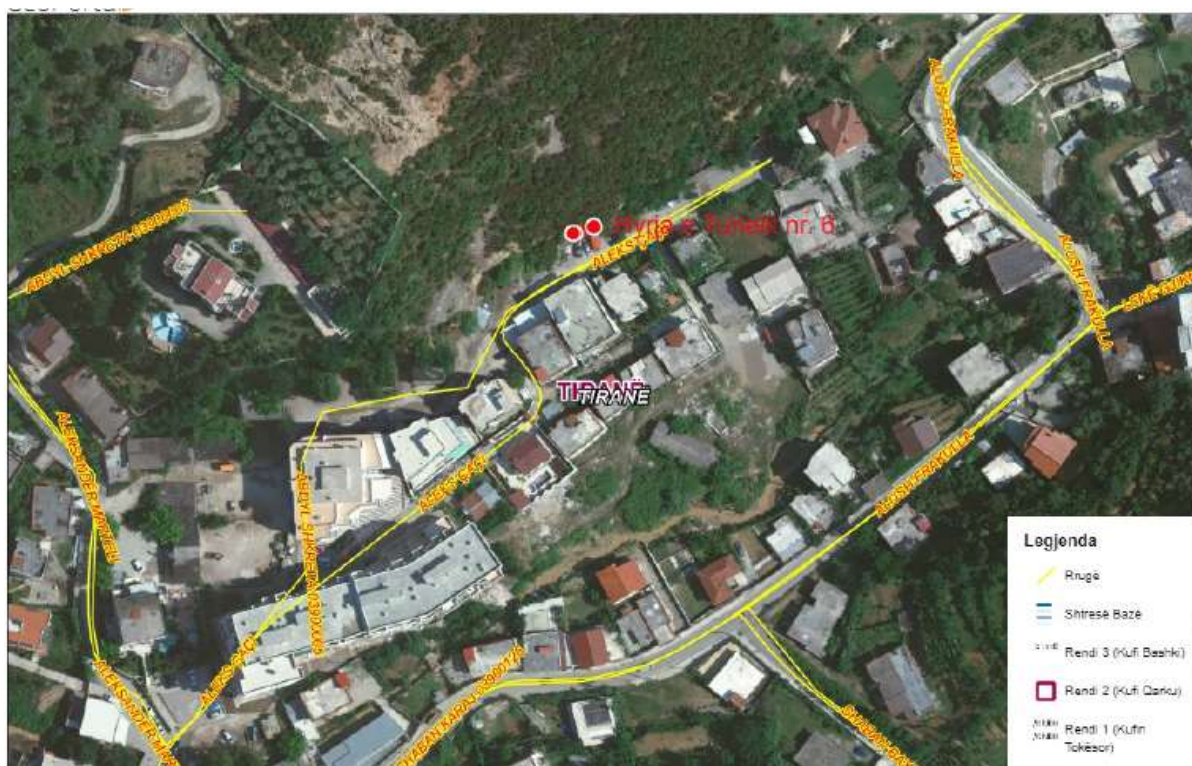
2. PERSHKRIMI I PROJEKTIT

2.1. Vendodhja e prones

Vendodhja e aktivitetit te prodhimit te produkteve plastike eshte Tuneli me nr.6, zona 5, Ish Uzina Traktori, Njesia Administrative Dajt, Bashkia Tirane.

Zona e ushtrimit te ketij aktiviteti eshte pjese e ish Uzines se Traktorit trasheguar nga regjimi I paraviteve 90. Kjo zone eshte me karakter industrial pavaresisht faktit qe vitet e fundit jane bere edhe zhvillime te shumta urbane. Zona ka infrastrukture te ngritur. Aktiviteti I prodhimit te produkteve plastike ushtrohet ne brendesi te tunelit ekzistues identifikuar me numer 6, pjese e zones nr. 5, ish Uzina e Traktorit.

Tuneli ku ushtrohet aktivitetit I prodhimit te produkteve plastike prej me shume se 10 vjet aksesohet drejperdrejt nga rruga dytesore Aleks Caci e cila lidhe zonen e projektit me rrjetin rrugor kryesor te qytetit.



Pozicioni i zones se aktivitetit ne lidhje me rrjetin rrugore

2.2. Lenda e pare

Si lende e pare ne kete proces pune perdoret **Polietilen Tereftalat PET** dhe **Polipropilebn PP**. Lenda e pare granulat vjen ne paleta te formuara nga thase 25kg per sa i perket materialit PP, dhe ne thase unik me pesh rreth 1 Ton per sa i perket PET. Magazinohen ne zonen e magazinimit e cila eshte ne afersi te makinerive perkatese per prodhimin e kovave apo preformave te shisheve plastike.

Polietilen Tereftalat PET

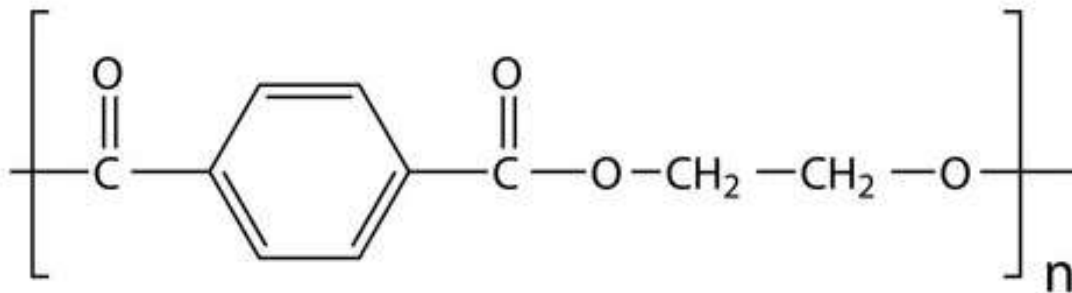
Polietilen Tereftalati (PET ose PETE) është një polimer termoplastik me qëllim të përgjithshëm i cili i përket familjes së polimereve poliestër. Rrëshirat poliestër janë të njohura për kombinimin e tyre të

shkëlqyeshëm të vetive të tilla si rezistenca mekanike, termike, kimike si dhe qëndrueshmëria dimensionale.



Polietilen Tereftalati është një polimer që nga natyra kimike është inerte, nuk hyn në reaksion me gazrat, me kimikate të ndryshme apo acidet e ndryshme. Edhe gjatë përpunimit në procesin teknologjik të fletëve të bujqësisë apo tubave për vaditje, materiali që del mbas procesit të shkrirjes nuk ndot ambientin në repartin e përpunimit apo në ambientet përreth tij. Kjo shpjegohet me faktin se polyethileni gjatë përpunimit i nënshtrohet fenomeneve fizike dhe jo atyre kimike. PET është një nga termoplastikët më të ricikluar dhe ka simbolin e riciklimit numrin "1".

Formula kimike e Polyethilenit dhe pamja e gjendjes fizike të tij, paraqiten si më poshtë:



Vetëtitë e Polietilen Tereftalat PET: PET në gjendjen e tij natyrore është një rrëshirë pa ngjyrë, gjysëm kristalorë. Bazuar në mënyrën se si përpunohet, PET mund të jetë gjysmë i ngurtë në i ngurtë, dhe është shumë i lehtë. Bëhet një pengesë të mirë të gazit dhe lagështisë, si dhe një pengesë të mirë ndaj alkoolit (kërkon trajtim shtesë "barrierë") dhe tretës. E fortë dhe rezistente ndaj ndikimit. PET bëhet i bardhë kur ekspozohet ndaj kloroformit dhe gjithashtu disa kimikate të tjera të tilla si tolueni.

Rreth 60% kristalizimi është kufiri i sipërm për produktet tregtare, me përjashtim të fibrave poliester. Produktet e pastra mund të prodhohen nga ftohja e shpejtë e polimerit të shkrirë nën temperaturën e tranzicionit të qelqit T_g për të formuar një solucion amorf. [16] Ashtu si qelqi, PET amorf formohet kur molekulave të saj nuk u jepet koha e mjaftueshme për të rregulluar vetveten në një mënyrë të rregullt, kristaline ndërsa ftohja e shkrirjes. Në temperaturën e dhomës molekulat janë të ngrira në vend, por, nëse energjia e mjaftueshme e nxehtësisë kthehet në to duke ngrohur mbi T_g, ato fillojnë të lëvizin përsëri, duke lejuar që kristalet të bërthamohen dhe të rriten. Kjo procedurë njihet si kristalizimi i gjendjes së ngurtë.

Kur lihet të ftohet ngadalë, polimeri i shkrirë formon një material më kristalor. Ky material ka sferulite që përmbajnë shumë kristalite të vegjël kur kristalizohen nga një solucion amorf, në vend se të formojnë një kristal të madh të vetëm. Drita tenton të shpërndahet ndërsa kalon kufijtë midis kristaliteve dhe rajoneve amorge midis tyre. Kjo shpërndarje do të thotë që PET kristalor është i errët dhe i bardhë në shumicën e

rasteve. Vizatimi me fibra është ndër të paktat procese industriale që prodhojnë një produkt gati me një kristal.

Prania e një unaze të madhe aromatike në njësitë përsëritëse të PET i jep polimerit ngurtësi dhe forcë të dukshme, veçanërisht kur zinxhirët e polimerit janë të lidhur me njëri-tjetrin në një rregullim të rregullt duke tërhequr (shtrirë). Në këtë formë gjysmë kristaline, PET bëhet një fibër tekstili me forcë të lartë të tregtuar me emrin e markës tregtare Dacron nga kompania amerikane Invista. Ngurtësia e fibrave PET i bën ato shumë rezistente ndaj deformimit, kështu që ato japin rezistencë të shkëlqyeshme ndaj rrudhave në pëlhura. Ato përdoren shpesh në përzierje të shtypjes së qëndrueshme me fibra të tjera si pëlhurë prej fije artificiale, leshi dhe pambuku, duke përforcuar vetitë e natyrshme të atyre fibrave duke kontribuar në aftësinë e rrobave për t'u rikuperuar nga rrudhjet.

Vetetite kimike te Polyethylen-it: Kanë rezistencë shume te mire kimike, kjo do të thotë se kjo lende nuk sulmohet nga acidet apo bazat e forta. Ai është gjithashtu rezistent ndaj oksidanteve te bute dhe agentëve reduktues. Digjet ngadalë me një flakë blu ne te verdhë dhe cliron një erë te mgjashme me parafinen. Materiali vazhdon te ngelet ne nje gjendje te lenget edhe me heqjen e burimit te nxehtesise dhe ne kete gjendje mund ti jepet forma te ndryshme.

Zakonisht mund të shkrihet në temperatura të larta në hidrokarburet aromatike si tolueni ose ksileni, ose tretës si klori Trichloroethane ose Trichlorobenzene.

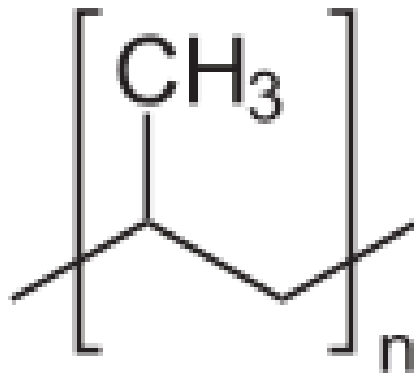
Polipropileni PP

I njohur gjithashtu si polipropen, është një polimer termoplastik i përdorur në një larmi të gjerë aplikimesh. Prodohet përmes polimerizimit me rritje zinxhir nga monomeri propilen.





Polipropileni bën pjesë në grupin e poliolefinave dhe është pjesërisht kristalor dhe jo-polar. Karakteristikat e tij janë të ngjashme me polietileni, por është pak më e vështirë dhe më rezistente ndaj nxehtësisë. Shtë një material i bardhë, i thyer mekanikisht dhe ka një rezistencë të lartë kimike. Polipropileni është plastika e dytë më e prodhuar më e madhe e mallrave (pas polietilenit).



Polipropileni është në shumë aspekte i ngjashëm me polietilenin, veçanërisht në sjelljen e solucionit dhe vetitë elektrike. Grupi metil përmirëson vetitë mekanike dhe rezistencën termike, megjithëse rezistenca kimike zvogëlohet. 19 Karakteristikat e polipropilenit varen nga pesha molekulare dhe shpërndarja e peshës molekulare, kristaliteti, lloji dhe proporcioni i komonimerit (nëse përdoret) dhe izotakticiteti. Për shembull, në polipropilen izotaktik, grupet metil janë të orientuara në një anë të shtyllës kurrizore të karbonit. Kjo rregullim krijon një shkallë më të madhe të kristalitetit dhe rezulton në një material më të ngurtë që është më rezistent ndaj zvarritjes se sa polipropileni ataktik dhe polietileni.

Dendësia e (PP) është ndërmjet 0.895 dhe 0.92 g / cm³. Prandaj, PP është plastika e mallrave me dendësinë më të ulët. Me densitet më të ulët, mund të prodhohen pjesë të mbujtura me peshë më të ulët dhe më shumë pjesë të një mase të caktuar plastike. Ndryshe nga polietileni, rajonet kristalore dhe amorge ndryshojnë vetëm pak në dendësinë e tyre. Sidoqoftë, dendësia e polietilenit mund të ndryshojë ndjeshëm me mbushësit.

Moduli i Young i PP është ndërmjet 1300 dhe 1800 N / mm².

Polipropileni normalisht është i ashpër dhe fleksibël, veçanërisht kur kopolimerizohet me etilen. Kjo lejon që polipropileni të përdoret si një plastikë inxhinierike, duke konkurruar me materiale të tilla si akrilonitrile butadien stireni (ABS). Polipropileni është mjaft ekonomik. Polipropileni ka rezistencë të mirë ndaj lodhjes.

Polipropileni në temperaturën e dhomës është rezistent ndaj yndyrave dhe pothuajse të gjithë tretësve organikë, përveç oksidantëve të fortë. Acidet dhe bazat jo oksiduese mund të ruhen në kontejnerë të bërë nga PP. Në temperaturë të ngritur, PP mund të tretet në tretës jopolare si xileni, tetralina dhe dekalina. Për shkak të atomit tretës të karbonit PP është kimikisht më pak rezistent se PE.

Shumica e polipropilenit komercial është izotaktik dhe ka një nivel të ndërmjetëm kristaliteti midis atij të polietilenit me densitet të ulët (LDPE) dhe polietilenit me densitet të lartë (HDPE). Polipropileni izotaktik & ataktik është i tretshëm në p-ksilen në 140 ° C. Izotaktik precipiton kur tretësira ftohet në 25 ° C dhe pjesa ataktike mbetet e tretshme në p-ksilen.

Shkalla e rrjedhjes së shkrirjes (MFR) ose indeksi i rrjedhës së shkrirjes (MFI) është një masë e peshës molekulare të polipropilenit. Masa ndihmon për të përcaktuar se sa lehtë do të rrjedhë lënda e parë e shkrirë gjatë përpunimit. Polipropileni me MFR më të lartë do të mbushë formën plastike më lehtë gjatë procesit të prodhimit të injeksionit ose formimit të goditjeve. Ndërsa rritet rrjedha e shkrirjes, megjithatë, disa veti fizike, si forca e goditjes, do të ulen.

Ekzistojnë tre lloje të përgjithshme të polipropilenit: homopolimer, kopolimer i rastësishëm dhe kopolimer bllok. Komonomeri zakonisht përdoret me etilenin. Gome etilen-propilen ose EPDM e shtuar në homopolimer polipropileni rrit forcën e tij të ndikimit në temperaturë të ulët. Monomeri i etilenit të polimerizuar rastësisht i shtuar në homopolimer polipropileni ul kristalitetin e polimerit, ul pikën e shkrirjes dhe e bën polimerin më transparent.

2.3. Procesi i punes

Produktet që ne prodhojmë janë, preforma (shishe) dhe kova. Për të prodhuar shishet, duhet të prodhohen me parë Preformat të cilat janë në gramaturë 20 - 30 – 40 gr të cilat me pas fryhen dhe prodhojnë shishet 0.5lt, 1.0lt dhe 1.5lt. Materiali me të cilin prodhohen preformat është PET (Polietilen-Tereftalat). Ndërsa kovat janë të madhesive 0.15lt, 0.5lt, 1lt, 1.6lt, 3lt, 4.8lt, 6lt, 10lt, 20lt dhe 21 lt. Materiali që përdoret për prodhimin e kovave është PP (Polipropilen). Prodhimi i këtyre kovave dhe preformave bëhet me makineri që quhen presa (Injection Moulding Machine). Ndërsa fryrja e shisheve bëhet me makina që janë gjysem automatike enkas për fryrjen (Semi-automatic Bottle Blowing Machine).

Lenda plastike e preformave dhe e kovave është me karakteristika Termoplastike që do të thote që është e riciklueshme 100%. Lenda e parë si polipropileni PP ashtu edhe Polietilen Tereftalat PET janë në forme granulash të cilat hidhen në koshin pranë makinerive perkatese. Nepermjet një sistemi thithës realizohet procesi i futjes së lendes së parë në makinerite.

Ky material shkrin në "viden" e makinerise (barrel) me anë të disa rezistencave dhe nga aty injektohet brenda në stampe. Stampat ftohen me anë të disa frigoriferave të cilët kanë një qark të mbyllur të ujit ftohes. Mbas copa ftohet brenda në stampe makineria hapet dhe një robot kartezian merr copën nga stampa dhe e nxjerr jashtë makinerise.

Lenda e parë kokrizore është pa ngjyre. Për të dhënë ngjyrën e kërkuar të produktit përdoret ngjyrues me të njëjten bazë të materialit plastik. Sasia e ngjyruesit që përdoret është në masën 1% të sasisë totale të lendes së parë që futet në proces. Ngjyruesit janë në forme granulash të ngurta me ngjyre perkatese të cilat hidhen së bashku me lenden e parë në koshin pranë makinerise ku bëhet edhe perzierja manuale.

Pas procesit te prodhimit te kovave te permazave te ndryshme me materiale PP kryhet etiketimi i tyre sipas kerkesave te klienteve.

Ne perfundim te ketij procesi produkti perfundimtare pastrohet nga copat e plastikave te panevojshme dhe behet verifikimi i produktit nese eshte i pershtatshem per tu tregetuar si edhe nese etiketimi eshte bere sipas standarteve.

Ne rast se konstatohet produkt i demtuar apo jo i etiketuar mire keto produkte hiqen menjane per tju nenshtruar procesit te riprodhimit. Te gjitha copet qe dalin skarco gjate procesit te prodhimit grihen me ane te nje makinerie dhe ky material perdoret perseri ne proces per prodhimi e kovave me ngjyre te zeze ne kete rast.

Lenda e pare granulat vjen ne paleta te formuara nga thase 25kg per sa i perket materialit PP, dhe ne thase unik me pesh rreth 1 Ton per sa i perket PET.

Sasia e materialit te perpunuar eshte rreth 150 Ton ne Vit. Prej kesaj sasie, rreth 90% eshte material PP, ndersa pjesa tjeter eshte PET





2.4. Produktet perfundimtare

Produktet perfundimtare te ketij aktiviteti do te jene produkte plastike si preforma te shisheve plastike dhe kova te permasave te ndryshme.

2.5. Mbetjet e procesit te punes

Vlen te permendet se gjate prodhimit te produkteve plastike, krijohen mbetje plastike te ndryshme, te cilat jane 100% te riciklueshme, te cilat subjekti i riciklon brenda ambientit te kompanise. Makineria e riciklimit te plastikes eshte ne formen e mullirit, e cila sherben per grirjen e mbetjeve qe dalin nga prodhimi. Eshte i perbere nga motorri si dhe aksi i cili eshte se bashku me thikat rrotulluese si dhe me dy thika te palevizshme. Ne varesi te madhesis se copave te grira qe do na duhen, behet dhe regjistrimi i thikave per te kryer procesin grites.

Brenda ciklit ditor gjenerohen nje sasi e paperfillshme mbetjesh, kryesisht nga filtri plastic qe perdoret per stampimin e produkteve te kerkuara. Sasia e mbetjeve (skarcove) nuk eshte e percaktuar.

Mbetje ne kete instalim konsiderohet copat plastike qe dalin nga pastrimi I produktit perfundimtare si edhe produktet e demtuara apo etiketuara ne menyre jo te duhur. Keto mbetje kalojne ne makinerine grirese dhe me pase futet ne proces per prodhimin e kovave me ngjyre te zeze.

Mbetje te tjera qe gjenerohen ne kete instalim jane mbetje si lerter, katron, plastike nga ambalazhimi I lendeve te para dhe produktit re gatshem si edhe mbetje te perziera urbane nga aktiviteti njerezor I punonjesve.

3. PERSHKRIMI IGJENDJES SE MJEDISIT

Prona ne te cilen ushtrohet aktiviteti “**Prodhim i Produkteve Plastike**, eshte Tuneli me nr.6, zona 5, Ish Uzina Traktori, Njesia Administrative Dajt, Bashkia Tirane.

Zona e ushtrimit te ketij aktiviteti eshte pjese e ish Uzines se Traktorit trasheguar nga regjimi I paraviteve 90. Kjo zone eshte me karakter industrial pavaresisht faktit qe vitet e fundit jane bere edhe zhvillime te shumta urbane. Zona ka infrastrukture te ngritur. Aktiviteti I prodhimit te produkteve plastike ushtrohet ne brendesi te tunelit ekzistues identifikuar me numer 6, pese e zones 5, ish Uzina e Traktorit.



Pozicioni I tunelit ne lidhje me zonat e banuara

Bashkia Tiranë përbëhet nga 25 njësi administrative, të cilat janë: 11 lagjet e qytetit të Tiranës, Petrela, Farka, Dajti, Zall-Bastari, Bërzhitë, Krraba, Baldushku, Shëngjergji, Vaqarri, Kashari, Peza, Ndroqi dhe Zall Herri. Të gjitha njësitë e bashkisë së re Tiranë janë pjesë e rrethit Tiranë dhe qarkut Tiranë, me përjashtim të qytetit të Tiranës, i cili historikisht ka qenë rreth më vete. Në territorin e kësaj bashkie ka dy qytete dhe 135 fshatra.



Harta administrative e Bashkisë Tiranë

Bashkia e re e Tiranës kufizohet në veri me bashkitë Vorë, Kamëz dhe Krujë, në verilindje me bashkinë Klos, në lindje me bashkitë Bulqizë dhe Librazhd, në jug me bashkitë Elbasan dhe Peqin dhe në perëndim me bashkitë Rrogozhinë, Kavajë, Durrës dhe Shijak.

Popullsia: Sipas censurit të vitit 2011, në territorin e bashkisë së re Tiranë banojnë 557,422 banorë, ndërsa sipas Regjistrimit Civil¹ banojnë 757,361 banorë. Me një sipërfaqe prej 1,110.03 kilometrash katrorë, densiteti i popullsisë sipas të dhënave të Censurit është 502 banorë/ km² ndërsa sipas Regjistrimit Civil, densiteti është 682 banorë km².

Pas viteve '90 popullsia në këtë zonë dhe komunat përreth ka njohur rritje, e cila ka ardhur si për shkak natyral (lindjet), ashtu edhe si pasojë e lëvizjeve të mëdha demografike. Duke qenë e pozicionuar fare pranë qendrës së qytetit të Tiranës, zona e projektit ka tërhequr një numër të konsiderueshëm të ardhurish nga zonat më të thella. Ndërkohë që krahas qendrave të shërbimeve dhe bizneseve në rritje, janë të shumtë banorët kryeqytetas të cilët kërkojnë të ndërtojnë dhe shtëpi në territorin e kësaj Njësie.

Spektori kryesor për punësim është ai privat dhe lidhet me bizneset e ndryshme, hotelet dhe restorantet në zonën e Njesise Bashkiake nr 9. Kjo gjë, si domos vitet e fundit ka sjellë një tendencë të shtimit të vende të punës për gratë në këtë zonë, si dhe në fshatrat përreth.

Ndërkohë, në zonë çdo vit janë kryer investime të konsiderueshme në drejtim të përmirësimit të infrastrukturës, si rrugë, shkollë, ujësjellës, sistemi i kanalizimeve, etj. Në këtë zonë janë planifikuar dhe hapësirat e arsimit publik dhe privat, të ciklit 9-vjeçar dhe të mesëm. Çdo lagje ka qendër shëndetësore, ku ofrohet shërbimi bazë parësor, një pjesë e të cilave janë rikonstruktuar vitet e fundit.

Ekonomia

Tirana është qendra më e rëndësishme industriale në Shqipëri. Për tu përmendur janë industria e lehtë dhe ushqimore si dhe industria ndërtimore, por edhe industria e ndërtimit të makinerive apo ajo e tekstileve dhe e përpunimit të qelqit. Si në të gjithë vendin ashtu edhe kryeqyteti i Shqipërisë ndodhet në një periudhë tranzicioni. Pas rrëzimit të diktaturës komuniste shumë vepra të dikurshme industriale kanë dalë pjesërisht jashtë përdorimit dhe nuk funksionojnë rregullisht. Por ndërkohë po merren masa të shpejta për rimëkëmbjen dhe vënjen sa më të shpejtë në punë të veprave ekzistuese dhe të reja. Shumica e popullsisë

¹Raport i Analizës së Njësive të Qeverisjes Vendore në Shqipëri, 2014

janë sot të punësuar në sektorin e tregtisë dhe atë të ndërtimit, në sektorin e shërbimeve publike, atë turistik dhe si punonjës të shtetit.

Qyteti i Tiranës është zemra ekonomike e Shqipërisë, me përqendrimin e numrit më të madh të bizneseve në shkallë vendi si dhe me zhvillimin e industrisë së lehtë. Fuqia ekonomike e Tiranës dallohet te sasia shumë më e lartë e kursimeve dhe e kreditit në rang kombëtar, te të ardhurat tatimore, të cilat në masë dërrmuese realizohen në Tiranë si dhe te zhvillimi i sektorit të ndërtimit.

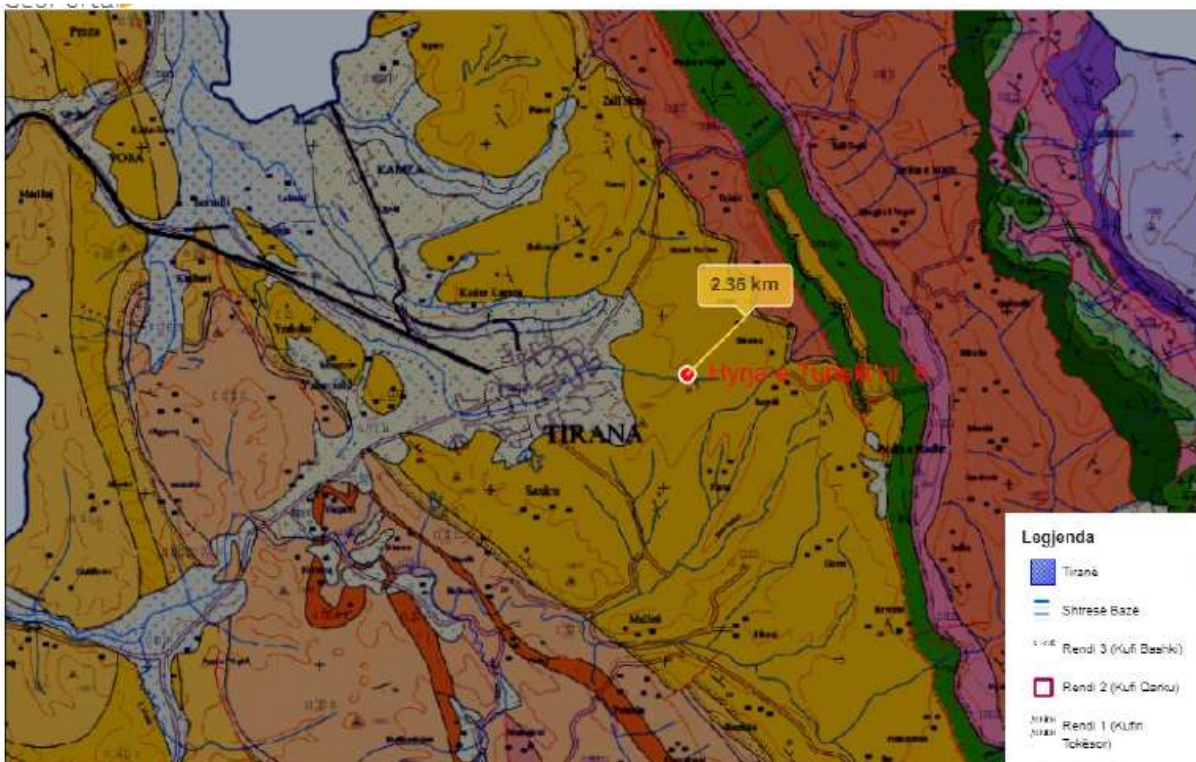
Ekonomia e Farkes ka qene bujqesore deri pas viteve 2000 , por me zgjerimin e nevojës për rezidenca banimi, kjo ish komune u be destinacion i rëndesishem i banimit elitar. Aktualisht kjo zone eshte e perzier pak bujqesore dhe sherbime te ndryshme.

Gjeologjia

Rajoni në të cilin gjendet zona e propozuar për funksionimin e aktivitetit bën pjesë në zonën tektonike të Krujës dhe brenda saj, në vargun e strukturave antiklinale Krujë – Dajt – gryka e Erzenit, që vazhdon edhe më në jug duke formuar krahun lindor të tyre, i cili bie drejt lindjes me kënde 30 deri 35 gradë.

Në ndërtimin litologjik të rajonit marrin pjesë depozitimet e pjesës së poshtme që përfaqësohet nga një vazhdimësi karbonatike dhe ato të pjesës së sipërme të përfaqësuara nga materiale copëzore, terrigjene dhe shtresa e pako flishore e flishoidale. Si kufi ndarës ndërmjet këtyre dy lloj formacionesh është pako mergelore kalimtare. Mbi pakon mergelore kalimtare vendoset prerja flishoro-flishoidale që ndërtohet nga një vazhdimësi shtresash terrigjene e copëzore të cilat poshtë kanë karakter flishor kurse më lart kanë karakter flishoidal.

Zona e aktivitetit vendoset mbi depozitimet e Tortonianit përfaqësuar nga mollase, argjila, alevrolite, ranorë, me shtresa dhe reshpe qymyrorë.



Harta gjeologjike e zones se projektit

Tektonika

Karakteristike për rajonin në studim janë lëvizjet neotektonike ngritëse, intensiteti i ulët i të cilave përbën shkakun kryesor të relievit kodrinor.

Gjeomorfologjia

E gjithë zona karakterizohet nga reliev fushoro-kodrinor, ku bie në sy shkalla e lartë e copëtimit horizontal, shkalla e vogël deri në të mesme e copëtimit vertikal dhe pjerrësia mesatare e shpateve. Drejtimi kryesor i vargjeve kodrinorë është juglindje-veriperëndim.

Forma karakteristike e relievit që shfaqet në rajon është ajo strukturoro-erozive, që përfaqësohet nga kreshtat monoklinale dhe kuestet.

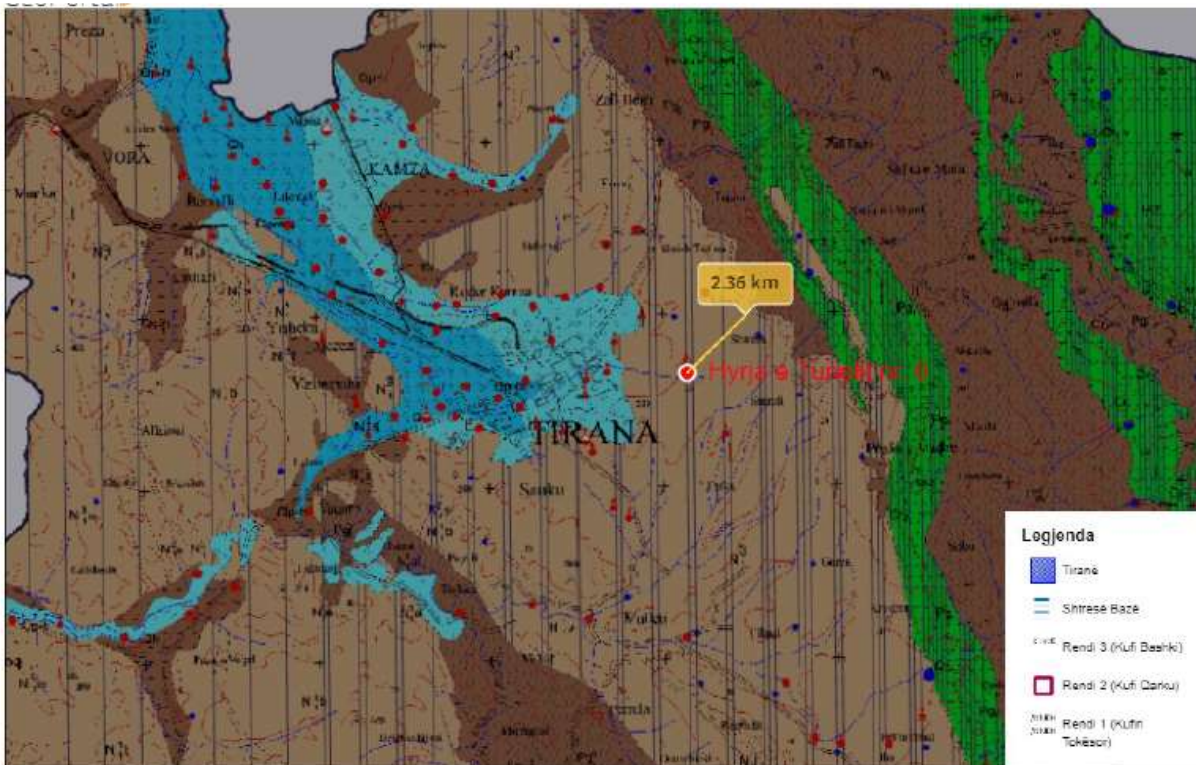


Harta topografike e zones se aktivitetit

Hidrografia

Rajoni në të cilën shtrihet zona e projektit është e pasur nga ana hidrografike ku përmendim lumin e Lanës, lumin e Tiranës, lumin Erzen, Liqenin e Farkes, liqenin Artificial etj. Të gjithë përrrenjtë e zonave të afërta që derdhen në to, dallohen për regjim të çrregullt të rrjedhjes, që lidhet me karakterin e regjimit të reshjeve, me veçoritë topografike të pellgut ujëmbledhës, me përbërjen prej formacionesh terrigjene të papërshkueshëm, etj. Ata kanë karakterin e përrrenjve me rrjedhje të përkohshme, që shpesh marrin formën e rrjedhjeve baltore. Karakteri i përkohshëm i bën ata tepër të rrezikshëm, pasi për shkak të efektit eroziv zhdukin me shpejtësi bimësinë dhe mbulesën e tokave, duke e degraduar atë vazhdimisht deri në dezertifikimin e plotë të saj.

Sa i takon ujërave nëntokësorë, në zonën në studim ata gjenden në thellësi më të mëdha se 20 m. Mineralizimi i ujërave pritet të jetë i tipit hidrokarbonat magnezial i përdorshëm për t'u pirë, me vlerë maksimale të pH 5.8-7.2.



Harta Hidrogeologjike e zones se aktivitetit

Tokat

Karakteristike për zonën ku zhvillohet aktiviteti, janë Tokat e Hinjta Kafe, formimi i të cilave kushtëzohet nga klima mesdhetare kodrinore që karakterizon zonën dhe shkëmbinjtë terrigjenë që e përbëjnë atë. Karakteristikë e përgjithshme e këtyre tokave është ngjyra e hinjtë kafe, përbërja mekanike më e rëndë në horizontin B, reaksioni neutral dhe lehtësisht bazik. Këto janë toka minerale, me shkallë të ndryshme të diferencimit të profilit dhe prirje argjilizimi në shtresën e mesme të tij. Formula e profilit të tokave të hinjta kafe është A1-A2-AB-BC-C ose A-AC-C. Ato kanë përmbajtje mesatare humusi dhe azoti në horizontin A, të varfëra me P, të pasura me K dhe CaCO_3 , si dhe të saturuara me baza. Këto toka kanë përgjithësisht cilësi dhe strukturë fizike të mirë për shkak të përmbajtjes së humusit, CaCO_3 dhe bazave në kompleksin thithës.

Klima

Rajoni në studim përfshihet në zonën e klimës mesdhetare kodrinore e cila karakterizohet nga dimri i butë dhe tepër i lagët dhe vera e nxehtë dhe tepër e thatë, më konkretisht në nënzonën mesdhetare kodrinore qëndrore. Veçoritë klimatike të zonës janë kushtëzuar kryesisht nga afërsia dhe hapja e saj në drejtim të detit Adriatik, por edhe nga lartësia e vogël e relievit dhe ngritja graduale e tij nga perëndimi në lindje. Temperatura e ajrit merr vlera që ndryshojnë nga sektorët e ulët në sektorët e lartë si dhe gjatë stinëve të vitit. Temperatura mesatare vjetore është $15-16^{\circ}\text{C}$. Temperatura mesatare e janarit, i cili është muaji më i ftohtë, luhet në vlerat nga 4 në 6°C , ndërsa temperaturat e korrikut luhaten ndërmjet vlerave $24-25^{\circ}\text{C}$. Vlerat skajore të temperaturës luhaten në kufij mjaft të mëdhenj, nga -3.5°C që është minimumi absolut, në 38°C . Në rajonin në studim takohen rreth 260 ditë me temperaturë të barabartë apo më të lartë se 10°C ; 140 ditë me temperaturë të barabartë apo më të lartë se 15°C ; dhe 114 ditë me temperaturë të barabartë apo më të lartë se 20°C . Në periudhën dhjetor-shkurt mund të shfaqen ngricat, që zakonisht zgjatin pak, rrallëherë gjatë gjithë ditës.

Zona dallohet për vlera të larta të diellzimit: shuma vjetore e orëve me ndriçim diellor është 2600 orë. Në janar kjo shumë mbërrin në 125 orë, ndërsa në korrik rreth 350 orë.

Reshjet

Reshjet përqëndrohen kryesisht në gjysmën e ftohtë të vitit gjatë së cilës bie rreth 68% e sasisë vjetore, ndërsa 32% bien në stinën e ngrohtë. Nga të dhënat e Institutit të Hidrometereologjisë rezulton se sasia mesatare vjetore e reshjeve ndryshon nga 1241 mm në 1354 mm, e cila është më e vogël se mesatarja e gjithë vendit. Çdo vit takohen mesatarisht 120-130 ditë me reshje, shpërndarja vjetore e të cilave është e çrregullt, tipike kjo për regjimin mesdhetar. Muaji më i thatë është korriku, gjatë të cilit bien 33 mm reshje që përbëjnë vetëm 2,4 % të sasisë vjetore, ndërsa muaji më i lagësht është nëntori me 14% të reshjeve vjetore. Reshjet në formën e borës janë të rralla dhe trashësia e saj është e vogël, vetëm disa centimetra.

Era

Regjimi i erës lidhet ngushtë me relievin dhe afërsinë me detin. Drejtimet e erërave gjatë vitit janë mjaft të ndryshme, megjithatë mbizotërojnë erërat lindore dhe juglindore.

Mjedisi biologjik

Peisazhi dhe mjedisi i zonës së projektit janë tërësisht të modifikuar, në përshtaje të urbanizimit të saj. Ndërkohë, në mjediset përreth, erozioni përbën një faktor problematik me intensitet më të lartë në zonat kodrinore përreth, ku krahas faktorëve natyrorë, është favorizuar nga aktiviteti njerëzor dhe shfrytëzimi pa kriter i inerteve nga shtretërit e lumenjve për qëllime ndërtimi. Disa nga çështjet më kryesore që duhen adresuar në këtë zonë kanë të bëjnë me eliminimin e hotspot-eve industriale të shkatërruara dhe rritjen e ndërgjegjësimit dhe informimit publik. Kjo, me qëllim pakësimin e ndotjes, nxitjen e mbrojtjes së biodiversitetit dhe ambientit përreth, si dhe përmirësimi i mjedisit urban, periurban, hapësirat e hapura publike, etj.

Flora

Zona e studimit karakterizohet nga mjedis me infrastrukture urbane dhe perfshin habitate tërësisht të modifikuara. Për këtë arsye, zona ka vlerë të ulët botanike për shkak të mungesës së llojeve bimore me status të veçantë të ruajtjes në kontekstin lokal. Si rrjedhojë, numri i llojeve faunistike që strehoen apo vizitojnë atë, është tepër i ulët dhe janë të lidhur kryesisht me habitatet kufizuese më zonën të cilët përfshijnë vendbanimet përreth, djerrinat, si dhe shkurretat në krahun lindor dhe verior. Sipërfaqja e gjelbër natyrale është shumë e vogël dhe përfshin tapete bari dhe shumë pak lloje, si: Krisja (*Cynodon dactylon*), Mëllaga (*Pelargonium inquinans*, *Pelargonium acraeum*, *Pelargonium sp.*), dhe dredhëza e arës (*Convolvulus arvensis*). Lloje të tjera të kultivuara përfshijnë leandrin, tuja (*Thuja orientalis*), rrapi (*Platanus orientalis*), bliri (*Tilia cordata* Mill, *Tilia platyphyllos* Scop.), arra e egër (*Ailanthus altissima*) etj. Nga secili lloj drunor janë mbjellë disa individ për qëllime dekorative, kryesish nëpër trotualet përgjatë rrugëve ndërlidhëse të zonës.

Pjesa tjetër e zonës së projektit është tërësisht e betonizuar dhe pa vegjetacion, duke bërë që dhe diversiteti i llojeve faunistike, të jetë shumë i vogël. Megjithëse me vlerë të ulët botanike, habitatet ka rëndësi për fizionominë që i jep peisazhit urban zonës.

Zona e vlerësimit kufizohet dhe me mjedise të tjera të cilat luajnë rol të rëndësishëm në strehimin e llojeve faunistike që përdorin zonën e studimit si korridor kalimi. Ato përfshijnë:

a) Tokat djerrë përgjatë rrugëve dhe ndërtimeve urbane

Ky habitat ka shtrirje përreth zonës së studimit dhe përfshin bimësi tipike që zhvillohet në djerrinat përgjatë ndërtimit urban, si dhe anës rrugëve. Këto janë mjedise gjysmë-natyrore, të varfra në specie dhe

tepër të shqetësuara nga njeriu. Llojet kryesore prezente përfshijnë: Hithrin (*Urtica dioica*), Manaferrën (*Rubus ulmifolius*), Mëllagën pyjore (*Malva sylvestris*), Barin e mureve (*Parietaria officinalis*), Gjemb gomarin (*Cirsium vulgare*), Tatullën (*Datura stramonium*), Burbullakun (*Portulaca oleracea*), Lëpushkën (*Verbascum pulverulentum*), Lulediellin Evropian (*Heliotropium europaeum*), Barin mijëfletësh (*Achillea millefolium*), Hithrin romak (*Urtica pilulifera*), Ballotën e zezë (*Ballota nigra*), Lule shtogun (*Sambucus ebulus*), Labotin (*Chenopodium botrys*), Kokoçelin ngjyrë qielli (*Centaurea salonitana*), Ushqerën (*Echium italicum*), etj. Ndërkohë, lloje të evidentuara në afërsi të zonës së ndërhyrjes janë dhe Rrapi (*Platanus orientalis*), Plepi (*Populus sp.*), dhe arra e egër (*Ailanthus altissima*), si dhe bukëderri (*Cyclamen hederifolium*), këlkaza (*Arum italicum*), rudithi dy-kallizor (*Brachypodium sylvaticum*), telishi (*Dactylis glomerata*), etj.

Me përfundimin e ndërtimit të akseve rrugore kryesore është bërë dhe risistemim i kanaleve kullues, përmes instalimit të tombinove dhe betonizimit të pjesshëm të basamentit të kanalit, në të cilat rrjedhin ujërat e grumbulluara nga reshjet. Vlera e bimësisë dhe e këtyre habitateve është përgjithësisht e ulët, për shkak të diversitetit të ulët të llojeve bimore dhe mungesës së specieve që konsiderohen të jenë të rralla kontekstin lokal ose kombëtar. Hortikultura është pak e zhvilluar, si pjesë e kopshteve të objekteve private në lagjet e vjetra ose infomale të zonës, dhe përfaqësohet nga llojet si ulliri, fiku, agrumet, hurma dhe hardhi rrushi.

Fauna

Ndërhyrjet në habitatin natyror dhe transformimi i saj në sipërfaqe urbane ka bërë që zona në vlerësim të përfaqësohet nga numër i vogël llojesh dhe popullata me desnitë të ulët të tyre. Kështu, përsa i përket grupit të reptilëve dhe amfibëve, në këtë zonë vlerësohen të pranishëm llojet si: hardhuca e murit (*P. muralis*), hardhuca e barit (*P. taurica*), breshka e zakonshme (*T. hermani*). Këto lloje frekuentojnë dhe habitatet kufizuese të tokave të hapura me bar, shkurretat, si dhe vendbanimet përreth. Ndërkohë, të zakonshëm pranë habitateve ujore sezonale dhe rrjedhjet ujore të përkohëshme janë dhe disa lloje amfibësh, si: bretkosa e zakonshme e gjelbër (*P. kurtmuelleri*) dhe thithlopa e zakonshme (*B. bufo*). Këto lloje preferojnë me tepër habitatin e sipërfaqeve të kultivuara, në afërsi të rrjedhjeve ujore.

Si shpendë më karakteristikë të kësaj zone do të përmendnim llojet e zakonshme ku përfshihen dallëndyshja bishtgërshërë, dallëndyshja bishtbardhë, dhe ajo kërbishtkuqe, bishttundësi i bardhë, harabeli i shtëpisë, gushkuqi, dervishi, kërpngrënësi, mizakapësi i përhimtë, kukuvajka, kumuria, gala, laraska, turtulli, pupeza, skifteri kthetrazi, qyqja, etj. Pjesa më e madhe e tyre është e lidhur me vendbanimet përreth.

Mammalofauna përfaqësohet nga disa lloje brejtësish të vegjël (*Rattus rattus*, *Rattus norvegicus*, *Mus musculus*). Lloje të tilla kanë si dietë ushqimet e magazinuara, mbeturinat, frutat, vemjet, etj. Si rrjedhim, ata kanë aftësi të lartë përshtatëse pranë qendrave të banuara. Ndërkohë, gjatë natës apo në kohë të zymtë, në qendrat e banuar në afërsi, mund të haset dhe pipstrelli i zakonshëm (*Pipistrellus pipistrellus*) dhe lakuriq të tjerë të natës, që ushqehen me insekte dhe janë të lidhur me vendbanimet.

Zonat e mbrojtura dhe monumentet e natyrës

Zonat e mbrojtura bashkë me monumentet e natyrës përfaqësojnë një rrjet sipërfaqesh që mbrohen në shkallë të caktuar, sipas përcaktimeve kategorike të tyre, për shkak të vlerave natyrore kombëtare, por edhe rajonale e globale.

Zona ku zhvillohet aktiviteti nuk përfshihet në asnjë zonë të mbrojtur.

Njëkohësisht zona e aktivitetit nuk ndërpret asnjë nga monumentet e natyrës së rrethit, përcaktuar me VKM nr. 676 datë 20.12.2002 "Për shpalljen zonë e mbrojtur të monumenteve të natyrës shqiptare".



Harte me distancën nga zonat e mbrojtura

Cilësia e ajrit (per zonen e Tiranës)

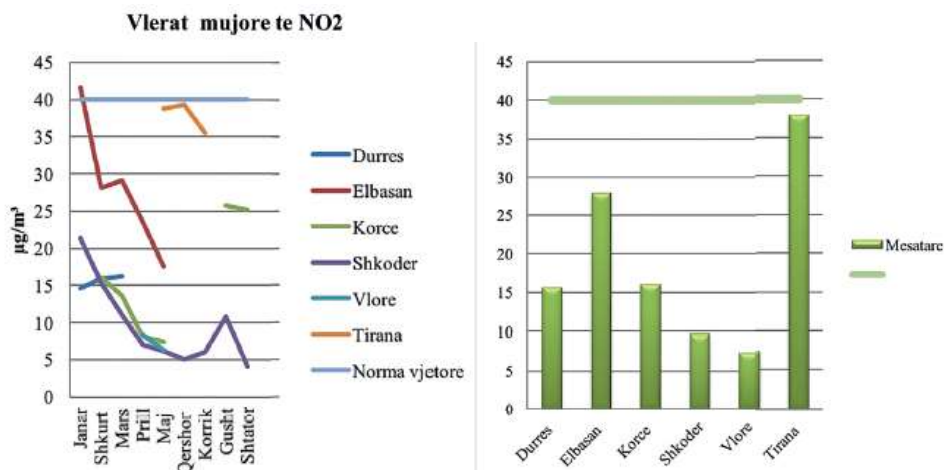
Për zonën e Tiranës janë publikuar disa të dhëna të monitorimit të cilësisë së mjedisit nga raporti vjetor i monitorimit të mjedisit të Ministrisë së Turizmit dhe Mjedisit. Më poshtë po ju paraqesim rezultatet e monitorimit të ajrit dhe zhurmave për qytetin e Tiranës të monitoruara nga Ministria e Mjedisit të kryera gjatë vitit 2019. Për realizimin e procesit të monitorimit janë zbatuar metodat standarte, sipas të cilave përcaktohen mesataret kohore të monitorimit të cilësisë së ajrit, bazuar në direktiven CAFÉ të BE për një ajër të pastër dhe kërkesave të EEA për raportimet.

Monitorimit të cilësisë së ajrit për vitin 2019, në Tirana, është realizuar nga Agjencia Kombetare e Mjedisit për indikatorët kryesorë të cilësisë së ajrit, si: CO, SO₂, NO_x, O₃, dhe Benzeni (µg/ m³).

Të dhënat e NO₂

Monitorimi i NO₂ per vitin 2019 eshte realizur ne 6 stacione si Tirane, Durres , Elbasan. Korce. Shkoder dhe ne Vlore. Bazuar ne vlerat mesatare mujore te NO₂ kemi tejkallim vetem ne stacionin Elbasani per muajin Janar 2019 ku vlera e monitoruar eshte 41.61 µg/ m³ nga 40 µg/m³ qe eshte norma vjetore e e NO₂. Ndersa referuar vlerave mesatare per periudhen e monitorimit vërejmë se nuk kemi tejkallim ne asnje nga stacionet e monitoruara.

Vlerat mujore dhe mesatare te NO₂

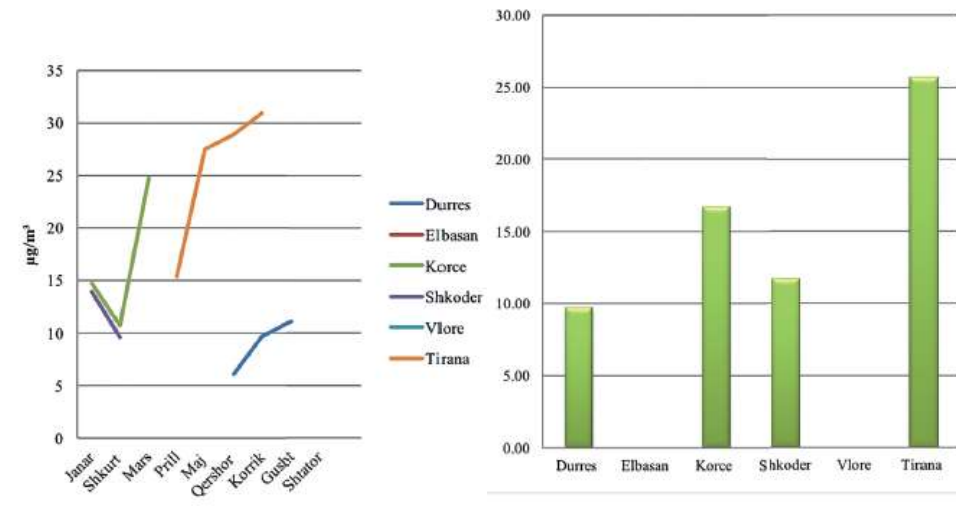


Ne stacionin e Tiranës vlerat dy mujore jane 7.32 µg/m³ dhe 37.85 µg/m³.

Të dhënat e SO2

Persa l perket SO2 te dhenat e monitoruara jane shume te uleta krahasuar me normen e SO2 . te dhenat jane shume te pakta . analizoret e SO2 ne te gjitha stacionet kane patur problem per shkak te mosmirmbajtjes se pajisjeve per vitin 2019.

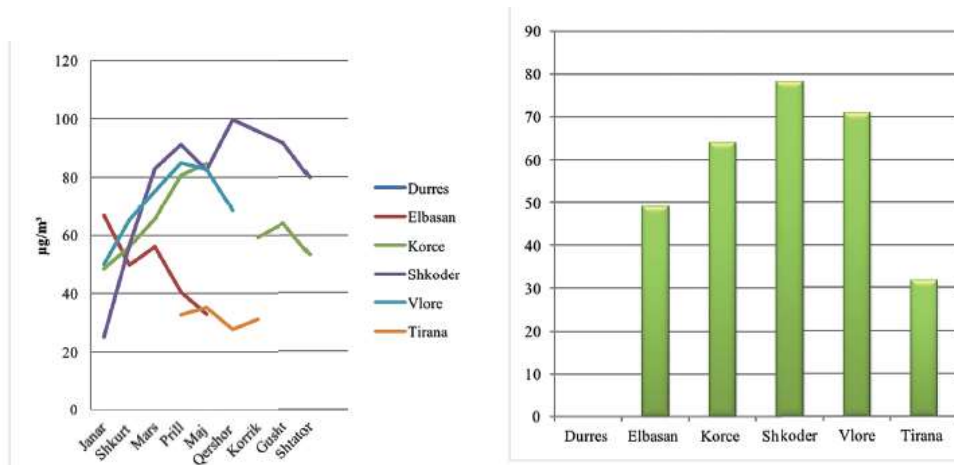
Vlerat mujore dhe mesatare te SO2



Të dhënat e O3

Monitorimi l O3 eshte realizuar ne te gjitha stacionet por ne stacionin e Durresit vlerat kane qene shume te uleta dhe jane konsideruar te pavlefshme. Nga analizimi l te dhenave te monitoruara , sic duket dhe nga grafi ku,verejme se vlerat me te larta te O3 jane monitoruar ne stacionet e Korces shkodes dhe Vlore ku mesataret per periudhen e monitorimit jane 64 µg/m³ ne stacionin e Korces ,78.3 µg/m³ ne stacionin e Shkodres dhe 711 µg/m³ ne stacionin e Vlores..Vlerat me te larta jane monitoruar ne stinen e veres ku temperaturat dhe rrezatimi diellor kanë vlerat me te larta te vitit.

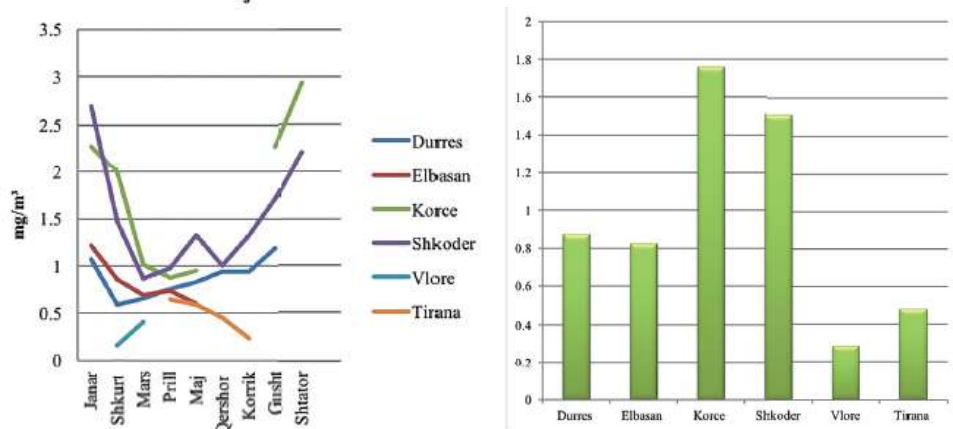
Vlerat mujore dhe mesatare te O3



Të dhënat e CO

Monitorimi l CO per per vitin 2019 eshte realizuar ne 6 stacione .Ne stacionin e Tiranes 3 muaj.Vlerat me te larta jane regjistruar ne ne stacionet e Korces dhe Shkodres por pa tejkaluar normen 8 orare te percaktuar ne legjislicionit Shqipetar dhe direktivave Europiane.per ajrin urban.

Vlerat mujore dhe mesatare te CO



Referuar vlerave 8 orare, krahasuar me normen 8 orare qe eshte 10 mg/m³, vërejmë se në asnjë stacion nuk kemi tejkalim normes së CO

4. IDENTIFIKIMI I NDIKIMEVE NE MJEDIS DHE MASAT PER MINIMIZIMIN E TYRE

Mjedisi eshte gjithmone i prekur nga veprimtarite e ndryshme qe ushtrohen ne te, por ndikimi mund te jete i ndryshem, kjo eshte e lidhur ngushte me vete llojin e veprimtarise e cila mund te kete impakt te drejtperdrejte, te terthorte, te rendesishem apo mesatar i pranueshem.

Nje nga objektivat e ketij raporti eshte identifikimi i ndikimeve te mundshme qe mund te shkaktohen ne mjedis nga ky aktivitet ne teresi. Identifikimi i ndikimeve te mundshme ne mjedisin e kesaj zone do te vleresohen ne njerren prej fazave kryesore; faza e operimit, pasi objekti eshte i ndertuar dhe ndikimi ne mjedis do te jete vetem nga funksionimi i paisjeve dhe linjes teknologjike. Nuk marrin ne konsiderate fazen pas perfundimit se veprimtarise pasi ky aktivitet do te vazhdoje te jete i tille dhe pas shume kohesh. Disa prej ndikimeve kryesore qe jane vleresuar si te mundshme jane paraqitur si me poshte.

4.1. Impakti ne mjedis dhe menaxhimi i tij

Ne vijim do te paraqesim nje permbledhje te efekteve negative mbi mjedisin te cilat lidhen me produktet perfundimtare te prodhimit se bashku me rekomandimet mbi menaxhimin e tyre.

Ndikimet e mundshme ne mjedis te lidhura me prodhimin e produkteve plastike do te vleresohen ne tre elementet e mundshem te cilet jane:

- Shkarkimet ne ajer
- Zhurmat
- Mbetjet e ngurta

• Shkarkimet ne ajer

Procesi i prodhimit te produkteve plastike nuk vleresohet te kete ndikim nepermjet shkarkimeve ne ajer. Kjo duke qene se ky proces nuk perfshine procese kimike te trajtimit te lendes se pare ose produktit perfundimtar, por perfshin vetem procese fizike si per shembull, nxehja e materialit, dhenia e formes dhe ftohja e tij nepermjet estruderit. Lenda e pare eshte ne forme te granuluar dhe ne gjendjen e tij ai hidhet ne enen ushqyese te impiantit. Impianti nga aty e merr lenden e pare dhe e kalon ne nje dhome shkrirje ne temperature te larte rreth 120°C.

Pasi shkrin lenda kalon ne pjesen e makinerise qe kryen formezimimin dhe disa rulonave te cilet e kalojne lenden lart per ftohje dhe per ne makinerine e stampimit. Shkarkimet ne ajer vleresohen vetem ato te djegies se karburantit te automjeteve te cilat bejne te mundur furnizimin me lende te mare dhe shperndarjen e produktit perfundimtare.

• Zhurmat

Zhvillimi i aktiviteti te prodhimit te produkteve plastike karakterizohet nga linja teknologjike teresisht e automatizuar te cilat gjenerojne zhurme ne ambientet e punes. Zhurmat ne kete aktivitet nuk jane te vazhdueshme, por te nderprera. Niveli i zhurmava eshte mesatar duke mos ndikuar ne gjendjen shendetesore te punonjesve.

Nje burim tjetër i zhurmes jane edhe automjetet e transportit te lendeve te para dhe produkteve te gatshme. Keto zhurma jane vetem ne hyrje te tunelit ku zhvillohet aktiviteti pasi automjetet nuk futen brenda ne tunel.

• Mbetjet e ngurta

Vlen te permendet se gjate prodhimit te produkteve plastike, krijohen mbetje plastike te ndryshme, te cilat jane 100% te riciklueshme, te cilat subjekti i riciklon brenda ambientit te kompanise. Makineria e riciklimit te plastikës eshte ne formen e mullirit, e cila sherben per grirjen e mbetjeve qe dalin nga prodhimi. Eshte i perbere nga motorri si dhe aksi i cili eshte se bashku me thikat rrotulluese si dhe me dy thika te

palevizshme. Ne varesi te madhesise se copave te grira qe do na duhen, behet dhe regjistrimi i thikave per te kryer procesin grites.

Brenda ciklit ditor gjenerohen nje sasi e paperfillshme mbetjesh, kryesisht nga filtri plastic qe perdoret per stampimin e produkteve te kerkuara. Sasia e mbetjeve (skarcove) nuk eshte e percaktuar.

Mbetje ne kete instalim konsiderohet copat plastike qe dalin nga pastrimi i produktit perfundimtare si edhe produktet e demtuara apo etiketuara ne menyre jo te duhur. Keto mbetje kalojne ne makinerine grirese dhe me pase futen ne proces per prodhimin e kovave me ngjyre te zeze.

Mbetje te tjera qe gjenerohen ne kete instalim jane mbetje si lerter, katron, plastike nga ambalazhimi I lendeve te para, produktit te gatshem dhe administrata si edhe mbetje te perziera urbane nga aktiviteti njerezor I punonjesve.

Sasia e gjeneruar nga ambalazhimi I lendeve te para, produktit te gatshem, administrate dhe aktivitetit njerezor I punonjesve grumbullohet ne koshat e mbetjeve urbane ne ambientet e aktivitetit te cilet shkarkohen ne konetenitoret e mbetjeve urbane te vendosur nga pushteti vendor, Bashkia Tirane, ne afersi te zones se projektit.

5. MASAT PER MINIMIZIMIN E NDIKIMIT NE MJEDIS

Nga vleresimet e mesiperme, shkarkimet e pritshme ne mjedis jane te uleta dhe nuk perbejne problem serioz per mjedisin.

Masat qe duhen konsideruar per te minimizuar ndikimin ne mjedis jane:

- a) Se pari mbetjet plastike te menaxhohen nepermjet riciklimit duke u riperdorur ne makineri per prodhimin e produktit perfundimtar ose ne rast te kundert te klidhen kontrata per menaxhimin e tyre nga subjekte te specializuar per kete qellim.
- b) Zhurmat te miremenaxhohen duke marre masa izoluese dhe punonjesit te perdorin kufje ne rast te shqetesimit te tyre ne lidhje me degjimin.

6. REKOMANDIME

1. Mbetjet e ngurta te gjeneruara nga aktiviteti human te grumbullohen transportohen dhe depozitohen ne oraret e caktuara nga Njesia e Qeverisjes Vendore.
2. Mbetjet e ngurta te gjeneruara nga procesi teknologjik te grumbullohen dhe te menaxhohen nepermjet procesit te riciklimit te ketyre lloj mbetjesh.
3. Te kryhet rregullimi i territorit ne kushtet bashkekohore.
4. Shoqeria te operoje ne perputhje te plote me normat qe jane ne fuqi, dhe te kryej monitorime te vazhdueshme te tregueseve mjedisor te trysnise ne mjedis.
5. Ne respektohen te gjitha rregullat e mbrojtjes kundra zjarrit gjate operimit ne ndertese dhe te zbatohet rregullorja e MKZ.
6. Per te minimizuar impaktin ndaj zhurmave dhe dridhjeve, te perdoren mjete mbrojtese per punonjesit.
7. Subjekti te jete ne dijeni te kuadrit ligjor per mjedisin.
8. Te kryhen monitorimet rregullisht dhe te dorezohen rregullisht, konform kushteve te percaktuara ne leje prane AKM.