

PËRMBLEDHJE E RAPORTIT TË VLERËSIMIT  
TË NDIKIMIT NË MJEDIS PËR AKTIVITETIN  
“INDUSTRI TË PRODHUESE TË MAKINERIVE  
DHE PISJEVE” ID.10.1” ”PRODHIMI I  
MAKINERIVE DHE PAISJEVE”



“ALBASTEEL PCP “SH.P.K.

ALBASTEEL PCP

Elbasan /Albania

Tel/Fax: 0692055576

e-mail: orhanaral5@gmail.com

NIPT: L93323202R

ALI SH.P.K.  
*[Handwritten signature]*

“ALBASTEEL PCP”SH.P.K.		Tel/Fax: 0692055576 e-mail: orhanaral5@gmail.com NIPT: L93323202R
------------------------	--	---

## Hyrje

Shoqëria “ALBASTEEL PCP”sh.p.k. është themeluar në 2019 me Administrator Z. Mustafa Orhan Aral.

“ALBASTEEL PCP”SH.P.K.. është një kompani e re në industrinë e prodhimit të strukturave metalike në Shqipëri. Ajo është e përfshirë në aktivitete e projektimit, prodhimit, zbatimit dhe rikonstruksionit të godinave industriale dhe civile, urave me konstruksione metalike, mbikalime për kalimatre dhe hekurudhave, ujësjellësive, vepra kullimi e vaditje, ndërtime hidroteknike, sisteme hidraulike dhe impiante për bonifikime, diga, damba, struktura metalike për tynele, silloza metalike, kulla uji metalike, Prodhime dhe montime për nënstacione elektrike, linja të tensionit të lartë dhe shpërndarjen e energjisë, ndërtim impiante hidrosanitare, kuzhina, lavanteri dhe mirëmbajtjen e tyre, Impiante ngritëse e transportuese (vinça të të gjithë llojeve, ashensorë, shkallë lëvizëse, transportues në përgjithësi) etj. Mbështetur në Standartin e Cilësisë ISO9001:2015, ISO14001:2004, OHSAS18001:2007, EN1090:2012, PASS 99:2012. Albasteel PCP sh.p.k. ka zhvilluar dokumentuar dhe implementuar një sistem të Manaxhimit të Cilësisë. I gjithë stafi i “ALBASTEEL PCP” SH.P.K. nga drejtori teknik, drejtori financiar, manaxheri i cilësisë dhe punonjësit e tjerë verifikojnë dhe ndjekin proceset që kanë ndikim mbi cilësinë e produktit. Nëpërmjet mjeteve të menaxhimit ajo ka aftësinë në mënyrë aktive se formimit në të ardhmen, duke identifikuar dhe implementuar tendencat në mënyrë fleksibile për tu përgjigjur kërkesave të tregut dhe të klientëve tanë. Qëndrueshmëria është një pjesë e madhe e zakonit tonë të punës dhe procedurave. Aktualisht "ALBASTEEL PCP"SH.P.K.prodhon rreth 30 ton konstruksione metalike në muaj. Duke bërë një përdorim më të mirë të ambjentëve të punës, pajisjet e reja në të cilat kompania ka investuar dhe rritjen e fuqisë punëtore, planifikon të arrihet në 100 ton në muaj. Në realizimin e prodhimeve cilësore, një ekip shumë i mirë prej 25 punonjësish ndërkohë që shumica e tyre janë me experiencë të gjatë pune. Në politiken e saj të biznesit, “ALBASTEEL PCP”SH.P.K.ka rritjen e experiencës nëpërmjet shtimit të forcave të reja. Për këtë arsye kompania i kushton një vëmendje të veçantë rekrutimit të punonjësve të rinj që kanë pasion dhe dëshirë për të punuar me konstruksione metalike. Gjithashtu, është kujdestare kulturore dhe mjedisore për komunitetet në të cilat jetojnë dhe punojnë. Ajo synonë të arrijnë nivelet komerciale dhe reputacionin më të lartë, e realizuar këtë duke ofruar produktet më të sigurta, me cilësi më të lartë dhe kosto më të ulët.

“ALBASTEEL PCP” Shpk ofron gjithashtu shërbime të lidhura me industrinë mekanike. Kompania bën çdo përpjekje për të qënë gjithmonë profesionale në ofrimin e shërbimeve të tilla si:

- Konsultime në fushën mekanike me klientët tanë potenciale
- Diagnostifikimin dhe identifikimin e problemeve apo defekteve në konstruksionet dhe strukturat metalike

“ALBASTEEL PCP”SH.P.K.		Tel/Fax: 0692055576 e-mail: orhanaral5@gmail.com NIPT: L93323202R
------------------------	--	---

- Zgjidhja e problemeve me pajisjet mekanike
- Riparimin e pajisjeve dhe konstruksioneve me probleme.

ALBASTEEL PCP ofron shërbimin e garancisë për produktet.

Struktura është ndarë në disa sektorë sipas profilit të punës: Sektori i prodhimeve të konstruksioneve metalike që përfshin prodhimin e tubacioneve metalike të presioneve të larta, prodhimin e shtyllave të tensionit të lartë, prodhimin e antenave për telekomunikacion, prodhimin e konstruksioneve metalike për kapanone industriale etj.; Drejtimi i kompanisë përbëhet nga një staf i kualifikuar të cilët janë të vendosur pranë zyrave përkatëse në Elbasan .

“ALBASTEEL PCP”SH.P.K. ruan filozofinë thelbësore të cilesisë së produktit, konsulencën për klientet potenciale, përgjegjësinë ndaj komunitetit dhe planifikimit e kujdesshëm për të ardhmen. Ajo fokusohet në bashkepunimin efektiv dhe zgjidhjet me përfitim dypalesh. Ambjentet e punës dhe zyrat janë të vendosura në Elbasan, Njësia Administrative Bradashesh, Fshati Katund i Ri. Me kalimin e kohës dhe me konsolidimin ekonomik, kompania ka bërë të mundur realizimin e punimeve në një mjedis tërësisht të dedikuar ndaj konstruksioneve metalike, në një sipërfaqe të mbuluar prej 700 m<sup>2</sup>. Ambjentet janë të pajisura me rreth 15 makineri të ndryshme, të cilat mundësojnë të dizenjohet, prodhohet dhe të montohen komplekse të ndryshme civile dhe industriale. Kjo rritje e vazhdueshme ka ngritur “ALBASTEEL PCP”SH.P.K.në nivelin e një prej prodhuësve të strukturave metalike në vend.

Ky material synon të japë një informacion të detajuar dhe të besueshem lidhur me ndikimin mjedisor të projektit, efektet lidhur me ndikimet në florën, faunën, burimet e ujit, shkarkimet në tokë, ujë, ndotjen akustike emetimin e gazeve serë në atmosfere, shkarkimet në tokë, ujë, njëkohesisht çdo ndikim social ekonomik , përmirësimin e infrastrukturës dhe ndikimeve të tjera të rëndësishme mjedisore ose sociale. Nga ana e subjektit është parashikuar dhe planifikimi i masave zbutëse të ndikimeve të projektit në mjedisin fizik dhe social me qëllim përmirësimin e cilësisë dhe qëndrueshmërisë së mjedisit nëpërmjet marrjes në konsideratë të çështjeve të mjedisit në fazën e përgatitjes së projektit si dhe shqyrtimit të alternativave të ndryshme brenda projektit. Nëpërmjet këtij projekti do të jepet gjendje sa më reale, nga pikëpamja e ndikimit të aktivitetit, analiza e faktorëve pozitive e negative mjedisore, përcaktimin e masave zbutëse për reduktimin e ndikimeve negative, nxjerrjes në dukje dhe vlersimin cilesor të ndikimeve në mjedis të projektit, Propozime të masave zbutëse të ndikimit në project etj.

Qëllimi i këtij aktiviteti është “Prodhimi i makinerive dhe pajisjeve”në mbështetje të plotë me kushtet mjedisore me standarte bashkohore, për permbushjen e kërkesave të investitorit për projektin që do të realizohet. Proçeset e punës që nga sigurimi i lëndëve të

“ALBASTEEL PCP”SH.P.K.		Tel/Fax: 0692055576 e-mail: orhanaral5@gmail.com NIPT: L93323202R
------------------------	--	---

para e deri në perfundim do të zbatohen konform akteve ligjore në fuqi për mbrojtjen e mjedisit dhe zhvillimin e qëndrueshem të tij.

**Vendndodhja:** Objekti ndodhet në pjesën juglindore të ish Kombinatit metalurgjik dhe zë një sipërfaqe të mbuluar prj 700 m<sup>2</sup>.

Zona Kadastrale 2124, Numuri pasurisë 75/31, Indeksi i Hartës K-34-101-178-A  
Kufizimet : Veri 75/1; L-75/4; J-75/1 dhe 75/2; P-75/1 .

#### **Lëndët e para**

Lëndët e para të përdorura kryesisht përfasohen nga tipe dhe lloje të ndryshme të çeliqueve që mund të jenë në formë profilesh si: L, UPN, HEA, HEB, IPE, RHS, CHS, SHS, llamarinave të formave dhe dimensioneve të ndryshme si dhe material inoksidabel. Te gjitha keto jane sipas standarteve perkatese. Lëndë të para janë te depozituara dhe te sistemuara sipas llojeve ne magazine dhe ngarkimi e shkarkimi i tyre behet nepermjet nje vinçi me kapacitet deri ne 6.5 ton.

#### **Proçesi teknologjik**

Me poshte ne menyre skematike po paraqesim e gjithë fazat e proçesit teknologjik si dhe strukturen perkatese te subjektit per ushtrimin e ketij aktiviteti

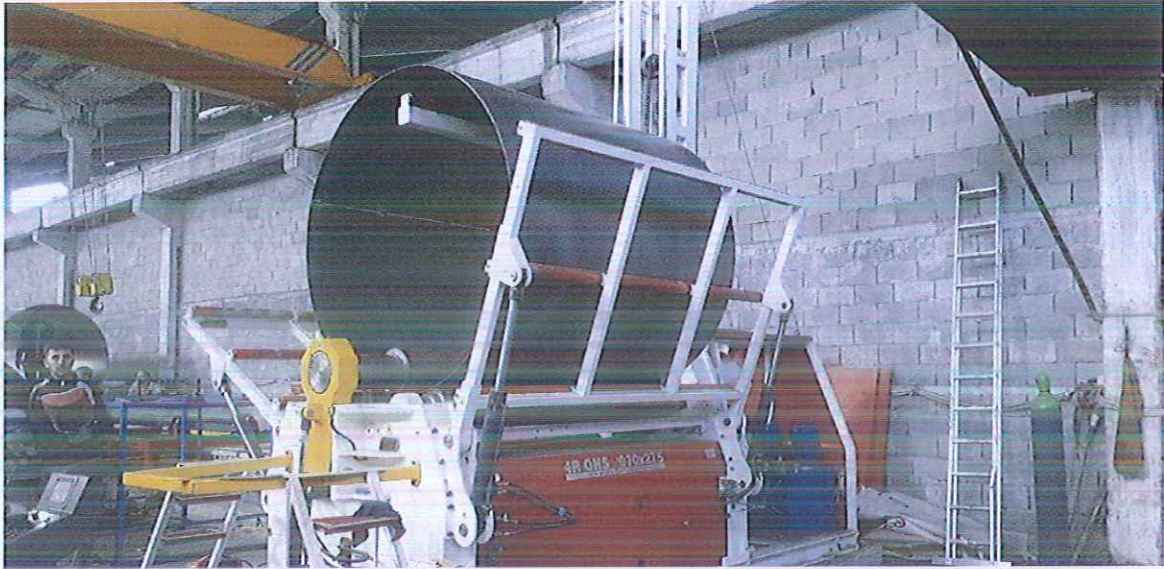
**Proçesi i prerjes dhe perpunimit te llamarinave:** ne kete proçes perfshihen dy operacione ajo e tranxhimit te tyre ne trajte shiritash apo shkurtimi arritja e konfiguracionit. kjo arrihet me ane te paisjes

Proçesi i kalandrimite paisjeve realizohet nepermjet paisjes kalandruese e cila ben kalandrimin e llamarinave ne te ftohte (realizohet nepermjet rulave te kalandres)

Kalandrimi i brezave –llamarinave kalon ne pergatitjen e shabllonave sipas diametrave te brezave dhe tolerancave te percaktuara sipas standartit. Nga ana e subjektit realizohen dhe kalandrime te tjera.

“ALBASTEEL PCP”SH.P.K.

Tel/Fax: 0692055576  
e-mail: orhanaral5@gmail.com  
NIPT: L93323202R



*Paisja e kalandrimit te llamarines*

#### **Proçesi perpunimit te profileve metalike.**

Profilet metalike kane forma dhe dimensione te ndryshme dhe nga ky kend veshtrim realizohet dhe menyre e prerjes dhe perpunimit te tyre. Keto profile mund te jene L, UPN, HEA, HEB, IPE, RHS, CHS, SHSetj. Pasi percaktohen dimensionet e duhura realizohen prerjet e profileve me ane te sharrave elektrike me hark elektrik, lloje perje keto qe zgjidhen nga specialistet sipas dimensionit qe do te perdoret dhe aftesive perpunuese te paisjeve.

Ne proçesin e realizuar me sharra elektrike, merrte profile dhe vendoset ne bango dhe metej fillon prerja e tij. Ky operacion realizohet vetem vertikalisht dhe gjate proçesit te prerjes perdoret uje si agjent ftohes dhe lubrifikues.

Ne rastin kur prerjet kerkohen te jene kendore, perdoret nje paisje speciale e cila realizon kete proçes me anen e nje disku special te cilit i jepet kendi i duhur dhe me tej vihet ne levizje per ralizimin e prerjes se kerkuar;

#### **Proçeset e ngjitjeve dhe saldimeve special**

Në keto proçese jane të kombinuara të gjithë llojet e saldimeve si ato klasike që përfshijnë saldimet me hark elektrik apo oksigjen ashtu dhe ato bashkekohore si saldimi me argon e pikatriçe.

- Saldimi sipas proçesit të saldimit MAG
- Saldimisipas proçesit të saldimit SAW

Për të gjitha këto bëhet pastrimet nga spërkatjet e saldimit, kontrolli i deformacioneve për sejcilën nyje apo segment saldimi pas saldimit dhe përgatitja e raportit cilësor ( Kontrolli i saldimeve me metodat pa shkaterim ku eliminohen defektet sipërfaqore te linjat e saldimit apo sipërfaqeve te llamarinave, gjithmone keto siaps standartit perkates, Kontrolli me metoden pa shkaterim X-Ray, Kontrollat me metoden pa shkaterim Ultrasonic(UT).

“ALBASTEEL PCP”SH.P.K.

Tel/Fax: 0692055576  
e-mail: orhanaral5@gmail.com  
NIPT: L93323202R



*Paisja e saldimit të llamarinave(robot saldimi Colom Bom)*



*Paisje e saldimit të brendshëm të tubacioneve*

**Objekti: LINJË PRODHIMI PËR SHTYLLA TË TENSIONIT TË LARTË**

**Përshkrimi i Proçesit Teknologjik**

Linja e prodhimit të shtyllave të tensionit të lartë e cila parashikohet të vihet në funksionim (aktualisht tani punohet në bashkëpunim me subjekte të tjera) do të funksionojë mbi parimin e përpunimit në të ftohtë të lëndës së parë për përgatitjen e produktit përfundimtarë. Si lëndë të parë do të konsiderohen elet barabrinjëse dhe

“ALBASTEEL PCP”SH.P.K.		Tel/Fax: 0692055576 e-mail: orhanara15@gmail.com NIPT: L93323202R
------------------------	--	---

llamarina, të cilat klasifikohen si çelique strukturorë.

Përpunimi i tyre në të ftohtë kërkon paisje / makineri speciale të cilat nëpërmjet fuqisë hidraulike, elektrike dhe mekanike arrijnë të ndryshojnë formën e tyre duke e përshtatur atë me produktin e kërkuar. Këto paisje / makineri prodhohen nga kompani më eksperience shume vjeçare në kete fushë dhe ofrojnë rendiment e cilësi në nivel të këngshëm.

Linja e prodhimit të shtyllave do të përbehet nga disa makineri me kontroll numerik si: makine CNC për prerje, shpim dhe markim të elementeve të shtyllës; makine CNC për shpimin e pllakave metalike; makine hidraulike për markim; makine hidraulike për prerje fallcosh; tranxhe hidraulike për prerjen e pllakave; pres hidraulike për kthimin e pllakave dhe eleve; etj.

Proçesi teknologjik kalon në disa etapa, të cilat janë si më poshtë:

**1- Inxhinieringu:** Ky është hapi i parë i proçesit. Këtu realizohet: projekti i shtyllës; vizatimet e detajuara për prodhimin; përgatitja e listave të materialeve; optimizimi i prerjeve të elementeve; programimi i elementëve në gjuhen CNC; monitorimi i prodhimit të elementeve, si dhe kontrolli cilësor gjatë prodhimit.

**2- Lenda e Parë:** Përbënet kryesisht nga ele barabrinjëse, llamarina, bulona dhe materiale ndihmëse. Materiali është çelik strukturor me kualitet S 235 - S355 (sipas ISO). Lënda e parë magazinohet në ambiente të mbyllura për të shmangur korredimin si dhe sistemohet sipas tipologjis / materialit. Kontrolli cilësor, sasior i saj realizohet sipas furnizimeve të kryera në periudha të ndryshme. Gama e tyre është si më poshtë:

- a) Ele barabrinjese: L 35x35x4 ÷ L 200 x 200 x 20
- b) Bulona: M12 x 30 ÷ M24 x 90
- c) Lllamarina: δ2 ÷ δ40

**3- Përpunimi Mekanik:** Prodhimi i elementeve të shtyllës realizohet në përputhje me skedat teknike. Proçeset e punës që janë pjesë e përpunimit mekanik në të ftohtë janë si më poshtë:

- a) Prerje në sharrë ose tranxhë profile L
- b) Prerje në tranxhe
- c) Shpim me punsona ose punto metali
- d) Markim me makinë hidraulike
- e) Kthim në kende të ndryshme me presë
- f) Axhustim dhe prerje kurrizi me makine oksigjeni
- g) Prerje fallcosh me makine hidraulike ose troko.

"ALBASTEEL PCP"SH.P.K.		Tel/Fax: 0692055576 e-mail: orhanaral5@gmail.com NIPT: L93323202R
------------------------	--	---

Të gjitha këto proçese realizohen me makineri CNC automatike dhe hidraulike të prodhuara posaçërisht për këtë industri. Me poshte paraqiten disa fotografi të makinerive që marrin pjesë në prodhimin e shtyllave të tensionit të lartë.

- 4- **Kontrolli dhe Testimi:** Në këtë etape realizohet kontrolli sasior, cilësor dhe testimi i kampioneve të marra gjatë prodhimit. Kontrolli sasior dhe cilësor realizohet nga një inxhinier i kualifikuar dhe në përputhje me standartin e menaxhimit të cilësisë. Testimi i kampioneve është gjithashtu një proçes mekanik që i nënshtrohet rregullave dhe standardeve përkatëse.
- 5- **Paketimi:** Eshtë hapi i fundit i proçesit teknologjik. Këtu realizohet paketimi i elementeve përbërës të shtyllës bazuar mbi proçedura jo standarde, por duke respektuar praktikën e punës. Ai realizohet nga punonjës të kualifikuar dhe kontrolli final bëhet nga një inxhinier QA.

#### ✦ **Paisjet / Makinerite dhe elemente ndihmes që marrin pjesë në proçesin teknologjik.**

Në vijim do të shpjegohen shkurtimisht roli i çdo paisje / makinerie dhe elementi ndihmës në proçesin teknologjik të linjës së prodhimit të shtyllave të tensionit të lartë.

- 1- **CNC për shpim, markim dhe prerje Elesh, Modeli TAPM2020A:** Makina shërben për përgatitjen e elementeve përbërës të shtyllës sipas projektit të shtyllës. Makina është automatike me kontroll numerik (CNC) dhe realizon proçeset si: prerje të eleve sipas gjatësisë, stampimi i kodit identifikues të elementit dhe shpimin e vrimave. Të gjitha këto proçese kryehet sipas projektit të prodhimit të elementit.

*Figura 3: Përgatitja e elementeve nga TAPM2020A*

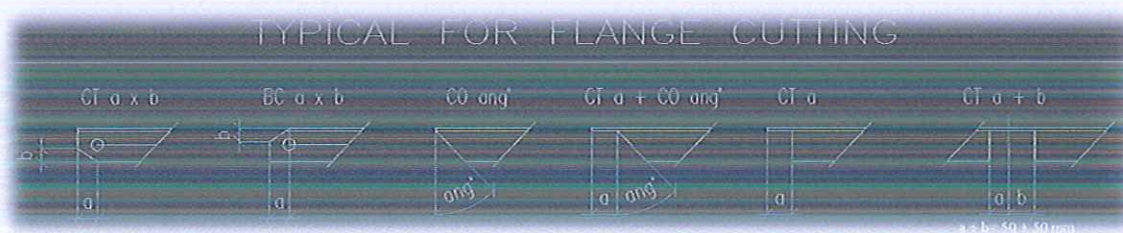




"ALBASTEEL PCP"SH.P.K.		Tel/Fax: 0692055576 e-mail: orhanaral5@gmail.com NIPT: L93323202R
------------------------	--	---

**2- Makine Hidraulike per prerje fallcosh, Modeli TQJ140:** Makina shërben për prerjen e fallcove të elementëve 'L' të shtyllës. Makina është hidraulike dhe nëpërmjet forcës që ushtrohet në dy thikat prerëse realizohet prerja e copës në përputhje me projektin e prodhimit.

*Figura 4: Prerja e fallcove nga TQJ140*



**3- Makine Hidraulike per markim, Modeli TDZ100:** Makina shërben për stampimin e kodit të elementit në ele dhe pllaka. Makina është hidraulike dhe nëpërmjet forcës që ushtrohet në stampen me kodin përkatës mbi elementin e shtyllës realizohet stampimi i kodit sipas projektit të prodhimit.

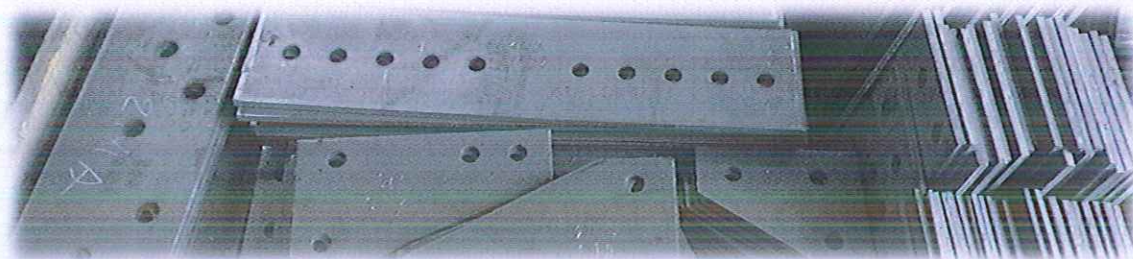
*Figura 5: Stampimi i kodit nga TDZ 100*



**4- Tranxhe Hidraulike CNC (llamarine), Modeli RAS2530:** Tranxha hidraulike shërben për prerjen e llamarinave me spesor  $t = 1 \div 30$  mm sipas përmasave të kërkuara nga projekti. Prerja realizohet nëpërmjet thikave sipas parimit të gërshërës. Makina është hidraulike dhe me kontroll numerik. Në tranxhe realizohet vetëm prerja e pllakave të shtyllës sipas gjeometrisë së kërkuar.

*Figura 6: Prerja e pllakave nga RAS2530*

“ALBASTEEL PCP”SH.P.K.		Tel/Fax: 0692055576 e-mail: orhanaral5@gmail.com NIPT: L93323202R
------------------------	--	---

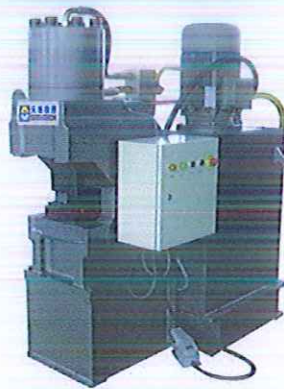
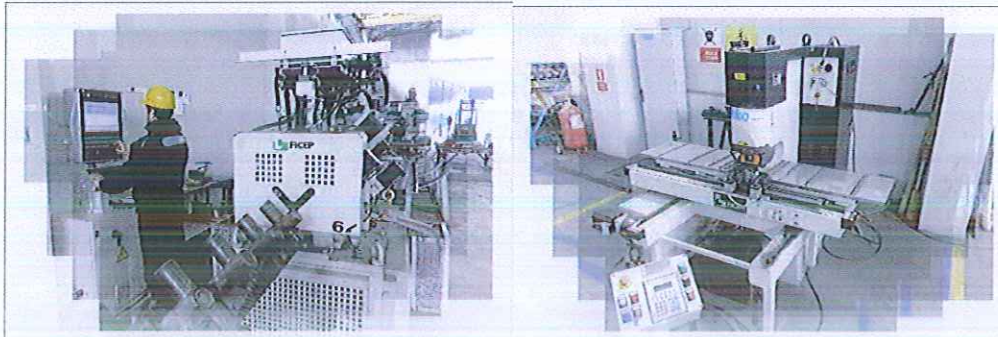


- 5- **Prese Hidraulike, Modeli Y32-250T:** Presa hidraulike shërben për kthimin e eleve dhe pllakave të cilat janë të pozicionuara në nyjet ky ka ndryshim të këndit të pjerresisë së shtyllës. Presa është paisje e përshtatur për kthimin e tyre nëpërmjet forces hidraulike qe ushtrohet në matricat shabllon të përgatitura sipas rasteveve specifike.
- 6- **Vinç Ure 6.5T / 16.795 m, Modeli CXTS:** Vinçi ure do të instalohet në kaponin e ri që do të ndërtohet dhe do të shërbejë për lëvizjen e lëndës së parë dhe produktit të gatshëm mbrenda repartit të prodhimit. Ai ka kapacitet 5 ton dhe lartësi efektive 6.8 m nga dyshemeja.
- 7- **Kapanon Industrial:** Instalimi i linjës teknologjike për prodhimin e shtyllave të tensionit të lartë kërkon shtimin e hapsirës e hapsirës magazinuese të lëndës së parë, produktit të gatshëm si dhe instalimit të makinerive që janë pjesë e këtij procesi. Kapanoni ka sipërfaqe rreth 700 m<sup>2</sup> dhe lartësi efektive rreth 8 m. Ai është i ndërtuar me konstruksion metalik.
- 8- **Software per projektimin e shtyllave te tensionit te larte TECLA STRUCTURE:** Ky softuer është pjesë e automatizimit të linjës së prodhimit të shtyllave. Softueri do të përdoret për modelimin e strukturave metalike, testimin dhe përgatitjen e skedave teknike për prodhim. Ai do të lidhet në rrjetin e makinerive për të realizuar dhenien e programeve në mënyrë automatike. Programi rrit besueshmerine, cilësinë dhe rendimentin e prodhimit.

*Firgura 7: Foto Ilustruese*

“ALBASTEEL PCP”SH.P.K.

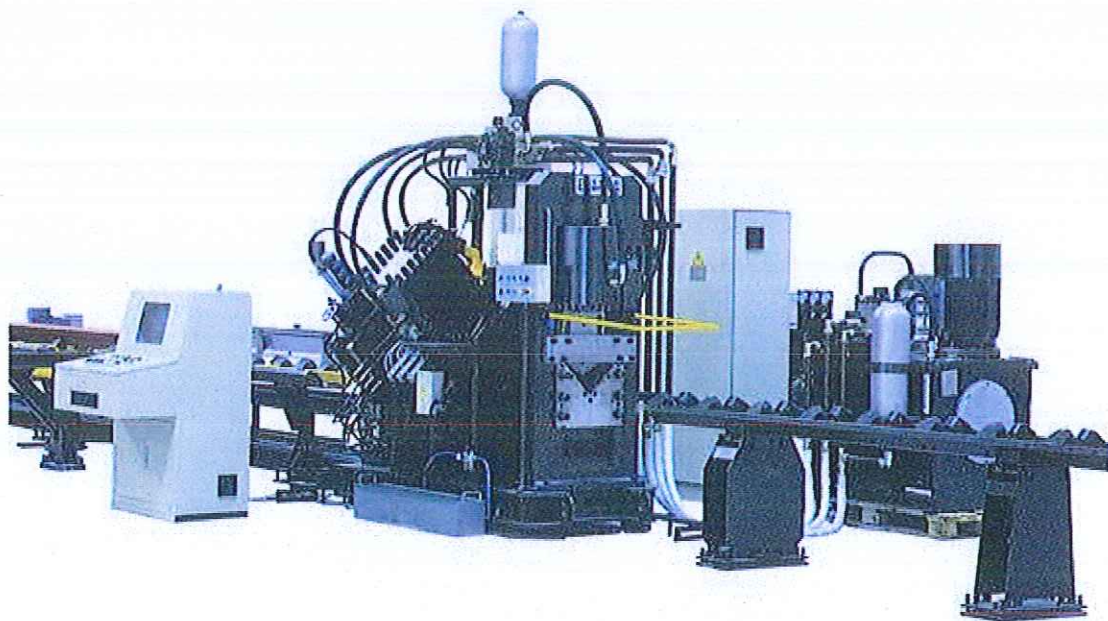
Tel/Fax: 0692055576  
e-mail: orhanaral5@gmail.com  
NIPT: L93323202R



*\*Makine hidraulike stampimi  
fallcosh*



*\*Makine hidraulike per prerje*



*\* Makine CNC per shpim, markim dhe prerje Elesh*

"ALBASTEEL PCP"SH.P.K.

Tel/Fax: 0692055576  
e-mail: orhanaral5@gmail.com  
NIPT: L93323202R

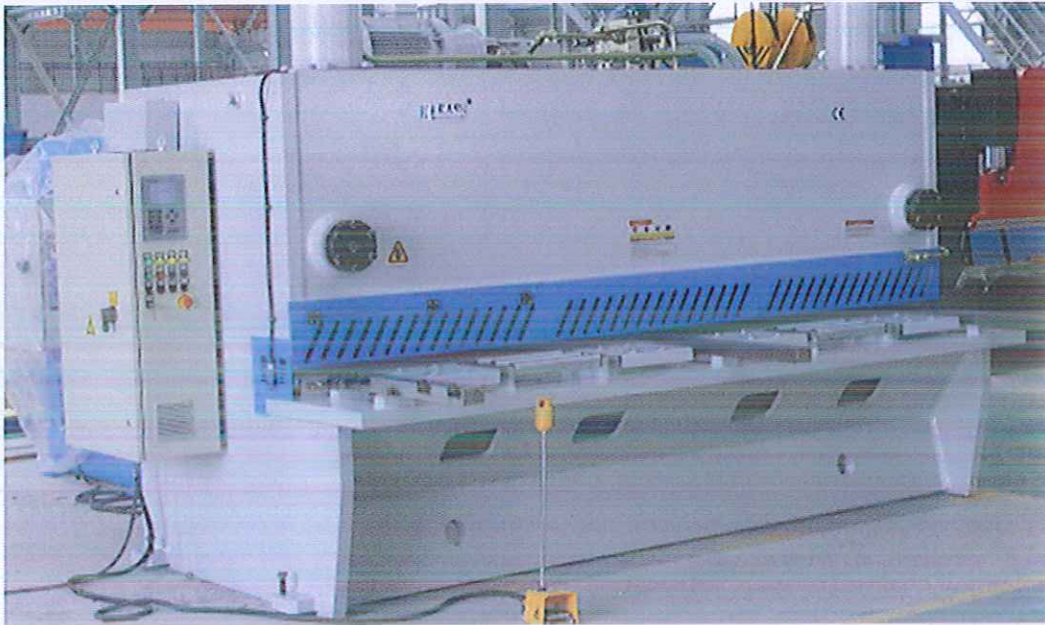


*\*Vinç Ure 5T*



*\* Presa Hidraulike*

“ALBASTEEL PCP”SH.P.K.	Tel/Fax: 0692055576 e-mail: orhanaral5@gmail.com NIPT: L93323202R
------------------------	---



*\*Tranxhe hidraulike llamarine*

### **Operacione te tjera ndihmese**

Ne kete aktivitet perfshihen te gjithë operacionet mekanike ndihmese qe u kryhen konstruksioneve dhe qe kane te bejne me proçese tornimi, te elementeve ndihmese pergatitja e dadove, bulonave speciale, dhe me anen e trapanave qofshin keto trapanave bange apo dore realizohen bira te ndryshme qe do realizojne kapjen e elementeve me njeri tjetrin.

Po keshtu realizohen dhe rrahjet apo presimet e ndryshme speciale qe punojne me ajer te komprimuar te cilet jane montuar ne kete linje. Ne objekt jane vendosur dhe gur zmerile dhe mjete e nevojshme per kryerjen e punimeve te axhustimit apo operacioneve te tjera.

### **Pergatitja e zmusove te saldimit.**

Pas proçeseve te ndryshme pergatitja dhe kontrolli e zmusove te saldimit ze vend te veçante. Kjo behet me kalibrin perkates.

### **Pastrimi me makinerite e reres eshte aktivitet ne ndihme te proçeseve te tjera.**

Siperfaqja pastrohet deri ne 15-25 mikron. Krahas saj behet dhe kontrolli perkates(brenda normave te percaktuara ne standart) dhe raporti perkates.

### **Per llamarinat:**

Behet marketimi i llamarinave qe vjen nga prodhuesi sipas standartit njekohesisht behet dhe raporti i gjurmueshmerise se materialeve.

Lidhur me pergatitjen e fllanxhave ne trapan radial proçesi kalon nga matja e permasave paraprake te tipeve te ndryshme, DJ, DB, realizohet shpimi i tyre dhe kontrolli i permasavesi dhe pergatitja e zmusove per saldim te fllanxhave sipas menyres se saldimit.

Pas pergatitjes se te gjithë materialeve do te realizohet montimi dhe saldimi i brezave dhe elementeve te tjere plotesues( saldimi i tyre me “Spot Weld”), montimi brezave me fllanxhat perkatese, montimi i elementeve te tjere si dhe kontrolli perkates i tyre lidhur me

“ALBASTEEL PCP”SH.P.K.

Tel/Fax: 0692055576  
e-mail: orhanaral5@gmail.com  
NIPT: L93323202R

deformacionin qe mund te krijohet gjate montimit, riparimi dhe pergatitja per saldim si dhe pastrimi nga sperkatjet e saldimit.

**Proçesi i lyerjes ( Realizimi i lyerjes behet per sasi te vogla).**

Fillimisht realizohet proçesi i pastrimit te siperfaqeve me rere abrasive 05-1,2 mm ne menyre manuale dhe sipas standartit.

Behet pastrimi me ajer i siperfaqes si dhe kontrolli i parametrave te punes, se temperatures, lageshtise relative si dhe behet pergatitja e bojes nga dy komponente se bashku.

Lyerja realizohet ne disa faza.

Fillimisht realizohet lyerja me boje antikorodive si brenda dhe jasht ( kjo realizohet sipas kerkesave teknike dhe sipas standartit). Trashesi e krijuar arrin deri ne 35 mikron.

Me tej behet lyerja e dyte me boje antikorodive ku trashesia e krijuar arrin ne 60-70mikron.

Lyerja e shtreses se pare nga jashte me boje dy komponente deri ne trashesine 70-80mikron

Lyerja e shtrese se dyte nga jashte me boje dy komponente deri ne trashesine 70-8- mikron Nga njera shtrese ne tjetren, koha e lyerjes duhet te jete jo me pak se 5 ore.

Pas perfundimit te ketyre proçeseve elementet dalin nga dhoma e lyerjes per te realizuar montimin sipas projektit.



*Proçesi i lyerjes se tubacioneve*

**Infrastruktura**

**Infrastruktura e nevojshme per lidhjen me rrjetin elektrik**

Energjia qe do te perdoret do te jete energji elektrike e cila sigurohet nga rrjeti energjistik i zones nepermjet kontrates se lidhur me OSHEE.

**Furnizimin me uje**

Furnizimi me uje behet nga rrjeti i ujesjellesit te zones

“ALBASTEEL PCP”SH.P.K.		Tel/Fax: 0692055576 e-mail: orhanaral5@gmail.com NIPT: L93323202R
------------------------	--	---

**Rrjeti i Kanalizimeve. Shkarkimet e ujrave sanitare dhe reshjeve** behen ne ne rrjetin e kanalizimeve te zones.

### Identifikimi ndikimeve

#### Ajri

Nga aktiviteti ne mjedisin e jashtem nuk do te kete emetime te gazrave, te cilat mund te ndikojne negativisht ne shendetin e punonjesve, banoreve dhe mjedisin per rreth.

#### Shkarkimet e ujrave

Nga aktiviteti nuk do te kete shkarkime te ujrave teknologjike dhe substanca te tjera te demshme te cilat mund te ndikojne negativisht ne shendetin e punonjesve, banoreve dhe mjedisin per rreth.

#### Zhurmat

Nga aktiviteti ne mjedisin e brendshem krijohen zhurma nga paisjet dhe makinerite qe punojne, por ndikimi i tyre ne mjedisin e jashtem eshte i paperfillshem.

#### Mbetjet.

Te gjitha mbetjet qe dalin nga ky aktivitet jane te riciklueshme. Mbetjet metalike u jepen subjekteve te licensuara, ndersa mbetjet urbane evadohen nga ndermarja perkatese e bashkise ne incineratorin e bashkise qe ndodhet ne zonen industriale.

#### Ndotja e tokes

Ndotja e tokes si rezultat i rrjedhjeve te ndryshme gjate ngarkimit dhe shkarkimit te automjeteve apo ne rast te emergjencave te mundshme nga avarite ne sistem;

Sistemi i transportimit dhe ngarkim-shkarkimit eshte i mbyllur dhe mundesite e derdhjeve ne mjedis te lendes gjate procesit nuk egzistojne. Sistemi i terminalit te shkarkimit eshte i shtruar me beton dhe si rrjedhoje nuk do te kemi ndotjke te tokes, ne raste te derdhjes se lendes ne mjedis. Minimizimi i ndikimit ne mjedis lidhet me shkallen e trajnimit dhe ndergjegjesimit te punonjesve te kompanise per te mos lejuar furnizuesit apo çdo firme kontraktuese qe siguron furnizimin me lende te pare, te shkaktoje shkarkim te lendes se pare ne toke.

Automjetet dhe makinerite jane te kolauduara nga Qendra e Kontrollit Teknik te Automjeteve. Mundesia e ndotjes nga rrjedhjet eshte pothuajse zero. Automjeteve duhet tu kryhet pastrimi ne menyre periodike per te mos mbartuar papasterti te lendeve qe transportojne.

Përmbledhje e ndikimeve të mundshme negative në objektin ku realizohet aktiviteti

- Në Tokë

	<i>Ndikimi i mundshëm</i>	<i>Sqarim</i>
1	Shkarkimi i vajrave dhe lubrifikanteve nga mjetet e punës (avari teknike)	Bëhet fjalë për ndonjë rast të rrallë të rrjedhjes gjatë difekteve dhe çarjeve të tubave të instalimit dhe mjeteve te transportit

- Në Ajër

“ALBASTEEL PCP”SH.P.K.	Tel/Fax: 0692055576 e-mail: orhanaral5@gmail.com NIPT: L93323202R
------------------------	---

	<i>Ndikimi i mundshëm</i>	<i>Sqarim</i>
1	Shkarkimi i pluhurave	Mund te kete vetem ne mjediste e brendshme gjate aktivitetit, por nuk ka emetime jasht Sasia e gazrave mund te kete ne mjediset e brendeshme ne proçesin e saldimeve
2	Emetimi i zhurmave	Vlerat standart të emetimit të zhurmave jane brenda standarteve. Ne mjediset e punes zhurmat ndjehen me shume ndersa ne mjediset e jashtme jane te paperfillshmesipas teknologjisë t, kontroll teknik të instalimit.
3	Ngritja e grimca të pluhurit	Gjatë transportimit të lëndës së parë dhe gjatë pastrimit të makinerive/pajisjeve.

Vlerësimi i rëndësisë të ndikimeve në mjedis të aktiviteti

<i>Receptori i ndikimit</i>	<i>Shtrirje fizike madhësia</i>	<i>Kohëzgjatja</i>	<i>Kthyeshmëria</i>	<i>Rëndësia si shumatore e shtrirjes, kohëzgjatja dhe kthyeshmëria</i>	<i>Nevojat për masat zbutëse</i>
<b>TOKA</b>					
<b>Shfrytëzimi i ambientit/territorit</b>	Lokale	Përhershëm (objekt ekzistues)	Po	I pa rëndësishëm	mirëmbajtja e godinës, linjave dhe territorit perreth
<b>Ndikim në gjenerimin e mbetjeve të ngurta urbane</b>	Lokale	Gjatë gjithë periudhës së prodhimit	Po	I pa rëndësishëm	Vendosja e kontenierëve për grumbullimin e mbetjeve sipas llojit
<b>BIODIVERSITETI</b>					
<b>Shqetësim i faunës së zonës</b>	Lokale	Përkoshëm	Po	I pa rëndësishëm	Është zonë e varfer me gjallesa



“ALBASTEEL PCP”SH.P.K.		Tel/Fax: 0692055576 e-mail: orhanaral5@gmail.com NIPT: L93323202R
------------------------	--	---

<b>Ujrat</b>					
<b>Shkarkimi i ujrave teknologjik</b>	Lokale	I Përkoshëm	Po	I pa rëndësishëm	Nuk ka shkarkime të ujrave teknologjike. Nedersa Shkarkimi i ujrave sanitare do të bëhet në rrjetin e kanalizime të zonës
<b>AJER</b>					
<b>Shkarkimi i gazrave nga motorrat që punojnë me lëndë djegëse fosile</b>	Lokale	I përkoshëm	Po	I pa rëndësishëm	Kolaudimi dhe kontrolli i çlirimit të gazrave në skapamentot e makinerive
<b>Emetimi i grimcave të pluhurit</b>	Lokale	Vetem gjate depozitimit te lendes se pare	Po	I pa rëndësishëm	Lëvizja e reduktuar e mjeteve

• **Permbeldhje e ndikimeve negative ne mjedis**

Sektori	Presionet mjedisore	Ndikimet	Llojet	Pershkrimi / masat lehtesuese
<b>Cilesia e Ajrit</b>	Emetimi i substancave ndotese (dioksid	Vlerat e pritshme jane te ulta krahasuar me normen e cilesise	Rajonal E perhershme	Perqendrimi i ulet rekomandohen masa lehtesuese

<p>“ALBASTEEL PCP”SH.P.K.</p>		<p>Tel/Fax: 0692055576 e-mail: orhanaral5@gmail.com NIPT: L93323202R</p>
-------------------------------	--	--

	<p>karboni CO, NOx, SOx) nga automjetet dhe gjate saldimeve</p>	<p>se ajrit. Perdorimi i lendeve te pastra, reduktimi i gjeneratorit, lagia e shesheve te pa shtruara.</p>	<p>E prapsueshme</p>	<p>duke perdorur karburant te cilesise se pare.</p>
<p><b>Toka dhe ujrat nentokesore</b></p>	<p>Prania e ndotesve te mundshem ne toke dhe ujerat nentokesore.</p>	<p>Ambjenti nuk eshte i sistemuar dhe i shtruar me beton dhe mund te kete perdorim e shkarkime te ujerave te ndotura.</p>	<p>Lokale</p>	<p>Te gjitha zonat duhet te jene te shtruara dhe pajisur me sistem kanalizimesh. Mundesia e ndotjes se tokes dhe ujerave nentokesore nuk ekziston.</p>
<p><b>Shkarkimi i Ujrave te perdorura</b></p>	<p>Ndotja e ujrave siperfaqesore si rrjedhoje e shkarkimeve te ujerave te aktivitetit te prodhimit te betonit dhe elemneteve prej betoni.</p>	<p>Ndotje e ujerave siperfaqesore pritesore, nga shkarkimet e ujerave te shiut ose larjes se instalimeve dhe mjeteve. Uji eshte menduar te kaloje me pare ne nje grop dekantimi qe sherben edhe si kolektor kryesor i sheshit.</p>	<p>Lokale</p>	<p>Mirembajtja dhe pastrimi i sistemit te kanalizimeve te ujerave te ambientit.</p>
<p><b>Zhurma</b></p>	<p>Emetimi i zhurmave nga procesi i punes.</p>	<p>Funksionimi do te kete ndikime ne ambientin e punes, por nuk eshte shqetesim per objektet e tjera fqinje, megjithese kufizohet edhe me hapesira te lira.</p>	<p>Lokale E perhershme E prapsueshme</p>	<p>Nuk rekomandohen sepse vleresohen ne nivele te lejueshme. Rekomandohet qe punetoret te perdorin mjete mbrojtese per tu mbrojtur nga ndikimi i</p>

“ALBASTEEL PCP”SH.P.K.	Tel/Fax: 0692055576 e-mail: orhanaral5@gmail.com NIPT: L93323202R
------------------------	---

				zhurmes.
<b>Zonat Natyrore dhe te Ndjeshme</b>	Ndikimi mbi habitatet e ndjeshme nga emetimet ne ajer.	Perqendrimet ne ajer e ndotesve do te jene ne perputhje me kufijte e percaktuar nga Direktiva e KE per mbrojtjen e mjedisit.	Rajonal E perhershme E prapsueshme	Menaxhimi i ujerave te perdorur dhe i mbetjeve te ngurta.
<b>Peizazh</b>	Modifikimi i karakteristikave peisazhore	Objekti eshte i rrethuar, kufizuar dhe i sisetmuar	Rajonal E prapsueshme	Rekomandohet mbjellje e pemeve te larta perreth objektit, ne menyre qe te reduktohet impakti ne mjedis per shkak te demtitimit te peizazhit.
<b>Trafiku</b>	Rritja e trafikut rrugor	Furnizimi me lende te pare dhe shitja e produktit do te rrise numrin e kamioneve ne rrjetin rrugor, por ne nivele te uleta.	Lokale E perhershme E prapsueshme	Do te perdoren rruget ekzistuese dhe nuk do te hapen rruge te reja.  Infrastruktura eshte ne pergjithesi e mire dhe objekti ndodhet ne afersi te rruges kryesore. Te kufizohet qarkullimi ne pikun e trafikut.
<b>Social Ekonomik</b>	Mundesiti te reja punesimi	Gjate funksionimit te instalimeve jane te punesuar disa dhjetera punetore dhe specialist te mesem e te larte .	Rajonal E perhershme E prapsueshme	Nje vleresim specifik mbi ndikimin social eshte planifikuar te kryhet per te vleresuar me detaje ndikimet pozitive dhe

“ALBASTEEL PCP”SH.P.K.		Tel/Fax: 0692055576 e-mail: orhanaral5@gmail.com NIPT: L93323202R
------------------------	--	---

				negative te finstalimeve mbi popullsinë vendase.
<b>Shendeti Publik</b>	Ndikime ne cilesine e ajrit  Zhurma e shkaktuar nga aktiviteti	Perqendrimet e ndotesve te emetuar jane shume te vogla dhe do te jene ne perputhje me gjendjen aktuale te cilesise se ajrit.  Nuk parashikohet ndikim ne shendetin e njerezve.	Rajonal  E perhershme  E paprapsueshme	Nje vleresim specifik mbi ndikimin social eshte planifikuar te kryhet per te vleresuar me detaje ndikimet pozitive dhe negative te linjes mbi popullsinë vendase. Ndikimet vleresohen pozitive ne lidhje me zhvillimin e zones.
<b>Ndikime te tjera</b>	Ndikime ne mjedisin natyror dhe shendetesor.	Nepermjet procesit te prodhimit te makinerive e paisjeve,	Rajonal  E perhershme	Subjekti te ushtrroje aktivitetin brenda normave shqiptare te miratuar, duke u mbeshtetur nga institucionet e mbrojtjes se mjedisit per efektin pozitiv ekonomik-sosocial qe mbart.

**MASAT E PROPOZUARA PËR MBROJTJEN E MJEDISIT NGA SECILI NDIKIM NEGATIV**

<i>Rekomandime për zbutjen e ndikimeve</i>	
<b>Toka</b>	
<b>Përdorimi i Tokës</b>	Kryerja e aktivitetit brenda koordinatave dhënë në relacion. Respektimi i kushteve teknike dhe standarteve.
<b>Erozioni</b>	

“ALBASTEEL PCP”SH.P.K.		Tel/Fax: 0692055576 e-mail: orhanaral5@gmail.com NIPT: L93323202R
------------------------	--	---

<b>Mbrojtja nga erozioni</b>	Zbatimi rigoroz i masave teknike për operimin e linjës së të prodhimit. Ndërtimi i rrjetit të drenazhimit të ujrave të shiut. Mbjellja e fidanëve përreth perimetrit të objektit në përdorim, me qëllim mbrojtjen e kompaktësisë së tokës. Mirembajtja e bazamentit ku janë të instaluar linja e prodhimit të makinerive e paisjeve.
<b>Biodiversiteti</b>	
<b>Vegjetacioni</b> <b>Dëmtim potencial i</b> <b>vegjetacionit</b>	Mirëmbajtja e kurorës së pemëve dhe bimësisë së mjedisit në përdorim nga shoqëria. Mbjellja e fidaneve të rinj, përgjatë rrugës që bëjnë të mundur hyrjen për në objekt.
<b>Fauna</b>	
<b>Shqetësim i specieve,</b> <b>dëmtim aksidental i tyre</b>	Objekti është i rrethuar, mirëmbajtja dhe rikonstruktimi i tyre në rast dëmtimi. Në regjistrin kombëtar të specieve të mbrojtura, kjo zonë është e përjashtuar dhe nuk karakterizohet nga specie të mbrojtura dhe nuk përbën shqetësim për habitatin.
<b>Cilësia e ajrit</b>	
<b>Rritje e emetimeve të</b> <b>CO, SO<sub>x</sub>, NO<sub>x</sub>, PM<sub>10</sub>, HC</b> <b>(VOC) nga funksionimi i</b> <b>impiantit dhe djegia e</b> <b>karburantit të automjeteve</b> <b>ngarkim-shkarkimit</b>	Mjete me kolaudim optimal. Pjesë kembimi rezerve brenda objektit për raste emergjente. Plan veprimi në rast rrjedhjesh. Përdorimi eficient i mjeteve motorrike. Përdorim i karburantit cilësor. Pastrim periodik i objektit të zonës në shfrytëzim dhe mjeteve të punës. Pastrimi periodik i linjës, duke mbarëvajtur operimin optimal të tij.
<b>Sistemi i kullimit</b>	
<b>Sistemi i kullimit</b>	Mirembajtja e sistemit të drenazhimit të ujrave të shiut, përgjatë gjithë gjatësisë së objektit, bashkimi i tyre në një pusetë të përbashkët, ku më pas do të realizohet shkarkimi në kolektorin kryesor të kanalizimeve të zonës
<b>Mbetjet</b>	
<b>Shtim i mbetjeve urbane</b> <b>nga aktiviteti human i</b> <b>punonjësve që do të</b> <b>operojnë në objekt.</b>	Vendosja e kontenerëve në brendësi dhe jashtë objektit, diferencimi i mbetjeve sipas llojeve të gjeneruara dhe transportimi periodik i tyre në vendepozitim më të afërt të caktuar nga njësi vendore. Asgjësimi i mbetjeve nga kompani të licensuara. Rikuperim, Riciklim dhe Ripërdorim në maksimum i mbetjeve metalike.
<b>Ujërat e Ndotura Urbane</b>	Dekantim i ujrave të përdorura duke i deguar në vasken e dekantimit dhe me pas shkarkimi i tyre në kolektorin kryesor të zonës. Lidhja me sistemin e kanalizimeve të zonës. Minimizimi i konsumit të ujit.

"ALBASTEEL PCP"SH.P.K.		Tel/Fax: 0692055576 e-mail: orhanaral5@gmail.com NIPT: L93323202R
------------------------	--	---

<b>Zhurmat</b>	
<b>Rritje e nivelit të zhurmave nga lëvizja e automjeteve</b>	Përdorimi i mjeteve të kolauduara. Përdorim i linjës së prodhimit brenda orareve të caktuara, nga rregullorja e punës. Përdorimi i mjeteve mbrojtëse nga punonjësit (kufje për mbrojtjen e aparatit të dëgjimit). Përdorimi i mjeteve të punës dhe të transportit gjate orareve të përshtatshme.
<b>Zjarri</b>	
<b>Mbrojtja nga zjarri</b>	Godina dhe linjat e prodhimit kane një strukturë rezistente ndaj zjarrit, bazamenti mbi te cilin jane instaluar linjat jane konstruksion B/A, Beton Arme me rezistencë të lartë ndaj zjarrit. Linjat jane te mbrojtur nga zjarri dhe në linjat e prodhimit janë të instaluar sensorë të cilët i përcjellin informacion panelit të komandimit për temperaturën e secilës aparaturë, në raste zjarri linja e prodhimit stakohet automatikisht duke siguruar vetë linjen deri në ndërhyrjet nga organet kompetente. Shoqëria ka marrë licensen e mbrojtjes kundra zjarrit, sipas së cilës janë instaluar të gjitha aparaturat dhe paisjet e nevojshme për mbrojtjen e instalimit dhe objektit nga rastet e mundshme të zjarreve.
<b>Trafiku rrugor</b>	
<b>Trafiku Rrugor Rritje e fluksit të qarkullimit të automjeteve</b>	Lëvizshmeria do të studiohet të kryhet në oraret ku shmanget piku i trafikut. Mjetet e transportit do te levizin brenda normave te lejuara te shpejtesise, referuar Kodit Shqiptar Rrugor.

- Ndjekja e gjithë kërkesave ligjore për veninë në funksion të aktivitetit duke mbajtur parasysh kufizimet dhe detyrimet kundrejt shtetit dhe paleve të tjera
- Aktiviteti kryesisht do të zhvillohet në ambient të mbyllur kështu që nuk do ketë nivele zhurmash domethënëse për zonën përreth. Do të bëhet pajisja e punonjësve me mjete mbrojtëse personale.
- Ndërtesa ku do të zhvillojë aktivitetin subjekti është i lidhur me rrjetin e kanalizimeve të zonës së Kombinatit. Subjekti ka ndërtuar një sistem të grumbullimit të rrjedhjeve dhe ujerave sipërfaqësore dhe devijimit të tyre në rrjetin e kanalizimeve.
- Nga ky aktivitet nuk parashikohen të ketë ndikime në ndryshimin e habitateve
- Nuk kemi gjenerimin e mbetjeve të rrezikshme.
- Mbetjet e gjeneruara nga punonjësit do të grumbullohen në kazan të veçantë. Kazanet do të zbrazen rregullisht dhe mbetjet do të hidhen në vendin e përcaktuar nga Bashkia Elbasan për

"ALBASTEEL PCP"SH.P.K.		Tel/Fax: 0692055576 e-mail: orhanaral5@gmail.com NIPT: L93323202R
------------------------	--	---

mbetjet urbane. Mbetjet e paketimit do te mblidhen dhe dorezohen ne subjekte te licensuara per perdorimin, riciklimin apo trajtimin e tyre.

- Do te ndiqen gjithe rregullat e sigurimit teknik ne pune si dhe pajisjes se punonjesve me uniformat dhe mjetet e nevojshme te mbrojtjes ne pune.

Pergatiti

Administrator

Mustafa Orhan Aral

