



REPUBLIKA E SHQIPËRISË
MINISTRIA E TURIZMIT DHE MJEDISIT
AGJENCIA KOMBËTARE E MJEDISIT

Nr. ____ Prot

Datë ____ . ____ . ____

KËRKESË PËR LEJE MJEDISI
Tipi B
AGJENCIA KOMBËTARE E MJEDISIT

Numri i Identifikimit të Kërkesës

Emri i Kërkuesit:

- a) Person juridik Alcani sh.p.k. NIPTI : J91505006Q, Adresa: Blloku "Frutikulture", Rruga e Laknasit, 100 m prane ures, Kamez, Tirane.

Për impiantin/instalimin:

1. Titulli i instalimit **"PERPUNIMI I LENDEVE DRUSORE PER PRODHIMIN E PELETAVE DHE DERIVATEVE TE TYRE"** sipas kollonës 1 të Shtojcës 1 të Ligjit Nr. 10448, datë 14.7.2011 "Për lejet e mjedisit", i ndryshuar, Pika 7.10. b " Veprimtaritë e lëndës së drurit"
2. Përshkrimi i veprimtarisë dhe kapacitetit prodhues sipas kollonës 1 dhe 2 të Shtojcës 1 të Ligjit Nr. 10448, datë 14.7.2011 "Për lejet e mjedisit" i ndryshuar, Pika 7.10, b" Veprimtaritë e lëndës së drurit, b. Përveç rasteve të përmendura në kategori të tjera të kësaj Shtojce, prodhimi i produkteve të përbëra tërësisht apo kryesisht nga druri n.q.s. veprimtaria përfshin: sharrimin, shpimin, fërkimin me rërë, gdhendjen, tornimin, zdrukthimin, kujdesin ose trajtimin kimik të drurit".
3. Vendndodhja: Blloku "Frutikulture", Rruga e Laknasit, 100 m prane ures, Kamez, Tirane.

Emri, titulli i personit të autorizuar

Shaqir Alcani

(Firma, Vula)

Data.....

Tarifa e paguar në datë

- për kërkesë për leje mjedisi
 ndryshim të kushteve të lejes

1 INFORMACION MBI KËRKUESIN/OPERATORIN

1.1 INFORMACION I PËRGJITHSHËM

Emri i Kompanisë	Alcani sh.p.k
Statusi Ligjor	Shoqeri me pergjegjesi te kufizuar
Ortaket/Aksionerët e Kompanisë(sipas Ekstraktit të lëshuar nga QKR)	Shaqir Alcani
Adresa e zyrës qendrore të Kompanisë	Blloku "Frutikulture", Rruga e Laknasit, 100 m prane ures, Kamez, Tirane.
Adresa postale e Kompanisë, nqse ndryshon nga adresa e mësipërme	Blloku "Frutikulture", Rruga e Laknasit, 100 m prane ures, Kamez, Tirane.
Numri i rregjistrimit të Kompanisë(NIPT)	J91505006Q
Kodi kryesor i aktivitetit (sipas kollonës 1 të Shtojcës 1 të Ligjit nr 10448, date 14.7.2011 “Per lejet e mjedisit”)	7.10. b
Kodi SNAP ¹	
Kodi NOSE-P ²	
Numri i Punonjësve	35
Përfaqësuesi i autorizuar	Shaqir Alcani
Emri dhe Mbiemri	Shaqir Alcani
Pozicioni në Kompani	Administratori
Telefoni	0682061210
Faksi	
E-mail	shaqiralcani@yahoo.com

1.2 INFORMACION MBI INSTALIMIN/IMPIANTIN

Emri i instalimit/impianitit ³	“ Veprimtaritë e lëndës së drurit” “Perpunimi i lendeve drusore per prodhimin e peletave dhe derivateve te tyre”				
Adresa ku ndodhet apo do të ngrihet instalimi/impianiti	Blloku "Frutikulture", Rruga e Laknasit, 100 m prane ures, Kamez, Tirane.				
Koordinatat e vendit sipas Sistemit Koordinativ KRRGJSH	Pika	1	2	3	4
	X	478836.967	478745.948	478825.764	478874.345
	Y	4582415.679	4582535.977	4582558.816	4582434.748

¹ Nomenklatura e zgjedhur për burimet e ndotjes së ajrit, të specifikuar në Aneksin 1 të Udhëzimit të Kërkesës për Leje Mjedisë për kërkuesit

² Nomenklatura për burimet e shkarkimit, të specifikuar në Aneksin 1 të Udhëzimit të Kërkesës për Leje Mjedisë për kërkuesit

³ Përshkruaj titullin sipas kollonës 1 të Shtojcës 1 të Ligjit Për lejet e mjedisit

Shtojca 2

Kategoritë e aktiviteteve/veprimtariv e industriale të cilat duhet të kërkojnë leje mjedisi ¹	Pika 7.10, b“ Veprimtaritë e lëndës së drurit, b. Përveç rasteve të përmendura në kategori të tjera të kësaj Shtojce, prodhimi i produkteve të përbëra tërësisht apo kryesisht nga druri n.q.s. veprimtaria përfshin: sharrimin, shpimin, fërkimin me rërë, gdhendjen, tornimin, zdrukthimin, kujdesin ose trajtimin kimik të drurit”
Kapaciteti i projektuar	Sharrimi dhe perpunimi deri ne 10 000 m ³ / vit i lendes drusore natyrale

Tabela në vijim përfshin listën e të gjithë lejeve, liçensave, autorizimeve të përfutuara në datën e dorëzimit të Formularit të kërkesës.

Leja, Liçensa, Autorizimi	Nr. Ref.	Data e Lëshimit	Periudha e vlefshmërisë
Leje Mjedisit e tipit C, III.1.A	PN-5483-05-2013	21.05.2013	Pa afat
Leje III.2.B	LN-8002-07-2019	30.07.2019	Pa afat

Duhet të përfshihen të gjitha lejet, liçensat, autorizimet e vlefshme në datën e dorëzimit të kërkesës.

1.3. INFORMACIONI MBI PERSONIN E KONTAKTIT TË AUTORIZUAR NGA ADMINISTRATORI NË LIDHJE ME LEJEN

Emri dhe Mbiemri	Shaqir Alcani
Adresa	Blloku "Frutikulture", Rruga e Laknasit, 100 m prane ures, Kamez, Tirane.
Pozicioni në kompani	Administratori
Telefoni	0682061210
Faksi	
E-mail	shaqiralcani@yahoo.com

¹ Shkruani kodet e specifikuar në kolumnën 2 (e emërtuar ID) dhe aktivitetet e specifikuar në kolumnën 3 (Veprimtaria) të përcaktuara në Shtojcën 1 të Ligjit për Lejet e Mjedisit. Nëse instalimi përfshin disa aktivitete të lidhura me IPPC, është e nevojshme për të shënuar secilin prej tyre me një kod. Kodet duhet të jenë të ndara qartë.

1.4. PRONËSIA E TOKËS

ndërmerren aktivitetet (nqse ndryshojnë nga ato të kërkuarit)

1.5. PRONËSIA E IMPIANTIT

Emri dhe mbiemri i pronarit/pronarëve	Shaqir Alcani
Të dhëna për pronësinë e tokës sipas dokumentit të lëshuar nga ZRPP	Zyres se Regjistrimit Tirane, zona kadastrale Nr 1649, numri I pasurise 30/11, volumi 1, faqe 239 Valias, Tirane
Adresa	Blloku "Frutikulture", Rruga e Laknasit, 100 m prane ures, Kamez, Tirane.

1.6. APLIKIMI I BËRË PËR:⁵

Shënoni ✓ në kutinë përkatëse

- Impiante dhe instalime të reja
- Impiante dhe instalime ekzistuese
- Ndryshim i konsiderueshëm në impiantet dhe/ose instalimet ekzistuese
- Ndërprerje të aktiviteteve

2 PËRSHKRIMI I INSTALIMIT, NJËSITË E TIJ TEKNIKE DHE AKTIVITETET /VEPRIMTARITË E LIDHURA DREJTPËRDREJT ME TË

Përshkruani instalimin, metodat, proceset kryesore dhe ato ndihmëse, pakësimin e ndotjes dhe sistemet e rikuperimit të mbetjeve si dhe operacionet e instalimit. Siguroni kopje të planeve, skicave ose hartave (planet e terrenit dhe hartat e vendndodhjes, rrjedhat e procesit teknologjik në lidhje me operacionet e instalimit) dhe detaje të tjera të nevojshme për të përshkruar të gjitha aspektet e aktiviteteve të instalimit.

Të gjithë informacionet përkatëse duhet t'i bashkëngjiten këtij formulari me emërtimin

Aneksi 2.

1 OPERACIONET KRYESORE NE FABRIKE PER PRODHIMIN ELEMENTEVE TE DRURIT DHE E PELETIT JANE SI ME POSHTE:

- SHARRIMI I TRUPAVE TE RRUMBULLAKET TE DRURIT TE AHUT NE DERRASE DRURI
- PRODHIMI I ELEMENTEVE TE DRURIT TE PERMASAVE TE NDRYSHME SIPAS CILESISE DHE PORSIVE TE KLIENTEVE
- GRUMBULLIMI I TALLASHIT TE SHARRIMIT, ASHLAVE, LEVOREVE DHE MBTJEVE TE DRURIT TE DALA NGA SHARRIMI, DERGIMI NE REPARTIN E PELETIT.
- GRIRJE.
- THARJE.
- PERZIERJEN DHE NGARKIMIN E MAKINERISE;

⁵ Kjo kërkesë nuk i referohet transferimit të lejes në rast të ndryshimit të pronësisë

Shtojca 2

- BERJA E PELLET
- FTOHJE;
- PAKETIMIN.

Proceset teknologjike te perpunimit te lendeve te ndryshme drusore, si coptimi, tharja, presimi, transportimi dhe ambalazhimi, shoqerohen me prani apo gjenerim te grimcave te imtata drurit (tallash) me peshe relativisht te lehte. Per te minimizuar apo eleminuar daljen e tallashit, nga pjeset teknologjike ku zhvillohen keto procese, esht e kryer instalimi i nje sistemi aspirimi dhe pluhur -kapje. Pajisja kryesore e ketij sistemi eshte pluhur-kapesi me menge, nje pjese me rendiment te larte deri ne 99%, ne kapjen e pluhurave te kesaj natyre. Te gjitha pluhurat e tallashit te kapur ketu, rikthehen ne proresin e formimit te peletave.

Kjo zgjidh je teknologjike, zvogelon ndjeshem humbjet fizike te lendes se pare dhe njekohesisht zvogelon apo elemi non efektet negative ne mjediset e vendeve te punes dhe me gjere, nga prania e grimcave te tallashit.

Pajisjet e instaluara ne kete linje teknologjike jane te lidhura ne menyre teknike me njera - tjetren, duke patur nje sistem kontrolli dhe komandimi unik. Ato punojne ne menyre te sinkronizuar ne raport me sasine e lendes qe trajtojne, parametrat teknologjik qe duhet te realizojne etj. çdo difekt apo anomali e shfaqur ne njeran prej tyre reflekton ne nderprejen e punes ne te gjitha linjen apo ne prishjen e treguesve cilesor te prodhimit. Kjo linje ka kapacitet prodhues prej 2-3 ton/ore.

1.1. SHARRIMI

Sharrimi eshte procesi i prejtes te trupave te drurit te ahut ne derrasa me trashesi te ndryshme sipas kerkesave te klienteve. trupat e rrumbullaket kapen ne karelin e sharres dhe sharrohen. derrasat e drurit kalon ne procesin e asortimit dhe prodhimit te elementeve te drurit me seksione dhe gjatesi te ndryshme. mbetjet e dala nga sharrimi dhe asortimi feumbullohen dhe kalojne ne repartin e peletit.

1.2. GRIRJA:

Eshte proesesi i zvogelimit ne copeza te dimensioneve te vogla prej material druri qe mund te jene ne formate ndryshme.

Perdoren material si: Dege te vogla, mbetje druri, tallash si mbetje e sharrave

Per materialet e si perpermend ra eshte e nevojshme te behet nje copezim paraprak, nepermjet procesit te gnrjes.

1.3. THARJA.

Eshte procesi i reduktimit te permbajtjes se lageshtise i pranishem ne materialin drusore qe do te peletizohet. Per te prodhuar pellet tharja duhet te kryhet deri ne arritjen e nje perqindje te permbajtjes perfundimtare lageshtise nga 8- 12 %.

Procesi i thajtes ndodh ne brendesi te nje tharese rrotulluese me furnizimin e copeza druri ne menyre te vazhdueshme, ku produkti i nenshtrohet nje nxehtesi te forte te prodhuar duke perdorur ajrit te nxehte te gjeneruar nga nje kaldaje e grupit pirolizer, qe fryne ajer te nxehte brenda 'tharese. Kaldaj a, furn izohet me copeza druri nga mbeturinat e prodhimit"

1.4. RAFINIMI (SITIMI)

Procesi i rafinimit të copezave të drurit bëhet nepermjet kalimit të produktit në një mulli rafinues që shërben për të zvogeluar madhësinë e të gjithë llojeve të drurit. I pajisur me cekice: rrotullues dergon materialin drejt thikave duke i copetuar. Pjesa e poshtme e makinerisë grirëse është e pajisur me një rrjet kalibrimi e pozicionuar në një distancë të duhur nga boshti rrotullues. Rrjeta lejon kalimin vetëm të materialit me permasat e dëshiruara .

1.5. PERZIERIA DHE FURNIZIMI I MAKINERISE

I gjithë materiali që ka kaluar site transportohet në mënyrë të ngadalte në majë të perziërsit ku spiralet të pershtatshëm të montuara në të njëjtin aks shtyjne materialin drejt majës, në atë që mund të quhet koka e transportuesit.

Perzieja e komponenteve të ndryshëm është bërë gjatë transportit në rritje si dhe në bazën e mikserit gjatë akumulimit.

Nga baza e mikserit, me anë të një-'kermilli ", materiali transportohet për shtypjen (ngjeshjen).

1.6. PROCESI I BËRËS SE PELETIT

Procesi i bërjes së pelletit kryhet me anë të një shtypese (ngjeshjeje) rrotulluese; materiali i rafinuar pa ngjites të shtuar, futet në një centrifuge me baze të shpuar me brima që rrotullohet në një shpejtesë prej rreth 150 rpm, ku kjo e ngjesh materialin e situar të drurit për t'u bërë pellet. Të pozicionuar brenda centrifuges janë disa rrula presioni që ngjeshin materialin brenda brimave të bazës me anë të disa thikave kryhet prerja e pelletit me gjatësinë e kerkuar

1.7. FTOHJA, HEQJA E PLUHURIT:

Peleti i sapoprodhuar nga presa del me një temperaturë rreth 50 °C dhe nepermjet një transportuesi dergoht në një siloz vertikal, me anë të një aspiratoir ajri krijohet një ventilim vertikal me anë të të cilit ftohet materiali dhe pastrohët nga pluhurat, duke bërë produktin e qëndrueshëm dhe duke permiresuar cilësinë perfundimtare. Tharesi eliminon lagështinë e shtuar nga procesi i nxehjes së shtuar nga motorri i ngjeshjes.

Peleti që është ftohur transportohet gjithmone nga rrip transportues në një siloz magazinimit të gatshëm për tu paketuar.

1.8. PAKETIMI

Pelleti që është transferuar nga rripi transportues nga silloset e magazinimit deri në makineri në gjysme-automatike që bën paketimin dhe peshimin e pelletit në qese plasike me peshë 15 kg sejcila ose me thasë të medhenj industriale gati për tu tregëtuar.

3. MENAXHIMI I INSTALIMIT

Aneks 3.

Subjekti ka 4 sektore kryesore:

1. Sektorin e sharrimit të drurit që ka në përberje disa procese pune (prerja në pyll e lëndës drusore, asortimi, transporti në impjantin e perpunimit, depozitimi dhe stivimi në sheshin e ndermarrjes, sharrimin e trupave dhe prodhimin e derrës së drurit dhe elementeve të drurit e asortimenteve të tjera nga sharrimi, depozitimi i produkteve të gatshme në magazine. Aktiviteti i përshkruar në këtë pikë, kryhet në zbatim të kontratës koncesionare. Kontrata e përmendur në këtë pikë gjendet bashkëlidhur formularit të kërkesës për leje mjedisore tipi B.
2. Sektori i prodhimit të peletit që ka në përberje disa procese pune (grumbullimi i tallashit dhe mbetjeve, transporti në repartin e peletit, prodhimi i peletit, ambalazhimi)
3. Sektori ndihmes që ka të bëjë me mirëmbajtjen e mjeteve, pajisjeve, makineve dhe territorit.
4. Sektor i administratës dhe financës

Subjekti Alcani ka qenë i pajisur me leje mjedisore të tipit C dhe ka zbatuar të gjitha detyrimet e kësaj leje duke bërë dhe monitorim të vazhdueshëm të mjedisit dhe shkarkimeve në ajër, yje dhe toke.

Subjekti ka të punësuar një specialist që është përgjegjës për sigurinë në punë dhe mjedisin i cili monitorin të gjithë sektoret e punës në mënyrë të vazhdueshme dhe evidenton të gjitha problemet e mjedisit në ambientet e subjektit.

Subjekti ka marrë të gjitha masat për uljen e shkarkimeve, parandalimin e impakteve negative në mjedis, rritjen e cilësisë së mjedisit dhe sigurisë në punë të punonjësve.

Për mbrojtjen e mjedisit dhe uljen e shkarkimeve subjekti ka instaluar sisteme aspirimi për kapjen e grimcave të pluhurit nëpër makineritë prerëse dhe sistemin e pastrimit të ajrit të aspiruar prej tyre në silozet përkatëse të teknologjisë së lartë.

Në të gjithë perimetrin e instalimit është ndërtuar një gardh i gjelbër me pemë të llojit Tuje, plep e akacie të cilat jo vetëm që kanë përmirësuar peisazhin e zonës por dhe janë një barrierë shuëm e mirë për izolimin e zhurmave dhe uljen e erozionit.

Subjekti Alcani sh.p.k. prej vitit 2020 zbaton sistemin e menaxhimit të mjedisit për të gjithë aktivitetin e tij nga shfrytëzimi i pyjeve deri në perpunimin e produkteve dhe është i certifikuar sipas standartit ISO 14001:2015, certifikata bashkëgjitur.

Subjekti Alcani zbaton sistemin e Menaxhimit të Energjisë dhe është i certifikuar sipas standardit ISO 50001:2018, certifikata bashkëgjitur.

Gjithashtu subjekti Alcani zbaton sistemin e menaxhimit të cilësisë dhe është i certifikuar sipas standartit ISO 9001:2015, certifikata bashkëgjitur.

Përshkruani kushtet e punës, siç tregohet në tabelën në vijim:

KUSHTET E PUNËS					
Numri total i punonjësve	35				
Shpërndarja e punonjësve	ZYRA	PRODHIMI	MIRËMBAJTJA	MAGAZINIMI	TË TJERA
	2	29	2	2	
Turnet dhe	Zyrat / administrata		Instalimet		

Shtojca 2

aktivitetet	1	1
Orët e punës	Zyrat / administrata	Instalimet
	8-16	8-16
Numri i ditëve të punës në vit	260	
Numri i orëve në vit	2080	
Variacionet sezonale		
Turnet dhe numri i punëtorëve për turn	Gjatë variacioneve sezonale	Pjesa tjetër e vitit
	1	
Periudhat gjatë të cilave kompania mbyllet	Pushimet	E shtune e diele dhe ditet e festave kombetare
	Ndërprerje të rregullta të funksionimit	10 dite ne vit per mirembajtje.

Shtojca 2

4. LËNDËT E PARA DHE MATERIALET NDIHMËSE, MATERIALE TË TJERA DHE ENERGJIA E PËRDORUR OSE E GJENERUAR NË IMPIANT/INSTALIM

Aneksi 4.

Tabela 4.1.1 Detaje mbi lëndët e para, materialet e ndërmjetme, produktet etj, që lidhen me proceset dhe përdoren apo gjenerohen në impiant/installim.

Materiali/ Substanca ⁶	Numri CAS ⁷	Kategoria e Materialeve të Rrezikshme ⁸	Sasia që zakonisht magazino het (t)	Përdori mi vjetor(t)	Konsumi për njësi produkti	Natyra e përdorimit	Kodi i Riskut R ⁹ -	
Lende drusore			1000	10000		Lende drusore per mobileri		

Mund te permendet lloji i drureve qe merren nga kontrata e koncensionit, pra dru i prere
dru i vjeter

⁶ Nëse materialet përfshijnë më shumë substanca të rrezikshme, jepni informacion të detajuar për secilën substancë

⁷ Shërbim i Abstrakteve Kimike (CAS - Chemical Abstracts Service)

⁸ (Rregullore Nr. 1272/2008 (KE) për klasifikimin, etiketimin dhe paketimin e substancave dhe përzjerjeve) ose kategoria e Mbetjeve/Materialeve të Rrezikshmeve sipas Rregullores për Kategoritë e Mbetjeve duke përfshirë listën sipas legjislacionit përkatës shqiptar mbi mbetjet

⁹ Sipas Aneksit 2 të Udhëzimit të Kërkesës për Leje Mjedisi për kërkuesit

Shtojca 2

Tabela 4.1.2 Detaje mbi konsumin e ujit:

INPUTI - UJËRAT HYRËSE							
Furnizimi me ujë nga rrjeti publik		Sigurimi i ujit nga burime sipërfaqësore		Sigurimi i ujit nga burime vetiake		Sigurimi i ujit nga reshjet mbledhura	
Konsumi	%	Konsumi	%	Konsumi	%	Konsumi	%
500 l/muaj							

TRAJTIMI I MËPARSHËM (jepni sasinë e ujit të trajtuar më parë me qëllim përmirësimin e cilësisë para përdorimit të)

PIKAT E KONSUMIT TË UJIT								
Tualetet/Banjat		Proceset e prodhimit		Prodhimi i energjisë/avullit		Ujë Ftohës		Pastrimi ind
Konsumi	%	Konsumi	%	Konsumi	%	Konsumi	%	Konsumi
500 l/muaj								

OUTPUTI - UJËRAT QË DALIN		
Pjesë integrale e produktit, nga produktet, mbetjet	Shkarkimet (nga pajisjet vetiake të trajtimit/kanalizimeve)	Evaporimi (shkarkim)
	500 l/muaj	

KOSTOT E UJIT			
EMËRTIMI	BAZA (m ³ /vit)	KM/m ³ *	T
Kostot e Ujit	6000		
TOTALI	6000		

* Kostot e ujit: sasia e konsumuar + tarifën fikse.

Per kete aktivitet nuk ka perdorim ne mase te medhe te sasise se ujit pasi pluhurat qe dalin nga procesi i sharrimit, thithen nga sharrat te cilat jane te teknologjise se fundit dhe nuk lene pluhura fluturues.

Tabela 4.1.3 Detaje mbi Konsumin e Energjisë

Burimi	KONSUMI I ENERGJISË	
	Konsumi Total (kWH/g, t/g, dhe të ngjashme)	Konsumi për njësi prodhimi
Energjia Elektrike	19500 kw/muaj	
Gazi Natyror		
Qymyri		
Të tjera	2.5 ton/vit Tallash	

5. MENAXHIMI I MATERIALEVE

5.1 MENAXHIMI I LËNDËVE TË PARA, MATERIALEVE TË NDËRMJETME DHE PRODUKTEVE

Aneks 5

Lenda drusore e prere ne pyll, sipas te dhanave te percaktuara ne kontraten koncesionare, depozitohet ne sheshin e percaktuar te instalimit, sheshi eshte i rrefshet dhe i shtruar me beton arme. Kur trupat duhet te sharrohen ata transportohen me nje pirun ngrites me bateri elektrike nga sheshi tek sharra shirit qe jane rreth 10-20 m larg njeri tjetrit. Te gjitha levoret , ashklat e mebturinat e tjera qe rezultojne nga manipulimi i trupave grumbullohen dhe futen ne linjen e prodhimit te peletit.

Derrasa qe del nga sharrimi kalon ne linje e asortimit dhe prodhimit te elementieve. Elementet vendoset ne stiva me lartesi maksimale deri ne 2 metra dhe futen ne kapanonin e tharjes natyrale ku qendrojne deris alageshtia e tyre te arrie ne 16-18 % e me pas vendosen e paleta, e jane gati per shitje.

Mbeturinat e dala nga sharrimi kalojne ne linjen e prodhimit te peletit.

Ne linjen e prodhimit te peletit mebturinat fillimisht copetohen ne myllirin perkates, me pas kalojne ne linjen e tharjes, nese eshte e nevojshme e ma pas ne marierin e prodhimit te peletit e te ambalazhimit. Pas ambalazhimit thaset vendosen ne paleta te rregullta dhe depozitohen ne magazine.

Te thisha sistemet, impintet e tubacionet jane te mirembajtura dhe kontrollohen vazhdimisht nga punonjei i mirembajtjes. Gjate gjithe kohes se funksionimit te imiantit, perj mbi 15 vjet, nuk kemi pasur rrjedhej ose shkakrime te pakontrolluara ne mjedis.

Subjekti nuk ka te instaluar depozita ose rezervuara te cilat mund te shkaktojne rreziqe per mjedisin.

Të gjithë informacionet përkatëse duhet t'i bashkëngjiten këtij formulari me emërtimin **Aneksi 5**.

5.2 MENAXHIMI I MBETJEVE TË NGURTA DHE TË LËNGSHME NË INSTALIMIN/IMPIANTIN

Jepni informacion të detajuar për seicilin kategori mbetjesh, si më poshtë vijojnë:

Emri i mbetjeve: tallash dhe ashkala druri, mbetje urbane, ujerat sanitare

Përshkrimi dhe natyra e mbetjes; mbetje te riciklueshme

Burimi; sharrimi, asortimi dhe perpunimi i lendes drusore, higjena personale dhe pastrimi i ambjenteve

Shtojca 2

Ku magazinohet dhe karakteristikat e hapësirës së magazinimit; tallashi, ashklat dhe copat e drurit që dalin nga sharrimi dhe trajtimi i drurit grumbullohen në thase industriale dhe transportohen në sheshin e depozitimit të tallashit e ashkalave në fabriken e peletit.

Sasia/volumi në ton dhe m³; 4000 -6000 m³/vit ; 3000-4000 ton/vit

Periudha(t) e gjenerimit; Gjithë vitit

Analizat (duke përfshirë testimin dhe metodat e sigurimit të cilësisë); nuk aplikohet

Kodi sipas listave të mbetjeve referuar legjislacionit Shqiptar mbi Kategoritë e Mbetjeve. Kodi 03 03 01 "Mbetje të Levoreve dhe drurit".

Nuk bëhet asnjë asgjësim i mbetjeve në impiant. Ashklat dhe tallashi hyjnë në procesin e peletimit dhe dalin si lende djegëse.

Tabela 5.2.1: Mbetjet – Rikuperimi/asgjësimi i mbetjeve të rrezikshme. Subjekti nuk prodhon mbetje te rrezikshme

Tipi i mbetjes	Numri nga Rregullorja për Kategoritë e Mbetjeve, duke përfshirë listat	Vendi kryesor i gjenerimit	Sasia		Trajtimi ose asgjësimi në instalim/impianit (Metoda dhe vendndodhja)	Trajtimi, rikuperimi ose riciklimi jashtë instalimit/impianitit (Metoda, vendi, kontraktori)	Asgjësimitrajtimiti jashtë instalimit/impianitit (Metoda, vendi, kontraktori)
			Ton/muaj	m ³ /muaj			
Nuk prodhon mbetje te rrezikshme							

Tabela 5.2.2 Mbetjet – Rikuperimi/asgjësimi i mbetjeve jo të rrezikshme

Tipi i mbetjes	Numri nga Rregullorja për Kategoritë e Mbetjeve, duke përfshirë listat	Vendi kryesor i gjenerimit	Sasia		Trajtimi ose asgjësimi në instalim/impianit (Metoda dhe vendndodhja)	Trajtimi, rikuperimi ose riciklimi jashtë instalimit/impianitit (Metoda, vendi, kontraktori)	Asgjësimitrajtimiti jashtë instalimit/impianitit (Metoda, vendi, kontraktori)
			Ton/muaj	m ³ /muaj			
Mbetje të lëvoreve dhe drurit	03 03 01	Sharrimi i trupave te drurit	700-750	820-850	Prodhim peleti, ambalazhim dhe tregetim brenda dhe jashte vendit per ngrohje te popullates. Trajtimi bejet brenda ambjanteve te		

					kompanise ku eshte instaluar fabrika e prodhimit te peletit.		

5.3 ASGJESIMI I MBETJEVE JASHTË INSTALIMIT

Te gjitha mbetjet riciklohen dhe produktet tregetohen per lende djegese te rinovueshme si dru zjarri dhe pelet.

Ujerat sanitare derdhen ne kolektorn kryesor te bashkise Kamez. Trajtimi i ketyre mbetjeve kryhet nga Bashkia Kamez.

6 SHKARKIMET

Aneks 6

6.1 SHKARKIMET NË AJËR

6.1.1 INFORMACION I DETAJUAR PËR SHKARKIMET NGA BURIMET E IDENTIFIKUESHME TË NDOTJES NË AJËR

Tabela 6.1.1 Shkarkimet në ajër nga boljerët/kaldajat me avull (një faqe për çdo pikë shkarkimi)

Pika e shkarkimit: A1

Emërtimi/përcaktimi i pikës së shkarkimit	Oxhaku i kaldajes 0,2 MW
Përshkrimi:	Kaldaja sherben per tharjen e tallashit dhe ashklave qe futen ne procesin e peletimi te cilat dueht te arrine lageshtin e e caktuar te procesit teknollogjik
Koordinatat : KRRGJSH)	X 478745.948; Y 4582535.977
Informacion për oxhakun Diametri: Lartësia nga toka (m):	Diametri i oxhakut eshte 30 cm Lartesia nga toka 13 m M
Data e vënies në punë:	Shtator 2013

Karakteristikat e shkarkimit:

Kapaciteti i boljerit/kaldajës Avulli që del: Nxehhtësia që hyn:	1 -1,5 Kg/orëMW
Lëndë djegëse Tipi: Konsumi maksimal i lëndës djegëse Përmbajtja e sqfurit %:	Tallash druri E rinovueshme 1,2-1,5 Kg/orë
NO2	40 mg/Nm ³ 0°C. 3% O ₂ (lëng ose gaz), 6% O ₂ (lëndë djegëse e ngurtë)
Përqëndrimi aktual i O ₂ %	7
Rrjedhjet maksimale të gazeve	2 m3/orë
Temperatura	250°C(maks.) 100°C(min.) 150°C(mes.)

Periudha e shkarkimit (mesatare)	40 min/orë	8 orë/ditë	88 ditë/vit
---	-------------------	-------------------	--------------------

Tabela 6.1.2 Shkarkimet kryesore në ajër – Karakteristikat e shkarkimeve (një faqe për çdo pikë shkarkimi)

Nr. Referencës së pikës së shkarkimit	A3
Burimi i shkarkimit	Sharra shirit
Përshkrimi	Sharra shirit per sharrimin e trupave te rrumbullaket per prodhimin e derrases se drurit.
Koordinatat: KRRGJSH	X 478836.967 Y 4582415.679
Informacion mbi oxhakun Diametri Lartësia nga toka(m)	Nuk ka oxhak. Pluhuri qe shkakrohet ne ajer thithet nga sisitmi i aspirimit dhe pastrohet ne sisitemin e pastrimit me munge.
Data e fillimit të shkarkimeve	2013

Karakteristikat e shkarkimit: Pluhur tallashi druri

Rrjedha (volumi i shkarkuar): gjate kohes se sharrimit te drurit			
Vlera mesatare/ditë	0.002 m ³ /d	0.016 Maks./ditë	0.016 m ³ /d
Vlera maksimale/orë	0.00025m ³ /orë	Rrjedha min. 0.0001	m.s-1
Faktorë të tjerë			
Temperatura	42 °C(max)	0 °C(min)	27 °C(vlera mes.)
Burimet e djegies: nuk ka djegie			
Vlerat e volumit të dhëna si: <input type="checkbox"/> i thatë <input type="checkbox"/> i njomë _____%O2			

6.2 SHKARKIMET E MUNDSHME DHE FLURUESE

Nuk ka shkarkime te mundshme fluturuese. Sistmet e aspirimit te vendosura ne makinerite prerese bejne kapjen e grimcave the dergimin e tyre ne filtrat e pastrimit me munge.

Tabela 6.2.1: Shkarkimet në ajër – Shkarkimet e mundshme në ajër

Pika e shkarkimit (Nr. i Referencës) Sipas hartës që do të bashkëngjitet	Përshkrimi	Kushtet-keqfunksionimi i cili mund të shkaktojë një shkarkim	Data e shkarkimit 10.01.2022 (Maksimumi i shkarkimeve të mundshme) ¹¹		
			Materiali	mg/Nm ³	kg/orë
Pika 1 e koordinatave	Sharra shirit e trupave	Mosfunksionimi i sistemit te aspirimit	Grimca pluhuri druri	0.0001	0.0001

¹¹ Llogaritni shkarkimet maksimale të mundshme për çdo gjendje të identifikuar (rrjedhë).

6.3 SHKARKIMET NË UJËRAT SIPËRFAQËSORË

Nuk ka shkarkime ne ujerat siperfaqesore

6.4 SHKARKIMET NË RRJETIN E KANALIZIMEVE

Tabela 6.4.1: Shkarkimet në rrjetin e kanalizimeve (një faqe për çdo pikë të shkarkimeve)

Pikat e Shkarkimit: A 3

Nr. Ref. i pikës së shkarkimit: (numri i referencës duhet të jetë i njëjtë me numrin e shkruar në hartën e instalimit)	Tualetet e punetoreve , ujerat sanitare, ujerat e pastrimit te ambjenteve.
Vendndodhja e pikës së shkarkimit rrjetin e kanalizimeve	Rrjeti i kanalizimeve te Bashkise Kamez
Koordinatat (për efekt të vlerësimit të ndikimit)	X 478874.345 Y 4582434.748
Emri i kompanisë e cila menaxhon sistemin e grumbullimit të ujërave të ndotura	Ujesjelles Kanalizime Bashkia Kamez
A është sistemi i kanalizimeve i lidhur me një impiant trajtimi?	Jo
Emri i mjedisit përfundimtar ujqor pritës të ujërave të ndotura nga rrjeti i kanalizimit (estuar, lumë ose mjedis tjetër ujqor pritës dhe ndikimi në të i cili duhet kontrolluar)	Pikat e shkarkimit te kanalizimeve te Bashkise Kamez

Informacion i detajuar mbi shkarkimet:

(1)Sasia e shkarkuar			
Sasia Mesatare/ditë	16 m ³	Sasia maksimale/ditë	20 m ³
Sasia Mesatare/orë	2 m ³		

(1) Jepni periudhën ose periudhat kur ndodhin shkarkimet duke përfshirë variacionet ditore ose sezonale (jepni informacion se kur ka qënë vënia në punë dhe/ose ndërprerja e punës):

Periudhat e shkarkimit (mesatare)	30 min/orë	3 orë/ditë	280 ditë/vit
--	------------	------------	--------------

Tabela 6.4.2: Shkarkimet në kanalizime/rrjetin e kanalizimeve – Karakteristikat e shkarkimeve (një tabelë për çdo pikë shkarkimi)

6.5 SHKARKIMET NË TOKË

Nuk ka shkarkime ne toke. Te gjitha meturinat grumbullohen e riciklohen

6.6 SHKARKIMET E ZHURMËS

TABELA 6.6.1: Shkarkimet e zhurmës – Përmbledhje e listës së burimeve të shkarkimit të zhurmës

Burimi i shkarkimit	Nr. Ref. i pikës së shkarkimit	Koordinatat sipas sistemit KRRGJSH	Nr. Ref. i pajisjes që gjeneron ndotje aklustike	Presioni akustik ¹ (dBA) duke ju referuar distancës	Periudha e shkarkimit
Sharra shirit	A2	X 478836.967 Y 4582415.679	Sharre shirit	20	Ora 8-16

6.7 VIBRACIONET

Nuk ka vibracione

6.8 REZATIMI JO-JONIZUES

Nuk ka rrezatim jonizues.

6.9 PËRSHKRUAJ GJENDJEN E VENDNDODHJES

Shoqëria "ALCANI " sh.p.k, ushtron aktivitetin e tij ne Kamez me adrese Blloku "Frutikulture", rruga e Laknasit, 100 m prane ures, Kamez, dhe ka si qellim per perpunimin e lendes drusore qe nga prerja e saj ne pyll deri ne produktet finale te lendes drusore dhe mbetjeve te drurit, tregetimi i pelletit. **Ky aktivitet do te ushtroje nevojat e tij ne nje siperfaqe 3200 m² me 2 kapanone sipas reparteve me siperfaqe 1107 m², i cili eshte ne pronesi te subjektit Alcani.** Kapanononet industriale jane me 1 kat. Objekti eshte i ndertuar me themele B/A dhe konstruksion metalik te perbere nga kollona dhe trare te serise IPE, mbulesa anesore eshte bere me panele sandwich 5 cm, ndersa mbulesa e kombinuar me panele sandwich andulat 8 cm dhe panele andolux per ndricimin e ambjentit te brendshem, dyshemeja e kapanonit eshte e shtruar me solete industrial. Sheshi i depozitimit eshte i rrethuar, pjeserisht i betonuar dhe pjeserisht i mbushur me cakell per realizimin e kuotave te kullimit te ujit. Sheshi eshte i sistemuar me beton ne pjesen e manovrimit te mjeteve dhe me cakull dhe betonele ne pjeset ndihmese, ne pjesen e hyrjes eshte ndertuar nje parking dhe sistem gjelberimi ne te gjithe ambjentin. Ne pjesen veri-jugore ne kufirin me lumin e Tiranës jane mbjelle rreth 200-300 fidane plep dhe akacie pergjate gjithe brinjes. Largimi i ujerave te shiut behet me tuba F100 te vendosura pergjate kampateve te objektit. Ato lidhen me tubin kryesor F200 i cili perbehet nga 14 puseta shiu dhe 2 puseta kontrolli.

Siperfaqja ku zhvillohet aktiviteti është 3200 m², referuar certifikates se vertetimit te pronesise Nr 041780 te Zyres se Regjistrimit Tirane, zona kadastrale Nr 1649, numri I pasurise 30/11, volumi 1, faqe 239 Valias, Tirane bashkengjitur. Ndertimi i objekteve ne funksion te aktiviteit dhe procesit teknologjik eshte bere mbi bazen e lejes se ndertimit te dhene nga Bashkia Kamez, Vendimi i KRRT se Bashkise Kames Nr 6, date 31.08.2010.

Ky truall kufizohet:

Veriu	Pemishte
Lindja	Rrugen Skenderbeu
Jugu	Pemishte
Perendimi	Lumi i Tiranës

Trualli mbi te cilin eshte ndertuar objektet, ruan distancat me kufijte e pronave te tjera dhe me akset rrugore. Trualli shtrihet ne nje terren plotesisht te rafshet.

Vlerësimi i Ndikimit të Shkarkimeve në Ajër

Shkarkimet ne ajer jane te paperfillshme dhe brenda normave te lejuara dhe standarteve ne fuqi ne kete fushe.

Shkarkimet ne ajer nuk shkaktojne deme apo ndikime negative ne mjedis pasi jane montuar sistme aspirimi e pastrimit te tallashit qe rezulton nga sharrimi i lendes drusore. Subjekti zbaton standartet e menaxhimit te mjedisit per te cilin eshte i certifikuar duke kontrulluar shkarkimet ne ajer, uje e toke dhe duke marre masa te vahdeshme per trajtimin e problemeve mjedisore.

Nuk ka dëshmim të erësive të pakëndshme.

6.10. VLERËSIMI I NDIKIMIT NË UJËRAT SIPËRFAQËSORË

Nuk ka shakrime në ujërat sipërfaqësore.

6.11. VLERËSIMI I NDIKIMIT TË SHKARKIMEVE NË RRJETIN E KANALIZIMEVE

Ne rrjetin e kanalizimeve te bashkise Kamez shkarkohen vetem ujerat sanitare te tualeteve. Ujerat sipërfaqesore nga reshjet e shiut grumbullohen dhe drejtohen ne rrejedhen e lumit te Tiranes nepermjet nje sisitemi kanalesh ekzistuese perj nje kohe shume ta gjate dhe te pa ndikuara nga aktiviteti i subjektit.

6.12. VLERËSIMI I NDIKIMIT TË SHKARKIMEVE NË UJËRAT NËNTOKËSORË

Procesi teknologjik i sharrimit dhe prodhimit te peletit zhvillohet totalisht ne te thate dhe nuk ka nevoje per uje teknologjik. Ne keto kushte nuk ka shakrime te ujerave ne mjedis.

6.13. NDOTJA E TOKËS/UJËRAVE NËNTOKËSORË

Nuk ka ndotje te tokes dhe ujerave nentokesore. Subjekti aplikon sisitemin e menaxhimit te mjedisit duke parandaluar ndotjen e tokes dhe ujerave nentokesore.

6.14. NDIKIMI I ZHURMËS

Tabela 6.14.1 Vlerësimi i zhurmës në mjedisit

	Koordinatat sipas sistemit KRRGJSH	Niveli i zhurmës /dB(A)		
		L(A) _{eq}	L(A) ₁₀	L(A) ₉₀
Ambientet e instalimit				
Vendndodhja 1:	X 478799.816 Y 4582491.621	50	40	30
Vendndodhja 2:	X 478787.290 Y 4582515.657	60	50	40
Vendndodhja 3:	X 478824.190 Y 4582483.158	40	30	20
Vendndodhjet e ndjeshme të zhurmës				
Vendndodhja 1:	X 478799.816 Y 4582491.621	50	40	30
Vendndodhja 2:	X 478787.290 Y 4582515.657	60	50	40
Vendndodhja 3:	X 478824.190 Y 4582483.158	40	30	20



Pozicionimi i vendmatjeve

7. REDUKTIMI I SHKARKIMIT DHE SISTEMET E KONTROLLIT

Aneksin 7.

Tabela 7.1.1: Reduktimi/trajtimi, kontrolli i shkarkimit

Numri referues i pikës së shkarkimit:

Parametri i	Pajisja ²	Mirëmbajtja e	Kalibrimi i	Mbështetja e pajisjes
-------------	----------------------	---------------	-------------	-----------------------

kontrolluar¹		pajisjes	pajisjes	
Shkarkimet ne ajer i zhurmave	Mates i nivelit te zhurmave	Periodike	Kalibrim1 here ne vit	
Shkarkimi i grimcave ne atmosfere	Aparat i monitorimit te cilesise se ajrit	Periodike	Kalibrim1 here ne vit	
Shkarkimi i NO2 ne atmosfere	Aparat i monitorimit te cilesise se ajrit	Periodike	Kalibrim1 here ne vit	
Shkarkimi i ujerave te zeza	Analiza laboratorike per cilesin e ujerave	Ndjekja e protokolleve te percaktuar per marrjen dhe analizimin e mostrave	Respektimi i procedurave standarde te laboratoreve te akredituar amjedisore	

Matjet do te kryhen 2 here ne vit ne pikat e shkarkimeve. Te dhenat do te hidhen ne regjistrin e shkakrimeve dhe raportin e monitorimit perkates dhe do te raportohen prane AKM rregullisht.

Parametri i Monitoruar	Monitorimi që duhet kryer	Pajisja e monitorimit	Kalibrimi i pajisjes së monitorimit
<i>Niveli i zhurmave</i>	Matja e nivelit te zhurmave	Aparat i matjes se zhurmave ne ajer	Kalibrim i pajisjes nje here ne vit
<i>Nivleit e shkarkimit te NO2 ne oxhakun e shkakrimet</i>	<i>Matja e nivleit te NO2 ne oxhakun e shkakrimet</i>	Mates i cilesise se ajtit	Kalibrim i pajisjes nje here ne vit
<i>Niveli i grimcave ne ajer</i>	Matja e sasise se grimcave te tallashit ne ajer	Mates i cilesise se ajtit	Kalibrim i pajisjes nje here ne vit
<i>Permbajtje substancave te demshme per mejdisit ne shkakrimet e ujerave sanitare</i>	Analiza e perberjes se ujerave sanitare	Analiza laboratorike te cilesise se ujerave	Ndjekja e prorokolleve per kryerjen e analizave dhe testeve krahasuese

8. MONITORIMI

8.1. MONITORIMI DHE MARRJA E MOSTRAVE

Monitorimi do te behet ne pikat e shkarkimit ne ajer uje dhe toke.

Monitorimi ne ajer si per zhurmat dhe cilesine e ti do te behet me paratet perkatese. Te certifikuar e kalibruara. Marrja e mostrave dhe analiza e cilesise se ujerave per shakarkimet do te behet sipas

procedurave standarte te laboratoreve mjedisore. Vendndodhja e monitorimeve eshte ajo e shakrimeve te dhena ne tabelat eperkatese me siper.

8.2. MONITORIMI I CILËSISË SË MJEDISIT

Aneksi 8

Për monitorimin e cilësisë së mjedisit, plotësoni Tabelën 8.2.1 për secilin vend dhe pikë individuale monitorimi.

Tabela 8.1.1: Vendodhjet e monitorimit të shkarkimit dhe të marrjes së mostrave (një tabelë për seicilin vendndodhje monitorimi)

Numri referues i pikës së shkarkimit: Vendndodhja 1

Parametri	Frekuenca e monitorimit	Aksesi në vendodhjet e matjeve	Metoda e marrjes së mostrave	Metoda/teknika e analizës
Matja e nivelit të zhurmave	2 here ne vit	I lire	Matje me aparat të matjes së zhurmave në ajër	Matje e shkarkimit të zhurmave në ajër
<i>Matja e nivelit të NO2 në oxhakun e shkarkimit</i>	2 here ne vit	I lire	Matje me aparat të matjes së cilësive të ajrit	Matja e % të NO2 në shkarkimet e oxhakut të kaldajës
Matja e sasisë së grimcave të tallashit në ajër	2 here ne vit	I lire	Matje me aparat të matjes së cilësive të ajrit	Matja e % të grimcave pezul në ambientet e brendshme të impiantit
Analiza e përzierjes së ujërave sanitare	2 here ne vit	I lire	Analiza laboratorike të ujërave të shkarkuar në sitimin e kanalizimeve	Analiza e ujërave të shkarkuar.

9. ASPEKTET MJEDISORE DHE TEKNIKAT MË TË MIRA TË DISPONUESHME

Aneksi 9

Mjedisi është gjithmone i prekur nga veprimtarite e ndryshme që ushtrohen në të, por ndikimi mund të jetë i ndryshëm, kjo është e lidhur ngushtë me vetë llojin e veprimtarisë e cila mund të ketë impakt të drejtperdrejtë, të terthorë, të rëndësishëm apo mesatar i pranueshëm.

Një nga objektivat e këtij raporti është identifikimi i ndikimeve të mundshme që mund të shkaktohen në mjedis nga ky aktivitet në teresi. Identifikimi i ndikimeve të mundshme në mjedisin e kësaj zone janë vlerësuar vazhdimisht pasi aktiviteti ka qenë i pajisur me leje mjedisore të tipit C, ka kryer monitorime të vazhdueshme dhe impaktet në mjedis dhe shkakrimet janë bërë në mënyrë të lejuara nga legjislati në fuqi. Nuk marrim në konsideratë fazën pas përfundimit të veprimtarisë pasi i ky projekt do të vazhdojë të jetë i tillë dhe pas shumë kohësh. Disa prej ndikimeve kryesore që janë vlerësuar si të mundshme janë paraqitur si më poshtë.

Impakti në mjedis i kësaj industrie dhe menaxhimi i saj

Në vijim do të paraqesim një përmbledhje të efekteve negative mbi mjedisin të cilat lidhen me produktin e pelletit gjatë fazës operative së bashku me rekomandimet mbi menaxhimin e tyre.

Çështjet e mjedisit të lidhura me magazinimin e tallashit si lende e pare dhe impiantit të prodhimit të pelletit në llogjikën e ciklit të jetës së produktit përfshijnë:

- Praktikë pyjore të qëndrueshme: Impakti më i madh mjedisor si grirja e materialeve të drurit dhe prodhimi i produkteve të pelletit konsiston në menaxhimin e burimeve të pyjeve. Çështjet që lidhen me praktikën e qëndrueshme pyjore i referohen guides së (MSHS) për menaxhimin e pyjeve.

Prodhimi i mbetjeve të ngurta dhe efica e shfrytëzimit të drurit nga përpunimi i tij. Prodhimi i mbetjeve të ngurta është i lidhur në mënyrë direkte me efica e përpunimit nëpërmjet prejës së lëndës drusore të rrumbullakët, prodhimit të derras së drurit apo produkteve të tjera finale. Efektiviteti dhe shndërrimi nga trup i rrumbullakët në drrasë druri është nën 40-70%. Përdorimi i pajisjeve moderne dhe një staf i trajnuar mund ta rrisë efica deri në 97%.

Në këtë kontekst duhet të vërehet rëndësia teknologjike dhe teknikave duke marrë parasysh përdorimin e llojit të gririt dhe të pajisjeve të tjera dhe përdorimit të prerjes tërthorë për të rritur përdorimin e volumit të drurit.

Përdorimi i pajisjeve logjistike për të forcuar optimizimin e prerjes në projektim nëpërmjet pajisjes së prerjes.

Trajnimi dhe monitorimi i operatorëve për të garantuar informimin dhe implementimin e përmirësimeve duke përmirësuar shndërrimin me anë të: Matja e granulometrisë së mbetjeve të tallashit dhe kategorizimi i tij me anë të diametrit në përputhje me maksimizimin në mënyrë efektive të transformimit të drurit.

Minimizimi i përdorimit të mjeteve të transportit të brendshëm duke ulur impaktin e gjenerimit të pluhurave, gazrave dhe zhurmës brenda mjedisit të kantonit.

Riciklimi dhe vend-depozitimi.

Ekziston mundësia për riciklimin e mbetjeve si tallashi i grumbulluar nëpërmjet përdorimit të mbetjeve si input rikthimi në procesin e prerjes, duke prodhuar pellet për përdorim në prodhimin e energjisë termike. Opsionet optimale të riciklimit varen nga kushtet e tregut, masa, theksa e materialit.

Mbetjet e tallashit nuk permba ne kimikate te cilat mund te trajtohen si mb tje te rrezikshme. Perdori mi i mbetjeve te drurit si nje input mund te konsiderohet nje produkt potencial duke zvogeluar imp aktin ne mjedis.

Perdorimi i mbetjeve te drurit dhe vend- depozitimi i tyre perfshin

Perdorimin e mbetjeve te drurit si input i nje materiali te paperpunuar ne funksion te prodhimit te letres apo industrise se perpunimit te produkteve te imeta te drurit.

Perdorimi i drurit ne bujqesi (hynj, furka, gardhe etj.), perdorimi i tallashit per shtratin e kafsheve.

Perdorimi i mbetjeve te drurit si lende djegese per prodhimin e nxehtesise dhe energjise. Prodhimi i drurit te presuar per ngrohje.

10.PROGRAMI I PËRMIRËSIMIT

Subjekti Alcani sh.p.k. zbaton kerkesat e standartit ISO 14001:2015"Per menaxhimin e mjedisit dhe 50001:2018 Per menaxhimine energjise per te cilat eshte certifikuar

Ulja e shkarkimeve te nivelit te zhurmave

Nga procesi i punes ne prodhimin e peletit mund te prodhohet nje nivel zhurme mbi mesataren. Masat e rekomanduara per te parandaluar, minimizuar dhe kontrolluar demtimet per shk ak te zhurmes:

Izolimi i makinerive dhe paisjeve me materiale izolimi te cilesise se larte per te reduktuar zhurmat ne mjediset e punes.

Mirembajtjes se rregullt duke perfshire mbushjen me uje te makinerive, nderrimin e sharrave prerese dhe largimin e materialit te rreshires here pas here.

Nderrimi i cilesise se sharres ne menyre permanent e ne lidhje me ekzistencen e preredit te lendes drusore dhe mak nerive te perd rura.

Marrja ne konsiderate e zhurmes se ulet te fletave te sharres ne shtim te zhurmave te mepareshm e te paisjeve.

Paisja e punonjesve me pajsje te mbrojtjes personale te duhura perfshi mbrojtjen e degjimit.

Ulja e shkarkimit te nivelit te pluhurit

Pluhurat e drurit mund te shkaktojne irrim, astma, reagime alergjike dhe kancer. Demtimi qe mund te shkaktoje druri ne shendetin e njer ut varet nga lloji tij, druri i disa pemeve ka nje impakt me te madh se disa te tjera si lisi, ahu, druri i kuq, dru arre etj. Ekspozimi ndaj puhurave te drurit mund te kontrollohet nepermjet perdorimit te sistemeve filtruese ose per dorimit te paisjeve personale mbrojtese si maskat, respiratoret pasi jane te nevojshem.

Ulja e shkarkimeve ne ujerat nentokesore-siperfaqesor.

Ndikimi ne ujerat nen tokesore dhe ato mbi tokesor mund te krahasohet me ndikimin ne toke pasi per ndikimet ne ujerat nenokesore dhe ato mbitokesore eshte i njejti ndotes, uji sanitar qe perdoret nga punetoret. Duke pasur parasysh izolimin e kryer nga subjekti ne ambientet e punes dhe sistemin e kanalizimeve dhe kolektoreve ne dhoma te ndryshme e te reparteve mund te themi se nuk ka rrjedhje te ujerave te perdorur ne ambientin e zones apo ne rrjedhje ujore. Subjekti i ka investuar shume per implementimin e makinerive dhe teknologjive te reja duke pasur qellim uljen e koeficientit te mbetjeve dhe shfrytezim ne maksimum te lendes drusore, automatizimin e veprimeve dhe uljen e gabimeve njerezore, si dhe uljen e impaktit te zhurmave dhe vibrimeve ne ambientet e punes. Nje rendesi e vecante i eshte kushtuar edhe ambienteve te jashteme duke krijuar nje ambient te kendshem dhe tejet te paster. Gjithashtu per grumbullimin e mbetjeve te imeta si pluhurat e sharres dhe copezat e drurit eshte i plemtuar nje impiant i posatshem i cili ben grumbullimin e ketyre mbetjeve nepermjet filtrave me menge, te cilet bejne te mundur vecimin e pluhurit nga ajri i sistemit te aspirirnit.

Permiresimi i ndikimeve te tjera

a) Drita dhe nxehtesia Nxehtesia e prodhuar nga impianti, makinerite, motoret, gjeneratore, etj mund te shkaktojne ndotje termike te mjedisit perreth si dhe mbingarkese te rrjetit te energjise elektrike, por keto ndikime jane merre parasysh gjate vendosjes se ventilatorit per te shmangur dhe mbinxehje te makinerive. Ndikim do te kete nga ndricimi mjedisit perreth. Projektimi eshte realizuar me eficence ku cdo makineri eshte e shkalles A+ per konsum te energjise. Subjekti eshte i certifikuar sipas tandardit te eficiences se energjise qe prej vitit 2020.

b) Rrezatimi. Nga makinerite nuk do te kete ndikim ne mjedis nga rrezatim, sepse ne asnje ambient pune nuk do te perdoren materiale qe rrezatojne ne mjedis dhe qe kane i mpakt negativ dhe per vete mjedisin human (mbi punonjesit).

c) Mbetjet e prodhuara. Mbetjet e ngurta te prodhuara nga punonjesit do te jene si; plastike, materiale letre, mbetje organike, mbetje te perziera urbane etj. Kapaciteti do te jete ne nivele te ulta si dhe do te ndiqen pol tika me efikasitet per menaxhimin e ketyre mbetjeve te ngurta urbane.

11. PËRSHKRIMI I MASAVE TË TJERA PARANDALUESE TË PLANIFIKUARA

11.1 PARANDALIMI I AKSIDENTEVE DHE REAGIMET GJATË EMERGJENCAVE

Per parandalimin e zjarreve eshte hartuar projekti i mbrojtjes nga zjarri i cili esht e implementuar i plote dhe eshte miratuar e certifikuar nga Sherbimi Zjarrfikes i Bashkise Kamez.

Per parandalimin e zjarreve behet nje menaxhim i kujdesshem i lendes se para dhe mbetjeve. Gjithashtu jane certifikuar sistemet elektrike dhe makinerite.

Jane te instaluar fikeset e zjarreve dhe hidrantet sipas projektit

Gjate gjitha aktiviteti te subjektiti nuk ka pasur asnje rast zjarri.

Çeshtjet e shendetit dhe sigurise ne pune te cilat jane te lidhura me procesin e prerjes dhe grirjes se drureve dhe me procesin e prodhimit te tyre kryesisht perfshin:

- Rreziqet fizike
- Impianti i sigurise
- Sistemi transportues
- Zhurmat
- Pluhurat
- Hapsira te mbyllura
- Zjarret
- Rreziqet fizike

Rreziqet fizike me te medha ne kete sektor i atribuohen deshtimit te sistemit te Lockout-Tagout nje sistem i cili ben fikjen e makinerive gjate mirembajtjes dhe sigurohet qe te mos kete asnje burim energjie ne te.

Impianti i sigurise

Linje e prodhimit te pelletit perdorin disa lloj paisjesh prerese si sharrat, makinerite copetuese, makinerite te cilat bejne prerjet e holla te drurit per ta copetuar per prodhim te pelletit etj. Procesi i transportimit te drureve mund ti ekspozoje punetoret ndaj rreziqeve. Paisjet e shkarkimit dhe prerjes se pllakave te drurit shpesh veprojne me shpejtesi. Shpesh aksidentet ndodhin kur makinerite jane te ndezura gjate mirembajtjes dhe pastrimit.

Rekomandimet e meposhtme per te parandaluar, minimizuar demtimet nga paisjet gjate prerjes dhe shkarkimit duhet te perdoren ateher kur eshte me shume e pershtatshme:

- Te gjitha paisjet prerese dhe sharruese, si sharrat shirit, cirkularet etj duhet te jene te paisura me elemente te sigurise.
- Punetoret duhet te trajnohen per sigurin e ne gjate perdorimit te paisjeve te prerjes dhe shkarkimit te drureve.
- Paisjet e sharimit dhe te shkarkimit duhet te inspektohen dhe mirembahen rregullisht per te parandaluar difektet e tyre.
- I gjithe personeli i cili perdor paisjet prerese duhet te perdore mbrojtjes te syve.

Sistemi transportues

Procesi i transportimit të copezave të drurit dhe mbetjeve të tallazhit nga druri realizohet nepermjet nje sistemi elektrik. Masat e rekomanduara per te paranda uar, minimizuar dhe kontrolluar demtimet nga sistemi i transportimit perfshin:

- Levizja e ingranazheve, e sharrave dhe e cilindrave duhet te jete e mbyllur.
- Kapelet e renda duhet te vendosen ne zona ku makinerite e transportit jane shume te larta.
- Belt arrestors (Nje rrip sigurie i cili ne rast emergjence ruan shkeputjen e transportuesve dhe parandalon renien e ngarkeses) duhet te instalohen per te ndaluar procesin e transportimit ne rastet e demtimit te rripit.

12. REHABILITIMI, NDËRPRERJA E VEPRIMTARISË, RIFILLIMI DHE KONTROLI PAS NXJERRJES NGA PËRDORIMI

Aneksi 12

Subjekti Alcani ka ber nje investim afatgjate dhe te qendrueshem duke filluar nga kontrat koncesionare per shfrytezimin e pyjeve ne Shqiperi dei tek kontratat pe blerjen e lendes drusore jashte vendit. Ne keto kushte nuk ka plane per cmontimin e impiantit. Teknologjia dhe makinerite jane ne gjendje shume te mire dhe do te perdoren per nje peridhe afatgjate

13. PLANI I MENAXHIMIT TË MBETJEVE

Aneksi 13.

- Subjekti ka investuar shume per implementimin e makinerive dhe teknologjive te reja duke pasur qellim uljen e koeficientit te mbetjeve dhe shfrytezim ne maksimum te lendes se pare, automatizimin e veprimeve dhe uljen e gabimeve njerezore, si dhe uljen impaktit te zhurmave dhe vibrimeve ne ambjentet e punes. Nje rendesi e vecante i eshte kushtuar edhe ambjenteve te jashteme duke krijuar nje gardh te gjeber ne te gjithë perimetrin e impiantit, ambjent te kendshem dhe tejet te paster. Gjithashtu dhe grumbullimin e mbetjeve te imeta si pluhurat e linjes se prodhimit dhe copezat e drurit eshte implementuar nje impiant i posatshem i cili ben grumbullimin e ketyre mbetjeve nepermjet filtrave me munge, te cilet bejne te mundur vecimin e pluhurit nga ajri i sistemit te aspirimit.

Cilesia e ajrit: per permiresimin e cilesise se ajrit ne ambjentet e punes subjekti ka investuar nje sistem qendror dhe me ventilator te fuqishem te cilet bejne largimin e ajrit nga abjenti i punes dhe e nxjerrin ate jasht e godinave ku me pas kalon nepermjt disa filtrave me munge ku behet edhe ndarja e lendes se ngurte PM IO nga ajri. Punetoret jane te paisur me maska me fibra karboni, per eleminimin e efektit te ketij procesi. Ambjentet ne teresi jane te paisur me aspiratore per nxjerrjen jashte te ajrit dhe per futjen brenda te nje sasie te ajrit nga jashte. Ambjenti i punes pastrohet shpesh me uje gje e cila shmang ngrijen e pluhurave apo ndotjen e metejshme te ajrit duke e lene ate ne nivele minimale.

Zhurmat: per eliminimin e zhurmave shoqeria ka investuar ne nje sere masash e paisjesh. Punonjesit jane te paisur me tapa veshesh per te shmangur zhurmat ne organet shqisore dhe jane te paisur me veshje te tille per tu mbrojtur njekohesisht edhe nga pluhurat, demtimet e syve, vesheve, etj. nepermjet maskave te posatshme. Por pervec ketyre faktoreve ne ambientin e punes punonjesit jane te paisur edhe me kush et per mirembajtjen e makinerive si nderrimi i shpeshte i fletave te griresit, vajisja e makinerive te ndryshme e grasatimi i ingranazheve, etj. Nje faktor tjetër që ndikon ne minimizimin e zhurmave eshte edhe izolim i akustik i nderteses, kjo e vlefshme per impaktet ne ambientet e tjera. Ambientet jane te izoluar me materiale termoizolueses, panelesandwic per veshjet dhe mbulesen, etj. Per minimizimin e efekteve te zhurmave ne zonen per rth nje ndikimi te madh luan dhe gordhi i gjelber i krijuar nga pemet e mbjelle ne perimetrin e jashtem te imiantit i cili ka dendesine dhe lartesine e pershtatshem per te kryer kete funksion.

Komuniteti lokal dhe aspektet social-ekonomike: shoqeria per nevojat e aktivitetit te saj ka plotesuar te gjitha kushtet per sa i perket ujit te pijshem, ujit sanitar dhe per perdorim me te gjere si per ujitje, larje te ambienteve, etj. Duke nenshkruar nje kontrate me UK Kamez.

Per sa i perket energjise elektrike shoqeria ne bashkepunim me OSSHEE ka ndertuar nje kabine elektrike te dedikuar per subjektin per mirefunksionimin dhe furnizimin optimal me energji elektrike. Me ndertimin e kesaj kabine elektrike shoqeria nuk ndikon ne uljen e cilesise se transmetimit te energjise elektrike te zones. Shoqeria Alcani eshte e certifikuar me certifikate ISO 50001:2018 per menaxhimin e energjise

Per te mundesuar nje menaxhim sa me me eficient te energjise elektrike, impintet jane projektuar ne perputhje me Ligjin, nr.9379, date 28-04-2005 " Per Eficencen Energjise" i ndryshuar, kjo ka çuar ne uljen e ndotjeve termike te mikroklimes se zones si dhe kursim te energjise elektrike nga perdorimi i makinerive me eficence.

Percaktimi i vend -parkimit te automjeteve si dhe pajisja e vend parkimeve me sinjalistiken perkatese. Eshte instaluar sistem i ujitjes per mjedisin perreth (ne hapesiren e gjelberuar) si dhe lagia me uje e rrugicave te brendshme e gjate periudhes Maj-Tetor, si dhe krijimi i kanaleve te kullimit ne kapanon ku ujerat e tyre do te derdhen ne mjedisin ujor te lumit aty prane prones por jo te ndotur me lende te tjera.

Kryhet nje menaxhim i mbetjeve te ngurta, te cilat do te jene; lende te ambalazheve, letra-kartona, si dhe lende organike te prodhuara nga punonjesit ku keto mbetje do te depozitohen ne vendin e caktuar nga Bashkia Kamez jane vendosur kosha selektive. Mbetjet e ngurta urbane te prodhuara, do te depozitohen ne kosha te percaktuara nga Bashkia, ku do te jete nje sasi prej 0.3 kg/dite per person ose rreth 10 kg ne dite gjithesej.

Eshte realizuar tokezimi i rrjetit elektrik per te shmangur ndonje shkarkese elektrike, konform kushteve teknike,

Jane marre keto masa kryesore te mbrojtjes kundra zjarrit. Do te perdoret uji i marre nga rrjeti i shpemdardjes se ujit dhe rezervuaret e vendosura ne sheshin perreth per rastet e emergjences (zjarret e mundshme). Per mbrojtjen kunder zjarreve te mundshme do te ruhen largesite mbrojtese ndaj zjarrit ndermjet sheshit dhe objektit perreth. Do te lihen distancat e percaktuara per rrugekalim te automjeteve, zjarrefiksive.

Masa per sigurimin teknik dhe mbrojtja ne pune

Aktiviteti i shoqerise praktikisht nuk perben rrezik per stafin e saj per arsye te investimeve e paisjeve te reja e moderne, kushteve me strikte te emergjences, mirembajtje nepermjet eksperteve dhe teknikeve te paisjeve, veshjeve mbrojtese te punonjesve, etj.

Paisjet e reja jane me te avancuara dhe nje sere veprimesh i kane te automatizuara duke shmangur keshtu nderhyrjen e punonjesve dhe te punuarit prane tyre, pervec te tjerash shoqeria ka disa rregulla strikte te cilat zbatohen me rigorozitet per mos nderhyrjen ne makineri gjate pune, stakimit te korentit para fillimit te kontrollit apo mirembajtjes e remontit te tyre, etj.

Rekomandime:

- Te gjitha paisjet prerese dhe shkarkuese si sharrat shirit, cirkularet dhe paisjet shkarkuese rrotulluese duhet te jene te paisura me elemente te sigurise.
- Punetoret duhet te trajnohen per sigurine gjate perdorimit te paisjeve te prejes dhe shkarkimit te drureve.
- Paisjet e sharrimit dhe te shkarkimit duhet te inspektohen dhe mirembahen rregullisht per te parandaluar difektet e tyre.
- I gjithë personeli i cili perdor paisjet prerese duhet te perdore mbrojtjes te syve.
- Zakonisht administrimi i firmes per tu siguruar qe pluhuri i firmes eshte pastruar nga vendi i punes, duke perfshire nje pastrim ose dy pastrime ne vit ose pastrimi i hyrjes se zones.
- Eleminimi i te gjitha burimeve te ndezjes se zjarrit nga vendi i punes duke perfshire: Perdorimin e paisjeve elektrike ATEX.
- Eleminimi i ndezjeve te zjarrit si per shembull djegiet, saldimet, shkrepse, ndezes duhanit, dhe ngrohesa me zjarr.
- Kontrolli i siperfaqeve te nxehta si per shembull motorre me djegie te brendshme, shkendija ferkimi, tela te nxeht e, metale me ngjyra te ndezura dhe kuzhineta te tejnxehura.
- Kontrollimi i paisjeve te ndryshme elektrike, radio, telefona celulare, etj.
- Instalimet elektrike te transportiereve dhe sistemit te kontrollit te pluhurit per te parandaluar shkarkimin e rrymes elektrike.
- Perdorimi i pajisjeve ATEX te nivelit te shperthimeve ne te gjitha paisjet per levizjen e pluhurit dhe ne ndertese.
- Punonjesit duhet te trajnohen ne procedurat e evakuimit ne raste emergjente dhe te ndihmes se pare per fikjen e zjarrit.
- Mbetjet urbane te grumbullohen transportohen dhe depozitohen ne oraret e caktuara nga Bashkia.
- Te realizohet ndricim i perreth (vendosja e impiantit te ndricimit).
- Te mirembahet territori ne perputhje me kondicionet urbane te percaktuara.
- Shoqeria te operoje ne perputhje te plote me normat qe jane ne fuqi, dhe te kryej monitorime te v zhdushme te tregueseve mjedisor te trysnise ne mjedis.
- Te respektoje te gjitha rregullat e mbrojtjes kundra zjarrit gjate operimit ne ndertese dhe te respektoje rregulloren e MKZ.
- Te instalohen dhe te respektohen sinjalistikat e trafikut.
- Te respektoje te gjitha masat e percaktuara ne kete Formular Kerkese per tu paisur me Leje Mjedisit Tipi B.
- Te respektoje te gjitha kushtet dhe masat qe do te vendosen nga AKM-ja dhe Ministria e Turizmit dhe Mjedisit.

14.PËRMBLEDHJE JO-TEKNIKE

ANEKSI 14

Permbledhje jo teknike

Permbledhje e VNM -se se aktivitetit **"Veprimtarite e lendes se drurit, ID 7.10 b**, Veprimtaria: Pervec rasteve te permendura ne kategori te tjera te kesaj Shtojce, prodhimi i produkteve te perbera teresisht apo kryesisht nga druri nqs veprimtaria perfshin: sharrimin, shpimin, ferkimin me rere, gdhendjen, tornimin, zdrukthimin, kujdesin ose trajtimin kimik te drurit", Kapaciteti kufi per lejet e Tipit B : Ka gjasa qe ne cdo periudhe 12 mujore rezultati i veprimtarise te jete: deri 10 000 m³ kur druri vetem sharrohet.

Subjekti: ALCANI sh.p.k

Adresa: ISH BLOKU I FRUTIKULTURES, KAMEZ, TIRANE

Shqiperia, ne kuader te perafimit te legjislacionit me vendet e Bashkimit Evropian dhe si pale nenshkruese e nje sere konventash nderkombetare per mbrojtjen e mjedisit (Konventa e Ramsarti, Barcelona, Konventa e Biodiversitetit, etj), ka tashme ne zbatim nje kuader te plote logjor e institucional per parandalimin e demtimit te mjedisit, monitrimin dhe marrjen e masave per kufizimin e shkarkimeve ne mjedis.

Bashkia Kamez dhe rajoni i Tiranës ne teresi kane si vizion zhvillimin e qendrueshem duke patur si nje nga prioritetet kryesore mbrojtjen e mjedisit. Me zhvillimin e qendrueshem kuptojme jo vetem rritjenprodhimit industrial, por krahas saj edhe mbrojtjen e mjedisit i cili eshte element thelbesor dhe shume i rendesishem per zhvilliminormal te akt iviteteve te ndryshme e qe influencojne ne mjed is.

Kjo kerkon qe shoqeria dhe shteti Shqiptar te marre ne konsiderate mbrojtjen e mjedisit dhe ruajtjen e ekuilibrave ekologjike ne menyre qe te sigurojne nje zhvillim te qendrueshem per brezat e ardhshem.

Objekt i ku zhvillohet aktiviteti per prodhimin e peleteve te shoqerise **"Alcani" shpk** ndodhet ne territorin e Bashkise Kamez. Kjo shoqeri eshte regjistruar ne Qendr en Kombetare te Regjistrimit, per aktivitetin e Perpunimit te drurit dhe per prodhimin e peletit. Njekohesisht kryhen aktivitetin dhe te shitjeve te ketyre lendeve. Ne kete objekt prodhohen elemente druri gjysem te gatshem nga sharrimi i trupave te lendes drusore qe kompani i shfrytezon vete me kontrate te rregull me shtetin shqiptar si dhe pelet ngambetjet qe dalin nga sharrimi (tallash dhe ashkla druri). Gjithashtu ne kete magazin e realizohet edhe tregtimi fillestar dhe magazinimi i i produktit te pelletit sipas porosise se klienteve.

2 QELLIMI I KETIJ AKTIVITETI ESHTË TE PRODHOJE ELEMENTE DRURI GJYSEM TE GATSHËM DHE PELET AQ SHUME TE KERKUARA NE INDUSTRIËN MOBILITËSË DHE ENERGJITIKË SI EDHE PER PERDORIMIN INDIVIDUAL TE POPULLATËS PER NGROHJE, GATIM ETJ.

3 OPERACIONET KRYESORE NE FABRIKE PER PRODHIMIN ELEMENTEVE TE DRURIT DHE E PELETIT JANE SI ME POSHTE:

- SHARRIMI I TRUPAVE TE RRUMBULLAKET TE DRURIT TE AHUT NE DERRASE DRURI

- PRODHIMI I ELEMENTEVE TE DRURIT TE PERMASAVE TE NDRYSHME SIPAS CILESISE DHE PORSIVE TE KLIENTEVE
- GRUMBULLIMI I TALLASHIT TE SHARRIMIT, ASHLAVE, LEVOREVE DHE MBTJEVE TE DRURIT TE DALA NGA SHARRIMI, DERGIMI NE REPARTIN E PELETIT.
- GRIRJE.
- THARJE.
- PERZIERJEN DHE NGARKIMIN E MAKINERISE;
- BERJA E PELLET
- FTOHJE;
- PAKETIMIN.

Proceset teknologjike te perpunimit te lendeve te ndryshme drusore, si coptimi, tharja, presimi, transportimi dhe ambalazhimi, shoqerohen me prani apo gjenerim te grimcave te imtata drurit (tallash) me peshe relativisht te lehte. Per te minimizuar apo eliminuar daljen e tallashit, nga pjeset teknologjike ku zhvillohen keto procese, esht e kryer instalimi i nje sistemi aspirimi dhe pluhur -kapje. Pajisja kryesore e ketij sistemi eshte pluhur-kapesi me minge, nje pjese me rendiment te larte deri ne 99%, ne kapjen e pluhurave te kesaj natyre. Te gjitha pluhurat e tallashit te kapur ketu, rikthehen ne proresin e formimit te peletave.

Kjo zgjidhje teknologjike, zvogelon ndjeshem humbjet fizike te lendes se pare dhe njekohesisht zvogelon apo elimi non efektet negative ne mjediset e vendeve te punes dhe me gjere, nga prania e grimcave te tallashit.

Pajisjet e instaluara ne kete linje teknologjike jane te lidhura ne menyre teknike me njera - tjetren, duke patur nje sistem kontrolli dhe komandimi unik. Ato punojne ne menyre te sinkronizuar ne raport me sasine e lendes qe trajtojne, parametrat teknologjik qe duhet te realizojne etj. çdo difekt apo anomali e shfaqur ne njeran prej tyre reflekton ne nderprejen e punes ne te gjitha linjen apo ne prishjen e treguesve cilesor te prodhimit. Kjo linje ka kapacitet prodhues prej 2-3 ton/ore.

1.9. SHARRIMI

Sharrimi eshte procesi i prejes te trupave te drurit te ahut ne derrasa me trashesi te ndryshme sipas kerkesave te klienteve. trupat e rrumbullaket kapen ne karelin e sharres dhe sharrohen. derrasat e drurit kalon ne procesin e asortimit dhe prodhimit te elementeve te drurit me seksione dhe gjatesi te ndryshme. mbetjet e dala nga sharrimi dhe asortimi feumbullohen dhe kalojne ne repartin e peletit.

1.10. GRIRJA:

Eshte proesesi i zvogelimit ne copeza te dimensioneve te vogla prej material druri qe mund te jene ne formate ndryshme.

Perdoren material si: Dege te vogla, mbetje druri, tallash si mbetje e sharrave

Per materialet e si perpermend ra eshte e nevojshme te behet nje copezim paraprak, nepermjet procesit te gnrjes.

1.11. THARJA.

Eshte procesi i reduktimit te permbajtjes se lageshtise i pranishem ne materialin drusore qe do te peletizohet. Per te prodhuar pellet tharja duhet te kryhet deri ne arritjen e nje perqindje te permbajtjes perfundimtare lageshtise nga 8- 12 %.

Procesi i thajes ndodh ne brendesi te nje tharese rrotulluese me furnizimin e copeza druri ne menyre te vazhdueshme, ku produkti i nenshtrohet nje nxehtesi te forte te prodhuar duke perdorur ajrit te nxehte te gjeneruar nga nje kaldaje e grupit pirolizer, qe fryne ajer te nxehte brenda 'tharese. Kaldaj a, furn izohet me copeza druri nga mbeturinat e prodhimit"

1.12. RAFINIMI (SITIMI)

Procesi i rafinimit të copezave të drurit bëhet nëpërmjet kalimit të produktit në një mulli rafinues që shërben për të zvogeluar madhësinë e të gjithë llojeve të drurit. I pajisur me çekice: rrotullues derëgon materialin drejt thikave duke i copëtuar. Pjesa e poshtme e makinerisë grëse është e pajisur me një rrjet kalibrimi e pozicionuar në një distancë të duhur nga boshti rrotullues. Rrjeta lejton kalimin vetëm të materialit me përmasat e dëshiruara .

1.13. PERZIERIA DHE FURNIZIMI I MAKINERISE

I gjithë materiali që ka kaluar site transportohet në mënyrë të ngadalte në majë të perziersit ku spiralet të përshatshëm të montuara në të njëjtin aks shtyjnë materialin drejt majës, në atë që mund të quhet koka e transportuesit.

Perzieja e komponenteve të ndryshëm është bërë gjatë transportit në rritje si dhe në bazën e mikserit gjatë akumulimit.

Nga baza e mikserit, me anë të një "kermilli ", materiali transportohet për shtypjen (ngjeshjen).

1.14. PROCESI I BËRËS SE PELETIT

Procesi i bërës së pelletit kryhet me anë të një shtypese (ngjeshjeje) rrotulluese; materiali i rafinuar pa ngjites të shtuar, futet në një centrifuge me baze të shpuar me brima që rrotullohet në një shpejtesë prej rreth 150 rpm, ku kjo e ngjesh materialin e sigur të drurit për t'u bërë pellet. Të pozicionuar brenda centrifuges janë disa rrula presioni që ngjeshin materialin brenda brimave të bazës me anë të disa thikave kryhet prerja e pelletit me gjatësinë e kërkuar

1.15. FTOHJA, HEQJA E PLUHURIT:

Pelleti i sapoprodhuar nga presa del me një temperaturë rreth 50 °C dhe nëpërmjet një transportuesi derëgoht në një siloz vertikal, me anë të një aspirator ajri krijohet një ventilim vertikal me anë të të cilit ftohet materiali dhe pastrohët nga pluhurat, duke bërë produktin e qëndrueshëm dhe duke përmiësuar cilësinë përfundimtare. Tharesi eliminon lageshtinë e shtuar nga procesi i nxehjes së shtuar nga motorri i ngjeshjes.

Pelleti që është ftohur transportohet gjithmone nga rrip transportues në një siloz magazinimit të gatshëm për të paketuar.

1.16. PAKETIMI

Pelleti që është transferuar nga rripi transportues nga silloset e magazinimit deri në makineri në gjysmë-automatike që bëjnë paketimin dhe peshimin e pelletit në qese plasike me peshë 15 kg sejcila ose me thasë të mëdhenj industriale gati për të tregëtuar.

• Te dhëna mbi impiantin e instaluar

Pjesë e përshkrimit të proceseve të prodhimit të elementeve të drurit dhe peletes, është edhe skema teknologjike në vijim, në të cilën janë paraqitur makineritë dhe pajisjet e instaluara si dhe lidhja e tyre teknologjike, nga përpunimi i lëndës së parë deri në realizimin e produktit të gatshëm për treg.

Në të përshkruen zonat në vijim:

- Zona I - grëset e mbetjeve drusore
- Zona 2- heqja e lageshtisë si përfaqësore ose tharje e lëndës së parë
- Zona 3 - pajisjet e kapjes së pluhurave, që dalin gjatë tharjes
- Zona 4 - pajisjet kryesore të kapjes së pluhurave

- Zona 5 - pajisjet e presimit dhe te formimit te pelletave
- Zona 6 - pajisjet e ambalazhimit te prodhimit te realizuar

Ne kete linje teknologjike me nje kap acitet prej rreth 3 ton/ore prodhim pelleti, lenda e pare qe perdoret jane materialet drusore dhe mbetjet drusore, si:

- Tallashi e copa druri qe dalin gjate proceseve te prodhimit te elementeve te drurit
- Dege e levore te pemeve gjate shfrytezimit te parcelave pyjore.

E gjithë kjo sasi lende e pare, kalon ne procesin e grirjes apo te coptimit, duke krijuar nje perzjeje fizike te llojeve perberes, ne madhesi grimcash pak a shume uniforme. Pajisje grirese e prodhimit Italian, ka nje kapacitet perpunues rreth 20 m³/dite.

Duke analizuar permbajtjen e lageshtise si perfaqesore te lendes se pare te pergatitur (permbajtja optimale e lageshtise esht e 8 - 12 %, percakton parametrat teknologjike te tharesit, sic jane: Temperatura e zones se djegies se lendes djegese pra, e zones se tharjes Sasia e mat erial it qe do kaloje ne thares

Kjo pajisje perdor si lend e djegese nje sasi perj rreth 60 kg/ore, tallash druri ose pelete te prodhuar nga vete shoqeria " Alcani".

Produktet e djegies duke levizur pergjate pajisjes tharese, mbartin me vete grimca te imta te lendes qe kalon ne kete proces. Per kapjen e tyre, ne dalje te pajisjes tharese eshte instaluar nje bateri ciklonesh, te cilet bejne te mundur kapjen e grimcave te ngurta dhe pastrimin e gazeve qe shkarkohen ne atmosfere.

Grimcat e ngurta rikthehen ne procesin e prodhimit te peletes duke u bashkuar me produktin e thare dhe duke kaluar ne procesin e formimit te peletes.

Jane instaluar disa pajisje formuese te pelletes, pari i punes te te cilave eshte formimi nen efektin e ngjeshjes se materialit te coptuar e te thare, pa perdorur lende apo substanca ngjitese. Pelleti formohet/lidhet nga kohezioni i siperfaqeve te kokrrizave brenda tij, nga pjeset fibrore te grimcave dhe kryesisht nga adezioni i shkaktuar nga ligninagje gjendet ne vete mbetjet drusore qe eshte zbutur nga nxehtesia qe mbartin me vete keto lende si dhe ajo qe krijohet gjate ngjeshjes se tyre. Peletat e formuara ne forme cilindri e apo sferike kane permasa 6-12 mm.

Peletat e formuara kalojne me pas ne pajisjet e ambalazhimit te tyre. Keto pajisje perbehen nga keto pjese:

- Mbajtesen e thesit plastik apo prej letre
- Dozatorin
- Peshoren
- Pajisjen e mbylljes/qepjes se thesit te mbushur

Lidhja me rrjetin inxhinierik

Objekti ne te cilin eshte instaluar linja e prodhimit te peletit, duke qene pjese e objekteve te kesaj zone, eshte i lidhur me rrjetet inxhinjerike te kesaj zone.

Furnizimi me energji elektrike

Energjia e nevojshme elektrike, merret nga rrjeti i zones, sipas kontrates me drejtorine rajonale te OSSH Tirane. Eshte rikonstruktuar rreti i shperndares i energjise elektrike per furnizimin e elektromotorreve te makinerive e pajisjeve si dhe per sistemet e ndricimit te ambjenteve te brendshme dhe te jashtme te punes, rrugeve dhe shesheve te shfrytezuara nga ky projekt. Rrjeti shperndares eshte i kompletuar me pajisjet e duhura te leshimit/ndalimit te pajisjeve, te kontrollit te parametrave teknik te rrymes elektrike, te mbrojtjes nga mbingarkesa e mundeshme etj. Ky rrjet eshte i afte teknikisht te perballoje nje fuqi te instaluar prej rreth 300 kWh.

Furnizimi me uje industrial dhe uje te pijeshem

Uji sanitar i nevojshem per nevojat e punetoreve te kesaj vprimtarie merret nga rrjeti i furnizimit me uje i zones, sipas kontrates me drejtorine e ujesjellesit Kamez.

Uji nuk eshte pjesmarres i asnje procesi teknologjik qe zhvillohet ne kete veprimtari. Ai perdoret kryesisht ne ambjentet hidro-sanitare dhe per pastrimin e ambjenteve te punes. Sasia mesatare e konsumit te ujit eshte rreth 5 m³/muaj. Brend objektit eshte ndertuar rrjeti i shperndarjes se ujit ne te gjitha pikat e konsumit te tij.

Uji per pirje, blihet i ambalazhuar ne shishe plastike, nga subjekte te licencuara qe merren me tregtimin e tij. Sasia mesatare e konsumit mujor te ujit te pijshem eshte rreth 0.5 m³/muaj.

Rrjeti i shkarkimit te ujrave te ndotur

Per mbledhjen e te gjitha llojeve te ujrave qe shkarkohen gjate ushtrimit te kesaj veprimtarie eshte ndertuar nje rrjet i brendshem tubacionesh. Ky rrjet mbledh ujrata qe shkarkohen nga ambjentet hidro-sanitare, ujrata qe dalin gjate pastrimit te ambjenteve te punes si dhe ujrata e shirave. Rrjeti eshte i lidhur me kolektorin e rrjetit te shkarkimeve te zones.

Rrjeti rrugor

Objekti eshte i lidhur me njetin rrugor te zones dhe nepermjet tij me rretin rrugor kombetar.

Sistemi i mbrojtjes nga zjarri

Ne linjat teknologjike te perpunimit te lendeve drusore, rreziku i renies se zjarreve vleresohet i larte. Eshte detyre ligjore e administratorit te subjektit, qe te plotesoje objektin me mjetet sinjalzuese te zbulimit te vatrave te zjarrit si dhe mjetet e duhura te shuarjes se zjarreve te mundeshme. Ne objekt jane vendosur fikse zjarri, te vellemit 6-9 litra me shkume dhe pluhur dhe hidrat uji per fikjen e zjarrit sipas projekti te miratuar nga Sherbimi zjarrfikes.

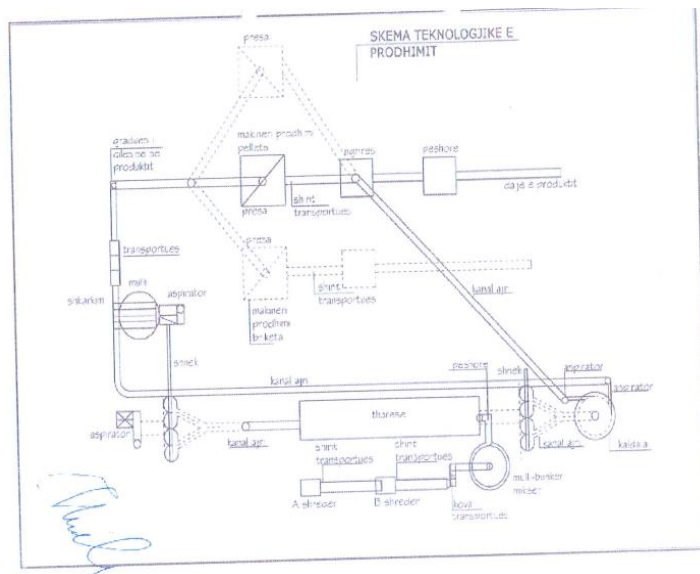
Procesi i prodhimit:

Procesi i prodhimit te pelletit perfshin vendosjen e biomases nen presion te larte duke e detyruar ate nepermjet nje instalimi qe kryhen procesin e rumbullakimit te quajtur "Die." Kur e ekspozuar ndaj kushteve te pershtatshme, biomasa "ne forme kapsolle" te cilat formojne nje mase te forte.

Ky proces është i njohur si "ekstrudim." Disa biomasa (kryesisht lende prej druri) natyrisht formon pelletin në forme kapsolle me çilesi të lartë, ndërsa llojet e tjera të biomases mund të kenë nevojë për aditiveve të shërbejë si një "kordon" që mban topth të bashku. Megjithatë, krijimi i fishekeve të pelletit është vetëm një hap i vogël në procesin e përgjithshëm të prodhimit të pelletit.

Keto hapa përfshijnë proceset si bluarje e grirja e lëndës drusore, tallashi, etj si lende e quajtur biomase, kontroll të lageshtësie, ekstrudim, ftohje, dhe paketimit. Çdo hap duhet të bëhet me kujdes nëse produkti final është që të jetë me çilesi të pranueshme e konform kërkesave që përcaktohen nga blerësi.

Skema teknologjike e linjes së prodhimit të pelletit.



Identifikimi i ndikimeve në mjedis dhe masat për minimizimin e tyre

Mjedisi është gjithmone i prekur nga veprimtaritë e ndryshme që ushtrohen në të, por ndikimi mund të jetë i ndryshëm, kjo është e lidhur ngushtë me vetë llojin e veprimtarisë e cila mund të ketë impakt të drejtëpërdrejtë, të terthorë, të rëndësishëm apo mesatar i pranueshëm.

Një nga objektivat e këtij raporti është identifikimi i ndikimeve të mundshme që mund të shkaktohen në mjedis nga ky aktivitet në teresi. Identifikimi i ndikimeve të mundshme në mjedisin e kësaj zone janë vlerësuar vazhdimisht pasi aktiviteti ka qenë i pajisur me leje mjedisore të tipit C, ka krue monitorime të vazhdueshme dhe impaktet në mjedis dhe shkakrimet janë bërë norma të lejuara nga legjislacioni në fuqi. Nuk marrim në konsideratë fazën pas përfundimit të veprimtarisë pasi ky projekt do të vazhdojë të jetë i tillë dhe pas shumë kohësh. Disa prej ndikimeve kryesore që janë vlerësuar si të mundshme janë paraqitur si më poshtë.

Impakti në mjedis i kësaj industrie dhe menaxhimi i saj

Në vijim do të paraqesim një përmbledhje të efekteve negative mbi mjedisin të cilat lidhen me produktin e pelletit gjatë fazës operative së bashku me rekomandimet mbi menaxhimin e tyre.

Çështjet e mjedisit të lidhura me magazinimin e tallashit si lende e pare dhe impiantit të prodhimit të pelletit në llogjikën e ciklit të jetesë së produktit përfshijnë:

- Praktikë pyjore të qëndrueshme: Impakti më i madh mjedisor si grirja e materialeve të drurit dhe prodhimi i produkteve të pelletit konsiston në menaxhimin e burimeve të pyjeve. Çështjet që lidhen me praktikën e qëndrueshme pyjore i referohen guides së (MSHS) për menaxhimin e pyjeve.

Prodhimi i mbetjeve të ngurta dhe efica e shfrytëzimit të drurit nga përpunimi i tij. Prodhimi i mbetjeve të ngurta është i lidhur në mënyrë direkte me efica e përpunimit nëpërmjet prejës së lëndës drusore të rrumbullakët, prodhimit të derras së drurit apo produkteve të tjera finale. Efektshmeria e shndërrimit nga trup i rrumbullakët në drasë druri është nën 40-70%. Përdorimi i pajisjeve moderne dhe një staf i trainuar mund ta rrisë efica e deri në 97%.

Ne kete konteksi duhet ti vihet rendesi teknologjise dhe teknikave duke marre parasysh perdorimin e llojit te giresit dhe te paisjeve te tjera dhe perdorimit te prerjes terthore per te rritur perdorimin e volumit te drurit.

Perdorimi i paisjeve logjistike per te perforcuar optimizimin e prerjes ne projektim nepermjet pajisjes se prerjes.

Trajnimi dhe monitorimi i operatoreve per te garantuar i nformimin dhe implementimin e permasave duke permiresuar shnderrimin me ane te: Matja e grunulometrise se mbetjeve te tallashit dhe kategorizimi i tij me ane te diametrit ne pershtatje me maksimizimin ne menyre efikase te transformimit te drurit.

Minimizimin e perdorimit te mjeteve te transportit te brendshem duke ulur impaktin e gjenerimit te pluhurave, gazrave dhe zhurmes brenda mjedisit te kapanonit.

Riciklimi dhe vend-depozitimi.

Ekziston mundesia per riciklimin e mbetjeve si tallashi i grimtuar imet nepermjet perdorimit te mbetjeve si input rikthimi ne prces perseri, duke prodhuar pelet per perdorim ne prodhimin e energjise termike. Opsionet optiale te riciklimit varen nga kushtet e tregut, masa, thatesia e materialit.

Mbetjet e tallashit nuk permba ne kimikate te cilat mund te trajtohen si mb tje te rrezikshme. Perdori mi i mbetjeve te drurit si nje input mund te konsiderohet nje produkt potencial duke zvogeluar imp aktin ne mjedis.

Perdorimi i mbetjeve te drurit dhe vend- depozitimi i tyre perfshin

Perdorimin e mbetjeve te drurit si input i nje materiali te paperpunuar ne funksion te prodhimit te letres apo industrise se perpunimit te produkteve te imeta te drurit.

Perdorimi i drurit ne bujqesi (hynj, furka, gardhe etj.), perdorimi i tallashit per shtratin e kafsheve.

Perdorimi i mbetjeve te drurit si lende djegese per prodhimin e nxehtesise dhe energjise. Prodhimi i drurit te presuar per ngrohje.

Shendetit dhe siguria

Çeshtjet e shendetit dhe sigurise ne pune te cilat jane te lidhura me procesin e prerjes dhe grirjes se drureve dhe me procesin e prodhimit te tyre kryesisht perfshin:

- Rreziqet fizike
- Impianti i sigurise
- Sistemi transportues
- Zhurmat
- Pluhurat
- Hapsira te mbyllura
- Zjarret
- Rreziqet fizike

Rreziqet fizike me te medha ne kete sektor i atribuohen deshtimit te sistemit te Lockout-Tagout nje sistem i cili ben fikjen e makinerive gjate mirembajtjes dhe sigurohet qe te mos kete asnje burim energjie ne te.

Impianti i sigurise

Linje e prodhimit te pelletit perdorin disa lloj paisjesh prerese si sharrat, makinerite copetuese, makinerite te cilat bejne prerjet e holla te drurit per ta copetuar per prodhim te pelletit etj. Procesi i transportimit te drureve mund ti ekspozoje punetoret ndaj rreziqeve. Paisjet e shkarkimit dhe prerjes se pllakave te drurit shpesh veprojne me shpejtesi. Shpesh aksidentet ndodhin kur makinerite jane te ndezura gjate mirembajtjes dhe pastrimit.

Rekomandimet e meposhtme per te parandaluar, minimizuar demtimet nga paisjet gjate prejes dhe shkarkimit duhet te perdoren ateher kur eshte me shume e pershtatshme:

- Te gjitha paisjet prerese dhe sharruese, si sharrat shirit, cirkularet etj duhet te jene te paisura me elemente te sigurise.
- Punetoret duhet te trajnohen per sigurin e ne gjate perdorimit te paisjeve te prerjes dhe shkarkimit te drureve.
- Paisjet e sharimit dhe te shkarkimit duhet te inspektohen dhe mirembahen rregullisht per te parandaluar difektet e tyre.
- I gjithë personeli i cili perdor paisjet prerese duhet te perdore mbrojtjes te syve.

Sistemi transportues

Procesi i transportimit te copezave te drurit dhe mbetjeve te tallazhit nga druri realizohet nepermjet nje sistemi elektrik. Masat e rekomanduara per te paranda uar, minimizuar dhe kontrolluar demtimet nga sistemi i transportimit perfshin:

- Levizja e ingranazheve, e sharrave dhe e cilindrave duhet te jete e mbyllur.
- Kapelet e renda duhet te vendosen ne zona ku makinerite e transportit jane shume te larta.
- Belt arrestors (Nje rrip sigurie i cili ne rast emergjence ruan shkeputjen e transportuesve dhe parandalon renien e ngarkeses) duhet te instalohen per te ndaluar procesin e transportimit ne rastet e demtimit te rripit.

Zhurmat

Nga procesi i punes ne prodhimin e pelletit mund te prodhohet nje nivel zhurme mbi mesataren. Masat e rekomanduara per te parandaluar, minimizuar dhe kontrolluar demtimet per shk ak te zhurmes:

Izolimi i makinerive dhe paisjeve me materiale izolimi te cilesise se larte per te reduktuar zhurmat ne mjediset e punes.

Mirembajtjes se rregullt duke perfshire mbushjen me uje te makinerive, nderrimin e sharrave prerese dhe largimin e materialit te rreshires here pas here.

Nderrimi i cilesise se sharres ne menyre permanent e ne lidhje me ekzistencen e prerisit te lendes drusore dhe mak nerive te perd rura.

Marrja ne konsiderate e zhurmes se ulet te fletave te sharres ne shtim te zhurmave te mepareshm e te paisjeve.

Paisja e punonjesve me pajisje te mbrojtjes personale te duhura perfshi mbrojtjen e degjimit.

Pluhurat

Pluhurat e drurit mund të shkaktojnë iritrim, astma, reagime alergjike dhe kancer. Dëmtimi që mund të shkaktojë druri në shëndetin e njeriut varet nga lloji i tij, druri i disa pemëve ka një impakt më të madh se disa të tjera si lisi, ahu, druri i kuq, dru arë etj. Ekspozimi ndaj puhurave të drurit mund të kontrollohet nëpërmjet përdorimit të sistemeve filtruese ose për dorë të pajisjeve personale mbrojtëse si maskat, respiratorët pasi janë të nevojshëm.

Ne ujerat në tokësore-sipërfaqësor.

Ndikimi në ujerat në tokësore dhe ato mbi tokësor mund të krahasohet me ndikimin në tokë pasi për ndikimet në ujrat në tokësore dhe ato mbi tokësore është i njëjti ndotës, uji sanitar që përdoret nga punëtorët. Duke pasur parasysh izolimin e kryer nga subjekti në ambientet e punës dhe sistemin e kanalizimeve dhe kolektoreve në dhoma të ndryshme e të repartive mund të themi se nuk ka rrjedhje të ujerave të përdorur në ambientin e zonës apo në rrjedhje ujore. Subjekti i ka investuar shumë për implementimin e makinerive dhe teknologjive të reja duke pasur qëllim uljen e koeficientit të mbetjeve dhe shfrytëzimin në maksimum të lëndës drusore, automatizimin e veprimeve dhe uljen e gabimeve njëzore, si dhe uljen e impaktit të zhurmave dhe vibrimeve në ambientet e punës. Një rendesi e vecante është kushtuar edhe ambienteve të jashtme duke krijuar një ambient të këndshëm dhe të pastër. Gjithashtu për grumbullimin e mbetjeve të imeta si pluhurat e sharres dhe copezat e drurit është i përmendur një impiant i posaçshëm i cili bën grumbullimin e këtyre mbetjeve nëpërmjet filtrave me mëngje, të cilët bëjnë të mundur veçimin e pluhurit nga ajri i sistemit të aspirimit.

Mbi trashëgiminë arkeologjike, kulturore dhe historike

Në zonën në studim nuk janë vënë re dhe nuk është konstatuar si zonë e mbrojtur nga Instituti i Monumenteve të Kulturës dhe as në distanca të largëta. Në zonën përreth nuk janë konstatuar vende të rëndësishme historike, arkeologjike dhe as me rëndësi kulturore për vendin tonë.

Ndikime të tjera

d) Drita dhe nxehtësia Nxehtësia e prodhuar nga impianti, makinerite, motorët, gjeneratorët, etj mund të shkaktojnë ndotje termike të mjedisit përreth si dhe mbingarkesë të rrjetit të energjisë elektrike, por këto ndikime janë merre parasysh gjatë vendosjes së ventilatorit për të shmangur dhe mbinxehje të makinerive. Ndikim do të ketë nga ndriçimi i mjedisit përreth. Projektimi është realizuar me efikasitet ku çdo makineri është e shkallës A+ për konsum të energjisë. Subjekti është i certifikuar sipas tarrarit të efikasitetit të energjisë që prej vitit 2020.

e) Rrezatimi. Nga makinerite nuk do të ketë ndikim në mjedis nga rrezatim, sepse në asnjë ambient pune nuk do të përdoren materiale që rrezatojnë në mjedis dhe që kanë impakt negativ dhe për vetë mjedisin human (mbi punonjësit).

f) Mbetjet e prodhuara. Mbetjet e ngurta të prodhuara nga punonjësit do të jenë si: plastike, materiale letre, mbetje organike, mbetje të perzierra urbane etj. Kapaciteti do të jetë në nivele të ulta si dhe do të ndiqen poltika me efikasitet për menaxhimin e këtyre mbetjeve të ngurta urbane.

Masat teknike dhe operacionale të cilat ndikojnë në rritjen e koeficientit të shfrytëzimit të drurit gjatë përpunimit dhe e ndikojnë në minimizimin e humbjeve të tij përfshijnë:

Përmblendje e ndikimeve të mundshme të negjativa në objektin e prodhimit të pelletit

Ne Toke

	<i>Ndikimi i mundshem</i>	<i>Sqarim</i>
1	Shkarkimi aksidental i varjve, kimikateve dhe lubrifikanteve nga mjetet e punes	Bhet fjale per ndonje rast te rralle te rrjedhes gjate difekteve dhe çarjeve te tubave te instalimit

Ne Ajer

	<i>Ndikimi i mundshim</i>	<i>Sqarim</i>
1	Shkarkimi i gazrave ne sasi minimale nga lenda djegese	Sasia e gazrave nga djegia ne kaldaje e lendes se drurit dhe peletit per tharjen e materialit.
2	Emetimi i zhurmave nga impianti i prodhimit te peletit	Vlerat standart te emetimit te zhurmave sipas teknologjise se prodhimit te impaktit, kontroll teknik te instalimit.
3	Ngritja e grimca te pluhurit	Gjate transportimit te lendes se pare dhe gjate pastrimit te magazines

Vleresirni i rendesise te ndikirneve ne mjedis te aktivitetit te prodhimit te peletit

<i>Receptor i ndikimit</i>	<i>Shtrirje fizike madhesia</i>	<i>Kohezgjatja</i>	<i>Kthyesmeria</i>	<i>Rendesia si Shumatore e shtrirjes, kohezgjatja dhe kthyesmeria</i>	<i>Nevojat per masat zbutese</i>
TOKA					
Shfrytezimi i ambientit	Lokale	Perhershem (objekt ekzistues)	Po	I pa rendesishem	Mirermbajtja e godines
Ndikim ne gjenerimine Mbetjeve te ambalazhit	Lokale	Gjate gjithë periudhes se prodhimit	Po	I pa rendesishem	Vendosja e kontenierv e per grumbullimin e mbetjeve
BIODIVERSITETI					
Shqetesim Faunes se zones	Lokale	Perkohshem	Po	I pa rendesishem	Eshte zone larg Qendrave te banuara
Ujrat					

Shkarkimi i Ujerave sanitarë dhe të pastrimit të territorit të fabrikes	Lokale	Perkoshem	Po	pa rendesishem	Shkarkirni ujerave do të behet ne rrjetin e kanalizirne te zones
AJER					
Shkarkimi i Gazrave nga kaldaja	Lokale	perhershëm	Po	pa rendesishem	Te behet kontrolli i çlirirnit të Gazrave ne oxhakun e kaldajes

Emetimi i Grimcave të pluhurit	Lokale	Gjate gjithë operimit të instalimit	Po	pa rendesishem	Levizja e reduktuar e mjeteve dhe punonjesve, mirembajtja e sistemit të transportit të lendes se pare, pastrim i periodik i ambientit të magazinimit të lendes se pare
--------------------------------	--------	-------------------------------------	----	----------------	--

Identifikimi i masave për të eliminuar apo zbutur ndikimet negative në mjedis Planifikimi i zonës së instalimit

Per shmangien dhe parandalimin e gjenrimit të grimcave dhe zhurmave, si dhe për ruajtjen e regjimit të linjes së prodhimit dhe parametrave inxhinierë mekanike të saj, në projekt është përcaktuar funksionimi harmonik dhe i kombinuar në kohë dhe hapësirë të objektit në teresi dhe i linjes së prodhimit të peletit.

Në objektin ku ndodhet instalimi është parashikuar hapa pas hapi, rigjenerimi i mjedisit të brendshëm dhe të jashtëm, sistemi i lëndës së parë dhe produktit të prodhuar, element druri dhe Pelet, duke realizuar shfrytëzimin sa më eficient të sipërfaqes nga subjekti i "Alcani" sh.p.k.

Subjekti ka realizuar një gardh të gjelbër në të gjithë perimetrin e instalimit duke mbjellë drurë të llojeve Tuje, Plep, Akacie. Aktualisht janë mbjellë rreth 500 fidanë të cilët kanë një moshë mbi 10 vjetecare dhe janë në gjendje shumë të mirë. Ky gardh i gjelbër është një barrierrë shumë e mirë si në përmirësimin e peizazhit të jashtëm ashtu dhe në atë të brendshëm të instalimit duke ndikuar dhe në parandalimin e përhapjes së zhurmave, e ndotesve të tjera në ambientet jashtë instalimit.

Duhet theksuar se sipërfaqja e objektit në shfrytëzim nga subjekti Alcani nuk përben ndonjë ndikim në zonë dhe deri tani nuk ka pasur asnjë ankese për impakte negative në mjedis. Subjekti aplikon dhe është i certifikuar për menaxhimin e mjedisit sipa standartit ISO 14001:2015

Rekomandime per zbutjen e ndikimeve	
Toka	
Perdorimi i Tokes	Respektimi i kushteve teknike dhe standarteve per menaxhimin e mjedisit dhe perdorimin e qendrueshem te burimeve natyrore.
Erozioni	
Mbrojtja nga erozioni	Zbatim i rigoroz i masave teknike per operimin e linjes se impiantit te prodhimit. Mirembajtje e sistemit ekzistues te drenazhimit te ujrave te shiut. Mirembajtja e gardhit te gjelber ekzistues dhe shtimi i sipërfaqeve te gjeber ta brenda imiantit, me qellim mbrojtjen e kompaktetise se tokes, permiresimin e peisazhit.
Biodiversiteti	
Vegetacioni, Demtim potencial i vegetacionit	Mirembajtja e kurores se pemeve dhe bimesise se mjedisit ne perdorim nga shoqeria.

Fauna	
Shqetesim i specieve, demtim aksidental i tyre	Objekt i eshte i rrethua dhe me nje gardh te gjeber me lartesi deri 5 m, mirembajtja dhe rikonstruktimi i tyre ne rast demtimi. Ne regjistrin kombetare te specieve te mbrojtura, kjo zone eshte e perjashtuar dhe nuk karakterizohet nga specie te mbrojtura dhe nuk perben shqetesim per habitatin.
Cilesia e ajrit	
Rritje e emetimeve te CO2, SO2, NOx, PM10, HC (VOC) nga funksionimi i impiantit dhe djegia e karburantit te automjeteve ngarkim shkarkimit	Mjete me kolaudim optimal. Pjese kembimi rezerve brenda objektit per raste emergjente. Plan veprimi ne rast rrjedhjesh. Perdorimi eficient i mjeteve motorrike. Perdorim i karburantit cilesor. Pastrim periodik i objektit te zones ne shfrytezim dhe mjeteve te punes. Pastrimi periodik i linjes se impiantit, duke mbarevajtur operimin optimal te tij. Mbajtja gjithmone ndezur e sistemit te aspirimit, nderrimi i fitrave sipas kapacitetit mbajtes.
Sistemi i kullimit	
Sistemi i kullimit	Mirembajtja e sistemit te drenazhimit te ujrave te shiut, pergjate gjithë gjatesise se objektit dhe bashkimi i tyre ne nje pusete te perbashket, ku me pas do te reali zohet shkarkimi ne kolektorin kryesore te kanalizimeve te zones
Mbetjet	
Mbetjeve urbane nga aktiviteti human i punonjesve qe do te operojne ne objekt.	Diferencimi i mbetjeve ne tre kosha dhe pastrimi i tyre rregullisht. Vendosja e 3 kontenierëve ne brendesi te objektit, diferencimi i mbetjeve si pas fraksioneve te gjeneruara dhe transportimi periodik i tyre ne vendepozitim me te afert te caktuar nga Bashkia Kamez. Bashkapunimi me firmat e riciklimit per

	mbetjet e riciklueshme te diferencuara.
Ujerat e Ndotura Urbane	Sigurimi i funksionimit te vazhdueshem dhe pa bllokime I rrjetit te brendshem te kanalizimeve deri ne piken e lidhjes me kolektorin e bashkise Kamez
Zhurmat	
Rritje e nivelit te zhurmave nga levizja e automjeteve	Perdorimi i mjeteve te kolauduara. Perdorim I linjes se prodhimit brend a orareve te caktuara, nga rregullor a e punes. Perdorimi i mjeteve mbrojtese personale nga punonjesit (Skafander, maske, kufje per mbrojtjen e aparatit te degjimit). Perdorimi i mjeteve te punes dhe te transportit gjate orareve te pershtatshme.
Zjarri	
Mbrojtja nga zjarri	Mirembajtja e fikeseve, hidranteve dhe shenjave paralajmeruese per mbrojtjen nga zjarri. Respektimi I rregullave te mbrojtjes nga zjarri. Trajnimi I vazhdueshem I punonjesve per prandalimin e zjarreve dhe perdorimin e fikeseve dhe hidranteve.
Trafiku rrugor	
Trafiku Rrugor Rritje e fluksit te qarkullimit te automjeteve	Nuk ka probleme per zonen. Levizshmeria kryhet ne oraret ku shmanget piku i trafikut.

Masat teknike

Linje e prodhimit te pelletit perdorin disa lloj paisjesh prerese si sharrat, makinerite copetuese, makinerite te cilat bejne prerjet e holla te drurit per ta copetuar per prodhim te peletit etj. Procesi i transportimit te drureve mund ti ekspozoje punetoret ndaj rreziqeve. Paisjet e shkarkimit dhe prerjes se trupave dhe pllakave te drurit jane me tehe te mprehta dhe rrotullohen me shpejtesi. Shpesh aksidentet ndodhin kur makinerite jane te ndezura gjate mirembajtjes dhe pastrimit.

Rekomandimet e meposhtme per te parandaluar, minimizuar demtimet nga paisjet gjate prerjes dhe shkarkimit duhet te perdoren atehere kur eshte me shume e pershtatshme :

Te gjitha paisjet prerese dhe shkarkuese, si sharrat shirit, cirkulet dhe paisjet shkarkuese rrotulluese duhet te jene te paisura me elemente te sigurise.

Punetoret duhet te trajnohen per sigurine ne pune gjate perdorimit te paisjeve te prerjs dhe shkarkimit te trupave.

Linjat e impiantit te prodhimit dhe te shkarkimit duhet te inspektohen dhe mirembahen rregull sht per te parandaluar difektet e tyre.

I gjithë personeli i cili perdor paisjet prerese duhet te perdore mbrojtjes te syve.

5 SISTEMI TRANSPORTUES

Procesi i transportimit të pllakave të drurit dhe mbetjeve nga reparti i sharrimit tek reparti i pelletit realizohet nepermjet peiruneve elektrike me bateri. Transporti brenda linjave të pelletit është i automatizuar me sistem transportieresh elektrike Masat e rekomanduara për të parandaluar, minimizuar dhe kontrolluar demtimet nga sistemi i transportimit përfshin:

- Levizja e ingranazheve, e cilindrave të transportierëve duhet të jetë e mbyllur.
- Bariera mbrojtëse duhet të vendosen në zona ku makineritë e transportit janë shumë të larta.
- Belt arrestors (Një rrip sigurie i cili në rast emergjence ruan shkeputen e transportuesve dhe parandalon rënien e ngarkesës) duhet të instalohen për të ndaluar procesin e transportimit në rastet e demtimit të rripit.

6 ZHURMAT

Nga procesi i punës në prodhimin e derrases, elementeve dhe pelletit të drurit mund të prodhohet një nivel mbi mesataren zhurmë. Masat e rekomanduara për të parandaluar, minimizuar dhe kontrolluar demtimet për shkak të zhurmës:

- Izolimi i makinerive dhe paisjeve me materiale izolimi akustik me cilësi të larta për të reduktuar zhurmën në mjediset e punës.
- Mirembajtje e rregullt duke përfshirë ndërrimin e sharrës dhe prerësve dhe largimin e materialit here pas here.
- Përmirësimi i cilësisë së copëtuesit.
- Marrja në konsideratë e zhurmës së ulët të fletave të giresit në shtim të zhurmave të mëpareshme të paisjeve.
- Paisja e punonjësve me veshje e pajisje të mbrojtjes personale për goditjet mekanike, reshqitjet, rënien e objekteve nga lartësia, zhurmat, pluhurin, mbrojtjen e shikimit, rrugëve të frymëmarrjes.

Pluhurat

Pluhurat e drurit mund të shkaktojnë irritim, astmë, reagime alergjike etj. Demtimi që mund të shkaktojë druri në shëndetin e njeriut varet nga lloji i tij, druri i disa pemëve ka një impakt më të madh se disa të tjera si lisi, ahur, druri i kuq, dru arë etj. Ekspozimi ndaj pluhurave të drurit mund të kontrollohet nepermjet përdorimit të sistemeve filtruese ose përdorimit të paisjeve personale mbrojtëse si maskat, respiratorët pasi janë të nevojshëm.

Për më tepër rekomandimet për të parandaluar dhe kontrolluar rrezikun e zjarreve:

- Pastrimi periodik i të gjitha ambjentëve të impiantit sidomos aty ku përqendrimi i tallashit të imet është më i madh.
- Eliminimi i të gjitha burimeve të ndezjes së zjarrit nga vendi i punës duke përfshirë:
 - Përdorimin e paisjeve elektrike të certifikuara e kolauduara
 - Eliminimi i ndezjeve të zjarrit si për shembull djegies, saldimet ose prerjet me zjarr, shkrepse, çakmak, dhe ngrohës.
 - Kontrollimi i sipërfaqeve të nxehta, si për shembull motorre me djegie të brendshme motorra të djegshëm, shkëndija ferkimi, tela të nxehtë, metale me ngjyra të ndezura dhe kuzhineta të tejnxehura.
 - Kontrollimi i radiove të dorës, baterive të paisjeve të ndryshme elektrike, radio, telefona celulare, etj.
 - Instalimi i paisjeve për reduktimin e rrezikut të zjarrit dhe sistemi i fikjes me ujë, hidrantet në makineritë e kontrollit të pluhurit.

- Instalimet elektrike te transportuesit dhe sistemit te kontrollit te pluhurit per te parandaluar shkarkimin e rrymes elektrike.
- Perdorimi i paneleve ATEX ne te gjitha paisjet per levizjen e pluhurit dhe ne ndertese.
- Impianti eshte e paisur me sistem mbrojtje te pershtatshme per keto lloj ndertesash.
- Punonjesit duhet te trajnohen ne procedurat e evakuimit ne raste emergjente dhe te ndihmes se pare per fikjen e zjarrit.

MASAT LEHTESUESE.

- Subjekti ka investuar shume per implementimin e makinerive dhe teknologjive te reja duke pasur qellim uljen e koeficientit te mbetjeve dhe shfrytezim ne maksimum te lendes se pare, automatizimin e veprimeve dhe uljen e gabimeve njerezore, si dhe uljen impaktit te zhurmave dhe vibrimeve ne ambjentet e punes. Nje rendesi e vecante i eshte kushtuar edhe ambjenteve te jashteme duke krijuar nje gardh te gjeber ne te gjitha perimetrin e impiantit, ambjent te kendshem dhe tejet te paster. Gjithashtu dhe grumbullimin e mbetjeve te imeta si pluhurat e linjes se prodhimit dhe copezat e drurit eshte implementuar nje impiant i posatshem i cili ben grumbullimin e ketyre mbetjeve nepermjet filtrave me munge, te cilet bejne te mundur vecimin e pluhurit nga ajri i sistemit te aspirimit.

Cilesia e ajrit: per permiresimin e cilesise se ajrit ne ambjentet e punes subjekti ka investuar nje sistem qendror dhe me ventilator te fuqishem te cilet bejne largimin e ajrit nga abjenti i punes dhe e nxjerrin ate jasht e godinave ku me pas kalon nepermjt disa filtrave me munge ku behet edhe ndarja e lendes se ngurte PM IO nga ajri. Punetoret jane te paisur me maska me fibra karboni, per eliminimin e efektit te ketij procesi. Ambjentet ne teresi jane te paisur me aspiratore per nxjerrjen jashte te ajrit dhe per futjen brenda te nje sasive te ajrit nga jashte. Ambjenti i punes pastrohet shpesh me uje gje e cila shmang ngrijen e pluhurave apo ndotjen e metejshme te ajrit duke e lene ate ne nivele minimale.

Zhurmat: per eliminimin e zhurmave shoqeria ka investuar ne nje sere masash e paisjesh. Punonjesit jane te paisur me tapa veshesh per te shmangur zhurmat ne organet shqisore dhe jane te paisur me veshje te tille per tu mbrojtur njekohesisht edhe nga pluhurat, demtimet e syve, vesheve, etj. nepermjet maskave te posatshme. Por perveç ketyre faktoreve ne ambjentin e punes punonjesit jane te paisur edhe me kush et per mirembajtjen e makinerive si nderrimi i shpeshte i fletave te griresit, vajisja e makinerive te ndryshme e grasatimi i ingranazheve, etj. Nje faktor tjetër qe ndikon ne minimizimin e zhurmave eshte edhe izolim i akustik i ndertesës, kjo e vlefshme per impaktet ne ambjentet e tjera. Ambjentet jane te izoluar me materiale termoizolueses, panelesandwic per veshjet dhe mbulesen, etj. Per minimizimin e efekteve te zhurmave ne zonen perrrth nje ndikimi te madh luan dhe gordhi i gjelber i krijuar nga pemet e mbjelle ne perimetrin e jashtem te imiantit i cili ka dendesine dhe lartesine e pershtatshem per te kryer kete funksion.

Komuniteti lokal dhe aspektet social-ekonomike: shoqeria per nevojat e aktivitetit te saj ka plotesuar te gjitha kushtet per sa i perket ujit te pijshem, ujit sanitar dhe per perdorim me te gjere si per ujitje, larje te ambjenteve, etj. Duke nenshkruar nje kontrate me UK Kamez.

Per sa i perket energjise elektrike shoqeria ne bashkepunim me OSSHEE ka ndertuar nje kabine elektrike te dedikuar per subjektin per mirefunksionimin dhe furnizimin optimal me energji elektrike. Me ndertimin e kesaj kabine elektrike shoqeria nuk ndikon ne uljen e cilesise se transmetimit te energjise elektrike te zones. Shoqeria Alcani eshte e certifikuar me certifikate ISO 50001:2018 per menaxhimin e energjise

7 MASA LEHTESUESE TE TJERA TE KERKUARA

Per te mundesuar nje menaxhim sa me me eficient te energjise elektrike, impintet jane projektuar ne perputhje me Ligjin, nr.9379, date 28-04-2005 " Per Eficencen Energjise" i ndryshuar, kjo ka çuar ne uljen e ndotjeve termike te mikroklimes se zones si dhe kursim te energjise elektrike nga perdorimi i makinerive me eficence.

Percaktimi i vend -parkimit te automjeteve si dhe pajisja e vend parkimeve me sinjalistiken perkatese. Eshte instaluar sistem i ujitjes per mjedisin perreth (ne hapësiren e gjelberuar) si dhe lagia me uje e rrugicave te brendshme e gjate periudhes Maj-Tetor, si dhe krijimi i kanaleve te kullimit ne kapanon ku ujerat e tyre do te derdhen ne mjedisin ujqor te lumit aty prane prones por jo te ndotur me lende e te tjera.

Kryhet nje menaxhim i mbetjeve te ngurta, te cilat do te jene; lende te ambalazheve, letra-kartona, si dhe lende organike te prodhuara nga punonjesit ku keto mbetje do te depozitohen ne vendin e caktuar nga Bashkia Kamez jane vendosur kosha selektive. Mbetjet e ngurta urbane te prodhuara, do te depozitohen ne kosha te percaktuara nga Bashkia, ku do te jete nje sasi prej 0.3 kg/dite per person ose rreth 10 kg ne dite gjithesej.

Eshte realizuar tokezimi i rrjetit elektrik per te shmangur ndonje shkarkese elektrike, konform kushteve teknike,

Jane marre keto masa kryesore te mbrojtjes kundra zjarrit. Do te perdoret uji i marre nga rrjeti i shpemdardjes se ujit dhe rezervuaret e vendosura ne sheshin perreth per rastet e emergjences (zjarret e mundshme). Per mbrojtjen kunder zjarreve te mundshme do te ruhen largesite mbrojtese ndaj zjarrit ndermjet sheshit dhe objektit perreth. Do te lihen distancat e percaktuara per rrugekalim te automjeteve, zjarrefiksive.

Masa per sigurimin teknik dhe mbrojtja ne pune

Aktiviteti i shoqerise praktikisht nuk perben rrezik per stafin e saj per arsye te investimeve e paisjeve te reja e moderne, kushteve me strikte te emergjences, mirembajtje nepermjet eksperteve dhe teknikeve te paisjeve, veshjeve mbrojtese te punonjesve, etj.

Paisjet e reja jane me te avancuara dhe nje sere veprimesh i kane te automatizuara duke shmangur keshtu nderhyrjen e punonjesve dhe te punuarit prane tyre, pervec te tjerash shoqeria ka disa rregulla strikte te cilat zbatohen me rigorozitet per mos nderhyrjen ne makineri gjate pune, stakimit te korentit para fillimit te kontrollit apo mirembajtjes e remontit te tyre, etj.

Rekomandimet e meposhtme per te parandaluar, minimizuar demtimet nga paisjet gjate prerjes dhe shkarkimit duhet te perdoren ateher kur eshte me shume e pershtatshme:

- Te gjitha paisjet prerese dhe shkarkuese si sharrat shirit, cirkulet dhe paisjet shkarkuese rrotulluese duhet te jene te paisura me elemente te sigurise.
- Punetoret duhet te trajnohen per sigurine gjate perdorimit te paisjeve te prerjes dhe shkarkimit te drureve.
- Paisjet e sharrimit dhe te shkarkimit duhet te inspektohen dhe mirembahen rregullisht per te parandaluar difektet e tyre.
- I gjithe personeli i cili perdor paisjet prerese duhet te perdore mbrojtjen e syve.

Per me teper rekomandimet per te parandaluar dhe kontrolluar rrezikun e shperthimit te pluhurit dhe tretesave perfshijme:


- Zakonisht administrimi i firmes per tu siguruar qe pluhuri i firmes eshte pastruar nga vendi i punes, duke perfshire nje pastrim ose dy pastrime ne vit ose pastrimi i hyrjes se zones.
- Eleminimi i te gjitha burimeve te ndezjes se zjarrit nga vendi i punes duke perfshire: Perdorimin e paisjeve elektrike ATEX.
- Eleminimi i ndezjeve te zjarrit si per shembull djegiet, saldimet, shkrepse, ndezes duhanit, dhe ngrohese me zjarr.
- Kontrolli i siperfaqeve te nxehta si per shembull motorre me djegie te brendshme, shkendija ferkimi, tela te nxehte, metale me ngjyra te ndezura dhe kuzhineta te tejnexhura.

- Kontrollimi i paisjeve te nd yshm e elektrike, radio, telefona celulare, etj.
- Instalimet elektrike te transportiereve dhe sistemit te kontrollit te pluhurit per te parandaluar shkarkimin e rrymes elektrike.
- Perdorimi i pajisjeve ATEX te nivelit te shperthimeve ne te gjitha paisjet per levizjen e pluhurit dhe ne ndertese.
- Punonjesit duhet te trajnohen ne procedurat e evakuimit ne raste emergjente dhe te ndihmes se pare per fikjen e zjarrit.
- Mbetjet urbane te grumbullohen transportohen dhe depozitohen ne oraret e caktuara nga Bashkia.
- Te realizohet ndriçim i perreth (vendosja e impiantit te ndriçimit).
- Te mirembahet territori ne perputhje me kondicionet urbane te percaktuara.
- Shoqeria te operoje ne perputhje te plote me normat qe jane ne fuqi, dhe te kryej monitorime te v zhdushme te tregueseve mjedisor te trysnise ne mjedis.
- Te respektoje te gjitha rregullat e mbrojtjes kundra zjarrit gjate operimit ne ndertese dhe te respektoje rregulloren e MKZ.
- Te instalohen dhe te respektohen sinjalistikat e trafikut.
- Te respektoje te gjitha masat e percaktuara ne kete Formular Kerkese per tu paisur me Leje Mjedisi Tipi B.
- Te respektoje te gjitha kushtet dhe masat qe do te vendosen nga AKM-ja dhe Ministria e Turizmit dhe Mjedisit.

Punoi: Emanuela Arifi
Ekspert mjedisor i licensuar

Emanuela
Arifi

Digitally signed by Emanuela Arifi
Date: 2022.02.14 05:22:33 +0200



15.DEKLARATË

DEKLARATË

Duke nënshkruar këtë deklaratë, në përputhje me dispozitat e Ligjit “Për Mbrojtjen e Mjedisit”, ligjit “Per lejet e mjedisit” dhe akteve nënligjore përkatëse unë paraqes kërkesën për leje mjedisi/ rishikimin e lejes së mjedisit.

Konfirmoj që informacioni i dhënë në këtë kërkesë është i vërtetë, i saktë dhe i plotë.

Unë nuk kam vërejtje lidhur me bërjen publike të kësaj Kërkese , për aq sa nuk bie ndesh me parashikimet e legjislacionit në fuqi për mbrojtjen e të dhënave personale dhe konfidencialitetin e të dhënave tregtare.

Emri i nënshkruesit: Shaqir Alcani

Pozicioni brenda Kompanisë: Administratori i Subjektit Alcani sh.p.k

Firma: _____ **Data :** _____

Vula e
Kompanisë/Operatorit



ÇERTIFIKATË

*Kjo çertifikatë vërteton që
Certifikimi i Sistemit për Menaxhimin e Energjisë*

ALCANI Sh.p.k

Blloku "Frutikulture", rruga e Laknasit, 100 m pranë ures, Kamez – Tiranë – Albania
(J91505006Q)

Është vlerësuar në mënyrë të pavarur dhe
është konform me kërkesat e

ISO 50001:2018

Kjo Certifikatë është e zbatueshme për vargjet e mëposhtme të produktit ose shërbimeve:

Shfrytëzim, përpunim dhe tregtim të lëndës drusore, dru zjarri dhe nen-produkteve të tyre. Shfrytëzim, punime e shërbime në pyje dhe kullota, ndërtim rrugë pyjore, grumbullim e transportim të lëndës drusore dhe mbetjeve të tyre. Konsulencë, ekspertizë, hartim, zbatim dhe menaxhim mbi sektorin pyjor. Punime të ndryshme ndërtimi, punime dheu, muratore e betoni, ndërtime civile, kanalizime, rrugë, ujësjellësa, rikonstruksione, prodhime materiale ndërtimi. Kërkime, zbulime dhe shfrytëzime minerare. Punime mjedisore, sistemin hapësira të gjelbërta, sinjalistika, inxhinierike për mbrojtjen e floras dhe faunas dhe me zonat e mbrojtura e turistike. Tregtim me shumicë e pakicë të të gjithë artikujve industriale, kancelari, kompjuterike, produkte bujqësore eushqimore, materiale e pajisje elektrike e elektroshpërndarëse. Tregtim, montim, riparim, dhënie me qera të kalidajave e soba për ngrohje të gjitha llojeve. Mbledhja dhe përpunimi i farave, prodhimi i fidanëve, kultivimi dhe mbjellja e tyre. Prodhim mobilere, artikuj druri, pelet, briket dhe grumbullim, riciklim e përpunim i tyre e tregtim.

Nr. Çertifikatës: AL87929G

Data Regjistruese fillestare	20 Shkurt 2020
Data e Çertifikatës	20 Shkurt 2020
Auditi Mbikqyrës në ose përpara	19 Shkurt 2021
Ri-certifikimi detyrueshëm / Skadimi i certifikatës	19 Shkurt 2023

Kjo Certifikatë është proces e LMS Associates dhe mbetet e vlefshme për sa kohë i nënshtrëhet auditimeve mbikqyrëse.

Director



LMS Certifications Private Limited
1 Anand Dham, Opp. to Kulkarni Florist, East Gate, Farid Nagar, Lucknow - 226015, India
Phone: +91 9524654644 (Mobile) +91 9829902111
Email: info@lmscertifications.com



Scanned with CamScanner

CERTIFIKATË

MANAGEMENT SYSTEMS



Ky dokument konfirmon se

Sistemi i Menaxhimit të Mjedisit i

ALCANI SH.P.K

Blloku Frutikulturë, Rruga e Laknasit 100 m pranë urës, Kamëz, Tiranë, Shqipëri

u vlerësua dhe u certifikua sipas

ISO 14001:2015

Fusha e certifikimit

Haritimi dhe zbatimi i planeve të menaxhimit në pyje. Shfrytërim pyjesh, prodhim asortimentesh drusore, transport i brendshëm me krahë dhe të mekanizuar, përpunim i lëndës drusore, ndërtimi i rrugëve pyjore. Grumbullimi dhe vjelja e prodhimeve pyjore. Transport i materialeve drusore me mjete të vetë shoqërisë. Punime të ndryshme ndërtimi, punime dhe muratore e betoni, ndërtime civile, kanalizime, rrugë, ujësjellës, rikonstruksione, prodhime materialeve ndërtimi. Kërkime, vbulime dhe shfrytëzime minerare. Studim, projektim, zbatim punimesh dhe mirëmbajtje në agrikulturë, hortikulturë, florikulturë, sipërfaqe të gjelbra dhe paqe. Punime të inzhinierisë së mjedisit. Mbledhja dhe përpunimi i farave, prodhimi i fidanëve, kultivimi dhe mbjellja e tyre. Punime në pyje, pyllëzime, përmirëzime, rehabilitime, shërbime kulturore, ripërtëritje, sisteme e malime, luftim insektesh dhe sëmundjesh. Ndërtim pitash malore, lera garbione, ndërtim gjerdhesh, punime në kullota e livadhe. Punime në pyje me statusin e Zonës së Mbrojtur dhe krijimin e infrastrukturës për pajtjen e vizitorëve. Prodhim dhe tregtim mobiliorie dhe produkte druri për mobilieri. Prodhim dhe tregtim nënprodukte druri për ngrohje, dru zjarr, briket, pelet. Konsulencë teknike në fushën e përgatitjes së strategjive, politikave, programeve dhe planeve kombëtare të zhvillimit të sektorit të pyjeve, shërbime të ekspertëve dhe certifikimit në fushën e pyjeve dhe mjedisit. Rregullim, sistemin ambjentesh të gjelbra. Grumbullim, riciklim, përpunim, transportim i mbetjeve të drurit. Tregtim me shumicë e pakicë të artikujve të ndryshëm industrial, kancelari, kompjuterike, produkte bujqësore, produkteve ushqimore, materiale e pajisje elektronike. Tregtim, montim, riparim, dhënie me qira të kalidajave të të gjitha llojeve. Tregtim të pajisjeve elektroshtepiake. Tregtim soba për ngrohje me dru, pelet e briket. Punime dhe kanalizime për rrjetet e jashtme dhe të brendshme të ujësjellësve e të çdo rrjeti tjetër të sistemit hidrik. Konsulencë juridike e financiare në fushën tregtare e civile.

Certifikata nr.: 1710AL493E

Data e certifikimit në vazhdim: 26.08.2020

Data e përfundimit të certifikimit: 25.08.2023

Lëshimi aktual i certifikatës: 26.08.2020

Skani kodin QR për të
verifikuar certifikimin
ose vizitoni www.rigcert.org në
seksionin Certification Check



CERTIFIKATË E VLESHME VETËM ME KUSHTIN E MBROJTURIS VJETORE	
Vite Vjetore Deri Në Gusht 2021	Vite Vjetore Deri Në Gusht 2022



Për organizmin e certifikimit:

Vlad-Cristian Lupă

Kjo certifikatë është e vlefshme në kushtet e përmbushjes me sukses të mbikqyrjes së auditëve në frekuencë të përcaktuar dhe respektimin e kërkesave të aplikuara për gjatë gjithë ciklit të certifikimit.

RIGCERT Certification Body

4 Leontos Sofou, Thessaloniki, Greece / 13 Scarlatescu, Bucharest, Romania
www.rigcert.org

GC-F3, Form valid from 01.12.2016

Scanned with CamScanner