

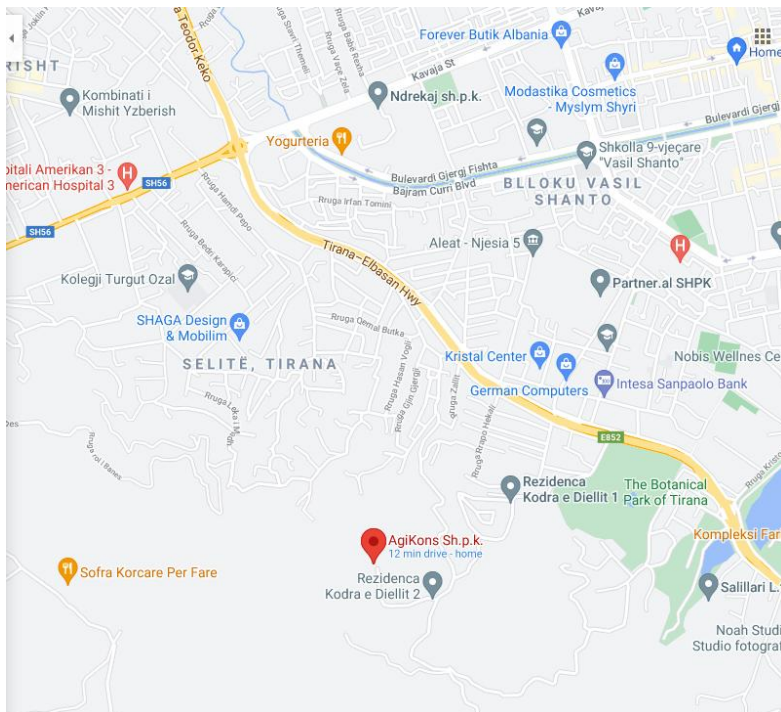
PERSHKRIMI I PROCESIT TEKNOLOGJIK

Te pergjithshme

AGI Kons Shpk eshte nje nga shoqerite me te medha ne Shqiperi ne fushen e sherbimeve inxhinierike, vecanerisht ne fushen e ndertimit te infrastruktures se transportit , godinave te banimit etj (rruge, autostrada, ura dhe vepra te tjera).

Subjekti “AGI Kons 2010”.sh.p.k eshte themeluar ne vitin 2002 me qender ne Farke, Kodra e Diellit ku vazhdon te ushtroje edhe aktivitetin e saj kryesore

Subjekti “AGI Kons 2010”.sh.p.k me Nipt K21622001M kerkon te montoje nje nyje prodhim betoni ne Njesine administrative Farke, Farke, kodra e diellit 2 . Pergatitet per ato banesa ne afersi te ketij vendi ushtrimi aktiviteti ky pershkrim I pergjithshem dhe do ftohen te gjitha palet e interesuara ne ditën e percaktuar per zhvillimin e degjeses me publikun ne vendin e propozuar per instalimin e kesaj nyje betoni.



I gjithe impianti do prodhohet montohet dhe certifikohet. Impianti eshte projektuar sipas normave Europiane per mbrojtjen e mjedisit si ne lidhje me ndotjen nga gazrat dhe pluhurat qe shkarkon ashtu edhe me ndotjen akustike.

1.Linja e prodhimit te betonit

Kushtet Standarte te Paisjeve

Përmbajtja e lagështirës së agregateve $\leq 4\%$

Temperatura e agregateve në hyrje të tharësit: $10^{\circ} C$

Densiteti mesatar i agregateve ushqyes 1.650 kg/m³

Densiteti i përzierjes së përfunduar $\geq 1,800$ kg/m³

Përmbajtja e lagështirës së përzierjes së mbetur $\leq 0,3$ %

Madhësia maksimale e agregateve 40mm

- Ekрани i materialeve kalues $80 \mu\text{m} \leq 8\%$
- Materiali jo poroz dhe lagështithithës (higroskopik) me formë normale
- Niveli i tolerancës së prodhimit sipas kushteve të ambientit dhe parametrave ± 10 %
- Akselerimi horizontal i gravitetit $\leq 0,4$ m/s²
- Forca e erës v ref,0 ≤ 24 m/s

Kapaciteti tharës: 30 t/h (orë) për 4% lagështirë fillestare në materialet jo-poroze

Kapaciteti përzierës: 80 t/h(orë) për 80 ngarkesa/h (orë), cikli i përzierjes 45 sek/ngarkesë

1 Hinka Peshuese të Ushqimit të Ftohtë - të ofruar nga klienti

1 Vibrator

Klasifikimi i fuqisë: 0,26 kW

4 Ushqyes me Rrip

Ushqyesit me rrip transmisioni drejtohen nga një motor me rrota me dhembë të kontrolluar me inverter. Bashkuesit ngadalësues dhe cilindrat drejtues sigurojnë lëvizje të butë të rripit. Një sensor për fluksin e materialeve sinjalizon mungesën e agregatit.

Struktura e çelikut: Gjatësia e rripit: E galvanizuar

Gjerësia e rripit: 1.200 mm

Tipi i rripit: 650mm

Cilësia e rripit: Rrip anësor muri

Kapaciteti i ushqimit: Niveli i Fuqisë: EP 400/3, 4:2 mm

Ventilatori i jashtëm: Diapazoni: afërsisht 130 t/orë

2,2kW

I kontrolluar me Inverter

0~18 kW

1 : 25

Çelësi për rastet kur nuk ka material është i integruar në sistemin e kontrollit.

Kontrolli i Ushqyesit me Rrip

Të gjithë element elektrikë, njësitë e kontrollit të frekuencave janë instaluar në një kabinë të grupit të kontrollit e cila është montuar në sistemin e ushqimit të ftohtë.

Konvejeri Grumbullues është i vendosur nën ushqyesit me rrip, me ushqim direkt në konvejerin e pjerrët. Konvejeri grumbullues është projektuar të mundësojë instalim të lehtë dhe transport pa shumë shpenzime. Ai është i pajisur me një sensor rrotullus, çelës fikës për emergjencat që punon me kabëll dhe mbështetës të galvanizuar.

Struktura e çelikut: E galvanizuar

Gjatësia e rripit: 15.000 mm

Gjerësia e rripit: 650mm

Tipi I rripit: EP 400/3, 4:2 mm

Fuqia (drive): 5.5 kw

Motori i transmisionit (drive motor) Motorr me trasmision, I ngjitshem (I ndashem)

Kruajtësja e rripit suste e tipit segment e pajisur me thike te rezistueshme

Teli tërheqës tip elektronik

Sensori I rrotullimit

1 Konvejer i Pjerrët

Struktura e çelikut: Gjatësia e rripit: Gjerësia e rripit: Cilësia e rripit:

Niveli i Fuqisë (drive): Ndalimi I kthimit prapa Kruajtësja e rripit

Teli tërheqës i

emergjencës

Sensori i shpejtësisë

Materiali i Kabllit

E galvanizuar

12.000 mm 650mm

EP 400/3, 4:2 mm 7,5 kW

Mekanik

Metal i fortë

Tipi-segment

i pajisur me sustë

I montuar në të dy anët

Tip induktiv

Gjatësia: 8.000 mm

Diametri: 2.000 mm

Trashësia e mbulesës: 12 mm

Niveli i Fuqisë (drive): 30 kW

1 Izolimi i Ajrit Kazan tharës me veshje izoluese ndaj ajrit në drejtim të murit të kazanit.

1 Komplet lëvizje

Rimorkio e lidhur me konstruksion me dy boshte (akse), i pajisur me sistem frenash linjë dyfishe, frena parkimi dhe dryn (king pin), i pajisur me këmbë ulëse dhe mbështetëse. Pajisje të plota të ndricimit me drita pozicioni, frenash dhe treguese.

Gjatësia e përgjithshme: 12.900mm

Gjerësia e përgjithshme: 2.600mm

Lartësia e përgjithshme: 4.000mm

Pesha e përgjithshme: 26.000 kg

Ngarkesa e boshtit (aksit): 16.500 kg

Mbajtësja (king pin): 2"

Ngarkesa e Mbajtëses: 9.500 kg

Lartësia e Mbajtëses 1.300 mm

Gomat 365/80 R20

Fuqia maksimale e nxehtjes së prodhimit Kapaciteti i Ventilatorit:

Presioni i Ventilatorit:

Fuqia e Motorit të Ventilatorit:

9.490 kW

12.000 m³/h

250 mm WS 11 kW

10 bar - ofruar nga klienti

1 Kontrolli Elektronik i Prodhimit

Një kontrollues temperature monitoron temperaturën e materialit në shkarkimin e tharëses dhe transmeton leximin tek kontrolli i prodhimit. Një rregullator elektronike pastaj merr përsipër kontrollin e fluksit të djegësit. Ai automatikisht vë në veprim motorët ndihmës në hapa për të

arritur me saktësinë më të madhe temperaturën aggregate të paravendosur dhe të dëshiruar. Nëse klienti monton një kontrollues temperature në kazanin e tharësit, atëherë kjo më pas integrohet në kontrollin e prodhimit.

Pershkrimi i projektit dhe procesit teknologjik

Qellimi i projektit

Shoqeria Agi kons shpk ne kuader te aktivitetit te saj ndertimor, ka instaluar nje impiant per prodhimin e betonit, ne Kodren e Diellit 2, Farke me kapacitet maksimal 100 m³ /dite , ne perputhje plotesisht me synimin e perdorimit te materialeve te ndertimit, si materiale te gatshme per sektorin e ndertimit. Gjithashtu sheshi eshte larg qendrave te banuara te dendura te banuara, por ka dhe banesa ne afersi te tij te cilat do te jene te ftuara ne konsulten me publikun. Impianti eshte projektuar sipas normave Europiane per mbrojtjen e mjedisit si ne lidhje me ndotjen nga gazrat dhe pluhurat qe shkarkon ashtu edhe me ndotjen akustike. Shoqeria do te aplikojte nje teknologji per prodhimin e materialeve te ndertimit, e cila karakterizohet per thjeshtesine e saj dhe siguron ruajtjen e mjedisit ne te gjitha aspektet. Keto impiante jane projektuar per te patur ndotje te ujit apo ajrit sa me te pakta, dhe lenda e pare materiale inerte, cemento, granili, rera shfrytezohen plotesisht duke mos krijuar mbetje teknologjike. Keto procese prodhimi lejojne qe te riperdoren prodhimet skarcitet, duke kryer riperdorimin e tyre total si lende e pare. Per kryerjen e ketij aktiviteti, prodhim materialesh ndertimi, Shoqeria ka punesuar specialiste prodhimi betonesh dhe dhe perdoruesit e makinerive te nyjes se inerteve si njohes te mire te kesaj teknologjie. Teknologjia qe do te perdoret per prodhimin e betoneve eshte me ciklet te mbyllur dhe te automatizuar, pasi lendet e para (inerte, çimento, granil , rere) nga bunkeret kalojne ne dozatorete dhe me tej ne impiantin e perpunimit te lendeve te para per te prodhuar beton, funksionimi i linjes nuk shkakton pluhura. Me nenproduktet e materialeve inerte nga fraksionimi do te furnizohen subjektet ndertuse mbasi do te perdoren si lende e pare per qellime ndertimi dhe funizimin e bizneseve qe kane nevojte per keto lende.