
Konsultimi me publikun

**Fabrike e perpunimit te mbetjeve te
peshkut dhe mbetjeve te thertoreve**

Qershor, 2019

1. PERSHKRIMI I AKTIVITETIT

- **Profili i propozuesi**

Subjekti “IMS Group” sh.p.k, eshte nje subjekt privat i regjistruar prane Qendres Kombetare te Regjistrimit (QKR) me Numer Identifikimi (NIPT): K98308502P me perfaqesues ligjor Z.ALBAN ZUSI

Zona ku do te zhvillohet aktiviteti i kompanise “IMS Group” sh.p.k eshte Ish- Fabrika e Perpunimit te Peshkut, Zona Industriale, Lagja Skenderbej, Lezhe.

Me pergatitjen e dokumentacionit perkates subjekti kerkon te pajiset me Vendim per VNM paraprake sipas Ligjit Nr. Ligji 12.2015 date 26.02.2015 ”Për disa ndryshime në ligjin nr. 10 440 datë 7.7.2011 ”Per Vleresimin e Ndikimit ne Mjedis” dhe VKM nr. 686 datë 29.7.2015, “Për miratimin e rregullave të përgjegjësive e të afateve për zhvillimin e procedurës së vlerësimit të ndikimit në mjedis (VNM) dhe procedurës së transferimit të vendimit e deklaratës mjedisore”.

a. Pershkrimi i projektit te propozuar

Linjë per riciklimin e mbetjeve me origjinë shtazore dhe peshkore

Linjë per riciklimin e mbetjeve me origjinë shtazore dhe peshkore bazuar ne mbledhjen, mbajtjen (magazinimi i fresket), largimin dhe përpunimin e nën-produkteve te papërshtatshme për konsum njerëzor dhe transformimin ne produkte derivate per sektore te ndryshem industriale, trajtimin (përfshirë ruajtjen dhe paketimin) si dhe tregtimin e produktit final ne tregun e brendshem apo eksport;

Produktet e derivuara përbëhen nga proteina të përpunuara shtazore dhe yndyrna, të qëndrueshme dhe të sterilizuara, dhe përdoren si lëndë e parë për sektorë të ndryshëm industriale. Proteinat e përpunuara të kafshëve të derivuara nga peshku mund të jenë të destinuara për prodhimin e ushqimit për blegtori, si dhe prodhimin e ushqimit për kafshët, ndërsa proteinat që rrjedhin nga lloje të ndryshme, përdoren si lëndë e parë në prodhimin e ushqimit të kafshëve ose për prodhimin e plehrave organike dhe organiko-minerale, të cilat janë të përdorshme, ndër të tjera edhe për bujqësinë organike.

Procesi i perpunimit konsiston ne disa faza kryesore:

- **Faza 1 : mbërritja / marrja e lëndëve të para**
 - Nënproduktet me origjinë shtazore transportohen me anë të automjeteve të mbyllura,
 - Automjetet që transportojnë nënproduktet me origjinë shtazore i shkarkojnë materialet direkt në vaskën e grumbullimit (impiant për procesin e transformimit) dhe çdo material i paketuar dhe i vendosur në paleta së pari do të vendoset në tokë që punonjësit të heqin paketimin dhe, menjëherë pas këtij hapi, do të dërgohet në vaskë.

- **Faza 2 : ngarkesa e impiantit të transformimit.**
 - Vaska e shkarkimit të lëndës së parë kryen edhe funksionin e ngarkimit të impiantit të transformimit. Vaska transporton nënproduktet me origjinë shtazore falë një "shtrati" të përbërë nga shirita të vidhosura.
- **Faza 3 : reduktimi i madhësisë**
 - shiritat e vidhosur transportojnë nënproduktet me origjinë shtazore në një grirës (mulli) dhe më pas në një makineri për një kalim të fundit me qëllim që në fund të përfitohet një material me madhësi më të vogël.
- **Faza 4 : përgatitja/avullimi.**
 - Materiali i copëtuar vendoset në një mushkëri të vogël e cila nga ana e saj furnizon tharësen.
 - Tharësja ndizet me anë të avullit (avulli që është prodhuar nga boljери) dhe mbart dhe përgatitjen dhe sterilizimin e nënprodukteve me origjinë shtazore, duke bërë që i gjithë materialin të ketë një temperaturë që kalon 105 gradë.
 - Uji që përmbajnë nënproduktet me origjinë shtazore avullohet dhe dërgohet në impiantin e termo oksidimit
- **Faza 6 : Bluarja :**
 - Mbetjet e ruajtura në kapanone të veçanta mund të ngarkohet direkt në kamionë për dërgesë, ose mund të grihen për të përfituar miellin:
 - Procesi i bluarjes ndodh në një mulli me çekiçë dhe më pas me anë të ndarjeve: mulliri ndan miellin në fraksione më të vogla, ndërsa ndarëset ndajnë pjesën e trashë të mbetur nga ky proces, dhe kjo e fundit dërgohet në kapanone magazinimi, ndërsa grimcat e trasha kthehen në mulli.

PERSHKRIMI TEKNOLOGJIK PERPUNIM I ZORREVE NATYRALE

- Procesi teknologjik konsiston ne perpunimin e zorreve natyrale. Lenda e pare vjen nga Austria, Italia, Irlanda, Rumani, Pakistan dhe Indi.
- Kapaciteti perpunues eshte 100-150 ton ne muaj, i cili vjen ne bidona plastike i vendosur ne shellire.
- Ne menyre me te hollesishme perpunimi i zorreve natyrale ndjek rrugen si me poshte:
- Zorret do te vijne nga vendet e origjines me fuqi plastike me shellire te shoqeruar nga dokumentacionet perkatese.

Ne menyre me te hollesishme perpunimi i produkteve ndjek rrugen e perpunimit si me poshte:

- **Zorre ne gjendje natyrale, ne shellire ose te ngrira**

- Vendi i origjines: BE dhe vende te tjera te autorizuar nga BE ose nenprodukte nga therjet ne thertoret e miratuara brenda vendit
- Menyra e importimit/transportit: Ne fuçi plastike, me kamion trajler apo kontenier.
- Menyra e ruajtjes: Te kriposura dhe me shellire, ne fuçi plastike, ne rastin e zorreve te ngrira ne frigorifer ngrires
- Afati i ruajtjes ne keto kushte: 2 vjet.
- Lende ndihmese: Kripe ushqimore.

- **Proceset teknike te prodhimit:**

- Nxjerrja nga fuçia ose shkirja ne vaska me uje
- Shkriposja ne vaske uji
- Kalibrimi me ajer, ose me uje, seleksionimi i copave te demtuara apo e pjeseve te panevojshme si dhjamra etj.
- Matja, prerje e copave sipas kerkeses me gjatesi 25 cm deri 70 cm ose me shume ose vendosje ne tufa nga 10 cope (ose sipas kerkeses); apo vendosje ne tufa (rrjeta) nga 10 metra e me shume.
- Kriposja
 - Lidhja e copave me spango duke formuar vargje
- Prerja e vargjeve
- Numerimi
- Lidhja ne tufa 25 cope (ose sipas kerkeses) - sipas gjatesive dhe kalibrave te ndryshme
- Paketimi ne fuçi.
- Hedhje e shtresuar e kripes dhe e shellires.
- Mbyllja e fuçise dhe etiketimi.

II. Zorre natyrale ne gjendje te thate

Zorret e thata vijne te paketuara ne thase lini.

Fillimisht behet seleksionimi i copave te demtuara. Me pas çdo cope me gjatesi deri ne 1.5 meter pritit ne dy apo me tre copa me gjatesi nga 35 cm deri 60 cm. Pjesa qe ngelet pas prerjes eshte skarcitet dhe ky eshte lloji i dyte i skarcitetit qe rezulton ne kete produkt. Pas prerjes copat qepen nga njera ane, duke krijuar nje sasi tjeter skarciteti.

Me pas zorret e thata i nenshtrohen procesit te rehidratimit duke u trajtuar me uje, solucione e kripe per 2 deri ne 3 dite, me pas i nenshtrohen perpunimit njesoj si zorret e tjera natyrale.

Solucionet qe perdoren ne kete proces jane: soda kaustike: 100-120 kg per 1 ton produkt perfundimtar, uje te oksigjenuar 16 litra deri ne 20 litra per 1 ton produkt perfundimtar dhe acid acetik 40-45 kg per 1 ton produkt perfundimtar, kripe 350-450 kg per nje ton produkt perfundimtar.

Ne perfundim te procesit per realizimin e nje tonelate produkt perfundimtar te kriposur dhe paketuar rezulton te jene qe pesha e produktit perfundimtar te perftuar eshte rreth 3 deri 4 here me shume se pesha fillestare per shkak te lageshtise qe fiton gjate perpunimit produkti i thate ne origjine, si dhe per shkak te kripes se perdorur per konservim tashme qe produkti eshte ne gjendje te njome.

III. Zorre natyrale te cilat zhvishen

- Ne raste te veçanta kur gjate perpunimit behet procesi shtese i zhveshjes teresore te cipes se brendshme te zorres, rezja e produktit ne gjatesi eshte deri ne 160 % per shkak te zgjatjes se zorreve.
- Pesha e produktit perfundimtar eshte 30% - 50 % e peshes se produktit para perpunimit, duke patur nje skarcitet ne peshe qe varion nga 50 deri 70 % te peshes fillestare. Nga ky skarcitet 50%-65% jane mbetje e ngurte dhe 35%-50% yndyre e dhjamra te parikuperueshme.

IV. Zorre natyrale qe kruhen

- Jane zorre natyrale te ardhura ne gjendje “grezo”
- I nenshtrohen procesit te kruarjes per te larguar shtresen e brendshme te tyre (mukozen), proces qe kryhet me dore apo me makineri te posaçme.
- humbja ne peshe shkon deri ne 70-80 % te peshes fillestare, humbje qe ne fakt eshte mukoza e brendshme e zorreve qe ne kushte te vecanta te prodhimit dhe ruajtjes mund te shitet si nje nenprodukt per perdorim farmaceutik.
- Pas ketij procesi fillestar vijojne proceset e tjera te kalibrimit, kategorizimit, kriposjes, matjes e lidhjes. Skarciteti gjate procesit te standartizimit varion 5-10%
- Ne total skarciteti ne peshe eshte 60%-85% nga i cili mbetje e ngurte 10% e skarcitetit total, ndersa skarciteti ne gjatesi 5-10 %.

V. Zorre natyrale qe thahen

- Zorret natyrale te ardhura ne gjendje te njome pasi pastrohen nga dhjamrat dhe pjeset e teperta fryhen me ajer dhe lihen ne ambjent per t'u thare ose thahen nepermjet nje kaldaje te posaçme qe fryn ajer te ngrohte.
- Pasi thahen maten e ndahen sipas gjatesise, palosen e paketohen sipas kerkeses.
- Gjate ketij perpunimi shkaktohen skarcitete ne cope per shkak te seleksionimit fillestar ku copet e cara ne thertore eleminohen dhe per shkak te carjes gjate fryrjes ku nje pjese demtohen.
- Skarciteti ne cope dhe ne peshe gjate ketij procesi eshte rreth 30%.
- Me pas gjate procesit te tharjes kemi humbje te peshes per shkak te largimit te lageshtise dhe ne perfundim te procesit rezulton qe skarciteti ne cope arrin deri ne 40% ndersa pesha

perfundimtare e produktit eshte 10-30 % e peshes fillestare te produktit. Mbetje fizike te ketij procesi ngelen 20-40 % e peshes fillestare pasi pjesa tjeter eshte firo lageshtie.

PROCESI I TEKNOLOGJIK PER PRODHIMIN E USHQIMIT PER KAFSHE

Gjate perpunimit te lendeve te para "zorre natyrale" dalin rreth 40-50% e volumit mbetje teknologjike qe konsistojne ne cipat e brendshme te zorreve te trasha apo ne zorre te holla te cara si dhe pjese e organe te tjera te dala gjate tharjes se bagetive qe mbidhen nga thertoret si: hunde, veshe, kembe, maska fytyre, etj.. te cilat mund te perdoren si ushqim per kafshet qe perdoren per ushqim.

Procesi teknologjik i perpunimit si ushqim per kafshet konsiston ne:

- Magazinim ne ngrirje i produktit te dale nga perpunimi i peshkut dhe nenprodukteve te mishit per sallamerite, transport ne ambientet e IMS Group me makine frigoriferike., dhe nga individe te licensuar me III2B.
- Shkrirje dhe pergatitje e produktit per perpunim
- Pastrim, heqje e pjeseve te teperta,
- Varja e produktit ne karroca te posacme dhe pergatitja per procesin e tharjes
- Tharje perfundimtare ne temperature ne disa faza nga 2 deri ne 12 ore ne temperature 30°C -90 °C. Sipas llojit te produktit ndryshojne fazat, temperature dhe koha e tharjes
- Tharje perfundimtare ne furre te nxehte deri ne 110 °C per rreth 2 ore
- Ndarje e produktit ne copa dhe paketim ne kuti kartoni.
- Magazinim ne ambient te thate e produktit perfundimtar.
- Gjate tharjes produkti humbet nga 55% deri ne 90% te peshes ne hyrje te produktit.

Ambientet e nevojshme jane: frigorifer

Ambjentet e magazinimit te lendes se pare

Dhomat frigoriferike jane linja e pare e fillimit te punes dhe e mbylljes se ciklit te perpunimit. Ato se pari jane priteset e lendes pare. Lenda e pare pasi vjen nga importi vijne me mjete transporti frigoriferike Mjetet e transportit vijne lehtesisht deri tek hyrja e frigoriferit. Dhomat frigoriferike jane ne kushte te mira me te gjitha aksesoret teknike te termoizolimit ne pershtatje me pajisjet ftohese qe jane instaluar te standartit CE. Pajisjet ftohese jane kompresore qe perdorin gaz ftohes HCFC-22 (qe zevendeson R502) sipas standartit europian

Subjekti do te kete keto dhoma frigoriferike:

- volumi i ftohes 1x 129 m³ me fuqi 7.5 kw Freskues 6-8 °C
- volumi i ftohes 5x 103 m³ ne fuqi 4.5 kw Freskues 6-8 °C
- volumi i ftohes 4x 826 m³ ne fuqi 4.5 kw Freskues 6-8 °C
- volumi i ftohes 2x 293 m³ ne fuqi 4.5 kw Freskues 6-8 °C
- volumi i ftohes 5x 103 m³ me fuqi 7.5 kw Ngrires -10 °C

Kapaciteti perpunues i mbetjeve te peshkut 1 -1.5 ton/ dite, Kapaciteti perpunues I zorreve do te jete 100 - 150 ton ne muaj.

b. Planimetria e vendndodhjes se projektit (hartatopografike, siperfaqja e tokes, kufinjte e tokes, fotografi te zones).

Zona ku do te zhvillohet aktiviteti i kompanise “IMS Group” sh.p.k eshte Ish- Fabrika e Perpunimit te Peshkut, Zona Industriale, Lagja Skenderbej, Lezhe.



Figure 1.Vendodhja e objektit ne lidhje me rajonin dhe zonen industriale Siperfaqja e ndertesave te aktivitetit:

Nr. Pasurise	Siperfaqe/ m ²
11/52-ND	1027
11/369	254
11/42-ND	1348.7
11/14	1041
11/51	966
Leja e Legalizimit 11/362	488,2
11/2	1518
Total	6154.7

Koordinatat ne Gauss-Kruger te subjektit “IMS Group” sh.p.k paraqiten ne tabelen e meposhtme.

Pikat	X	Y
1	4387730.791	4629333.069
2	4387739.231	4629336.332
3	4387763.212	4629351.456
4	4387732.559	4629364.696
5	4387756.208	4629375.343
6	4387774.377	4629384.374
7	4387774.863	4629389.969
8	4387837.764	4629422.774
9	4387871.900	4629444.156
10	4387879.245	4629437.489
11	4387881.265	4629418.561
12	4387890.536	4629397.029
13	4387897.898	4629379.859
14	4387908.679	4629367.69
15	4387925.151	4629338.425
16	4387920.023	4629330.923
17	4387881.920	4629305.600
18	4387864.063	4629323.452
19	4387840.619	4629306.361
20	4387815.329	4629323.179
21	4387758.469	4629370.611

Figure 2.Vendodhja e objektit ne lidhje me rajonin dhe zonen industrial

c. Informacioni per qendrat e banuara (distanca nga qendrat e banuara dhe njesia e qeverisjes vendore qe administron territorin ku do te zhvillohet projekti.)

Vendi i zhvillimit te aktivitetit ndodhet ne nje zone periferike, megjithate ajo zone ne vitet e

fundit është zhvilluar mjaft, dhe mund të themi se ka banorë rreth-e rrotull, si efekt negativ - mund të përmendim zhurmat që shkaktohet nga mjetet e transportit për banorët e zonës përreth. Si efekt pozitiv përmendim Rritje e punësimit në nivel lokal dhe rajonal, rritje e të ardhurave të popullsisë së zonës nga punësimi, rritja e eksporteve të produkteve vendase dhe rritja e nivelit të taksave që paguan shoqëria.

ç. Skica dhe planimetri te projektit



Figure 3. Plan-Vendosje në orto-foto

d. Pershkrimi i proceseve ndertimore dhe teknologjike, kapaciteti prodhues/perpunuese, sasite e lendeve të para, produktet përfundimtare.

Linjë për riciklimin e mbetjeve me origjinë shtazore dhe peshkore

Linjë për riciklimin e mbetjeve me origjinë shtazore dhe peshkore bazuar në mbledhjen, mbajtjen (magazinimi i freskët), largimin dhe përpunimin e nën-produkteve të papërshtatshme për konsum njerëzor dhe transformimin në produkte derivate për sektore të ndryshme industriale, trajtimin (përfshirë ruajtjen dhe paketimin) si dhe tregtimin e produktit final në tregun e brendshëm apo eksport;

Produktet e derivuara përbëhen nga proteina të përpunuara shtazore dhe yndyrna, të qëndrueshme dhe të sterilizuara, dhe përdoren si lëndë e parë për sektorë të ndryshëm industriale.

Proteinat e përpunuara të kafshëve të derivuara nga peshku mund të jenë të destinuara për prodhimin e ushqimit për blegtori, si dhe prodhimin e ushqimit për kafshët, ndërsa proteinat që rrjedhin nga lloje të ndryshme, përdoren si lëndë e parë në prodhimin e ushqimit të kafshëve ose për prodhimin e plehrave organike dhe organiko-minerale, të cilat janë të përdorshme, ndër të tjera edhe për bujqësinë organike.

Procesi i perpunimit konsiston ne disa faza kryesore:

- **Faza 1 : mbërritja / marrja e lëndëve të para**
 - Nënproduktet me origjinë shtazore transportohen me anë të automjeteve të mbyllura,
 - Automjetet që transportojnë nënproduktet me origjinë shtazore i shkarkojnë materialet direkt në vaskën e grumbullimit (impiant për procesin e transformimit) dhe çdo material i paketuar dhe i vendosur në paleta së pari do të vendoset në tokë që punonjësit të heqin paketimin dhe, menjëherë pas këtij hapi, do të dërgohet në vaskë.
- **Faza 2 : ngarkesa e impiantit të transformimit.**
 - Vaska e shkarkimit të lëndës së parë kryen edhe funksionin e ngarkimit të impiantit të transformimit. Vaska transporton nënproduktet me origjinë shtazore falë një "shtrati" të përbërë nga shirita të vidhosura.
- **Faza 3 : reduktimi i madhësisë**
 - shiritat e vidhosur transportojnë nënproduktet me origjinë shtazore në një grirës (mulli) dhe më pas në një makineri për një kalim të fundit me qëllim që në fund të përfitohet një material me madhësi më të vogël.
- **Faza 4 : përgatitja/avullimi.**
 - Materiali i copëtuar vendoset në një mushkëri të vogël e cila nga ana e saj furnizon tharësen.
 - Tharësja ndizet me anë të avullit (avulli që është prodhuar nga boljeri) dhe mbart dhe përgatitjen dhe sterilizimin e nënprodukteve me origjinë shtazore, duke bërë që i gjithë materialin të ketë një temperaturë që kalon 105 gradë.
 - Uji që përmbajnë nënproduktet me origjinë shtazore avullohet dhe dërgohet në impiantin e termo oksidimit
- **Faza 6 : Bluarja :**
 - Mbetjet e ruajtura në kapanone të veçanta mund të ngarkohet direkt në kamionë për dërgesë, ose mund të grihen për të përfituar miellin:
 - Procesi i bluarjes ndodh në një mulli me çekiçë dhe më pas me anë të ndarjeve: mulliri ndan miellin në fraksione më të vogla, ndërsa ndarëset ndajnë pjesën e trashë të mbetur nga ky proces, dhe kjo e fundit dërgohet në kapanone magazinimi, ndërsa grimcat e trasha kthehen në mulli.

PERSHKRIMI TEKNOLOGJIK PERPUNIM I ZORREVE NATYRALE

- Procesi teknologjik konsiston ne perpunimin e zorreve natyrale. Lenda e pare vjen nga Austria, Italia, Irlanda, Rumani, Pakistan dhe Indi.
- Kapaciteti perpunues eshte 100-150 ton ne muaj, i cili vjen ne bidona plastike i vendosur ne shellire.
- Ne menyre me te hollesishme perpunimi i zorreve natyrale ndjek rrugen si me poshte:
- Zorret do te vijne nga vendet e origjines me fuçi plastike me shellire te shoqeruar nga dokumentacionet perkatese.

Ne menyre me te hollesishme perpunimi i produkteve ndjek rrugen e perpunimit si me poshte:

- **Zorre ne gjendje natyrale, ne shellire ose te ngrira**
 - Vendi i origjines: BE dhe vende te tjera te autorizuar nga BE ose nenprodukte nga therjet ne thertoret e miratuara brenda vendit
 - Menyra e importimit/transportit: Ne fuçi plastike, me kamion trajler apo kontenier.
 - Menyra e ruajtjes: Te kriposura dhe me shellire, ne fuçi plastike, ne rastin e zorreve te ngrira ne frigorifer ngrires
 - Afati i ruajtjes ne keto kushte: 2 vjet.
 - Lende ndihmese: Kripe ushqimore.
- **Proceset teknike te prodhimit:**
 - Nxjerrja nga fuçia ose shkirja ne vaska me uje
 - Shkriposja ne vaske uji
 - Kalibrimi me ajer, ose me uje, seleksionimi i copave te demtuara apo e pjeseve te panevojshme si dhjamra etj.
 - Matja, prerje e copave sipas kerkeses me gjatesi 25 cm deri 70 cm ose me shume ose vendosje ne tufa nga 10 cope (ose sipas kerkeses); apo vendosje ne tufa (rrjeta) nga 10 metra e me shume.
 - Kriposja
 - Lidhja e copave me spango duke formuar vargje
 - Prerja e vargjeve
 - Numerimi
 - Lidhja ne tufa 25 cope (ose sipas kerkeses) - sipas gjatesive dhe kalibrave te ndryshme
 - Paketimi ne fuçi.
 - Hedhje e shtresuar e kripes dhe e shellires.
 - Mbyllja e fuçise dhe etiketimi.

II. Zorre natyrale ne gjendje te thate

Zorret e thata vijne te paketuara ne thase lini.

Fillimisht behet seleksionimi i copave te demtuara. Me pas çdo cope me gjatesi deri ne 1.5 meter pritet ne dy apo me tre copa me gjatesi nga 35 cm deri 60 cm. Pjesa qe ngelet pas prerjes eshte skarcitet dhe ky eshte lloji i dyte i skarcitetit qe rezulton ne kete produkt. Pas prerjes copat qepen nga njera ane, duke krijuar nje sasi tjeter skarciteti.

Me pas zorret e thata i nenshtrohen procesit te rehidratimit duke u trajtuar me uje, solucione e kripe per 2 deri ne 3 dite, me pas i nenshtrohen perpunimit njesoj si zorret e tjera natyrale.

Solucionet qe perdoren ne kete proces jane: soda kaustike: 100-120 kg per 1 ton produkt perfundimtar, uje te oksigjenuar 16 litra deri ne 20 litra per 1 ton produkt perfundimtar dhe acid acetik 40-45 kg per 1 ton produkt perfundimtar, kripe 350-450 kg per nje ton produkt perfundimtar.

Ne perfundim te procesit per realizimin e nje tonelate produkt perfundimtar te kriposur dhe paketuar rezulton te jene qe pesha e produktit perfundimtar te perftuar eshte rreth 3 deri 4 here me shume se pesha fillestare per shkak te lageshtise qe fiton gjate perpunimit produkti i thate ne origjine, si dhe per shkak te kripes se perdorur per konservim tashme qe produkti eshte ne gjendje te njome.

III. Zorre natyrale te cilat zhvishen

- Ne raste te veçanta kur gjate perpunimit behet procesi shtese i zhveshjes teresore te cipes se brendshme te zorres, rezja e produktit ne gjatesi eshte deri ne 160 % per shkak te zgjatjes se zorreve.
- Pesha e produktit perfundimtar eshte 30% - 50 % e peshes se produktit para perpunimit, duke patur nje skarcitet ne peshe qe varion nga 50 deri 70 % te peshes fillestare. Nga ky skarcitet 50%-65% jane mbetje e ngurte dhe 35%-50% yndyre e dhjamra te parikuperueshme.

IV. Zorre natyrale qe kruhen

- Jane zorre natyrale te ardhura ne gjendje “grezo”
- I nenshtrohen procesit te kruarjes per te larguar shtresen e brendshme te tyre (mukozen), proces qe kryhet me dore apo me makineri te posaçme.
- humbja ne peshe shkon deri ne 70-80 % te peshes fillestare, humbje qe ne fakt eshte mukoza e brendshme e zorreve qe ne kushte te vecanta te prodhimit dhe ruajtjes mund te shitet si nje nenprodukt per perdorim farmaceutik.
- Pas ketij procesi fillestar vijojne proceset e tjera te kalibrimit, kategorizimit, kriposjes, matjes e lidhjes. Scarciteti gjate procesit te standartizimit varion 5-10%
- Ne total skarciteti ne peshe eshte 60%-85% nga i cili mbetje e ngurte 10% e skarcitetit total, ndersa skarciteti ne gjatesi 5-10 %.

V. Zorre natyrale qe thahen

- Zorret natyrale te ardhura ne gjendje te njome pasi pastrohen nga dhjamrat dhe pjeset e teperta fryhen me ajer dhe lihen ne ambjent per t'u thare ose thahen nepermjet nje kaldaje te posaçme qe fryn ajer te ngrohte.
- Pasi thahen maten e ndahen sipas gjatesise, palosen e paketothen sipas kerkeses.
- Gjate ketij perpunimi shkaktohen skarcitete ne cope per shkak te seleksionimit fillestar ku copet e cara ne thertore eleminohen dhe per shkak te carjes gjate fryrjes ku nje pjese demtohen.
- Skarciteti ne cope dhe ne peshe gjate ketij procesi eshte rreth 30%.
- Me pas gjate procesit te tharjes kemi humbje te peshes per shkak te largimit te lageshtise dhe ne perfundim te procesit rezulton qe skarciteti ne cope arrin deri ne 40% ndersa pesha perfundimtare e produktit eshte 10-30 % e peshes fillestare te produktit. Mbetje fizike te ketij procesi ngelen 20-40 % e peshes fillestare pasi pjesa tjeter eshte firo lageshtie.

PROCESI I TEKNOLOGJIK PER PRODHIMIN E USHQIMIT PER KAFSHE

Gjate perpunimit te lendeve te para "zorre natyrale" dalin rreth 40-50% e volumit mbetje teknologjike qe konsistojne ne cipat e brendshme te zorreve te trasha apo ne zorre te holla te cara si dhe pjese e organe te tjera te dala gjate tharjes se bagetive qe mbidhen nga thertoret si: hunde, veshe, kembe, maska fytyre, etj.. te cilat mund te perdoren si ushqim per kafshet qe perdoren per ushqim.

Procesi teknologjik i perpunimit si ushqim per kafshet konsiston ne:

- Magazinim ne ngrirje i produktit te dale nga perpunimi i peshkut dhe nenprodukteve te mishit per sallamerite, transport ne ambientet e IMS Group me makine frigoriferike., dhe nga individe te licensuar me III2B.
- Shkrirje dhe pergatitje e produktit per perpunim
- Pastrim, heqje e pjeseve te teperta,
- Varja e produktit ne karroca te posacme dhe pergatitja per procesin e tharjes
- Tharje perfundimtare ne temperature ne disa faza nga 2 deri ne 12 ore ne temperature 30°C -90 °c. Sipas llojit te produktit ndryshojne fazat, temperature dhe koha e tharjes
- Tharje perfundimtare ne furre te nxehte deri ne 110 °c per rreth 2 ore
- Ndarje e produktit ne copa dhe paketim ne kuti kartoni.
- Magazinim ne ambient te thate e produktit perfundimtar.
- Gjate tharjes produkti humbet nga 55% deri ne 90% te peshes ne hyrje te produktit.

Ambientet e nevojshme jane: frigorifer

Ambjentet e magazinimit te lendes se pare

Dhomat frigoriferike jane linja e pare e fillimit te punes dhe e mbylljes se ciklit te perpunimit.

Ato se pari jane priteset e lendes pare. Lenda e pare pasi vjen nga importi vijne me mjete

transporti frigoriferike Mjetet e transportit vijne lehtësisht deri tek hyrja e frigoriferit. Dhomat frigoriferike janë në kushte të mira me të gjitha aksesoret teknike të termoizolimit në përshatje me pajisjet ftohese që janë instaluar të standartit CE. Pajisjet ftohese janë kompresore që përdorin gaz ftohes HCFC-22 (që zëvendëson R502) sipas standartit evropian

Subjekti do të ketë këto dhoma frigoriferike:

- volumi i ftohes 1x 129 m³ me fuqi 7.5 kw Freskues 6-8 °C
- volumi i ftohes 5x 103 m³ me fuqi 4.5 kw Freskues 6-8 °C
- volumi i ftohes 4x 826 m³ me fuqi 4.5 kw Freskues 6-8 °C
- volumi i ftohes 2x 293 m³ me fuqi 4.5 kw Freskues 6-8 °C
- volumi i ftohes 5x 103 m³ me fuqi 7.5 kw Ngrires -10 °C

dh. Infrastruktura e nevojshme, rrjeti elektrik, furnizimi me ujë, shkarkimet e ujerave të ndotura, shkarkimet e mbetjeve, si dhe informacion për rrugët ekzistuese të aksesit apo nevojën për hapjen e rrugëve të reja

Fuqia punetore

Numri i personave që do të punesohen në këte projekt do të jenë 220 nga zonat përreth. Funkcionet do të jenë administrate, mirembajtje, punetore, prodhimi, roje etj. Punonjësit do të punojnë 8 orë në ditë dhe 6 ditë në javë. Stafit do t'i nënshtrohet trajnimeve për çështjet medimore dhe kontrolleve periodike shëndetësore.

Energji, uji, karburant, gaz.

Uji do sigurohet në rrjet nga ujësjellesi kurse energjia elektrike sigurohet nga rrjeti OSHEE

- Subjekti do ketë edhe gjenerator me fuqi 40 kw me naftë

- Subjekti do të instalojë kaldaje e cila do punojnë me gaz

Për sa i përket gjeneratorit parashikohet të instalohet një gjenerator me kapacitet prej 40 kW dhe parashikohet të punojnë 50-100 orë/vit, sasia e dieselit të konsumuar për një vit parashikohet të jetë 400-600 litra. Gjithashtu do të instalohet një kaldaje që do të përdoret për ngrohjen e ujit gjatë procesit teknologjik e cila do të punojnë me gaz.

Skema e tokëzimeve dhe e mbrojtjes nga shkarkimet atmosferike.

Subjekti do të ketë një sistem tokëzimi të realizuar sipas një projekti tip, për të mbrojtur makineritë të cilat punojnë me energji elektrike nga ndonjë shkarkim atmosferik dhe punonjësit e firmes. Gjithashtu subjekti ka marrë masa për termoizolim dhe mirembajtjen e godinës. Megjithatë sygjerojmë që subjekti të marrë masa për të verifikuar funksionimin e here në vit të gjithë sistemit e mbrojtjes nga shkarkimet atmosferike pasi është me mjaft rëndësi.

Masat kundër zjarrit

Me qëllim për të siguruar një ndërhyrje të shpejtë në rast zjarri, subjekti do të marrë masa për të vendosur një sistem të përbërë nga fikese me shkumë. Subjekti njekohësisht ka realizuar dhe takime me stafin për të përballuar situata emergjente.

e. Programi per ndertimin, kohezgjatjen e ndertimit, kohezgjatjen e planifikuar te funksionimit te projektit, kohen e mundshme te perfundimit te funksionimit te projektit, dhe sipas rastit, edhe fazen e planifikuar te rehabilitimit te siperfaqes pas mbarimit te funksionimit te projektit.

Plani i menaxhimit të mjedisit

Çdo veprimtari e rëndësishme që kryhet në marëdhënie me mjedisin, duhet të parashikojë në projektin e saj edhe Planin e Menaxhimit të Mjedisit (PMM), qëllimi i të cilit është parandalimi, minimizimi dhe mënjanimi i ndikimeve negative ndaj mjedisit të veprimtarisë që propozohet të kryhet. Kualifikimi i personelit dhe masat mbrojtëse të përgjithshme. Duhet theksuar që menaxhimi mjedisor është në interes të të gjithëve kundrejt plotësimit të kërkesave. Duhet të zhvillohet një menaxhim mjedisor i detajuar dhe një program trajnimi.

Përbërësit kryesorë të këtij programit per menaxhimin e mjedisit do të ndërthuren si më poshtë:

- Informacion i përgjithshëm
- Mirëkuptim i informacioni të përgjithshëm i konceptit të qëndrueshmërisë dhe arsytet për një menaxhim mjedisor të mirë
- Përdorimi i pajisjeve / aparatura të Certifikuara sipas Standartit European dhe Kolaudimi periodik i pajisjeve/aparaturave nga ekspertë të specializuar
- Respektimi i orareve të punës brenda zonës ku zhvillohet veprimtaria
- Respektimi i masave teknike të punonjësve, sipas rregullores së brëndshme
- Diferencimi dhe menaxhimi i mbetjeve të gjeneruara nga kompani të licensuara
- Zhurmat do të jenë të përkohshme dhe tepër të ulëta duke respektuar nivelin e lejuar të zhurmës, sipas Udhëzimit Nr.8, dt 27.11.2007 “Për nivelet kufi të zhurmave në mjedise të caktuara”
- Mirëkuptimi i potencialit të ndikimeve ambientale, që mund të priten nga faza kryesore e zhvillimit të aktivitetit
- Funksionimi
- Arsytet për propozimin e masave zbutëse
- Vendosja në zinxhir e përgjegjësive dhe vendim marrja
- Trajnime specifike
- Monitorimi i cilësisë ajrit
- Trajnim për inspektor/supervizor gjatë funksionimit, duke theksuar zonat kryesore mjedisore, ku duhet të përqëndrohen perpjekjet.

ë Lendet e para qe do te perdoren per ndertimin dhe menyren e sigurimit te tyre (materiale ndertimi, uje dhe energji).

Lenda e pare

Lenda e pare, merret nga importi sipas e cila vjen me certificate veterinare ku jane te specifikuara karakteristikat e produktit, origjina, data e hyrjes dhe te daljes se produktit.

Lenda e pare mund te vije ne dy forma e fresket dhe e ngrire. Ne rastin kur jane te fresketa fillon menjehere puna per pastrimin e tyre, ndersa ne rastin kur eshte e ngrire fillohet me shkrire e tyre.

Energji, uji, karburant, gaz.

Uji do sigurohet ne rrjet nga ujesjellesi kurse energjia elektrike sigurohet nga rrjeti OSHEE

- Subjekti do kete edhe gjenerator me fuqi 40 kw me nafte

- Subjekti do te instalojme kaldaje e cila do punoj me gaz

Per sa i perket gjeneratorit parashikohet te instalohet nje gjenerator me kapacitet prej 40 kW dhe parashikohet te punojne 50-100 ore/vit, sasia e dieselit te konsumuar per nje vit parashikohet te jete 400-600 litra. Gjithashtu do te instalohet nje kaldaje qe do te per doret per ngrohjen e ujit gjate procesit teknologjik e cila do te punoje me gaz.

f Informacion per lidhjet e mundshme te projektit me projekte te tjera ekzistuese perreth/prane zones se projektit.

E gjithë zona ku zhvillohet aktiviteti i shoqërisë **IMS Group** sh.p.k është një zonë e cila ka marrë shumë zhvillim kohë e fundit dhe ka dhe subjekte të tjera që zhvillojnë veprimtaritë e tyre. Deri me sot asnjë ankese nuk është paraqitur pranë autoriteteve kompetente dhe sigurisht është marrë mendimi i banorëve dhe i subjekteve përreth. Gjithçka zhvillohet në harmoni të plotë me banorët e zonës, bizneset përreth dhe natyrën.

g. Informacion lidhur me alternativat e marra në konsideratë për sa i takon përzgjedhjes së vendndodhjes së projektit dhe teknologjisë që do të përdoret.

Duke u njohur me terrenin dhe studimin e zonës përreth, kjo alternativë vendndodhjeje për zhvillimin e aktivitetit, është zgjedhur me e përshtatshme pasi zona ndodhet në pronësi të subjektit, dhe nuk ka konflikt pronësie. Është një godinë ekzistuese dhe duhet vetëm një rikonstruksion i vogël për ta funksionale si një fabrikë përpunimi peshku prandaj është menduar dhe kjo si alternativë më e mirë.

gj Te dhena për përdorimin e lendeve të para gjatë funksionimit, përfshirë sasitë e ujit të nevojshëm, të energjisë, lendeve djegëse dhe për menyrën e sigurimit të tyre.

I gjithë objekti do të ketë një projekt të vecantë elektrik në të cilin përfshihet instalimet elektrike me linja kabllorë të furnizimit për ndricim në të gjitha ambientet e këtij ambienti. Subjekti ka një linjë të dedikuar me tension të mesëm. Sistemi i furnizimit me ujë është lidhur

sipas nje kontrate me Ujesjelles- Kanalizime sh.a.

h Aktivitete te tjera qe mund te nevojiten per zbatimin e projektit (ndertimi i kampeve apo rezidencave etj.)

Nuk do te kete ndertime kampesh apo rezidencash ne funksion te zhvillimit te aktivitetit.

i. Kapaciteti perpunues

Kapaciteti perpunues i mbetjeve te peshkut 1 -1.5 ton/ dite, Kapaciteti perpunues I zorreve do te jete 100 - 150 ton ne muaj.

2. IDENTIFIKIMI DHE VLERESIMI I NDIKIMEVE NE MJEDIS

Metodologjia

Vlerësimi i ndikimit në mjedis i një projekti të propozuar zhvillimi është vlerësimi i ndikimeve të rëndësishme, të mundshme, të asaj veprimtarie në mjedis. Gjatë vlerësimit të ndikimit në mjedis kryhen identifikimi, përshkrimi dhe vlerësimi në mënyrën e duhur i ndikimit në mjedis të veprimtarisë, duke përcaktuar efektet e mundshme të drejtpërdrejta dhe jo të drejtpërdrejta mbi tokën, ujin, detin, ajrin, pyjet, klimën, shëndetin e njeriut, florën dhe faunën, peizazhin natyror, pasuritë materiale, trashëgiminë kulturore, duke pasur parasysh edhe lidhjet e tyre të ndërsjellta. Vlerësimi i ndikimit në mjedis zbaton parimin e parandalimit që në fazën e hershme të planifikimit të projektit, me qëllim shmangien apo minimizimin e efekteve negative në mjedis, përmes harmonizimit dhe përshtatjes së saj me kapacitetin bartës të mjedisit. Ky raport hartohet mbi bazën e mbrojtjes së mjedisit dhe në funksion të institucioneve vendim-marrëse për licensimin ose jo të aktiviteteve të ndryshme.

Me mbrojtje të mjedisit do të kuptojmë veprimtaritë të cilat zhvillohen duke pasur parasysh parimet baze të mbrojtjes së mjedisit të cilat janë:

- e.** Parimet e mbrojtjes së mjedisit
- f.** Parimi i zhvillimit të qëndrueshëm
- g.** Parimi i parandalimit dhe marrja e masave paraprake
- h.** Parimi i ruajtjes së burimeve natyrore
- i.** Parimi i zëvendësimit dhe/ose kompensimi
- j.** Parimi i përgjegjësisë së ndërsjellë dhe bashkëpunimit
- k.** Parimi "Ndotësi paguan"
- l.** Parimi i së drejtës për informim dhe i pjesëmarrjes së publikut
- m.** Parimi i nxitjes së veprimtarive për mbrojtjen e mjedisit

Mbrojtja e mjedisit nënkupton mbrojtjen e integruar të përbërësve të mjedisit nga ndotja, si veçmas, ashtu dhe në kombinim, duke pasur parasysh ndërveprimet ndërmjet tyre dhe qysh në fazën e planifikimit të zhvillimit të një territori të caktuar.

Mbrojtja e Perbersve të Mjedisit klasifikohet në:

- Mbrojtja e ajrit
- Mbrojtja e ujërave
- Mbrojtja e tokës
- Mbrojtja e natyrës
- Ndryshimet klimatike

Ndikimet kryesore në mjedis nga funksionimi i këtij aktiviteti konsiston në vijën e përgjithshme si më poshtë:

1. Ndikim në peizazhin e zonës
2. Emetimet në ajër (gaze, grimca, aroma)

3. Zhurmat dhe vibrimet
4. Shkarkimet e lengeta
5. Ndikimi ne flore/ faune
6. Mbetjet e gjeneruara dhe menaxhimi i tyre
7. Ndikime socio-ekonomike
8. Ndikim ne rritjen e trafikut rrugor

Vleresimi i ndikimit ne mjedis ne fazen funksionimit

Ndikimet me te medha ne mjedis per shkak te zbatimit te projektit mendohet te jene:

Mjedisi i ndikuar	Ndikimi	Shpjegim
Pejsazhi	Ndryshim i pejsazhit te zones	Nga zhvillimi i ketij aktiviteti nuk do te kete ndryshim te pejsazhit te zones sepse zona eshte e karakterit industrial (ish fabrika e perpunimit te peshkut). Zhvillimi i aktivitetit te fabrikes vijon me zhvillimin e zones ne pikpamjen industriale pa alteruar karakterin e pejsazhit.
Toke	Ngjeshje e tokes	Nuk do te kete asnje ndikim ne strukturen e tokes perreth zones se aktivitetit. Aktiviteti zhvillohet vetem ne rruge te asfaltuara dhe ne pjesen brendshme te fabrikes.
	Erozion i tokes	Nuk do te kete asnje ndikim ne erozionin e tokes perreth zones se aktivitetit. Siperfaqja e zones eshte pothuajse e rrafshet dhe e stabilizuar.
	Ndotje e tokes	Siperfaqet e aktivitetit jane te shtruara me beton dhe eshte bere orientimi i ujerat. Mbetjet e aktivitetit depozitohen ne kontenitor plastik deri ne momentin e terheqjes nga shoqerite ricikluese perkatese. Nuk kryhen depozitime ne toke te cilat mund te shkaktojne ndotje te tokes dhe ujerave nentokesore. Mundesi te ndotjes nga shkarkime aksidentale te mjeteve te transportit te hidrokarbureve duke krijuar ndotje dhe me pas duke u shplare nga ujerat e shiut.
Uje	Ndotje e ujerave siperfaqesor	Ujerat e shiut qe grumbullohen ne sheshet e jashteme te fabrikes derdhen ne sistemin e kanalizimive te zones

		<p>Ujerat e larjeve kalojne ne sistemin e trajtimit dhe me pas orientohen per ne sistemin e kanalizimeve te zones.</p> <p>Subjekti mban nen kontroll cilesine e ujrave qe shkarkon ne mjediset ujore pritesa me ane te monitorimeve periodike.</p>
		<p>Ujerat teknologjik kalojne ne sistemin e trajtimit dhe me pas orientohen per ne sistemin e kanalizimeve te zones.</p> <p>Subjekti mban nen kontroll cilesine e ujrave qe shkarkon ne mjediset ujore pritesa me ane te monitorimeve periodike.</p>
		<p>Ujerat e zeza kalojne ne grope septike ku behet terheqja nga autobote i lendes se ngurte ndersa mbetja e lenget kalon ne sistemin e kanalizimeve te zones.</p>
	Ndotje e ujrave nentokesore	Ujrat e shirave perbejne nje mundesi potenciale per ndotjen e ujrave nentokesore ne rast kur sheshet jane te ndotura.
Ajer	Emisione gazesh	<p>Emisione gazesh gjate aktiitetit do te kemi ne disa veprimtari.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Perdorimi i gjeneratorit. - Mjetet e transportit qe sjellin lenden e pare transportojne produktin perfundimtare, mjetet e marrin mbetjet e gjeneruara nga aktiviteti, mjetet e punonjesve dhe vizitoreve.
	Aromat	Ky aktivitet shoqerohet me burim aromash por shoqeria do te marre masa per minimizimin e tyre duke perdorur detergjente cilesore ne pastrim dhe ruajtja e mbetjeve do te behet brenda ambjenteve te shoqerise dhe ne kushte frigoriferike.
	Zhurme,vibrime	<p>Nuk do te kete shkaktim zhurme nga aktiviteti i shoqerise. Zhurma e vetme do te jete nga levizja e mjeteve gjate transportimit te produkteve. Kjo nuk do te kete nje frekuence te shpeshte.</p> <p>Gjithashtu zhurme mund te shkaktohet edhe nga</p>

		gjeneratori vetem ne rastet e nderprerjes se energjise. Theksohet se nuk ka zona te banuara ne afersi te zones se impiantit.
Mjedisi biologjik	Flora dhe fauna	Flora dhe fauna e zones nuk do te ndikohet nga aktiviteti i shoqerise . Subjekti do te realizoje trajtimin e ujrave perpare derdhjes ne mjedisin uxor prites dhe do te realizoje kontrole periodike te cilesise se tyre.
Mjedisi human	Shqetesim te banoreve te zones	Nuk ka banesa ne afersi te zones se projektit sepse eshte nje zone ekzistuese industriale.
Menaxhimi i mbetjeve	Ndikim ne mjedisin e zones	Mbetjet qe do te grumbullohen, trajtohen dhe gjenerohen nga aktiviteti i shoqerise jane mbetje me ngarkese te larte bakterologjike te cilat jane: mbetje zorresh, skeleti prej kocke, kokat e peshkuat, luspa, zorret e peshkut, copa zorresh te demtuara, dhjamrat qe hiqen gjate procesit teknologjik, cipa e brendshme dhe papasterti te tjera. Mbetjet e gjeneruara nga perpunimi I peshkut do te kalojne ne po te njejten vendodhje ne linjen e subjektit IMS Group ku do behet riciklimi i tyre . Mbetjet urbane do te terhiqen nga subjekte qe merren me riciklimin e tyre.
Ndikimet te tjera te projektit	Ndikimet ne trafik	Zona nuk ka fluks te madh trafiku. Aktiviteti mund te ndikojne ne shtimin e trafikut te zones por megjithate ne nivele te pakonsiderueshme.
	Konsumi i energjise	Energjia e perdorur eshte energjia elektrike. Gjeneratori qe funksionon me djegie te naftes do te perdoret vetem ne raste nderprje energjie. Shoqeria do te perdor panele diellore per prodhimin e energjise per ngrohje te ujrave qe perdoren gjate procesit teknologjik.
	Siguria dhe ndikimet ne shendet	Me qellim per te siguruar nje nderhyrje te shpejte ne rast zjarri, subjekti do te marre masa per te vendosur nje sistem te perbere nga fikese me shkume. Subjekti njekohesisht ka realizuar dhe takime me stafin per te perballuar situata emergjente dhe vendosjen e postera

		sensibilizues dhe njoftues .
		Punonjesit para se te punesohen I nenshtrohen nje vizite mjekesore dhe me pas pajisen me nje libreze shendetesore e cila leshohet nga Drejtoria e Shendetit Publik Lezhe. Investitori ka ne stafin e tij dhe nje mjek patolog I cili realizon konsulta periodike. Punonjesit e fabrikes do te pajisen dhe me uniforma pune.
	Ndikime social-ekonomike	Rritje e punesimit ne nivel lokal dhe rajonal, rritje e te ardhurave te popullsisë se zones nga punesimi, rritja e eksporteve te produkteve vendase dhe rritja e nivelit te taksave qe poguan shoqeria.

Mbetjet e ngurta

Mbetjet qe do te gjenerohen nga aktiviteti perpunimit te mbetjeve te peshkut dhe zorreve aktive do te jene rreth 300kg ne dite te cilat jane mbetje organike te tilla si skeleti prej kocke, kokat e peshkuat, luspa, zorret e peshkut, copa zorresh te demtuara, dhjamrat qe hiqen gjate procesit teknologjik, cipa e brendshme dhe papasterti te tjera. Mbetjet qe gjenerohen nga aktiviteti I perpunimit te zorreve natyrale behen nga subjekte te licensuar qe realizojne riciklimin e tyre, ne rastin konkret brenda kompanise keto mbetje shkojne ne impiantin e perpunimit te ushqimit per kafshet .

Nga aktiviteti i perpunimit te zorreve dhe peshkut do te gjenerohen rreth 5 kg ne dite mbetje urbane, keto depozitohen ne kontenieret e njesise te qeverisjes vendore

Sipas ligjeve shqiptare (Per menaxhimin e integruar te mbetjeve), subjekti qe kryen menaxhimin e ketyre mbetjeve duhet te pajiset me leje mjedisore dhe me license per plotesimin e kushteve dhe kriterëve per menaxhimin ne menyre te integruar te tyre.

Shkarkimet e lengeta

Shkarkimet e lengeta mund ti kemi vetem ne keto momente:

- Gjate procesit teknologjik te perpunimit te peshkut
- Gjate procesit teknologjik te perpunimit te zorreve natyrale
- Gjate larjes se ambjenteve te punes

Nga aktiviteti I shoqerise IMS GROUP do te shpenzohet cdo dite afersisht 30 m³ ujra te perdorura nga larja e nenprodukteve te peshkut dhe zorreve natyrale, te cilat pasi mblidhen nepermjet sistemit qarkullues mbledhes te brendeshem do te kalojen ne nje proces filtrimi paraprak duke u cliruar nga mbetjet e ngurta. Ky filtrim paraprak realizohet sepse shoqeria do ti kaloje keto ujera ne nje shkembyses nxehtesie me qellim rikuperimin e energjise termike te ketyre ujrave. Pas ketij filtrimi paraprak dhe kalimit ne shkembysesin e nxehtesise, ujrata do te kalojne serish ne nje proces filtrimi ku do te behet nje tjetere ndarje e mbetjeve te ngurta duke ndaluar keshtu cdo grimce fizike produkti per te kaluar ne sistemin e shkarkimeve te zones. Shoqeria ka ndertuar nje sistem me 4 vaska dekantimi ku do te behet dhe oksigjenimi i ujrave. Me pas do kalojne ne impiantin e trajtimit te vete shoqerise. Me pas keto ujera do te orientohen drejt sistemit te kanalizimeve te zones.

Ne lidhje me sistemin e trajtimit te ujrave te shoqerise, ajo disponon nje sistem trajtimi te ujrave industriale dhe po punon ne perfeksionimin e tij. Sistemi i trajtimit kalon ne disa faza filtrimi fillestar i materialeve te ngurta me ane te nje site metalike, filtrim sekondar me ane te nje filtri i cili eliminon ne kuoten 95% materialin e patretur, sistem vaskash ne nivel me 3 vaska ku kryhet dekantimi dhe ajerimi per zvogelimin e lendes organike te tretur ne uje dhe ne kete menyre per zvogeluar BOD₅ dhe COD, dekantimi final jashte fabrike perpara shkarkimit ne grupen septike. Vaskat e perpunimit jane ende ne perpunim nga fabrika per perfeksionimin e trajtimit te shenohen dhe ne planin e perputhshmerise. Pasi keto vaska te kene perfunduar do te kryhen edhe analiza ne hyrje dhe ne dalje te sistemit te trajtimit.

Impianti i trajtimit te ujrave teknologjike

Ujrat qe vijne nga perpunimi i mbetjeve te peshkut dhe mbetjeve shtazore jane ujra qe permbajne proteina dhjamore, fosfor, amoniak dhe nje ngarkese mikrobike dhe per kete duhet te trajtohen per heqjen e substancave ndotese. Procesi i pastrimit do te realizohet nepermjet nje impianti trajtimi te ujrave teknologjike. Nepermjet ketij impianti do te behet e mundur pastrimi i ketyre ujrave dhe qellimi eshte qe ne analizat e mostrave te gjitha vlerat e parametrave te dale te jete brenda normave te VKM Nr.177 date 31.3.2005 'Per normat e lejuara te shkarkimeve te lengeta dhe kriteret e zonimit te mjediseve ujore prites'. Nepermjet nje procesi te automatizuar synohet qe te behet nje heqje e te gjitha substancave pezull dhe te precipituara, te yndyrnave, te ererave, te ngjyres, te fosforit dhe te ndotesve te tjere dhe te agjenteve mikrobike dhe shkarkimi i ujrave te kthjellet

Ujrat e perpunimit i nenshtohen fillimisht nje sitosje per heqje te vajra ne vaskat e betonit dhe te ndara ne menyre septike. Pastaj mblidhen ne nje pusete dhe ngrihet ne vaskat e trajtimit per t'iu nenshtuar trajtimit biologjik. Shkarkimi per tu trajtuar, tashme i sitosur dhe i shvajosur, sipas parashikimit, eshte afersisht 40m³/dite.

Cikli i trajtimit biologjik behet nepermjet vaskes se paraoksidimit dhe vaskes se oksidimit biologjik. Uji i pastruar ne fund perfundon ne nje serbator te klorifikimit/ precipitimit.

Pompes se ngritjes se lengut ne vasken e barazimit i bashkelidhet nje pompe e dozimit te hidroksidit te natriumit ne menyre qe te mbaje ne vaske vlere lehtesisht bazike te pH, per te krijuar keshtu kushte apotimale per jeten e flores bakteriale.

Kalimi i ujerave nga nje njesi ne tjetren, behte nepermjet septikeve te pushimit ne menyre qe te mbidhen te tera llumara e fundit te vaskes. Ne vasken e oksidimit futet nga 2 fryres nepermjet nje rrjeti te pabllokueshem, mbas precipitimit behte klorifimi me dozim hipokloriti dhe flokulant te shperndare nga pompa dozuese dhe pastaj shkarkimi brenda normave te ligjeve te Republikes se Shqiperise. Llumrat do te pastrohen periodikisht.

"GEM.FP" floaters jane projektuar nga GEM CHEMISTRY dhe jane rezultat i nje eksperience te gjate ne prodhimin e makinave dhe pajisjeve per trajtimin e ujerave te ndotura dhe plotësojnë nevojat e flotacioneve ne impiantet e trajtimit te ndotesve. natyrore organike dhe kimike.

Flotacioni eshte nje proces mekanik qe lejon ndarjen e grimcave te pezulluara me nje peshë specifike me te ulët ose te barabartë me atë të ujit, duke lundruar.

Sistemi i propozuar eshte i tipit te ajrit me presion te diferencuar dhe kjo do te thote te sjelle tërësinë e ujit te recirkulacionit ne nje presion me te larte se presioni i punes dhe ngopjes me ajer. Ne keto kushte, nje pastrim i ajrit merret ne uje, e cila sapo u kthye ne presionin e ambientit, lirohet ne formen e mikrobllokoneve qe kanë dimensione midis 40 dhe 70 mikrone, ideale per flotacionin e grimcave. Presioni i ngopjes normalisht mbahet midis 4 dhe 6 bare. Grimcat, te sjella ne sipërfaqe nga flluska te ajrit, formojne nje "panel" qe hiqet nga kruajtja e zinxhirit dhe dergohet ne plesht nga ku nje pompe volumetrike e mbledh dhe e dergon ne nje magazinim te perkohshem.

Funksionimi korrekt i njesisë se lundrimit eshte gjithashtu i garantuar me vleren e pH te ujit te procesit, i cili duhet te jete ndermjet 7 dhe 8, meqenese vlerat me te ulëta ose me te larta mund te shkaktojne fenomene korrozioni ne pompat e presurizimit dhe ne tanke ose veshtirësi ne kondicionim.

Gjithashtu eshte e keshillueshme qe uji qe hyn ne njesine e flotacioneve te jete i nenshtruar paraprakisht me nje proces flocculation, per te thyer lidhjet koloidale.

Sistemi i flotacionit perbehet nga rezervuari aktual i flotacioneve dhe sistemi i flocculation i montuar ne anen.

Rezervuari i flotacionit eshte i pajisur me:

1. tubacioni i hyrjes
 2. paketë lamellare
- Ndarja e septa
4. Pompe per mbledhjen e llumit te plotë me rrëshqitje dhe plesht
 5. elektropompa volumetrike (nese eshte e siguruar) per lundruar dhe / ose baltë te sedimentuar
 6. rezervuari i rregullimit te nivelit dhe kullimi i ujit te trajtuar
 7. kruajtës sipërfaqe te kompletuar me blades scraping
 8. Platforma e palosshme (ose hyrja ne hyrje kur kerkohet) per inspektim vizual nga operatori

9. panelet e parandalimit të aksidenteve

Grupi i ngopjes përbëhet nga:

10. Pompë centrifugale me ujë

11. grupi i zbrazjes së ajrit (nëse është siguruar)

12. matësi i rrjedhës së ajrit të hyrjes

Tubacione mbushjeje me valvula presioni mbrapa

14. matës për tregimin e presionit të ngopjes

Grupi i flocculation përbëhet nga:

- flocculator në linjë

- stacioni i dozimit me flocculating (nëse është siguruar)

Skema e impiantit të trajtimit të ujerave të ndotura, bashkëngjitur në Aneksin 1

3. MASAT ZBUTESE TE NDIKIMEVE NEGATIVE NE MJEDIS

Masat e pergjithshme te propozuara per zbutjen e ndikimeve negative mjedisore

Me qellim qe te parandalohen, shmangen, minimizohen dhe kontrollohen ndikimet negative mjedisore te projektit gjate zhvillimit te aktivitetit te shoqerise IMS Group sh.p.k duhet qe shoqeria te marre masat e nevojshme.

Lloji i masave per mbrojtjen e mjedisit qe do te merren ndahen ne:

- teknike
- organizative

Kuadri i masave teknike dhe organizative

Cfare	Si
Parandalim	<ul style="list-style-type: none">- Instalimi korrekt i impiantit, me standarte bashkohore europiane, per trajtimi i ujrave qe gjenerohen nga procesi teknologjik- Lidhja e kontratave me subjektet e licensuar me licensat e kategorise III.1.A/B dhe III.2.B nga Ministria e Mjedisit, Pyjeve dhe Administrimit te Ujrave, per grumbullimin dhe transportimin e mbetjeve ose nga vete subjekti-Siperfaqet e subjektit te jene te betonizuara dhe te pajisura me kanale kulluese.-Kontroll periodik i gjendjes teknike te impianteve dhe mjeteve te transportit-Perzgjedhja dhe trajnim i personelit per te garantuar nje produkt perfundimtare sipas kerkesave te klienteve dhe me kushte te larta higjieno sanitare-Sigurimi i kontenitoreve qe do te perdoren per mbetjet deri ne kohen kur te transportohen ne kompanite ricikluese.-Pajisja e punonjesve me mjetet e pershtatshme mbrojtese si doreza, maska etj.- Vendorsja e ekstintoreve ne pika te ndryshme te fabrikes dhe trajnimi i stafit per perdorimin e tyre-Vendorsja e tabelave sinjalizuese ne raste emergjente te zjarrit, pikat e grumbullimit etj.- Vendorsja e daljeve te emergjences per kapanonin ku qendrojne punonjesit

Kontroll	<ul style="list-style-type: none"> -Kontroll i vazdueshem i sistemit te trajtimit te ujrave qe gjenerohen nga procesi teknologjik -analizim periodik i shkarkimeve te lengeta nga impianti i trajtimit te ujrave te fabrikes -Kontroll i venddepozitimit te mbeteje te gjeneruara nga procesi teknologjik per rrjedhje -Kontroll viziv periodik te shesheve te punes dhe kontrolli i gjendjen higjieno sanitare te vendeve te punes -Analizim periodik i ujrave te shiut qe grumbullohen ne sheshet e punes.
Nderhyrje	<ul style="list-style-type: none"> - Riparim i menjehershem i difekteve dhe avarive teknologjike -Mirembajtje te impiantit te trajtimit te ujrave teknologjik dhe nderhyrje ne raste avarish. -Aktivizim i menjehershem i stafit dhe mjeteve ne rast emetimesh dhe derdhesh te pa parashikuara nga procesit teknologjik. -Pastrim i menjehershem i derdhjeve aksidentale -Njoftim i menjehershem i autoriteteve dhe njesive te specializuara ne rast emergjencash (zjarrfikes, autoambluanca) -Dezinfektimi i ambjenteve te punes
Administrim	<ul style="list-style-type: none"> - Perdorimi dhe ruajtja me pergjegjesi i te gjithe infrastruktures dhe makinave sipas skemes dhe rregullave teknologjike. - Ndarje e pergjegjesise dhe adresim i sakte per ceshtje te sigurise

Masat zbutese per mbrojtjen e mjedisit

Nr.	Ndikimi	Masat zbutese
1	Clirimi i gazeve te demshem per mjedisin gjate perdorimit e gjeneratorit	Perdorimi i impiantit ne oret me energji elektrike nga rrjeti. Kolaudimi i gjeneratorit dhe perdorim i lendeve djegese cilesore.
2	Ndotja e ajerit nga dekompozimi i mbetjeve te peshkut dhe zorreve natyrale dhe perhapja e aromave te tyre ne mjedis	Depozitimi i mbetjeve te gjeneruara nga procesi teknologjik ne ambjente te brendshme te subjektit ne dhoma frigoriferike dhe pastrimi i siperfaqeve ne rast ndotjesh ne menyre aksidentale. Vendosja e sistemit te aspirimit per ambientet e punes. Sistemet e aspirimit te jene te pajisur me filtra per largimin e aromave te pakendeshme perpara shkarkimit te tyre ne mjedisin e zones.
3	Ndotje te ujrave siperfaqesore si pasoje e	Te realizohet trajtimi i ujrave qe gjenerohen nga procesi teknologjik perpara se te shkarkohen ne mjedisin ujqor prites

	derdhjes se ujrave qe gjenerohen nga aktiviteti	dhe te realizohen monitorime periodike te cilesise se tyre. Te respektohen normat e percaktuara ne VKM 177 date 31.03.2005 Per normat e lejuara te shkarkimeve te lengeta dhe kriteret e zonimit te mjediseve ujore pritese. Ujrat qe grumbullohen ne sheshet e jashtme te punes nga rreshjet te grumbullohen ne sistem kanalizimesh dhe te dergohen ne impiantin e trajtimit ku te trajtohen perpara shkarkimit te tyre ne mjedis.
4	Ndotja e ujrave siperfaqesore te shiut si pasoje e aksidenteve te mundshme	Rekomandohet te behet trajtimi i ketyre ujrave perpara se te shkarkohen ne sistemin e kanalizimeve te zones.
5	Ndotja e tokes dhe ujrave nentokesore	Duhet realizuar betonimizimi i siperfaqeve te fabrikes dhe depozitimi i mbetjeve te gjeneruara te realizohet brenda subjektit dhe te ruhen ne dhoma frigoriferike. Ne raste aksidentesh te merren te gjitha masat per rikuperimin e ndotjes.
6	Ruajtja/magazinimi i lendeve te ngurta organike sipas standartit dhe kushteve te sigurise.	Perdorimi i dhomave frigoriferike dhe magazinimi ne kushte bashkohore te mbetjeve qe gjenerohen nga procesi teknologjik. Supervizimi i punonjeve qe bejne ngarkimin e ketyre mbetjeve per te evituar derdhjen aksidentale te tyre.
7	Manaxhimi i mbetjeve	Lidhja e kontratave me subjektet e licensuar me licensat e kategorise III.1.A/B dhe III.2.B nga Ministria e Mjedisit, Pyjeve dhe Administrimit te Ujerave, per grumbullimin dhe transportimin e mbetjeve ose nga vete subjekti..
8	Siguria e punonjesve	Subjekti duhet te marre masa per te vendosur nje sistem kunder zjarri ose isktintore ne pika te ndryshme te fabrikes. Subjekti duhet te realizoje dhe simulime me stafin per te perballuar situata emergjente. te vendosen sinjalistika e nevojshme dhe dyert e emergjences dhe te kryhet trajnimi perkates i punonjesve. Punonjesit e fabrikes te pajisen me uniforma pune dhe te gjitha mjetet mbrojtese si doreza dhe maska.
9	Rritja e trafikut te mjeteve te renda ne trafikun tokesor, por ne nivele te uleta	Shoqeria duhet te kete ne konsiderate: <ul style="list-style-type: none"> - te perdori infrastruktures ekzistuese, - perdorimi i mjeteve te kolauduara, - qarkullimi ne orare me trafik me pak te renduar, - reduktimi i renies se borieve ne zona te banuara, - organizimi i hyrjes dhe daljes se mjeteve te renda nga fabrika etj.

10	Zhurma nga veprimataria	Procesi teknologjik nuk shoqerohet me nivele te larta te zhurmes. Ne pikat ku niveli i zhurmes eshte me i larte dhe koha e ekspozimit me e gjate te merren masa per punonjesit qe jane te ekspozuar duke perdorur mjete mbrojtese.
----	-------------------------	--

Menaxhimi i mbetjeve te ngurta

Mbetjet organike te aktivitetit duhet te:

- grumbullohen,
- paketojen
- magazinohen ne ambjente frigoriferike
- mbetjet qe gjenerohen nga perpunimi i peshkut do te terhiqen nga kompani te licensuara.

Nga aktiviteti i perpunimit te mbetjeve te peshkut do te gjenerohen rreth 80-90 kg ne dite mbetje urbane. Mbetjet e kartonave dhe plastikave grumbullohen dhe me pas do te terhiqen nga subjekte te licensuar .

Sipas ligjeve shqiptare (Per menaxhimin e integruar te mbetjeve), subjekti qe kryen menaxhimin e ketyre mbetjeve duhet te pajiset me leje mjedisore dhe me license per plotesimin e kushteve dhe kriterëve per menaxhimin ne menyre te integruar te tyre.

Menaxhimi i mbetjeve te lengeta

Shkarkimet e lengeta mund ti kemi vetem ne keto momente:

- Gjate procesit teknologjik te perpunimit te peshkut
- Gjate larjes se ambjenteve te punes

Nga aktiviteti i shoqerise IMS Group sh.p.k do te shpenzohet cdo dite afersisht 30 m³ ujra te perdorura nga larja e nenprodukteve te peshkut dhe produkteve te detit , te cilat pasi mblidhen nepermjet sistemit qarkullues mblidhes te brendeshem do te kalohen ne nje proces filtrimi paraprak duke u cliruar nga mbetjet e ngurta. Nga zhvillimi i ketij aktiviteti dalin cdo dite ujera te perdorura nga larja e lendes se pare dhe e shesheve te punes. Keto ujera pasi mblidhen nepermjet sistemit te brendeshem te kanalizimeve dhe do te kalojne ne impiantin e ujrave te ndotura teknologjike. Kurse ujerat e shesheve do te kalojne sistemin e kanalizimeve te zones. Ujerat e perdorura kane ne perberje te tyre mbetje organike indore dhe skeletore dhe NaCl te tretur. Keto jane mbetje organike dhe te biodegradueshme. Ne lidhje me shkarkimet e lengeta teknologjike ato do e kalojne nepermjet impiantit te trajtimit ujrave qe do te ngreje kompania. Ujerat qe vijne nga perpunimi i peshkut dhe produkteve te tjera te detit jane ujra qe permbajne proteina dhjamore, fosfor, amoniak dhe nje ngarkese mikrobike dhe per kete duhet te trajtohen per heqjen e substancave ndotese. Procesi i pastrimit do te realizohet nepermjet nje impianti trajtimi te ujrave teknologjike. Nepermjet ketoj impianti do te behet e mundur pastrimi i ketyre ujrave dhe qellimi eshte qe ne analizat e mostrave te gjitha vlerat e

parametrave te dale te jete brenda normave te VKM nr 177 date 31.3.2005 'Per normat e lejuara te shkarkimeve te lengeta dhe kriteret e zonimit te mjediseve ujore pritese'

Nepermjet nje procesi te automatizuar synohet qe te behet nje heqje e te gjithë substancave pezull dhe te precipituara, te yndyrnave, te ererave, te ngjyres, te fosforit dhe te ndotesve te tjere dhe te agjenteve mikrobike dhe shkarkimi i ujerave te kthjellat

Ujerat e perpunimit i nenshtohen fillimisht nje sitosje per heqje te vajra ne vaskat e betonit dhe te ndara ne menyre septike. Pastaj mblidhen ne nje pusete dhe ngrihet ne vaskat e trajtimit per t'iu nenshtuar trajtimit biologjik. Shkarkimi per tu trajtuar, tashme i sitosur dhe i shvajosur, sipas parashikimit eshte afersisht 40m³/dite. Cikli i trajtimit biologjik behet nepermjet vaskes se paraoksidimit dhe vaskes se oksidimit biologjik. Uji i pastruar ne fund perfundon ne nje serbator te klorifikimit /precipitimit.

Pompes se ngritjes se lengut ne vasken e barazimit i bashkelidhet nje pompe e dozimit te hidroksidit te natriumit ne menyre qe te mbaje ne vaske vlera lehtesisht bazike te pH, per te krijuar keshtu kushte apotimale per jeten e flores bakteriale.

Kalimi i ujerave nga nje njesi ne tjetren, behet nepermjet septikeve te pushimit ne menyre qe te mblidhen te tera llumara e fundit te vaskes. Ne vasken e oksidimit futet nga 2 fryres nepermjet nje rrjeti te pabllokueshem, mbas precipitimit behet klorifimi me dozim hipokloriti dhe flokulant te shperndare nga pompa dozuese dhe pastaj shkarkimi brenda normave te ligjeve te Republikes se Shqiperise. Llumrat do te pastrohen periodikisht dhe do te behet largimi i tyre per ne vendet e caktuara dhe te specializuara per kete gje.

Skema e ketij e Impiantit bashkengjitur ne Aneksin 1.

Menaxhimi i aromave

Shoqeria duhet te marre masa per minimizimin e aromave. Per kete duhet te:

- perdor detergjente cilesore ne pastrim dhe jo ndotes per mjedisin
- depozitimi e mbetjeve qe gjenerohen nga ky aktivitet do te behet brenda ambjenteve te shoqerise dhe ne kushte frigoriferike
- Subjekti do te monitoroje gjithashtu dhe procesin e ngarkimit dhe transportimit te ketyre mbetjeve per te evituar emetim te aromave edhe gjate transportit

Trajnimi dhe Ndergjegjesimi

Shoqeria duhet te kryej trajnime te stafit ne lidhje me:

- Sigurine ne pune
- Ruajtje te kushteve higjeno sanitare
- Trajnim mbi kushtet dhe problematikat e ndotjes se mjedisit nga aktiviteti
- Veprimet qe duhet te ndermerren ne raste te ndotjes aksidentale

- Perballimi i situatave te zjarrit dhe perdorimi i ekstintoreve
- Trajnim mbi ndihmen e pare

Cdo person shtese i stafit duhet te trajnohet per ceshtjet e mesiperme.

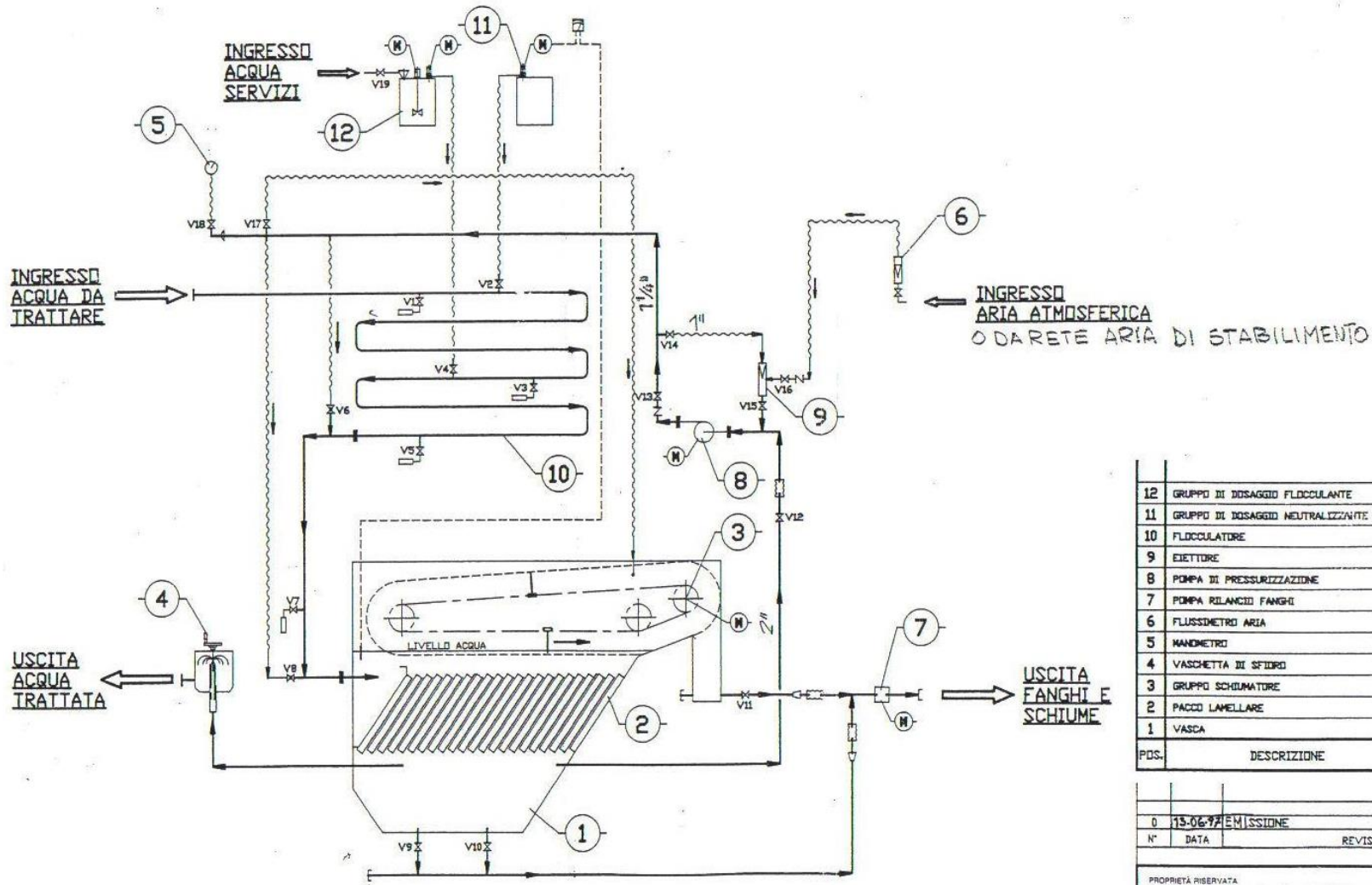
Programi i monitorimit dhe elementet e tij

Ne pergatitjen e programit te monitorimit specialistet kane marre ne konsiderate mundesine per te realizuar nje monitorim realist te elementeve me ndikim ne mjedis. Persa me siper eshte menduar qe te perzgjidhen per tu monitoruar nga laboratore te nenkontraktuar nga vete shoqeria ata elemente qe realisht mund te indentifikohen, maten, rregjistrohen dhe komunikohen ne organet e administrimit te mjedisit (DRM, Bashki etj). Te dhenat cilesore, sipas tabelës do te hidhen ne nje regjister qe administrohet nga vet kompania dhe do te dorezohen ne DRM e Qarkut sa here ju kerkohet, sipas proceduarve ligjore dhe rregulloreve.

Nr	Natyra e monitorimit	Frekuenca	Analiza
1	Monitorim parametrave fiziko –kimike i ujit te perdorur para shkarkimit (per rastin konkret ujerat qe gjenerohet gjate procesit te perpunimit te peshkut dhe zorreve naturale)	Cdo 3 muaj	<u>Analize e plote.</u> pH, Lenda pezull BOD ₅ COD Yndyrnat Nitrati Total Fosfori Total
2	Monitorimi i menaxhimit te mbetjeve te aktivitetit	Çdo 3 muaj	Kontroll mbi rregjistrimin, depozitimi dhe transportimin dhe kontratat me shoqerite ricikluese/ riperdoreuese
3	Monitorimi i zhurmes se shkaktuar	Periodik (raportim cdo 3 muaj)	Zhurma db(A) nga aktiviteti i impiantit ne 4 pika ne rrethim te fabrikes

* Cdo parameter dhe ndikim qe mund te identifikohet nga aktiviteti mund te shtohet si parameter per tu monitoruar

ANEKSI 1- SKEMA E IMPIANTIT TE TRAJTIMIT TE UJRAVE TEKNOLOGJIKE



12	GRUPPO DI DOSAGGIO FLOCCULANTE	1	VARIO		OPZIONALE	
11	GRUPPO DI DOSAGGIO NEUTRALIZZANTE	1	VARIO		OPZIONALE	
10	FLOCCULATORE	1	PEHD		OPZIONALE	
9	EIETTORE	1	AISI 304			
8	POMPA DI PRESSURIZZAZIONE	1	VARIO			
7	POMPA RILANCIO FANGHI	1	VARIO		OPZIONALE	
6	FLUSSIMETRO ARIA	1	VARIO			
5	MANOMETRO	1	AISI 304			
4	VASCHETTA DI SFIDRO	1	AISI 304			
3	GRUPPO SCHIUMATORE	1	AISI 304			
2	PACCO LAMELLARE	1	PRFV			
1	VASCA	1	AISI 304			
PDS.	DESCRIZIONE	UNI	Q.T.	MATER.	PESO KG	NOTE

0	15-06-97	EMMISSIONE				
N°	DATA	REVISIONI	DISEG.	CONTR.	APPR.	
PROPRIETÀ RISERVATA A termini di legge la si riserva la proprietà del presente disegno che pertanto non può essere né riprodotto né comunicato.						DIS.N. 02

