



PERMBLEDHJE JO TEKNIKE E VNM

MIELL TIRANA

FABRIKE PER PRODHIMIN E PRODUKTIT USHQIMOR MIELL, NGA TRAJTIMI DHE PERPUNIMI I LENDES SE PARE BIMORE GRURE/DRITHRA, ME ADRESE NE : BLV TEODOR KEKO, RRUGA AGIM QARRI N.1, NJESIA BASHKIAKE N.6, TIRANE

Pasqyra:

| | |
|---|----|
| 1. PERSHKRIMI I PROJEKTIT | 3 |
| 1.1. Te pergjithshme | 3 |
| 1.1.1. Hyrje..... | 3 |
| 1.1.2. Te dhena te pergjithshme | 3 |
| 1.1.3. Menyrat e punes (programimi i sherbimit; programimi i prodhimit) | 4 |
| 1.1.4. Te dhenat dhe vellimi i projektit | 7 |
| 1.2. Proceset kryesore te perpunimit te grurit..... | 8 |
| 1.3. Qellimi dhe karakteristikat fizike te objektit | 8 |
| 1.4. Kerkesat mbi perdorimin e tokes | 9 |
| 1.5. Pjesa e pergjithshme dhe transporti | 10 |
| 1.5.1. Vendndodhja e sheshit te ndertimit..... | 10 |
| 1.5.2. Plani i pergjithshem dhe kompozimi i objektit..... | 10 |
| 1.5.3. Transporti i brendshem..... | 10 |
| 1.6. Sistemet inxhinierike | 10 |
| 1.6.1. Furnizimi me uje dhe kanalizimet..... | 10 |
| 1.6.2. Furnizimi me energji elektrike dhe nderlidhja | 10 |
| 1.6.3. Ndricimi | 10 |
| 1.6.3.1. Ndricimi i brendshem | 10 |
| 1.6.3.2. Ndricimi i jashtem..... | 10 |
| 1.6.3.3. Nderlidhja | 11 |
| 1.7. Mbrojtja e objektit | 11 |
| 1.7.1. Mbrojtja nga renia nen tension | 11 |
| 1.7.2. Mbrojtja nga shkarkimet atmosferike..... | 11 |
| 1.7.3. Mbrojtja nga zjarri | 11 |
| 1.7.4. Organizimi menaxherial i punes | 11 |

PERSHKRIMI I PROJEKTIT

1.1. Te pergjithshme

1.1.1. Hyrje

Veprimtaria: Fabrike per prodhimin e produktit ushqimor miell, nga trajtimi dhe perpunimi i lendes se pare bimore grure/drither.

Vendodhja: Blv. Teodor Keko, Rruga Agim Qarri n.1, Njesia Bashkiake nr.6, Tirane.

Kapaciteti perpunues ditor: 240 ton/dite

Fuqia e instaluar: 100 kW

Siperfaqe sheshit te ndertimit: 13 210.0 m²

Siperfaqe ndertimi: 3179.0 m²

"Miell Tirana" sh.a. eshte themeluar ne vitin 1995, si rezultat i privatizimit te ish N.SH.G.P. te Drithrave. Me privatizimin e kesaj shoqerie ne vitin 1995, drejtimi i "Miell Tirana" sh.a. u menaxhua nga nje staf i ri Inxhinjero-teknik nen drejtimin e Z. Roland Hysa. Fale aftesive shume te larta profesionale dhe njohjes shume te mire te perspektives se zhvillimit ekonomik te vendit prej tyre, u hartua strategjia e ristrukturimit dhe modernizimit te kesaj fabrike. Keshtu ne Vitin 2002 ne kete fabrike u be nje investim shume i fuqishem duke instaluar linjen teknologjike zvicerane te **markes BUHLER** me kapacitet **240 ton ne dite**, qe eshte teknologjia nr. 1 ne bote per prodhimin e miellit. Ky investim modern beri te mundur qe te shtohet jo vetem kapaciteti prodhues dhe asortimenti i prodhimeve tona, por mbi te gjitha te permiresohet shume cilesia e produkteve sipas normativave te CE.

Stafi drejtues Inxhinjero -Teknik i fabrikes sone eshte i gjithi i trajnuar jashte Shtetit nga specialiste zvicerane dhe gjermane dhe ka nje nivel shume te larte profesional. Linja teknologjike BUHLER me te cilen ne punojme realizon nje pastrim te plote te grurit nga pluhuri, guret, metalet, farerat e huaja te demshme etj. Kjo linje teknologjike, eshte terresisht e modernizuar dhe e izoluar nga ndikimi i ambientit te jashtem. Venia ne funksionim e saj eshte terresisht e kompjuterizuar. Prodhimet tona sot, jane shume te kerkuara jo vetem ne tregun vendas, por dhe ne eksport. "Miell Tirana" sh.a. mbulon 30 % te nevojave te tregut te brendshem per miell, duke dhene nje kontribut modest ne pakesimin e kuotave te importit te miellit, e per pasoje dhe ne uljen e cmimit te shitjes se miellit dhe te bukes.

1.1.2. Te dhena te pergjithshme

Dritherat konsiderohet sit e parat bime qe njeriu i shfrytezoi per perdorim shtepiak. Ne shekuj dritherat kane pesuar ndryshime te dukshme dhe bimet qe kultivohen sot kane karakteristika te dallueshme nga ato primitive.

Dritherat jane bime vjetore, dimerore ose verore sipas periudhes se vjeljes. Vlera ushqimore e tyre lidhet me permbajtjen e larte te amidonit, permbajtja e yndyrnave eshte e ulet. Proteinat e pranishme jane ne sasi te vogel dhe kane nje mungese te disa aminoacideve kryesore, vecanerisht lizines.

Gruri eshte nje nder dritherat me te perdorur, I perket gjinise Triticum qe ndahet ne tre (3) grupe ne baze te numurit te kromozomeve:

- Grurerat diploid (2 n-14)
- Grurerat tetraploide (2n-28)
- Grurerat heksaploide (2n-42)

Kjo proçedure ka per qellim identifikimin dhe rregullimin e te gjitha aktiviteteve dhe/ose operacioneve te lidhura me programimin dhe ekzekutimin e punes ne Miell Tirana sh.a. Fusha e aplikimit lidhet me te gjithë administrimin e prodhimit te MIELL TIRANA sh.a.

Objektivi eshte ai i optimizimit te administrimit te prodhimit me qellim garantimin e respektimit te kerkesave te klientit, reduktimin e kostove te prodhimit dhe te blerjes, gjendjes se produkteve ne magazine dhe berjen eficente te flukseve te materialeve dhe ngarkeses se punes.

Duhet konsideruar qe programi i prodhimit eshte rrjedhim i nje plani te te ardhurave qe aprovohet ne fillim te vitit nga 1996, te cilet duke aprovuar nje plan te ardhurash, automatikisht, aprovojne edhe sasine e shitjeve pra edhe prodhimin.

Departamenti i Shitjeve dhe Marketing planifikon nje plan shitjesh te miratuar nga Drejtori i Pergjithshem. Sipas ketij plani Drejtoria e Prodhimit planifikon ne menyre fillestare prodhimin dhe ecurine e tij ne kohe. Po keshtu per te mbeshtetur prodhimin, pergjegjesit e Blerjeve planifikojne blerjet e lendeve te para dhe materialeve ndihmese.

1.1.3. Menyrat e punes (programimi i sherbimit; programimi i prodhimit)

Per cdo muaj Shefi i Prodhimit hartojne programin e punes mujore duke konsideruar:

- Objektivat e Kompanise
- Ecurin e muajve paraardhes,
- Ecuria e muajve perkates te viteve te meparshme
- Gjendja ne magazinin e lendes se pare te grurit/dritherit
- Gjendja ne proces neper sillose
- Gjendja e ambalazhuar ne magazine
- Planin e shitjeve
- Koha qe duhet per nje cikel prodhimi
- Sasine e prodhimit mujor, javor dhe ditor
- Nr I diteve te punes ne totalen e diteve te muajit.

Programimi i turneve te personelit:

Çdo Muaj Shefi i Prodhimit bashke me pergjegjesit e Reparteve pergatisin "TURNET JAVORE" ne baze te informacioneve te meposhtme:

- Informacione mbi lejet, semundjet dhe kerkesat e tjera te personelit,
- Plani i pushimeve vjetore,
- Sasia e produktit per tu prodhuar

"TURNI MUJOR" aprovohet me firme nga Shefi i Prodhimit dhe afishohet

PASTRIMI PARAPRAK

KONDITIONIMI

PASTRIMI PERFUNDIMTAR

BLUARJA

Pastrimi i kokres behet per te hequr papastertite, gure, fara te huaja etj. Ky eshte pastrimi i pare, qe i behet kokrrës me te mberritur gruri ne silose.

Pastrimi i dyte behet perpara bluarjes. Ai largon cdo mbeturine tjeter me aspirim ose larje me H₂O. Kondicionimi sherben per te permiresuar bluarja. Behet nje lageshtim siperfaqesor i kokrrave dhe nje qendrim

per nje fare kohe ne te ftohte, ose behet nje lageshtim i thelle, ne brendesi te kokrres dhe nje qendrim per nje kohe ne temperatura me te larta.

Bluarja realizohet ne mullinje me nje ndertim specifik. Perdorim te madh kane gjetur mullinjte me cilindra, Cilindrat metalike vendosen horizontalisht dhe rrotullohen kundrejt njeri-tjetrit.

Cilindraj jane tre llojesh: cilindra me kanale te thella, te vendosura jo shume afer, bejne coptimin e kokrres ne copra relativisht te medha;

Cilindra me kanale me te holla te vendosura me afer, qe bejne nje copetim me te imet dhe Cilindra me siperfaqe te drejte, qe kthejne ne miell edhe grimcat e mbetura. Produkti i perftuar nga bluarja kalon ne planistra ne te cilat behet ndarja ne fraksione sipas madhesis se grimcave.

Klasifikimi i miellrave behet sipas sasise ne kg te miellit te perftuar nga bluarja e 100 kg grure (rrezja e miellit). Sa me i larte te jete ky tregues, aq me teper pjese te ashpra ka ne miell.

Pas sitjes mbeten krundet, te cilat gjejne perdorim si shtesa ne produkte te ndryshme, ose ushqim per kafshet.

Maturimi i miellit

Magazinimi i miellit sikurse edhe magazinimi i vete gruri, paraqet probleme qe duhen patur parasysh. Per te eliminuar insektet, perdoret centrifugimi ne aparate te posacem ose trajtimi me oksid etileni. Per te siguruar nje ruajtje te produktit per kohe te gjate, lageshtia duhet te jete 13 %, mbi kete vlere zhvillohen myqet dhe nen te ndodhe oksidimi lipidik.

Gjate ruajtjes ndodh nje permiresim i vetive te miellit (procesi quhet maturim) Gjate maturimi rritet elasticiteti i brumit dhe permiresohet vetia gazmbajtese.

Maturimi i miellit mund te pershpejtohet duke perdorur sasi te vogla te agjenteve maturues si bromati ose dyoksid i klorit. Si agjent maturimi perdoret edhe acidi aksorbik, mendohet qe ky acid te jete aktiv pas oksidimit ne acid dehidroaskorbik nen ndikimin e enzimave te pranishem ne miell.

Duke konsideruar Planin e mesiperem te Prodhimit i komunikohet magazines se grurit sasia qe duhet te jete cdo dite ne mulli per bluarje.

Gruri thithet nga tuba me boshlek ajri te cilet e e dergojne ne mulli. Pasi bluhet dergohet ne silos per te pritur fazen e stazhionimit

Mulliri eshte i pajisur me site dhe me magnet permanent per te penguar hyrjen e mbeturinave solide dhe te metaleve ferroke.

Kompania ka nenshkruar kontrate me subjektet pekatese per terheqjen e himes.

Procesi verbalizohet ne modularet perkates ne te cilen shkruhen:

- Referenca e dates kur behet bluarja
- Lloji i grurit
- Pesha e Grurit ne hyrje/Dalje etj.

Pastrimi dhe Dizinfektimi i Reparteve

Pastrimi ka si qellim eliminimin e papastertise qe vjen nga mbetjet e perpunimit ose substanca te tjera te huaja.

Ndryshe nga sa me siper dizinfektimi eshte nje aktivitet qe nepermjet aplikimit te nje dizinfektuesi, ul pranine mikrobiologjike ne nivelet e sigurise dhe pastron elementet patogjene.

Dizinfektimi, aty ku kerkohet, kryhet gjithmone pas nje pastrimi te rregullt, dhe sjell dizinfektimin e lokaleve.

Veprimet qe kryhen per Pastrimin dhe Dizinfektimin jane:

1. Fshirje dhe larje,
2. Perdorim detergjentesh
3. Shplarje
4. Disfektim
5. Shplarje

Ne rastin e pastrimit, veprimtaria konsiderohet e perfunduar pas pikes se trete.

Regjistrimet

Per te regjistruar ekzekutimin e aktiviteve te pastrimit dhe dizinfektimit, Miell Tirana sha. ka adoptuar per secilin repart dhe ambient Modularete, ku shenohen informacione ne lidhje me :

- Daten e trajtimit
- Pjeset qe kane qene objekt i operacioneve te pastrimit dhe disfektimit
- Produktet e perdorur
- Modalitetet operative te aktivizuara

Instruksionet

Me qellim qe te sigurohen kushtet higjenike te ambienteve, personeli perkates eshte i detyruar te respektojte instruksionet e meposhtme:

- Operacionet e larjes se ambienteve dhe te impianteve te kryhen cdo dite brenda nje orari ne fund te punes, per te evituar ngrirjen e papastertive mbi siperfaqe;
- Produktet per pastrimin dhe disfektimin duhet te perdoren ne perputhje me normat ne fuqi per kete fushe, me qellim qe te mos demtohet personeli, pajisjet dhe produktet ne perpunim;
- Duhet te ndiqen treguesit e dhene nga Prodhuesi ne lidhje me interesat qe duhen pergatitur per nje perdorim te rregullt te produktit;
- Ne rast se perdoren kontenitore te ndryshem nga ata origjinalet per tretesirat e pergatitur, keta kontenitore duhet te shenohen ne menyre te qarte me boje qe nuk fshihet;
- Produktet lares duhet te depozitohen ne zona te ndara, nga ato qe jane te percaktuara per pergatitjen dhe depozitimimin e produktit;
- Detergjentet dhe produktet e tjera disfektuese te cilat perdoren ne operacionet e pastrimit dhe disfektimit duhet te perdoren vetem nga personeli i autorizuar.

Burimet hidrike dhe energjitike

Kompania ka:

- dokumentacion ne lidhje me furnizimin e ujit (kontrate, license, fatura pagese ...) me Ujesjelles-kanalizime
- dokumnetacion ne lidhje me furnizimin me energji elektrike (kontrate, license, fature pagese) me Korporaten Elektroenergjitike Shqiptare

Shkarkimet hidrike

Kompania ka:

- ne funksion te aktiviteteve qe kane shkarkime, ne kolektore publike ose tubacione (puseta)
- nje planimetri te rrjetit te shkarkimeve ne te cilen te tregohen pikat e shkarkimit.

Shkarkimet ne toke

Kompania nuk ka:

- dokumentacion ne lidhje me aktivitetin e mbledhjes se ujrave meteorike
- dokumentacion te projekteve ose te ndertimit te vaskave per mbledhjen dhe trajtimin e ujrave meteorike

Mbetjet

Kompania ka:

- dokumentacion per aktivitetet e asgjesimit dhe transportit te mbetjeve nga kompani te posacme; kontrate per shitjen e krrundeve per largimin e mbeturinave
- dokumenatcion per regjistrimin dhe komunikimin e tipit dhe sasise se mbetjeve;

Zhurma

Kompania nuk ka:

- raport te vleresimit te zhurmes se brendeshme
- raport te vleresimit te zhurmes ne ambientin e jashtem

1.1.4. Te dhenat dhe vellimi i projektit

Respektimi i Planit te Menaxhimit Mjedisor do te mundesoj ne minimizimin ose parandalimin e ndikimit te ketij projekti ne menyre direkte apo indirekte ne mjedis. Duke vijuar me tej, risistemi i struktures ekzistuese te ketij aktiviteti dhe shfrytezimi do te ketë ndikime direkte ose indirekte ne aspektet social – kulturore dhe social – ekonomike te “status te kesaj zone te klasifikuar si per veprimtari komerciale dhe zhvillim te industrise se lehte. Ne tabelen e meposhime jane dhene treguesit kryesore tekniko-ekonomike te veprimtarise dhe objektit si me poshte shenuar:

| Nr rendor | Emerimi i treguesve | Njesia e matjes | Sasia |
|--|-------------------------------------|-----------------|--------|
| A. Kapaciteti dhe permasat e ambientit depozitues | | | |
| 1. | Kapaciteti perpunues | ton/dite | 240 |
| | Siperfaqja e pergjithshme e sheshit | m ² | 13 210 |
| 2. | Siperfaqe ndertimit | | 3179 |
| 3. | Lartesi kati | m | 4.5 |
| B. Regjimi i punes | | | |
| 1. | Ditet e punes ne vit | dite | 265 |
| 2. | Numri i nderresave ne dite | nderresa | 2 |
| 3. | Numri i oreve te punes ne nderrese | ore | 8 |
| C. Furnizimi me energji elektrike | | | |
| 1. | Fuqia e instaluar | kW | 100 |
| 2. | Ngarkesa e llogaritur | kW | 200 |

1.2. Proceset kryesore te perpunimit te grurit/dritherit

Pas shkarkimit ne vendin perkates ne fabrike, gruri depozitohet ne silosa, nga ku fillon rrugen e tij te perpunimit ne fabrike.

Procesi i pare eshte procesi i pastrimit , ku gruri kalon neper nje sere makinerish qe sherbejne per pastrimin e tij dhe qe kryejne funksionin e largimit te lendeve te huaja, kokrrave te imta, kashtes, gureve, pluhurit ose papastertive te tjera. Gjate ketij procesi largohet 1 % e sasise totale e cila konsiderohet mbeturine dhe eliminohet duke u depozituar ne vendin e mbeturinave per tu larguar here pas here nga fabrika.

Procesi i dyte eshte procesi i larjes, ku gruri laget dhe i jepet sasia e duhur e ujit per tu pergatitur per te kaluar ne bluarje. Gjate ketij procesi, gruri mund te thithe rreth 2 % uje. Ne kete gjendje gruri qendron tek silosat e kondicionimit per rreth 10 – 12 ore ne varesi te llojit te grurit.

Procesi i trete eshte ai i bluarjes, ku gruri kalon neper makineri te ndryshme te cilat bejne te mundur transformimin e tij ne produkt kryesor sic jane miellra te ndryshem per buke, pica, byrek etj, si dhe ne nenprodukt qe eshte himja. Gjate ketij procesi, lenda e pare (gruri) humbet minimalisht 1 % nga sasia totale e tij si rezultat i avullimit dhe transformimit.

Sa me siper, sasia totale e firove qe perfshin te gjitha proceset e trajtimit te grurit duke filluar nga ngarkim-shkarkimi dhe deri ne ambalazhim eshte nga 1-2 %.

Ne procesin e prodhimit te miellit, vendoset se cfare lloj mielli dhe me cfare rreze do te prodhohet ne varesi te kerkesave te tregut. Keshtu ne qofte se do te prodhohet miell per buke (tip 500), rrezja e prodhimit do te ishte 70 % miell dhe 30 % hime, nese do te prodhohej miell integral, rrezja e prodhimit mund te shkoje deri ne 85 % miell dhe 15 % hime, nese do te prodhohej miell per pica dhe byrek, rrezja do te ishte 60 % miell 40 % hime dhe nese do te prodhohej miell per konfeksionim 1- 5 kg, rrezja e prodhimit do te ishte 50 % miell dhe 50 % hime.

Pas ketij procesi, mielli sipas llojit te tij, depozitohet ne silosat e miellit sikurse dhe himja ne silosat e saj. Si gjate procesit te prodhimit dhe gjate procesit te pushimit ne silosa, nga ana e laboratorit behen analizat dhe jepet ose jo, leja per tregtim.

Procesi i fundit eshte procesi i ambalazhimit i cili ka parasysh konfeksionimin e produktit (miellit), ose nenproduktit (himes), ne ambalazhet perkates, te cilat mund te jene thase 50 kg, 25 kg ose konfeksionim 1 kg. Ne perfundim te ketij procesi, malli eshte i gatshem per tu tregtuar.

1.3. Qellimi dhe karakteristikat fizike te objektit

Objekti eshte ndertese gjashte kateshe e ndertuar ne Vitin 1986 si ish N.SH.G.P. te Drithrave. Ka akses transporti me rruge tokesore te asfaltuara. Ndodhet ne ane te rruges automobilistike kryesore, te Unazes se Re, Bashkia Tirane (Njesia Bashkiake nr.6). Rrugica hyrese per ne objekt eshte e shtruar me asfalt.

Makinerite dhe paisjet jane te thjeshta, lehtesisht te perdoreshme dhe te sigurta ne pune. Jane me konstruksione te zakonshme, te komandimit me energji elektrike dhe me dore. Te gjitha paisjet dhe makenierite jane te importuara nga Zvicera dhe Italia. Pesha totale e te gjitha makinerive dhe paisjeve teknologjike te marra se bashku i kalon te 3000 kilogramet.

Te gjitha makinerite dhe paisjet vihen ne levizje me energji elektrike. Fuqia totale e instaluar rreth 100 kW. Aktiviteti zhvillohet ne nje objekt me siperfaqe totale sheshi 13 210 m², nga e cila rreth 3179 m² jane siperfaqe ndertimi dhe anekset e saj ne funksion te aktivitetit se bashku me pjesen e magazinimit. Muret jane ndertuar

me tulla, tavani me solete betonarme, monolite. DysHEMEJA shtruar me rezine per godina komerciale per te shmangur ndikimin nga zhurmat qe mund te shkaktohen ne kete aktivitet.

Parashikohet te perpunohet 10 ton ne ore ose rreth 240 ton ne dite sipas kerkesave. Objekti eshte e paisur me nje oxhak per dalje te tymrave ku eshte instaluar nje depluherezues i cili largon grimcat e pluhurit nga procesi i pastrimit te grurit para bluarjes, me lartesi qe do te dale rreth 2 metro mbi catine e godines me te larte te zones si dhe do te vleresohet drejtimi i erave te zones per te shmangur ndikime te ndonje rajon tjeter aty prane objektit.

1.4. Kerkesat mbi perdorimin e tokes

Ky objekt eshte ndertuar ne nje shesh ne pronesi vetiake te pronarit te vet, me siperfaqe totale sheshi rreth 13210 m².

Objekti ne fjale ka permasa te vogla, dhe si i tille volumet e ndertimit nuk kane dashur siperfaqe shtese per ngritje te ndonje kantjeri gjate ndertimit sepse sheshi ne dispozicion eshte i mjaftueshem dhe nuk ka shkakuar demtime ne mjedisin rrethues.

Ne sheshin e ndertimit bejne pjese:

-Godina me anekset e brendshme perkatese dhe nje shesh i lire per qendrim te perkohshem te automjeteve te sherbimit.

-Ka gjithashtu nje shesh te lire te gjelberuar, ne pjesen e prapme te godines.

Gjate kohes se operimit te objektit nuk krijohen demtime qe mund te benin si sheshin dhe godinen te parikuperueshme dhe te paperdoreshme per qellime te tjera, pasi mbetjet qe shkarkohen nga ky objekt jane te natyrave ushqimore dhe ne sasira shume te vogla.

Mbetjet e lengeta, nepermjet kanaleve te brendeshme kalojne, ne kolektorin kryesor te qytetit, i cili kalon fare prane, ne ane te rruges automobilistike e asfaltuar. Nuk ka shkakime te lengeta, qe mund te filtronin ne toke dhe te perbenin kerccenim per demtimin e ujrave nentokesore.

Ne rast se ky aktivitet, per arsye te ndryshme, nderpritet ne nje te ardhme, i gjithë sheshi eshte plotesisht i perdorshem per qellime te tjera. Po ashtu godina mund te perdoret per cdo veprimtari tjeter qe i pershtaten permasat e saj pa patur asnje dyshim per ndonje mbetje te demshme nga veprimtaria paraardhese. Sheshi i lire eshte gjithashtu i pershtatshem per mbjellje bimesh te ndryshem, lule decorative, bar te kultivuar ose gjithcka tjeter ne permiresim te mjedisit rrethues.

Lendet ndihmese kryesore (nuk kane veti demtuese per mjedisin) Energjia elektrike meret nga rrjeti i zones se i zones, Fideri i Kasharit. Rrjeti ka provuar deri me sot se nga fillimi i aktivitetit nuk ka patur probleme me zonen ne te cilen ka ushtruar aktivite komerciale. Uji merret nga ujesjellesi i qytetit, qe kalon rreth 10 metra larg. Perdoret per larje te thjeshta dhe per ambientet higjeno sanitare, pasi procesi nuk kerkon perdorim te ujit.

Mbajtja paster e ambientit ne afersi te rruges automobilistike nga mbeturinat e ndryshme qe mund te hidhen nga ky objekt. Ne rast se ne nje te ardhme do te lind nevoja per sigurimin e nje motor-gjeneratori elektrik ai do te zgjidhet i tipit me silencator. Do ndertohet oxhak me permasa me te larta nga 2-3 m ne funksion te objektit me te larte te zones duke vleresuar trendafilin e eres.

1.5. Pjesa e pergjithshme dhe transporti

1.5.1. Vendndodhja e sheshit te ndertimit

Per ndertimin e ketij objekti, sic eshte permendur edhe me siper, eshte konsideruar nje mjedis me siperfaqe 3179 m², ne kuoten ±0,00 te objektit. Pozicioni i tij favorizon mundesine funksionale te ketij procesi pune me ndikim minimal te impaktit mbi popullat nga vete pozicioni ne zone.

1.5.2. Plani i pergjithshem dhe kompozimi i objektit

Vendosja dhe kompozimi i fabrikes eshte realizuar duke konsideruar teknologjite e mundeshme te pershtatshme per objekte te ketij karakter . Ne objektin e detyres, vendosja per kete ka qene harmonizimi optimal i aktivitetit me nje siperfaqe te shfrytezuar maksimalisht. Mbi keto synime eshte realizuar shtrirja ne plan e objektit, paraqitur kjo edhe ne pjesen grafike perkatese.

1.5.3. Transporti i brendshem

Ne kompozimfn ne teresi te objektit eshte patur parasysh edhe mundesia e manipulimit sa me te pershtatshem te mjeteve qe fumizojne si dhe te atyre qe fumizohen per subjekte te ndryshme lidhur .me kerkesat qe kane.

1.6. Sistemet inxhinierike

1.6.1. Furnizimi me uje dhe kanalizimet

Furnizimi me uje: Furnizimi me uje te pijshem dhe per nevoja:higjeno-sanitare te fabrikes do te zgjidhet ne teresi me objektet e shoqerise "MIELL TIRANA"sha si dhe ne harmonizim me grupin e objekteve te tjere qe ndodhen ne kete zone sipas rekomandimeve te normave dhe kushteve teknike .

Kanalizimet: Te gjitha ujrart qe dalin nga shfrytezimi i objektit dhe shkarkimeve higjeno-sanitare, sistemohen ne kolektoret kryesore duke i disiplinuar ata dhe duke kaluar neper vaskat e dekantimit para se te futen ne tubacionet e kanalizimeve te ujrave te ndotura urbane.

1.6.2. Furnizimi me energji elektrike dhe nderlidhja

Furnizimi dhe shperndarja e energjise elektrike: Furnizimi me energji elektrike i objektit te fabrikes do te realizohet permes zgjidhjes qe i eshte dhene objekteve te tjera qe ndodhen ne kete zone.

Fuqia e instaluar eshte rreth 50 kW. Per kete jane parashikuar priza ne te dy krahet e objektit referuar hyrjes ne te. Paneli i shpemdardjes se tensionit te ulet eshte menduar te jete ne ambjentin qe eshte parashikuar per objektin ne teresi.

1.6.3. Ndricimi

1.6.3.1. Ndricimi i brendshem

Ndricimi zgjidhet ne kompleks me objektet e planimetrise ne kuoten +0,00. Gjithashtu ne percaktimin e fuqise se ndricimit te nevojshem jane patur parasysh normat dhe kushtet teknike per objekte te tille.

1.6.3.2. Ndricimi i jashtem

Duke patur parasysh regjimin e punes se objektit ne teresi eshte parashikuar ndricimi i vendeve ku kryhen manipulime te ngarkim-shkarkimit te mallrave nga mjetet transportuese. Gjithashtu per qellime te ruajtjes si

dhe te manovrimeve te mjeteve levizese brenda territorit te kompleksit te ndertimeve, eshte parashikuar ndricimi nga jashte ne teresi.

1.6.3.3. Nderlidhja

Nderlidhja e fabrikes dhe te objektit ne teresi (magazina dhe zyra), realizohet me telefon fiks nepermjet linjes qe kalon aty prane. Gjithashtu nderlidhja realizohet edhe me telefon celular.

1.7. Mbrojtja e objektit

1.7.1. Mbrojtja nga renia nen tension

Per vete karakterin teknologjik te objekteve te ketij lloji dhe rrezikshmerine qe paraqesin ato, eshte parashikuar edhe mbrojtja e impiantit nga renia nen tension. Kjo eshte realizuar pare ne kompleks me objektet e tjera te kompleksit .

1.7.2. Mbrojtja nga shkarkimet atmosferike

Gjithashtu pika e shitjes eshte pare edhe ne drejtim te mbrojtjes nga rreziku i shkarkimeve atmosferike. Per kete sistemi i mbrojtjes eshte i perfshire me ate te objekteve te shoqerise.

1.7.3. Mbrojtja nga zjarri

Sipas kushteve teknike dhe normave te projektimit per mbrojtjen nga zjarri, per pikat e shitjes me shumice per objekte te tille nga madhesia, prania e impiantit stacionar zjarrfikese nuk eshte i detyrueshem.

Megjithate, gjate hartimit te projektit problemet e mbrojtjes nga zjarri kane qene te rendesishme dhe te perfshira ne konsideraten e grupit te projektimit. Pavec masave kundra zjarrit, ne fabrike do te merren keto masa:

- a. Vendosja e disa mjeteve zjarrfikese.
- b. Kompozimi i hapsirave dhe rrugeve brenda sheshit lejon mundesine e manovrimeve te shpejta. Po keshtu, gjeresite e korridoreve dhe te rrugeve jane te mjaftueshme per evakuime ne raste emergjence. Sheshet dhe rruget per qark impiantit mundesojne afrimin e lehte te mjeteve zjarrfikese.
- c. Nuk jane perdorur materiale qe ndizen lehte.
- d. Instalimet elektrike jane realizuar brenda normave dhe kushteve per mbrojtje ndaj zjarri.
- e. Ne vende te dukshme, objekti eshte i pajisur me anen figurative me te cilat ndalohet perdorimi i cdo mjeti qe perben burim zjarri.
- f. Jane vendosur dy dyer per te krijuar mundesi dhe lirshmeri veprimi ne raste te papelqyera te renies se zjarrit.

1.7.4. Organizimi menaxherial i punes

Per drejtimin dhe shfrytezimin e fabrikes, eshte menduar te sherbeje nje punonjes. Kjo eshte percaktuar duke konsideruar regjimin e punes si dhe karakterin e sherbimit ne te