

DRAFTI I
RAPORTIT TE VLERESIMIT TE NDIKIMIT
NE MJEDIS

TE AKTIVITETEVE :

“Fraksionim inertesh, prodhim betoni, Oficine per mjetet e kantierit, depozita nafte per furnizimin e mjeteve te shoqerise ”



Subjekti: “GJOKA KONSTRUKSION” sh.a

Vendndodhja: Zall Dajt, Njesia administrative Zall Bastar, Tirane

Tirane, 2019

A red circular stamp from the Ministry of Economic Affairs and Finance of Albania. The text around the stamp includes 'REPUBLIKA E SHQIPËRIE', 'MINISTRI I TREGATISË DHE BANKËS', and 'MINISTRI I TREGATISË DHE BANKËS'. A blue ink signature is written over the stamp.

PERMBAJTJA

- ✚ Hyrje
- ✚ Baza ligjore
- ✚ Metodika e vleresimit te mjedisit
- ✚ Objektivat dhe qellimi i VNM-se

1. PERSHKRIMI I AKTIVITETIT
2. PERSHKRIMI I RAJONIT KU DO ZHVILLOHET AKTIVITETI
3. VLERESIMI I NDIKIMEVE NEGATIVE NE MJEDIS
4. MASAT PER ELEMINIMIN/ZVOGELIMIN E NDIKIMEVE
5. KONKLUZIONE DHE REKOMANDIME

HYRJE

Aktiviteti njerezor qe zhvillohet ne çdo aspekt te vetin, perveç dobesive ne menyre te pashmangshme krijon dhe “produkte” qe ne perfundim mund te sjellin probleme per zhvillimin e qendrueshem te mjedisit. Pavaresisht nga vlerat dhe volumet edhe ne Shqiperi keto probleme vrojtohen dhe shoqeria e shteti kane synuar dhe vazhdojne te organizojne dhe orientojne kete proces. Ndotja e mjedisit nenkupton shkarkimet e cdo lloj mbetje nga pjese te materialeve te ndryshme ne uje , toke, ajer e cila shkakton ose mund te shkaktoje probleme mjedisore te perkoheshme ose te perhershme ne balancen ekologjike te tokes. Se bashku me zhvillimin e madh qe eshte bere ne industri te ndryshme ne menyre te ngjashme me te njejten shpejtesi eshte rritur edhe sasia e mbetjeve nga perdorimi i te mirave materiale. Mbetjet industriale dhe ato urbane te patrajtuara , emetimet e gazeve te demshem ne atmosfere , perdorimi i kimikateve te reja pa marre parasysh demet qe mund ti sjellin mjedisit kane sjelle problemet mjedisore me te cilat ne perballemi ne ditet e sotme.

Materiali qe paraqitet trajton ndikimet ne mjedisin fizik dhe human te aktivitetit:

“Fraksionim inertesh, prodhim betoni, Oficine per mjetet e kantierit, depozita nafte per furnizimin e mjeteve te shoqerise ”

BAZA LIGJORE

Relacioni u pergatit ne zbatim te akteve ligjore dhe nenligjore Mjedisore :

- *Ligji Nr.10 431, date 09.06.2011 “ Per Mbrojtjen e Mjedisit”*
- *Ligji nr. 10 448 date 14.07.2011 « Per Lejet e Mjedisit »*
- *Ligji nr.10 440 date 07.07.2011 « Per Vleresimin e Ndikimit ne Mjedis »*
- *Urdhrin e ministrit nr. 146 dt. 8.5.2007 ”Per miratimin e listes se kuqe te flores dhe faunes”*
- *Udhezimin nr 8 dt. 27.11.2007 “Per nivelin kufi te zhurmave ne mjedise te caktuara”*
- *Ligji nr. 9010 dt. 13.02.2003 “Per administrimin mjedisor te mbetjeve te ngurta”*
- *Ligji nr. 8897 dt. 16.05.2002 “Per mbrojtjen e ajrit nga ndotja”*
- *Ligji nr. 10 463 date 22.09.2011 “Per menaxhimin e integruar te mbetjeve”*
- *Vendim nr.805 date 4.12.2003 « Per miratimin e listes se veprimtarive qe ndikojne ne mjedis per te cilat kerkohet leje mjedisore »*
- *Ligj nr. 8094 date 21.03.1996 « Per largimin publik te mbeturinave »*

- *Udhezim nr.1 date 03.03.2009 « Per detyrat e organeve mjedisore per te siguruar pjesemarrjen e publikut dhe te OJF-ve mjedisore ne procesin e vleresimit te ndikimit ne mjedis »*
- *Udhezim nr.3 date 19.11.2009 'Per metodologjine e raportit te VNM'*
- *VKM nr.419 date 25.6.2014 « Per miratimin e kerkesave te posacme per shqyrtimin e kerkesave per leje mjedisi te tipave A,B dhe C per transferimin e lejeve nga nje subjekt te tjetri, te kushteve per lejet respektive te mejdisit si dhe rregullave te hollesishme per shqyrtimin e tyre nga autoritetet kompetente deri ne leshimin e ketyre lejeve nga QKL-ja ».*
- *Vendim Nr.13, date 04.01.2013 ” Per miratimin e rregullave, te pergjegjesive e te afateve per zhvillimin e procedures se Vleresimit te Ndikimit ne Mjedis”.*

1. PERSHKRIMI I AKTIVITETIT

➤ Profili i propozuesit

Subjekti ” **GJOKA KONSTRUKSION**” sh.a do te ushtroje aktivitetin e ” Fraksionim-it te inerteve, prodhim betoni, Oficine per mjetet e kantierit, depozita nafte per furnizimin e mjeteve te shoqerise” ne kantierin e ndertuar ne fshatin Zall Dajt ne funksion te projektit Permiresimi ,ndertimi,operimi dhe mirembajtja e rruges se Arbrit per te cilin shoqeria eshte pajisur me Kontrate Koncesionare per kete projekt. Me pergatitjen e dokumentacionit perkates subjekti kerkon te pajiset me Leje Mjedisore te tipit B per kantierin e Zall Dajt-it.

Pershkrimi i qellimit te propozuar

Kantieri ka te instaluar impiantet si me poshte:

- Linje inertesh 60 m³/h
- Impiant betoni portabel elkon 110 m³/h
- Impiant betoni portabel ecmer 50 m³/h
- Fronto metso mineral 250t/h

Njekohesisht do te instalohen ne funksion te ketij projekti edhe impiantet si me poshte:

- Linja e fraksionimit te inerteve edhe Mulliri Metso HP200(korent) me kapacitet 40 m³/ore
- sita Mobile metso kapacitet 250 ton/ore
- Frontoja Metso Mineral Nr. 1110 Viti 2009 dhe kapacitet 250 ton/h
- Fabrika e Prodhimit te betonit Portable DOMI 60 m³/h
- Fabrika e vogel e Betonit 30 m³.h
- Depozite nafte 10 000 lt,50 000 lt, 500 000 lt.
- Oficine per riparimin e mjeteve te kantierit.

Kantieri do të jete i organizuar ne kete forme

Nje pjese te saj e ze sheshi i materialeve te grumbulluara, ku lenda e pare per fraksionim do te gjenerohet nga germimet per ndertimin e tunelit te Murrizit 3.2 km dhe pjesen tjeter e zene aktualisht impiantet

- Linje inertesh 60 m³/h
- Impiant betoni portabel elkon 110 m³/h
- Impiant betoni portabel ecmer 50 m³/h
- Fronto metso mineral 250t/h

Te cilat jane instaluardhe pjesen tjeter do ta zene

- Linja e fraksionimit te inerteve edhe Mulliri Metso HP200(korent) me kapacitet 40 m³/ore
- sita Mobile metso kapacitet 250 ton/ore
- Frontoja Metso Mineral Nr. 1110 Viti 2009 dhe kapacitet 250 ton/h
- Fabrika e Prodhimit te betonit Portable DOMI 60 m³/h
- Fabrika e vogel e Betonit 30 m³.h
- Depozite nafte 10 000 lt,50 000 lt, 500 000 lt.
- Oficine per riparimin e mjeteve te kantierit.

Te cilat do te instalohen kantieri ka edhe zyra dhe garderbën per punojsit Proceset teknologjike që zbatohen në këtë impiant janë fraksionimi dhe bluarja qe pergatitet per lende te pare . Guri gelqeror transportohet me mjete transporti. Ato e shkarkojnë materialin ne sheshin e depozitimit te lendes se pare. Aktiviteti merr ne konsiderate masat e nevojshme per te siguruar qe menaxhimi i tyre te kryhet pa demtuar shendetin e njeriut dhe pa i sjell deme mjedisit vecanerisht:

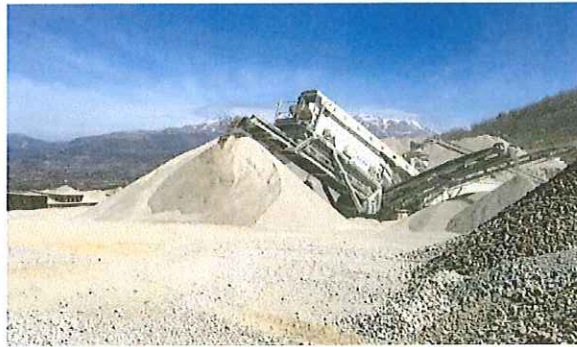
- Pa krijuar rreziqe per ujin, ajrin, token, floren ose faunen
- Pa shkaktuar pengesa nga zhurmat
- Pa demtuar peisazhin

Nje synim tjeter eshte te percaktoje e rekomandoje masat teknike organizative per zbutjen e ndikimeve negative qe mund te krijohen gjate zhvillimit te aktivitetit. Jane punesuar njerez te profesioneve te ndryshme si:

- teknolog
- manovrator
- shoferit
- punetorit te thjeshte.

Për të krijuar një ambient pune optimal dhe mbrojtjen nga aksidentet, shoqeria ka pajisur të gjithë punonjësit që punojnë në prodhim me uniformë, kapele mbrojtëse dhe me mjete mbrojtëse ndaj pluhurit dhe faktoreve të tjerë.

IMPIANTI I FRAKSIONIMIT



➤ Procesi teknologjik i impiantit te fraksionimit

Procesi teknologjik ne impiantin e thyerjes se gurit dhe fraksionimt, konsisiton ne marrjen e gurit gelqeror nga sheshi i venddepozitimit, transportimin e tyre tek impianti i thyerjes dhe fraksionimit,thyerjen dhe fraksionimit sipas kerkesave teknike per perdorimin e tyre ne industrine e ndertimit. Procesi teknologjik ne impiantin e thyerjes dhe fraksionimit te gurit gelqeror realizohet permes makinerive te pershkruara ne skeme dhe qe perbehet nga :

1. Bunkieri per gurin gelqeror
2. Transportieret
3. Mulliri
4. Siatat e medha dhe te vogla
5. Pedane per shperndarje te materialit dhe transportieri

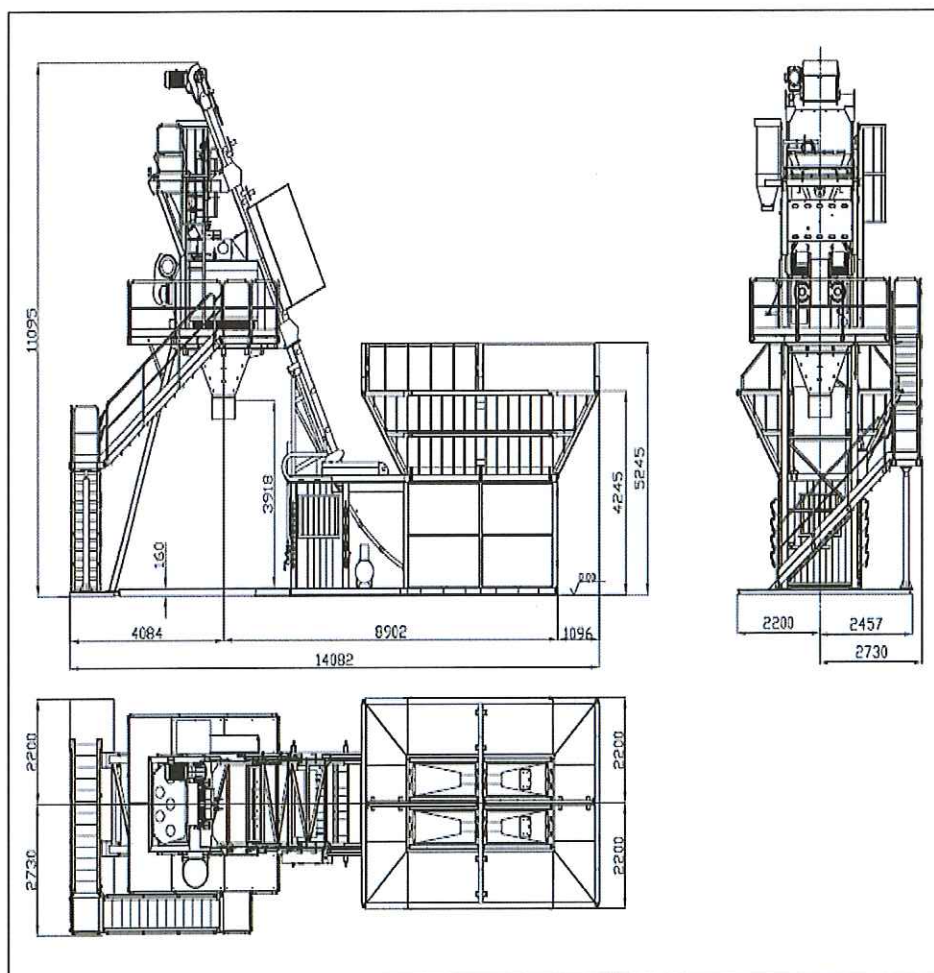
Procesi i thyerjes dhe i fraksionimit kryhet gjithmone ne pranine e ujit.Ky uje duhet te riciklohet per tu perdorur nqs eshte e nevojshme ose ka krize uje.Pastaj pas riciklimit ujrat kalojne ne dampe ku behet dekantimi,aty ngel llumi kurse uji me ane te pompes rifutet ne proces per larjen e inertit.

Materiali i marre ,me ane te kamioneve transportohet dhe depozitohet prane impiantit te thyerjes dhe fraksionimit.Prej nga aty hidhet ne bunker dhe i nenshtrohet procesit qe thame me siper.Impianti i fraksionimit eshte i vendosur mbi nje bazament betoni,mase kjo e marre per te siguruar mjetet e transportit,me pas eshte mulliri i cili ben thyerjen e materialit ne dimensione mbi 40mm dhe larjen e tij nga papastertite ,me anen e sitave pas thyerjes behet fraksionimi i materialit ne rere me dimensione 0-4 mm,granil ne 4-10 mm dhe ne 10-30 mm,pastaj stabilizante 0-40 dhe makadam 0-50. Procesi i perpunimit te gurit gelqeror konsiston ne marrjen e gurit nga karriera qe ndodhet aty afer vazhdon me transportimin e tij per tek makinerite,pastaj me thyerjen dhe fraksionimin sipas kerkesave teknike, per perdorimin e ketij materiali ne dimensione te ndryshme ashtu sic e kerkon industria e ndertimit.

IMPIANTI I BETONIT

➤ Përshkrimi

Impiantet përzjerës te betoni për kontraktorët dhe për kompanitë me përzjerje të gatshme që kanë nevojë për standarte të një cilësie të lartë dhe performance, pa shpenzime të larta të instalimit në lidhje me punimet bazë, dhe është i lehtë për tu vendosur në operim. Impianti mund të ngrihet lehtë dhe ekonomikisht, zbriten dhe transportohen nga një vendndodhje në një vendndodhje tjetër, është një mbledhës i plote kompakt dhe impiant konkret i përshtatshëm për transport të lehtë rrugor, mbledhje të shpejtë dhe është e gatshme për punë në një periudhë të shkurtër kohe. Për instalimit nuk duhen themele speciale ose gropat janë të nevojshme.



➤ **Pajisjet standarte**

Njësia kryesore e transportit është e përbërë nga një kornizë e nxehtë e galvanizuar, e përforcuar me celik. Komponentët e linjës jepen si më poshtë:

- Grupi anësor i nxehtë i galvanizuar dhe muret ndarëse për 45 Cbm. Agregate magazinimi.
- Operimi i agregatëve pneumatik të portave Batching.
- Peshore e varur e agregatëve.
- Operatori i integruar i kabinës në njësi bazë të impiantit.
- Bordi i kontrollit elektrik.
- Njësia automatike e kontrollit
- Kova që ngre lart agregatët e ushqimit.
- Peshorja e cimentos.
- Peshorja e ujit.
- Instalimi pneumatik me kompresor ajri.
- Filtër për fshirjen e pluhurit për mikserin.
- Bosht binjak i detyruar i mikserit.

➤ **Opsionet**

- Veshje e brendshme në HDPE për agregatët e portave batching.
- Transportuesi i cimentos në formë helike.
- Përzjerësi aditiv-batcher.
- Sistemi automatik i larjes për mikserin.
- Sistemi i kontrollit automatik PC-BATCH.
- Njësia e ajrit të kondicionuar të ftohtë/ngrohtë për kabinën e kontrollit.
- Kabina e vecantë e kontrollit.
- Grupi i mbështetjes së çelikut.
- Sillosi ndarës i cimentos.
- Filtri i sillosit të cimentos.
- Treguesi i nivelit minimal dhe maksimal të sillosit të cimentos.

Kapaciteti i prodhimit të betonit do të jetë **110m³/orë**. Markat e betonit që do të prodhohen janë ne funksion të kerkesave të projektit.

➤ **Përshkrimi i procesit teknologjik të prodhimit të betonit:**

Materiali i thyer dhe i fraksionuar depozitohet në bunkerin e lende së pare, prej ku dozohet në mënyrë automatike së bashku me çimenton dhe transportohen për t'u përzier edhe me ujë dhe aditive të ndryshëm për prodhimin e betonit në përputhje me markat e betonit të kërkuara.

Procesi i dozimit dhe transportimit shoqërohet më sërkatje me ujë me qëllim të evitimit të pluhurave në mjedisin rrethues. Ky ujë nëpërmjet sistemit të tubacioneve shkon në impjantin e prodhimit të betonit.

Përdorimi i ujit në dozim dhe transport eliminon pluhurat gjatë këtyre proceseve.

Impjanti prodhimit të betonit është një impjant i automatizuar i cili përbëhet nga bunkerat, silosët kryesorë, një tanker, të inerteve dhe të çimentos dhe salla e komandimit.

Materialët inerte që përdoren për prodhimin e betonit janë të ndara në 3 fraksione të rera e thyer 0-5mm, granil 5-10 mm, granil 10-25 mm.

Çimentoja merret nga subjekte të kontraktuara.

Lendet shtese që përdoren (aditive të ndryshëm)

Uji që përdoret në beton sigurohet me bote nga vete subjekti.

Fabrika ka teknologji shumë të përparuar të prodhimit të betoneve.

Inertet depozitohen në bunkere

Pasi peshohen nëpërmjet një peshoreje sipas recepturës së projektuar në varesi të klases së betonit kalojnë në një transportier horizontal dhe më pas në një transportier diagonal, i cili e derdh materialin e përzierë i cili ngarkohet në makinën betoniere.

Çimentoja nga sillosi i madh, me anën e një shneku kalon në një silos të vogël ku peshohet dhe më pas nëpërmjet një shneku tjetër kalon në makinën betoniere.

Uji hidhet në makinën betoniere me anën e një pompe, pasi matet në aparatit dixhital sasia e projektuar për betonin.

Adidivi i cili depozitohet në çisterna dhe kalon nëpërmjet një pompe në cilindrin matës dhe më pas në makinën betoniere.

Cilesia e materialeve inerte dhe e betoneve qe prodhohet kontrollohet nga laboratore te licensuar duke zbatuar standartet ne fuqi

NJESIA E RUAJTJES DHE NGARKIMIT TE AGREGATEVE

Set i plote i mureve anesore dhe i mureve ndarese ka kapacitet ruajtjes se agregateve ne 4 ndarje.

Skelet celiku rezistent per njesine e agregateve, mbrojtje me galvanizim tenxehte, duke perfshire portat e ngarkeses dhe te peshuarit dhe rripin transportier , i pershtatshem per instalimin e mureve anesore dhe ndarese me kapacitet maksimal ruajtje te ndara ne 4 kompartimente.

Kater porta ngarkese me galvanizim te nxehte, te pershtatshme per agregatet e shtypura po te rrumbullaket me kokrriza me permasa standarte deri ne 40 mm. Porta ngarkese qefunksionojne ne menyre elektròpneumatike me 4 cilindra, me valvul solenoidi me veprimte dyfishte dhe shkarkese te shpejte, instaluar prane cilindrave dhe pozicion ihapjes i rregullueshem. Te gjitha portat jane te pajisura me pllaka sigurie per te shmangur rrjedhjen e materialit jashte gorgulles peshuese gjate mbylljes se portave.

Dy pllaka vibruese ne dy ndarjet e reres per te lehtesuar rrjedhjen e reres (*Netotal 4 pllaka vibruese te instaluara*).

Gorgull peshuese per agregatet me nje volum uji prej 7000 litrash per te ngarkuar deri ne 3 m³ .

Dy vibratore elektrike te pershtatur poshte dy ndarjeve te reres jashte gorgulles peshuese per nje shkarkim telehte.

Trashesia e pllakave te celiku

Muret anesore dhe ndareset 4mm

Portat ngarkuese: 6mm

mbylles : 10mm

Ngarkuesi i agregateve : 4mm

Njesi peshuese elektrorike per agregate me kapacitet total prej 10.000 kgme ane te 4 qelizave ngarkuese , mekonform normave KE dhe me ngarkese maksimale prej5000 kg secila.- Njesi matese dhe indikator dixhital te instaluara ne bordin e kontrollit.

Nje . Rrip transportier per peshimin dhe terheqjen e agregateve - gjeresi 800 mm, Distance qendrore 10,0 m-kapacitet transportues 320 m³ /ore -Fuqi e motoritelektrik 15 kW.

Karakteristika te transportierit:

Strukture e galvanizuar. Rrip gome i tipit 315(mbulesa e sipërme 3 mm - mbulesa eposhtme 2 mmme dy inserte polyester/nailon . Trashesi totale 6.6 mm). Cikrik drejtues i mbuluar me gome per te shmangur rreshkitjen; Cikrik i pasme me nje mjet geryese rregullueshem per nje pastrim me te mire te shiritit. Kushineta te sipërme te tipit 3seksionesh,te grasatuara ne menyre te vazhdueshme dhe te vendosura ne distance 400mm. midis akseve. Kushineta te poshtme me spirale pastruese te pershtatura ne 2 m distance. 'Rripi ka nje rrjete mbrojtese anesore dhe nje ndalim emergjence me kavo ne te dyja anet.

Njesia pneumatike:

Nje Kompresor me dy faza.thithje e ajrit 670 l/min.; kapacitet depozite 270 lmenje filter vaji, rregullator presioni, sistem drenimi me kondensim dhe motorelektrik 3x 3 kw.

Njesi pneumatike per te c'lintar ajer te presuar'te valvulat solenoidale me anete nje filtri, valvul e reduktimit te presionit ,manometer dhe lubrifikues. Ky jepet i para-mbledhur ne njesine e agregateve.

Fabrike pneumatike me ane te linjave te tubave dhe te pershtatjes se tubave nepikat e shumta te perdorimit.

PAJISJE NGRITese ME KOSH PER AGREGATET PER TE USHQYER PERZIERESIN

Nje kosh ngrites me shkarkim nga poshte , per te ngritur agregatet engarkuara dhe per te ushqyer perzieresin.-Kapaciteti 3.500 litra , -Shpejtesi ngritese/zbritese 24 m/min.-I plotesuar me shina dhe celesa kufizimi per te kontrolluar koshin"poshte" "prit","larte" dhe celes i urgjences perpozicionin "shume i larte " dhe "litar i lire", - Motor me pauze automatike 22kw - menyre ngritjeje ortogonale me aksin ekoshave lineare te agregateve.

PLATFORME MBESHTETESEIPERZIERESE

Konstruksion celiku tip vincure rezistent projektuar per te mbeshtetur gorgullen (hinken) pritesë per leshuesin e agregateve, cimentos dhe ujit dhe perzieresin icili mbeshtetet mbi kater me dysHEME mbeshtetese pershtatur me nje ure per lartesi me doreza per mbeshtetjete perzieresit dhe njesive ngarkuese. Struktura prej celiku per te mbledhur gorgullen pritesë te agregateve, peshuesin e cimentos dhe ujit. Me shkalle per t'u ngjitur nga toka. Lartesia e shkarkimit te betonit 4.1 m nga niveli I tokes.

NJESIA E NGARKIMIT TE CIMENTOS

Koshi per peshimin e cimentos i formuar per shkarkim optimal dhe i pajisur me vibrator elektrik dhe me valvule shkarkimi e kontrolluar ne menyre elektropneumatike me flutur te veshur me poliuretane dhe nje guarnicion gome. Kapaciteti i koshit peshues 1.500 litra per t'u ngarkuar deri ne 1.200 kg.

Njese peshimi elektronike me kapacitet 1.000 kg me ane te 3 qelizave ngarkuese me konformativave te KE dhe me ngarkese maksimale 1.500 kg secila. Njesimatese dhe indikator dixhital te instaluar ne bordin e kontrollit. Njese pneumatike per te cuar presionin e ajrit ne njesite e fluidizimit ose te filtrat, e pajisur me filter, manometer per reduktimin e presionit (jo ajer i lubrifikuar). Lubrifikues per dergimin e ajrit ne valvulen flutur.

NJESIA E NGARKIMIT TE UJIT

Koshi per peshimin e ujit, volum 600 lit teresisht i galvanizuar, i plotesuar me valvule ushqyese dhe shkarkuese prej solenoidi qe funksionojne ne menyre elektropneumatike. Njese peshimi elektronike me kapacitet 600 kg, me ane te nje qelize ngarkuese konformativave te KE dhe ngarkese maksimale 1.500 kg secila. Njese matese dhe indikator dixhital te instaluar ne bordin e kontrollit.

FILTER AJRI PER SHKARKIMIN E PERZIERESIT

I instaluar mbi perzieresin dhe perfshin: Mjet pastrues permjet vibrimit shkundes, filter tekstili sipërfaqe filtruese 12 m².

NJESIA E PERZIERJES

Perzieres i detyrueshem me bosht te dyfishte i tipit 3000/2000 Perzieres idetyrueshem me bosht te dyfishte me dy zona perzierje me ane te boshteve te sinkronizuara me kunder rrotullim. - Dhome perzierje e veshur me pllakarezistente ndaj gerryerjes te zevendesueshme. -. Krahe perzieres te zevendesueshem te mberthyer ne boshtet perzieres. - Lopata perzierese te

rregullueshme dhe te zevendesueshme te derdhura ne hekur Ni-Cr rezistente ndaj gerryerjes.- N.2 motorre elektrike me rrip transmisioni.-V dhe kuti ingranazhesh te lidhura me nje vaske vaji.Guamicionespeciale te boshtave me njesi automatike grasatimi e plotesuar medepozite grasoje dhe me indikator per renien e nivelit.

Te dhenat teknike kryesore:

- Veshja e dhomes se perzierjes Hekur i derdhur HB 600- 17 mm. Trashesi
- Muret anesore vertikale Pllaka celiku te terrno-ngurtesuara HB500-12 mm trashesi
- lopata perzierese Hekur I derdhur HB 600-27 mm trashesi
- kapacitet mbushes i thate 3.000 lit
- nxjerrja ne beton te fresket 2.400 lit
- nxjerrja ne beton te vibruar 2.000 lit
- fuqi e motorit elektrik 2 x 37 kw
- dere shkarkuese l
- Iopata perzierese16
- Iopatagerryese4
- permasat maks.te agregateve te shtypur *I te*
- rrumbullaket: 120/150 mm per 12 %
- fumizim me energji380/660 -50 Hz

Portat e shkarkimit funksionojne ne menyre hidraulike me nje pompe elektrike 1,5Kw.E plotesuar me nje pompe urgjence manuale per te hapur portat e shkarkimit ne rastte nderprerjes se energjise.

GORGULLA E SHKARKIMIT

Nga perzieresi ne kamionin perzieres e bere nga flete celiku , perfshi nje tub gome.

BORDI I KONTROLLIT ELEKTRIK

BORD kontrolli elektrik me kontrolle te centralizuara te te gjitha pajisjeve per funksionimin e fabrikes "paneli i kontrollit perfshin te gjitha komponentet e energjise dhe butonat dhe celesat e zgjedhur me sinoptike qe tregojne nje pamje simbolike te fabrikes me llamba sinjalizuese.

Kablo elektrike per te gjitha lidhjet. Shenja të sigurise sipas normativave te BE.

NJESI KONTROLLI AUTOMATIKE CIFA PC-BATCH

Sistem automatik per te menaxuar dhe kontrolluar ne menyre automatikefabriken e ngarkimit, modeli PC-BATCH.

Funksionet kryesore: - Menaxhim I tere fabrikes se perzierjes,-Kontroll ne kohe reale i parametrave te ndryshueshem te programit te te tregoje meane te nje paneli sinoptik funksionimin e fabrikes. Kontroll dhe menaxhim I ciklit te plote te prodhimit (ngarkese dhe peshim I komponenteve te ngurte dhe te lenget) te azhurnoje konsumin e komponenteve. - Ruajtje e recetave me kapacitet te pafund ne varesi te kapacitetit te HD (hard diskut). - Menaxhim i alarmeve dhe ngjarjeve. -Ruajtje e te dhenave te proceseve me mundesine per te printuar statistikat e prodhimit.

-Bashkeveprim grafik intuitiv I lehte per t'u konsultuar

-Lejon failat e meposhtme :

1) Automatik me ane te nje PC (personal computer)

2) Gjysme automatik me ane te nje kontrolli manual te treguar ne PC

3) Panel manual nga nje tastiere

-mundesi per programe te jashtme parametrat e ne Office Windows te pershtatshme (ACCESS)

-planifikim i gjere i prodhimit me ane te nje funksioni menaxhues te shpemdardjes

-bileta shpemdarese te printuara

-Menaxhim I mallit gjendje

·Menaxhim I shenimevetedergeses per shitjen e njeproduktitevetem.

-Shenimet per transfertat e dergesavedheazhumim ne HOST computer memodernIcd/net.

-shtokontrollektiv

I pajisur me:

-Programe per PC dhe PLC

-N.I LAPTOP personal kompjuter original,IBM, HP, SIEMENS, COMPAQ, ACER, ne varesi te disponueshmerise dhe evoluimit te njohurive teknike. .

-N I PLC I plote me zona ndarese I/O per te menaxhuar ciklin. rnanpall automatik(SAIA)

SONDE PER LAGESHTINE ME VELLIM

Dy sonda te tipit "me vellim", te rregulluara per te dialoguar me sistemin ngarkues automatik, sonda te pozicionuara ne koshat e reres. Sistemi mat permbajtjen e lageshtise se reres ne perqindje vlere e cila merret parasysh per te kompensuar raportin rere/uje duke rritur ngarkesen e reres dhe ne rrenyre respective duke zvogeluar vleren e ujit.

OPSIONE/ NJESI NGARKUESE E LENGUT SHTESE

Ngarkues-peshues I shtesave 25 lt me qelizengarkueset e perberenga:

Nje cilindër me nje tub akriliku transparent te formuar, me flanaxhate galvanizuar adhenjeterheqes veshur me tunxh, me njeliste graduuar jashte. Trashesia 5mm

Nje pompe me motor me bllok cilindrash me vetendezje, nxjerrja $Q = 40$ l/min. Klasi E, HP 0,8- motor tre-fazesh 380V - 50 Hz . valvula te njesise se thithjes, valvule sferë pneumatike 1", n.1 rubinet Yz'' per larje cilindri, reduktim $\%$ per larje me uje te hyrjes se cilindrit, dollap. I veshur me zink dhe I Iyer me spruco. (400x400x 1 000 mm), sistem peshimi automatik I pajisur me nje qelize ngarkuese per cdo zone ndarese dhe system kontrolli automatik dhe nje amplifikues per menaxhimin e instrumentit.

SILOS CIMENTOJE

Tresiulosa cimentoje modeli SP50(kapacitet teorik 50 m³ - 70 ton perafersisht) Diametri 3.500mm I perbere nga panele: vertikale te transportueshem per t'u bashkuar me bulona.

I paisur me doreze ne maje te silosit · tub ngarkim shkarkimi standard DN 100 per mbushje automatike. · kembe mbeshtetese .· valvule sigurie kunder mbi-presionit gjate veprimt te mbushjes dhe nen- presionit gjate veprimt te nxjerrjes.

Nje kuti e galvanizuar bulonash per ngritjen dhe guarnicionet 3 shkalle ne maje te silosit 3 filter cimentoje 24,5 m² per t'u montuar ne catine e silosit, trup celiku qe nuk ndryshket me tuba filtrues te brendshem me material terende te pastruar me sistem me presionajri me kunder rrjedhje me karte elektronike -output maksimal 2.500 m³/ore

Indikatore elektro-mekanike te nivelit ne tension teulet me helike te kthyeshme dhe kanxha kemisha per t'u salduar ne trupin e silosit-Llamba sinjalizuese dhe alarm akustike instaluar ne bordin e kontrollit. Ure me doreza per kalim ne te gjithë silosin

KABINA E KONTROLLIT

Nje kabine e izoluar modeli Personal 38, dimensionet metra 3,2 x 2,2 x 2,4lartesi.-Per t'u vendosur ne nivelin e tokes -E plotesuar me dere hyrjeje te mbyllshme, me jne dritare qe hapet, dy dritare fikse, pajisje per drite elektrike me nje celes ndihmes.

HELIKAT E NGARKIMIT TE CIMENTOS

Tre transportiere cimentoje meelike per ngarkimin e cimentos secili i perbere nga:diamo 219mm

- distance midis portavehyrese -dalese 7,880 mm-motor elektrik 11kwoutput50 t/ore-helike me hap tendryshueshein . Mbeshtetesvete-Iubrifikues.Valvuleflutur manual dhefabrikefluidizimi me 4 pllaka per siloset e cimentos.

KUSHTET E PAJISJEVE :PAJISJET NE ANE TE LYERA

Pothuajse e gjithë fabrika eshte e galvanizuar , dmth.: - skelet baze per njesine e agregateve, ngarkues I agregateve ,portan garkuese, mure anesore , gorgull e agregateve (pjesezat e brendshme, nuk jane te perfshira)

- Strukture me rrip te dhembezuar dhe aksesoret e lidhur me te.
- Strukture celiku si: mbeshtetesi I njesise seagregateve ,shkalle .

Artikujt e meposhtem te siguruar jane lyer me GRI RAL 7035 (pyesni zyren per ngjyrat e tjera);

- Silos per ruajtjen ecimentos dhe aksesore.
- Ngarkues I cimentos
- Helika ngarkuese
- Perzieres dhe pajisje ngritese me kosh:

Persa i perket aktiviteteteve te tjera si oficina per riparimin e mjeteve te kantierit si dhe depozitave te naftes.

- Depozitat e naftes me kapacitete 10 000 lt,50 000 lt, 500 000 lt te cilat do te instalohen do te jene per furnizimin me karburant te mjeteve dhe impianteve te kantierit,instalimi i tyre do te behet nga shoqeri te certifikuara per instalime te tilla, depozitave do iu behen testet e sigurise ne fund te procesit te montimit,si dhe do tju behet kontrolli periodik nga IQT

persa i perket furnizimit te tyre nafta do te vije e filtruar ne menyre qe te mos krijohen llumra ne fund te depozitave.

- Oficina per riparimin e mjeteve do te furnizohet me pjese kembimi qe duhen zevendesuar, por me e rendesishmja do te kete, qe do te sherbeje per zevendesimin e pjeseve te kembimit per motorat e automjeteve subjektit , te cilat gjate kryerjes se sherbimit ne autoservis kerkojne zevendesimin e menjehershem te tyre me pjese te reja.Per te fituar kohe, automjeti merr menjehere pjesen qe i nevojitet dhe sherbimi kryhet mjaft shpejt. Pra do te kete nje oficine autoservisi qe ka per qellim kryerjen e sherbimeve te mirembajtjes dhe riparimeve te motorave te automjeteve te tipeve te ndryshme. Do te punoje ne pjesen me te madhe te kohes me nje turn ose edhe me gjate ne varesi te kerkesave.Do te punesoj specialiste te fushes, te afte per te kryer disa lloje sherbimesh perfshire dhe prerjet e metaleve nese do te duhen. Makinerite dhe pajisjet kryesore do te jene:

1.Pajisja e ngritjes se automjeteve

2.Elektrongritesa te vegjel me fuqi deri ne 10kW,

3.Vegla te ndryshme trapano bangoje, gurzmerilo bangoje, impiante per karikim te baterive,

4.Pajisje per heqjen e vajit me vakum dhe derdhjen e vajit te motorrit ne fuci 100 dhe 200 litershe (per menaxhimin e ketyre vajrave subjekti do te lidhe kontrate me subjekte te licencuar)

5.Set veglash dore si trapano, gur zmerilo, set celesash te ndryshem,

6.Pajisja per zmontimin e shpejte te gomave etj.

Te gjitha do te jene me konstruksione tradicionale, te komandimit manual.

2. PERSHKRIMI I RAJONIT KU DO ZHVILLOHET AKTIVITETI

Pozita Gjeografike

Tirana ndodhet 110 metra mbi nivelin e detit. Lartësia mesatare e fushës së Tiranës është 521 m, kurse dy malet më të larta rrëz të cilëve shtrihet janë Mali i Dajtit me 1612 m dhe Mali me Gropa me 1828 m. Qyteti gjendet rreth 34 kilometra larg detit Adriatik në

perëndim. Nga jugu dhe perëndimi rrethohet nga kodra relativisht të ulta, kurse nga ana veriperëndimore Tirana shtrihet mbi një zonë të rrafshët. Në periferinë veriore kalon lumi i Tiranës. Disa kilometra më tutje nga ana jugore rrjedh lumi i Erzenit. Sipërfaqja e qytetit të Tiranës është rreth 31 km², ndërsa sipërfaqja e gjithë rrethit është 1288 km² dhe përfshin katër qendra: Tiranën, Vorën, Krrabën dhe Kamzën si dhe 150 fshatra. Qendrën e Tiranës e përshkon përroi i Lanës i cili në grykëderdhje bashkohet me lumin Ishëm.

Kushtet klimatike

Ajri është me lageshti mesatare 60-80%. Përsa i përket cilësisë së ajrit ai konsiderohet jo shumë i ndotur pasi zona nuk është zone industriale që të prodhojë gaze ndotëse për ajrin. Ndotja e ajrit vjen vetëm nga pluhurat që krijohen nga levizja e automjeteve apo dhe aktivitete të tjera mjedimore. Temperatura mesatare vjetore është 16°C. Sasia mesatare e reshjeve është 1297mm. Lartësia mesatare mbi nivelin e detit 57m.

Tirana ka 331 ditë me diell në vit dhe këto kushtëzohen nga pozicioni gjeografik, vranësirat dhe pozicioni i vendit të matjes. Intensiteti i rrezatimit të drejtpërdrejtë i diellit është më i lartë në muajin Maj, ndërsa më i ulët në Dhjetor. Kurse vlera më e lartë në mesditë është gjatë muajit Korrik. Reshjet në Tirane kryesisht përfaqësohen nga rëniet e shiut, që kapin shifrën 128 –139 ditë reshje në vit. Lagështia mesatare ditore e ajrit është rreth 72%. Tirana ka një thatësi të zgjatur që varion nga 9 deri 11 javë në vite.

Tirana - Temperatura dhe reshjet mesatare mujore

	Janar	Shkurt	Mars	Prill	Maj	Qershor	Korrik	Gusht	Shtator	Tetor	Nëntor	Dhjetor	
Temp. Maks. (°C)	12	12	15	18	23	28	31	31	27	23	17	14	Ø 20,9
Temp. Mini. (°C)	-8	-8	-4	-1	3	6	11	10	5	1	-3	-7	Ø 0,4
Reshje (mm)	135	152	128	117	122	86	32	32	60	105	211	173	Σ 1.353

Era

Eshte një element shumë i ndryshueshem nga një zonë në një tjetër për shkak të ndikimit të madh që relievi ka mbi të. Megjithatë, duke marrë parasysh kushtet gjeografike të zonës dhe relievit përreth, erërat nuk karakterizohen nga një shpejtesi e madhe . Erërat mbizotëruese janë kryesisht lindore dhe juglindore dhe ndonjëherë ka erëra te nxehta .

Lagështia

Zona ne fjale eshte e karakterizuar nga një nivel relativisht i lartë i lagështisë, me një vlerë vjetore mesatare prej 73%. Vlera më e ulët është vërejtur në korrik me 67% dhe më të lartë në dhjetor me 76%.

Toka/Flora/Fauna

Tokat ne kete zone jane ngjyre hiri, kafe qe shtrihen ne formen e brezave vertikale deri ne lartesite me te medha te zones. Ky ekosistem perfaqesohet nga tokat e mbjella me kultura te ndryshme bujqesore dhe nga druret frutore qe jane mjaft te perhapur ne kete rajon. Toka e zones nuk eshte e kultivueshme dhe nuk perfaqeson siperfaqe te shfrytëzueshme si kullote.

3. VLERESIMI I NDIKIMEVE NEGATIVE NE MJEDIS

Çdo aktivitet qe zhvillohet shoqerohet me pasoja dhe ndikime ne mjedis, qe jane pjese e atij kompromisi qe shoqeria jone ka zgjedhur per tu zhvilluar. Megjithate e rendesishme eshte qe te kuptohet natyra e ketyre proceseve, forma e shfaqjes se tyre dhe me analitikesht ndikimet e cdo operacioni te kryer.

- **Ndikimet ne toke**

Mbetjet teknologjike jane fraksione te imeta nga linja e fraksionimit te inerteve (mase e imet) qe varion 1- 1.5 % e sasise se lendes se pare te perpunuar. Kjo mase eshte ne sasi teper te vogel sistemohet dhe riperdoret nga zona. Mbetje me fraksion mbi 20 mm e linjes se fraksionimit, e cila perdoret per mbushje dhe rilevime te territorit. Kjo sasi mbetje eshte 5-10 % te sasise se lendes se pare te perdorur.

- **Ndikimet mbi popullsine**

Zhvillimi i ketij aktiviteti nuk ka ndikime negative mbi popullsine perreth,pervecse zhvillimi i ketij aktiviteti do te sjelle punesimin e disa baroreve perreth duke kontribuar sadopak ne rritjen e mireqenies ne zone perreth.

- **Ndikimet ne cilesine e ajrit**

Persa i perket shkarkimeve ne ajer nga zhvillimi i aktivitetit nuk emetohen gaze te demshem ne atmosfere per mjedisin apo banoret e zones perreth. Referuar natyres se procesit nuk kemi sasi gazesh te shkarkuar ne atmosfere, por vetem pluhur . Per te minimizuar kete ndikim negativ eshte bere nje izolim ne pjesen e daljes se mases se fraksionuar per ne transportier, me nje skelet dhe dok te gomuar ne menyre qe pluhurat te mos perhapen ne menyre kaotike, sidomos ne kohe te thate dhe me erë. Si dhe sasi pluhuri e gjeneruar nga mbushja e silloseve te linjes se prodhimit te betonit.

- **Ndikimet ne uje**

Jane ujerat teknologjike nga larja e lendes se pare, gurit gelqeror, te cilat dekantohen ne grope dekantuese pas dekantimit te tyre nga lenda e ngurte ne pezulli, Ujerat riperdoren ne linjen e fraksionimit per larjen e inertit duke u marre me pompe

- **Ndikimet nga zhurmat**

Zhurmat shkaktohen nga mjetet e ngarkim- shkarkimit, sitat vibruese dhe impianti i fraksionimit si dhe gjate aktiviteve te tjera si prodhimi i betonit, furnizimi me karburat per shkak te mjeteve te cilat do te frekuentojne kantierin, apo dhe oficine.. Keto zhurma jane brenda normave te lejuara per mjedise pune 8 ore Objekti eshte larg qendrave te banuara dhe punohet vetem ne nderresen e pare e ne keto rrethana intensiteti i zhurmave te krijuara prej linjes dhe mjeteve nuk perben problem shqetesues per zonen perreth. Gjate punimeve ne objekt, ne impiantin e fraksionimit te gurit gelqeror do te kete nivele zhurmash, te cilat do te vijne si pasoje e punimeve ne keto objekte. Nivelet e zhurmave mund te arrijne nivelin me te larte prej 75dB, por per kohezgjatje relativisht te shkurter.

- **Ndikimet ne flore dhe ne faune**

- **Fauna**

Ndikimet negative mbi faunen do te jene te ndryshme mbi klasat e ndryshme te saj. Po ti referohemi pasurise se zones ne faune del se klasa qe ka ndikime rendeshme eshte ajo e zvarranikeve, por specie qe do te preken nuk figurojne nder ato te rrezikuara, te mbrojtura, endemike apo kercenuese. Nuk ka ndikime mbi gjitaret e territorit, per shkak te mungeses se tyre. Nje ndikim jo te konsiderueshem do te kete gjate shfrytezimit te zones, ne shpendet qe pushojne apo gjuajne ne territor.

- **Flora**

Ndikime real nuk do te kete pasi nuk kemi prekje te siperfaqeve te gjelbra apo prerje pyjesh ne funksion te zhvillimit te aktivitetit, kemi vetem largim te bimese te cilat jane bime barishtore gjate pergatitjes se siperfaqes se kantierit.

4. MASAT PER ELEMENIMIN / ZVOGELIMIN E NDIKIMEVE NEGATIVE NE MJEDIS

- **Masat zbutese per ndikimet ne toke**

Mbetjet teknologjike jane fraksione te imeta nga linja e fraksionimit te inerteve (mase e imet) qe varion 1- 1.5 % e sasise se lendes se pare te perpunuar. Kjo mase eshte ne sasi teper te vogel sistemohet dhe riperdoret nga zona. Mbetje me fraksion mbi 20 mm e linjes se fraksionimit, e cila perdoret per mbushje dhe rievime te territorit. Kjo sasi mbetje eshte 5-10 % te sasise se lendes se pare te perdorur.

- **Masat zbutese per ndikimet ne cilesine e ajrit**

Persa i perket shkarkimeve ne ajer nga zhvillimi i aktivitetit nuk emetohen gaze te demshem ne atmosfere per mjedisin apo banoret e zones perreth. Referuar natyres se procesit nuk kemi sasi gazesh te shkarkuar ne atmosfere, por vetem pluhur . Per te minimizuar kete ndikim negativ eshte bere nje izolim ne pjesen e daljes se mases se fraksionuar per ne transportier, me nje skelet dhe dok te gomuar ne menyre qe pluhurat te mos perhapen ne menyre kaotike, sidomos ne kohe te thate dhe me erë. Si dhe sasi pluhuri e gjeneruar nga mbushja e silloseve te linjes se prodhimit te betonit.

- **Masat zbutese per ndikimet ne uje**

Jane ujerat teknologjike nga larja e lendes se pare, gurit gelqeror, te cilat dekantohen ne grope dekantuese pas dekantimit te tyre nga lenda e ngurte ne pezulli, Ujerat riperdoren ne linjen e fraksionimit per larjen e inertit duke u marre me pompe

- **Masat zbutese per ndikimet nga zhurmat**

Zhurmat shkaktohen nga mjetet e ngarkim- shkarkimit, sitat vibruese dhe impianti i fraksionimit si dhe gjate aktiviteteve te tjera si prodhimi i betonit, furnizimi me karburat per shkak te mjeteve te cilat do te frekuentojne kantierin, apo dhe oficine.. Keto zhurma jane brenda normave te lejuara per mjedise pune 8 ore Objekti eshte larg qendrave te banuara dhe punohet vetem ne nderresen e pare e ne keto rrethana intensiteti i zhurmave te krijuara prej linjes dhe mjeteve nuk perben problem shqetesues per zonen perreth. Gjate punimeve ne objekt, ne impiantin e fraksionimit te gurit gelqeror do te kete nivele zhurmash, te cilat do te vijne si pasoje e punimeve ne keto objekte. Nivelet e zhurmave mund te arrijne nivelin me te larte prej 75dB, por per kohezgjatje relativisht te shkurter.

- **Masat zbutese per ndikimet ne flore dhe ne faune**

- **Fauna**

Ndikimet negative mbi faunen do te jene te ndryshme mbi klasat e ndryshme te saj. Po ti referohemi pasurise se zones ne faune del se klasa qe ka ndikime rendesishme eshte ajo e zvarranikeve, por specie qe do te preken nuk figurojne nder ato te rrezikuarat, te mbrojtura, endemike apo kercenuese. Nuk ka ndikime mbi gjitaret e territorit, per shkak te mungeses se tyre. Nje ndikim jo te konsiderueshem do te kete gjate shfrytezimit te zones, ne shpendet qe pushojne apo gjuajne ne territor.

- **Flora**

Ndikime real nuk do te kete pasi nuk kemi prekje te siperfaqeve te gjelbra apo prerje pyjesh ne funksion te zhvillimit te aktivitetit, kemi vetem largim te bimese te cilat jane bime barishtore gjate pergatitjes se siperfaqes se kantierit.

 **Mbrojtja nga aksidentet dhe kushtet ne pune**

➤ **Detyrat e firmes se ndertimit dhe e subjektit qe do te zhvilloje aktivitetin:**

- Do te punesohen punonjes qe e kane mbushur moshen per pune dhe specialist te profesioneve qe kerkohen.
- Do te punesohen punonjes qe kane eksperience te gjate ne profesion.
- Punonjesit para fillimit te punes dhe gjate saj ne menyre periodike do te instruktohen per rreziqet ne pune dhe masat e menytrat per parandalimin e tyre.
- Punonjesit do te pajisjen me mjete mbrojtese si maska kunder pluhurave.
- Do te instruktohen punonjesit ne menyre periodike.

➤ **Detyrat e punonjesve:**

- Te mos perdore pije alkoolike para fillimit te punes dhe gjate kohes se punes.
- Te kontrolloje gjendjen teknike te pajisjeve ne perdorim para fillimit te punes dhe pasi konstaton gjendjen e rregullt te tyre fillon punen.
- Kur konstaton difekt dhe nuk eshte ne gjendje ta eliminoje ndalon punen dhe ve ne dijeni pergjegjesin me te afert.
- Te perdore mjetet individuale te mbrojtjes gjate punes.