

RELACION TEKNIK
NYJE E LEVIZSIME BETONI DHE ASFALTO-
BETONI

(Sipas Vendimit nr. 912 datë.11.11.2015)

SUBJEKTI: "ASAB" SHPK

VENDODHJA: URA E LASKOS ,KUC

Administrator
Sokol AGALLIU



TIRANE 2020

PERMBAJTJA

1- HYRJE

2- INFORMACION MBI SHOQERINE

3- PERSHKRIMI I PROJEKTTIT DHE VEPRIMTARISE

4- PERSHKRIMI I VENDIT DHE MJEDISIT

5- PERSHKRIMI TEKNIK I PROJEKTTIT

6- MASAT ZBUTESE TE NDIKIMEVE NEGATIVE

7- KONKLUZIONE DHE REKOMANDIME

1. HYRJE

Mjedisi dhe mbrojtja e tij nuk eshte i rendesishem vetem per njerezit por eshte thelbesor dhe i nevojshem per te gjitha qeniet ne toke. Njerezit duhet te kuptojne se si perdorimi i Burimeve mjedisore dhe perfitimet qe vijne nga ato te mos demtohen por te jete e mundur te perfitohet sot dhe ne te ardhmen. Ndotja e mjedisit nenkupton shkarkimet e cdo lloj mbetje nga pjese te materialeve te ndryshme ne uje , toke, ajer e cila shkakton ose mund te shkaktoje problem mjedisore te perkoheshme ose te perhershme ne balancen ekologjike te tokes. Sebashku me zhvillimin e madh qe eshte bere ne industri te ndryshme ne menyre te ngjashme me te njejten shpejtesi eshte rritur edhe sasia e mbetjeve nga perdorimi i te mirave materiale. Mbetjet industriale dhe ato urbane te patrajtuara , emetimet e gazeve te demshem ne atmosfere , perdorimi i kimikateve te reja pa marre parasysh demet qe mund ti sjellin mjedisit kane sjelle problemet mjedisore me te cilat ne perballemi ne ditet e sotme. Ndaj eshte e nevojshme qe shoqeria te ndergjegjesohet per ta mbajtur sa me paster mjedisin ku jetojme duke marre masat e duhura per trajtimin e mbetjeve si dhe emetimin e gazeve te demshem ne atmosfere qe gjenerohen nga zhvillimi i aktiviteteve te ndryshme. Ne menyre qe te shmangen keto probleme njerezimi duhet te mesoj se si te menaxhohen burimet natyrore ne menyre te qendrueshme. Pra zhvillimi i qendrueshem i burimeve natyrore nuk eshte gje tjeter vecse perdorimi i tyre ne menyre ekonomike nga brezat e sotem per ti len keto burime te perdoren edhe nga brezat qe do te vijne. Qendrueshmeria perfshin menaxhimin e gjithe perberesve dhe burimeve natyrore e njerezore me qellim qe te pasurohen me kalimin e kohes dhe te sigurohet nje mireqenie per te gjithe. Zhvillimi i qendrueshem nuk i pranon politikat te cilat cojne ne uljen e bazes prodhuese dhe lene gjeneratat e ardhshme me prespektiva me te ulta (te varfera) dhe/ose rreziqe me te medha se te tonat. Teknologjite qe kontribuojne ne zhvillimin e qendrueshem perfshijne kontrollin e ndotjes, prodhimin e energjise se riciklueshme, rikuperim burimesh dhe riciklim, menaxhim burimesh dhe kerkime shkencore. Vitet e fundit industria e ndertimit ne vendin tone ka patur nje zhvillim te madh. Kompanite e ndertimit ne vendin tone jane nder subjektet e biznesit me me teper fitim dhe qe zhvillojne nje aktivitet te madh ekonomik. Vet sektori i ndertimit ne vendin tone eshte nje nga shtyllat e ekonomise shqiptare dhe numeron nje numer te konsiderueshm te punesuarish, ne nje kohe qe kompanite e ndertimit sot jane nder taksa-paguesit me te medhenj te arkes se shtetit. Aktiviteti te cilin ne do te trajtojme eshte "Impiant i levizshem per prodhim betoni dhe asfalto-beton" i cili vjen ne ndihme industrise se ndertimit.

Pasqyra e te dhënave kryesore

Projekti: Impianti per prodhim betony dhe asfalto-betoni

Me vendndodhje: Vlore

Kompania zhvilluese: "ASAB" sh.p.k

Kapaciteti maksimal per nyjen e betonit eshte 100 m³/ore dhe 160 ton/ore asfalto-beton

2-INFORMACION MBI SHOQERINE

Subjekti i cili do te zhvilloj aktivitetin "Linje e levizshme per Prodhim brtoni dhe Asfalto-Betoni" eshte "ASAB" shpk regjistruar prane Qendres Kombetare te Biznesit me date 17.01.2012 dhe themeluar ne daten 12.01.2012 me Nr. NIPTI L21317019E, forma ligjore SHPK. Subjekti zhvillon aktivitetin e prodhimit, tregimit dhe shperndarjes se betonit. Duke qene keto produkte mjaft te perdorura ne industrine e ndertimit edhe kerkesat per prodhimin, shtimin e kapacitetit dhe permiresimin e cilesise se markave kane ardhur duke u rritur. Kjo shoqeri do te ushtroi aktivitetin "Prodhim betoni dhe asfalto-betoni" ne Vlore.

3-PERSHKRIMI I PROJEKTIT DHE VEPRIMTARISE

Qellimi i zhvillimit te projektit

Qellimi i ketij aktiviteti eshte prodhimi i asfalto-betonit. Per te realizuar kete aktivitet shoqeria do te ndertoj nje linje te levizshme betoni me teknologji bashkekohore prodhimi. Te gjitha proceset e punes qe nga sigurimi i lendeve te para e deri ne prodhimin e produktit perfundimtar qe eshte asfalto-betoni do te zbatohen konform akteve ligjore ne fuqi per mbrojtjen e mjedisit dhe zhvillimin e qendrueshem te tij.

Vendodhja e projektit

Zgjedhja e shoqerise per vendosjen e impiantit eshte ne rrugen Memo Meto, Njesia Administrative Vlore Impianti do te vendoset brenda siperfaqes se ambjentit ne fjale qe. Sipas natyres se operacineve qe realizojne teknologjia e projektit perbehet nga nje impiant i levizshem i prodhimit te betonit dhe asfalto-betonit dhe mjete transportuese dhe ndihmese.

4- PERSHKRIMI I VENDIT DHE MJEDISIT KU DO ZHVILLOHET AKTIVITETI

Zona ku do te zbatohet projekti, tashme mund të përkufizohet fizikisht dhe konceptualisht si një zone me potencial zhvillimi. Kjo zone zhvillohet ne relief fushor . Studimi i propozuar do te zhvillohet ne nje zone me pritshmëri ruajtjen e destinacionit universal te përdorimit : per qëllime komerciale dhe industriale .

Karakteristika te pergjithshme te zones

Bimësia.Zona ku do te vendoset impainti i asfalto betonit eshte nje zone kryesisht e veshur me gjelberim qe kushtezohet nga klima mesdhetare e rajonit.

Karakteristika te pergjithshme te asfalto-betonit

Asfalto Betoni është një material i përbërë zakonisht përdoret në projektet e ndërtimit të tilla si sipërfaqet e rrugëve, aeroporteve dhe parkingje. Ai përbëhet nga asfalti (e përdorur si

një kordonlidhes) dhe mbledhë minerale të përzieria së bashku, të përcaktuara më poshtë në shtresa kompakte. Është gjithashtu e përdorur gjithnjë si bazë për digat argjinaturës Termat "asfalt (ose asfaltik) konkrete", "betoni bituminoz asfalt" dhe shkurtesa "AC" janë përdorur zakonisht vetëm në literaturën e inxhinieris sendërtimit . Trotuaret e asfalto betonit janë quajtur shpesh vetëm "asfalt"concrete nga persona të cilët kanë tendencë që të lidhin termin beton me çimenton Portland . Përkufizimi inxhinierik i betonit është çdo material i përbërë nga agregate minerale ngjitur bashkë me një kordon, nëse kjo është eçimento Portland binder asfalt, apo edhe epoxy.Mënyrë joformale, konkreteasfalti është referuar edhe si "Blacktop", veçanërisht në Amerikën e Veriut.

Përzierja e asfaltit me agregate kryhetnga disa mënyra:

Hot asfalt betonit (zakonisht shkurtuar si HMA ose HMA) prodhohet nga ngrohja binder asfalt për të ulur viskozitetin e saj, dhe tharje totale për të hequr lagështinë nga ajo para përzierjes. Përzierja kryhet në përgjithësi në rreth 300 ° F (rreth 150 ° C) për asfalt te virgjër dhe 330 ° F (166 ° C) për polimer asfalt , dhe çimento asfalt në 200 ° F (95 ° C).HMAC është në formën e betonit asfalt më të përdorura në trotuare të tilla si ato në rrugët kryesore, racetracks dhe pistat.

⚡ Superpave(supertrrotuar), për "kryerjen e asfaltit superior per trotuar," është një sistem i trotuarit projektuar për të siguruar rrugë më të qëndrueshme.Komponentet kryesore të sistemit janë përzgjedhje të kujdesshme të binders dhe agregate, ne proporcione volumetrike e përbërësve, si dhe vlerësimi i prodhimit të përfunduar.

⚡ Asfaltbetoni i ngrohje (zakonisht shkurtuar si WMA) prodhohet duke shtuar ose zeolites, shtazore, apo Emulsione asfalt për përzierje. Kjo lejon dukshem në konsum më të ulët e lëndëve djegëse fosile, duke i liruar më pak dioksid karboni, aerosols dhe avujve. Jo vetëm që punohet ne kushte të përmirësuar, por ne temperature- hedhje me te ulta qe çon në disponueshmërinë më të shpejtë të sipërfaqes për përdorim, e cila është e rëndësishme për faqet e ndërtimit me oraret kohë kritike.

⚡ Asfalto betoni i ftohte prodhohet nga emulsifikimi i asfaltit në ujë me (në thelb), sapun para përzierjes me agregate. Ndërsa në gjendjen e saj te emulsifikuar te asfaltit,ajo është e trashë dhe me më pak përzierje dhe është e lehtë për të punuar dhe kompakte. Emulsioni do të shpërbëhet, pasi avullon ujë i mjaftueshëm dhe përzierja do te ftohet në mënyrë ideale, Përzierja e ftohtë përdoret shpesh si një material patching (arrnues) në rrugët e vogla te sherbimit te trafikut .

⚡ Asfalto betoni cut -back prodhohet nga shpërndarja e lidhësvesi vajgur ose të pjeseve te tjera te lehta të naftës para përzierjes me agregate.. Pas përzierjespjeset e lehta avullohendhe hidhen poshte. Për shkak të shqetësimeve me ndotjen nga komponimet organike të paqëndrueshme në pjesë lighe, cut-prapa asfaltit është zëvendësuar kryesisht nga emulsioni asfalt.

⚡ Asfalto betoni mastik apo asfalt fletë prodhohet nga ngrohja e bitumit (oksidimi) në një tenxhere të gjelbër (mikser) deri sa bëhet një lëng i trashë pas së cilës përzierje totale është shtuar më pas.

Përzierje bitum-agregat gatohet (piqet) për rreth 6-8 orë dhe sapo behet gati asfalti transportohet në faqen e punës .

Asfalto betony mastik hidhet në përgjithësi me një trashësi prej rreth 3/4-1 3 / 16 inç (20-30 mm) për shteg (sipas kerkesave te rruges) dhe rreth 3 / 8 e një (mm 10) inç për aplikimet

dysHEME apo çati. Përveç asfaltit dhe agregateve, aditivëve të tilla si polimere dhe agjentët antistripping mund të shtohen për të përmirësuar vetitë e produktit përfundimtar.

✦ Asfalto betoni natyror mund të prodhohet nga shkëmbinj bituminoze, të gjetur në disa pjesë të botës, ku shkëmbinjtë sedimentarë porozë në afërsi të sipërfaqes mbarsen me bitum (upwelling).

Problemet e asfaltit

Përkeqësimi i asfaltit përfshin plasaritjet, gropat, trazirat, ullukezimet, goditjet. Në klimat e ftohta, ngrirja e ujërave nëntokësore nëpër të mund të plasë asfaltin edhe në dimër (nga ngrica). Plotësimi i të çarave me bitum mund rregullojë përkohësisht të çarat, por vetëm ndërtimi i duhur, mund të ngadalësojë këtë proces.

Faktorët që shkaktojnë përkeqësimet në asfalto betonet me kalimin e kohës së shumti janë të dy kategorive: Faktorët mjedisorë dhe ngarkesat e trafikut. Shpesh, rezultatet e demit janë nga kombinime faktorësh në të dy kategoritë. Faktorët e mjedisit përfshijnë ngrohjen, të ftohtë, praninë e ujit në subbase ose në themelet e tokës, të trotuarit, dhe acari. Temperaturat e larta zbutin asfaltin, duke lejuar ngarkesat të rënda të gomave të shtrembërojnë trotuaret në ulluk. Në mënyrë paradoksale, ngrohja e lartë dhe rrezet e diellit të fortë gjithashtu shkaktojnë ndryshimin e asfaltit, duke u bërë më të ashpër, më pak elastike dhe me plasaritje. Temperatura e ftohta mund të shkaktojë të çara si asfalto betoni. Asfalti i ftohtë është edhe më pak elastik dhe më të prekshme nga plasaritjet.

Ujë të grumbulluar nën trotuar zbut nëntokën, duke e bërë rrugën më të prekshme për ngarkesat e trafikut. Uji nën rrugë ngrin dhe me zgjerimin e volumit në mot të ftohtë, duke shkaktuar të çara. Në shkrijet pranverë, thaws terreni nga lart poshtë, kështu që uji është bllokuar në mes të trotuarit lart dhe ende të ngrirë nën tokë. Kjo shtesë e tokës ngopur ofron përkrahje të vogël për rrugën e mësipërme, duke çuar në formimin e gropat. Kjo është më shumë një problem për silty apo balta tokë se sa me rërë apo zhavorr tokë. Disa juridiksione të kalojnë ligje acar për të reduktuar peshën e lejuar e kamionëve gjatë sezonit të shkrijet pranverë dhe për të mbrojtur rrugët e tyre.

Dëme që një automjet shkakton në trotuar është proporcionale me ngarkesën për aks ngritur në fuqinë e katërt, Rrota shkakton në rrugë përkulje, duke rezultuar në plasaritje lodhje, që shpesh çon në plasaritje. Shpejtësia e mjetit gjithashtu luan një rol.

Shkaqe të tjera të dëmtimit përfshijnë dëme të ngrohjes nga zjarret e automjeteve, ose veprime tërësisht nga derdhjet kimike.

Asfalto betoni shpallë si 100% të riciklueshme. Shumë pak asfalt betoni janë deponuar në të vërtetë e në tokë. Asfalto betoni që hiqet nga një trotuar magazinohet zakonisht për përdorim të mëvonshëm si agregate për asfalt të ri në perzjerje të nxehtë. Ky material i njohur zakonisht me "RAP" për asfalt trotuari riciklohet. Ndonjëherë materialet e mbeturinave, të tilla si herpes mbulim asfalt, qelqi grimtuar, ose gome nga gomat e vjetra, shtohen për asfalt betoni siç është rasti me asfalt rubberized, por nuk është një shqetësim që materiali hibrid nuk mund të riciklohet.

Sheshi per depozitim te lendes se pare

Ne kete shesh do behet depozitimi i lendes se pare te siguruar nga subjekte te licensuara si dhe cemento nga vendi dhe importi sipas rastit. Materialet e perdorura ne asfalto-beton jane kryesisht te vendit dhe merren te shoqeruara me certifikate cilesie. Kontrolli i cilesise se asfalto-betonit behet ne laborator. Kjo veprimtari kryhet me mjetet perkatese te ngarkim – shkarkimit.

5-PERSHKRIMI I TEKNIK PROJEKTIT

Impianti per prodhim betony dhe asfalto betoni” do te instalohet ne nje kantier qe do te ngrihet ne Vlore, (shih Gen Planin e bashkangjitur). Vend-ndodhja e objektit perputhet plotesisht me synimin e kompanise qe t”i afrohet tregut te perdorimit te materialeve te ndertimit, si materiale te gatshme per sektorin e ndertimit.Gjithashtu sheshi eshte larg qendrave te banuara. Shoqeria do te aplikoj nje teknologji per prodhimin e materialeve te ndertimit, e cila karakterizohet per thjeshtesine e saj dhe siguron ruajtjen e mjedisit ne te gjitha aspektet.Keto impiante nuk shkaktojne ndotje te ujit apo ajrit, dhe lenda e pare materiale inerte, cemento, dhe bitum shfrytezohen plotesisht duke mos krijuar mbetje teknologjike. Keto procese prodhimi lejojne qe te riperdoren prodhimet skarcitet, duke kryer riperdorimin e tyre total si lende e pare.

Meqe cikli eshte pothuaj i mbyllur dhe i automatizuar, pasi lendet e para (inerte, bitum dhe çimento) nga bunkeret kalojne ne dozatoret dhe me tej ne impiantin e perpunimit te lendeve te para per te prodhuar asfalto-beton, funksionimi i linjes nuk shkakton pluhura. Per prodhimin e nxehtesise se kerkuar ne proceset e tharjes se lendeve te para inerte te kerkuara ne prodhimin e asfalto-betonit dhe ngrohjes se bitumit e solarit, perdoret solar ne furren e tharjes dhe kaldaje. Per te siguruar energji elektrike dhe ne raste te nderprerjes se saj, linja do te kete dhe nje gjenerator prodhimi te energjise elektrike me fuqi 100 Kw/ore.

Fabrika e lëvizshme e betonit tipi MOBISPA-1, është e ngarkuar mbi një (1) gjysëm-rimorkio e cila është plotësisht në përputhje me rregullat e trafikut në lidhje me përmasat, dritat, shenjat, frenat etj. dhe që është plotësisht e unifikuar me fabrikën e betonit. Mbi këtë, gjenden të montuara dhe të lidhura të gjitha sistemet që kanë lidhje me depozitimin, operimin, peshimin, transportin dhe përzierjen, dhe çdo gjë tjetër që e bën makinën plotësisht të pavaruar. Përputhshmëria e plotë me rregullat e trafikut bën që ajo të mos ketë nevojë për një liçensë të veçantë transporti, dhe prandaj e gjitha çka nevojitet për transportimin e saj nga një vend pune në tjetrin është një traktor i zakonshëm me dy akse.

MOBISPA-1, është edhe e thjeshtë për t”u transportuar edhe e shpejtë për t”u instaluar, fakt që lejon prodhimin e betonit me cilësi të lartë në pak orë nga arritja e makinerisë në vendin e punës, pa pasur nevojë për përgatitje të veçanta të vendit të punës, bazamente të veçanta etj.

Fabrika e Lëvizshme e Betonit MOBISPA-1, është përgatitur tërësisht nga SPANOS Industries S.A. dhe është e patentuar me çertifikatën OBI 2006/0100625 . Gjatë projektimit të fabrikës, eshte paramenduar plotësisht që stabiliteti dhe siguria bazë duhet të jenë plotësisht në përputhje me specifikimet e DIN 15018. Cilësia e prodhimit është plotësisht e

çertifikuar sipas ISO 9001:2000. Çdo fabrikë betoni ka shenjën CE, e cila tregon përputhshmëri me rregulloren 2006/42 CEE për sigurinë e makinerive. Gjithashtu, për shkak se rrjeti rrugor përdoret për qëllime transporti, e gjithë struktura përputhet me direktivat Europiane 27/97 EC , 98/12-ECE-R13, 97/28 ECE -R48, 996/64 EC ,2001/43 ECE-R30, R54, R64 , 89/297EC dhe për këtë arsye ajo mund të lëvizë në çdo vend të Bashkimit.

KARAKTERISTIKAT KRYESORE TEKNIKE & KONFIGURIMI STANDART

- > Kapaciteti Max. Teorik i i Prodhimit 100 m³/h beton i ngjeshur Sipas DIN 1045
 - > Koshat e Depozitimit të Agregateve 4 x 7,5m³ = 30m³
 - > Sistemi i Peshimit me Konvertues Peshe 4 m³- me 4 konvertues peshe
 - > Rrip Peshimi 800 x 5800mm
 - > Kontenier 1,500 m³
 - > Mikser 1 m³ beton kompakt (ingjeshur)
 - > Një Konvejer me Fileto për Çimento 1 x 0 219 x6500mm
 - > Sistem Peshimi Çimentoje 600 It- me 3 konvertues peshe
 - > Sistem Peshimi i Ujit 250 It - me 3 konvertues peshe
 - > Kompresor Ajri 300 It
 - > Administrim Automatik Electronik Genyx TL (me PC - PLC)
 - > Mundësi për përdorim manual Nëprmet butonave në panelin elektrik
 - > Kabinë Kontrolli 1 x 1,9x2,1 m
 - > Ajër i Kondicionuar 9.000 BTU
 - > Katalog i Pjesëve Rezervë dhe Manual Përdorim dhe Mirëmbajtje në gjuhën e vendit
- >Çertifikim CE sipas direktivës 98/37 të Bashkimit European

Modeli i impiantit është **MOBISPA 1** automatike që përmbush standartet europiane.

Ne baze të fraksioneve inerte të përdorura, raporteve midis tyre dhe aditiveve të lidhjes së granulave (cimento) në kantiër do të prodhohen si më poshtë:

Kapaciteti prodhues i betonit do të jetë 100 m³/ore.

•**KOSHAT AGREGATË TË DEPOZITIMIT**, të ndarë në 4 pjesë, me kapacitet total 30m³, me 4 porta ngarkimi me operim elektro pneumatik, me vibrator elektrik në pjesën e rërës për të lejuar rrjedhje më të mirë të materialit. Hapja për ngarkim me anë të ngarkuesit të çdo pjese është 3,15 m. Muret anësore janë të palosshëm për transportim dhe montim të lehtë.

•**Nr.1 SISTEMI I PESHIMIT TË AGREGATEVE**. Është i vendosur poshtë njësisë së depozitimit, nëpërmjet konvertuesve të peshës, i çertifikuar për një ngarkesë maksimale prej 2.000 kg secili – Matesi dhe treguesi dixhital janë të instaluar në bordin e kontrollit.

•**Nr. 1 RRIP I KONVEJERIT TË NXJERRJES SË AGREGATEVE**

-800 mm gjerësi dhe 5800 mm gjatësi

-Kapaciteti i bartjes 300 mc/h.

Karakteristikat e rripit nxjerrës:

-Rrip gome tipi 315

-Mbulesa e sipërme 4mm

-Mbulesa e poshtme 2mm

-nr. 3 Mbushje

Poliester/Nejlon.

-Trashësia totale 8, 5 mm.

-Kazan lëvizës me veshje gome, për të shmangur rrëshqitjen

-Rripi ka një rrjetë anësore mbrojtëse, ndalesë emergjence me litar në të dy anët.

•**Nr.1 KOSH I PESHIMIT TË ÇIMENTOS**, me formë që siguron shkarkim optimal, i pajisur me vibrator elektrik dhe valvul shkarkimi me kontroll elektro pneumatik. Njësi elektronike peshimi me kapacitet 600 kg, nëpërmjet 3 konvertorëve të peshimit me miratim CE dhe ngarkesë maksimale 500 kg secila. Njësi dixhitale matëse dhe treguese e instaluar në bordin e kontrollit.

•**Nr.1 SISTEM I PESHIMIT TË UJIT** me 3 konvertues peshe dhe pompë shkarkimi 3kW.

•**Nr.1 ÇIKRIK ME KOVË**, për të ngritur agregatet e bashkuar dhe për të ushqyer mikserin. – Kapaciteti 1.500 Lt – Shpejtësia ngritëse/zbritëse 0,15 m/sec. – i kompletuar me binarë lëvizës dhe çelësa-kufizues për të kontrolluar funksionet e kovës "down (poshtë)", "Wait (prit)", "high (lart)" dhe çelës emergjence për pozicionet "too high (shumë lart)" dhe "slack rope (litar i lirshëm -xhoko)" – Motor vet frenues 9 kW.

•**Nr.1 MIKSER PLANETAR**, tipi PI000, prodhuar nga O.M.G. Itali

-Fuqia e motorit elektrik: 44 kW.

-Kapacitet 1500 Lt.

-Portë shkarkimi e operuar në mënyrë hidraulike nga një pompë elektrike 4,0 kW.

E pajisur me pompë manuele emergjence për të hapur portën e shkarkimit në raste të ikjes së dritave.

•**Nr.1 KOMPRESOR AJRI**, 300 lt, me filtër vaji(nafte?), rregullator presioni, EKTOvcoan dhe motor me fuqi 3 kW.

•**Nr.1 QARK AJRI** për dërgimin në valvulat elektrike i përbërë nga filtër, reduktues presioni, manometër dhe lubrifikator. Qarkullimi i ajrimit përfshin të gjitha tubacionet dhe ligamentet për çdo pikë përdorimi.

•**Nr.1 PANEL I KONTROLLIT ELEKTRIK** me kontrole të centralizuara të të gjithë pajisjeve për të përdorur fabrikën. Paneli i kontrollit përfshin të gjithë komponentët elektrikë dhe butonat shtypës dhe çelësin e zgjedhjes me sinoptik që tregon një pikturë simbolike të fabrikës me llampa sinjalizuese (EN 60204-1 and CEI 44-5).

•**Nr.1 KABINË E IZOLUAR KONTROLLI**, në konstruksionin qëndror të fabrikës me përmasa të brendshme 1,00 x 1,90 x 2,00 m e pajisur me derë hyrëse me çelës, një dritare që hapet dhe pajisje elektrike me dritë dhe me një prizë me çelës sigurie diferencial.

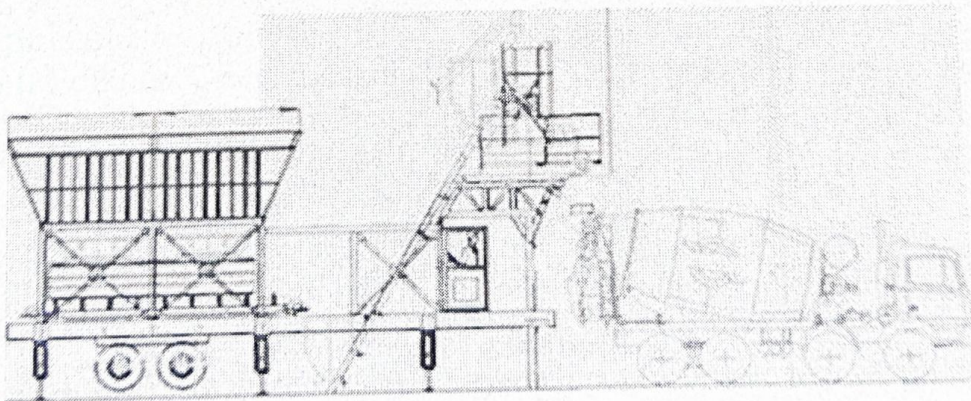
•**Nr.1 SISTEM AUTOMATIK KONTROLLI GENYX**

Sistemi ofron:

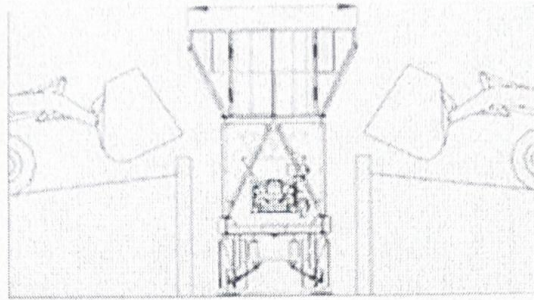
1. Software automatizimi për PC & PLC
2. 1 PC IBM, HP, SIEMENS, COMPAQ sipas disponibilitetit dhe kërkeave teknologjike.
3. 1 PLC, i plotë dhe me ndërlidhje I/O, për përdorim manual/automatik
4. 1 PLC terminal për kontroll vizual të ujit, materialeve shtesë, madje edhe të vet bordit.
5. Dokumentet e manualeve për secilin tip të pajisjeve.
6. 1 UPS (bateri) për PC, e cila lejon në mënyrë të sigurt vazhdimin e proceseve dhe ruajtjen e të dhënave.

Aftësitë:

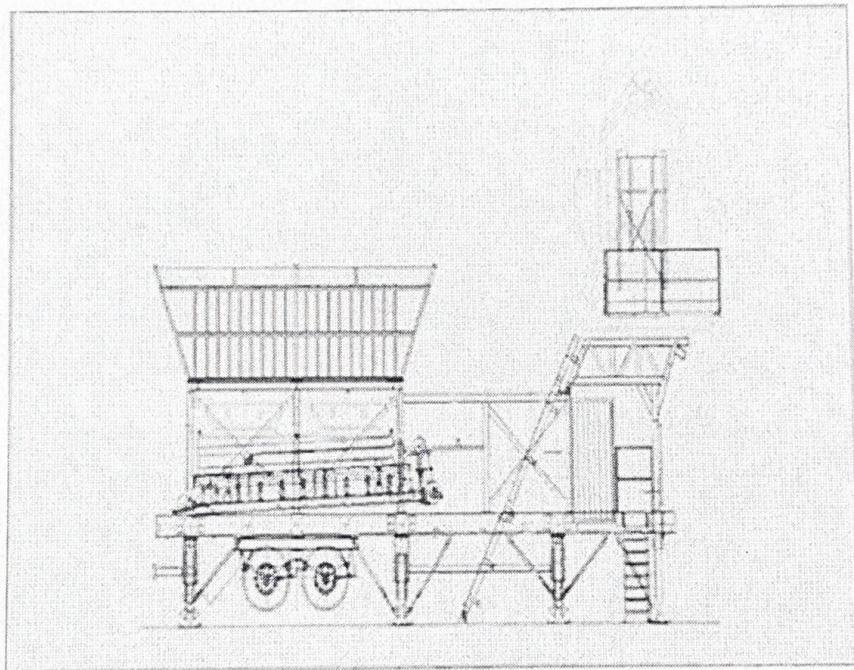
- a. Numri i recetave (kombinimeve), i kufizuar vetëm nga aftësitë e hard drive
- b. Numri i hyrjeve, i kufizuar vetëm nga aftësitë e hard drive
- c. Menaxhon deri në 6 agregate me peshime rradhazi të materilit shtesë në një peshore
- d. Menaxhon deri në 4 betone me peshime rradhazi të materilit shtesë në një peshore
- e. Menaxhon 2 furnizime me ujë (të pastër dhe të ricikluar) sipas peshimit në një peshore
- f. Menaxhon 3 shtesa kimike sipas volumit, pulseve dhe peshës.
- g. Menaxhon lagështirën e agregateve.



Përmasat e hapësirave punuese



Ngarkimi i ndarjeve në të dy anët e makinës



6-MASAT ZBUTESE TE NDIKIMEVE NEGATIVE NE MJEDIS

Masat e pergjithshme te propozuara per zbutjen e ndikimeve negative mjedisore

Masat zbutese te ndikimeve negative konsistojne ne marrjen e masave per uljen e ndotjeve gjate procesit te prodhimit te betonit, si te pluhurit ne ajer, zhurmave, erozionet si dhe uljen e efekteve negative hapsinore ne territor , faun dhe flore.

➤ Parandalim

Perzgjedhja e teknologjise me cikël të mbyllur me pajtueshmeri mjedisore

- Instalimi korrekt i makinave, sipas skemes teknologjike te permiresuar
- Perzgjedhja dhe trajnim i personelit per menyren e perdorimit te teknologjise dhe veprimit -
- Siperfaqja e kantierit do te jete vazhdimisht e lagur per shmangien e ngritjes se pluhurit gjate aktivitetit;
- Kontroll i vazhdueshem dhe mirmbajtje e filtrave te kapjes se pluhurit dhe gazeve
- Sigurimi i sistemit te komandimit te pompave, filtrave dhe pastruesve te tjere; - Zbatim i rigoroz i sigurimit teknik gjate punes dhe nderprerjes se saj
- Vezhgim dhe kualidim i vazhdueshem i te gjithe teknologjise se projektit, sistem i

qarkullimit te produktit, saracineska, tubo, valvola, tapa, guarnicione;
- Testimi periodik i teknologjise agregateve te saj

➤ **Kontroll**

- Sigurimi i te gjitha pajisje te nevojshme per riparim, pastrim dhe nderhyrje ne rast emergjencash
- Kompaktesim dhe lagie e inerteve ne qiell te hapur
- Lagie e sheshit te punes dhe rrugeve te levizjes se kamioneve ne kantier
- Levizje e ngadalte e automjeteve ne kantier dhe jashte tij - Larje e shpeshte e makinerive dhe kamioneve te punes
- Transporti i inerteve me kamion te mbuluar mbulese me Polietilieni
- Gjeneratori dhe pompa e karburantit duhet te rrethohet me mur dhe te kete nje vend te vecant

➤ **Nderhyrje**

- Riparim i menjehershem i difekteve dhe avarive teknologjike
- Aktivizim i menjehershem i stafit dhe mjeteve ne rast emetimesh dhe derdhjesh te pa parashikuara sipas skemes. - Pastrim i menjehershem i derdhjeve aksidentale
- Njoftim i menjehershem i autoriteteve dhe njesive te specializuara ne rast emergjencash (zjarrfikes, autoambulanca)

➤ **Administrim**

- Perdorimi dhe ruajtja me pergjegjesi i te gjithes infrastruktures dhe makinave sipas skemes dhe rregullave teknologjike.

• **Pluhura te shkaktuara gjate fazes se transportit (aerosole)**

Mjetet e transportit duhet te levizin te mbuluara gjate transportit te ngarkeses, mjetet duhet te pastrohen vazhdimisht nga balta para daljes se tyre nga kantieri

• **Emetim gazesh nga automjetet qe do kryejne punimet**

Sasia do te jete minimale por duhet te punohet me eficence dhe te ulet koha e mbajtjes ndezur pa qene nevoja e motoreve te mjeteve.

• **Emetim zhurmash vibracioni dhe aromash**

Duhet te kontrollohen vazhdimisht pajisjet dhe impiantet per zhurmen e shkaktuar. Edhe per kete ndikim duhet te shkurtohet ne maksimum koha e mbajtjes ndezur te motorave te mjeteve;

• **Menaxhimi i mbetjeve ngurta**

Administrata dhe punonjesit e kantierit do ti kushtojne vemendje te vecante edhe ketij aspekti per te parandaluar ndotjen ne mjedis nga dispersiteti i amabalazheve te cimentos etj. Ne mjediset e kantierit jane vendosur kazane te grumbullimit te mbetjeve te krijuara nga veprimtaria e kantierit. Mbetjet shoqeria do ti dergoje sipas nje marreveshje me njesine administrative te zones ne fjale ne pike grumbullimin e mbetjeve urbane te zones. □

• **Menaxhimi i mbetjeve te lengta**

Mbetjet e lengta jane ujrata qe shkarkohen nga larjet teknologjike te skemes. Uji qe derdhet

nga ky perpunim presupozohet i paster dhe nuk shkakton ndotje te mjedisit. Ne perfundim te trajtimit uji shkarkohet ne tubacionet e ujerave te zeza te zones.

- **Menaxhimi i mbejteve te gazta**

Per kete shoqeria do te kryej kontrollin periodik te shkarkimeve te mjeteve te transportit qe perdor si dhe te emisioneve te gjeneratorit. 2 Gjeneroret qe do te perdoret nga shoqeria jane me nje kapacitet 80 KW secili dhe do te perdoren mesatarisht 1 ore ne dite. Per kete shoqeria ne menyre periodike do te kryej matje te shkarkimeve te gjeneratorit dhe ti kontrolloje ato me limitet ne legjislacion dhe paramtrat ne certifikatat e prodhuesit te gjeneratorit.

- **Programi i monitorimit dhe elementet e tij**

Ne pergatitjen e programit te monitorimit specialistet kane marre ne konsiderate mundesine per te realizuar nje monitorim realist te elementeve me ndikim ne mjedis. Persa me siper eshte menduar qe te perzgjidhen per tu monitoruar nga laboratore te nenkontraktuar nga vete shoqeria ata elemente qe realisht mund te indentifikohen, maten, regjistroheshen dhe komunikohen ne organet e administrimit te mjedisit (DRM, Bashki etj). Te dhenat cilesore, sipas tabelës do te hidhen ne nje regjister qe administrohet nga vet kompania dhe do te dorezohen ne DRM e Qarkut sa here ju kerkohet, sipas proceduarve ligjore dhe rregulloreve.

7-KONKLUZIONE DHE REKOMANDIME

Perfundime

- Zbatimi i projektit nuk do te kete pasoja negative te mundshme ne mjedisin e zones.
- Procesi teknologjik i prodhimit te asfalto-betonit nuk shoqerohet me shkarkime të lëngta të rrezikshme. Ujerat që përdoren në linjën e prodhimit te betonit thuajse nuk kanë teprica sepse dozohen ne sasi te percaktuara, sasite minimale shkarkohen vetem pas dekanitimit te mases se ngurte ne vasken dekantuese.
- Meqenëse lendet e para te përdorura për prodhimin e betonit jane inerte, këto ujera nuk kanë elemente qe mund të kontaminojnë mjedisin uJOR prites, sipërfaqësore, nentokësore apo tokën.
- Perreth perimetrin te objektit do te ndertohen kanalet drenazhues per ujerat atmosferike ne menyre qe te shmanget fenomeni i erozionit.
- Ky aktivitet nuk perdore lende te rrezikshme per shendetin e punonjesve si dhe te popullsisë perreth zones dhe si rrjedhim nuk ndikon negativisht tek ata.
- Ky projekt nuk sjell emetime te gazeve ne atmosfere .
- Gjatë procesit të ngarkim – shkarkimit te materialit behet pluhur i lehte dhe drejtuesit e shoqerise do te marrin masa per sperkatjen me uje, për paisjen e punëtoreve dhe manovratorve te mjeteve te renda me mjetet e domosdoshme për mbrojtjen nga pluhuri, si kominoshe pune, kapele mbrojtese, doreza pune, maska për mbrojtjen nga pluhuri.

- Niveli i zhurmave qe vijne nga automjetet dhe pajisjet e tjera jane brenda normave te lejuara. Nuk perbejne problem shqetesues per punonjesit dhe as per banoret e zones perreth qe jane ne nje distance te konsiderueshme.
- Furnizimi me uje do te sigurohet nga nje pus qe ndodhet ne ambjentet ku do te ngrihet impianti
- Furnizimi me energji elektrike do te sigurohet nga rrjeti ekzistues qe mbulon zonen duke plotesuar te gjitha kushtet teknike.
- Zona ku do zbatohet projekti nuk njihet si zone e mbrojtuar me vlera arkitektonike dhe kulturore , pra nuk kemi ndryshime apo demtime te saj duke qene se nuk ekziton ne kete territor.
- Per nje pune sa me optimale në impiant zbatohen rregullat e sigurimit teknik dhe punetoret e manovratoret njihen me keto rregulla ne menyre periodike nga drejtuesit teknik te firmes.

Rekomandime

- Duke ditur se gjate proceseve te punes ne linje emetohen në mjedis pluhur i lehte, ka zhurma te makinerive për të rritur sigurinë në punë të punonjësve dhe per te ulur ne maksimum impaktin ne mjedis, duhet të:
 - Te behet rregullisht monitorimi i gjendjes teknike te automjeteve
 - Te behet monitorimi periodik i emetimit te zhurmave ne mjedis.
 - Te behet monitorimi periodik i emetimit te pluhurit ne ajer.
 - Te njihen punonjesit periodikisht me rregullat e sigurimit teknik,
 - Te pastrohen dhe mirembahen kanalet e drenazhimit te ujerave perreth perimetrit te linjes
- Te menaxhohen mbetjet e ngurta ne bashkepunim me Njesine e Qeverisjes Vendore.
- Te sigurohet furnizim i mire me energji elektrike per te reduktuar ose shmangur oret e punes se gjeneratorit dhe nderprejre te procesit te punes.
- Te perdoret lende djegese e cilesise se pare per gjeneratorin dhe mjetet e transportit, ku niveli i squfurit te jete brenda normes se lejuar prej 10ppm.
- Te aplikohet larja e shesheve te pa shtruara per te reduktuar pluhurin.
- Te mos depozitohet lende e pare ne sasi te medha, per te reduktuar demtimin e peizazhit dhe te erozionit te eres dhe te shiut.
- Te kryhet larja e automjeteve te transportit ne menyre periodike.
- Te vendosen kosha dhe postera sensibilizues per mbajtjen paster te ambjenteve.
- Investitori te respektojte detyrimet e vena ne Lejen Mjedisore qe do te miratohet nga Agjencia Kombetare e Mjedisit (AKM).
- Subjekti te jete ne dijeni te kuadrit ligjor per mjedisin dhe ndryshimeve te tij.

- Te kryhet monitorimi i mjedisit sipas ligjeve ne fuqi dhe te dergohet nje relacion shkresor cdo 6 muaj prane Drejtorise Rajonale te Mjedisit. Te respektohen normat e teknikes se sigurimit ne pune nga punetoret.

ASAB SHPK
Administrator
Sokol AGALLIU

